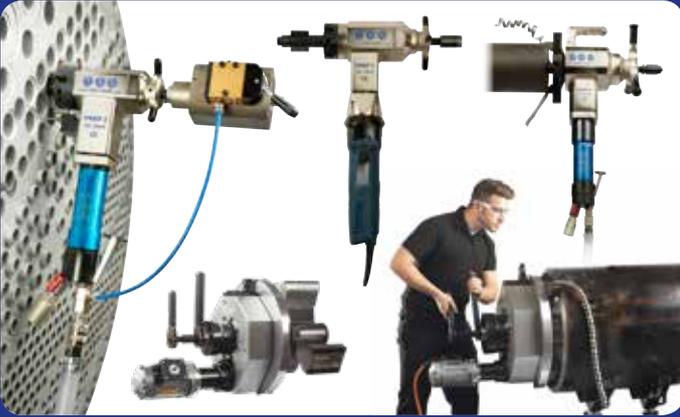


T A G

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD KOMPLETTER KATALOG

ROHRANFASMASCHINEN



ROHRSCHNEIDEMASCHINEN



ROHRSCHELLSPANNER



ROHRBÖCKE & -ROLLEN



ROHRFORMIERSYSTEME



PLATTENANFASMASCHINEN



MADE IN UK

www.TAG-PIPE.COM



DEUTSCH



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD



Über uns

TAG-PIPE, mit Hauptsitz im VK, wurde gegründet von Anthony Tagliaferro, der 1985 anfang mit der Herstellung und Lieferung von Rohrleitungsproduktionsmaschinerie, -werkzeugen und -handhabungsgeräten. Bevor war er schon als Schweißer, Fabrikant und Werkzeugmacher.

In den letzten Jahren ist TAG-PIPE signifikant gewachsen dank Fokussierung auf die Wichtigkeit, den Kunden nahe zu stehen. 2012 öffneten wir eine Abteilung in Europa (Belgien), 2013 eine Filiale in den USA (Houston), 2014 in Asien (China), 2015 im Nahost (Dubai), 2016 in Indien (Pune) und, am Rezentesten, 2017 eine Abteilung in Vietnam (Ho-Chi-Minh-Stadt).

Mit Büros und Lagern in sieben Ländern auf vier Kontinenten, 70 Mitarbeitern und mehr als 180 Partnerschaften und Verkaufsstellen weltweit, sind wir heute stolz darauf, allen unseren Kunden konsistent den höchsten Standard anzubieten sowohl im Qualitäts- als im Servicebereich.

Wir freuen uns schon darüber, Sie willkommen zu heißen in unserem weltweiten Netzwerk als TAG-PIPE-Partner, -Verteiler oder -Endbenutzer, und stehen sehr gerne jederzeit zu Ihrer Verfügung.

Produkte

TAG-PIPE ist außerordentlich stolz darüber, sich etabliert zu haben und anerkannt zu wissen als einer der wichtigsten Hersteller und Lieferanten der Welt in Sachen:

- Rohranfasmaschinen
- Kaltrohrschneidemaschinen
- Rohrbrennschneid- und -anfasmaschinen
- Rohrschnellspanner
- Rohrständer
- Formiersysteme
- Rohrleitungsbauwerkzeuge
- Rohrstopfen
- Plattenanfasmaschinen



Unternehmensleitbild

"Bei TAG-PIPE stellen wir uns als Ziel, unseren Kunden eine vollständige, hochqualitative, wettbewerbsfähige und beispiellose Reihe von Rohrleitungsbau-maschinerie und -werkzeugen, hierbei unterstützt von einer außerordentlichen Kundendienstleistung gewährleistet von unseren sechs strategisch über vier Kontinenten situierten Zweigstellen und von unserem ständig ausbreitenden welt-weiten Netzwerk von Partnerschaften und Verteilern."

Aidan Tagliaferro, Geschäftsführer

Branchen

Unsere Produkte werden weltweit sowohl in Werkstatt- als in Baustellenumgebungen verwendet in zahlreichen Branchen, worunter:

- Rohrleitungen
- Allgemeine Herstellung
- Off shore Schweißen
- Schiffbau
- Druckbehälterherstellung
- Stromerzeugung
- Boilerindustrie
- Petrochemie
- Pharmaunternehmen
- Raffinerien
- Turbinen
- Nuklearenergie
- Wärmeübertrager
- Molkereien
- Und Vieles mehr...

www.TAG-PIPE.com

Die ständige Verbesserung ist unsere Unternehmensphilosophie. Aus diesem Grunde können Produkte von den abgebildeten abweichen.



Kundendienst

Wir arbeiten außerordentlich hart zum Unterstützen und Ausbilden unseres Mitarbeiterteams und Verteilernetzwerkes um zu gewährleisten, dass Sie von TAG-PIPE immer Folgendes empfangen:

- Kürzeste Antwortzeiten
- Schnellste Lieferzeiten
- Kenntnisreichster und präzisester Rat
- Dedizierte Nachverkaufsunterstützung

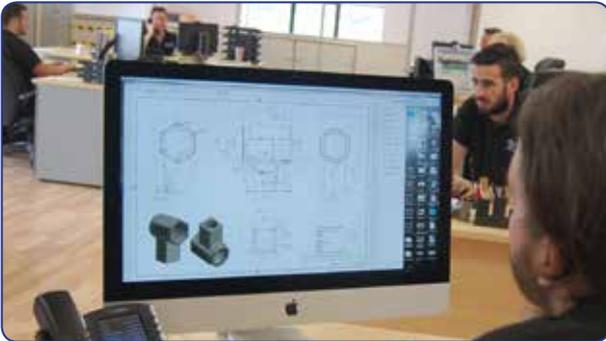


Lagermenge

TAG-PIPE unterhält ein beispielloses Lagerniveau, was bedeutet, dass wir ungeachtet der Größe Ihrer Bestellung erwarten, Ihnen die kürzeste Lieferzeit der Welt anbieten zu können.

Preis

Unsere Preise werden Sie höchst wettbewerbsfähig finden. Geben Sie uns gerne die Gelegenheit, Ihnen ein Angebot zu Ihrem nächsten Projekt zu machen, und wir sind davon überzeugt, dass Sie nicht enttäuscht sein werden! Zu Ihrer Bequemlichkeit bieten wir unsere Produkte in drei Hauptwährungen an: US-Dollar, Euro und Pfund Sterling.



Forschung und Entwicklung

Die Technologie bessert sich ständig. Bei TAG-PIPE stellen wir uns fest als Ziel, uns mit der Zeit fortzuentwickeln und die Trendsetter in unserer Branche zu sein. Dies machen wir mit einem engagierten Team von Designern und Technikern, dediziert zur Verbesserung unserer existierenden Produkte ebenso wie zur Innovation der nächsten Generation von Rohrleitungsbaumaschinerie und -werkzeugen.



Herstellung, Montage und Qualitätsüberwachung

Mit Herstellungspartnern im VK, Belgien und Italien ist TAG-PIPE stolz darauf, die höchste Qualität von ganzheitlich innerhalb Europa produzierten Komponenten anzubieten. Alle unsere Maschinen werden in unserer britischen Einrichtung und werden intensiv überprüft und auf Qualität getestet. Dies wird weiter unterstützt durch die Tatsache, dass unsere Produkte CE-zertifiziert sind und über COC und Ursprungszeugnis verfügen, und dass unser Unternehmen ISO9001-beglaubigt ist.



Demonstrationen und Ausbildung

Wir lieben es, die beispiellose Leistungen unserer Produkte zu demonstrieren, und sind immer gerne dazu bereit, Demonstrationen vorzuführen in unserer Showroom-Einrichtung im VK oder auf Ihrer Baustelle. Darüber hinaus verstehen wir die Wichtigkeit einer richtigen Bedienung unserer Maschinerie und unserer Werkzeuge, und bieten daher auch Ausbildungspakete an, auch hier sowohl in unserem britischen Showroom oder bei Ihnen vor Ort, um eine sichere, effiziente und präzise Bedienung zu gewährleisten.



Mietabteilung

TAG-PIPE betreibt einen vollständigen und weltweiten Mietdienst. Unsere Mietflotte, mit momentan schon mehr als 300 Maschinen, breitet sich ständig aus. 2016 ist eine große Investition gemacht worden mit zusätzlicher Maschinerie ebenso wie ein auf Maß geschnittenes Miet-Software-System um alle Ihre Bedarfe zu vereinfachen, was uns zur geeignetsten Option für all Ihren Rohrleitungsmaterialienmietbedarf macht.

**Nehmen Sie gerne Kontakt auf mit unserer dedizierten Mietabteilung
via: Tel.: +44 (0)1869 324 144 oder E-Mail: hire@tag-pipe.com**



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

INHALTSVERZEICHNIS

MASCHINEN KATALOG	5
TAG Rohranfasmaschinen	7
TAG Kaltrohrschneidemaschinen.....	37
TAG Plattenanfasmaschinen.....	55
TAG Tragbare Schneidemaschinen.....	63
WERKZEUGKATALOG	77
TAG Rohrschnellspanner	79
TAG Rohrböcke & -Rollen	91
TAG Formiersysteme	107
TAG Rohrstopfen.....	125
TAG Anordnungs- & Markierwerkzeuge	131



T A G

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD MASCHINEN KATALOG

ROHRANFASMASCHINEN



KALTROHRSCHEIDEMASCHINEN



PLATTENANFASMASCHINEN



TRAGBARE SCHNEIDEMASCHINEN

Manuell und manuell HD



Magnetisch



Automatisch





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

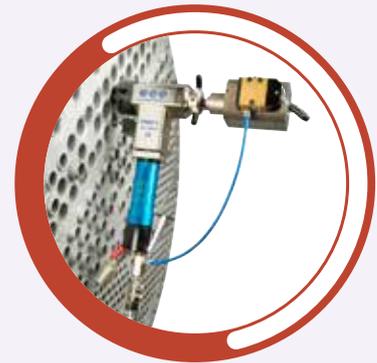
INHALTSVERZEICHNIS

TAG Rohranfasmachines	7
TAG PREP 2.....	7
TAG PREP 3.....	11
TAG PREP 4.....	15
TAG PREP 8.....	19
TAG PREP 16.....	23
TAG PREP 20.....	27
TAG PREP 24.....	31
TAG PANEL PREP MACHINES	35
TAG Kaltrohrschneidemaschinen	37
TAG Kaltschneide- und -anfasmaschinen Split Frame Clamshell.....	38
Rohrschneide- und -anfasmaschinen TAG E-Z Fab	43
TAG-CNC-Hochgeschwindigkeitsrohrschneid- und -anfasmaschinen.....	47
TAG Orbital Pipe Saw (OPS) 'R'-Reihe	50
TAG Orbital Pipe Saw	52
TAG E-Z Pipe Saw.....	54
TAG Plattenanfasmaschinen	55
TAG PMM155	56
TAG PMM200	57
TAG PMM200SS	58
Plattenanfasmaschine Pro 18.....	59
Plattenanfasmaschine Pro 28.....	60
Plattenanfasmaschine Pro HS45	61
TAG Tragbare Schneidemaschinen	63
TAG E-Z Pipecut manuell	64
TAG E-Z Pipecut automatisch	65
TAG E-Z Pipecut magnetisch.....	66
TAG E-Z Pipecut Pipe Hole Cutter.....	67
TAG E-Z Pipecut Short Saddle Machines	68
TAG E-Z Pipecut NC Pipe Cutting Machine	70
TAG E-Z Cut Straight Line.....	72
TAG E-Z Cut HD Straight Line.....	73
TAG E-Z Curve Series	74
TAG E-Z Cut 3D	75
Unsere Partnerschaften	76



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 2 PIPE BEVELLING $\frac{1}{2}$ " to $1\frac{1}{2}$ "



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



BEREICH: 23 bis 42 mm I/d (optionell ab 12,5 mm I/d)

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Anfasen von Rohrbogen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasung und Planschneiden von Rohrböden
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch / Elektrisch / Batterie (110 oder 220 V)

Die kleinste unserer Reihe von Anfasgeräten mit direkter linearer Beschickung und Innenverriegelung. Die PREP 2 ist klein, leicht, aber kräftig, und erhältlich mit elektrischem-, Batterie- (110 oder 220 V) oder pneumatischem Antrieb.

Ein Werkzeughalter mit vier Kiefern (Spannfutter) ermöglicht den Gebrauch von bis zu vier Profilwerkzeugen zur Schweißvorbereitung auf dünn- oder dickwandigen Rohren.

Gleichzeitiges Außen- und Innenanfasen und Planschneiden von Rohren ist einfach, was die Maschine ideal macht für akkurate Serienarbeit.

Ihre Größe, Kraft und Funktionalität machen sie extrem beliebt für große Arbeiten auf Wärmetauschern und für Rohrplanschneiden, Nahtentfernung und J-Anfasen von Rohrböden. Sie wird ebenfalls viel benutzt bei Kraftwerkschließungen zum Anfasen von Boilertafeln.



CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 2 ist drehmomentreaktiv, was bezeichnet, dass das Rohr nicht fixiert werden muss, um angefasst zu werden, was die Maschine besonders nützlich macht vor Ort, für Wartungs- und Reparierarbeiten. Dies ist dank dem Entwurf und der Stärke der Durchgangswelle, die sich auf der Rohrinneiseite verriegelt.

Das Kiefersystem selber besteht aus drei gleichseitig positionierten bearbeiteten Kiefersegmenten, die auf einer inneren, eingekerbten Spannwelle zurückgehalten und verriegelt werden.

Die Einkerbungen halten die Kiefer sicher in Platz, ungleich anderen Systemen, die Metall- oder Kautschukbänder benutzen zur Kieferzurückhaltung.

Je nachdem, wie die Spreizmutter angespannt wird, setzen die Kiefer aus, und verriegeln sie sich fest und perpendicular auf der Rohrinneiseite.



ANTRIEBSAUSWAHL:

PNEUMATISCH



TEILNUMMER TP2P

ELEKTRISCH



TEILNUMMER TP2E

BATTERIE



TEILNUMMER TP2B

ZUBEHÖR & OPTIONEN:

VERKÜRZTE WELLE

12,5 - 23 mm



TEILNUMMER TP2RSK

KURBELWELLE



25 - 51 mm

TEILNUMMER TP2ESK

AUTOMATISCHE VERRIEGELUNG



TEILNUMMER TP2ALD

RATSCHENGRIFFE



TEILNUMMER TP2RHK

BESCHICKUNGS- AUFHALTUNG



TEILNUMMER TP2FSK

FILTER UND ÖLER

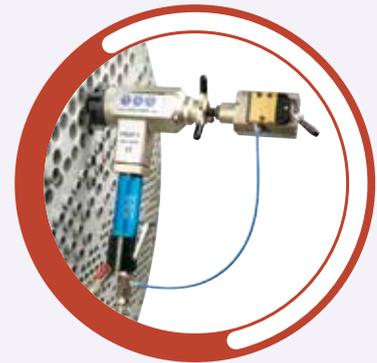


TEILNUMMER AFL1



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 3 ROHRANFASEN 1" BIS 3"



BEREICH: 28 bis 76 mm I/d (optionell ab 20 mm I/d)

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Anfasen von Rohrbogen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasungen und Planschneiden von Rohrböden
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch / Elektrisch / Batterie
(110 oder 220 V)

Die PREP 3 ist eine beliebte Anfasmaschine mit linearer Beschickung und Innenverriegelung. Das Leistungsgewicht der PREP 3, mit elektrischem-, Batterie- (110 oder 220 V) oder pneumatischem Antrieb, ist beispiellos.

Ein Werkzeughalter mit vier Kiefern (Spannfutter) ermöglicht den Gebrauch von bis zu vier Profilwerkzeugen zum Anfasen von dickwandigen Rohren.

Gleichzeitiges Außen- und Innenanfasen und Planschneiden von Rohren wird einfach, und macht die PREP 3 ideal für akkurate Serienarbeit.

Ihre Größe, Kraft und Funktionalität machen sie extrem beliebt für große Reparat- und Wartungsarbeiten auf Boilern und für Rohrplanschneiden, Nahtentfernung und J-Anfasen von Rohrböden und Tafeln.



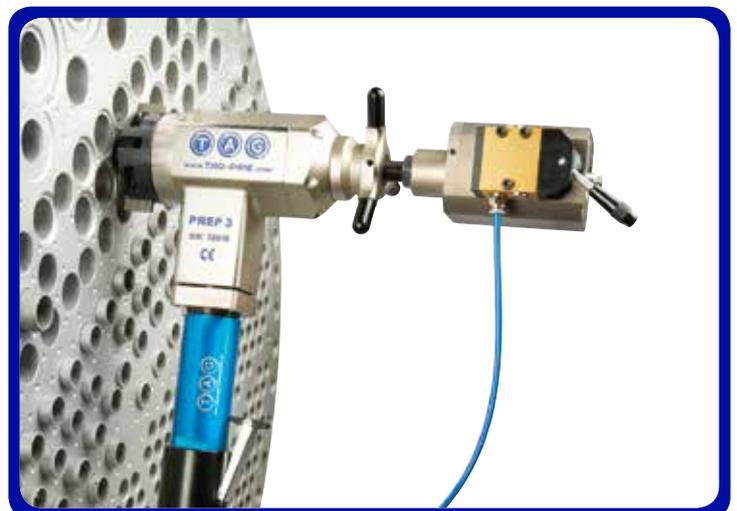
CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 3 ist drehmomentreaktiv, was bezeichnet, dass das Rohr nicht fixiert werden muss, um angefasst zu werden, was die Maschine besonders nützlich macht vor Ort, für Wartungs- und Reparatarbeiten. Dies ist dank dem Entwurf und der Stärke der Durchgangswelle, die sich auf der Rohrinneisseite verriegelt.

Das Kiefersystem selber besteht aus drei gleichseitig positionierten bearbeiteten Kiefersegmenten, die auf einer inneren, eingekerbten Spannwelle zurückgehalten und verriegelt werden.

Die Einkerbungen halten die Kiefer sicher in Platz, ungleich anderen Systemen, die Metall- oder Kautschukbänder benutzen zur Kieferzurückhaltung.

Je nachdem, wie die Spreizmutter angespannt wird, setzen die Kiefer aus, und verriegeln sie sich fest und perpendicular auf der Rohrinneisseite.



ANTRIEBSAUSWAHL:

PNEUMATISCH



TEILNUMMER TP3P

ELEKTRISCH



TEILNUMMER TP3E

BATTERIE



TEILNUMMER TP3B

ZUBEHÖR & OPTIONEN:

VERKÜRZTE WELLE

20 - 30 mm



TEILNUMMER TP3RSK

KURBELWELLE

34 - 76 mm



TEILNUMMER TP3ESK

AUTOMATISCHE VERRIEGELUNG



TEILNUMMER TP3ALD

RATSCHEGRIFFE



TEILNUMMER TP3RHK

BESCHICKUNGS-AUFHALTUNG



TEILNUMMER TP3FSK

FILTER UND ÖLER



TEILNUMMER AFL1

PREP 3 TECHNICAL FEATURES:

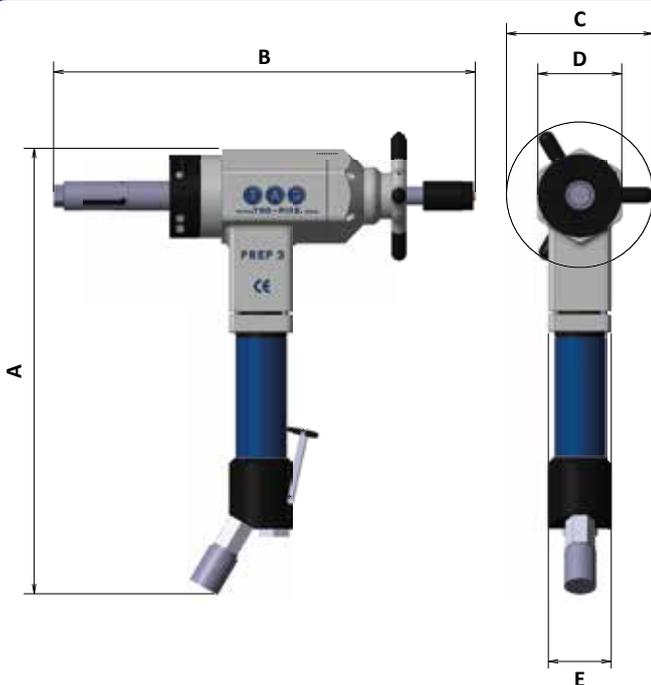
BESCHREIBUNG	MASSEINHEIT	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH	BATTERIE
Teilnummer	-	TP3P	TP3E	TP3B
Rohrverriegelungs-bereich	mm (l/d)	28 - 76	28 - 76	28 - 76
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	1 - 3"	1 - 3"	1 - 3"
Leerlauf	1/min	0 - 120	5 - 82	55
Drehmoment	Kilopondmeter/Nm	14 / > 137	19,7 / > 193	22,1 / > 216
Länge axialer Beschickung	mm	40,5	40,5	40,5
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	55	55
Maximaler Geräuschpegel	dB	75	75	75
Kraft pneumatisches Motors	PS	1,4	-	-
Luftverbrauch	Cft/min	34 - 36	-	-
Betriebsluftdruck	psi	90	-	-
Luftanschluss	Zoll	½"	-	-
Kraft elektrisches Motors	Watt	-	1300	1800
Spannung	Volt	-	110 / 220	Ladegerät 110 / 220
Frequenz	Hz	-	50 / 60	Ladegerät 50 / 60
Maschinengewicht	kg	8,8	9,9	10,4
Verpackungs-abmessungen	mm	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140
Verpackungsgewicht	kg	23	24	25

EINBEGRIFFEN

Jede Maschine wird geliefert mit allen Verriegelungskiefern zum Abdecken des gesamten Maschinenbereichs. Servicewerkzeuge, Zeichnungen, Betriebsanleitung, Garantiezertifikat und Schutztragekoffer aus Metall alle einbegriffen.

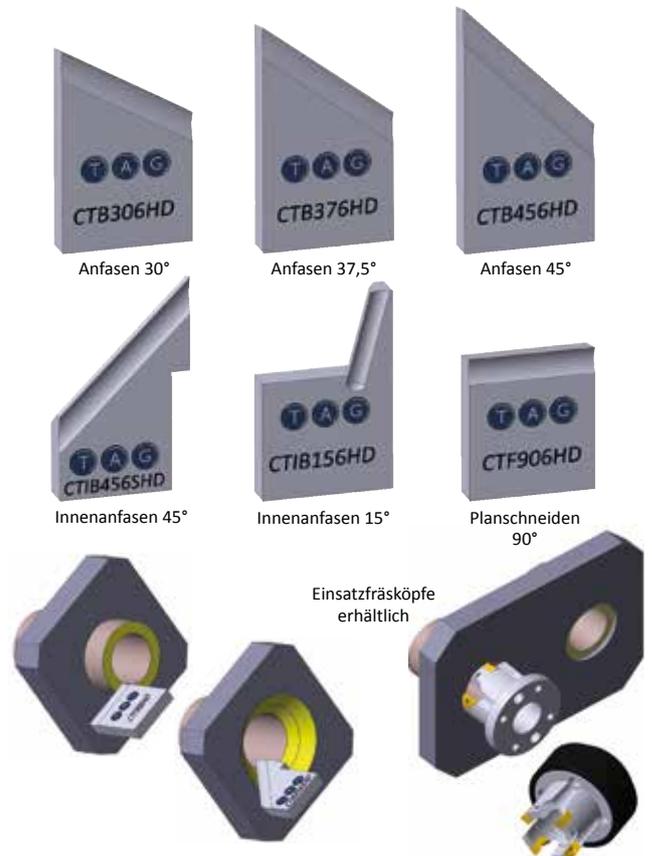


DIMENSIONS



ABMESSUNG	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH	BATTERIE
A	435 mm	500 mm	530 mm
B	402 mm	402 mm	402 mm
C	140 mm	140 mm	140 mm
D	80 mm	80 mm	80 mm
E	60 mm	90 mm	72 mm

EINIGE GÄNGIGE SCHNEIDWERKZEUGE



Alle Formen, Größen und Winkel verfügbar



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 4 ROHRANFASEN 1" BIS 4"



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



BEREICH: 23 bis 112 mm I/d

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Anfasen von Rohrbogen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasungen und Planschneiden von Rohrböden
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch / Elektrisch / Batterie (110 oder 220 V)



Die PREP 4 ist eine unserer beliebtesten Anfasmaschinen mit linearer Beschickung und Innenverriegelung. Das Leistungsgewicht der PREP 4, mit elektrischem-, Batterie- (110 oder 220 V) oder pneumatischem Antrieb, ist unübertroffen.

Ein Werkzeughalter mit vier Kiefern (Spannfutter) ermöglicht den Gebrauch von bis zu vier Profilwerkzeugen zum Anfasen von dickwandigen Rohren, und gleichzeitiges Außen- und Innenanfasen und Planschneiden von Rohren ist einfach, ideal für akkurate Serienarbeit.

Ihre Größe, Kraft und Funktionalität machen sie extrem beliebt für große Reparier- und Wartungsarbeiten auf Kesseln und für Rohrplanschneiden, Nahtentfernung und J-Anfasen von Rohrböden.

CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 4 ist drehmomentreaktiv, was bezeichnet, dass das Rohr nicht fixiert werden muss, um angefast zu werden, was die Maschine besonders nützlich macht vor Ort, für Wartungs- und Reparierarbeiten. Dies ist dank dem Entwurf und der Stärke der Durchgangswelle, die sich auf der Rohrinenseite verriegelt.

Das Kiefersystem selber besteht aus drei gleichseitig positionierten bearbeiteten Kiefersegmenten, die auf einer inneren, eingekerbten Spannswelle zurückgehalten und verriegelt werden.

Die Einkerbungen halten die Kiefer sicher in Platz, ungleich anderen Systemen, die Metall- oder Kautschukbänder benutzen zur Kieferzurückhaltung.

Je nachdem, wie die Spreizmutter angespannt wird, setzen die Kiefer aus, und verriegeln sie sich fest und perpendicular auf der Rohrinenseite.



ANTRIEBSAUSWAHL:

PNEUMATISCH



TEILNUMMER TP4P

ELEKTRISCH



TEILNUMMER TP4E

BATTERIE



TEILNUMMER TP4B

ZUBEHÖR & OPTIONEN:

KURBELWELLE



TEILNUMMER TP4ESK

AUTOMATISCHE VERRIEGELUNG



TEILNUMMER TP4ALD

RATSCHENGRIFFE



TEILNUMMER TP4RHK

FILTER UND ÖLER



TEILNUMMER AFL1



PREP 4 TECHNICAL FEATURES:

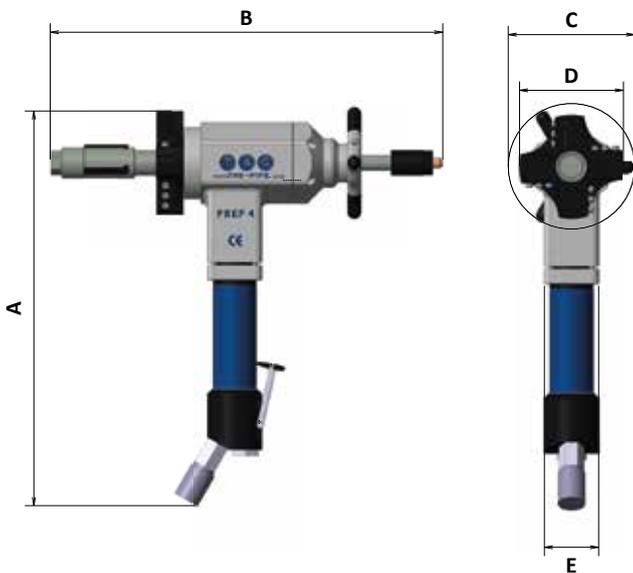
BESCHREIBUNG	MASSEINHEIT	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH	BATTERIE
Teilnummer	-	TP4P	TP4E	TP4B
Rohrverriegelungs-bereich	mm (l/d)	23 - 112	23 - 112	23 - 112
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	1 - 4"	1 - 4"	1 - 4"
Leerlauf	1/min	0 - 100	5 - 82	55
Drehmoment	Kilopondmeter/Nm	14,1 / > 138	19,7 / > 193	22,1 / > 216
Länge axialer Beschickung	mm	40,5	40,5	40,5
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	55	55
Maximaler Geräuschpegel	dB	75	75	75
Kraft pneumatisches Motors	PS	1,5	-	-
Luftverbrauch	Cft/min	34 - 36	-	-
Betriebluftdruck	psi	90	-	-
Luftanschluss	Zoll	3/4"	-	-
Kraft elektrisches Motors	Watt	-	1300	1800
Spannung	Volt	-	110 / 220	Ladegerät 110 / 220
Frequenz	Hz	-	50 / 60	Ladegerät 50 / 60
Maschinengewicht	kg	9,4	10,4	11,1
Verpackungs-abmessungen	mm	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140
Verpackungsgewicht	kg	28,5	29,5	30,5

EINBEGRIFFEN

Jede Maschine wird geliefert mit allen Verriegelungskiefern zum Abdecken des gesamten Maschinenbereichs. Servicewerkzeuge, Zeichnungen, Betriebsanleitung, Garantiezertifikat und Schutztragekoffer aus Metall alle einbegriffen.

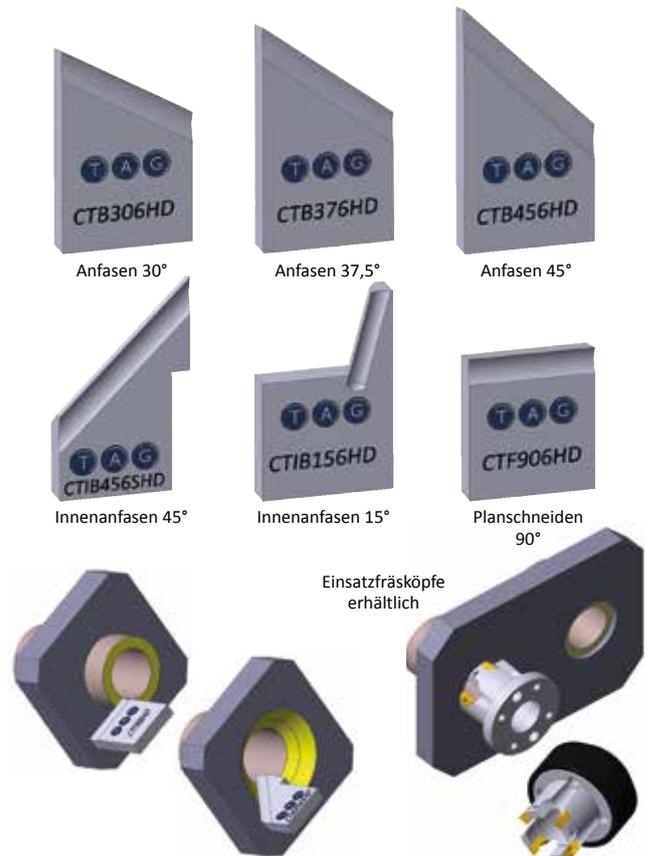


ABMESSUNGEN



ABMESSUNG	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH	BATTERIE
A	455 mm	510 mm	540 mm
B	434 mm	434 mm	434 mm
C	140 mm	140 mm	140 mm
D	115 mm	115 mm	115 mm
E	60 mm	90 mm	90 mm

EINIGE GÄNGIGE SCHNEIDWERKZEUGE



Alle Formen, Größen und Winkel verfügbar



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 8 ROHRANFASEN 2" to 8"



BEREICH: 503 bis 207 mm I/d

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Anfasen von Rohrbogen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasung
Kombinierte Anfasungen
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch / Elektrisch (110 oder 220 V)



Die PREP 8 ist eine unserer kräftigsten und beliebtesten Anfasmaschinen mit linearer Beschickung und Innenverriegelung. Dies ist vor Allem ihrem eindrucksvollen Arbeitsbereich von 2 - 8" und Ihrer unüberbetroffenen Kraft zu danken.

