

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky  
z PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

## REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

### Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

### Rozsah dodávky

**REMS SSM 250KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínacími čelistmi Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025	

### Příslušenství

Obj.č.		
Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	

