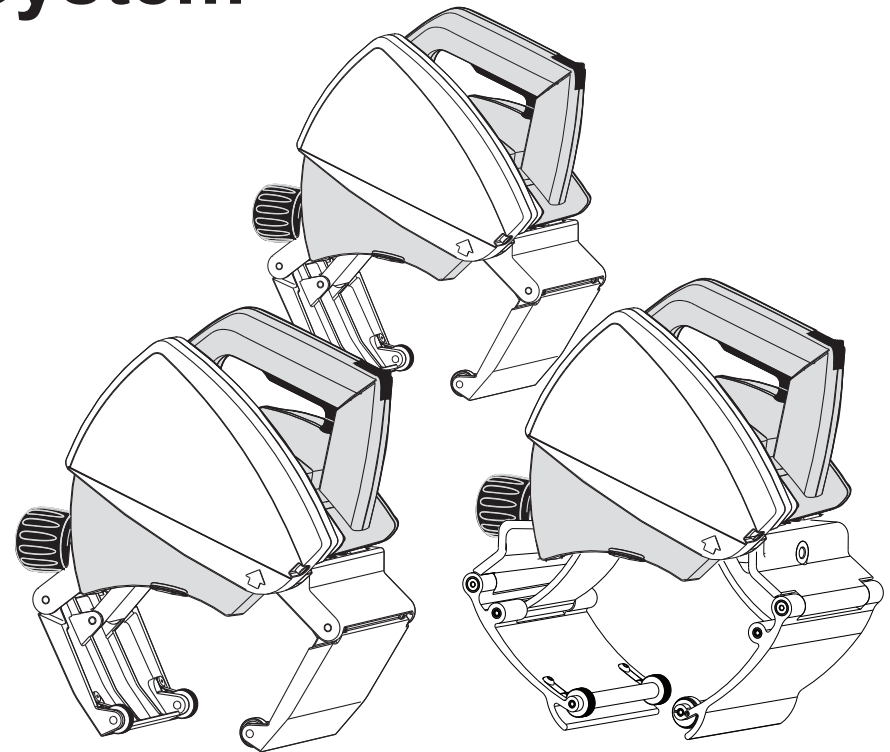


exact

PipeCut 170/170E/220E System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

SK Návod na používanie

5-16

exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut 170/170E/220E System

Informácie o čepeli pre píly Exact PipeCut

Pílové čepule **TCT** (tungsten carbide tip – hroty z karbidu volfrámu) slúžia na rezanie ocele, medi, hliníka a všetkých druhov plastov. TCT čepule možno brúsiť.

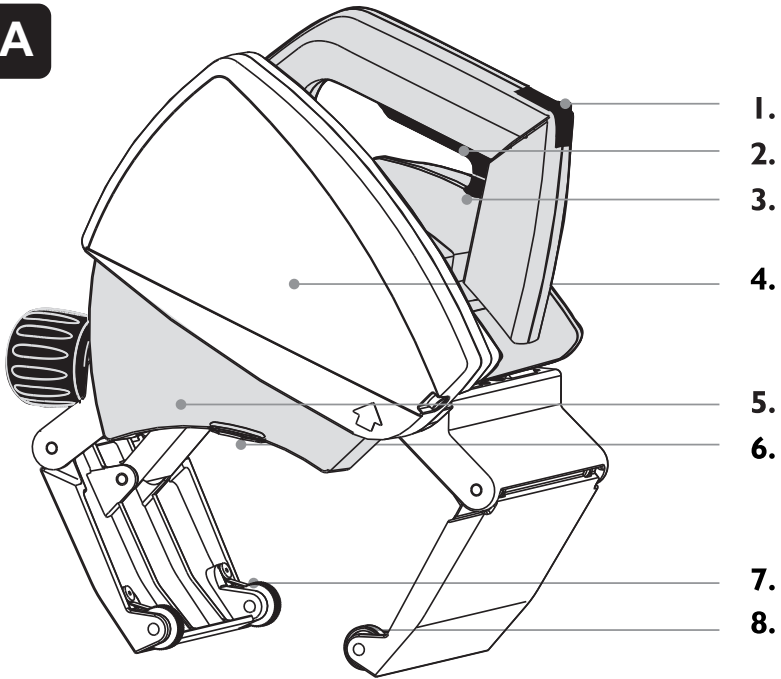
Pílové čepule **Cermet** (ceramic alloy tip – hroty z keramickej zliatiny) slúžia na rezanie nehrdzavejúcej ocele, materiálov odolných voči kyselinám, ocele, medi, hliníka a všetkých druhov plastov. Čepule z materiálu Cermet možno brúsiť.

Diamond čepule slúžia iba na rezanie liatiny. Diamantové čepule nemožno brúsiť.

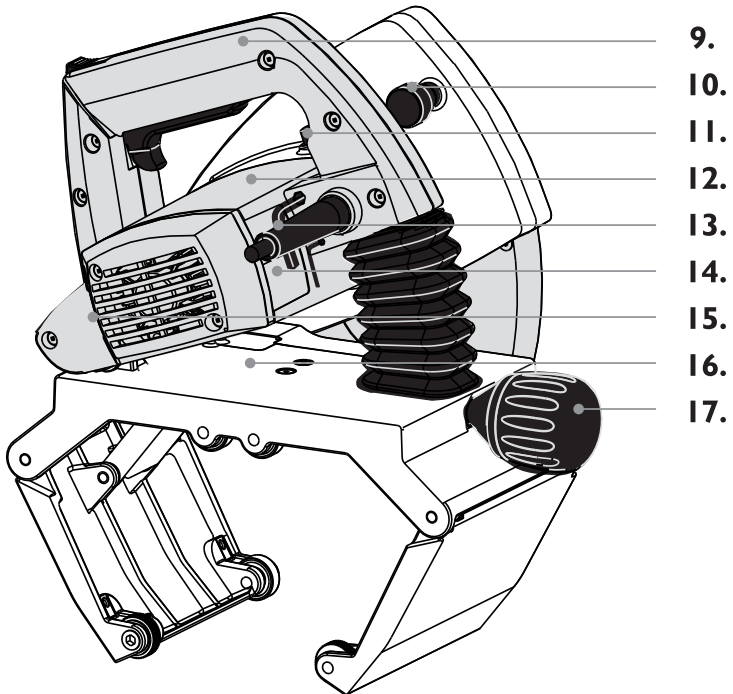
Odporúčania pre nastavenie rýchlosti pre model 170E/220E:

Nehrdzavejúca oceľ	4
Oceľ	5
Liatina	6

A



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.



- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.

Vyhlasenie o zhode

Týmto výhradne na našu zodpovednosť vyhlasujeme, že zariadenia opísané v časti „Technické údaje“ je zhodné s nasledujúcimi normami alebo štandardizačnými dokumentmi: EN60745-1, EN60745- 2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 v súlade s ustanoveniami predpisov 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Ďalšie informácie vám poskytne spoločnosť Exact Tools na nasledujúcej adrese.

Technický spis je dostupný na dole uvedenej adrese.

Osoba oprávnená kompilovať technický súbor.