Die PREP 8 ist eine tragbare Maschine zum Einmannbetrieb. Sein Leistungsgewicht und Ausgleichswerkzeughalter mit vier Kiefern (Spannfutter) ermöglicht den Gebrauch von bis zu vier Einsatz- oder Profilwerkzeugen zum gleichzeitig Außen- und Innenanfasen eben der dickwandigsten Rohre.

Die PREP 8 ist ein echtes Arbeitspferd. Ihre Größe, Kraft und Funktionalität machen sie extrem beliebt für große Anfasanwendungen, vor Ort oder in der Werkstatt.

CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 8 ist drehmomentreaktiv, was bezeichnet, dass das Rohr nicht fixiert werden muss, um angefast zu werden, was die Maschine besonders nützlich macht vor Ort, für Wartungs- und Reparierarbeiten. Dies ist dank dem Entwurf und der Stärke der Durchgangswelle, die sich auf der Rohrinenseite verriegelt.

Das Kiefersystem selber besteht aus drei gleichseitig positionierten bearbeiteten Kiefersegmenten, die auf einer inneren, eingekerbten Spannwellen zurückgehalten und verriegelt werden.

Die Einkerbungen halten die Kiefer sicher in Platz, ungleich anderen Systemen, die Metall- oder Kautschukbänder benutzen zur Kieferzurückhaltung.

Je nachdem, wie die Spreizmutter angespannt wird, setzen die Kiefer aus, und verriegeln sie sich fest und perpendicular auf der Rohrinenseite.



ANTRIEBSAUSWAHL:

PNEUMATISCH



TEILNUMMER TP8P

ELEKTRISCH



TEILNUMMER TP8E

ZUBEHÖR & OPTIONEN:

KURBELWELLE



TEILNUMMER TP8ESK

AUTOMATISCHE VERRIEGELUNG



TEILNUMMER TP8ALD

RATSCHENGRIFFE



TEILNUMMER TP8RHK

FILTER UND ÖLER



TEILNUMMER AFL1



PREP 8 TECHNICAL FEATURES:

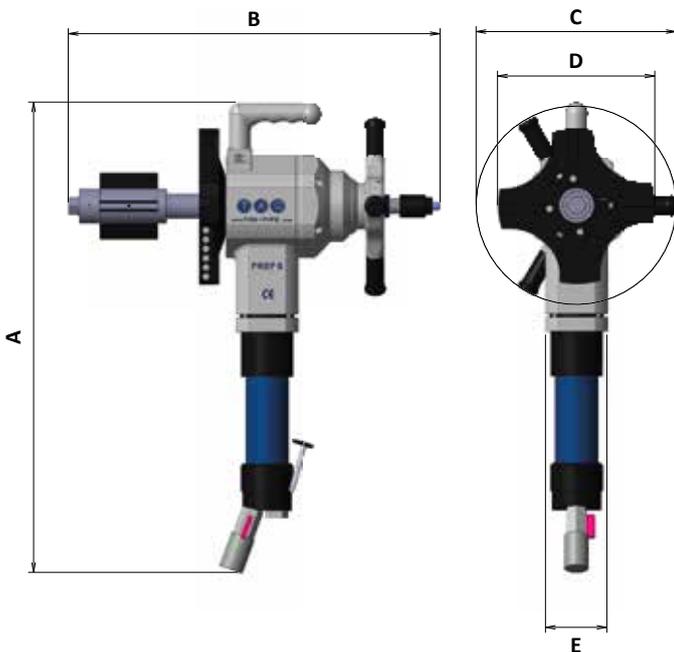
BESCHREIBUNG	MASSEINHEIT	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
Teilnummer	-	TP8P	TP8E
Rohrverriegelungs-bereich	mm (I/d)	50 - 207	50 - 207
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	2 - 8"	2 - 8"
Leerlauf	1/min	0 - 52	5 - 34
Drehmoment	Kilopondmeter/Nm	36 / > 353	45 / > 441
Länge axialer Beschickung	mm	40	40
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	55
Maximaler Geräuschpegel	dB	75	75
Kraft pneumatisches Motors	PS	1,8	-
Luftverbrauch	Cft/min	44 - 50	-
Betriebsluftdruck	psi	90	-
Luftanschluss	Zoll	¾"	-
Kraft elektrisches Motors	Watt	-	1700
Spannung	Volt	-	110 / 220
Frequenz	Hz	-	50 / 60
Maschinengewicht	kg	25	26
Verpackungs-abmessungen	mm	880 x 640 x 240	880 x 640 x 240
Verpackungsgewicht	kg	53	54

EINBEGRIFFEN

Jede Maschine wird geliefert mit allen Verriegelungskiefern zum Abdecken des gesamten Maschinenbereichs. Servicewerkzeuge, Zeichnungen, Betriebsanleitung, Garantiezertifikat und Schutztragekoffer aus Metall sind auch alle einbegriffen.



ABMESSUNGEN



ABMESSUNG	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
A	670 mm	700 mm
B	520 mm	520 mm
C	278 mm	278 mm
D	220 mm	220 mm
E	86 mm	90 mm

EINIGE GÄNGIGE SCHNEIDWERKZEUGE



Alle Formen, Größen und Winkel verfügbar



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 16 ROHRANFASEN 3" BIS 16"



BEREICH: 72 bis 385 mm I/d

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasungen
Kombinierte Anfasungen
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch (optionell)
Elektrisch 110 oder 220 V)



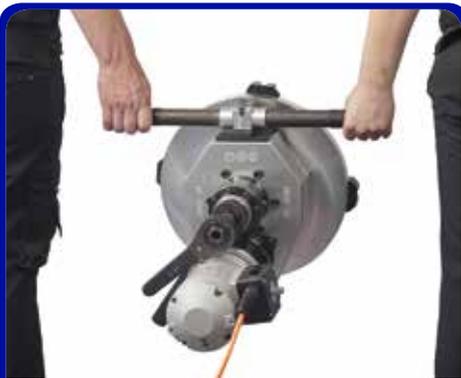
CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 16 ist die erste in der neuen TAG-Reihe schwerer Anfasmaschinen für mittlere bis große Durchmesser.

Die PREP 16 verfügt über Innendurchmesserklammerverriegelung mit Sperrklinke, sowie auch über Anfasvorschubüberwachung mit Sperrklinke für mühelose Anfasungen dickwandiger Rohre. Sie ist erhältlich mit einem pneumatischem Motor mit 3 PS oder einem elektrischen von 1750 Watt, und kann jede Anfasgeometrie ausführen innerhalb des eindrucksvollen Bereichs von 3 - 16".

J-Anfasungen, Ausbohren und Planschneiden können alle gleichzeitig ausgeführt werden mithilfe der richtigen Werkzeuge, eingepasst in (bis zu) vier robuste verhärtete Multipositionswerkzeugbehälter. Dank ihres leichten Gewichtes, aber unübertroffener Kraft, ist die PREP 16 ideal für Anwendungen vor Ort, off shore und nukleare Anwendungen, und andere, wobei Präzision von höchster Wichtigkeit ist.

Die PREP 16, und ihre größeren Schwestern, die PREP 20 und PREP 24, sind alle ausgestattet mit Beschickung und Verriegelung mit Ratschen. Diese erlauben eine mühelose Aufstellung und ermöglichen es dem Operator, mit minimalem Aufwand eine konsistente Beschickung zu kreieren.



Um die Aufstellung weiter zu vereinfachen, ist die Maschine ausgestattet mit einem doppelseitigem Tragjoch mit abnehmbaren Verlängerungen, sodass das Gerät einfach aus das Rohr installiert, und vom Rohr abgenommen werden kann.



Eine selbstzentrierende Verriegelungswelle aus einem Stück von 70 mm mit eingebauten Kiefern macht kurzen Prozess mit dem Problem gebrochener oder sich lösender Rückholfedern und O-Ringe.



Innovative breite Verriegelungskiefer bieten Verriegelung auf sechs Punkten mittels drei Kiefer, was eine hervorragende Klemmleistung gewährleistet für ratterfreie Anfasungen.



Dank Ratschensysteme sowohl zur Kiefernverriegelung als zur Anfasbeschickung verfügt die PREP 16 über eine unübertroffene Kraft und Stabilität.



Die PREP 16 kann ebenfalls geliefert werden in elektrischer Ausführung, mit einem robusten Motorantrieb von 1750 Watt (linear oder rechtwinklig), oder einem hochleistungsfähigen pneumatischen Motor mit 3,0 PS.

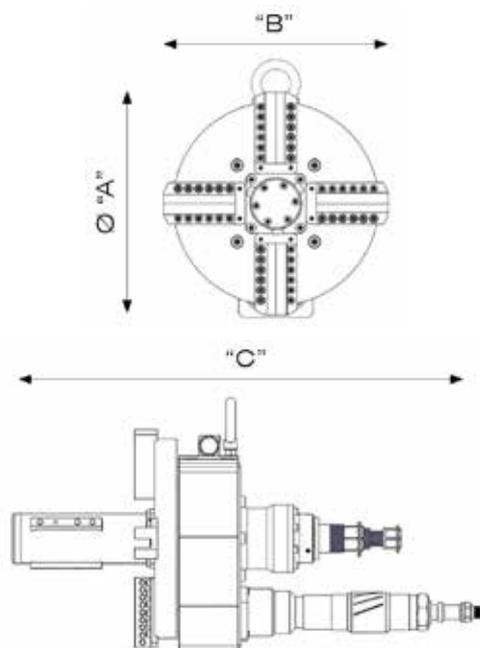


TECHNISCHE CHARAKTERISTIKEN PREP 16

BESCHREIBUNG	MASSEINHEIT	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
Teilnummer	-	TP16P	TP16E
Rohrverriegelungs-bereich	mm (l/d)	72 - 385 mm / 2,8 - 15,1"	72 - 385 mm / 2,8 - 15,1"
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	72 - 406 mm / 2,8 - 16"	72 - 406 mm / 2,8 - 16"
Leerlauf	1/min	11 - 21	2 - 21
Drehmoment	Kilopondmeter/Nm	> 1770	> 1770
Länge axialer Beschickung	mm	50 mm / 2"	50 mm / 2"
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	35
Maximaler Geräuschpegel	dB	75	75
Kraft pneumatisches Motors	PS	3,0	-
Luftverbrauch	Cft/min	70	-
Betriebsluftdruck	psi	90	-
Luftanschluss	Zoll	¾"	-
Kraft elektrisches Motors	Watt	-	1750
Spannung	Volt	-	110 / 220
Frequenz	Hz	-	50 / 60
Maschinengewicht	kg	40 / 88	40 / 88
Verpackungs-abmessungen	mm	760 x 500 x 560	760 x 500 x 560
Verpackungsgewicht	kg	75 / 165	75 / 165

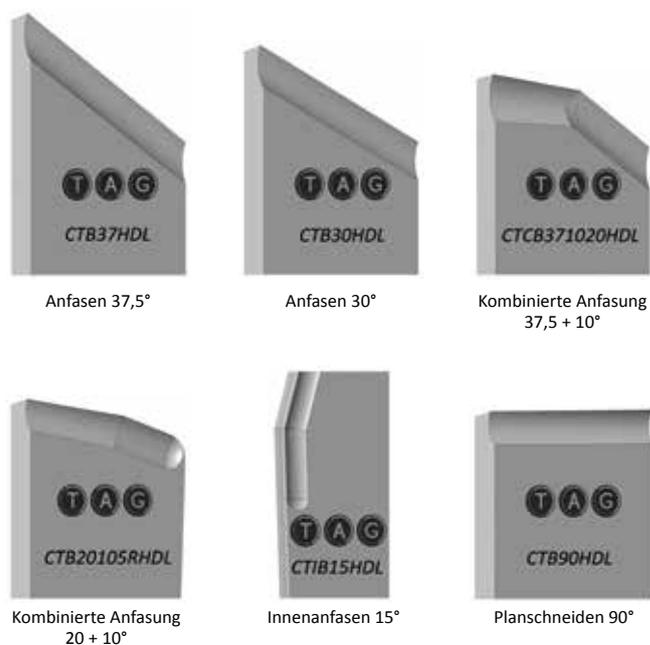
- Drei Monate Garantie allein auf den elektrischen (110/220 V) Motor.
- Jede Maschine wird geliefert mit allen Greifsegmenten zum Abdecken des gesamten Maschinenbereichs. Servicewerkzeuge, Zeichnungen, Betriebsanleitung und Garantiezertifikat sind ebenfalls standard einbegriffen.
- Jede Maschine wird geliefert mit einer maßgefertigten hölzernen Schutzkiste.
- Wir empfehlen wärmstens den Gebrauch eines tragbaren Filter und Öler mit allen unseren pneumatischen Modellen.

ABMESSUNGEN



ABMESSUNG	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
A	407 mm	407 mm
B	407 mm	407 mm
C	750 mm	630 mm

EINIGE GÄNGIGE SCHNEIDWERKZEUGE



Alle Formen, Größen und Winkel verfügbar



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 20 ROHRANFASSEN 4" BIS 20"



BEREICH: 100 bis 500 mm I/d

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasung
Kombinierte Anfasungen
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch (optionelle Elektrisch 110 oder 220 V)



CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 20 ist die zweite in der neuen TAG-Reihe schwerer Anfasmaschinen für mittlere bis große Durchmesser.

Die PREP 20 verfügt über Innendurchmesserklammerverriegelung mit Sperrklinke, sowie auch über Anfasvorschubüberwachung mit Sperrklinke für mühelose Anfasungen dickwandiger Rohre. Sie ist erhältlich mit einem pneumatischem Motor mit 3,5 PS und einem Drehmoment von 7500 Nm, oder einem elektrischen von 3200 Watt, und kann jede Anfasgeometrie ausführen innerhalb des eindrucksvollen Bereichs von 4 bis 20".

J-Anfasungen, Ausbohren und Planschneiden können alle gleichzeitig ausgeführt werden mithilfe der richtigen Werkzeuge, eingepasst in (bis zu) vier robuste verhärtete Multipositionswerkzeugbehälter. Dank ihres leichten Gewichtes, aber unübertroffener Kraft, ist die PREP 20 ideal für Anwendungen vor Ort, off shore und nukleare Anwendungen, und andere, wobei Präzision von höchster Wichtigkeit ist.

Die PREP 20, wie ihre größeren Schwestern, die PREP 16 und PREP 24, ist ausgestattet mit Beschickung und Verriegelung mit Ratschen. Diese erlauben eine mühelose Aufstellung und ermöglichen es dem Operator, mit minimalem Aufwand eine konsistente Beschickung zu kreieren.



Eine selbstzentrierende Verriegelungswelle aus einem Stück von 100 mm mit eingebauten Kiefern macht kurzen Prozess mit dem Problem gebrochener oder sich lösender Rückholfedern und O-Ringe.



Innovative breite Verriegelungskiefer bieten Verriegelung auf sechs Punkten mittels drei Kiefer, was eine hervorragende Klemmleistung gewährleistet für ratterfreie Anfasungen.



Dank Ratschensysteme sowohl zur Kiefernverriegelung als zur Anfasbeschickung verfügt die PREP 20 über eine unübertroffene Kraft und Stabilität.



Die PREP 20 kann ebenfalls geliefert werden in elektrischer Ausführung, mit einem robusten Motorantrieb von 3200 Watt (linear oder rechtwinklig), oder einem hochleistungsfähigen pneumatischen Motor mit 3,5 PS.

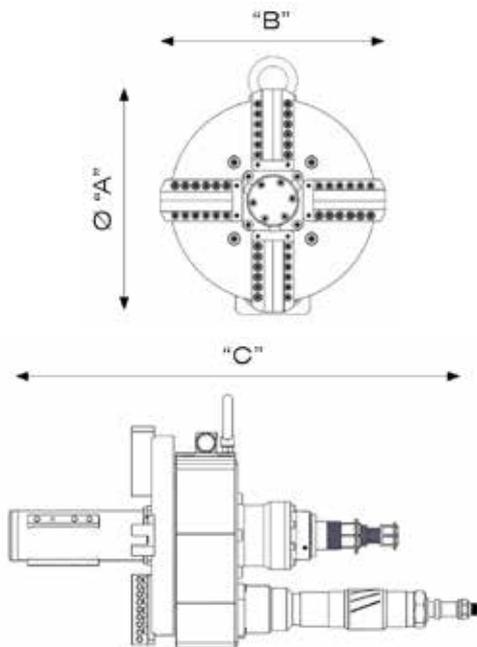


PREP 20 TECHNICAL FEATURES:

BESCHREIBUNG	MASSEINHEIT	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
Teilnummer	-	TP20P	TP20E
Rohrverriegelungs-bereich	mm (l/d)	100 - 500 mm / 3,9 - 19,7"	100 - 500 mm / 3,9 - 19,7"
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	100 - 508 mm / 4,0 - 20,0"	100 - 508 mm / 4,0 - 20,0"
Leerlauf	1/min	10	2 - 10
Drehmoment	Kilopondmeter/Nm	7500	7500
Länge axialer Beschickung	mm	60 mm / 2,4"	60 mm / 2,4"
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	35
Maximaler Geräuschpegel	dB	75	75
Kraft pneumatisches Motors	PS	3,5	-
Luftverbrauch	Cft/min	85	-
Betriebluftdruck	psi	90	-
Luftanschluss	Zoll	¾"	-
Kraft elektrisches Motors	Watt	-	3200
Spannung	Volt	-	110 / 220
Frequenz	Hz	-	50 / 60
Maschinengewicht	kg	88 / 194	88 / 194
Verpackungs-abmessungen	mm	970 x 630 x 675	970 x 630 x 675
Verpackungsgewicht	kg	120 / 264	120 / 264

- Drei Monate Garantie allein auf den elektrischen (110/220 V) Motor.
- Jede Maschine wird geliefert mit allen Greifsegmenten zum Abdecken des gesamten Maschinenbereichs. Servicewerkzeuge, Zeichnungen, Betriebsanleitung und Garantiezertifikat sind ebenfalls standard einbegriffen.
- Jede Maschine wird geliefert mit einer maßgefertigten hölzernen Schutzkiste.
- Wir empfehlen wärmstens den Gebrauch eines tragbaren Filter und Öler mit allen unseren pneumatischen Modellen.

ABMESSUNGEN



ABMESSUNG	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
A	510 mm	510 mm
B	510 mm	510 mm
C	860 mm	775 mm

EINIGE GÄNGIGE SCHNEIDWERKZEUGE



Anfasen 37,5°



Anfasen 30°



Kombinierte Anfasung
37,5 + 10°



Kombinierte Anfasung
20 + 10°



Innenanfasen 15°



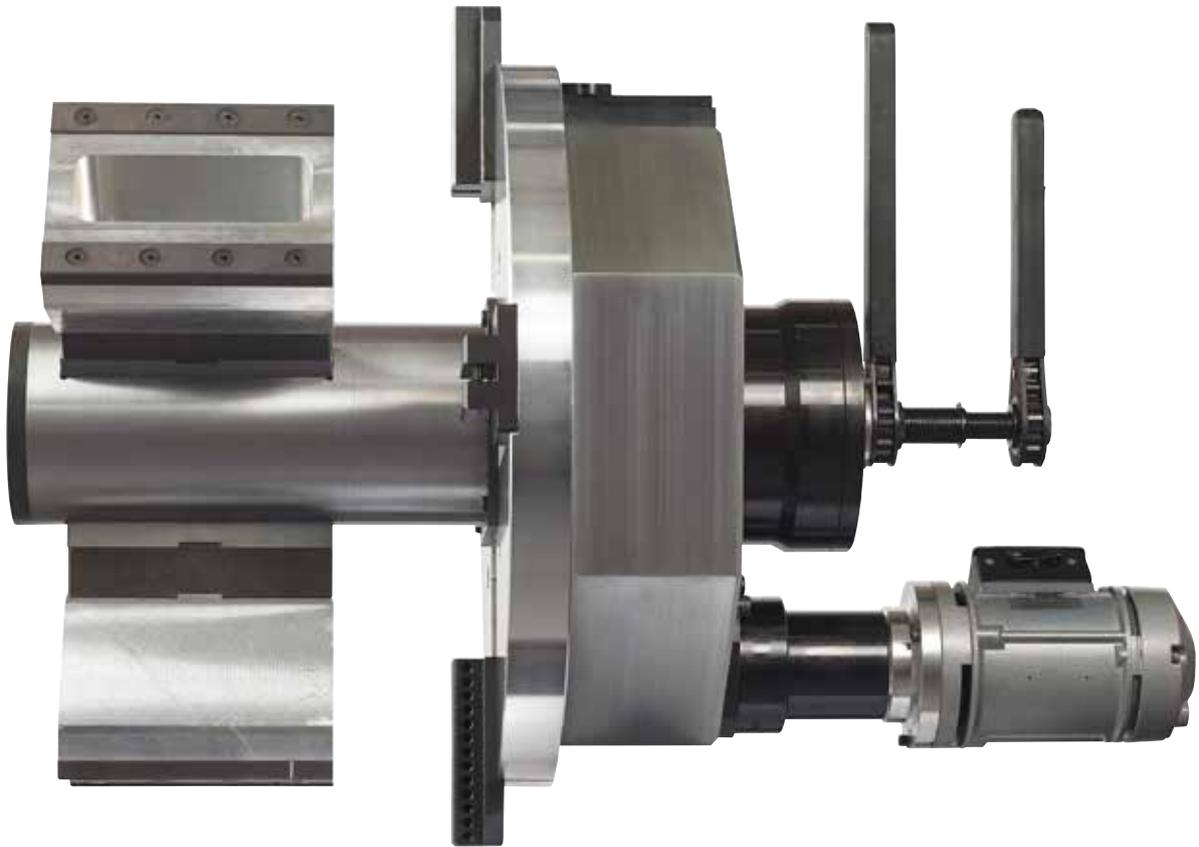
Planschneiden 90°

Alle Formen, Größen und Winkel erhältlich



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PREP 24 ROHRANFASSEN 7" BIS 24"



BEREICH: 180 bis 600 mm I/d

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
J-Anfasungen
Kombinierte Anfasungen
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch (optionell Elektrisch
110 oder 220 V)



CHARAKTERISTIKEN & VORTEILE

Die PREP 24 ist die größte in der neuen TAG-Reihe schwerer Anfasmaschinen für mittlere bis große Durchmesser.

Die PREP 24 verfügt über Innendurchmesserklammerverriegelung mit Sperrklinke, sowie auch über Anfasvorschubüberwachung mit Sperrklinke für mühelose Anfasungen dickwandiger Rohre. Sie ist erhältlich mit einem Pneumatikmotor mit 3,5 PS und einem Drehmoment von 12.500 Nm, oder einem elektrischen von 3200 Watt, und kann jede Anfasgeometrie ausführen innerhalb des eindrucksvollen Bereichs von 7 bis 24", mit optionellem Erweiterungssatz sogar bis zu 42".

J-Anfasungen, Ausbohren und Planschneiden können alle gleichzeitig ausgeführt werden mithilfe der richtigen Werkzeuge, eingepasst in (bis zu) vier robuste verhärtete Multipositionswerkzeugbehälter. Dank ihres leichten Gewichtes, aber unübertroffener Kraft, ist die PREP 24 ideal für Anwendungen vor Ort, off shore und nukleare Anwendungen, und andere, wobei Präzision von höchster Wichtigkeit ist.

Die PREP 24, wie die PREP 16 und PREP 20, ist ausgestattet mit Beschickung und Verriegelung mit Ratschen. Diese erlauben eine mühelose Aufstellung und ermöglichen es dem Operator, mit minimalem Aufwand eine konsistente Beschickung zu kreieren.



Eine selbstzentrierende Verriegelungswelle aus einem Stück von 150 mm mit eingebauten Kiefern macht kurzen Prozess mit dem Problem gebrochener oder sich lösender Rückholfedern und O-Ringe.



Innovative breite Verriegelungskiefer bieten Verriegelung auf sechs Punkten mittels drei Kiefer, was eine hervorragende Klemmleistung gewährleistet für ratterfreie Anfasungen.



Optionelle Erweiterungssätze bis zu 42" sind auf Anfrage erhältlich.



Dank Ratschensysteme sowohl zur Kiefernverriegelung als zur Anfasbeschickung verfügt die PREP 24 über eine unübertroffene Kraft und Stabilität.



Die PREP 24 kann ebenfalls geliefert werden in elektrischer Ausführung, mit einem robusten Motorantrieb von 3200 Watt (linear oder rechtwinklig), oder einem hochleistungsfähigen Pneumatikmotor mit 3,5 PS.

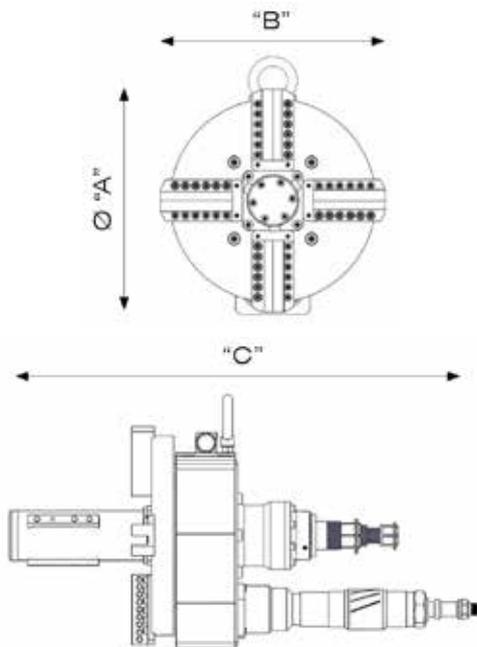


PREP 24 TECHNICAL FEATURES:

BESCHREIBUNG	MASSEINHEIT	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
Teilnummer	-	TP24P	TP24E
Rohrverriegelungs-bereich	mm (l/d)	180 - 600 mm / 7 - 23,6" (optionell bis zu 42")	180 - 600 mm / 7 - 23,6" (optionell bis zu 42")
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	180 - 609 mm / 7 - 24,0" (optionell bis zu 42")	180 - 609 mm / 7 - 24,0" (optionell bis zu 42")
Leerlauf	1/min	5	1 - 5
Drehmoment	Kilopondmeter/Nm	12.500	12.500
Länge axialer Beschickung	mm	60 mm / 2,4"	60 mm / 2,4"
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	35
Maximaler Geräuschpegel	dB	75	75
Kraft pneumatisches Motors	PS	3,5	-
Luftverbrauch	Cft/min	95	-
Betriebluftdruck	psi	90	-
Luftanschluss	Zoll	¾"	-
Kraft elektrisches Motors	Watt	-	3200
Spannung	Volt	-	110 / 220
Frequenz	Hz	-	50 / 60
Maschinengewicht	kg	225 / 495	225 / 495
Verpackungs-abmessungen	mm	1060 x 780 x 830	1060 x 780 x 830
Verpackungsgewicht	kg	325 / 715	325 / 715

- Drei Monate Garantie allein auf den elektrischen Motor (110/220 V).
- Jede Maschine wird geliefert mit allen Greifsegmenten zum Abdecken des gesamten Maschinenbereichs. Servicewerkzeuge, Zeichnungen, Betriebsanleitung und Garantiezertifikat sind ebenfalls standard einbegriffen.
- Jede Maschine wird geliefert mit einer maßgefertigten hölzernen Schutzkiste.
- Wir empfehlen wärmstens den Gebrauch eines tragbaren Filter und Öler mit allen unseren pneumatischen Modellen.

ABMESSUNGEN



ABMESSUNG	PNEUMATISCH	ELEKTRISCH
A	610 mm	610 mm
B	610 mm	610 mm
C	950 mm	865 mm

EINIGE GÄNGIGE SCHNEIDWERKZEUGE



Anfasen 37,5°



Anfasen 30°



Kombinierte Anfasung
37,5 + 10°



Kombinierte Anfasung
20 + 10°



Innenanfasen 15°



Planschneiden 90°

Alle Formen, Größen und Winkel erhältlich



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PANEL PREP MACHINES



BEREICH: 8 bis 104 mm (0,5 - 4")

MODELL	ROHR-A/D-BEREICH	TEILNUMMER PNEUMATISCH	TEILNUMMER ELEKTRISCH
TAG Panel Prep 2	8 - 53 mm	TPP2P	TPP2E
TAG Panel Prep 2.5	20 - 63 mm	TPP2.5P	TPP2.5E
TAG Panel Prep 3	25 - 73 mm	TPP3P	TPP3E
TAG Panel Prep 3.5	30 - 83 mm	TPP3.5P	TPP3.5E
TAG Panel Prep 4	50 - 108 mm	TPP4P	TPP4E

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Planschneiden
Ausbohren
Nahtentfernung
- **Materialien:** Stahl, Edel-, Duplex-, und hochlegierter Stahl

Die TAG PANEL PREP wird auf dem Außendurchmesser des Rohrs fixiert mittels maßgefertigter Außenklemmkiefer, die bei minimaler Vibration für eine kräftige Klemmung sorgen.

Sie ist entworfen für maximalen Komfort und höchste Leistungsfähigkeit, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit. Die TAG PANEL PREP ist geeignet für dickwandige Rohre mit kleinen Innendurchmessern und hohem Chromgehalt und für Edelstahl und andere exotische Legierungen.

Die PANEL PREP kann bis zu 180 Grad rotiert werden um in jeglicher Position angewendet zu werden.

Die Maschine kann sowohl für Standardanfasenanwendungen als für entgegengesetzte Rohre benutzt werden.



