

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–4", 16–63 mm
Šroubové závit (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – superstroj do 4".

Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běží v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 23 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřeten 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí 2 1/2–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro 2 1/2–4" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity ($\frac{1}{16}$ –4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skřípčidlo, zadní ustředovací skřípčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro $\frac{1}{16}$ –2" a/nebo 2½–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R ½–2	380447
	Výbava R 2½–4	380441
	Výbava R ½–4	380444
4010 L-T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R ½–2	380448
	Výbava R 2½–4	380442
	Výbava R ½–4	380445
4020 L-T	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2½–4 Výbava R ½–4	380443 380446
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2½–4	380426
	Výbava R ½–4	380429
4010 T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2½–4	380427
	Výbava R ½–4	380430
4020 T	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2½–4	380428
	Výbava R ½–4	380431

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Podstavec pojízdný a sklopný	344150
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 96.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek vácování, viz. str. 50.	347000



REMS závitořezné čelisti, sada

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírážka 50%.

¹⁾Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

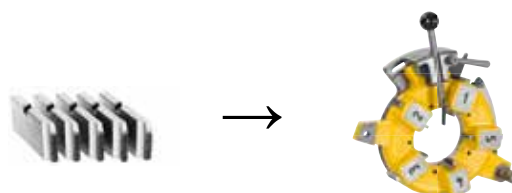


Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
	Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5
M 20 × 1,5		341494
M 25 × 1,5		341495
M 32 × 1,5		341496
M 40 × 1,5		341497
M 50 × 1,5		341498
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
M 56 HSS ¹⁾	341445	
M 60 HSS ¹⁾	341446	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489
UNC 1 3/4–5	341490	
UNC 2–4,5	341491	



Kvalitní německý výrobek



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–3"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–4"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415

REMS 4" automatická závitorezná hlava

Zařízení na řezání závitů

Robustní, kompaktní vysoce výkonné zařízení na racionální řezání kónických trubkových závitů, výrobu vsuvek.

Trubkové závitů 2½–4"

REMS 4" automatická závitorezná hlava – super závitů do 4" pomocí 5 závitoreznych čelistí a plynule automaticky otevíratelné závitoreznej hlavy. Žádný časově náročný zpětný chod.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitorezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní celek tvoří závitorezná hlava, upínací sklíčidlo a převodová část. Nevyžaduje údržbu. Dobře se transportuje.

Technika a pracovní postupy

- Jistě uchopující, samozesilující upínací sklíčidlo, nedochází k protáčení trubky.
- Lehké nařezávání pomocí posuvné páky a převodu ozubnice.
- 5 závitoreznych čelistí pro každou velikost zaručuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, pro kulatě a čistě závitů.
- Během řezání dochází k postupnému kónickému otevírání závitoreznej hlavy (kopírovací zařízení), což umožňuje vysokou rychlost řezání při minimální potřebě síly, zaručuje perfektní závitů a šetří závitoreznej čelisti a stroj.
- Automatické otevírání závitoreznej hlavy po dosažení normované délky závitů.
- Po ukončení jednoho řezání jí lze okamžitě znovu použít, žádný vodící závit, žádný časově náročný zpětný chod.
- Napojení pro automatické mazání a chlazení.

Závitoreznej čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitoreznej čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitoreznej čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Pohon

Pomocí REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 a závitoreznych strojů jiných výrobců. Rychlá, jednoduchá montáž. Stabilní hnací hřídel pro bezpečné uchycení a optimální přenos síly.