Mika Priha, R&D manager (mika.priha@exacttools.com)

Helsinki, 31.8.2012



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Obsah

exact
Pipe Cutting System

- 6. Technické údaje
- 6. Obsah balenia

Bezpečnosť

- 7. Bezpečnostné pokyny

Prevádzka

- 10. Funkčný opis
- 10. Vlastnosti produktu
- 11. Pred použitím
- 11. Pripojenie k elektrickej sieti
- 11. Presné nastavenie rezného bodu
- 11. Uloženie rúry na podpery
- 12. Nasadenie rezačky na rúru
- 12. Preniknutie stenou rúry
- 12. Pílenie dookola rúry
- 13. Ochrana proti preťaženiu
- 13. Rovnosť rezu a nastavenie kolesa
- 14. Montáž a výmena reznej čepele
- 14. Pokyny na servis a údržbu
- 16. Životné prostredie/Likvidácia
- 16. Záruka/Záručné podmienky
- 16. Tipy pre používateľov
- Rozložené zobrazenie (oddelená príloha)

Definície: Bezpečnostné pokyny

Dole uvedené definície opisujú úroveň dôrazu každého upozorňujúceho slova. Prečítajte si, prosím, túto príručku a venujte pozornosť týmto symbolom.



NEBEZPEČENSTVO: Znamená bezprostredne nebezpečnú situáciu, ktorá, keď sa jej nezabráni, **bude** mať za následok **smrť alebo vážne zranenie**.



VÝSTRAHA: Znamená potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá, keď sa jej nezabráni, **môže** mať za následok **smrť alebo vážne zranenie**.



UPOZORNENIE: Znamená potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá, keď sa jej nezabráni, **môže** mať za následok **ľahké alebo stredne ťažké zranenie**.



POZNÁMKA: Označuje postup, **bez spojitosti s osobným zranením**, ktorý, keď sa mu nezabráni, **môže** mať za následok **škody na majetku**.



Označuje riziko zásahu elektrickým prúdom.

Návod na obsluhu, bezpečnostné a servisné pokyny

Pred použitím rezačky na rúry si, prosím, pozorne prečítajte tento návod na obsluhu a bezpečnostné a servisné pokyny. Tento návod na používanie súčasne uložte tak, aby bol dostupný pre všetkých, kto bude rezačku na rúry používať. Okrem tohto návodu na používanie vždy rešpektujte oficiálne pracovné, zdravotné a bezpečnostné predpisy. Zariadenie Exact PipeCut 170/170E/220E je určené výhradne na profesionálne použitie.

Technické údaje

Model	Pipecut 170	Pipecut 170E/220E
Prevádzkové napätie 1	220 – 240 V/50 – 60 Hz	220 – 240 V/50 – 60 Hz
Prevádzkové napätie 2	100 – 120 V/50 – 60 Hz	100 – 120 V/50 – 60 Hz
Príkion	1010 W	1100 W
Rýchlosť bez záťaže	4000 ot./min	1600 – 3500 ot./min
Nepretržitá prevádzka	2,5 min. ZAP./ 7,5 min. VYP. (S3 25 %)	2,5 min. ZAP./ 7,5 min. VYP. (S3 25 %)
Priemer čepele	140 mm (5,51")	140 mm (5,51")
Montážna diera	62 mm (2,44")	62 mm (2,44")
Hmotnosť	5,7 kg (12 libier)	170E: 5,7 kg (12 libier) 220E: 6,0 kg (13,2 libier)
Rozsah Ø použitia	15 mm – 170 mm (0,6" – 6")	170E: 15 mm – 170 mm (0,6" - 6") 220E: 15 mm – 220 mm (0,6" - 8,6")
Max. hrúbka steny rúry – oceľ	6 mm (0,23")	8 mm (0,31")
Max. hrúbka steny rúry – plast	14 mm (0,55")	14 mm (0,55")
Ochranná trieda	□ / II	□ / II
Zámok hriadeľa	ÁNO	ÁNO
Predvoľba rýchlosti	NIE	ÁNO
Plynulé elektronické ovládanie	NIE	ÁNO
Ochrana proti preťaženiu	ÁNO	ÁNO
Znížený rozbehový prúd	NIE	ÁNO
Vibrácie ah	0,35 m/s ²	0,35 m/s ²
LpA (akustický tlak)	86 dB(A)	94 dB(A)
KpA (kolísanie akustického tlaku)	3 dB(A)	3 dB(A)
LWA (akustický výkon)	97 dB(A)	105 dB(A)
KWA (kolísanie akustického výkonu)	3 dB(A)	3 dB(A)

Uvedené hodnoty platia pri nominálnom napätí [U] 230/240V. Pri nižšom prevádzkovom napätí alebo modeloch určených pre určité krajiny sa môžu tieto hodnoty líšiť.

Prosím, pozrite si katalógové číslo na štítku zariadenia. Obchodné názvy jednotlivých zariadení sa môžu líšiť. Iba pri elektrickom náradí so zníženým rozbehovým prúdom: štartovacie cykly generujú krátke poklesy napätia. V prípade nepriaznivého stavu napájacej siete môže dôjsť k rušeniu s inými zariadeniami/prístrojmi. Nesprávna funkcia sa neočakáva pri zariadeniach s impedanciou menej ako 0,36 ohm.

Informácie o hluku/vibráciách

Namerané hodnoty boli určené podľa normy EN60745.

Noste prostriedky na ochranu sluchu!

Celkové hodnoty vibrácií (celkový vektor v troch osiach) boli určené podľa normy EN60745: Hodnota emisií vibrácií $a_h=0,35 \text{ m/s}^2$, kolísanie $K=1,5 \text{ m/s}^2$.

Úroveň emisií vibrácií uvedená v tomto informačnom liste bola nameraná v súlade so štandardizovaným testom podľa normy EN 60745 a môže sa používať na porovnávanie tohto náradia s inými. Možno ju použiť na predbežné hodnotenie expozície.

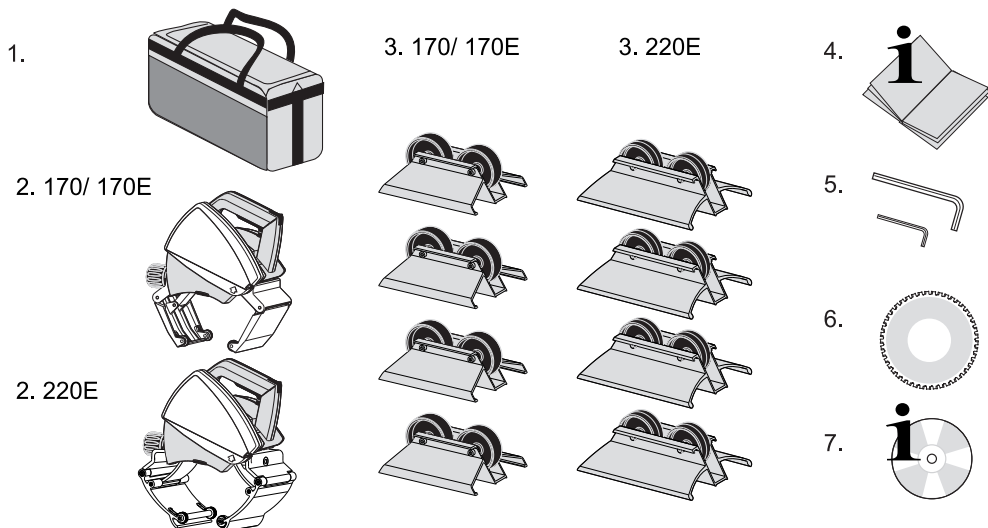
! **VÝSTRAHA:** Uvedená úroveň emisií vibrácií sa vzťahuje na základné použitie náradia. Ak sa však náradie používa iným spôsobom, s iným príslušenstvom alebo pri nedostatočnej údržbe, emisie vibrácií sa môžu líšiť. To môže výrazne zvýšiť úroveň expozície počas celkovej pracovnej doby. Odhad úroveň expozície vibráciám tiež berie do úvahy čas, keď je náradie vypnuté, alebo keď je v prevádzke naprázdno a nepoužíva sa na prácu. To môže výrazne znížiť úroveň expozície počas celkovej pracovnej doby.

