

■
Poloautomatické
závitořezné stroje

REMS Unimat 75

REMS Unimat 77



REMS

for Professionals

Vysoká hospodárnosť
Kusová a sériová výroba
Jednoduchá obsluha
Krátká doba prestavění



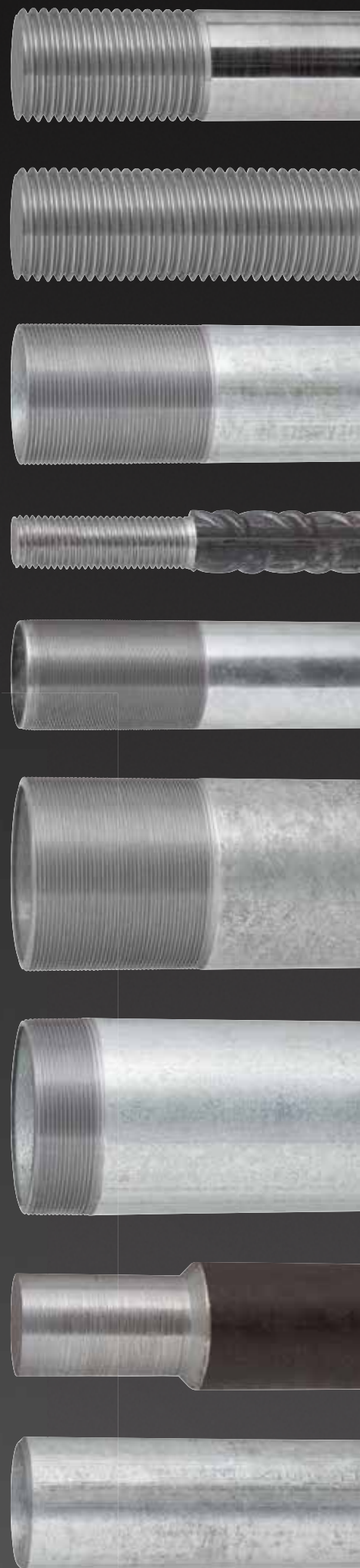
- Tyče
- Trubky
- Žebírková ocel do betonu

- Metrické šroubové závity
- Válcové trubkové závity
- Kuželové trubkové závity

- Stáčení průměrů
- Srážení hran

- Toleranční třída střed (6g)
podle ISO 261 (DIN 13)¹⁾

Německý kvalitní výrobek



¹⁾ REMS Unimat 75

Poloautomatický závitořezný stroj k hospodárnému řezání šroubových a trubkových závitů a závitů na žebírkové oceli do betonu.



1/4–4"	Unimat 77
1/16–2 1/2"	Unimat 75
6–72 mm	Unimat 75
14–45 mm	Unimat 75



9

REMS Unimat – Vysokovýkonný poloautomatický závitořezný stroj k hospodárnému řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, kovovýrobu, instalace.

Vysoká hospodárnost díky rychlé práci, krátkému času přestavení, nízké hodinové sazbě stroje a jednoduché obsluze. Pro kusovou a sériovou výrobu. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.



O jednoduchosti zacházení se strojem se můžete přesvědčit na síti:

www.youtube.de/remstools

Video

1 Pracovní princip

Stojící materiál – otáčivá řezná hlava.

2 Stavba

Kompaktní, robustní konstrukce pro nepřetržitý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými řeznými čelistmi v samostředícím upínacím systému. Po lehkém nařiznutí s pákou posuvu a převodem s ozubenou tyčí samostatný posuv řezné hlavy (žádný vodící závit). Svařovaný, stabilní podstavec stroje s vysoce dimenzovaným prostorem pro olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

3 Pohon Unimat 75

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závity do \varnothing 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů dimenzovaný silný přepólovatelný trojfázový motor s dutou hřídelí, 2000/2300 W příkon, s ochranou proti přetížení. Spínač ke změně smyslu otáčení pro pravé a levé závity. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky řezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Pohon Unimat 77