Pneumatisch



Elektrisch (220 oder 110 V)





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

**KALTSCHNEIDE- UND
-ANFASMASCHINEN SPLIT FRAME
CLAMSHELL 1" bis 54"**



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



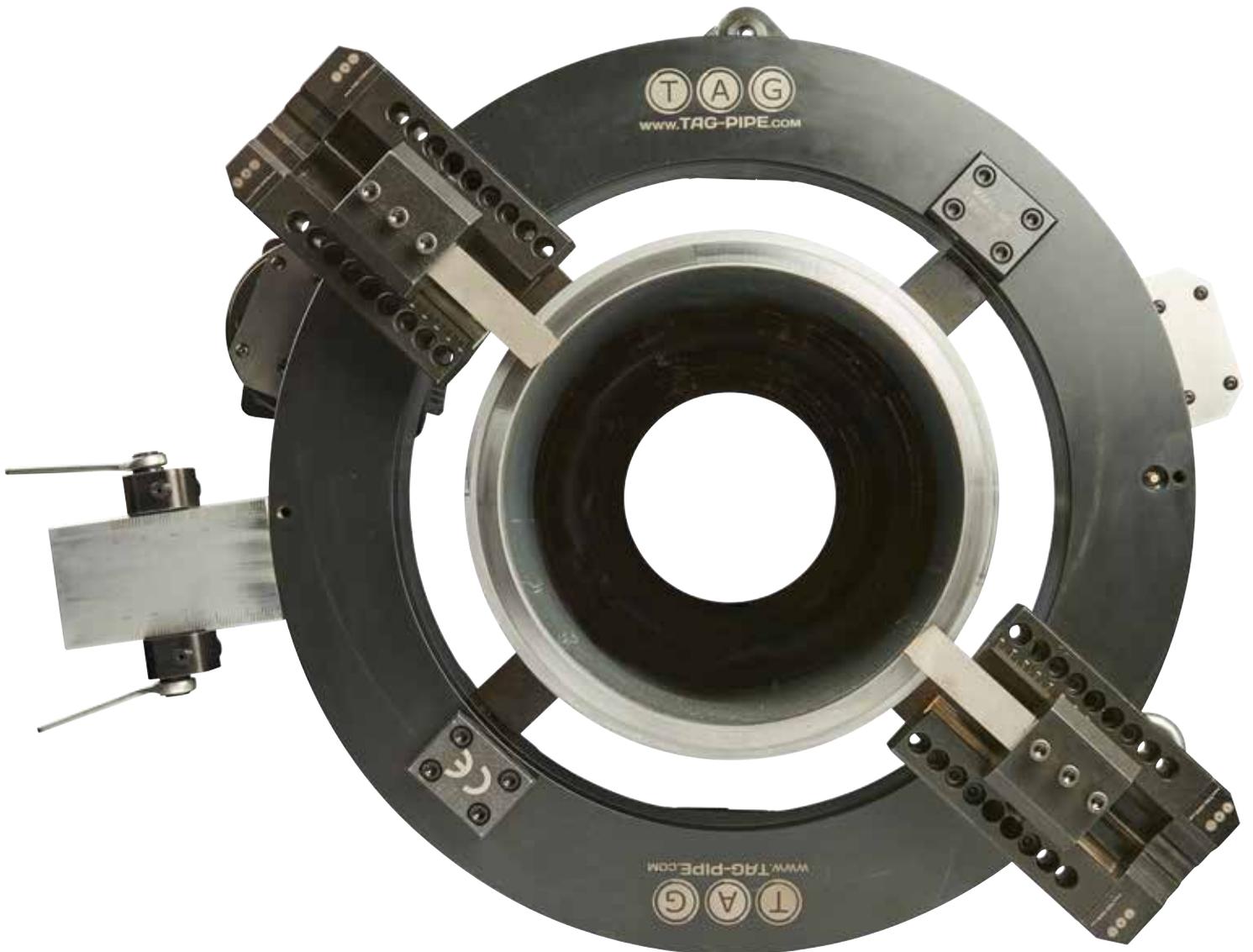


LEICHTGEWICHTIGE SPLIT FRAME CLAMSHELLS AUS ALUMINIUM

Tragbare Kalt-Rohrschneide- und -anfasmaschinen mit Außenspannung

BEREICH: 1 bis 54" A/d (25 - 1.372 mm)

- **Funktionen:** Außenanfasen
Innenanfasen
Ausbohren
Kombinierte Anfasungen
- **Materialien:** Alle Sorten Stahl und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Pneumatisch
Elektrisch (110 oder 220 V)
Hydraulisch
NEUER elektrischer und numerisch gesteuerter Servomotor (zum Patent angemeldet)



Die Basics

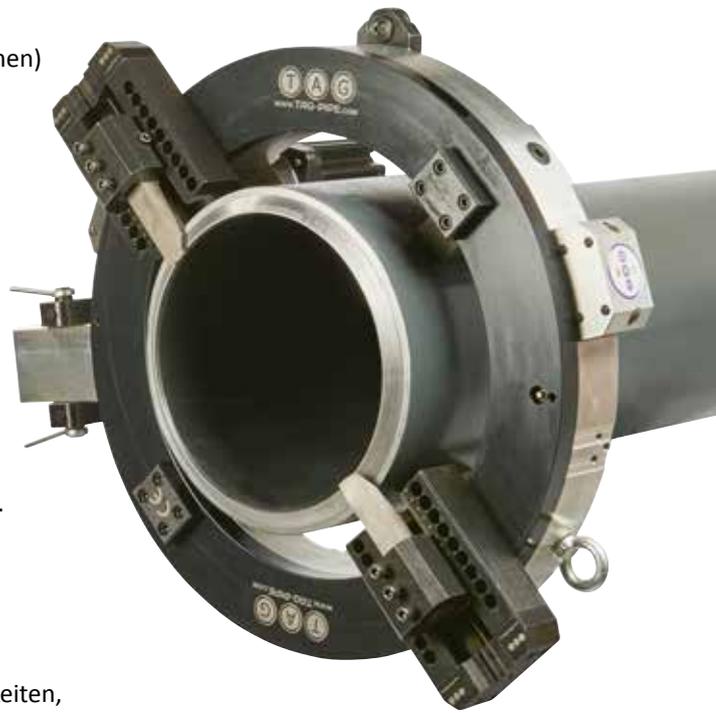
Die neue TAG-Reihe von Split Frame Clamshells (Clamshells mit Doppelrahmen) sind grundsätzlich tragbare Drechselbänke.

Diese Maschine bietet die Vielseitigkeit, Rohre (und Druckbehälter) fast aller Diameter sowohl zu schneiden und anzufasen (gleichzeitig wenn nötig), zu ebnen, auszubohren und auswendig zu bearbeiten.

Ein leichtgewichtiger Aluminiumrumpf gehüllt ein inneres Stahlhohlrad ein, das auf soliden Lagern läuft, was Handhabbarkeit, aber gleichzeitig extreme Stärke und Nachhaltigkeit gewährleistet.

In Kombination mit weiten, verhärteten Spannfüßen, mit einfach lesbaren Meterrissen, ermöglicht die Maschine eine schnelle, wiederholbare konzentrische Aufstellung, eben auf unrunderen Rohren und Verbindungen.

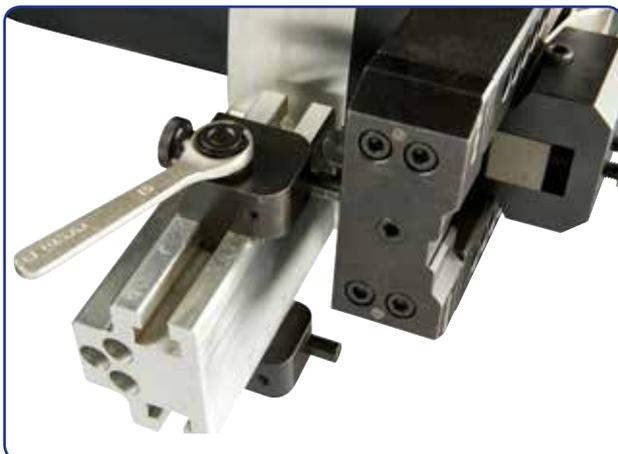
Ein vollständige Reihe von Werkzeugen, Energieteilen und Zubehör erlauben es Ihnen, Ihre Maschine anzupassen an Ihren spezifischen Auftrag.



Merkmale und Vorteile

- 11 Modelle decken einen Bereich ab von 1" (25,4 mm) bis zu 54" (1.372 mm) Außendiameter O/D
- Pneumatische, hydraulische und elektrische (Standard) Antriebmöglichkeiten, sowie auch eine elektrische mit numerisch gesteuertem Servomotor, bieten eine größere Vielseitigkeit
- Anpassbare strapazierfähige Lager, kombiniert mit einfach bereichbaren Wartungsstellen, ermöglichen Überprüfung und Anpassung
- Spannfüße werden schnell und einfach durch den Außenring angepasst mittels eines bündigen Sechskantkopfes. Die Füße haben einfach lesbare Messzeichen für eine schnelle Aufstellung und Anpassung
- Die TAG Split Frame Clamshells sind kombinierbar mit einer ganzen Reihe von Zubehörteilen um ihre Leistung zu steigern und die Maschinenmöglichkeiten zu erweiternd expand machine capabilities
- Einzigartige Reihe von TAG-Übertragungswerkzeugschlitten mit wechselbaren Rädern für eine anpassbare radiale Werkzeugszufuhr

Entwurf Mit Schnell Aufstellbarem Doppelrahmen



Antriebseinheiten

Um den unterschiedlichen Bedarfen von Werkstätten weltweit entgegenzukommen, sind die Motoren und Antriebseinheiten der TAG Clamshells in einer ganzen Reihe von Konfigurationen verfügbar.

Antriebsmotoren gibt es in hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Konfigurationen. Motorbefestigungsflanschen sind erhältlich in linearer-, rechtwinkliger- und umkehrbarer Vorderantriebsform.



TAGs Elektrischer Numerisch Gesteuerter Servomotor

Der elektrische numerisch gesteuerte TAG-Einfasenservomotor bietet für die TAG-Split-Frame-Reihe ein neues Leistungs- und Kapazitätsniveau im Bereich elektrischer Antriebskraft.

Ein Servomotor mit 1,5 Kilowatt, der, wie ein Dreifasenmotor oder ein hydraulischer Antrieb, sich nicht verlangsamt oder überanspricht unter schwerer Last. Der Servomotor wird bedient mittels einer numerisch gesteuerten Kontrolleinheit mit Delta-Berührungsbildschirm mit oder ohne Draht, die eine präzise und unbeschränkte Drehzahlkontrolle ermöglicht.

Wenn Sie mit der Maschine oft denselben Auftrag erledigen, können die optimalen Leistungseinstellungen und -werte, sobald diese bestimmt sind, in die numerisch gesteuerte Kontrolleinheit eingestellt und künftig wiederbenutzt werden.

Verfügbar in Einzelvariante für Wandstärken bis zu 30 mm, oder Doppelvariante für über 30 mm.



TAG-Hydraulikaggregat

TAG bietet ein maßgeschneidertes Hydraulikaggregat an, das allen notwendigen Strom versorgt um alle Wandstärken und Materialien von Rohren zu schneiden und anzufasen mittels TAGs Split Frame Clamshells.

Spezifikationen:

- **Maximaler Druck:** 16 MPa
- **Maximaler Volumenstrom:** 25 l/min
- **Kraft des hydraulischen Motors:** 200 1/min
- **Drehmoment des hydraulischen Motors:** 260 Nm
- **Elektrische Leistung:** 7,5 kW
- **Drehzahl des elektrischen Motors:** 1450 1/min
- **Zeitbereich:** 0-20 1/min
- **Versandgewicht:** 300 kg



TAG-Reihe Von Übertragungswerkzeugschlitten

Die Werkzeugschlitten sind erhältlich in verschiedenen Konfigurationen um mit der vollständigen Reihe von TAG-Werkzeugen kompatibel zu sein.



Standard

Niedriges Profil, leichtgewichtig, für Situationen mit engem Zugang. Benutzt TAGs Standardklingenwerkzeuge aus HSS Co.

Zum Schneiden und Anfasen aller Materialien mit Wandstärken bis zu 120 mm.



Verfolgung des A/D mit Sprungfeder

Ein Lagerrad, das sich im Werkzeugschlitten befindet, wird von zwei 68 kg-Sprungfedern gegen den Außendurchmesser des Rohrs gehalten, wodurch eine präzise Schweißvorbereitung und -naht gewährleistet wird, indem die Außenseite des Rohrs verfolgt wird, was besonders vorteilhaft ist für größere Durchmesser und Wandstärken.

Zum Schneiden und Anfasen aller Materialien mit Wandstärken bis zu 120 mm.



Werkzeugschlitten zum Ausbohren

Das Modulenzubehör mit Ausbohrschlitten wird direkt an den Standardwerkzeugschlitten verbolzt und kann sofort nach der Vollendung des Schnitts und des Außenanfasens angebracht werden um alle inneren Inkonsistenzen vor dem Schweißen zu entfernen. Der Werkzeugschlittenmodul zum Ausbohren ist verfügbar mit einer Reihe von Verfahrenswegen.

Werkzeuge

TAGs HSS-Co-Reihe von Werkzeugen umfasst Trenn-, Anfas-, Doppelanfas-, Kombiniertanfas- und Ausbohrwerkzeuge. Die TAG-Werkzeuge sind verfügbar in einer Reihe von verschiedenen Längen und Größen, damit die Werkzeuge optimal mit den Anwendungen kompatibel sind.

Wir liefern ebenfalls maßgeschneiderte Werkzeuge, Werkzeuge aus besonderen Stahlsorten, und Einsätze für Anwendungen, die nicht von unserer Standardreihe abgedeckt werden.

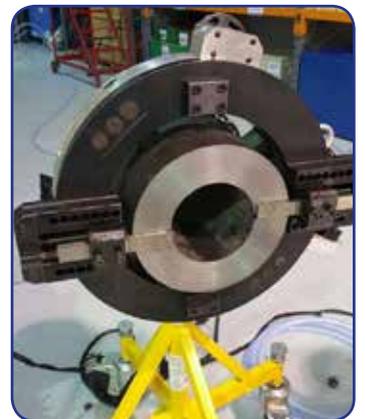


MODELL	GRÖSSENBEREICH (ZOLL)	ARBEITSBEREICH A.D. (MM)
TSFC6	1 - 6"	25 - 168 mm
TSFC8	2 - 8"	50 - 219 mm
TSFC12	6 - 12"	168 - 323 mm
TSFC16	10 - 16"	254 - 406 mm
TSFC18	12 - 18"	323 - 457 mm
TSFC20	14 - 20"	355 - 508 mm
TSFC24	18 - 24"	457 - 610 mm
TSFC30	24 - 30"	610 - 762 mm
TSFC36	30 - 36"	762 - 914 mm
TSFC42	36 - 42"	914 - 1.066 mm
TSFC48	42 - 48"	1.066 - 1.240 mm
TSFC54	48 - 54"	1.240 - 1.372 mm

* Größere Formate verfügbar auf Anfrage



BEISPIELE VON AUFTRÄGEN, AUSGEFÜHRT MIT TAG SPLIT FRAME CLAMSHELLS





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

**ROHRSCNEIDE- UND
-ANFASMASCHINE
TAG E-Z FAB 1" bis 24"**



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.COM

E-mail: sales@tag-pipe.com



BEREICH: 1 bis 24" A/d (30 - 620 mm)

- Hochgeschwindigkeitsrohrschnitten und -anfasen in großen Volumem
- EINZIGARTIGER elektrischer Antrieb durch numerisch gesteuerten Servomotor mit Berührungsbildschirm
- Kombiniert Präzision mit Sicherheit
- Verschiedene Automatisierungsweisen
- Alle Materialien
- Anpassbar an Ihre Bedarfe



Die E-Z Fab ist ein revolutionäres neues Schneide- und Anfasssystem für Rohre. Es ist ideal geeignet für, aber nicht beschränkt zu, Werkstätten und Umgebungen mit hoher Produktivität.

Die E-Z Fab benutzt ein Prinzip, das vergleichbar ist mit dem unserer Schneide- und Anfasmaschinen der Reihe Clamshell Split Frame.

Hier besteht der rotierende Innenring aber aus einem Teil, umfasst von einem Gussaußenrumpf, der sowohl Stärke, Rigidität als Geschwindigkeit gewährleistet. Dank seiner Stabilität (und größtenteils durch seinen großartigen elektrischen Servomotor von 1,5 kW, über den wir später noch reden...) und der Tatsache, dass der Ring aus nur einem Teil besteht, kann die Maschine bei hoher Geschwindigkeit drehen, während sie einen stabilen und präzisen Schnitt handhabt.



Selbstzentrierendes Klemmsystem zur schnellen Ausrichtung und Klemmung des Rohrs



Eingebaute Kühlmittelpumpeneinheit mit Standardtropfschale



Abgedichteter Schaltkasten mit allen numerisch gesteuerten Kontrollen und aller Verkabelung



Reihe von geformten Schneidwerkzeugen verfügbar zum Schneiden aller Rohrwandstärken und Anfasen jedes gewünschten Winkels



Rohrschneiden



Rohranfasen

Berührungsbildschirm:

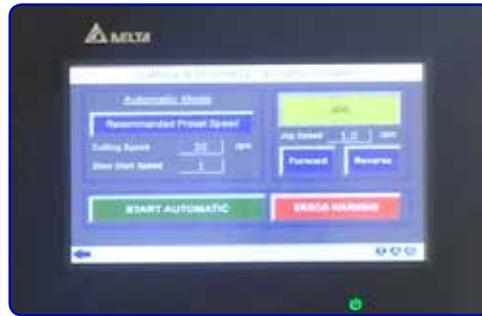
Die E-Z FAB ist ausgestattet mit einem kräftigen Delta-Servomotor mit 1,5 kW mit numerisch gesteuerter Delta-Bedienung, die dank ihres Berührungsbildschirmes für alle Funktionen Gebrauchsfreundlichkeit ermöglicht. Wir haben unsere 25 Jahre Erfahrung dazu angewendet, empfohlene voreingestellte Geschwindigkeiten für bestimmte Rohrgrößen/Materialien zu entwickeln. Wie Sie hierunter sehen können, ermöglichen diese eine sehr schnelle und einfache Aufstellung ohne menschliche Fehler.

Der numerisch gesteuerte Servomotor bietet eine beispiellose Leistung und Schneidgeschwindigkeit ab einem Delta-Kontrollensystem mit Berührungsbildschirm, das praktisch auf einem anpassbaren Arm montiert ist für eine große Benutzerfreundlichkeit.

Die Berührungsbildschirmkontrolle wird geliefert mit zwei Haupteinstellungen: manuell und automatisch.

Die automatische Option bietet voreingestellte Schneidrehgeschwindigkeiten für Rohre innerhalb des Bereichs jeder Maschine, während die manuelle Option es dem Operator erlaubt, die Geschwindigkeit der Maschine selber anzupassen.

*Berührungsbildschirmkontrollen können während der Lieferung/Ausbildung angepasst werden.



Verfügbare Modelle:

MODELL	ARBEITSBEREICH (ZOLL)	ARBEITSBEREICH A.D. (MM)	WANDSTÄRKE (MM)
EZFABB6	1 - 6"	30 - 170 mm	1 - 40 mm
EZFABB8	2 - 8"	70 - 220 mm	1 - 40 mm
EZFAB12	6 - 12"	170 - 320 mm	1 - 40 mm
EZFAB16	10 - 16"	270 - 420 mm	1 - 40 mm
EZFAB20	14 - 20"	370 - 520 mm	1 - 40 mm
EZFAB24	18 - 24"	470 - 620 mm	1 - 40 mm

Beispiele einiger Schneide- und Anfaszeiten:

ROHRGRÖSSE	ROHR-SHD	WANDSTÄRKE (MM)	ROHRMATERIAL	VOREINGESTELLTE GESCHWINDIG-KEIT	SCHNEIDE- UND ANFASZEIT
2 Zoll	SHD40	4 mm	Kohlstoffstahl	50 1/min	2 Minuten
2 Zoll	SHD40	4 mm	Edelstahl	50 1/min	2 Minuten
4 Zoll	SHD40	4 mm	Kohlstoffstahl	40 1/min	2 Minuten
4 Zoll	SHD40	4 mm	Edelstahl	30 1/min	2 Minuten
6 Zoll	SHDXXS	22 mm	Kohlstoffstahl	35 1/min	5 Minuten
6 Zoll	SHD40	7 mm	Edelstahl	20 1/min	6 min 20 s
8 Zoll	SHD40	8 mm	Kohlstoffstahl	30 1/min	7 Minuten
8 Zoll	SHD40	8 mm	Edelstahl	20 1/min	9 Minuten



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

TAG-CNC-HOCHGESCHWINDIGKEITS-ROHRSCNEIDE- UND -ANFASMASCHINE



BEREICH: 2 bis 24" (50 - 610 mm)

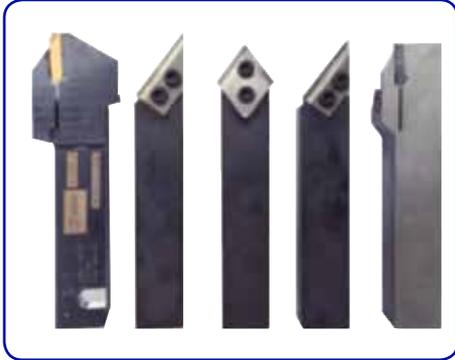
Merkmale

- Eine Hochgeschwindigkeitsrohrschneide- und -anfasmachine, numerisch gesteuert mit einfachen voreingestellten Programmen
- Zur Rohrleitungsvorfertigung in großen Volumen und zum Schneiden, Anfasen oder gleichzeitigem Schneiden und **Doppelanfasen**
- Sowohl Vorder- und Hintersysteme zur hydraulischen Klemmung, mit automatischer Selbstzentrierung
- Eingebautes automatisches wiederverwendendes Kühlmittelsystem, das die Lebensdauer und die Leistung der Werkzeuge erhöht
- Automatische Höhenanpassung des Rohrtransportsystems um das Rohr auf die Mittenhöhe der Maschine einzustellen
- Unabhängiges durch Servomotor angetriebenes Transportsystem um das Rohr vor- oder rückwärts in die verlangte Schneideposition zu bringen
- Alle Schneide- und Anfasoperationen werden numerisch gesteuert mittels einfacher Einstellungen auf dem Berührungsbildschirm. Das Schneidwerkzeug wird automatisch ins Schneiden und Anfasen beschickt und wird automatisch zurückgezogen nach den Aufträgen. Die Beschickungsgeschwindigkeit der Schneidwerkzeuge kann ebenfalls automatisch angepasst werden vom numerisch gesteuerten Programm, abhängig vom Rohrdurchmesser, von der Wandstärke und vom Material
- Die Maschine kann für alle Materialien benutzt werden, worunter Superduplex, Kohlstoffstahl, Edelstahl und Stahllegierungen, und jeder Anfaswinkel kann erzogen werden, inklusive U, V oder Y
- Hochgeschwindigkeitsschneiden und -anfasen - ein Rohr von 10" und mit Wandstärke von 23 mm wird z. B. geschnitten und angefast...
in 3 minuten



Technische Spezifikationen

MODELL	KAPAZITÄT (MM / ZOLL)	LEISTUNG (KW)	DREHGE-SCHWIN-DIGKEIT (1/MIN)	AUF/AB (MM)	WERKZEUGS-VERFAHRWEG (MM)	WANDSTÄRKE (MM)
TCNCCB 12	50 - 325 / 2 - 12"	10,45	0 - 50	200	100	Einzeloperation: Edelstahl 20 Kohlstoffstahl 25 Mehrfache Operation: 50
TCNCCB 16	130 - 450 / 5 - 16"	12,45	0 - 42	200	100	
TCNCCB 24	300 - 610 / 12 - 24"	17	0 - 35	200	100	



Schneid- und Anfaswerkzeug



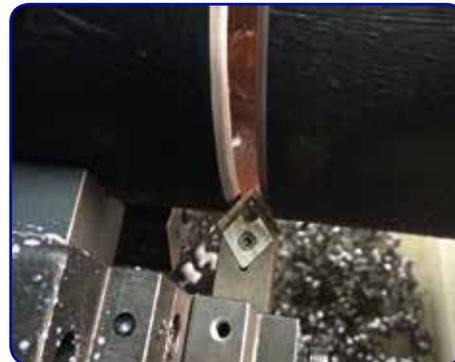
Rohranfasen



Rohrtransportsystem



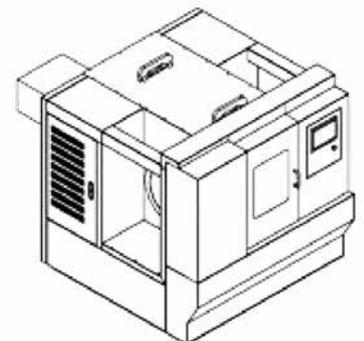
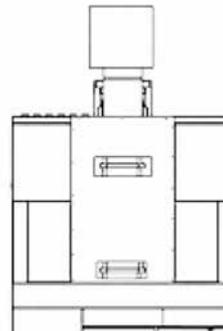
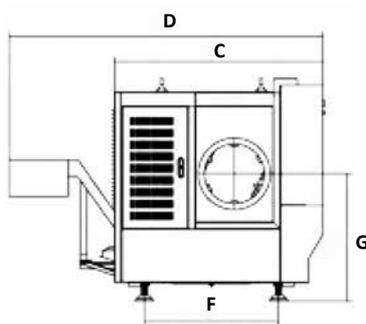
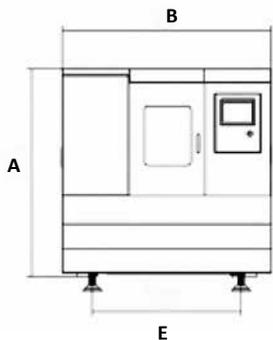
Zweifaches hydraulisches Klemmsystem: Vorder- und Rückseite des Schnitts



Gleichzeitig Doppelschneiden und Anfasen

Abmessungen

MODELL	ABMESSUNGEN						
	A	B	C	D	E	F	G
TCNCCB 12	1750	1736	1710	2616	1240	1120	900 - 1100
TCNCCB 16	1750	1740	1740	2616	1240	1120	950 - 1200
TCNCCB 24	1950	1940	1940	2816	1440	1440	950 - 1200





TAG-ROHRSCHNEIDEMASCHINE ORBITAL PIPE SAW (OPS) 'R'-REIHE

Auf Tisch oder Rohrbock montierbare orbitale Rohrsäge

BEREICH: 0,25 bis 12" (6 - 300 mm A/D)

- **Funktionen:** Gerade schneiden von Rohren, Außenanfasen
- **Materialien:** Alle Sorten Stahl und exotischer Legierungen
- **Antrieb:** Elektrisch (110 oder 220 V)

Die orbitalen TAG-Tischrohrsägen sind die billige und praktische Lösung um fast alle Typen von Metallrohren zu schneiden. Das Schneiden geschieht durch eine manuelle Drehung der Maschine rund um das Rohr; der Schnitt vollzieht sich in nur einer Drehbewegung. Sie wird angetrieben von einem kräftigen und robusten elektrischen Motor, ausgestattet mit einem Geschwindigkeitsregler. Die Rohrsäge erzeugt einen rechtwinkligen und gratfreien Schnitt, der keine weitere Verarbeitung benötigt.

Merkmale und Vorteile

Zur Anfangsdrehung bringt ein Strickschloss die Klinge in die Schneideposition. Sie wird anschließend mühelos vom Operator rund das Rohr gedreht, was das Schneiden von Rohren zu einem produktiveren, weniger arbeitsintensiven Verfahren macht.

Das prismatische Klemmkiefersystem gewährleistet eine 100% rechtwinklige Klemmung des Rohrs, um so einen 100% rechtwinkligen Schnitt zu garantieren.

Die Prismakiefer sind verfügbar zum Arbeiten mit exotischen Materialien, wie Edelstahl, wo mögliche Verunreinigungsprobleme durch ungleiche Materialien inakzeptabel sind.

Das Rohr wird fest geklemmt durch die Drehung eines rechtwinkligen Antriebs, dessen Hendel mitgeliefert wird.



Technische Spezifikationen

MODELL	OPSR4	OPSR6	OPSR8	OPSR12
AD des Rohrs	¼" - 4½"	3" - 6"	6" - 8"	8" - 12"
Wandstärke	1 - 8 mm	2 - 10 mm	2 - 10 mm	2 - 10 mm
Motor	1600 W	1600 W	1600 W	1600 W
Drehzahl der Klinge	150 - 250	150 - 250	150 - 250	150 - 250
Spannung / Frequenz	110/220 V 50/60 Hz	110/220 V 50/60 Hz	110/220 V 50/60 Hz	110/220 V 50/60 Hz
Nettogewicht	76 kg	88 kg	104 kg	127 kg

Die TAG-OPS-Maschinen der 'R'-Reihe werden geliefert mit einer Schnellentspannbasis, ideal für Baustellenanwendungen, wo die Säge an verschiedenen Stellen eines selben Projektes benötigt werden könnte.

Klingen

Kohlstoffstahl



Edelstahl



Anfasen





TAG-ROHRSCHNEIDEMASCHINE ORBITAL PIPE SAW

Manuelle oder motorisierte orbitale Rohrsägen

BEREICH: 1 - 24" (20 - 630 mm)

TAGs Rohrschneidemaschinen Orbital Pipe Saw (OPS) sind die praktische Lösung zum Schneiden und Anfasen fast aller Metallrohrsorten.

Das Schneiden geschieht mittels einer gezahnten Hochgeschwindigkeitsklinge, die rund das Rohr gedreht wird.

Die OPS-Reihe benutzt ein Rohrklemmsystem mit vier oder sechs Punkten (vom Modell abhängig), das sich selbst auf der Außenseite zentriert und gewährleistet, dass das Rohr fest und rechtwinklig gehalten wird für die besten Schnittergebnisse.

Das Rohr wird präzise geschnitten in einer Einzeldrehung.

Die Schneidedrehung wird manuell vom Operator ausgeführt, oder mittels eines extrem starken Servomotor mit numerisch gesteuerter Bedienung, die eine fast unbeschränkte Geschwindigkeitsanpassung ermöglicht.

Ob in manueller, oder automatischer Form, die OPS-Rohrsägen erzeugen einen rechtwinkligen, gratfreien Schnitt, der keine weitere Bearbeitung verlangt.

Die TAG-Rohrsägen sind ebenfalls verfügbar mit einer optionellen Sackkarre um einen einfachen Transport über die Werkstätte zu ermöglichen.



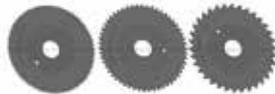


Klingen

Kohlstoffstahl



Edelstahl



Anfasen



AUTOMATISCH	MANUELL	ARBEITSBEREICH I.D (MM)	WANDSTÄRKE (MM)	KLINGEN-DREHUNGEN PER MINUTE (1/MIN)
OPSA120	OPSM120	20 - 121 mm	1 - 10 mm	150 - 225
OPSA170	OPSM170	30 - 170 mm	1 - 10 mm	150 - 225
OPSA220	OPSM220	60 - 225 mm	1 - 10 mm	150 - 225
OPSA320	OPSM320	140 - 330 mm	1 - 10 mm	150 - 225
OPSA420	OPSM420	215 - 420 mm	1 - 10 mm	150 - 225
OPSA520	OPSM520	315 - 520 mm	1 - 10 mm	150 - 225
OPSA620	OPSM620	346 - 630 mm	1 - 10 mm	150 - 225

BEREICH: 1 - 12" (optionell bis zu 24")

- **Funktion:** Schneiden in Winkeln von bis zu 45°
- **Materialien:** Alle Stahlsorten
- **Antrieb:** Pneumatisch oder elektrisch

Der leichtgewichtige Entwurf und die einfache Installation machen die E-Z Pipe Saw ideal für Anwendungen vor Ort. Sie ist imstande, die meisten Materialien zu schneiden, worunter Edelstahl.