Je potrebné určiť dodatočné opatrenia na ochranu používateľa pred účinkami vibrácií, ako napríklad: vykonávanie údržby náradia a príslušenstva, udržiavanie teplých rúk, organizácia pracovných schém.

**Systém na rezanie rúr Exact PipeCut 170/170E/220E,
Obsah balenia:**

Skontrolujte, prosím, či balenie obsahuje nasledujúce položky:

1. Kufřík na rezačku rúr
2. Píla na rúry Exact PipeCut 170 alebo 170E alebo 220E
3. Podpery na rezanie – 4 ks
4. Návod na obsluhu
5. Šesťhranný kľúč 5 mm a 2 mm pripevnený k zariadeniu
6. TCT čepeľ 140 x 62 namontovanú na zariadení
7. DVD videodisk s pokynmi



Všeobecné bezpečnostné výstrahy pre elektrické náradie



VÝSTRAHA: Prečítajte si všetky bezpečnostné výstrahy a všetky pokyny. Pri nedodržaní výstrah a pokynov môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom, vzniku požiaru a/alebo vážnemu zraneniu

Všetky výstrahy a pokyny odložte pre budúce použitie.

Termín „elektrické náradie“ označuje náradie napájanie z elektrickej siete (s káblom), alebo z batérie (bez kábla).

1. Bezpečnosť pracovného prostredia

- a) Pracovný priestor udržiajte čistý a dobre osvetlený. Stiesnené alebo tmavé prostredie zvyšuje riziko nehody.
- b) Elektrické náradie nepoužívajte vo výbušnom prostredí, napríklad na miestach s prítomnosťou horľavých kvapalín, plynov alebo prachu. Elektrické náradie generuje iskry, ktoré môžu zapáliť prach alebo výpary.
- c) Pri práci s elektrickým náradím dajte na to, aby sa v blízkosti nenachádzali deti a iné osoby. Rozpätie môže mať za následok stratu kontroly nad náradím.

2. Bezpečnosť elektrických zariadení

- a) Zásrčka elektrického náradia sa musí zhodovať so zásuvkou. Zásrčku v žiadnom prípade neupravujte. Pri uzamernenom elektrickom náradí nepoužívajte žiadne adaptéry. Neupravené zásrčky a zhodné elektrické zásuvky znižujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- b) Vyhňte sa telesnému kontaktu s uzemnenými povrchmi, ako sú potrubia, radiátormi, sporákmi a chladničkami. V prípade uzemnenia vášho tela vzniká väčšie riziko úrazu elektrickým prúdom.
- c) Elektrické náradie nevystavujte dažďu alebo vlhkosti. Voda, ktorá vstúpi do elektrického náradia zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- d) Prívodný kábel zbytočne nezaťažujte. Prívodný kábel nikdy nepoužívajte na nosenie, ťahanie alebo odopájanie náradia. Kábel udržiajte mimo zdrojov tepla, olejov, ostrých hrán a pohyblivých častí. Poškodený alebo zamotaný kábel zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- e) Pri používaní elektrického náradia vo vonkajšom prostredí používajte predžvaci kábel vhodný do vonkajšieho prostredia. Použitím prívodného kábla na vonkajšie použitie znížite riziko úrazu elektrickým prúdom.
- f) Ak sa nedá vyhnúť používaniu elektrického náradia vo vlhkom prostredí, použite napájanie chránené zariadením na ochranu pred zvyškovým prúdom (RCD). Použitie zariadenia RCD znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.

3. Bezpečnosť osôb

- a) Pri práci s elektrickým náradím buďte ostražití, sledujte svoju prácu a používajte zdravý rozum. Elektrické náradie nepoužívajte, ak ste unavení, alebo pod vplyvom drog, alkoholu či liekov. Okamih nepozornosti pri práci s elektrickým náradím môže mať za následok vážne zranenie osôb.
- b) Používajte osobné ochranné prostriedky. Vždy noste ochranné okuliare. Ochranné prostriedky, ako napríklad maska proti prachu, bezpečnostná obuv

s protišmykovou podrážkou, ochranná prilba a ochrana sluchu, použité v príslušných podmienkach znížia riziko zranenia osôb.

- c) Zabráňte nechcenému spusteniu náradia. Pred pripojením náradia do elektrickej siete, uchopení a prenášaní dajte na to, aby bol vypínač v polohe **Vypnuté**. Nosenie elektrického náradia s prstom na vypínači alebo pripájaní elektrického náradia do siete pri zapnutom vypínači zvyšuje riziko nehody.
- d) Pred zapnutím elektrického náradia z neho odstráňte všetky nastavovacie kľúče. Kľúč ponechaný nasadený na otáčajúcej sa časti elektrického náradia môže mať za následok zranenie osôb.
- e) Nepracujte v nestabilnej polohe. Za každých okolností majte správny postoj a rovnováhu. To vám umožní mať lepšiu kontrolu nad elektrickým náradím pri neočakávaných situáciách.
- f) Noste vhodný odev. Nenoste voľný odev alebo šperky. Vlasy, odev a rukavice udržiajte mimo pohyblivých častí. Voľný odev, šperky alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí.
- g) Ak máte k dispozícii zariadenia na odstraňovanie prachu a zberné prostriedky, uistite sa, že sú pripojené a správne sa používajú. Použitie prostriedkov na zber prachu môže znížiť riziká spojené s vírením prachu.

4. Používanie a starostlivosť o elektrické náradie

- a) Elektrické náradie nepreťažujte. Používajte správny typ náradia na svoju prácu. Správne náradie umožní vykonať prácu lepšie a bezpečnejšie a v objeme, na ktorý bolo navrhnuté.
 - b) Elektrické náradie nepoužívajte, ak ho nie je možné vypínačom zapnúť a vypnúť. Akékoľvek elektrické náradie, ktoré nemožno ovládať pomocou vypínača, je nebezpečné a musí sa nechať opraviť.
 - c) Pred vykonaním akýchkoľvek nastavení, výmene príslušenstva, alebo uskladnením náradia odpojte zásrčku od elektrickej zásuvky. Takéto preventívne bezpečnostné opatrenia znižujú riziko nehody spojenej s nečakaným zapnutím náradia.
 - d) Nepoužívanie elektrického náradie skladujte mimo dosahu detí a nedovoľte osobám používať elektrické náradie, ak s ním nemajú osobné skúsenosti, prípadne si neprečítali tieto pokyny. Elektrické náradie môže byť v rukách nezaúčených používateľov nebezpečné.
 - e) Vykonávajte pravidelnú údržbu elektrického náradia. Skontrolujte nesprávne zarovnanie alebo upevnenie pohyblivých častí, či nie sú niektoré časti poškodené a iné podmienky, ktoré by mohli ovplyvniť prevádzku elektrického náradia. Poškodené náradie nechajte pred použitím opraviť. K množstvu nehôd dochádza z dôvodu nedostatočnej údržby elektrického náradia.
 - f) Rezné nástroje udržiajte ostré a čisté. Správne udržiavané rezné nástroje s ostrými čepelami sa menej pravdepodobne zaseknú a ľahšie sa ovládajú.
 - g) Elektrické náradie, príslušenstvo, nastavce a podobne používajte v súlade s týmito pokynmi, berúc do úvahy pracovné podmienky a prácu, ktorá sa má vykonať. Používanie elektrického náradia na iné účely, než na aké je určené, môže mať za následok vznik nebezpečnej situácie.
- ### 5. Servis
- a) Svoje elektrické náradie nechajte opravovať kvalifikovaným opravárom s použitím identických náhradných dielov. Tým sa zachová bezpečnosť elektrického náradia.