Robustní šnekový převod a 2-stupňová řaditelná převodovka s čelním soukolím. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů dimenzovaný silný přepólovatelný trojfázový motor s dutou hřídelí, 2000/2300 W příkon, s ochranou proti přetížení. Spínač ke změně smyslu otáčení pro pravé a levé závity. 4 otáčky řezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

4 Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samostředné univerzální upínací sklíčidlo pro celkový rozsah upínání se speciálně ozubenými a vytvrzenými čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo-hydraulicko-pneumatické ovládání prostřednictvím nožního spínače (provozní tlak 6 bar). Jako příslušenství pro Unimat 75: Speciální upínací čelisti pro tažený materiál, závrtné šrouby, šrouby s šestihrannou hlavou a trubkové vsuvky

5 Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčené elektrické čerpadlo mazací látky s vysokým čerpacím výkonem. Bohaté zásobování závitořeznou látkou zaručuje čisté závity a vysokou dobu životnosti závitořezných čelistí, převodů a motoru.

6 Univerzální automatická řezná hlava

Jen jedna univerzální automatická řezná hlava pro veškeré závity. Jemné nastavení průměru závitu díky vřetenu se stupnicí. Řezná hlava se uzavře automaticky a otevře automaticky při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity mohou být řezány v jednom pracovním cyklu. Kopírovací zařízení pro kuželové závity. Namísto výměny řezných sad ještě racionálnější práce s (více) rychlovy-měnitelnými univerzálními automatickými řeznými hlavami.

7 Řezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné tangenciální hřebínkové řezné čelisti REMS s optimální řeznou geometrií garantují superlehké nařiznutí, snadné řezání távitu a čistý závit. Hřebínkové řezné čelisti z nástrojové oceli z pevné, obzvláště kalené speciální oceli pro polotovary \leq 500 N/mm². HSS hřebínkové řezné čelisti pro těžko obrobitelné polotovary \geq 500 N/mm². Hřebínkové řezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním upínacím systému. Řezné čelisti a držáky tvoří řeznou sadu.

8 Ochranný kryt

Elektrické zablokování ochranného krytu zabraňuje zapnutí stroje při otevřeném krytu popř. okamžitě zastaví běžící stroj při otevření ochranného krytu. Odpovídá bezpečnostním předpisům a předpisům pro ochranu před úrazem.

9 Řezání závitu na žebírkové oceli do betonu (Unimat 75)

Speciální hřebínkové řezné čelisti M s dodatečným, broušeným náběhem do řezu, pro řezání závitu na žebírkové oceli do betonu v jednom pracovním cyklu. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo-hydraulicko-pneumatickým sklíčidlem, pro vysoký upínací tlak.



Info

REMS Unimat 75 – pro šroubové a trubkové závity a pro závity na žebírkové oceli do betonu

Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, ¼–2¾", trubkové závity 1/16–2½", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepínatelný trojfázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý chod. Počet otáček řezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samostředící univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo-hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická řezná hlava pro veškeré závity, automaticky se otevírající a zavírající. Bez řezné sady, bez uzavírací páky. Elektricky blokovany ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

REMS Unimat 75 Basic mS

manuální upínací sklíčidlo

Obj.č. 750003

REMS Unimat 75 Basic pS

olejovo-hydraulicko-pneumatické upínací sklíčidlo

Obj.č. 750004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství¹⁾

Hřebíkové řezné čelisti a držáky (řezací sada)

Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Závity na ocelové pancéřované trubky Pg DIN 40430

Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423

Závity M pro žebírkovou ocel do betonu ISO 261 (DIN 13)

Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13); Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1; Whitworth šroubové závity BSW; Závity na jízdní kola Fg; Jemné závity M

Řezné sady pro levé závity jakož i tangenciální hřebíkové řezné čelisti z HSS k dodání.