Závitoreznej oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičnými účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitoreznych čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionální výroba vsuvek 2½–4" pomocí REMS Nippelfix s automatickým vnitřním upínáním (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS 4" automatická závitorezná hlava. Zařízení na řezání trubkových závitů 2½–4". Závitorezná hlava s kopírovacím zařízením, automaticky se otevírá po dosažení normované délky závitů, bez časově náročného zpětného chodu. Samozesilující upínací sklíčidlo. Redukční převod s hnací hřídelí, nevyžadující údržbu. Napojení pro automatické mazání a chlazení. Nádoba na třísky. Závitoreznej čelisti volitelně pro trubkové závitů kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½, 3", 4", pravé nebo pro trubkové závitů kónické NPT 2½, 3", 4", pravé. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	R 2½, 3, 4	370010	
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	NPT 2½, 3, 4	370011	
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012	



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Závitoreznej čelisti, sada			
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS ¹⁾ NPT 3 HSS ¹⁾ NPT 4 HSS ¹⁾	371134 371138 371142	

Závitoreznej čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírůžka 50%. ¹⁾ Některé závitoreznej čelisti k dodání pouze v HSS.

REMS Herkules, podpěry materiálů, viz. str. 96.

Závitoreznej oleje viz. str. 49.

Nippelfix 2½–4" viz. str. 48.



Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)	„střední“ (6 g)	
Délka závitu	≤ Ø 30 mm	neomezená
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený Ø	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený Ø	≥ 7 mm

Druhy závitů viz. str. 44.

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařené, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií bříty, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi 1/16–1/4" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).



Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, 1/4–2 3/4", trubkové závity 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	750003
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

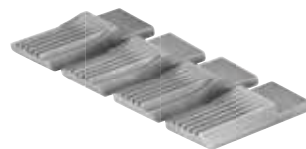
Příslušenství

Označení	Obj.č.
Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebíkové závitořezné čelisti, viz. str. 44.	
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
M pro všechny šroubové závity pravé	751080
M-L pro všechny šroubové závity levé	751090
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad	751102
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem	751096
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem	751098
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držáky vsuvek viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 96.	





Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břítu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–3/8	759250
	R 1/4–3/8	759251
	R 1/2–3/4	759252
	R 1–2	759253
	R 2 1/2	759254
Trubkové závitů G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255
	G 1/4–3/8	759256
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759257
	G 1–2 HSS ¹⁾	759258
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259
Trubkové závitů NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360
	NPT 1/4–3/8	759361
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759362
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	759363
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364
Trubkové závitů NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365
	NPSM 1/4–3/8	759366
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759367
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9–16	759261
	Pg 21–48	759262
Závitů M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263
	M 25–32 × 1,5	759264
	M 40–50 × 1,5	759265
	M 63 × 1,5	759330
Závitů M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274
	M 18–22 HSS	759275
	M 24–27 HSS	759276
	M 30–33 HSS	759277
	M 36–39 HSS	759278
	M 42–45 HSS	759279
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14–16	759274
	M 18–22	759275
	M 24–27	759276
	M 30–33	759277
	M 36–39	759278
	M 42–45	759279
	M 48–52	759280
	M 56–60 HSS ¹⁾	759281
	M 64–72	759282
	Šroubové závitů UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		759371
UNC 3/8–16		759372
UNC 7/16–14		759373
UNC 1/2–13		759374
UNC 9/16–12		759375
UNC 5/8–11		759376
UNC 3/4–10		759377
UNC 7/8–9		759378
UNC 1–8 HSS ¹⁾		759379
UNC 1 1/8–1 1/4–7		759380
UNC 1 3/8–1 1/2–6		759381
UNC 1 3/4–5		759382
UNC 2–2 1/4–4,5		759383
UNC 2 1/2–2 3/4–4		759384

Řezací sady pro další závitů (např. závitů na jízdní kola, jemné závitů, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. ¹⁾Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závitů – 50% přírůžka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitorezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břítu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm².