Bezpečnostné upozornenia pre kotúčové píly

- a)  **NEBEZPEČENSTVO: Svoje ruky udržujte mimo oblasti rezu a čepele. Druhú ruku nechávajte na kryte motora.** Ak pilu držíte obidvomi rukami, nemôžete sa čepeľou porezať.

POZNÁMKA: V prípade cirkulárnych píl s priemerom čepele 140 mm alebo menej je možné vetu „Druhú ruku ponechajte na pomocnej rukoväti alebo telese motora“ vynechať.

- b) **Nesiahajte pod opracovávaný materiál.** Kryt čepele vás neochráni pred čepeľou pod opracovávaným kusom.
- c) **Hrúbku rezu nastavte podľa hrúbky obrobku.** Pod obrobkom by mal byť viditeľný menej ako celý zub čepele.
- d) **Rezaný materiál nikdy nedržte rukami alebo opretý o nohu. Materiál upevnite k stabilnej platforme.** Je dôležité, aby bol opracovávaný materiál správne upevnený, aby sa minimalizovalo vystavenie tela riziku, možnosť zaseknutia čepele alebo strata kontroly.
- e) **Pri používaní elektrického náradia tam, kde by čepeľ mohla prísť do kontaktu so skrytým elektrickým vedením alebo vlastným káblom náradie držte iba za izolovanú povrchy určené na uchopenie.** Kontakt so „živým“ vedením spôsobí, že všetky vonkajšie kovové časti elektrického náradia budú rovnako pod napätím a obsluhu zasiahne elektrický prúd.
- f) **Pri ťhnutí vždy používajte ťhací plot alebo vodidlo s rovným okrajom.** Týmto sa zvýši presnosť rezu a zníži riziko uviaznutia čepele
- g) **Vždy používajte čepele so správnou veľkosťou a tvarom (diamantové alebo okrúhle) montážneho otvoru.**
Čepele, ktoré sa nezhodujú s daným elektrickým náradím sa budú otáčať excentricky, čo spôsobí stratu kontroly nad náradím.
- h) **Na upevnenie čepele nikdy nepoužívajte poškodené alebo nevhodné podložky alebo skrutky.** Podložky a skrutky na upevnenie čepele boli špeciálne navrhnuté pre vašu pílu, pre optimálny výkon a bezpečnosť prevádzky.
- i) **Nesiahajte rukami do zariadenia na vyhadzovanie prachu, ktorý sa nachádza na pile.** Otáčajúce sa časti by vás mohli zraniť.
- j) **S pilou nepracujte nad hlavou.** Takýmto spôsobom by ste nemali dostatok kontroly nad náradím.
- k) **Nepoužívajte elektrické náradie v statickej polohe.** Nie je určené na prevádzku na stole.
- l) **Nepoužívajte pilové čepele na rýchlereznú oceľ (HSS).** Takéto čepele sa môžu ľahko zlomiť.
- m) **Pri práci so zariadením ho vždy držte pevne obidvomi rukami a udržiavajte bezpečný postoj.** Elektrické náradie môžete bezpečnejšie ovládať pomocou oboch rúk.
- n) **Opracovávaný materiál upevnite.** Materiál podporený držiakmi je pevnejší, než keď ho držíte rukami.
- o) **Pred zložením zariadenia počkajte, až kým sa celkom nezastaví.** Vložka nástroja sa môže zaseknúť a viesť k strate kontroly nad zariadením.
- p) **Zariadenie nikdy nepoužívajte, ak je privodný kábel poškodený.** Nedotýkajte sa poškodeného kábla a ak sa kábel poškodí pri práci, vyťiahnite zástrčku z elektrickej zásuvky. Poškodené káble zvyšujú riziko úrazu elektrickým prúdom.

Ďalšie bezpečnostné pokyny pre všetky píly

Príčiny vzniku spätného rázu a spôsoby ako mu predchádzať:

- Spätný ráz je náhla reakcia zachytenej, uviaznutej alebo nesprávne zarovnannej čepele píly, ktorá spôsobuje nekontrolované zdvihnutie a vymrštenie píly smerom k operátorovi;
- Keď sa čepeľ zachytí alebo pevne uviazne uzavretím zárezu, pohyb čepele sa zastaví a reakcia motora vymršťí pílu prudko smerom k operátorovi;
- Ak sa čepeľ pretočí alebo nesprávne zarovná v rámci rezu, zuby na zadnom okraji čepele sa môžu zarezat' do horného povrchu dreva, čo spôsobí, že čepeľ môže vyliezť von zo zárezu a vymršťí sa v smere operátora.

Spätný ráz je výsledkom nesprávneho používania píly a/alebo nesprávnych prevádzkových postupov alebo podmienok a uplatnením nižšie uvádzaných zásad mu je možné predísť:

- a) **Pílu neustále držte pevne oboma rukami a paže umiestnite tak, aby dokázali odolat' sile spätného rázu. Telo nasmerujte na niektorú stranu od čepele, v žiadnom prípade nie v zarovno s čepeľou.** Spätný ráz môže spôsobiť vymrštenie píly dozadu, pričom však operátor silu spätného rázu zvládne, ak bude dodržiavať náležité zásady.

POZNÁMKA: V prípade cirkulárnych píl s priemerom čepele 140 mm alebo menej je možné vynechať slová „oboma rukami“.

- b) **Ak sa čepeľ zasekne, alebo ak rez z nejaké dôvodu prerušíte, uvoľnite spúšť a pílu držte bez pohybu v materiáli, až kým sa čepeľ úplne nezastaví. Nikdy sa nepokúšajte čepeľ vybrať z opracovávaného materiálu alebo ťahať pílu von, pokiaľ sa čepeľ pohybuje, pretože by mohol vzniknúť spätý ráz.** Skontrolujte a vykonajte opravné opatrenia, aby sa eliminovala príčina zasekávania čepele.
- c) **Pri opätovnom spustení píly v opracovávanom materiáli vycentrujte čepeľ v záreze a skontrolujte, či zuby nie sú zaseknuté v materiáli.** Ak je čepeľ píly uviaznutá, pri opätovnom spustení píly môže dôjsť k vysunutiu alebo spätnému rázu píly z opracovávaného materiálu.
- d) **Veľké panely podoprite, aby sa minimalizovalo riziko zretia a spätného rázu čepele.** Veľké panely majú tendenciu prehybať sa pod vlastnou hmotnosťou. Podpery je potrebné umiestniť pod panel po oboch stranách, v blízkosti rezných linie a v blízkosti hrany panela.
- e) **Nepoužívajte tupé alebo poškodené čepele.** Nenabrúsené alebo nesprávne nasadené čepele vytvárajú úzky rez, ktorý vedie k nadmernému treniu, uviaznutiu a spätnému rázu čepele.
- f) **Zaistovacie páky nastavenia hlčky a sklonu čepele musia byť pred vykonaním rezu pevne a bezpečne zaistené.** V prípade posunu nastavenia čepele počas rezania môže dôjsť k uviaznutiu a spätnému rázu.
- g) **Buďte zvlášť opatrní pri vytváraní „ponorného rezu“ do existujúcich stien alebo iných sľepých miest.** Prenikajúca čepeľ môže zarezat' do predmetov, ktoré môžu spôsobiť spätý ráz.