Rohrverriegelungsschraubstock für 1" bis 6". Anpassbare Klappenposition zum Schneiden von Winkeln von 90° bis 45°. Sicherheitsstopp ist standard einbegriffen.



Haltekette für 4" bis 12". Sicherheitsstopp ist standard einbegriffen. Sicherheitsstopp ist standard einbegriffen.



Elektrisch



Pneumatisch



660 x 209 x 98 mm

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN			
		E-Z Pipe Saw	E-Z Pipe Saw E
Klemmbereich im Rohr	mm	25 - 323 A/d	25 - 323 A/d
Empfohlener Arbeitsbereich	Zoll (A/d)	1 - 12"	1 - 12"
Drehmoment	Kilopondmeter	19,0	27,0
Maximale Betriebstemperatur	° C	55	55
Maximales Lärmniveau	dB	75	75
Leistung pneumatischen Motors	PS	1,33	-
Luftverbrauch	Cft/min	55 - 60	-
Betriebsluftdruck	psi	90	-
Luftanschluss	Zoll	¾"	-
Leistung elektrischen Motors	Watt	-	1400 (anpassbar)
Stromzufuhr	Volt	-	220
Frequenz	Hz	-	50
Leerlaufdrehzahl	Schläge/min	300	450
Maschinengewicht	kg	11,0	9,0
Verpackungsabmessungen	mm	640 x 280 x 130	640 x 280 x 130
Versandgewicht	kg	16	14



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

PLATTENANFASMASCHINEN



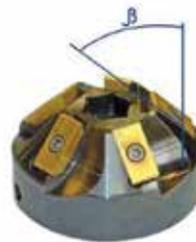
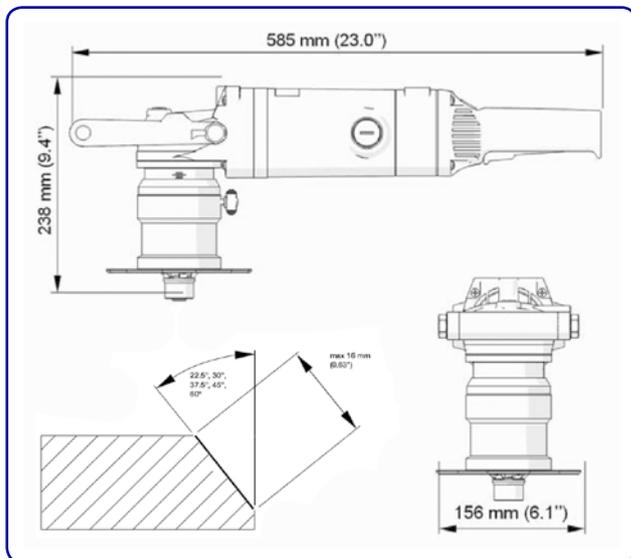
**BEREICH: Dicken ab 1,5 mm / Anfawinkel von 20° bis zu 60°
Maximale Anfawbreite: 16 mm / maximaler Radius: 5 mm**

- **Materialien:** Alle Sorten Stahl, Aluminium, Messing oder Plastik
- **Antrieb:** 110 V, 220 V oder pneumatisch

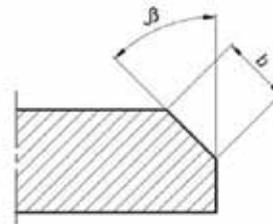
Zum entgraten von Innen- oder Außenseiten, Anfassen und Fräsen von Radien und Innenseiten ab 20 mm Durchmesser.

Besonders entwickelt um saubere, sichtbare Ränder zu erzeugen und Schweißungen vorzubereiten.

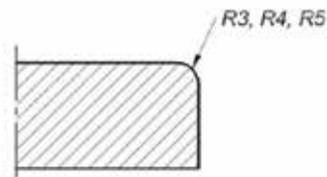
- Keine Werkzeuge nötig zum Anpassen der Anfashöhe
- Praktisch und kräftig
- Für Baustähle, Edelstähle, Aluminium und andere Materialien
- Halter für mehrere Wendeschneidplatten 45° (optionell 30°)
- Auch für Radien von 2,5



Anfasfräskopf



Ausrundkopf



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Stromzufuhr	230/110 V, 50-60 Hz
Motor	2200 W
Motorgeschwindigkeit	1800 - 5850 1/min
Minimaler Senkdurchmesser	40 mm
Anfassen mit Radius	R3, R4, R5
Maximale Anfawbreite	Bei 45° (b): 16 mm
Vorschub	0,5-10 m/min (manuell)
Anfawinkel	20°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55° und 60° (andere Winkel auf Anfrage)
Plattendicke	Minimal 1,5 mm
Abmessungen	585 x 156 x 238 mm
Gewicht	10 kg

BEREICH: Dicken von 6 bis 60 mm / Anfaswinkel 0° bis 60° / maximale Anfasbreite 21 mm

- **Materialien:** Alle Stahl- und Aluminiumsorten
- **Antrieb:** 110 oder 220 V

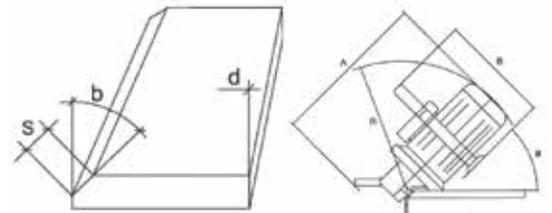
Die PMM200 ist die neueste gebrauchsfreundliche tragbare Hochleistungsmaschine, entworfen zum Anfasen von Stahlblechen vor dem Schweißen. Diese Anfasmaschine ist ausgestattet mit einem Fräskopf aus einem Teil mit zehn hervorspringenden Einsätzen, was einen fließenden Betrieb mit außergewöhnlicher Effizienz gewährleistet. Ein Satz von Einsätzen kann bis zu 2000 Meter angefasten Stahlrandes halten und ermöglicht es, rund 1,5 Meter/Minute zu bearbeiten (abhängig von der Menge des zu entfernenden Materials).

Die PMM200 ist mit vielen Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Sie hat ein modernstes elektronisches Steuergerät, das den Operator, die Maschine und die Werkzeuge schützt, und ebenfalls Führungsrollen, die sie einfach und leicht zum Bedienen machen.



Rohranfasen ohne Zubehör ist möglich bis zu 12". Ein optioneller Ansatz zum Anfasen von Rohren von bis zu 24" ist ebenfalls verfügbar

A MM (")	B MM (")	R MM (")	S MM (")	D MIN MM (")	A (0)	B (0)	G (0)	D = 00	WEIGHT KG / LBS
420 169/16	330 13	305 12	0 - 20 0 - ¾	150 6	45 - 75	15 - 60	75 - 30	yes	20.0 43



Fräskopf aus einem Stück, mit zehn mit Schrauben befestigten Wendeschneidplatten.



Kontinuierliche Winkelanpassung von 0° bis 60°.



Plattenegalisierung



Plattenanfasen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Stromzufuhr	1,1 kW, 110 oder 230 V
Motor	Induktionsmotor, mit erhöhtem Anlaufstrom
Motorgeschwindigkeit	2820 1/min
Werkzeuge	Integraler Fräskopf mit zehn rechtwinkligen Einsätzen
Standardwinkelbereich	0° - 60°
Optionelle Funktionen	Plattenegalisierung
Plattendicke	Minimaal 6 mm
Abmessungen	480 x 420 x 360 mm
Gewicht	20 kg

BEREICH: Dicke 6 bis 60 mm / Anfaswinkel 0° bis 60° / maximale Anfasbreite 21 mm

- **Materialien:** Alle Edelstahlsorten. Kann ebenfalls andere Stähle anfasen
- **Antrieb:** Elektrisch, 110 oder 220 V

Die PMM200SS, ausgestattet mit einem neuen kräftigen Feinhubmotor, ist entworfen zur Bearbeitung von Edelstahl. Auch die Führungsrollen dieser Maschine sind aus Edelstahl gefertigt. Die PMM200SS ist eine gebrauchsfreundliche, tragbare und strapazierfähige Maschine, entwickelt zum Anfasen von Kohlstoff- und Edelstahlplatten vor dem Schweißverfahren.

Die Anfasmaschine hat einen neuen einzelnen Fräskopf, ausgestattet mit zehn rechtwinkligen Wendeschneidplatten, der das Bearbeitungsverfahren viel effizienter und für den Operator weniger anstrengend machen, dank einer flexiblen Bedienung und einer außergewöhnlichen Effizienz.

Imstande, rund 1,5 Meter/Minute anzufasen (abhängig von der Menge des zu entfernenden Materials).

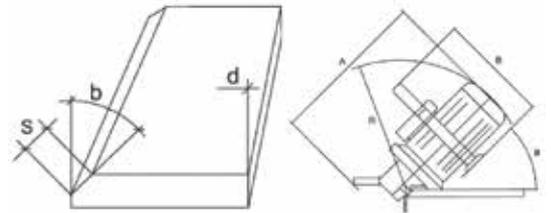
Die PMM220SS ist mit vielen Sicherheitsmerkmalen ausgestattet. Sie hat ein modernstes elektronisches Steuergerät, das den Operator, die Maschine und die Werkzeuge schützt, und ebenfalls Führungsrollen, die sie einfach und benutzerfreundlich machen.

Schwingungsisolierung schützt sowohl den Operator als die Elektronik gegen Vibration.



Rohranfasen ohne Zubehör ist möglich bis zu 12". Ein optioneller Ansatz zum Anfasen von Rohren von bis zu 24" ist ebenfalls verfügbar.

A MM (")	B MM (")	R MM (")	S MM (")	D MIN MM (")	A (°)	B (°)	G (°)	D = 00	WEIGHT KG / LBS
420 169/16	330 13	305 12	0 - 20 0 - ¾	150 6	45 - 75	15 - 60	75 - 30	yes	20.0 43



Fräskopf aus einem Stück, mit zehn mit Schrauben befestigten Wendeschneidplatten



Kontinuierliche Winkelanpassung von 0° bis 60°



Plattenegalisierung



Plattenanfasen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Stromzufuhr	1,1 kW, 110 V oder 230 V
Motor	Induktionsmotor mit erhöhtem Anlaufstrom
Motorgeschwindigkeit	2820 1/min
Werkzeuge	Integraler Fräskopf mit zehn rechtwinkligen Einsätzen
Standardwinkelbereich	0° - 60°
Optionelle Funktionen	Plattenegalisierung
Plattendicke	Minimal 6 mm
Abmessungen	480 x 420 x 360 mm
Gewicht	20 kg

BEREICH: Plattendicke 6 bis 40 mm, Anfasbreite bis zu 18 mm

- **Funktionen:** Anfasen von Stahlplatten
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Elektrischer Dreiphasenmotor

Die Plattenanfasmaschine Pro 18 erzeugt eine saubere, angefaste und schweißfertige Oberfläche ohne Wärmeverformung, was Ihnen Zeit und Geld erspart. Dieses Modell bietet automatische Beschickung der Platte beim Anfasen schmaler Streifen oder wird sich, einmal positioniert auf einer größeren Platte, ohne Eingriff von Seiten des Operators entlang des Randes bis zum Ende bewegen.

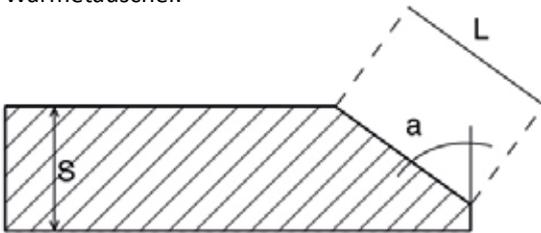
Die Plattenanfasmaschine Pro 18 wird sich, sobald sie auf die Platte montiert ist, automatisch über den Rand bewegen während des Anfasens.

Dies macht die Pro 18 perfekt geeignet für größere Platten, denn Eingriffe des Operators sind nahezu unnötig.

Merkmale und Vorteile

Die Plattenanfasmaschine Pro 18 kann ebenfalls auf einen Tisch montiert werden zum Anfasen kleiner Teile. Das Fräs Werkzeug mit automatischer Beschickung führt das Material durch die Maschine während diese anfast, sodass der Operator nur noch die Platte in die Maschine einbringen, und aus der Maschine entfernen muss.

Die Plattenanfasmaschine Pro 18 ist ebenfalls imstande, Radien und gebogene Platten anzufasen, wie vorgerollte Druckbehälter oder Wärmetauscher.



Anfastabelle

ANFASWINKEL (A)	MAXIMALE BREITE ÜBER DIE GANZE ANFASUNG (I)	
	KOHLSTOFFSTAHL	EDELSTAHL
22½°	18 mm	13 mm
30°	18 mm	15 mm
37½°	17 mm	12 mm
45°	16 mm	12 mm
55°	14 mm	10 mm



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Stromzufuhr	380* Volt / 50 Hz / 3 Phasen
Anfasgeschwindigkeit	3 Oberflächenmeter/min
Leistung des elektrischen Motors	0,80 kW
Minimale Plattenbreite	2,75" / 70 mm
Plattendicke	¼ - 1½" / 6 - 40 mm
Anfaswinkel	22,5° bis 55°
Gewicht	104 kg

BEREICH: 8 bis 50 mm Plattendicke, bis zu 26 mm Anfasbreite

- **Funktionen:** Anfasen von Stahlplatten
- **Materialien:** Alle Stahlsorten und exotische Legierungen
- **Antrieb:** Elektrischer Dreiphasenmotor

Die Plattenanfasmaschine Pro 28 erzeugt eine saubere, angefasete und schweißfertige Oberfläche ohne Wärmeverformung, was Ihnen Zeit und Geld erspart. Dieses Modell bietet automatische Beschickung der Platte beim Anfasen schmaler Streifen oder wird sich, einmal positioniert auf einer größeren Platte, ohne Eingriff von Seiten des Operators entlang des Randes bis zum Ende bewegen.

Die Plattenanfasmaschine Pro 28 wird sich, sobald sie auf die Platte montiert ist, automatisch über den Rand bewegen während des Anfasens.

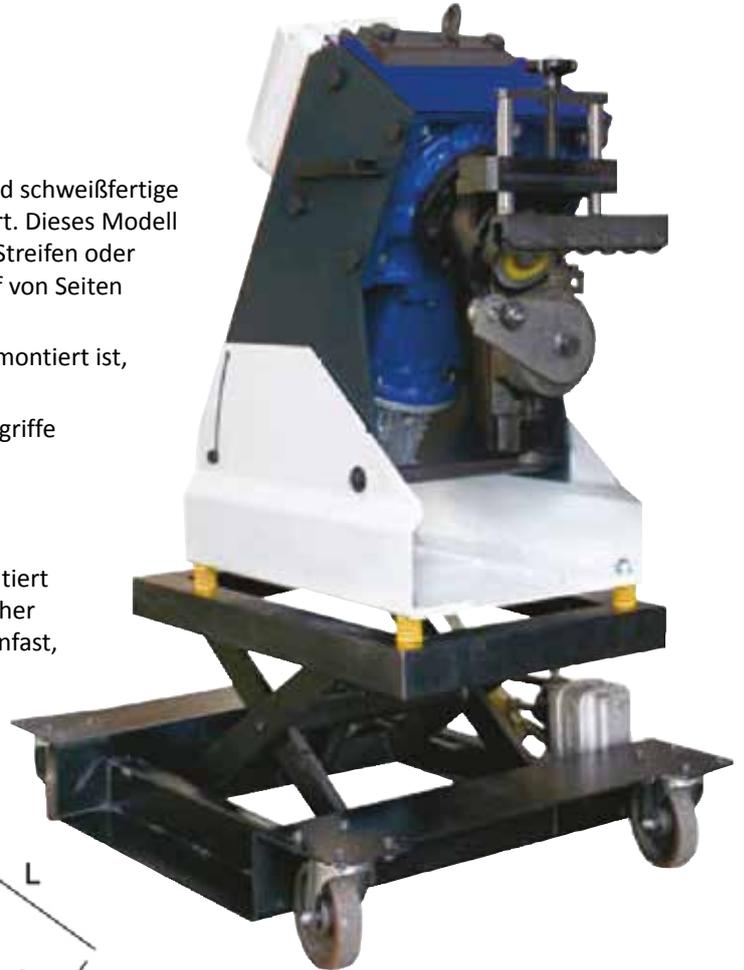
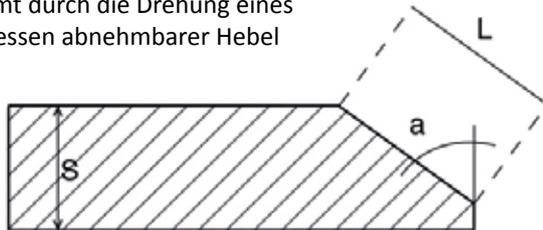
Dies macht die Pro 28 perfekt geeignet für größere Platten, denn Eingriffe des Operators sind nahezu unnötig.

Merkmale und Vorteile

Die Plattenanfasmaschine Pro 28 kann ebenfalls auf einen Tisch montiert werden zum Anfasen kleiner Teile. Das Fräswerkzeug mit automatischer Beschickung führt das Material durch die Maschine während diese anfast, sodass der Operator nur noch die Platte in die Maschine einbringen, und aus der Maschine entfernen muss.

Die Plattenanfasmaschine Pro 28 ist ebenfalls imstande, Radien und gebogene Platten anzufasen, wie vorgerollte Druckbehälter oder Wärmetauscher.

Das Rohr wird fest geklemmt durch die Drehung eines rechtwinkligen Antriebs, dessen abnehmbarer Hebel mitgeliefert wird.



Anfastabelle

ANFASWINKEL (A)	MAXIMALE BREITE ÜBER	
	KOHLSTOFFSTAHL	EDELSTAHL
22½°	26 mm	22 mm
30°	26 mm	22 mm
37½°	22 mm	18 mm
45°	22 mm	18 mm
55°	20 mm	18 mm

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Stromzufuhr	380* Volt / 50 Hz / 3 Phasen
Anfasgeschwindigkeit	2 Oberflächenmeter / Min
Leistung des elektrischen Motors	2,2 kW
Minimale Plattenbreite	3,54" / 90 mm
Plattendicke	⅜" - 2" 8 - 50 mm
Anfaswinkel	22,5° bis 55°
Gewicht	340 kg

BEREICH: Plattendicke 8 bis 60 mm, Anfasbreite bis zu 45 mm

Eine automatische Fräsmaschine, die Platten automatisch mit hoher Effizienz verarbeitet. Das Schneiden geschieht vollständig kalt und ergibt keine Oxidation auf der Oberfläche. Die Oberflächenausführung befriedigt die Bedarfe des Schneiders gemäß den Anforderungen in der Schweißindustrie. Obendrein ist die Maschine benutzer- und umweltfreundlich.

Die Maschine kann benutzt werden um Eisen, Chromeisen, feinkörnigen Stahl, Aluminiumprodukte, Kupfer und Aluminiumlegierungen zu verarbeiten.

Anfasungen in den Formen K, V, X oder Y sind alle möglich.

Die Maschine kann benutzt werden im Maschinenbau, in Stahlstrukturen, in Druckbehältern, im Schiffbau und in der Luftfahrtindustrie.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

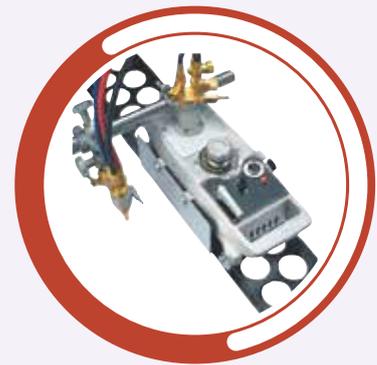
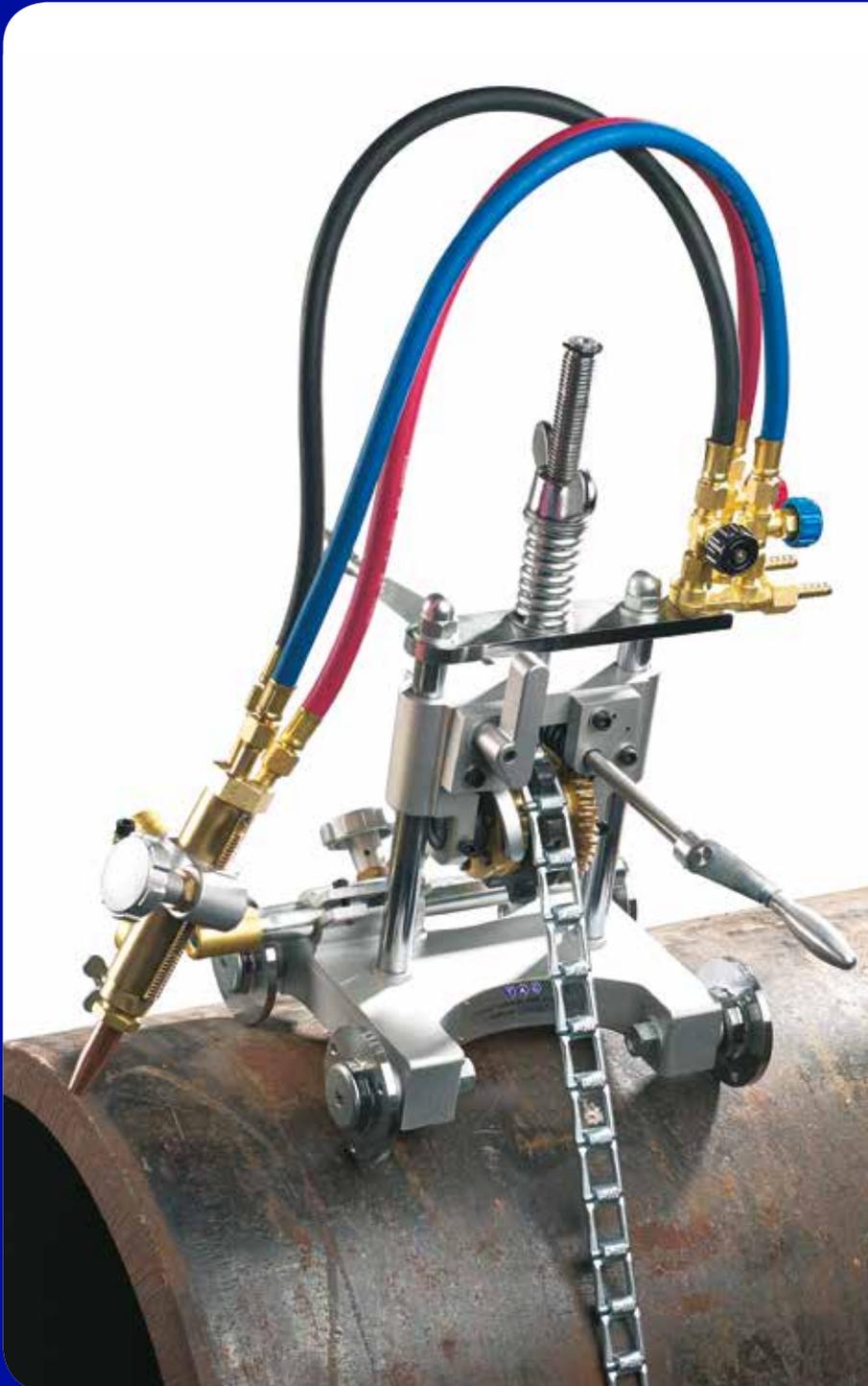
NAME	PLATTENDICKE	VORSCHUB-GESCHWINDIGKEIT (mm/min)	MAXIMALE ANFASUNG (mm)	WINKEL
HS45	8 - 60 mm	0 - 1500	45	10° - 60°
Stromzufuhr	Wechselstrom 400 V / 50 Hz			
Vorschub-geschwindigkeits-kontrolle	0 - 1500 mm/min	0 - 1500 mm/min (anpassbar)		
Anfaswinkel				10° - 60°
Anfasbreite			45	
Plattendicke	8 - 60 mm			
Gesamtleistung (zwei Motoren)	4800 W (2 x 2400 W)			
Anpassbare Spindelgeschwindigkeit	600 - 1050 1/min			
Frästiefe	32 mm			
Einzelfräsbreite	Erste 19 mm	Zweite 30 mm	Dritte 45 mm	
Minimale Plattenbreite	70 mm			
Nettogewicht	300 kg			





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

TRAGBARE SCHNEIDEMASCHINEN



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com



TAGs tragbare Autogenschneid- und -anfasmaschinen E-Z Pipecut mit Kettenantrieb sind die wirtschaftliche Lösung zum Schneiden und Anfasen von Rohren ab 5 - 50 mm. Die E-Z Pipecut ist klein und kompakt, stark und zuverlässig, und wird benutzt von Subunternehmern, Schweißern und Schlossern, und dies sowohl zu Hause, auf der Baustelle oder in der Werkstatt.

Die tragbare TAG-Autogenschneid- und Anfasmaschine E-Z Pipecut ist eine einfache, manuelle und kompakte handgekurbelte Rohrschneidemaschine mit Kettenantrieb, die ein flexibles und präzises Schnittverfahren ermöglicht, indem sie mit einem niedrigen Übersetzungsverhältnis und einem Antrieb mit Schneckengetriebe ausgestattet ist.

Die Maschine enthält ebenfalls eine Schnellentspannkupplung. Diese ermöglicht es dem Operator, die Kette vom Zahnrad zu nehmen für eine schnelle Installation und Positionierung.

Der Anfaskopfwinkel (45°) kann schnell und genau bestimmt werden auf einer Zahnstange.



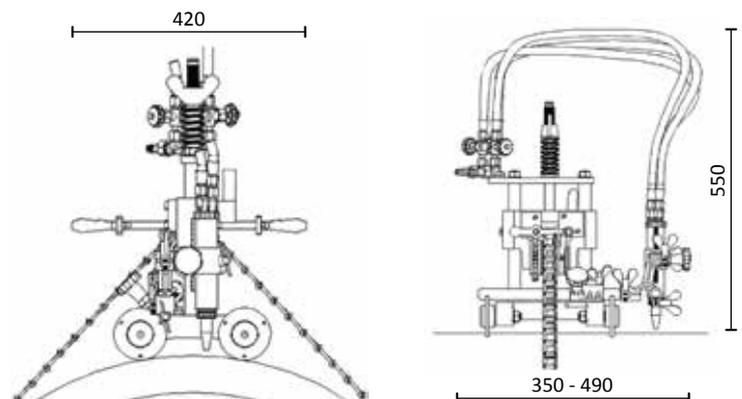
Führungsband

Für gewährleisteteste rechtwinklige Schnitte und Anfasungen auf Rohrdurchmessern, größer als 600 mm, empfehlen wir den Ankauf des optionellen Führungsbandsystems, das die Maschine für die betreffenden Rohrgrößen geeignet macht.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Teilnummer	EZPCM
Stromzufuhr	Manuell angetriebene Maschine
Rohrdurchmesser	Bis zu 600 mm (in Standardkonfiguration)
Plattendicke	5 - 50 mm
Brenner	Universeller Brenner für gasemischende Düse, geeignet für alle gasemischende Schneidedüsen
Schneid- und Anfaswinkel	Verstellbar bis zu 45°
Senkrechter Brenner +/-	50 mm
Lateraler Brenner	100 mm
Spurbreite	230 mm
Gewicht	8,5 kg
Abmessungen	350 x 420 x 550 mm (L x B x H)

Lieferumfang

- Schneidemaschine E-Z Pipecut manuell
- Schneidedüsen (5 - 30 mm)
- Standardkette zum Schneiden von Rohrdurchmessern von 114 bis 600 mm
- Betriebsanleitung



TAGs E-Z Pipecut ist ebenfalls erhältlich als automatisches motorgetriebenes Modell. Es wird rund ums Rohr angetrieben mittels einer Fernbedienung mit einstellbarer Geschwindigkeit. Einmal die Geschwindigkeit genau eingestellt ist zur Rohrdicke, wird die automatische Autogenschneidmaschine E-Z Pipecut Rohre schneiden und anfasen, ohne dass ein Eingriff von Seiten des Operators nötig ist.

Die automatische tragbare Autogenschneidmaschine E-Z Pipecut kann ebenfalls dazu eingesetzt werden, um exotische Materialien wie Edelstahl zu schneiden, indem das Autogensystem durch ein Plasmasystem ersetzt wird (Plasmabrennhalter verfügbar auf Anfrage).



Führungsband

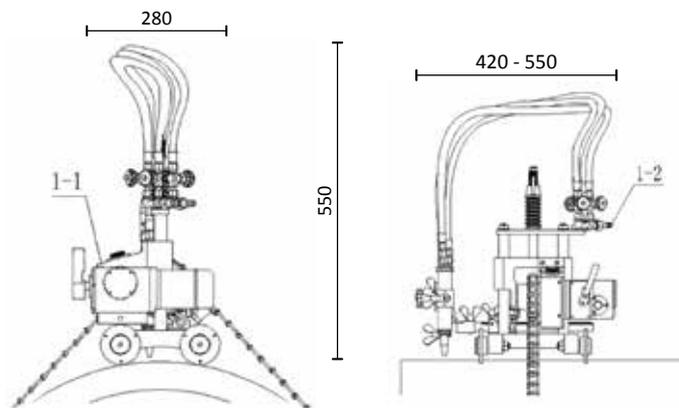
Für gewährleistete rechtwinklige Schnitte und Anfasungen auf Rohrdurchmessern, größer als 600 mm, empfehlen wir den Ankauf des optionellen Führungsbandsystems, das die Maschine für die betreffenden Rohrgrößen geeignet macht.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Teilnummer	EZPCA1: 110 V / EZPCA2: 220 V
Stromzufuhr	230 oder 110 V / 50-60 Hz
Rohrdurchmesser	Bis zu 600 mm (in Standardkonfiguration)
Wandstärke	5 - 50 mm
Brenner	Universeller Brenner für gasmischende Düse, geeignet für alle gasmischende Schneidedüsen
Schneid-/Anfaswinkel	Einstellbar bis zu 45°
Senkrechter Brenner +/-	50 mm
Lateraler Brenner +/-	100 mm
Spurbreite	230 mm
Schneidgeschwindigkeit	50 - 1150 mm/min
Gewicht	16 kg
Abmessungen	420 x 280 x 550 mm (L x B x H)

Lieferumfang

- Rohrschneidmaschine E-Z Pipecut automatisch
- Standardkette zum Schneiden von Rohrdurchmessern von 114 bis 600 mm
- Schneidedüse (5 - 30 mm)
- Anschlusskabel (5 m)
- Fernbedienung
- Transformator 110 - 220 V
- Betriebsanleitung

Fernbedienung



TAGs tragbare Autogenschneid- und –anfasmaschinen E-Z Pipecut sind die wirtschaftliche Lösung zum Schneiden und Anfasen von Rohren ab 350 mm. Die E-Z Pipecut ist klein und kompakt, stark und zuverlässig, und wird benutzt von Subunternehmern, Schweißern und Schlossern, und dies sowohl zu Hause, auf der Baustelle oder in der Werkstatt.