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501
	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–2 1/2	751504
Trubkové závitů G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505
	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–2 1/2 HSS ¹⁾	751508
Trubkové závitů NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544
	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548
Trubkové závitů NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549
	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2	751553
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Závitů M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Závitů M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520
	M 18–22 HSS	751521
	M 24–27 HSS	751522
	M 30–33 HSS	751523
	M 36–39 HSS	751524
	M 42–45 HSS	751525
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
	Šroubové závitů UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		751558
UNC 3/8–16		751559
UNC 7/16–14		751560
UNC 1/2–13		751561
UNC 9/16–12		751562
UNC 5/8–11		751563
UNC 3/4–10		751564
UNC 7/8–9		751565
UNC 1–8 HSS ¹⁾		751566
UNC 1 1/8–1 1/4–7		751567
UNC 1 3/8–1 1/2–6		751568
UNC 1 3/4–5		751569
UNC 2–2 1/4–4,5		751570
UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571	

Hřebínkové řezné čelisti pro další závitů (např. závitů na jízdní kola, jemné závitů, BSW) a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení. ¹⁾Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závitů – 50% přírůžka.

Tabulky závitů

Kuželové (kónické) trubkové závit

Whitworth trubkový závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů R BSPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Válcové trubkové závit

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů G BSPP	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPSM	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrické šroubové závit

Metrický ISO-závit ISO 261 (DIN 13) Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Americké a anglické šroubové závit

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů UNC	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (zastar.): vnější závit Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů BSW	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Závit pro elektroinstalační trubky

Závit na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 80°		
Velikost závitů Pg	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku EN 60423 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitů uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitů měřeno na základní rovině.

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.

Trubkové závit	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – trubkové závit do 4".
Systém tangenciálních hřebíkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.
Pro kusovou a sériovou výrobu.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubenice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závit. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (¼–¾", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přísuv oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií bříty, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování





Rozsah dodávky

REMS Unimat 77 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity 1/4–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 77 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	770003
REMS Unimat 77 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	770004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

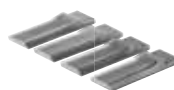
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti pro další závity a řezací sady a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k oprávnění vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenově navýšení na hřebínkové řezné čelisti.

¹⁾Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přírůžka.

Označení	Obj.č.
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
Upínací čelist 1/4–3/4", sada 2 kusů	773060
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držáky vsuvek viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 96.	



REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitorežné stroje
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných a zvláštních délkách $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitorežné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitorežné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystředování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner. Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}$ "	110000
	$\frac{1}{2}$ "	110100
	$\frac{3}{4}$ "	110200
	1"	110300
	1 $\frac{1}{4}$ "	110400
	1 $\frac{1}{2}$ "	110500
	2"	110600

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner Set. Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$"	110620
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$-1$\frac{1}{2}$-2"	110621



Kvalitní německý výrobek



REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitorežné stroje
s otevíratelnou závitorežnou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných i zvláštních délkách $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitorežné stroje s otevíratelnou závitorežnou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}$ "	111000
	$\frac{3}{4}$ "	111100
	1"	111200
	1 $\frac{1}{4}$ "	111300
	1 $\frac{1}{2}$ "	111400
	2"	111500
	2 $\frac{1}{2}$ "	111700
	3"	111800
	4"	111900

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix Set. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$"	111620
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$-1$\frac{1}{2}$-2"	111621



Kvalitní německý výrobek



REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály: oceli, nerezové oceli, barevné kovy, plasty.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! V AUT, CHE, DEU, DNK není přípustná pro rozvody pitné vody.

REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smývateľná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Příjemná při práci. Smývateľná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5l kanistr	140100
	10l kanistr	140101
	50l sud	140103
	600 ml sprej	140105
	500 ml mech. rozprašovač	140106

REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Také pro univerzální použití. Pro všechny materiály.

REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Zcela rozpustná ve vodě. Odpovídá předpisům DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viskozita při -10°C: 219 mPa s (cP). Lze ji čerpat do -28°C.

Bezproblémové používání. Kvůli smývací kontrole červeně zbarvená. Vynikající ochrana před korozí. Neobsahuje vodu.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobila univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5l kanistr	140110
	50l sud	140113
	600 ml sprej	140115
	500 ml mech. rozprašovač	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649