Univerzální automatická závitořezná hlava

bez řezné sady, bez uzavírací páky

Obj.č. 751000

Ohraňovací/stáčecí hlava 45°, Ø 7–62 mm, s ohrňovacími/

stáčecími čelistmi 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem

Obj.č. 751100

Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,

bez řezacích sad

Obj.č. 751102

Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm,

HSS, s držákem

Obj.č. 751096

Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm,

HSS, s držákem

Obj.č. 751098

Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,

sada 4 kusů, HSS

Obj.č. 751097

Uzavírací páka k uzavírání a otevírání řezných čelistí

R pro trubkové závity kónické pravé

Obj.č. 751040

R-L pro trubkové závity kónické levé

Obj.č. 751050

G pro trubkové závity válcové pravé

Obj.č. 751060

G-L pro trubkové závity válcové levé

Obj.č. 751070

M pro všechny šroubové závity pravé

Obj.č. 751080

M-L pro všechny šroubové závity levé

Obj.č. 751090

Speciální upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby,

šrouby s šestihrannou hlavou a trubkové vsuvky. Délka polotovaru před

sklíčidlem bez závrtu min. 15 mm, Ø 6–42 mm

Obj.č. 753240

¹⁾Detaily: www.rems.de → Výrobky → Řezání závitů → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – pro trubkové závity do 4"

Poloautomatický závitorezný stroj pro trubkové závity ¼ – 4". Stroj na podstavci. Přepínatelný trojfázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý chod. Počet otáček řezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samostředící univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1 – 4", volitelně manuální nebo olejovo-hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická řezná hlava pro veškeré závity, automaticky se otevírající a zavírající. Bez řezné sady, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

REMS Unimat 77 Basic mS

manuální upínací sklíčidlo

Obj.č. 770003

REMS Unimat 77 Basic pS

olejovo-hydraulicko-pneumatické upínací sklíčidlo

Obj.č. 770004

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

Příslušenství²⁾

Hřebínkové řezné čelisti a držáky (řezací sada)

Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Řezné sady pro levé závity jakož i tangenciální hřebínkové řezné čelisti z HSS k dodání.

Univerzální automatická řezná hlava,

bez řezné sady, bez uzavírací páky

Obj.č. 771000

Uzavírací páka k uzavírání a otevírání řezných čelistí

R pro trubkové závity kónické pravé

Obj.č. 751040

R-L pro trubkové závity kónické levé

Obj.č. 751050

G pro trubkové závity válcové pravé

Obj.č. 751060

G-L pro trubkové závity válcové levé

Obj.č. 751070

Upínací čelist ¼ – ¾", sada 2 kusů

Obj.č. 773060



Další příslušenství



Závitořezné látky

REMS Sanitol a REMS Spezial. Speciálně vyvinuté pro řezání závitů. Proto obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čisté závity a dlouhou dobu životnosti řezných čelistí a stroje.

REMS Sanitol

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Speciálně pro rozvody pitné vody. Také pro univerzální použití. Pro všechny materiály.



Info

REMS Spezial

Vysoce legovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály: oceli, nerezavějící oceli, barevné kovy, plasty.



Info

Řezání vsuvek

Racionálně s nástrojem s automatickým vnitřním upínáním REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" (REMS Unimat 75) nebo 1/2–4" (REMS Unimat 77) nebo s nástrojem s manuálním vnitřním upínáním REMS Nippelspanner 3/4–2" (REMS Unimat 75/77).



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením, snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu.



Info

Follow us:



www.rems-sk.sk



www.youtube.com - ant s.r.o.



www.facebook.com/antprofilnastroje/

Prodej pouze přes odborné prodejce.



ant PROFITTOOLS s.r.o.

Příkop 843/4

Brno 602 00

Tel. +421 2 60 10 37 21 - 22

E-Mail: ant@ant.sk

www.antprofitools.cz

Predaj iba cez odborných predajcov.



ant s.r.o.

Staré grunty 17/a

Bratislava 841 04

Tel. 02 / 60 10 37 21, 22

E-Mail: ant@ant.sk

www.ant.sk