Bezpečnostné pokyny pre píly ponorného typu

- a) **Pred každým použitím skontrolujte, či je kryt správne uzavretý.** Ak sa kryt nepohybuje voľne a okamžite nezatvára čepeľ, pílu nepoužívajte. Nikdy nezachytávajte ani nepripevňujte kryt s odhalenou čepeľou. Ak píla spadne, kryt sa môže ohnúť. Kontrolou sa uistíte, že kryt sa voľne pohybuje a nedotýka sa čepele ani žiadneho iného dielu, a to pri žiadanom uhle a hĺbke rezu.
- b) **Skontrolujte prevádzku a stav vratnej pružiny krytu. Ak kryt a pružina nefungujú správne, je potrebné ich pred použitím nechať opraviť.** Kryt môže fungovať pomaly kvôli poškodeným častiam, lepkavým usadeninám, alebo vrstve nečistôt.
- c) **Uistite sa, že vodiaca platňa píly sa pri „ponornom reze“ neposúva, keď nastavenie zošikmenia čepele nie je na úrovni 90°.** Čepeľ posúvajúca sa do strán bude spôsobovať uviaznutie a pravdepodobne aj spätný ráz.
- d) **Pri umiestnení píly na stôl alebo podlahu vždy skontrolujte, či ochranný kryt pokrýva čepeľ.** Nechránená pohyblivá sa čepeľ spôsobí pohyb píly smerom dozadu a súčasné pílenie všetkého, čo bude v ceste. Myslite na čas, ktorý trvá zastavenie čepele po uvoľnení.

Ďalšie špecifické bezpečnostné pravidlá

Píla na rúry sa nesmie použiť v situáciách, keď:

- V rezanej rúre sa nachádza voda alebo iná kvapalina, výbušný plyn alebo jedovaté chemikálie.
- Vypínač nepracuje správne.
- Prívodný kábel je poškodený.
- Čepeľ je ohnutá.
- Čepeľ je tupá alebo v zlom stave.
- Plastové časti sú prasknuté alebo chýba nejaký kus.
- Unášač nie je správne upevnený na rúru, alebo je pokrivený.
- Kryt čepele alebo pohyblivý chránič čepele je poškodený alebo odmontovaný.
- Uzamykací mechanizmus nefunguje správne (tlačidlo UNLOCK).
- Píla je mokrá.

Pri používaní píly na rúry je potrebné vziať do úvahy nasledujúce faktory:

- Rezané rúry podoprite, aby sa minimalizovalo riziko zovretia čepele.
- Uistite sa, že rezaná rúra je prázdna.
- Skontrolujte, či je čepeľ nainštalovaná správne.
- Skontrolujte, či je priemer a hrúbka čepele vhodná pre pílu na rúry a čepeľ vhodná pre rozsah otáčok zariadenia.
- Čepeľ nikdy nezastavujte pôsobením bočnej sily, vždy jej umožnite zastaviť sa voľne.
- Skontrolujte nadstavce chráničov čepele
- Pri používaní píly na rúry nikdy nepoužívajte nadmernú silu.
- Nikdy nepoužívajte pílu na rúry na zdvíhanie rúry, keď je nasadená na rúre.
- Vyhňte sa preťaženiu elektromotora.

- Vždy postupujte podľa bezpečnostných pokynov a návodu na používanie, a rešpektujte platné predpisy.



Funkčný opis

Prečítajte si všetky bezpečnostné výstrahy a všetky pokyny. Nedodržanie výstrah a pokynov môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom, vzniku požiaru a/alebo vážnemu zraneniu.

Určené použitie

PipeCut 170/170E/220E:

Píla na rúry PipeCut 170/170E/220E je navrhnutá ako náradie pre inštalatéra na mieste inštalácie. Pílu na rúry PipeCut 170/170E/220E možno použiť na rezanie okrúhlych rúr a priemerom 0,6"–6" (15–170 mm), s maximálnou hrúbkou steny 0,23" (6 mm) (model 170) a 0,31" (8 mm) (model 170E), 1,5–220 mm (0,6"–8,6") (model 220E) pri oceli a iných železných a neželezných kovoch, a 0,55" (14 mm) pri plastoch. Pílu PipeCut 170/170E/220E možno použiť na rezanie rúr vyrobených zo všetkých bežných materiálov, akými sú oceľ, nehrdzavejúca oceľ, liatina, meď, hliník a plast. Pílu na rúry PipeCut 170/170E/220E je určená na krátke neprerušené používanie. Zariadenie možno začať po dobu 2,5 minút v 10 minútových intervaloch (S3 25 %). Píla na rúry PipeCut 170/170E/220E nie je určená na používanie v priemyselnej výrobe. Používajte držiaky rúr na podopretie rúr.

Vlastnosti produktu

Pri čítaní návodu na používanie rozložte stránku s nákresem zariadenia a ponechajte si ju otvorenú. Táto stránka je zložená pod prebalom tejto príručky (strana 3). K nákrešu prislúcha nasledujúce číslovanie častí zariadenia.

Obrázok A

1. Tlačidlo UNLOCK (ODOMKNÚŤ)
2. Vypínač
3. Uzamykacia páčka vypínača
4. Kryt chrániča čepele
5. Pohyblivý chránič čepele
6. Hrana pohyblivého chrániča čepele
7. Brzdíacie koliesko
8. Nastavovacie koliesko
9. Pracovná rukoväť
10. Skrutka chrániča čepele
11. Tlačidlo zámku hriadeľa
12. Jednotka motora
13. Kľúč na čepeľ a (kľúč na nastavovacie koliesko)
14. Štítok s údajmi
15. Ochrana proti preťaženiu alebo regulátor otáčok
16. Jednotka unášača
17. Rukoväť na nastavenie unášača

Návod na používanie systému na rezanie rúr Exact PipeCut 170/170E/220E

Pred použitím

Uistite sa, že jednotka motora je v zvislej polohe. Žltá značka tlačidla UNLOCK je viditeľná.

Skontrolujte, či je čepeľ správne nasadená, v dobrom stave a vhodná pre rezaný materiál.

Uistite sa, že vodiace kolieska píly sa otáčajú.

Uistite sa, že podperné kolieska sa otáčajú.

Skontrolujte fungovanie spodného krytu čepele.

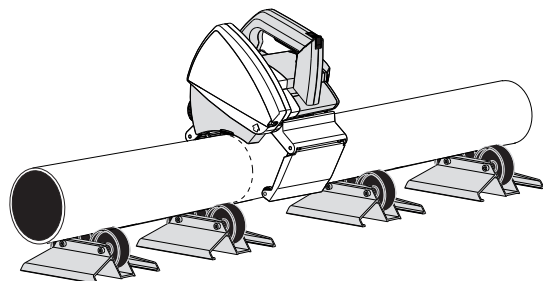
Uistite sa, že rúra je prázdna.

Ak ste pomocou píly rezali plastové rúry (z ktorých vznikajú dlhé staticky nabitú piliny), otvorte kryt čepele a dôkladne vyčistite spodný kryt a celú pílu.

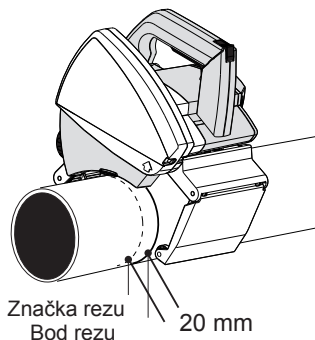
Pripojenie k elektrickej sieti

Uistite sa, že napätie v sieti zodpovedá napätiu uvedenému na štítku s technickými údajmi (**obrázok A/14**). Pripojte pílu na rúry do elektrickej zásuvky až potom, ako skontrolujete tento údaj.

