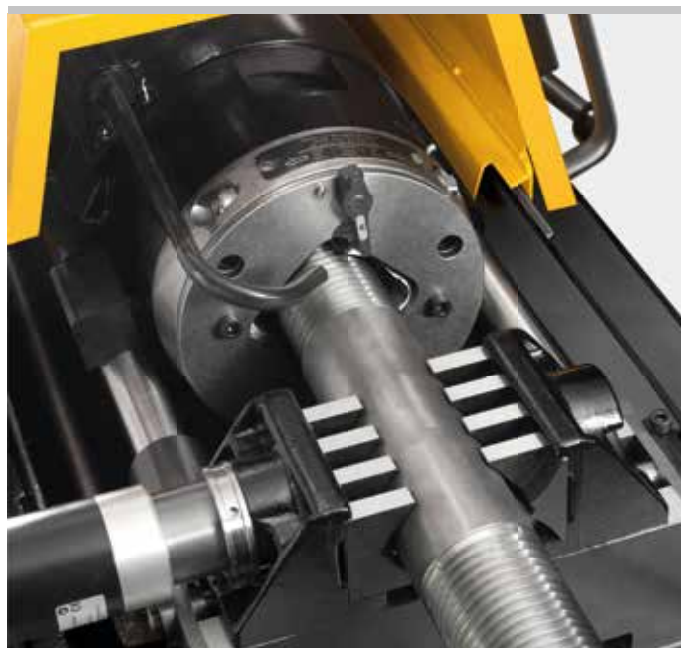


Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)		„střední“ (6 g)
Délka závitu	$\leq \varnothing 30$ mm	neomezená
	$\leq \varnothing 72$ mm	$\leq 200$ mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený $\varnothing$	$\geq 7$ mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený $\varnothing$	$\geq 7$ mm

Druhy závitů viz. str. 44.



Kvalitní německý výrobek

**REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.**

### Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

### Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do  $\varnothing 30$  mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min<sup>-1</sup>.

### Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejoivo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

### Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

### Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břítu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup>. Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

### Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejoivo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.

Příklady zpracování



## Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi 1/16–1/4" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).



## Rozsah dodávky

**REMS Unimat 75 Basic.** Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závit 6–72 mm, 1/4–2 3/4", trubkové závit 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min<sup>-1</sup>. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládní. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závit, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektrický blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manuální upínací sklíčidlo	750003
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebíkové závitořezné čelisti, viz. str. 44.</b>	
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky</b>	751000
<b>Uzavírací páka</b> pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
<b>R</b> pro trubkové závit kuželové (kónické) pravé	751040
<b>R-L</b> pro trubkové závit kuželové (kónické) levé	751050
<b>G</b> pro trubkové závit válcové pravé	751060
<b>G-L</b> pro trubkové závit válcové levé	751070
<b>M</b> pro všechny šroubové závit pravé	751080
<b>M-L</b> pro všechny šroubové závit levé	751090
<b>Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem</b>	751100
<b>Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad</b>	751102
<b>Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem</b>	751096
<b>Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem</b>	751098
<b>Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS</b>	751097
<b>Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm</b>	753240
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držáky vsuvek</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 96.	

