

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílen.

Trubkové závitě  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2"$ , 16–63 mm  
Šroubové závitě (6) 10–60 mm,  $\frac{1}{4}-2"$

Trubkové závitě s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou 2½–4"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

**REMS Tornado – třída sama pro sebe.**

**Automatické upínací sklíčidlo.**

**Univerzální automatická závitořezná hlava.**

**Automatické chlazení a mazání.**

### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

### Konstrukce

Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpora materiálu.

### 2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

### Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min<sup>-1</sup>.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

### Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnínání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodu a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závitě, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závitě. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Tornado.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200
2010	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201
2020	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206
2010 T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207
2020 T	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Podstavec pojízdný a sklopný	344150
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
REMS řezné kolečko St ½–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000