Obr. B



Obr. C



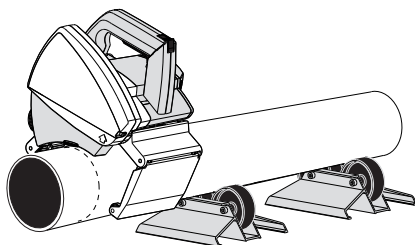
Presné nastavenie rezného bodu

Po označení bodu rezu na rezanej rúre odpočítajte od požadovaného rozmeru 20 mm (jednoducho zapamätateľné pravidlo: označenie rezu vyžaduje odpočítať 20 mm). (**Obrázok C**)

Uloženie rúry na podpery

Pri rezaní rúr použite systémové podpery. To zaisťuje bezpečnú prácu a optimálne výsledky. Pracujte na rovnom povrchu. Rúru umiestnite na dve podpery tak, aby bol rezný bod medzi nimi. Pod konce rúry umiestnite ďalšie dve podpery. Skontrolujte, či sa všetky podperné kolieska dotýkajú rúry (v prípade potreby upravte, napríklad podložením kusu dreva) (**obrázok B**). Pri rezaní krátkych rúr (25 cm alebo menej) umiestnite podpery tak, aby bol bod rezu mimo podpier (**obrázok D**). V prípade potreby podprite rúru svojou ľavou nohou. Správne nastavenia zabránia čepeľi zaseknúť sa, keď bude rúra prerezaná.

Obr. D



Nasadenie rezačky na rúru

Otáčaním rukoväte na nastavenie unášača nachádzajúcej sa na zadnej strane píly (**obr. E/1**) otvorte unášač píly tak, aby doň vošla rúra. Nasadte pílu na rúru na vrch rúry tak, aby bola hrana spodného krytu čepele na značke rezu. Otáčaním rukoväte na nastavenie unášača až kým unášač pevne neobopne rezanú rúru pripevnite pílu na rúru (**obrázok E/2**). Pridržte rúru na mieste a uistite sa, že píla sa pohybuje voľne v smere, v akom sa do nej zasúva rúra. Z dôvodu bezpečnosti dbajte na to, aby vedenie k píle bolo naľavo od píly. Píla na rúry je v tomto okamihu pripravená na rezanie.

Preniknutie stenou rúry

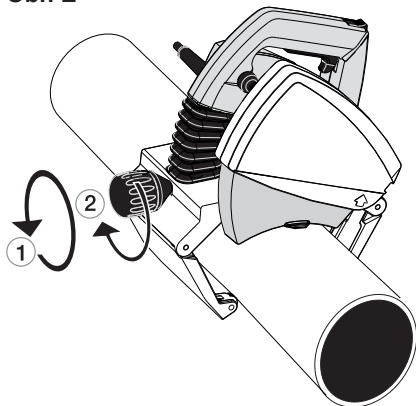
Uchopte unášač pevne pravou rukou a svoju ľavú nohu položte na vrch rúry, približne 40cm od píly. Otočte pílu, kým nebude mierne naklonená dopredu (**obrázok H**). Pri spustení motora najskôr uvoľnite uzamykaciu páčku vypínača (**obr. F/1**) a potom stlačte vypínač celkom nadol (**obr. F/2**). Pred spustením píly počkajte, kým čepeľ nedosiahne plnú rýchlosť. Pomalým a rovnomerným tlačением pracovnej rukoväte píly smerom nadol až kým čepeľ neprenikne do rúry (v tomto štádiu sa rúra nesmie otáčať) a motor sa nezamkne do polohy pílenia prepíľte stenu rúry (**obr. H/1**). Počas pílenia steny rúry sledujte tlačidlo UNLOCK. Keď sa tlačidlo UNLOCK uzamkne, t. j. žltá značka zmizne (**obr. G**), píla sa uzamkne v polohe pílenia a vy môžete bezpečne začať píliť rúru dookola.

Pílenie dookola rúry

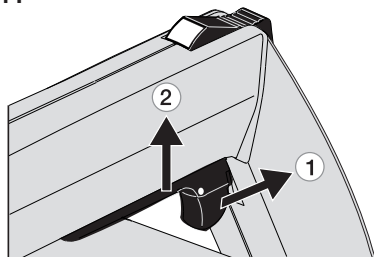
Píliť začnite naklonením píly smerom dopredu a zafixovaním rúry ľavou nohou (**obr. H/3**). Potom pílu uvoľnite (odstráňte svoju ľavú nohu z rúry) a otočte pílu smerom dozadu, pričom rúra sa taktiež otočí smerom dozadu (**obr. J**). Vykonajte ďalší pohyb pílou vpred a rovnomerne prepíľte asi 1/6 obvodu rúry. Opakujte, kým rúru celkom neodpíľte (**obr. K**).

Zvoľte rýchlosť podávania podľa materiálu a hrúbky steny. Príliš vysoká rýchlosť môže poškodiť čepeľ, preťažiť pílu a poskytnúť zlé výsledky pílenia.

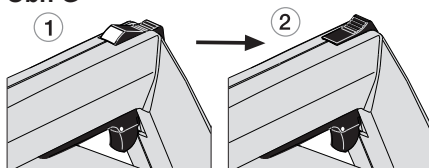
Obr. E



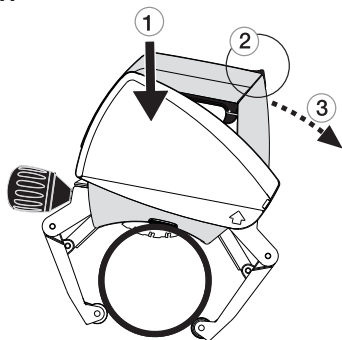
Obr. F



Obr. G



Obr. H



Keď je rúra odrezaná, stlačte tlačidlo UNLOCK smerom dopredu, až kým nebude vidno žltú značku a neuvoľní sa zámok (**obr. L/1**). Teraz zdvihnite jednotku motora do štartovacej polohy (**obr. L/2**). Uvoľnite spúšť (**obr. L/3**). Keď sa čepeľ zastaví, vyberte pílu z rúry uvoľnením rukoväte unášača **obr. L/4**. Uistite sa, že pohyblivý spodný kryt čepele je spustený do bezpečnej polohy.

Ak sa vyskytnú problémy pri prieniku stenou rúry alebo pri pílení, neobvyklé zvuky alebo vibrácie, kvôli ktorým musíte pílenie prerušiť ešte predtým, ako rúru celkom prepilíte, uvoľnite čepeľ stlačením tlačidla UNLOCK smerom dopredu, kým sa tlačidlo UNLOCK neuvoľní a zdvihnite jednotku motora nahor. Po vyriešení problému znovu začnite píliť.

Nikdy nespúšťajte motor, keď je jednotka motora uzamknutá v polohe pre pílenie, alebo ak sú zuby čepele v kontakte s pílenou rúrou.

Ochrana proti preťaženiu a regulátor otáčania

Model 170 je vybavený ochranou proti preťaženiu. Keď sa čepeľ zatupí alebo je rýchlosť rezania príliš vysoká, ochrana proti preťaženiu automaticky vypne napájanie. V prípade preťaženia: Uvoľnite spúšť (**obr. L/3**). Stlačte tlačidlo UNLOCK smerom dopredu, až kým nebude vidno žltú značku a neuvoľní sa zámok (**obr. L/1**). Teraz zdvihnite jednotku motora do štartovacej polohy (**obr. L/2**). Napájanie obnovíte stlačením tlačidla na ochrane proti preťaženiu (**obr. A/15**).

Modely 170E a 220E sú vybavené aj regulátorom rýchlosti otáčania. Podľa píleného materiálu umožňuje vybrať vhodnú rýchlosť otáčania. Regulátor obsahuje aj automatickú ochranu proti preťaženiu.