Zwei Sätze magnetischer, elektrisch angetriebener Rollen sind im Rumpf der magnetischen tragbaren Autogenschneidmaschine TAG E-Z Pipecut eingebaut. Diese Rollen, die eine magnetische Absorptionsfähigkeit von mehr als 50 kg haben, gewährleisten, dass die Maschine gegen das Rohr gehalten wird während sie sich rund den Umfang bewegt und dabei schneidet und anfast.

Die magnetische Maschine TAG E-Z Pipecut ist robust aber gleichzeitig leichtgewichtig, und deswegen ideal für den allgemeinen Gebrauch auf der Baustelle oder in der Werkstatt.



Führungsband

Für gewährleistete rechtwinklige Schnitte und Anfasungen auf Rohrdurchmessern, größer als 600 mm, empfehlen wir den Ankauf des optionellen Führungsbandsystems, das die Maschine für die betreffenden Rohrgrößen geeignet macht.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Teilnummer	EZPCMA1: 110 V / EPZCMA2: 220 V
Stromzufuhr	110 V / 220 V
Rohrdurchmesser	Ab 350 mm
Wandstärke	5 - 50 mm
Brenner	Universeller Brenner für gasmischende Düsen, geeignet für alle gasmischende Schneidedüsen
Schneide-/Anfaswinkel	Einstellbar bis zu 45°
Senkrechter Brenner +/-	50 mm
Lateraler Brenner	100 mm
Spurbreite	50 - 780 mm/min
Gewicht	20 kg
Abmessungen	350 x 310 x 280 mm (L x B x H)

Lieferumfang

- Rohrschneidemaschine E-Z Pipecut magnetisch
- Universeller Brenner für gasmischende Düsen, geeignet für alle gasmischende Schneidedüsen
- Gasschläuche
- Stromkabel
- Schneidedüse (Materialdicke 5 - 30 mm)
- Betriebsanleitung

TAGs tragbare Autogenschneidmaschine E-Z Cut Pipecut ist entworfen um äußerst präzise T-Verbindungszirkel oder irgendwelche Löcher in der Oberfläche von Rohrleitungen, Druckbehältern und Wärmetauschern zu schneiden.

Neben dem Schneiden von Zirkeln und dem Anfasen in flachen Platten, kann die Maschine ebenfalls ab der Innen- oder Außenseite in einen Druckbehälter schneiden - sie ist entworfen um gerade Schnitte oder (schräge) Anfasungen des Lochs zu erzeugen.

Hebelstange in H-Form

Die auf/ab-Verriegelungseinheit benutzt einen Mechanismus, dass Trigonometriefunktionen generiert, um eine höhere Anfaspräzision zu gewährleisten als einen konventionellen Kurbelmechanismus; sehr einfach zur Aufstellen, mit nur zwei Einstellungen.

Drehende Gas-Sammelleitung

Verhindert automatisch, dass Schläuche verdreht geraten

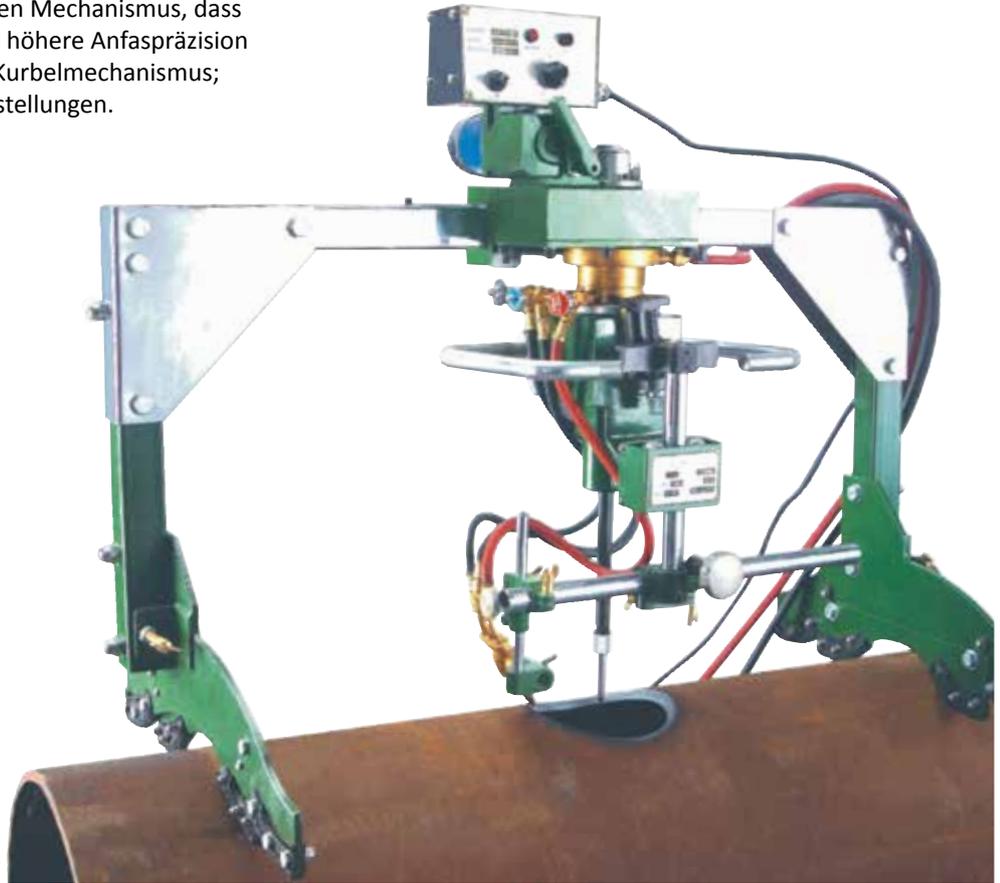
Spitzenabstandshalter - garantiert eine höhere Präzision beim Anfasen

Ein/aus-Antriebskupplung

Genau und schnelle Positionierung der Schneidbrennerdüse

Anfasen von flachen Zirkeln

Kann benutzt werden um Zirkel mit angefastem Rand in flachen Platten zu schneiden



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Teilnummer	EZPHC601: 110 V / EPHC602: 220 V
Stromzufuhr	110/220 V
Rohrdurchmesser	80 - 600 mm
Wandstärke	5 - 50 mm
Brenner	Universeller Brenner für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneidedüsen
Schneide-/Anfaswinkel	Einstellbar bis zu 45°
Senkrechter Brenner +/-	0 ~ 100 mm (Brenner)
Spurbreite	40 ~ 300 mm (Brenner)
Spurbreite	0,14 - 1,2 m/min
Gewicht	49 kg
Abmessungen	1060 x 560 x 820 mm (L x B x H)

Lieferumfang

- E-Z Pipecut inklusive Stützbein
- Schneidedüse (Materialdicke 5 - 30 mm)
- Stromkabel
- Betriebsanleitung

Unsere Short Saddle Machines sind die einzigen Kurzsattelmachines aus einem Stück auf dem Markt und bieten Ihnen konsistent rechtwinklige und präzise Schnitte - Schnitt um Schnitt, Jahr um Jahr.

Die Kurzsattelmachines können verwendet werden zum **Autogen-, Plasma- oder Wasserstrahlschneiden** und dies sowohl rechtwinklig auf dem, oder parallel zum Rohr. Sie sind entworfen um auf das Rohr aufgestellt zu werden wie ein Sattel, oder um vom Ende ab aufs Rohr zu schieben.

Unser Entwurf aus einem Teil ist schmaler als andere Machines, was es ermöglicht, eine kleinere Zone des Rohrs zu benutzen, wo der Klemmraum beschränkt ist. Der Brenner kann näher zu den Ventilen und anderen Hindernissen positioniert werden, weil der Sattel kürzer ist als bei jeder anderen Maschine dieses Typs.

Diese Machines können sich entweder handgekräftigt oder motorgetrieben rund das Rohr bewegen.



Sättel von solidem gegossenem Aluminium aus einem Teil

Unsere Sättel aus einem Teil, die gegossen sind aus einer speziellen Aluminiumlegierung, sind besonders beständig gegen Spannung, Schrumpfung und andere Effekte extremer Hitze oder Kälte.

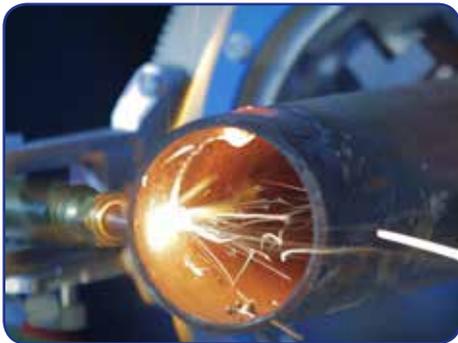
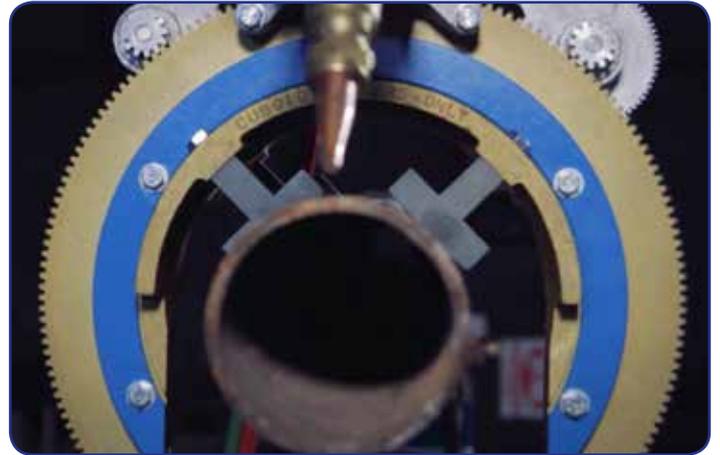
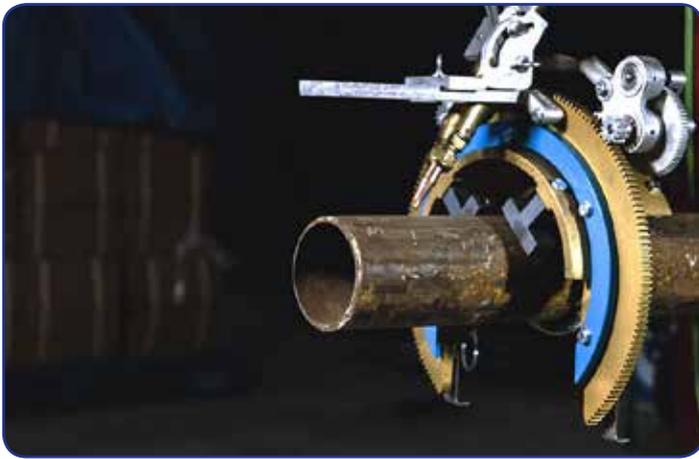
Robustes und präzises Hohlrad

Drehende Hohlräder und Zurückhaltungsringe sind so bearbeitet, dass sie eine kontinuierlich gerade und rechtwinklige Drehung des Brennarms rund das Rohr gewährleisten.

Was unser Kurzsattel wirklich bedeuten

Der Brenner kann mittels unseres Kurzsattels näher zu den Ventilen und anderen Hindernissen auf dem Rohr positioniert werden, weil der Sattel kürzer ist als bei jeder anderen Maschine von diesem Typ.

MASCHINENMODELL		MSA	1SA	2SA	3SA	4SA	5SA	6SA	8SA
Rohrgröße	Zoll	1½ - 4	3 - 8	6 - 12	12 - 20	20 - 26	24 - 30	28 - 36	40 - 48
	mm	38 - 102	76 - 203	152 - 305	305 - 508	508 - 660	610 - 762	711 - 914	1.016 - 1.219
Nettogewicht	lb	10	16½	26	49½	78	105	180	210
	kg	4,5	7,4	11,7	22,3	35,4	47,6	81,6	95,3
Versandgewicht	lb	13	21	32	67	125	140	220	255
	kg	5,9	9,5	14,5	30,4	56,7	63,5	99,8	115,7
Manuell	std	std	std	std	std	std	std	std	std
Motorisiert	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Unrund	-	-	-	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Zahnstange anpassbar	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Doppelter Brenner	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Formschneiden	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Aufbewahrungs-box	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt
Kurzsattel	std	std	std	std	std	std	std	std	std
Schneidbrenner	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt	opt



ADDITIONAL ATTACHMENTS

Konturenschneidaufsatz und Formschablonen

Konsistente, genaue Konturen und Winkel können mittels TAGs Konturenschneidaufsatzes schnell geschnitten werden. Er ermöglicht die laterale Bewegung des Brenners entlang der Rohrachse, indem er die ausgewählte Form der Schablone exakt verfolgt.

Doppelter Brennarm

Dieser ist geeignet für zwei Brennerhaltersätze und zwei Oxyacetylenmaschinenbrenner, um gleichzeitig Schnitte oder Anfasungen nebeneinander zu machen.

Maschinenbrennerhalter mit anpassbarem Gestell

Bietet waagerechte und senkrechte Gestellanpassungen, sowie auch Kabel- und Verzögerungsanpassungen.

Ansatz für unrunde Rohre

Dieser hält den Brenner auf einem kontinuierlichen vorab eingestellten Abstand von der Rohrwand, trotz Zähne, Verzerrungen und andere Imperfektionen.

Wählen Sie TAGs Schneid- und Anfasmaschine mit kurzem Sattel für die präzisesten Schnitte mit tragbarer Maschine auf dem Markt.

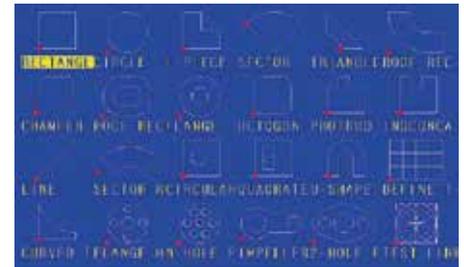
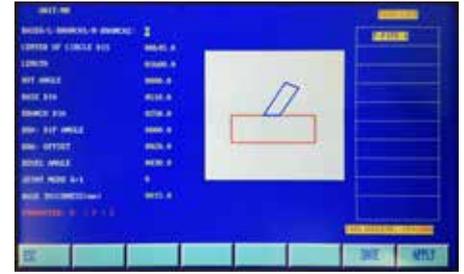


TAG E-Z PIPECUT NC PIPE CUTTING MACHINE

Die E-Z Pipecut NC Pipe Cutting Machine von TAG ist eine numerisch gesteuerte Rohrschneidemaschine zum Schneiden von Formen und Konturen in Rohren. Die Maschine ist gebrauchsfreundlich und wird standard geliefert mit Schnittformen zum Schneiden von T-Stücken, Rohrbögen, Rohrsätteln usw.

TAGs E-Z Pipecut NC Pipe Cutting Machine ist standard ausgestattet mit einer numerischen Steuerung, die Ihnen erlaubt, die voreingestellten Standardformen zu benutzen, die Sie an Ihre eigenen Größen anpassen können. Die Maschine wird geliefert mit CAD/CAM-Software um Ihre eigenen Schnittprogramme zu kreieren, aber ermöglicht es auch, Ihre existierende Schnittzeichnungen in die numerische TAG-Steuerung hochzuladen.

Die E-Z Pipecut NC Pipe Cutting Machine wird standard geliefert für Plasmaschneiden, aber optionell ist auch ein Autogenumwandlungssatz verfügbar.



Minimale Lieferzeit:

Keine Standardlieferzeit
Produktion auf Anfrage

Flexibilität in Produktion:

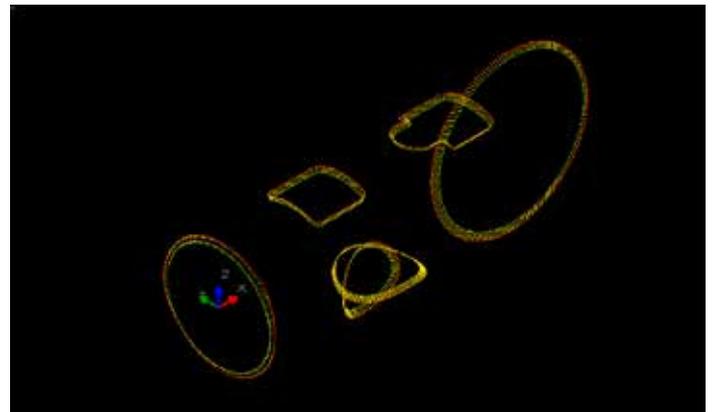
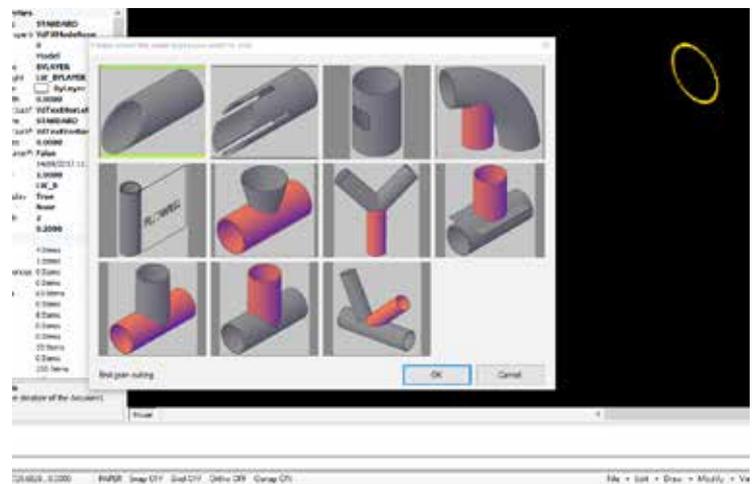
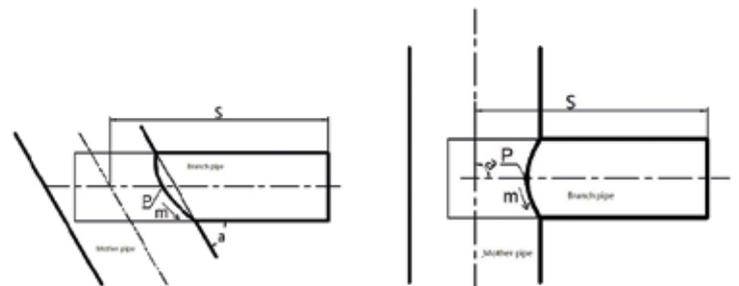
Jederzeit Wiederentwurf von Rohren
Produktion von Teilen auf der Basis des Passens aufs eigentliche Endprodukt
(nicht nur von Zeichnung abhängig)



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Display	LCD-Farben-Display von 7 Zoll, Auflösung 800 x 480
Geschwindigkeit	X- und Y-Achsen von 2400 mm/min, unabhängig voneinander
Speicherkapazität	4 GB
Antrieb	Schrittmotor
Strebe	Zahnstange mit Länge von 1500 mm, mit linearer Führung
Elektrizität	220 V
Signal	Spannungsteiler des Hauptlichtbogens 50:1
USB	Flash-Antriebsanbindung zum Hochladen numerisch gesteuerter TXT-Schnittdateien
Formen	24 voreingestellte, anpassbare Schnittformen / automatische Verschachtelung
Verfahren	Luftplasma / Autogen Universell, vergleichbar mit allen Luftplasmastromzufuhren Brennerhalter für universelle gasemischende Autogendüsen
Diameter	Kette für Rohrdiameter bis 24" (600 mm) als Standard
Schneidedicke	20 mm Plasma*
Schneidedicke	50 mm Autogen

Lieferumfang

- Rumpf der E-Z Pipecut NC Pipe Cutting Machine
- Numerische Steuerung
- Plasmabrennerhalter
- Anpassbare Kette 24" (600 mm)
- CAD/CAM-Software





TRAGBARE AUTOGENSCHNEIDMASCHINE E-Z CUT STRAIGHT LINE

Einfache-, zweifache- oder Schweißoption

Die tragbare Autogenbrennschneidmaschine E-Z Cut Straight Line ist lieferbar mit einem oder zwei universellen Brennern für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneidedüsen.

Brennersatz TAG-100 geeignet für gerades Schneiden und Anfasen bis zu 45°

Brennersatz TAG-200 geeignet für gerades Schneiden in X und Y und positiv und negativ Anfasen bis zu 45°

Stufenloses Antriebssystem

Maximale Zuverlässigkeit in den schwersten Umständen. Nicht beeinflusst durch Wärme oder schwankende Spannung - der Antriebmechanismus gewährleistet eine stabile Fortbewegung.

Stufenloses Einfachkonusantriebssystem

Gewährleistet einen extrem sanften Geschwindigkeitsübergang, genaue Geschwindigkeitsanpassung und eine beständige Fortbewegungsgeschwindigkeit, die die tragbare Autogenschneidmaschine E-Z Cut Straight Line scharfe, feine Schnitte ausführen lässt in einer Vielfalt von Schneidwinkeln.

Jeder TAG-Brennersatz ist spezifisch entworfen für dieses Ziel, was die besten Ergebnisse garantiert.

Die tragbare Autogenschneidmaschine E-Z Cut Straight kann mit oder ohne Schiene benutzt werden.

Ausziehbare Schienenabschnitte von 72" (1,8 m) - Es können mehrere angekauft und eingepasst werden um die Schnittlänge zu erhöhen.

Verfügbar mit Stromzufuhr von 110 oder 220 V.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Teilnummer	EZSC1: 110 V / EZSC2: 220 V
Stromzufuhr	230/110 V / 50-60 Hz
Antriebssystem	Stufenloses Einfachkonusantriebssystem
Wandstärke	5 - 100 mm
Brenner	Universeller Brenner für gasemischende Düse, geeignet für alle gasemischende Schneidedüsen
Schneide-/Anfaswinkel	Variabel bis zu 45°
Führungsbahn	1,8 m Länge
Schnittgeschwindigkeit	50 - 800 mm/min
Gewicht	9,5 kg
Abmessungen	350 x 140 x 175 mm (L x B x H)

Lieferumfang

- Rumpf der tragbaren Autogenschneidmaschine E-Z Cut Straight Line
- Ausgewählter Brenner (TAG-100, TAG-200)
- Elektrische Leitung
- Schneiddüse (Materialdicke 5 - 30 mm)
- Betriebsanleitung



TRAGBARE AUTOGENSCHNEIDMASCHINE E-Z CUT HD STRAIGHT LINE

Schwere geradlinige tragbare Autogenschneidmaschine nur für flache Platten

Die strapazierfähige tragbare Autogenschneidmaschine TAG E-Z Cut HD Straight Line kann für verschiedene Schnitttypen benutzt werden, und ist bekannt wegen ihrer maximalen Zuverlässigkeit in den schwersten Umständen.

Die TAG E-Z Cut HD Straight Line wird als Standard geliefert mit einem Geschwindigkeitssteuerungsmechanismus, der mit einem stufenlosen Zweifachkonusantriebsystem ausgestattet ist. Dieses triebt einen Kondensatormotor an, der bei einer beständigen Geschwindigkeit dreht (1500 1/min bei 50 Hz) um Hitze- und Spannungsproblemen vorzubeugen.

Weil der Mechanismus kein Untersetzungsgetriebe benutzt, ist von Geklopff durch Spiel, Lärm oder Vibration nicht die Rede. Belastbarkeit von 50 kg mit genauem Gebrauch des hitzebeständigen Schmierfetts, Lötung bei hohen Temperaturen und mit wenigsten elektrischen Komponenten.

Die hochleistungsfähige tragbare Autogenschneidmaschine TAG E-Z Cut HD Straight Line ist zuverlässig und dauerhaft zum langen, kontinuierlichen Betrieb. Auch der Kondensatormotor, der bei einer beständig niedriger Geschwindigkeit dreht, verlängert die Lebensdauer der Lager und erhält den Maschinenzustand für lange Zeit aufrecht.

Brennersatz und Schienen auswählbar

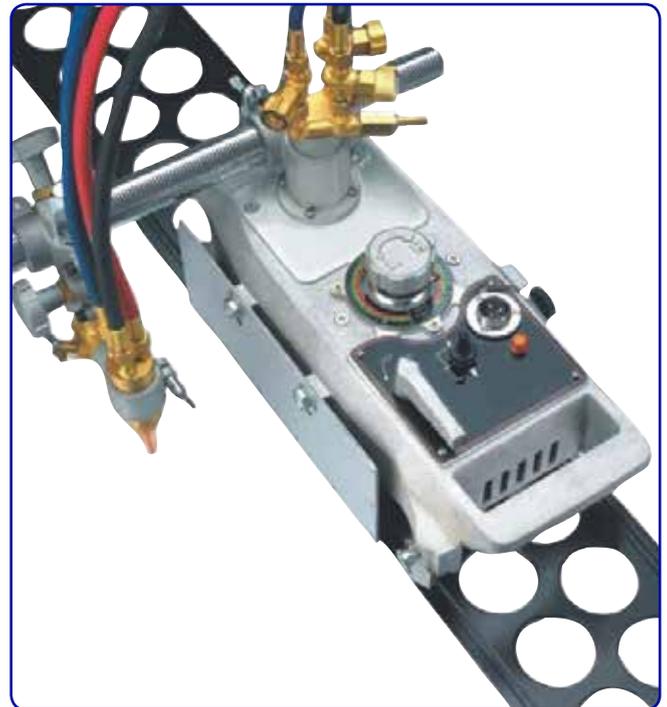
Die TAG E-Z Cut HD Straight Line kann geliefert werden als einfacher Rumpf, oder mit verschiedenen Brennerkonfigurationen.

Universeller Brenner für gasemischende Düsen TAG-100, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen, und Brennersatz geeignet fürs geradlinige Schneiden und Anfasen bis zu 45°.

Universeller Brenner für gasemischende Düsen TAG-200, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen, und Brennersatz geeignet fürs geradlinige Schneiden und Anfasen in X und Y und positiv und negativ, bis zu 45°.

Ausziehbare Schienenabschnitte von 72" (1,8 m) - Es können mehrere angekauft und eingepasst werden um die Schnittlänge zu erhöhen.

Verfügbar mit Stromzufuhr von 110 oder 220 V.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Teilnummer	EZHD1 110 V / EZHD2 220 V
Schnittdicke	5 - 100 mm
Schnittgeschwindigkeit	80 - 800 mm/min
Brenner	Universeller Brenner für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen
Schnitt-/Anfaswinkel	Geradlinig, und Anfasungen in I, Y und X*
Gewicht	11,5 kg mit TAG-100-Brenner 16 kg mit TAG-200-Brenner
Länge	Gesamtlänge 440 mm

*Abhängig von ausgewählter Brennerkonfiguration

Lieferumfang

- Maschinenrumpf
- Elektrische Leitung
- Spitzenunterstützung
- Sechskantbolzen (2 Stück)
- Betriebsanleitung



TAGs E-Z-Curve-Reihe umfasst tragbare handgeführte Autogenschneidmaschinen mit einem eingebauten Antriebssystem, Zündvorrichtung und Start-Stopp-Funktion für die Vorwärmflamme. Sie gewährleisten die höchste Schnittqualität sowohl beim senkrechten-, runden- und Formenschneiden als beim Handfasen.

Neben dem Schneiden flacher Oberflächen, sind die Maschinen auch imstande, gebogene Konturen auf senkrechten Oberflächen wie I-Trägern, Rohren oder gebogenen Platten.

Dank seines leichten Gewichtes von 3,5 kg kann die E-Z-Curve-Reihe einfach als ein gewöhnlicher Handschneidbrenner benutzt werden. Die Maschinen sind ausgestattet mit Selbstentzündung, Gasabschaltung in einem Klick, und voreingestellten Flammventilen.

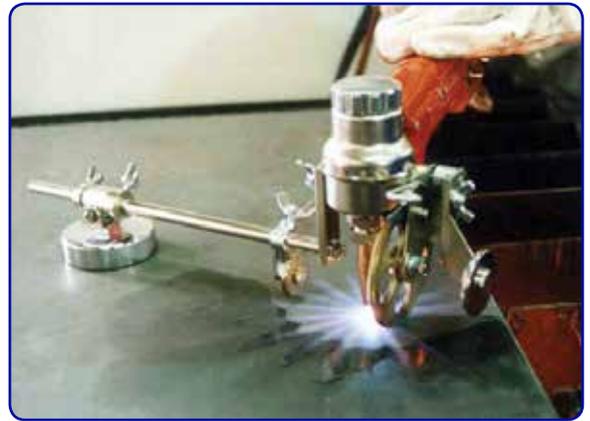
Antriebe als Standard für alle Positionen

Hocheffizienzleistung: der Antriebschalter ist verbunden mit dem Schneidbrennsauerstoffventil, was der gleichzeitige Betrieb von Schneidbrennsauerstoff und Antriebskraft ermöglicht. Schneidaufsätze werden einfach verwechselt für alle Sorten von Schnittanwendungen.

TAG-Satz für E-Z Curve

Der TAG-Satz für die E-Z Curve ist ein vollständiger Satz, der dem Operator eine Vielfalt an Schnittoptionen und -lösungen zur optimalen Leistung bietet, und wird als Standard mit folgenden Teilen geliefert:

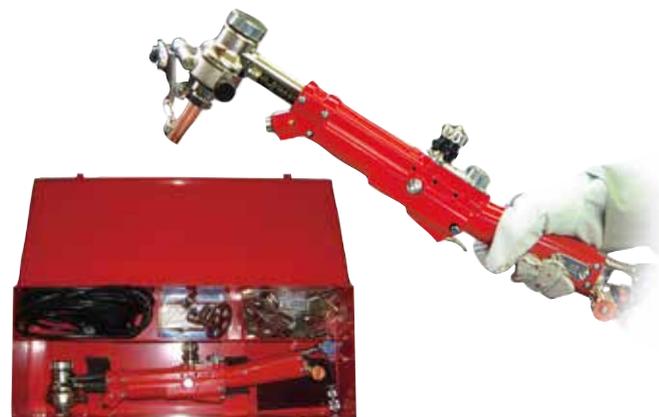
- Rumpf der E-Z Curve, inklusive universellen Brenners für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen
- Aufsatz zum Schneiden kleiner Kreise (30 - 120 mm)
- Anfasaufsatz variabel bis zu 45°
- Aufsatz zum gerade Schneiden
- Führungshebel
- Netzteil mit Kabel
- Schneiddüsen bis zu 30 mm
- Standardwerkzeugsatz
- Tragekoffer aus Stahl



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	
Teilnummer	EZCTK
Stromzufuhr	Wechselstrom 100-240 V
Schnittdicke	5 - 30 mm
Schnittgeschwindigkeit	150 - 530 mm/min
Entzündung	Automatische Entzündung
Brenner	Universeller Brenner für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen
Schnitt-/Anfaswinkel	Gerades-, kreisförmiges- und Anfasschneiden variabel bis zu 45°
Gewicht	3,5 kg
Länge	Gesamtlänge 550 mm

Lieferumfang

- Rumpf der E-Z Curve, inklusive universellen Brenners für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen
- Kleiner Kreisschnittaufsatz (30 - 120 mm)
- Anfasaufsatz, variabel bis zu 45°
- Aufsatz zum geraden Schneiden
- Führungshebel
- Netzteil mit Kabel
- Schneiddüsen bis zu 30 mm
- Standardwerkzeugsatz
- Tragekoffer aus Stahl
- Betriebsanleitung



Die tragbare Autogenbrennschneidmaschine E-Z Cut 3D kann in verschiedenen Winkeln und Formen schneiden: von flachen zu gebogenen und geformten Oberflächen, inklusive Rohre und Druckbehälter, Schiffbau und Platten- und Winkelstahl.

Eigenschaften und Vorteile

Autogenbrennschneiden in allen Positionen

Schneidet flache, gebogene, oder verdrehte Platten in allen Positionen und in alle Richtungen.

Permanente Magnetschienen

Hält die Schiene gegen die Platte, und ermöglicht es, die Schiene senkrecht zu benutzen.

Kupplungshebel

Ermöglicht eine schnelle Positionierung der Maschine auf der Schiene.

Unglaublich leichtes Gewicht

Nur 4,5 kg und kompakt - die Maschine kann einfach irgendwohin getragen werden.

Ausziehbare, flexible 3D-Bahn mit Länge von 1000 mm

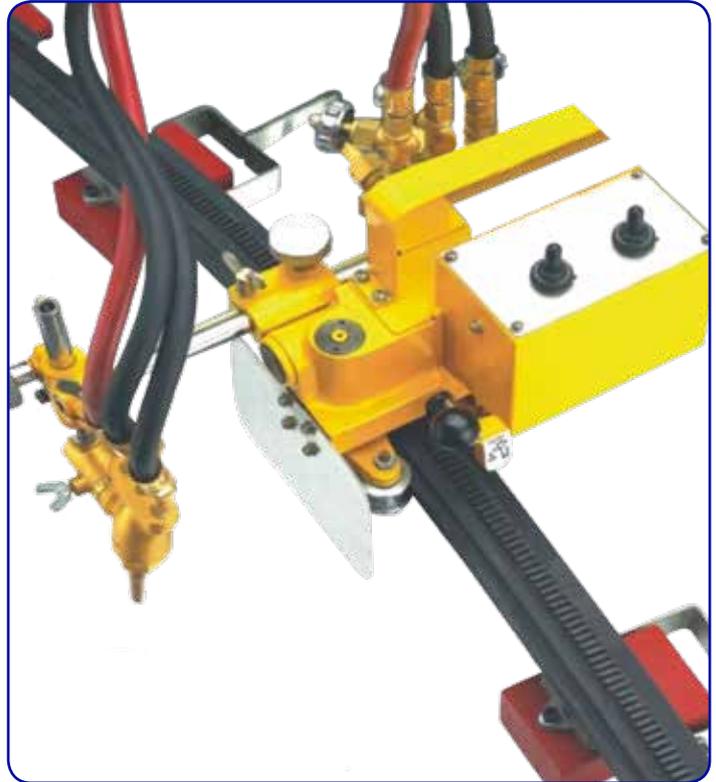
Ideal zum Kreieren gerader und gebogener Schnitten in 1D, 2D und 3D. Die ausziehbare Bahn ermöglicht das Schneiden von langem, geformtem und geschwungenem Stahl mit minimalem Bogenhalbmesser von 1500 - 2000 mm (60 - 80").

Die flexible 3D-Bahnschiene von 1000 mm besteht aus spezialisiertem Kautschuk, der der Hitze widersteht, die beim Autogenbrennschneidverfahren freikommt. Die Bahn wird als Standard mit fünf permanenten Magneten geliefert.

Die tragbare Autogenbrennschneidmaschinen E-Z Cut 3D können für folgende Gasemischungen benutzt werden:

Ethin / Propan / Natürlich / Ethen / Mapp-Gas

Verfügbar mit Stromzufuhr von 110 oder 220 V.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Teilnummer	EZC3D1: 110 V / EZC3D2: 230 V
Stromzufuhr	230 V / 110 V / 50-60 Hz
Antriebsweise	Zahnstange
Wandstärke	5 - 50 mm
Brenner	Universeller Brenner für gasemischende Düsen, geeignet für alle gasemischende Schneiddüsen
Schneid-/Anfaswinkel	Variabel bis zu 45°
Mindestkurvenlänge	2000 mm bei Radius von 60°
Geschwindigkeitskontrolle	Zifferblatt - unbeschränkt variabel
Führungsbahn	Ausziehbare magnetische 3D-Bahn von 1000 mm
Schnittgeschwindigkeit	150 - 700 mm/min
Gewicht	5 kg
Abmessungen	190 x 195 x 140 mm (L x B x H)



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS



MANIPULATION UND AUTOMATISIERUNGSEINRICHTUNGEN

Wir sind stolz darauf, Ihnen **PES (Pipe Equipment Specialists BVBA)** vorzustellen als Tochterunternehmen von TAG PIPE, basiert in Belgien.

PES beschäftigt sich kontinuierlich mit Forschungs- und Entwicklungsprogrammen, um Schweißautomatisierungs- und -führungs-ausrüstungen sowie Systeme, die den schnell wechselnden Nöten der Schweißindustrie entgegenkommen in den Bereichen Schweißen & Cladding/Overlay. **PES** unterhält Partnerschaften mit einigen der weltweit führenden Unternehmen in ihren jeweiligen Bereichen, und bietet Gesamtlösungen, Beratung und Ausbildung. **PES** versammelt spezialisierte Hersteller, Designer, Erneuer und Integratoren einer breiten Skala von Führungs- und Automatisierungsausrüstungen für Herstellungswerkstätte und Baustellenaktivitäten.

www.PES-EUROPE.com



PIPE & INDUSTRIAL TOOLS

ROHRINSTALLATIONS- RÜSTUNG

Wir sind stolz darauf, **B&B Pipe and Industrial Tools LLC** vorzustellen, ein Tochterunternehmen von **TAG PIPE** basiert in Houston, Texas (USA). **B&B** engagiert sich, die **TAG PIPE**-Produkte und -dienste anzubieten, aber herstellen auch Ihre eigene Reihe von Rohrheberollern und -riemen, die wir gerne in ihrem Namen bekanntmachen außer Amerika.



www.BBPIPETOOLS.com



WÄRMETAUSCHER-, BOILER- & ROHRBÜNDELMATERIALIEN

TAG PIPE ist stolz darauf, der exklusive Verteiler fürs VK zu sein der Maus Italia-Reihe von Rohrwerkzeugen sowohl für die Herstellung und Wartung von Wärmetauschern, Kondensatoren, Warmwasserspeichern und Rohrbündeln.

Products Include:

- Rohrwalzen
- Rohraufweiter
- Rohrschneidwerkzeuge und -maschinen
- Rohrwalzmaschinen
- Rohrausziehmaschinen und -werkzeuge
- Rohr-zu-Rohrplatten-Schweißtechnologie
- Material für Rohrbündelausziehen, -schneiden und -transport

EXKLUSIVER
VERTEILER
V.K.

www.MAUSITALIA.IT

T A G

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD WERKZEUGKATALOG

ROHRSCHELLSPANNER



ROHRBÖCKE & -ROLLEN



ROHRFORMIERSYSTEME



ROHRSTOPFEN



ANORDNUNGS- & MARKIERWERKZEUGE



WOLFRAMSCHLEIFMASCHINEN





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

INHALTSVERZEICHNIS

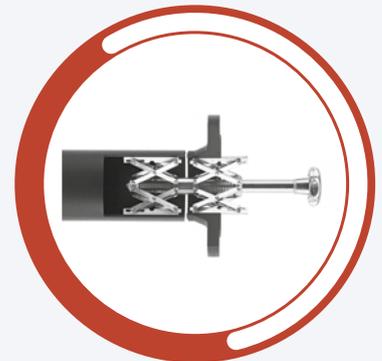
TAG Rohrschnellspanner	79	TAG Formiersysteme	107
TAG E-Z Fit Red Pipe Clamps.....	80	Warum Formieren?	108
TAG E-Z Fit Gold Pipe Clamps	81	TAG Purge Bag System.....	110
TAG E-Z Fit Single Chain Clamps	82	TAG Rapid Purge™ System.....	112
TAG E-Z Fit Mini Chain Clamps.....	83	TAG Heat Resistant Purging Systems	114
TAG E-Z Fit Double Chain Clamps	84	TAG Double Seal Systems	116
TAG E-Z Fit Spider Internal Clamps	86	TAG Flange Double Seal Systems.....	118
TAG Cage Clamps.....	88	TAG Gaszylinder.....	119
TAG Rim Clamps	90	TAG Sauerstoffmessgerät Handy Purge 100 Self-Calibrating	120
TAG Rohrböcke & -Rollen	91	TAG Sauerstoffmessgerät Handy Purge Pro 5.....	122
TAG Tri Stands.....	92	TAG Sauerstoffmessgerät Pro Purge 1.....	123
TAG Duo Stands	94	TAG Trailing Shields	124
TAG Quattro Stands	96	TAG Rohrstopfen	125
TAG Uno Stands.....	98	TAG Rohrstopfen.....	126
TAG Tri Chain Vice Stand.....	98	TAG Inflatable Pipe Stoppers	128
TAG Mega Pipe Stand 3 Ton.....	99	TAG Speziell Angefertigte Stopfen	130
TAG Mega Pipe Stand 5 Ton.....	99	TAG Anordnungs- & Markierwerkzeuge	131
TAG Mega Pipe Stand 8 Ton.....	100	TAG Rotary Earth Clamp	132
TAG Mega Pipe Block.....	100	TAG Wrap-a-round Pipe Wraps.....	132
TAG High Pipe Stand	101	TAG Fit Pins.....	133
TAG Pipe Cart.....	101	TAG Magnetic Universal Level	133
TAG Pipe Buggy.....	102	TAG Centering Head	133
TAG Pipe Dolly	102	TAG Contour Marker.....	134
TAG Pipe Cradles and Slings.....	103	TAG Radius Marker	134
TAG Roller Stands	103	TAG Flange Square.....	134
TAG Roller Stands	104	TAG Handy Point Plus Tungsten Grinder.....	135
TAG Quick Change Rollers.....	104	TAG Pro Point Plus Tungsten Grinder	136
TAG Pipe Rack Rollers	105	Other Products Include	137
TAG Pipe Launchers	106		
TAG 1 Ton Pipe Rotator.....	106		





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ROHRSCHELLSPANNER



- Schnelle und einfache Handhabung
- Robuste Bauweise für den Baustelleneinsatz
- Kontaktstellen standard aus Edelstahl
- Gleitender T-Handgriff für einfachen Gebrauch und sichere Spannung
- Feingewindeschrauben für schnelle Justierung
- Leichtgewicht für Höhenarbeit



Liefergrößen

TEILENUMMER	ROHRAUSSENDURCHMESSER (ZOLL)	ROHRAUSSENDURCHMESSER (MM)	GEWICHT (KG / LB)
EZR2	1 - 2,5"	25 - 74 mm	1,5 kg / 3,5 lb
EZR6	2 - 6"	50 - 170 mm	4,0 kg / 9,0 lb
EZR12	5 - 12"	127 - 325 mm	6,7 kg / 15,0 lb

Einsatz auf Edelstahl?

Die neue E-Z Fit Red Pipe Clamp kann aufgrund der Kontaktflächen und Schrauben aus Edelstahl ohne weiteres Zubehör bei Edelstahlrohren eingesetzt werden.

Typische Anwendungen des E-Z Fit Red

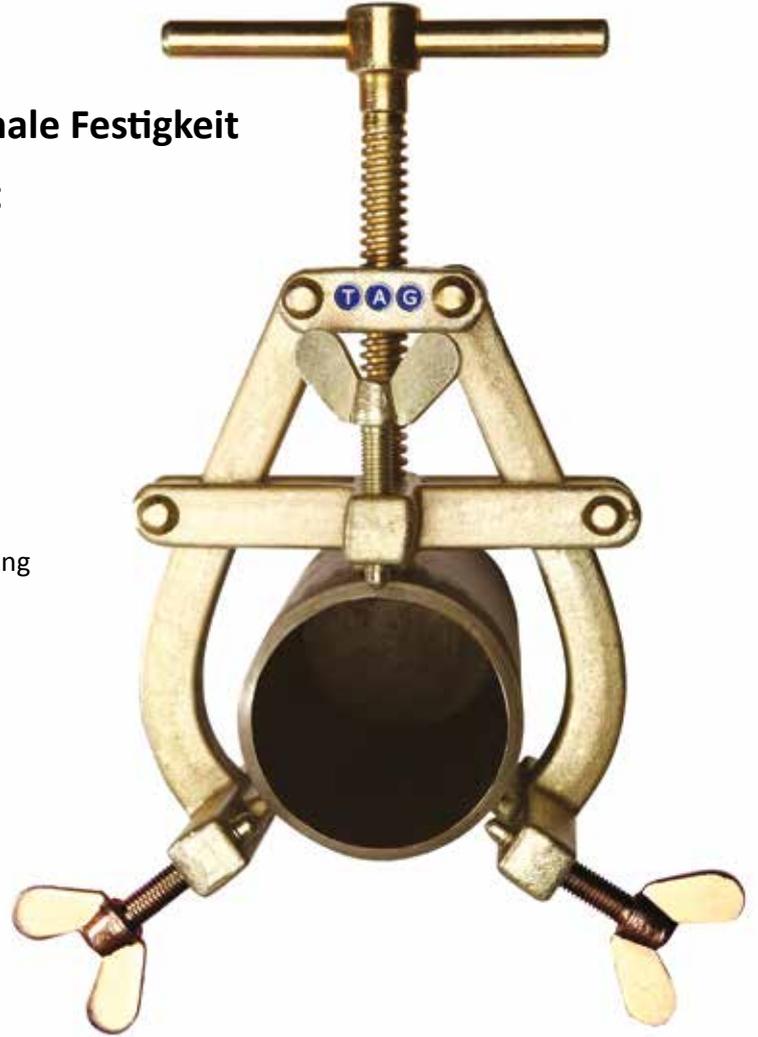


WARNUNG: Diese E-Z Fit-Klemmen dürfen nicht als Hubvorrichtung benutzt werden, da dies zu Schäden oder Verletzungen führen kann!

- Schnelle und einfache Handhabung
- Geschmiedete Konstruktion für maximale Festigkeit
- Kombiniert Genauigkeit mit Sicherheit
- Schnellzentrierung
- Fünf Größenbereichsoptionen
- Flügelschrauben mit Edelstahlkugeln

Optionales Zubehör

Edelstahlkappen können schnell an den Klemmen montiert werden. Diese verhindern den Kontakt und die Verunreinigung von Edelstahlrohren.



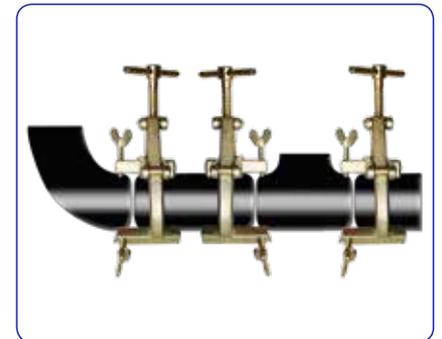
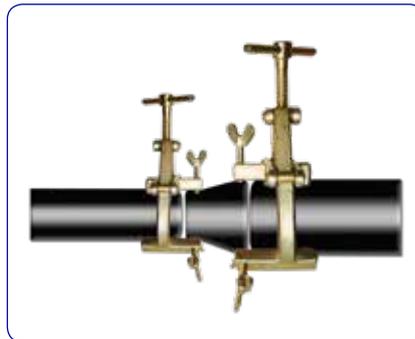
Liefergrößen

TEILENUMMER	ROHRAUSSENDURCHMESSER (ZOLL)	ROHRAUSSENDURCHMESSER (MM)	GEWICHT (KG / LB)
EZG3	1 - 3"	20 - 90 mm	1,4 kg / 3 lb
EZG5	2 - 5"	50 - 150 mm	3 kg / 7 lb
EZG7	3 - 7"	90 - 195 mm	3,3 kg / 7,5 lb
EZG9	5 - 9"	125 - 245 mm	7 kg / 15,5 lb
EZG14	9 - 14"	225 - 370 mm	9 kg / 20 lb

Edelstahlkappen & -schrauben

TEILENUMMER	ROHRSPANNUNGSBEREICH (ZOLL)
EZG3SS	1 - 3"
EZG5SS	2 - 5"
EZG7SS	3 - 7"
EZG9SS	5 - 9"
EZG14SS	9 - 14"

Typische Anwendungen des E-Z Fit Gold



WARNUNG: Diese E-Z Gold-Klemmen dürfen nicht als Hubvorrichtung benutzt werden, da dies zu Schäden oder Verletzungen führen kann.

Einsatzbereich: 1 - 72" (25 - 1.820 mm)

Unsere E-Z Fit-Rohrzentrierketten bieten dem Schweißer und Rohrbearbeiter die Vorteile zweier Welten.

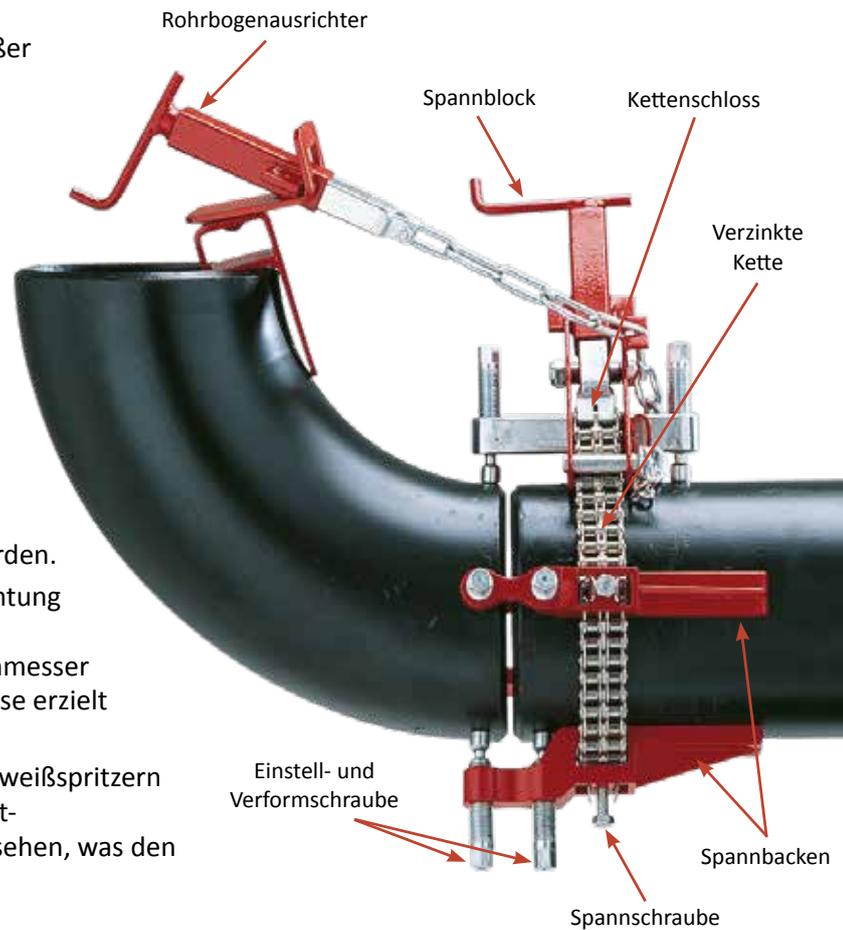
Die robuste Bauweise erlaubt eine hohe Krafteinleitung auf die Bauteile zum Zentrieren und Rückverformen. Das geringe Gewicht erleichtert die Handhabung.

Traditionelle Methoden zum Ausrichten von dickwandigen Rohren, wie zum Beispiel Kabelbinder und Wagenheber, sind zeitaufwendig, im Resultat unbefriedigend und deshalb ungeeignet für schwierige Anwendungen.

Mit einer Kette können verschiedene Größen von Rohren, Rohrbogen, T-Stücken, Flanschen, Endkappen und anderen Verbindungen mithilfe des mitgelieferten Rohrbogenausrichters ausgerichtet werden.

Die hochstabilen Spannbacken sowie die Spannvorrichtung ermöglichen die Krafteinleitung an jedem beliebigen Punkt des Rohres. So können Abweichungen im Durchmesser ausgeglichen und die bestmöglichen Schweißergebnisse erzielt werden.

Zur Vermeidung von Korrosion und Anhaften von Schweißspritzern sind unsere Ketten und Schrauben verzinkt. Alle E-Z Fit-Zentrierketten sind mit Edelstahl-Kontaktpunkten versehen, was den risikolosen Einsatz auf allen Materialien erlaubt.



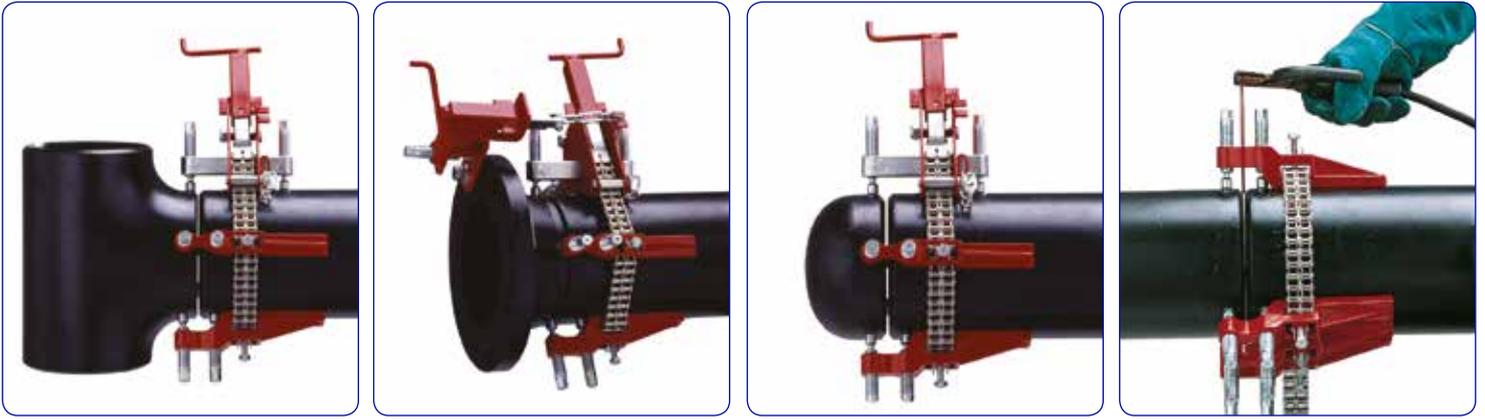
Eigenschaften und Vorteile:

- **Präzise Ausrichtung** - Die Spannbacken mit zwei Stellschrauben rund um das Werkstück ermöglichen das Zentrieren und Richten von beiden Werkstücken auf 0,5 mm genau.
- **Extrem robust** - Reformiert Rohre bis zu Schedule 40 beidseitig der Schweißnaht, und richtet Rohre, Rohrbogen, T-Stücke und andere Verbindungen jeder Wandstärke aus
- **Anpassungsfähig** - Die Zentrierkette kann verwendet werden zum Ausrichten und Richten von Rohrbogen, T-Stücken und anderen Bauteilen. Eine E-Z Fit-Zentrierkette ist fähig, nicht weniger als acht Cage Clamps (siehe unten) zu ersetzen.
- **Verschiebbare Spannbacken** - Die verschiebbaren Spannbacken mit zwei Spannschrauben erleichtern das Ausrichten ohne das Heranführen des Schweißbrenners zu stören. Dies erleichtert die Arbeit gerade bei unebenen Oberflächen
- **Sicherheit** - Rohrbogen, T-Stücke und andere Bauteile werden durch den Rohrbogenausrichter während der Arbeit sicher gehalten



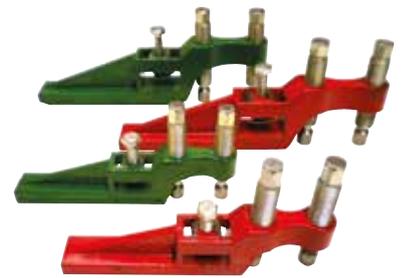
E-Z Fit-Einsatzmöglichkeiten

Einige Anwendungsbeispiele der Zentrierketten. Jede Kette wird mit allem Zubehör in einer Aufbewahrungsbox geliefert.



Lieferumfang E-Z Fit-Zentrierketten:

- Länge der Kette für den erforderlichen Rohrdurchmesser
- Spannbacken mit zwei Stellschrauben
- Spannblock
- Feineinstellung
- Rohrbogenausrichter
- Schraubenschlüssel
- Teileliste und Bedienungsanleitung
- Metall-Aufbewahrungsbox
- Werden völlig zusammengesetzt und gebrauchsfertig geliefert



Liefergrößen

TEILENUMMER	EINSATZBEREICH (ZOLL / MM)	ANZAHL DER SPANNBACKEN	NACHRICHTEN BIS WANDSTÄRKE (SCH)	ZENTRIEREN BIS SCH	VERSANDGEWICHT (KG / LB)
EZSCC12	1 - 12" / 25 - 320 mm	3	40	80	12 kg / 27 lb
EZSCC12SS	1 - 12" / 25 - 320 mm	3	40	80	12 kg / 27 lb
EZSCC20	4 - 20" / 102 - 500 mm	7	40	80	33 kg / 72 lb
EZSCC20SS	4 - 20" / 102 - 500 mm	7	40	80	33 kg / 72 lb
EZSCC36	10 - 36" / 254 - 914 mm	8	40	80	67 kg / 144 lb
EZSCC36SS	10 - 36" / 254 - 914 mm	8	40	80	67 kg / 144 lb
EZSCC54	10 - 54" / 254 - 1.372 mm	13	40	80	82 kg / 180 lb
EZSCC54SS	10 - 54" / 254 - 1.372 mm	13	40	80	82 kg / 180 lb
EZSCC72	10 - 72" / 254 - 1.829 mm	16	40	80	90 kg / 199 lb
EZSCC72SS	10 - 72" / 254 - 1.829 mm	16	40	80	90 kg / 199 lb

* Größere Modelle lieferbar auf Anfrage



E-Z FIT MINI CHAIN CLAMP

Effizient, schnell und einfach im Gebrauch

Der neue Mini Chain Clamp ist ultraleicht, robust und einfach im Gebrauch, und wird geliefert mit vier Spannbacken, die das Zentrieren von Leichtrohren von 0,5 bis zu 8" erlauben.



PART NO.	PIPE DIAMETER (INCH / MM)	NO. OF JACKBARS	SHIPPING WEIGHT
EZMCC8	0,5 - 8" / 12 - 210 mm	4	1,7 kg / 3,8 lb

Einsatzbereich: 10 - 240" (250 - 6.090 mm)

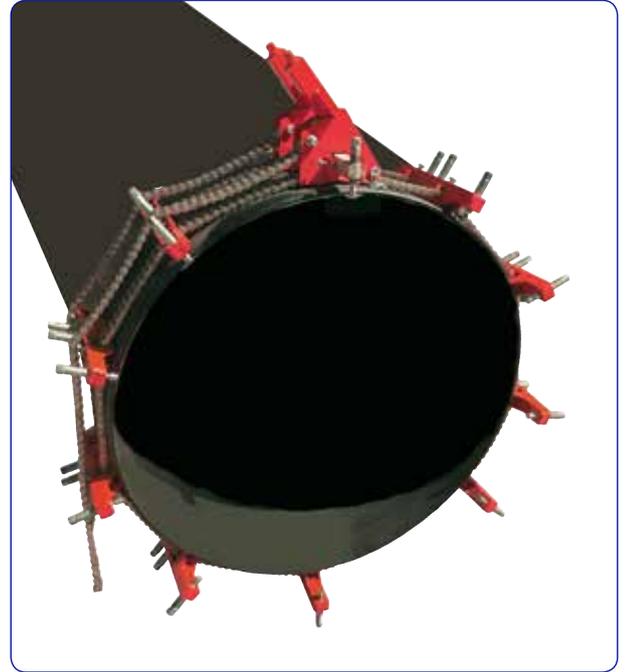
Die Doppelketten in extra stabiler Ausführung sind konstruiert zum Ausrichten und Richten von Rohren und Behältern bis zu 6 m Durchmesser. Die Doppelketten können zum Ausrichten von allen Wandstärken verwendet werden.

Unsere speziellen Doppelkettenspannbacken nehmen es mit jeder Herausforderung auf.

Die hochstabilen Spannbacken, Doppelketten mit zwei Spannblöcken, ermöglichen das Richten von Wandstärken, bei denen alle anderen Modelle die Segel streichen. Die Modelle 10 - 36" (250 - 914 mm) bis zu 10 - 54" (250 - 1.370 mm) werden mit Rohrbogenausrichter geliefert, alle anderen Modelle mit Seilauzug.

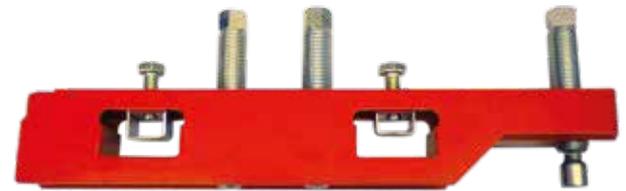
Die E-Z Fit-Doppelketten sind erhältlich in Edelstahlausführung, mit Edelstahl-Kontaktstellen und geeignet für exotische Materialien. Alle Ketten werden in der farblich gekennzeichneten Aufbewahrungsbox geliefert.

Zu den Ketten ist ein Drehmomentschlüssel lieferbar, welcher die Anwendung des richtigen Drehmoments (150 Nm) sicherstellt.