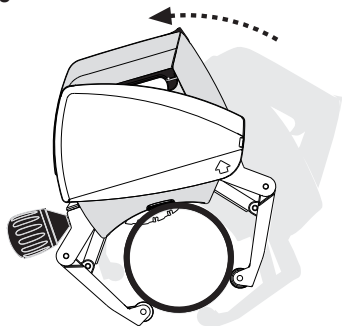
V prípade preťaženia: Uvoľnite spúšť (**obr. L/3**). Stlačte tlačidlo UNLOCK smerom dopredu, až kým nebude vidno žltú značku a neuvoľní sa zámok (**obr. L/1**). Elektronický obvod obmedzí prúd a zastaví motor. Keď sa motor zastaví z dôvodu preťaženia, rozsvieti sa červená kontrola na píle. Píla sa musí ochladiť, pričom elektronický obvod meria vnútornú teplotu. Motor sa nespustí (ani v prípade, že červená kontrolka zhasla), kým ešte raz neuvoľníte a nestlačíte spúšť alebo zariadenie neodpojíte a nepripojíte do zásuvky. Červená kontrolka používateľovi indikuje, že zariadenie bolo preťažené.

Uvedený indikátor sa na chvíľku rozsvieti pri každom spustení motora. Je to normálne a nevyžaduje to žiadny úkon.

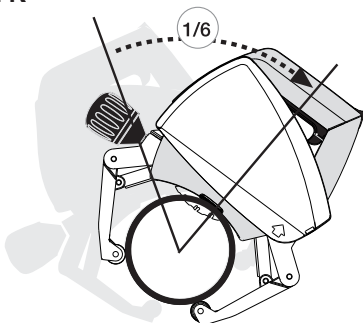
Rovnosť rezu a nastavenie kolesa

Rez ovplyvňuje množstvo faktorov, napríklad rozmer rúry, materiál, hrúbka steny, kvalita povrchu rúry, jej okrúhosť, zvárané švy, stav čepele, rýchlosť podávania, skúsenosť obsluhy.

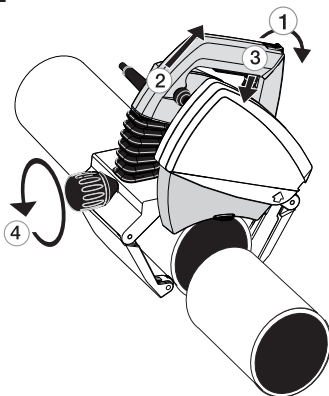
Obr. J



Obr. K



Obr. L



Obr. M



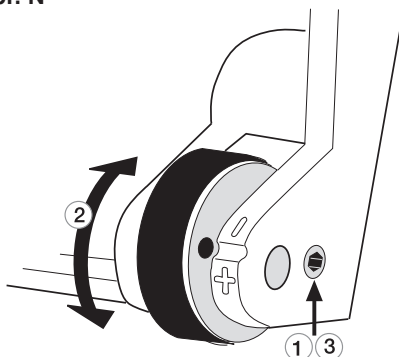
Medzera doľava



Medzera doprava

Z toho dôvodu sa môžu výsledky líšiť, a rez môže smerovať doľava alebo doprava (nesprávne zarovnanie začiatku a konca rezu) (**obr. M**). Unášač píly má jedno nastavovacie koliesko (**obr. A/9**), ktoré sa používa na zlepšenie kvality rezu a zníženie nesprávneho zarovnania. Nastavenie sa vzťahuje iba na aktuálnu veľkosť a materiál rúry, a po opotrebovaní čepele môže byť potrebné koliesko znova nastaviť. Ak chcete koliesko nastaviť, uvoľnite poistnú skrutku (**obr. N/1**) a otočte strednou časťou kolieska doprava alebo doľava do požadovanej polohy (**obr. N/2**) a znova ho zaistíte (**obr. N/3**). Ak čepeľ prešla príliš doľava, otočte stred kolieska doprava (značka -). Ak rez smeruje príliš doprava, otočte kolieskom doľava (značka +). Rozsah nastavení závisí od skutočného nesprávneho zarovnaní. Nezabudnite nastavovacie koliesko pravidelne mazať.

Obr. N

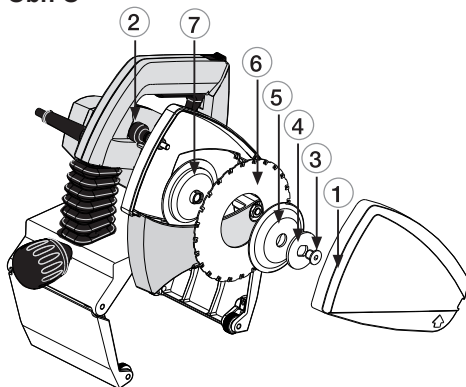


Montáž a výmena reznej čepele

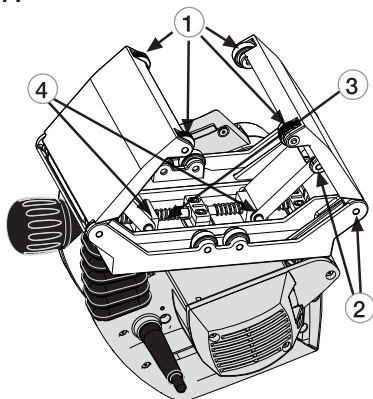
! VÝSTRAHA: Na zníženie rizika zranenia pred inštaláciou a výmenou príslušenstva, zmenou nastavení alebo vykonávaním opráv stroj vypnite a odpojte od elektrickej siete. Nečakané spustenie stroja môže spôsobiť zranenie. Vytiahnite zástrčku zo zásuvky. Uistite sa, že jednotka motora je v zvislej polohe.

Odmontujte kryt čepele (**obr. O/1**) uvoľnením dvoch skrutiek (**obr. O/2**). Stlačte tlačidlo uzamknutia hriadeľa (**obr. A/11**) a súčasne otočte čepeľ rukou, kým tlačidla uzamknutia hriadeľa neklesne o ďalších približne 0,2". Teraz je zabránené otáčaniu čepele. Pomocou kľúča na čepeľ uvoľnite upevňovaciu skrutku. Odskrutkujte poistnú skrutku (**obr. O/3**), zložte podložku (**obr. O/4**), prírubu čepele (**obr. O/5**) a čepeľ (**obr. O/6**).

Obr. O



Obr. P



Pred inštaláciou novej čepele skontrolujte, či sú obidve príruby čisté. Položte novú alebo nabrúsenú čepeľ na zadnú prírubu (**obr. O/7**), aby označená strana čepele smerovala von a šípky na čepeľi smerovali rovnakým smerom, ako značky otáčania na vnútornej strane krytu čepele. Uistite sa, že nová čepeľ zapadne až na spodok zadnej príruby. Nasadte späť prednú prírubu, podložku a poistnú skrutku. Stlačte tlačidlo zamknutia hriadeľa a utiahnite poistnú skrutku čepele. Namontujte späť kryt chrániča čepele a utiahnite skrutku.

Návod na údržbu a servis

Pred servisnými úkonmi a čistením pily vyberte zástrčku pily z elektrickej zásuvky. Všetky údržbové úkony vykonávané na elektrických komponentoch pily musí vykonávať autorizovaný servis.