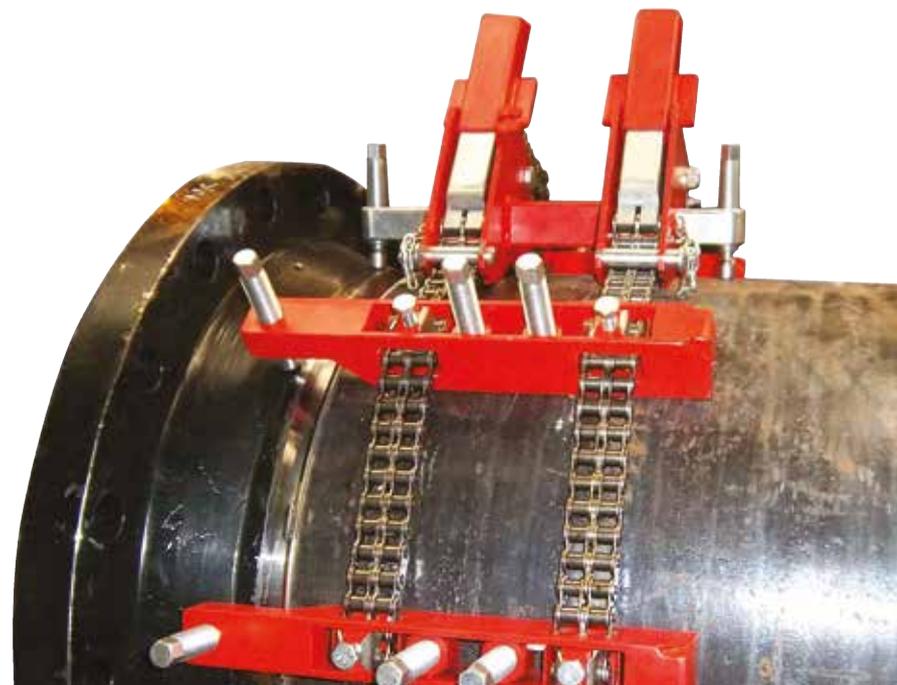


Eigenschaften und Vorteile:

- **Präzise Ausrichtung** - Die Spannbacken mit zwei Stellschrauben rund um das Werkstück ermöglichen das Zentrieren und Richten von beiden Werkstücken auf 0,5 mm genau
- **Extrem robust** - Richtet Rohre beidseitig der Schweißnaht bis zu Schedule 80, und zentriert alle Wandstärken, Rohrbogen, T-Stücke und andere Verbindungen
- **Anpassungsfähig** - Die Zentrierkette kann verwendet werden zum Unterstützen, Ausrichten und Richten von Rohrbogen, T-Stücken und anderen Bauteilen, wofür ein Cage Clamp ungeeignet wäre. Eine Zentrierkette kann benutzt werden für dieselben Abmessungsbereiche als acht (8) Cage Clamps
- **Extra starke Spannbacken** - Ermöglichen das Nachrichten von verformten Rohren. Jede Schraube kann einzeln festgespannt werden, was gerade auf unebenem Untergrund vorteilhaft ist
- **Vielseitig** - Rohrbogen, T-Stücke und andere Armaturen können mit dem Rohrbogenausrichter problemlos angepasst werden



Doppelkettenspannbacken für schwere Bauteile

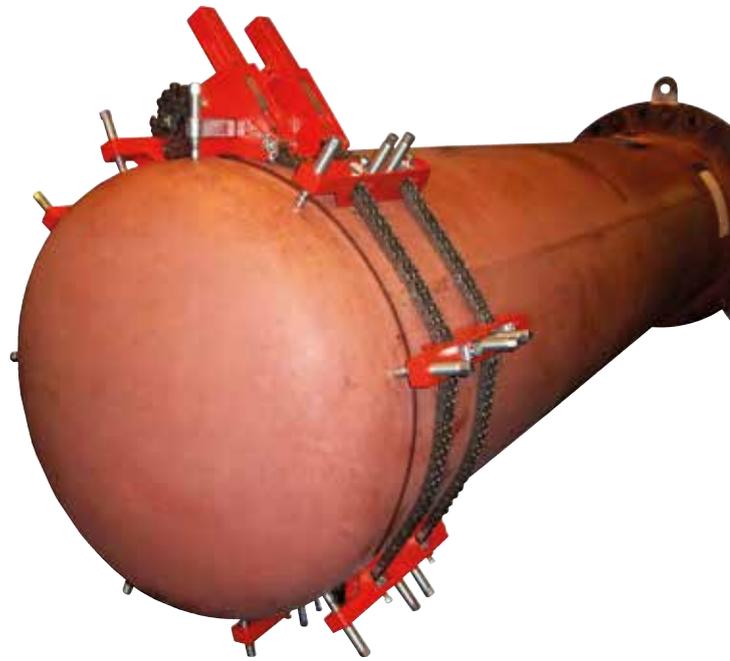


Lieferumfang E-Z Fit-Doppelzentrierkette:

- Länge der Kette für den erforderlichen Rohrdurchmesser
- Doppelkettenspannbacken für die entsprechenden Rohrdurchmesser
- Spannblöcke entsprechend dem Rohrdurchmesser
- Zwei (2) Feineinstellungssysteme
- Rohrbogenausrichter (größere Systeme mit Seilaufzug)
- Schraubenschlüssel
- Bedienungsanleitung

Optionen:

- Drehmomentschlüssel
- Stahl- oder Edelstahlabstandschauben
- Zusätzliche Spannbacken



Liefergrößen

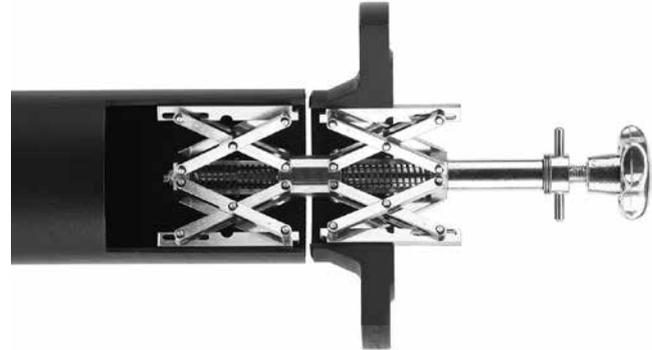
TEILENUMMER	EINSATZBEREICH (ZOLL / MM)	ANZAHL SPANNBACKEN	ANZAHL SPANNBLÖCKE	VERSANDGEWICHT (KG / LB)
EZDCC/10-36	10 - 36" / 254 - 915 mm	9	1	100 kg / 220 lb
EZDCC/10-36 SS	10 - 36" / 254 - 915 mm	9	1	100 kg / 220 lb
EZDCC/10-48	10 - 48" / 254 - 1.220 mm	12	1	126 kg / 278 lb
EZDCC/10-48 SS	10 - 48" / 254 - 1.220 mm	12	1	126 kg / 278 lb
EZDCC/10-54	10 - 54" / 254 - 1.375 mm	14	1	136 kg / 300 lb
EZDCC/10-54 SS	10 - 54" / 254 - 1.375 mm	14	1	136 kg / 300 lb
EZDCC/10-60	10 - 60" / 254 - 1.525 mm	16	1	149 kg / 328 lb
EZDCC/10-60 SS	10 - 60" / 254 - 1.525 mm	16	1	149 kg / 328 lb
EZDCC/10-72	10 - 72" / 254 - 1.830 mm	20	1	176 kg / 387 lb
EZDCC/10-72 SS	10 - 72" / 254 - 1.830 mm	20	1	176 kg / 387 lb
EZDCC/10-84	10 - 84" / 254 - 2.135 mm	24	2	200 kg / 442 lb
EZDCC/10-84 SS	10 - 84" / 254 - 2.135 mm	24	2	200 kg / 442 lb
EZDCC/10-96	10 - 96" / 254 - 2.440 mm	28	2	226 kg / 498 lb
EZDCC/10-96 SS	10 - 96" / 254 - 2.440 mm	28	2	226 kg / 498 lb
EZDCC/10-108	10 - 108" / 254 - 2.745 mm	32	2	251 kg / 554 lb
EZDCC/10-108 SS	10 - 108" / 254 - 2.745 mm	32	2	251 kg / 554 lb
EZDCC/10-120	10 - 120" / 254 - 3.050 mm	36	2	277 kg / 610 lb
EZDCC/10-120 SS	10 - 120" / 254 - 3.050 mm	36	2	277 kg / 610 lb
EZDCC/10-132	10 - 132" / 254 - 3.355 mm	39	2	299 kg / 660 lb
EZDCC/10-132 SS	10 - 132" / 254 - 3.355 mm	39	2	299 kg / 660 lb
EZDCC/10-144	10 - 144" / 254 - 3.715 mm	42	2	322 kg / 710 lb
EZDCC/10-144 SS	10 - 144" / 254 - 3.715 mm	42	2	322 kg / 710 lb
EZDCC/10-168	10 - 168" / 254 - 4.270 mm	48	3	367 kg / 810 lb
EZDCC/10-168 SS	10 - 168" / 254 - 4.270 mm	48	3	367 kg / 810 lb
EZDCC/10-192	10 - 192" / 254 - 4.880 mm	54	3	410 kg / 910 lb
EZDCC/10-192 SS	10 - 192" / 254 - 4.880 mm	54	3	410 kg / 910 lb
EZDCC/10-216	10 - 216" / 254 - 5.490 mm	60	3	455 kg / 1.010 lb
EZDCC/10-216 SS	10 - 216" / 254 - 5.490 mm	60	3	455 kg / 1.010 lb
EZDCC/10-240	10 - 240" / 254 - 6.100 mm	66	3	500 kg / 1.110 lb
EZDCC/10-240 SS	10 - 240" / 254 - 6.100 mm	66	3	500 kg / 1.110 lb

* Größere Modelle lieferbar auf Anfrage

SPIDER CLAMP - SERIES 400

Populäres Modell

Dieses Modell verfügt über zwei unabhängigen Spreizklammern zum Zentrieren von zwei hohlen zylindrischen Bauteilen mit unterschiedlichen Durchmessern. Das hintere Segment wird ins Rohr eingesetzt und eingespannt. Dann wird das zweite Bauteil (z.B. eine Flansche) platziert und mit dem vorderen Segment zentriert. Im Vergleich zum Modell 300 ist dieses Modell speziell geeignet für schwere Teile. Die Kontaktschienen sind in Edelstahl erhältlich.



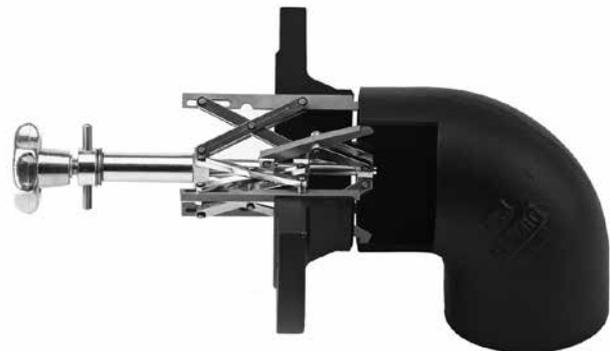
TEILENUMMER	SPANNBEREICH (MM)	GEWICHT (KG / LB)
400-1 / 400-1SS*	54 - 140 mm	1,25 kg / 3 lb
400-2 / 400-2SS*	85 - 220 mm	3,6 kg / 8 lb
400-3 / 400-3SS*	120 - 350 mm	10,5 kg / 23 lb
400-4 / 400-4SS*	180 - 520 mm	27 kg / 60 lb
400-5 / 400-5SS*	400 - 900 mm	39 kg / 86 lb

* SS = Edelstahl

ELBOW SPIDER CLAMP - SERIES 500

Populäres Modell

Dieses Modell mit zwei unabhängigen Spreizklammern, wird zum Einspannen von Flanschen aller Art an Rohrbogen, auch mit unterschiedlichen Durchmessern, eingesetzt. Die hintere Klemme hat Ausbuchtungen zum sicheren Zentrieren am Rohrbogen. Nach dem Arretieren, kann das Bauteil schnell und sicher eingespannt und fixiert werden.



TEILENUMMER	SPANNBEREICH (MM)	GEWICHT (KG / LB)
500-1 / 500-1SS*	54 - 115 mm	1 kg / 3 lb
500-2 / 500-2SS*	85 - 195 mm	3,3 kg / 7 lb
500-3 / 500-3SS*	120 - 315 mm	9,5 kg / 21 lb
500-4 / 500-4SS*	180 - 520 mm	23,1 kg / 51 lb

* SS = Edelstahl

Für schnelles und präzises Ausrichten der Rohre mit gleichen oder unterschiedlichen Durchmessern auf einer gemeinsamen Mittellinie. Automatische Durchmesserangleichung. Es besteht keine Notwendigkeit, zusätzliche Einstellungen vorzunehmen. Alle Bauteile bleiben leicht zugänglich.



TEILENUMMER	SPANNBEREICH (MM)	GEWICHT (KG / LB)
100-1 / 100-1SS*	10 - 70 mm	2,1 kg / 5 lb
100-2 / 100-2SS*	40 - 140 mm	5,9 kg / 13 lb
100-3 / 100-3SS*	75 - 330 mm	26 kg / 57,5 lb

* SS = Edelstahl

LINEAR CLAMP - SERIES 200

Zum schnellen und genauen Ausrichten und Spannen von Flanschen, Stutzen und kurzen Rohrstücken auf Rohren und zylindrischen Behältern. Keilförmige Klemmen bieten eine automatische Kompensation auch für Teile mit stark variierenden Durchmessern. Auch in Edelstahl erhältlich.

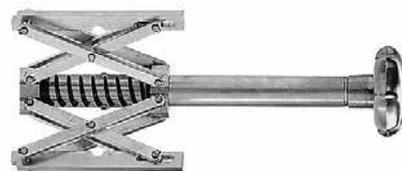


TEILENUMMER	SPANNBEREICH (MM)	GEWICHT (KG / LB)
200-1 / 200-1SS*	15 - 19 mm	0,20 kg / 0,7 lb
200-2 / 200-2SS*	16 - 20 mm	0,20 kg / 0,7 lb
200-3 / 200-3SS*	19 - 25 mm	0,25 kg / 0,9 lb
200-4 / 200-4SS*	24 - 32 mm	0,50 kg / 1 lb
200-5 / 200-5SS*	31 - 40 mm	0,50 kg / 1 lb
200-6 / 200-6SS*	38 - 52 mm	1,25 kg / 3 lb

* SS = Edelstahl

SPIDER CLAMP - SERIES 302

Zum Einspannen von Rohren mit gleichen Durchmessern.



TEILENUMMER	SPANNBEREICH (MM)	GEWICHT (KG / LB)
302-1 / 302-1SS*	54 - 140 mm	1.1 kg / 2 lb
302-2 / 302-2SS*	85 - 220 mm	2.5 kg / 6 lb
302-3 / 302-3SS*	120 - 350 mm	6 kg / 13 lb
302-4 / 302-4SS*	180 - 520 mm	14 kg / 31 lb
302-5 / 302-5SS*	400 - 940 mm	20 kg / 44 lb

* SS = Edelstahl

Cage Clamps sind eine kostengünstige Methode zum Schnellausrichten von Rohren mit gleichen Durchmessern. Es stehen drei Varianten zur Verfügung: manuell, mit Ratsche und hydraulisch. Diese sind in zwei Ausführungen erhältlich, entweder „Mit Steg“ oder „Ohne Steg“. Beim Modell „Mit Steg“ muss die Cage Clamp vor dem endgültigen Schweißen entfernt werden. Beliebter sind jedoch die steglosen Modelle. Hier sind die Stege gebogen um eine Rundnaht zu 90% ohne Entfernen der Klemme zu erlauben.

Manual Cage Clamps - Einsatzbereich:

4 - 24" (100 - 609 mm)

Unsere Cage Clamps sind erhältlich in Größen von 2 bis zu 60" (51 - 1.500 mm). Sie sind konzipiert zum Schnellausrichten von Rohren.

- Kein Nachgeben während des Schweißens
- Einfache und leichte Handhabung



Ratchet Cage Clamps - Einsatzbereich:

20 - 80" (510 - 2.000 mm)

Die TAG-Cage Clamp mit Ratsche ist sehr leicht, ermöglicht aber durch die hohe Kräftezeugung ein präzises Ausrichten der Werkstücke. Auch erhältlich „Mit Steg“ oder „Ohne Steg“.

- Präzisions-Trapezgewinde verstärkt die Kraft und erleichtert die Anwendung
- Kein Nachgeben während des Schweißens
- Mechanik vor Verschmutzung geschützt
- Standardratschengriff von 25 mm (1") geeignet für alle Größen



Hydraulic Cage Clamps - Einsatzbereich:

20 - 80" (510 - 2.000 mm)

Bis zu 120" (3.040 mm) verfügbar, ermöglicht diese Zentrierereinrichtung mit der hydraulischen Kraftverstärkung ein schnelles und sicheres Zentrieren von großen Rohrdurchmessern.

- Hydraulikdruck 10 - 12 Tonnen
- Sonderausführungen auf Anfrage



Manual Cage Clamp (Typ Tack) - Liefergrößen

TEILENUMMER	ROHRGRÖSSENBEREICH (ZOLL / MM)	VERSANDGEWICHT (KG / LB)
MCC4	4" / 102 mm	8,6 kg / 19 lb
MCC6	6" / 152 mm	14,4 kg / 32 lb
MCC8	8" / 203 mm	14,9 kg / 33 lb
MCC10	10" / 254 mm	23 kg / 51 lb
MCC12	12" / 305 mm	23,9 kg / 53 lb
MCC14	14" / 356 mm	31,5 kg / 70 lb
MCC16	16" / 406 mm	45,9 kg / 102 lb
MCC18	18" / 457 mm	49,5 kg / 110 lb
MCC20	20" / 508 mm	54 kg / 120 lb
MCC24	24" / 610 mm	56,7 kg / 126 lb

** Größere- und Sondergrößen verfügbar auf Anfrage*

Ratchet Cage Clamp (Typ Tack) - Liefergrößen

TEILENUMMER	ROHRGRÖSSENBEREICH (ZOLL / MM)	VERSANDGEWICHT (KG / LB)
RCC20	20" / 508 mm	54 kg / 120 lb
RCC24	24" / 610 mm	57 kg / 126 lb
RCC28	28" / 711 mm	67 kg / 148 lb
RCC30	30" / 762 mm	72 kg / 160 lb
RCC32	32" / 813 mm	77 kg / 170 lb
RCC34	34" / 864 mm	82 kg / 181 lb
RCC36	36" / 914 mm	87 kg / 192 lb
RCC40	40" / 1.016 mm	97 kg / 214 lb
RCC42	42" / 1.067 mm	102 kg / 225 lb
RCC48	48" / 1.219 mm	117 kg / 258 lb
RCC54	54" / 1.372 mm	153 kg / 337 lb
RCC60	60" / 1.524 mm	167 kg / 368 lb
RCCH	Ratchet Handle	2,7 kg / 6 lb

** Größere- und Sondergrößen verfügbar auf Anfrage*

Hydraulic Cage Clamp (Typ Tack) - Liefergrößen

TEILENUMMER	ROHRGRÖSSENBEREICH (ZOLL / MM)	VERSANDGEWICHT (KG / LB)
HCC20	20" / 508 mm	54 kg / 120 lb
HCC24	24" / 610 mm	57 kg / 126 lb
HCC28	28" / 711 mm	67 kg / 148 lb
HCC30	30" / 762 mm	72 kg / 160 lb
HCC32	32" / 813 mm	77 kg / 170 lb
HCC34	34" / 864 mm	82 kg / 181 lb
HCC36	36" / 914 mm	87 kg / 192 lb
HCC40	40" / 1.016 mm	97 kg / 214 lb
HCC42	42" / 1.067 mm	102 kg / 225 lb
HCC48	48" / 1.219 mm	117 kg / 258 lb
HCC54	54" / 1.372 mm	153 kg / 337 lb
HCC60	60" / 1.524 mm	167 kg / 368 lb
HCCHJ	Hydraulic Jack	9 kg / 20 lb

** Größere- und Sondergrößen verfügbar auf Anfrage*

Entwickelt zum Zentrieren und Richten von Rohren aus Material mit hoher Zugfestigkeit und Wandstärken bis zu 51 mm (2").

Die Spannschrauben ermöglichen das punktgenaue Ausrichten und präzise Nachrichten von Rohren und Rohrdeckeln. Dank der verschiebbaren Spannbacken um das Rohr herum, kann das Schweißen und Schleifen ohne störende Spannbacken durchgeführt und noch nicht fertiggestellte Schweißnähte spannungsfrei gehalten werden.

Das stabile ovale Gehäuse, der Verriegelungsmechanismus und die Spannschrauben verleihen unserem Rim Clamp eine wettbewerbslose Kraftentfaltung zum Richten von Rohren mit Wandstärken bis zu 51 mm (2,00"). Alle Kontaktflächen sind aus Edelstahl angefertigt, um das Risiko der Kontamination auch von exotischen Materialien zu minimieren. Aus diesem Grunde kommt der Rim Clamp in der Kraftwerks-, Wasser- und ähnlichen Industrien zum Einsatz.

Ab 14" (356 mm) aufwärts ist die Verriegelung automatisiert, was das Verletzungsrisiko minimiert.



Eigenschaften und Vorteile:

- **Äußerst präzise** - Ausrichten von Rohren und Rohrdeckeln mit großem Durchmesser
- **Hochstabil** - Nachrichten von Rohren mit Wandstärken bis zu 51 mm (2")
- **Einfaches Ausrichten und Nachverformen** - Hoher Druck kann an allen Punkten der Rohrleitung oder des Behälters gezielt aufgebracht werden
- **Vielseitigkeit** - Die Rim Clamp kann auf Stahl und Edelstahl verwendet werden

Liefergrößen

TEILENUMMER	ROHRDURCHMESSERBEREICH (ZOLL / MM)	NACHRICHTEN BIS WANDSTÄRKE (SCH)	ZENTRIEREN BIS SCH	KLEMMENGEWICHT (KG / LB)
RC/12-14	12 - 14" / 305 - 356 mm	80	120	54 kg / 119 lb
RC/14-16	14 - 16" / 356 - 406 mm	80	120	86 kg / 190 lb
RC/16-18	16 - 18" / 406 - 457 mm	80	120	108 kg / 238 lb
RC/14-20	14 - 20" / 356 - 508 mm	80	120	126 kg / 278 lb
RC/18-24	18 - 24" / 457 - 610 mm	80	120	158 kg / 348 lb
RC/20-26	20 - 26" / 610 - 660 mm	80	120	162 kg / 357 lb
RC/22-28	22 - 28" / 559 - 711 mm	80	120	171 kg / 377 lb
RC/26-32	26 - 32" / 660 - 813 mm	80	120	180 kg / 397 lb
RC/30-36	30 - 36" / 762 - 914 mm	80	120	189 kg / 417 lb
RC/34-40	34 - 40" / 864 - 1.016 mm	80	120	203 kg / 447 lb
RC/38-44	38 - 44" / 965 - 1.118 mm	80	120	221 kg / 487 lb
RC/42-48	42 - 48" / 1.069 - 1.219 mm	80	120	230 kg / 507 lb
RC/44-50	44 - 50" / 1.118 - 1.270 mm	80	120	275 kg / 606 lb
RC/46-52	46 - 52" / 1.168 - 1.321 mm	80	120	295 kg / 649 lb
RC/54-60	54 - 60" / 1.372 - 1.524 mm	80	120	338 kg / 745 lb

* Kleinere und größere Modelle lieferbar auf Anfrage



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ROHRBÖCKE & -ROLLEN



TAG Pipe Equipment Specialists als Hersteller von Rohrböcken steht für höchste Qualität zum besten Preis.

Unsere Tri-Stands, aus stabilem Kastenprofil gefertigt, können mit einer Vielzahl von Köpfen kombiniert werden für jede Anwendung.

Eigenschaften und Vorteile

- Kastenprofil von 28,6 mm (1,13")
- Tragkraft von 1.585 kg / 3.500 lb
- Wahl zwischen festem Rohrbock oder klappbarem Rohrbock
- Klappbarer Rohrbock erlaubt eine einfache Lagerung und Transport
- Umfangreiches Angebot mit 9 verschiedenen Kopfformen
- In der Höhe verstellbar von 71 - 122 cm (27½ - 48")
- Unabhängig getestete Belastungen
- CE-Konformität zertifiziert mit CE-Kennzeichen



TPS300 - Tri-Stand
ausgestattet mit
Standard-V-Kopf TVH300



TPS300 - Tri-Stand
ausgestattet mit
großem V-Kopf TVH300L



TFS301 - Tri Folding
Stand geöffnet
und geschlossen

Tri Stand (nur Grundgestell)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
TPS300	1.585 kg / 3.500 lb	7,6k g / 17lb	1 - 24"

Folding Tri Stand (nur Grundgestell)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
TFS301	1.585 kg / 3.500 lb	7,6 kg / 17 lb	1 - 24"

Tri V-Head



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
TVH300	1.585 kg / 3.500 lb	3,4 kg / 7 lb	Bis zu 12"

Large V-Head (siehe Seite 97 für Kopfvarianten)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
TVH300L	1.585 kg / 3.500 lb	7,6 kg / 17 lb	Bis zu 24"

Steel Wheel Heads (aufsteckbar auf V-Kopf)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
SWH300	450 kg / 990 lb	3,4 kg / 7 lb	1 - 12"
* SWH300SS	450 kg / 990 lb	3,4 kg / 7 lb	1 - 12"

Steel Wheel Head



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
SWH350	1.000 kg / 2.205 lb	4,9 kg / 11 lb	1 - 24"
* SWH350SS	1.000 kg / 2.205 lb	4,9 kg / 11 lb	1 - 24"

Nylon Wheel Heads (aufsteckbar auf V-Kopf)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
* NWH300	450 kg / 990 lb	2 kg / 5 lb	1 - 12"

Nylon Wheel Head



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
* NWH350	450 kg / 990 lb	3,3 kg / 7 lb	1 - 24"

Ball Transfer Heads (aufsteckbar auf V-Kopf)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
BTH300	450 kg / 990 lb	2,5 kg / 6 lb	1 - 12"
* BTH300SS	450 kg / 990 lb	2,5 kg / 6 lb	1 - 12"

Roller/Pipe Bar Heads



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
RBH300	1.000 kg / 2.205 lb	4,25 kg / 9 lb	n. z.
PBH300	1.000 kg / 2.205 lb	4,25 kg / 9 lb	Bis zu 12"

Pipe Chain Vice Head



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
PCV300	1.000 kg / 2.205lb	6,5 kg / 14,3 lb	0.5 - 6"

Stainless Steel (aufsteckbar auf V-Kopf)



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
* SSH300	1.585 kg / 3.500 lb	1,0 kg / 2 lb	1 - 12"

Der Duo Stand ist höhenverstellbar und zeichnet sich durch seine flexible und schnelle Fixierung aus. Konzipiert für große Rohrdurchmesser, um deren ordnungsgemäße Rotation und Beschickung zu gewährleisten. Außerdem ist der Duo Stand mit Feststellbremsen für die Räder ausgestattet um ungewolltes Drehen zu verhindern.

Ab jetzt sind die Duo Stands zum einfacheren Gebrauch und Transport mit klappbaren Beinen ausgestattet.

Eigenschaften und Vorteile

- Tragkraft 2.400 kg
- Klappbare Füße für einfachen Transport und Lagerung
- Beidseitige selbstzentrierende Rollenverstellung
- Höhenverstellung 74 - 109 cm (29 - 43")
- Rohrdurchmesser ½ bis 48" (12 - 900 mm)
- Schnelle Höhenverstellung mit feinem Gewinde für Werkstücknivellierung
- Räder ausgerichtet für eine saubere Rohrrotation
- Feststellbremse zum Fixieren und Ausrichten
- Sicherungsstifte um Rohrbock auf Arbeitshöhe zu verriegeln
- CE-Konformität zertifiziert mit CE-Kennzeichen

Der Duo Stand benutzt nun das feine Einstellgewinde. Dieses erlaubt die präzise Einstellung der Arbeitshöhe und kann ungleiche Oberflächen kompensieren und auf diese Weise sicherstellen, dass das Rohr immer waagrecht liegt.

Mithilfe der einzigartigen Sicherungsstifte kann der Duo Stand auf den verschiedenen Arbeitshöhen verriegelt werden.

Endeinstellung kann anschließend gemacht werden mit dem Feinverstellhebel.



Neuer
verbesserter
sicherungs-
stiftentwurf



Max. 109 cm (43")
Min. 74 cm (29")



TAG DUO PIPE STAND OPTIONS

Schnell wechselbare Köpfe (Quick Change-Stil) erhöhen die Vielseitigkeit des Duo Stands.

Die Köpfe sind ohne Werkzeuge wechselbar und für fast jede Anwendung erhältlich.

Die Köpfe sind mit Stahl-, Edelstahl- oder Kunststoffrollen, sowie mit Kugelrollen aus Stahl oder Edelstahl erhältlich.

Einfacher Austausch



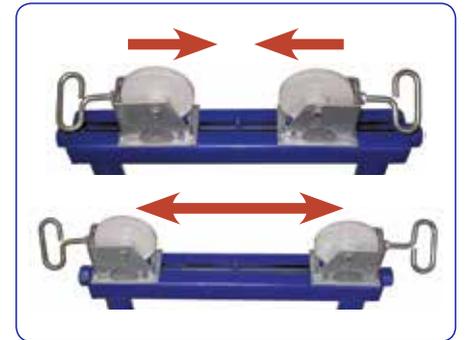
1. Verschlusshebel lösen



2. Verschieben und abheben



Verschiedene Höhenlöcher erlauben es dem Operator, den Rohrbock auf die erwünschte Arbeitshöhe zu verriegeln mithilfe der Sicherungsstifte.



Köpfe einstellbar für Rohrdurchmesser 1 - 48" (25 - 1.210 mm)

Grundgestell



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
DPS200	2.400 kg / 5.290 lb	19,5 kg / 43 lb

Paar Nylon Wheel Heads



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
* NWH200	450 kg / 990 lb	2,2 kg / 5 lb

Paar Ball Transfer Heads



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
BTH200	1.450 kg / 3.197 lb	3 kg / 6 lb
* BTH200SS	1.450 kg / 3.197 lb	3 kg / 6 lb

Paar Steel Wheel Heads



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
SWH200	2.400 kg / 5.290 lb	3 kg / 6 lb
* SWH200SS	2.400 kg / 5.290 lb	3 kg / 6 lb

* Geeignet für Edelstahl



Der hochleistungsfähige Rohrständer Quattro Stand ist die ideale Lösung für die Handhabung schwerer Rohre in der Werkstatt oder auf der Baustelle.

Der große V-Kopf und das Hochstabile Grundgestell des Quattro machen ihn zu dem langlebigsten und vielseitigsten Rohrständer auf dem Markt.

Der Quattro kann natürlich auch als normaler und einfacher Rohrständer verwendet werden, wobei mit den mitgelieferten Einstellschrauben auch auf unebenen Flächen gearbeitet werden kann. Der Quattro-Rohrständer ist belastbar bis 2.265 kg.

Er ist erhältlich mit abschließbaren Stützrädern, sodass Rohre mit einem Durchmesser bis zu 36" (914 mm) und beliebiger Länge in der Werkstatt oder auch vor Ort ohne den Einsatz von einem Kran oder Gabelstapler, verschoben werden können.