Čepeľ

Skontrolujte stav čepele. Ohnutú, tupú alebo inak poškodenú čepeľ nahraďte novou. Používaním tupej čepele môže dôjsť k preťaženiu elektromotora pily. Keď si všimnete, že čepeľ je tupá, nepokračujte v pílení s touto čepeľou, pretože sa môže poškodiť do takej miery, že sa neoplatí brúsiť ju. Čepeľ v dostatočne dobrom stave možno niekoľkokrát nabrúsiť u profesionálneho brusiča. **Čepele Exact.**

Jednotka unášača

Jednotku unášača pravidelne čistíte stlačeným vzduchom. Namažte osi koliesok unášača (obr. P/1) a ich spoje (obr. P/2). Rovnako vyčistite a namažte lichobežníkovú skrutku unášača (obr. P/3) a dve červíkové skrutky na ňom (obr. P/4).

Kryt čepele

Ak po rezaní plastových rúr chcete rezať kovové, vždy vyčistite vnútornú časť krytov čepele. Horúce piliny vyhadzované pri pílení kovu spália plastové piliny, čo môže viesť k vzniku toxického dymu. Z pravidelného čistenia krytu si vytvorte pravidlo a venujte zvláštnu pozornosť tomu, aby sa pohyblivý kryt čepele nezadrhával. Pravidelne mažte os pohyblivého krytu čepele.

Motor

Vetracie otvory motora udržiajte v čistote.

Plastové časti

Plastové časti čistíte pomocou mäkkej handry. Používajte iba jemné čistiace prostriedky. Nepoužívajte rozpúšťadlá alebo iné silné saponáty, pretože môžu poškodiť plastové a lakované časti.

Napájací kábel



Pravidelne kontrolujte stav prívodného kábla. Poškodený prívodný kábel je potrebné nechať vymeniť v autorizovanom servise.

Správne používanie a pravidelný servis a čistenie zabezpečia nepretržitú prevádzku pily na rúry.

Životné prostredie



Separovaný zber. Tento výrobok sa nesmie likvidovať s bežným domovým odpadom. Keď sa vaša píla Exact PipeCut 170/170E/220E opotrebuje,



nelikvidujte ju s bežným domovým odpadom. Tento výrobok sa musí recyklovať oddelene. Oddelená recyklácia použitých produktov a obalov umožňuje recykláciu a obnovu

materiálov. Opätovné použitie recyklovaných materiálov pomáhať zabrániť znečisťovaniu životného prostredia. V zmysle miestnych predpisov je možné domáce spotrebiče odovzdať na zberných miestach komunálneho odpadu alebo predajcovi pri nákupe nového výrobku.

Záruka

Záručné podmienky platné od 01. 01. 2015

V prípade, že sa píla Exact PipeCut Saw pokazi v rámci Záručnej lehoty alebo *Predĺženej záručnej lehoty kvôli chybe materiálu alebo výrobné chybe, podľa nášho posúdenia zdarma vykonáme opravu pily Exact PipeCut Saw alebo bez poplatku dodáme úplne nové prípadne výrobcom repasované zariadenie.

Záručná lehota/*Predĺžená záručná lehota

Záručná lehota na produkty Exact Tools je v dĺžke 12 mesiacov od dátumu nákupu. *Po vykonaní on-line registrácie (na stránke exacttools.com/Warranty Registration) získate ZADARMO dodatočných 12 mesiacov záruky. Registráciu kvôli získaniu dodatočnej záruky je nutné vykonať do jedného mesiaca od nákupu.

Heslo pre registráciu: 1yearmore

Podmienky platnosti záruky:

1. Kópiu dokladu o nákupe s dátumom je potrebné odoslať do autorizovaného záručného servisného centra alebo nahrat' na našej webovej stránke v čase registrácie kvôli predĺženej záruke.
2. Zariadenie Exact PipeCut Saw ste používali správnym spôsobom.
3. O opravu pily sa nepokúšali žiadne nekvalifikované osoby.
4. Zariadenie Exact PipeCut Saw ste používali v súlade s prevádzkovými, bezpečnostnými a servisnými pokyny uvedenými v manuáli.
5. Zariadenie Exact PipeCut Saw ste doručili do autorizovaného servisného strediska v čase platnosti záruky.

Poznámka: Zariadenie Exact PipeCut Saw je potrebné dopraviť do autorizovaného servisného strediska na vlastné náklady. Ak spoločnosť opraví zariadenie Exact PipeCut Saw v rámci záruky, na vlastné náklady dopraví zariadenie späť zákazníkovi. Ak spoločnosť neopraví zariadenie Exact PipeCut Saw v rámci záruky, dopravu späť platí zákazník.

Poznámka: Záruka sa nevzťahuje na nasledujúce položky alebo služby:

- pílové kotúče,
- ochranné poistky proti preťaženiu,
- uhlíkové kľe,
- kolesá upínacej jednotky,
- prírubu čepele,
- prírubu príslušenstva,
- podložku vyťahovacej príruby,
- diely podliehajúce bežnému opotrebovaniu,
- poruchy, ktoré vzniknú kvôli nesprávnemu používaniu alebo nehode,
- poruchy spôsobené pôsobením vody, ohňa a fyzické poškodenie,
- napájacie káble,
- nastavenie alebo nastavovacie koleso.

Z dôvodu neustáleho vývoja produktu sa informácie v tejto príručke môžu meniť. Nevýkonávame zvláštne oznamovanie zmien.

Tipy na používanie píł Exact PipeCut

Diamantové čepele by sa mali používať iba na rezanie liatinových rúr. Neodporúča sa rezat' liatinu pomocou čepelí TCT alebo Cermet.

Po rezaní plastových rúr vyčistite vnútornú časť krytu čepele.

Menšie rúry sa ľahšie režu otáčaním rukou na stole alebo na zemi. Majte na pamäti: pri otáčaní rúry ju otáčajte smerom k sebe a dávajte pozor, aby ste ňou neotáčali príliš rýchlo.

Pravidelne kontrolujte stav čepele.

Proces rezania sa delí na dve časti: najskôr sa prepíli stena rúry a potom sa rez dokončí po obvode.

Nepreťažujte pílu nepretržitým rezaním. Píla sa prehreje a kovové časti môžu byť horúce. Tým sa tiež poškodí motor a čepeľ. Pravidlo je 2,5 minúty používania a 7,5 minúty behu naprázdno.

Rýchlosť podávania udržiavajte konštantnú. Predĺži sa tým životnosť čepele. Napríklad čas rezania oceľovej rúry s priemerom 6" (170 mm) a hrúbkou steny 1/5" (5 mm) je 15–20 sekúnd, a pri liatinovej rúre s priemerom 4" (110 mm) a hrúbkou steny 1/6" (4 mm) je 20 až 25 sekúnd.

Jednotku motora vždy udržiavajte v zvislej polohe. Žltá značka tlačidla UNLOCK je vtedy viditeľná. Nikdy nenasadzujte pílu na rúru, keď je v uzamknutej/reznej polohe.

Faktory, ktoré ovplyvňujú životnosť reznej čepele:

- materiál rúry
- správny typ čepele pre rezaný materiál
- správne nastavenie rýchlosti motora (modely 170E/220E)
- hrúbka steny rúry
- rýchlosť podávania
- hladkosť povrchu rúry
- všeobecná zručnosť obsluhy
- čistota povrchu rúry
- korózia rúry
- zváraný švík rúry
- rýchlosť čepele

Faktory, ktoré ovplyvňujú rovnosť rezu:

- stave reznej čepele
- hrúbka steny rúry
- rýchlosť podávania
- hladkosť podávania
- všeobecná zručnosť obsluhy
- čistota povrchu rúry
- okrúhosť rúry
- nedostatočné alebo nadmerné utiahnutie unášača
- príliš tesné nastavenie čepele

Viac informácií nájdete na našej webovej stránke

www.exacttools.com