Eigenschaften und Vorteile

- Tragkraft 2.265 kg / 5.000 lb
- Verschiedene Köpfe erhältlich
- Optionaler Radsatz zum Rohrtransport
- Einstellbare Höhe
- Hochleistungsfähige Kastenprofilkonstruktion
- CE-Konformität zertifiziert mit CE-Kennzeichen



Max. 112 cm (44")
Min. 82 cm (32")

Großer V-Kopf
ausgestattet mit SWH
400-Stahlrollen

Abgebildet mit RWK400-Radsatz



Max. 92 cm (36")
Min. 61 cm (24")

Zum Transport von
Rohren geeignet



Einstellschrauben als
Standardausstattung

Grundgestell (komplett mit Einstellfüßen)



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
QPS400	2.265 kg / 5.000 lb	10 kg / 22 lb	n. z.

Stahl- und Edelstahlrollen

Diese Vierradsätze können einfach in den V-Kopf montiert werden, damit das Rohr rotiert werden kann. Stahl- und Edelstahlräder sind erhältlich für alle Anwendungen.



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
SWH400	1.200 kg / 2.645 lb	4 kg / 8 lb	1 - 36"
* SWH400/SS	1.200 kg / 2.645 lb	4 kg / 8 lb	1 - 36"

Nylon Wheel

Ein Satz bestehend aus vier Kunststoffrollen für den großen V-Kopf QVH400, der besonders für den Einsatz bei Edelstahl und empfindlichen Oberflächen geeignet ist.



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
* NWH400	450 kg / 990 lb	1,8 kg / 4 lb	1 - 36"

Hold Down Device

Der Rohrniederhalter sichert das Rohr auf dem V-Kopf gegen jegliches Bewegen beim Schweißen oder Verfahren. Eine Kettenverlängerung ist erhältlich für Rohre bis zu 101 cm (36").



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
HDD400	n. z.	7 kg / 16 lb	1 - 36"

Großer V-Kopf



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
QVH400	2.265 kg / 5.000 lb	8,5 kg / 19 lb	1 - 36"

Ball Transfer Head

Bestehend aus zwei Kugeln von 38,1 mm (1,5"), die auf dem V-Kopf montiert werden. Geeignet für Rohrdurchmesser bis 36" (915 mm).



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
BTH400	1.200 kg / 2.645 lb	2,3 kg / 5 lb	1 - 36"
* BTH400/SS	1.200 kg / 2.645 lb	2,3 kg / 5 lb	1 - 36"

Stainless Steel Sleeves

Bei Arbeiten mit Edelstahlrohren kommt der Edelstahlauflauf auf dem V-Kopf zum Einsatz, damit es z. B. beim Schweißen von Edelstahl zu keinen kohlenstoffverunreinigungen kommt.



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
* SSS400	2.265 kg / 5.000 lb	1 kg / 2 lb	1 - 36"

Roller Wheel Kit

Vier Räder von 20 cm (8") stützen den Quattro Stand. Die Räder werden einfach montiert und sind mit Bremsen ausgestattet.

Gewicht und Tragkraft hängen vom Kopfyp ab



TEILENUMMER	BELASTBARKEIT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
RWK400	1.225 kg / 2.700 lb	11 kg / 24 lb	n. z.

TAG UNO PIPE STAND

Sonderrohrständer für niedrige Höhen und schmalen Zugang



Der UNO Stand ist ein einfacher und aus einem Rohr bestehender Rohrbock. Er ist einfach zu bedienen und einzustellen.

Populär für Arbeiten mit engem Zugang in Kraftwerken, U-Booten, Ölraffinerien, usw.

Der populärste Rohrbock für Arbeit auf geringeren Höhen in allen Werkstätten. Lieferbar in vier Normhöhen.

Die verschiedenen Köpfe aus der Tri-Stand-Serie (Seite 93) können auch auf dem UNO Stand angewandt werden.

Siehe Seite 93 für alle Kopfoptionen



Steel Wheel Head



Nylon Wheel Head



Ball Transfer Head



Roller Bar Head



UNO mit Rädern

TEILENUMMER	MIN/MAX HÖHE (MM / ZOLL)	TRAGKRAFT (KG / LB)	ROHRGRÖSSEN
UPS01	175 - 300 mm / 7 - 12"	450 kg / 1.000 lb	Bis zu 12
UPS02	300 - 425 mm / 12 - 17"	450 kg / 1.000 lb	Bis zu 12
UPS03	425 - 550 mm / 17 - 22"	450 kg / 1.000 lb	Bis zu 12
UPS04	550 - 675 mm / 22 - 27"	450 kg / 1.000 lb	Bis zu 12

Wir können jede Höhe anfertigen mit einem Bereich von 125 mm (5")

TAG TRI CHAIN VICE STAND

Eine einfache aber effektive Lösung zur Handhabung von Kleinrohren

Optimierte Basis für mehr Arbeitsplatz - Ausgestattet mit Rohrbiegevorrichtung am Hinterteil der Basis und drei Werkzeughaltern

Integrierter Erdungsanschluss - Versorgt eine leitende Oberfläche, um das Massekabel anzuschließen

Selbsteinrastende Kette für Rohre von 4" (100 cm) - Keine zweite Hand zum Einhängen nötig

Sicherungskette - Sichert die Füße bei harten Bedingungen und während des Transportes

Robuste Werkzeugablage - Höhere Stabilität bevor eine Beinanpassung nötig ist



TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	ROHRGRÖSSEN	GEWICHT (KG / LB)	ARBEITSHÖHE (CM / ZOLL)
TCVS6	Tri Chain Vice Stand	0,5 - 6"	21 kg / 46 lb	91 cm / 36"
PCV6	Pipe Chain Vice Clamp	0,5 - 6"	5 kg / 11 lb	n. z.

Edelstahlkiefer und Kettensatz ebenfalls lieferbar

TAG MEGA PIPE STANDS

Hochbelastbare Böcke, die den härtesten Rohrherstellungsbedingungen widerstehen können

Die TAG Mega Pipe Stands passen schön zwischen den gängigeren Rohrbockreihen und den viel strapazierfähigeren Wendewalzenprodukte, die heutzutage auf dem Markt verfügbar sind.

Der Mega Pipe Stand hält dickwandige Rohre mit größeren Durchmessern sicher vom Boden auf ergonomischer Höhe, und ermöglicht leichte Höhenverstellung mittels der doppelten soliden 1 $\frac{3}{4}$ -Trapezgewinde.

Zusätzliche Merkmale wie Gabelstaplerzugänge an vier Seiten oder optionelle Räder mit V-Rillen ermöglichen es, die nachhaltigen Mega Pipe Stands einfach zu bewegen ohne schwere Rohrfabrikationseinrichtungen.

Wenn Sie ein Herstellungsprojekt für dickwandige Rohre bis zu 60 Zoll haben, sind die Mega Pipe Stands die Antwort.

TAG MEGA PIPE STAND 3 TONNEN



TEILNUMMER	BESCHREIBUNG	TRAGFÄHIGKEIT	ROHRGRÖSSE	MIN./MAX. HÖHE	GEWICHT
MPS3000	Mega Pipe Stand 3 Tonnen mit Polyurethanrädern	3.000 kg	4 - 48"	86 - 122 cm / 38 - 48"	54 kg

TAG MEGA PIPE STAND 5 TONNEN



TEILNUMMER	BESCHREIBUNG	TRAGFÄHIGKEIT	ROHRGRÖSSE	MIN./MAX. HÖHE	GEWICHT
MPS5000	Mega Pipe Stand 5 Tonnen mit Polyurethanrädern	5.000 kg	4 - 60"	63.5 - 89 cm / 25 - 35"	120 kg

TAG MEGA PIPE STAND 8 TONNEN



TEILNUMMER	BESCHREIBUNG	TRAGFÄHIGKEIT	ROHRGRÖSSE	MIN./MAX. HÖHE	GEWICHT
MPS8000	Mega Pipe Stand 8 Tonnen mit Polyurethanrädern	8.000 kg	4 - 60"	63.5 - 89 cm / 25 - 35"	157 kg

TAG MEGA PIPE BLOCK



TEILNUMMER	BESCHREIBUNG	TRAGFÄHIGKEIT	ROHRGRÖSSE	MIN./MAX. HÖHE	GEWICHT
MPB10000	Mega Pipe Block	10.000 kg	2 - 72"	15 cm / 6" (fest)	119 kg

TAG HIGH PIPE STAND

Einfach und sicher für hohe Rohrbearbeitungsanwendungen

Der 180 cm hohe klappbare TAG-Rohrbock erlaubt es dem Rohrhersteller, Rohre in einer sicheren Position zu halten auf Höhen bis zu 180 cm.

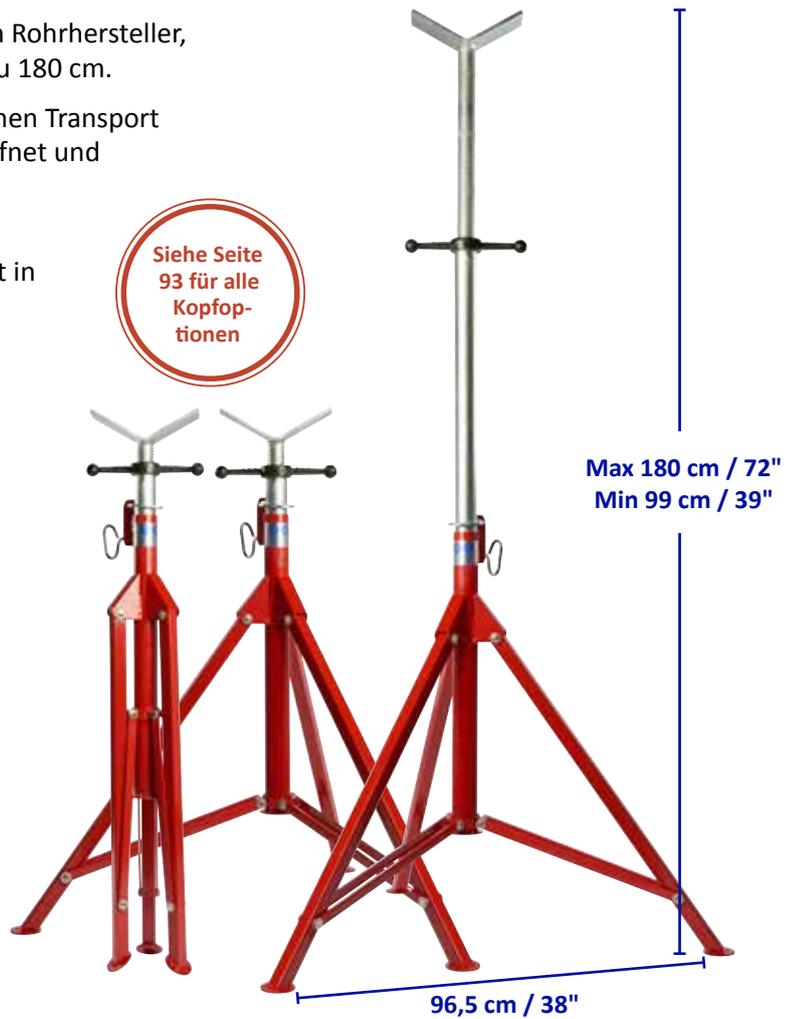
Der klappbare Entwurf mit Hebel ermöglicht einen einfachen Transport in kleine Räume, weil der untere T-Hebel den Rohrbock öffnet und verriegelt sowie jedes Wackeln minimiert.

Der hohe Rohrbock ist ideal für jede Stelle, an der höhere Rohrbearbeitungen notwendig sind, aber kann ebenso gut in Zusammenhängen mit normalen Höhen benutzt werden, wenn er auf niedrigere Höhen eingestellt wird.

Eigenschaften und Vorteile

- Höheneinstellung von 99 bis zu 180 cm (39 - 72")
- Tragkraft von 450 kg / 1.000 lb
- Vergrößerte Breite der Positur erhöht die Stabilität
- Praktischer Traghebel für den Transport nach und auf Baustellen
- Verriegelungsunterlegscheibe kann an die Basis festgemacht werden für Sicherheit
- Klappbarer Entwurf ermöglicht leichten Transport und praktische Lagerung

TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	ROHRGRÖSSE
HPS600	450 kg / 1.000 lb	Bis zu 12" (304 mm)



TAG PIPE CART

Die einfache Weise, um Stücke und Bündel von Rohren zu bewegen und aufzubewahren

Eigenschaften und Vorteile

- Bewegt Längen bis zu 8 m / 24 ft
- Tragkraft 1.000 kg / 2.200 lb
- Trägt Rohre von bis zu 36", Quadrate, Bündel, und mehr
- Entworfen für asphaltierte Werkstattböden
- Versandgewicht 80 kg / 175 lb



TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	TRAGKRAFT (KG / LB)	ROHRGRÖSSE
PC1	Pipe Cart	1.000 / 2.200	Bis zu 36"

Unser Pipe Buggy bietet eine sichere Methode zum Handhaben und Bewegen von Rohren in der Werkstatt und auf der Baustelle, ohne diese zu beschädigen. Mit nur 31,8 kg ist er leicht und stabil zugleich.

Der umsetzbare Zugarm ermöglicht zusammen mit dem Spanngurt das Aufheben von Rohren mit minimalem Kraftaufwand.

Max. Rohrdurchmesser: 305 mm (12")

Max. Rohrlänge: 6,1 m (240")

Max. Rohrgewicht: 450 kg

Eigenschaften und Vorteile

- Unplattbare Reifen
- Zurrband zur Sicherung
- Abnehmbarer Zugarm zum einfachen Verstauen



Aufnehmen in 3 einfachen Schritten

- 1** Pipe Buggy auf das Rohr legen und mit dem Gurt befestigen.



- 2** Den Buggy mit dem Zugarm umdrehen.



- 3** Zugarm wieder umsetzen und losziehen.



TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	HÖHE		BREITE		ABSTAND ZWISCHEN DEN RÄDERN		LÄNGE		GEWICHT	
		ZOLL	CM	ZOLL	CM	ZOLL	CM	ZOLL	CM	KG	LB
PB1	Pipe Buggy	21	53	28	71	16	41	28	71	31,8	70

Der TAG Pipe Dolly wird verwendet in vielen Baustellenarbeiten und ermöglicht jeden Rohrtransport, ohne dass ein Gabelstapler auf Gas oder Elektrizität benötigt wird.

Eigenschaften und Vorteile

- Bewegt Rohre von bis zu 7,31 m
- Tragkraft von 1.000 kg / 2.200 lb
- Trägt Rohre von bis zu 20" (500 mm), Verbindungen, Kasten, und mehr
- Standard geliefert mit unplattbaren Reifen
- Versandgewicht 80 kg / 175 lb, ein wenig Aufbau benötigt



TEILENUMMER	TRAGKRAFT (KG / LB)	ROHRGRÖSSE
PD1	1.000 kg / 2.200 lb	20" / 500 mm

TAG PIPE CRADLES AND SLINGS

Die TAG Pipe Cradles und Slings (Rohrwiegen und -riemen) sind eine effektive Weise um Rohre zu bewegen, spezifisch entworfen für Rohrinstallationsprojekte. TAG bietet heute Wiegen an für 2 - 24 Zoll und alle sind ausgestattet mit „rundgeschnittenen“ Urethanrädern von 100 mm (4") mit versiegelten Antireibungslagern. Alle Spreizstangenentwürfe sind von einer dritten Partei geprüft worden, und konform den Industriestandards. Diese Modelle sind ausgestattet mit Stahlkabel von 15,8 mm (0,625") und das ganze Kabel ist hergestellt und zertifiziert von einem Stahlkabelhersteller, der ein Partner von TAG ist.

Eigenschaften und Vorteile

- Dauerhafte Urethanbeschichtung 90a, entworfen für mehrfachen Gebrauch
- Gedichtete Antireibungslager
- Misst Drahte von 100 mm (4") weit und mit Diameter von 114 mm (4,5")
- Entworfen für den Gebrauch mit Stahlkabel von 15,8 mm (0,625")
- Bearbeitete Nabe für eine glatte Raddrehung

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	TRAGKRAFT (KG / LB)
T2001	Roller Sling 2 - 8"	1.300 kg / 3.000 lb
T2002	2 Strand Roller Cradle 6 - 12"	7.710 kg / 17.000 lb
T2003	2 Strand Roller Cradle 12 - 24"	7.710 kg / 17.000 lb
T2004	4 Strand Roller Cradle 12 - 24"	12.700 kg / 28.000 lb



T2001



T2002



T2003



T2004

TAG ROLLER STANDS (LIGHT DUTY)

Rollenböcke für leichte Rohrbeschickungsanwendungen auf niedrigen Höhen

Eigenschaften und Vorteile

- Ziemlich einfache Rohrbeschickung
- Wahl zwischen Freistehenden- oder Grabenausführungen
- Geeignet für verschiedene Grabenbreiten
- In verschiedenen Stellungen verwendbar
- Mit Kautschuk bekleidete Rollen minimieren Schaden ans Rohr
- Drei Größen lieferbar für Rohre von 63 zu 1.200 mm (2 - 48")



PRS3



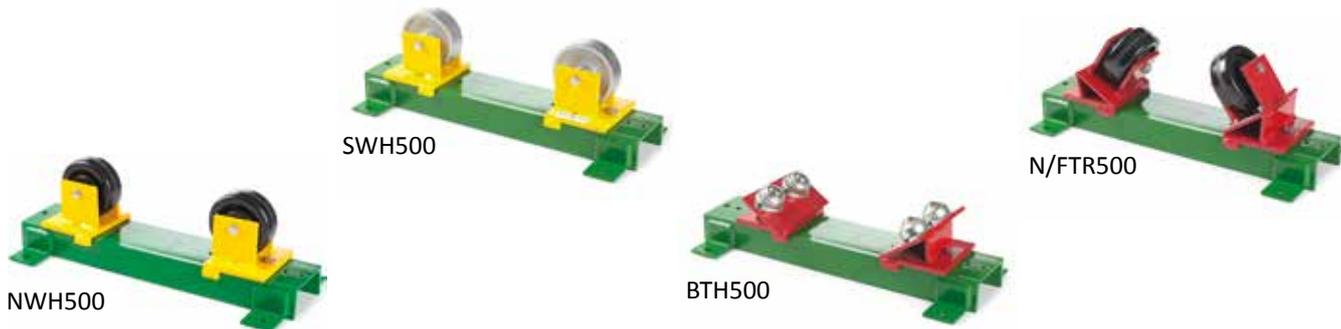
PRS1

TEILENUMMER	ROHRDURCHMESSERBEREICH (MM / ZOLL)	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
PRS1	63 - 355 mm / 2 - 14"	200 kg / 440 lb	5 kg / 11 lb
PRS2	250 - 630 mm / 10 - 24"	1.000 kg / 2.200 lb	12 kg / 27 lb
PRS3	500 - 1.200 mm / 20 - 48"	1.000 kg / 2.200 lb	13 kg / 29 lb
PRT1	63 - 355 mm / 2 - 14"	200 kg / 440 lb	6 kg / 13 lb



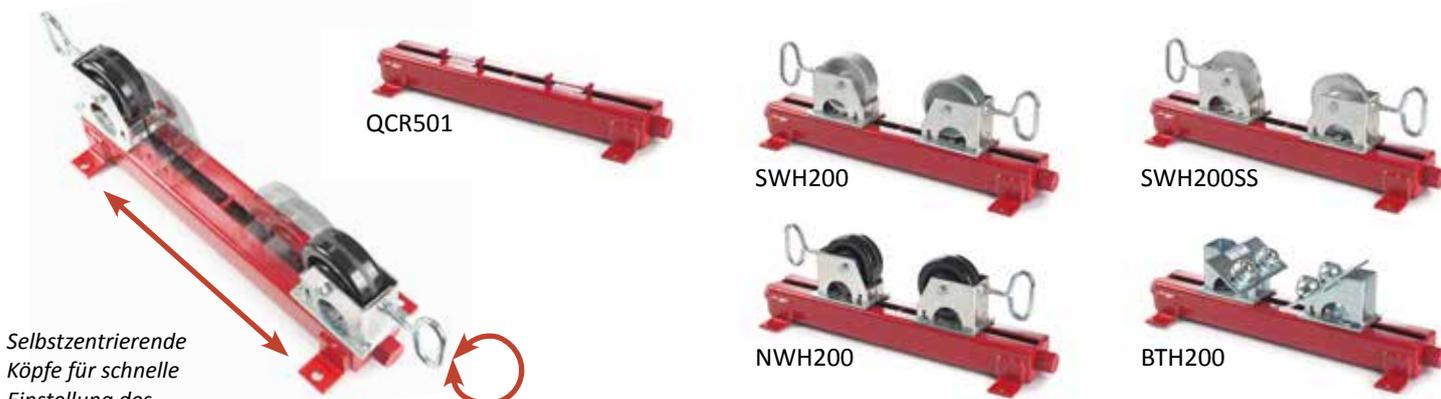
PRT1 - Pipe Roller für Gräben

Diese hochleistungsfähige Rohrböcke sind konzipiert um auf den Boden oder Tisch montiert zu werden. Erhältlich mit vier Kopfformen, um Rohre von 4 zu 48" (100 bis 1.210 mm) aufzunehmen.



TEILENUMMER	KOPFSTIL	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
RPS500	Base unit only	2.400 kg / 5.290 lb	5,8 kg / 13 lb
SWH500	Paar Steel Wheel Heads	2.400 kg / 5.290 lb	3,5 kg / 8 lb
* SWH500SS	Paar Steel Wheel Heads für Edelstahl	2.400 kg / 5.290 lb	3,5 kg / 8 lb
* NWH500	Paar Nylon Wheel Heads	450 kg / 990 lb	2,2 kg / 5 lb
BTH500	Paar Ball Transfer Heads	1.450 kg / 3.197 lb	3,5 kg / 8 lb
* BTH500SS	Paar Ball Transfer Heads für Edelstahl	1.450 kg / 3.197 lb	3,5 kg / 8 lb
S/FTR500	Paar Feed Through Rollers	2.400 kg / 5.290 lb	3,5 kg / 8 lb
* SS/FTR500	Paar Feed Through Rollers für Edelstahl	2.400 kg / 5.290 lb	3,5 kg / 8 lb
* N/FTR500	Paar Feed Through Rollers aus Nylon	450 kg / 990 lb	3,0 kg / 7 lb

** Geeignet für Edelstahl*



Selbstzentrierende Köpfe für schnelle Einstellung des Rohrdurchmessers

Alle Köpfe mit Schnellwechselfunktion (Quick Change)

Köpfe einstellbar für Rohrdurchmesser 2 - 48" (51 - 1.219 mm). Mit Feststellbremse

TEILENUMMER	KOPFSTIL	TRAGKRAFT (KG / LB)	GEWICHT (KG / LB)
QCR501	Grundgestell	2.400 kg / 5.290 lb	5,9 kg / 13 lb
SWH200	Paar Steel Wheel Heads	2.400 kg / 5.290 lb	3,8 kg / 8 lb
* SWH200SS	Paar Steel Wheel Heads für Edelstahl	2.400 kg / 5.290 lb	3,8 kg / 8 lb
* NWH200	Paar Nylon Wheel Heads	450 kg / 990 lb	2,2 kg / 5 lb
BTH200	Paar Ball Transfer Heads	1.450 kg / 3.197 lb	3 kg / 7 lb
* BTH200SS	Paar Ball Transfer Heads für Edelstahl	1.450 kg / 3.197 lb	3 kg / 7 lb

** Geeignet für Edelstahl*

TAG Pipe Rack Rollers (Rohrrollengestelle) werden benutzt in einer Vielfalt von Branchen und Anwendungen, vor Allem zur Installation von Rohren auf Regale in Raffinerien, Kraftwerken und anderen Industriewerken.

Alle die TAG Pipe Rack Rollers sind Leichtgewichte, mit I-Trägerklemmen zur schnellen Installation und verschiedenen Rollenkopfoptionen, damit alle Größen und Gewichte von Rohren einfach, sicher und effizient angebracht werden können.

Merkmale & Vorteile

- Sechs Konfigurationen mit Kapazität von 1 bis 10 Tonnen
- Drei Größen für Rohrdurchmesser von 2 bis 60"
- Polyurethanräder mit gedichteten Lagern
- Einfach ersetzbare Räder, die sich einfach entriegeln und verbolzen
- Gebrauchsfertig für Edelstahl
- Praktische und sichere Tragegriffe auf allen Modellen
- Sicherheitsleine einbegriffen bei allen Modellen

2 - 24"



T2110

4 - 48"



T2125

16 - 60"



T2135



T2110HD



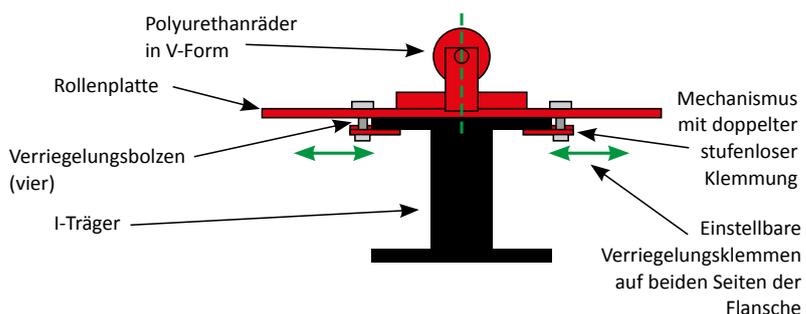
T2125HD



T2135HD

TEILNUMMER	T2110	T2110HD	T2125	T2125HD	T2135	T2135HD
Tragfähigkeit	1 Tonne 1.016 kg	3 Tonnen 3.048 kg	5 Tonnen 5.080 kg	10 Tonnen 10.160 kg	5 Tonnen 5.080 kg	10 Tonnen 10.160 kg
Rohrdurchmesserbereich	2 - 24" 50 - 610 mm	2 - 24" 50 - 610 mm	4 - 48" 100 - 1.220 mm	4 - 48" 100 - 1.220 mm	16 - 60" 400 - 1.530 mm	16 - 60" 400 - 1.530 mm
Gesamtgewicht	27 kg	43 kg	59 kg	82 kg	66 kg	91 kg
Abmessungen L x B x H	16.5 x 20.5 x 8" 41.9 x 52 x 20.3 cm	16.5 x 20.5 x 8" 41.9 x 52 x 20.3 cm	19 x 30 x 8.75" 48.3 x 76.2 x 22.2 cm	19 x 30 x 8.75" 48.3 x 76.2 x 22.2 cm	21 x 34 x 8.75" 53.3 x 86.4 x 22.2 cm	21 x 34 x 8.75" 53.3 x 86.4 x 22.2 cm
Breitenbereich Balkenklemmen	6 - 12" 150 x 300 mm	6 - 12" 150 x 300 mm	6 - 12" 150 x 300 mm	6 - 12" 150 x 300 mm	6 - 12" 150 x 300 mm	6 - 12" 150 x 300 mm

Roller verbleibt im Zentrum des I-Trägers



TAG-Pipe-Launchers werden benutzt in einer Vielfalt von Branchen und Anwendungen, vor Allem zur Installation von Rohren in Rohrleitungen, Gräben und Regale in Raffinerien, Kraftwerken und anderen Industriewerken.

Merkmale & Vorteile

- Sechs Konfigurationen für Kapazitäten von 1 bis 10 Tonnen
- Drei Größen für Rohrdurchmesser von 2 bis 60"
- Polyurethanräder mit gedichteten Lagern
- Einfach ersetzbare Räder verbolzen & entriegeln sich in Minuten
- Bei Lieferung gebrauchsfertig für Edelstahl
- Praktische und sichere Tragegriffe auf allen Modellen



T2115



T2126



T2136



T2115HD



T2126HD



T2136HD

TEILNUMMER	T2115	T2115HD	T2126	T2126HD	T2136	T2136HD
Tragfähigkeit	1 Tonne 1.016 kg	3 Tonnen 3.048 kg	5 Tonnen 5.080 kg	10 Tonnen 10.160 kg	5 Tonnen 5.080 kg	10 Tonnen 10.160 kg
Rohrdurchmesserbereich	2 - 24" 50 - 610 mm	2 - 24" 50 - 610 mm	4 - 48" 100 - 1.220 mm	4 - 48" 100 - 1.220 mm	16 - 60" 400 - 1.530 mm	16 - 60" 400 - 1.530 mm
Gesamtgewicht	41 kg	57 kg	74 kg	97 kg	81 kg	104 kg



1 TON PIPE ROTATOR

Drehzahl geregelter Rohrrotator für Boden oder Tisch mit Fußhebel

Unser NEUER Basisdrehvorrichtungssatz für bis zu 1 Tonne (1 Antriebeinheit + 1 Rolle) mit Pedalbedienung und genauer Geschwindigkeitsregelung erweist sich als hochpopulär in Herstellungswerkstätten weltweit!

- Zusätzliche Tragrollen verfügbar für längere Rohre
- Größere & hochleistungsfähigere Vorrichtungen ebenfalls lieferbar



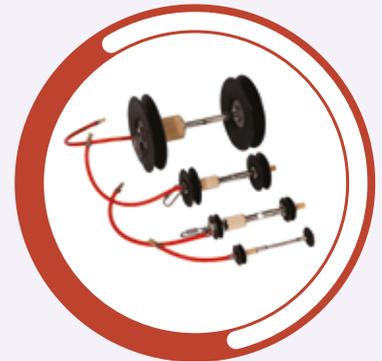
TEILENUMMER	RADABMESSUNGEN (MM / ZOLL)	MAX. ANTRIEBKAPAZITÄT (KG / LB)	DREHKAPAZITÄT (MM / ZOLL)	LINEARE RADGE-SCHWINDIGKEIT	ENERGIEQUELLE
T1TPR	250 mm / 10"	1.000 kg / 2.200 lb	115 - 500 mm / 4 - 20"	0,2 - 2 min	110 V / 220 V

* Geeignet für Edelstahl



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

FORMIERSYSTEME



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com

107



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

WARUM FORMIEREN?

Beim Schweißen von Edelstahl, Titan und anderen korrosionsbeständigen Materialien, ist die Aufrechterhaltung einer stabilen Umgebung von höchster Bedeutung. Während des Schweißprozesses ist die Schweißnaht auf der Ober- und Unterseite Hitze und Luft ausgesetzt. Diese Einflüsse fördern die Oxidation. Für die besten Ergebnisse muss diese Oxidation verhindert werden. Die Qualität der Schweißung korrosionsbeständigen Materials ist abhängig von der richtigen Spülung um den Sauerstoffgehalt in der Umgebung der Schweißnaht zu minimieren oder zu eliminieren.



Argonspülung 12 ppm,
Gehalt Volumen O²



Argonspülung 60 ppm,
Gehalt Volumen O²



Argonspülung 70 ppm,
Gehalt Volumen O²



Argonspülung 200 ppm,
Gehalt Volumen O²



Argonspülung 250 ppm,
Gehalt Volumen O²



Argonspülung 500 ppm,
Gehalt Volumen O²

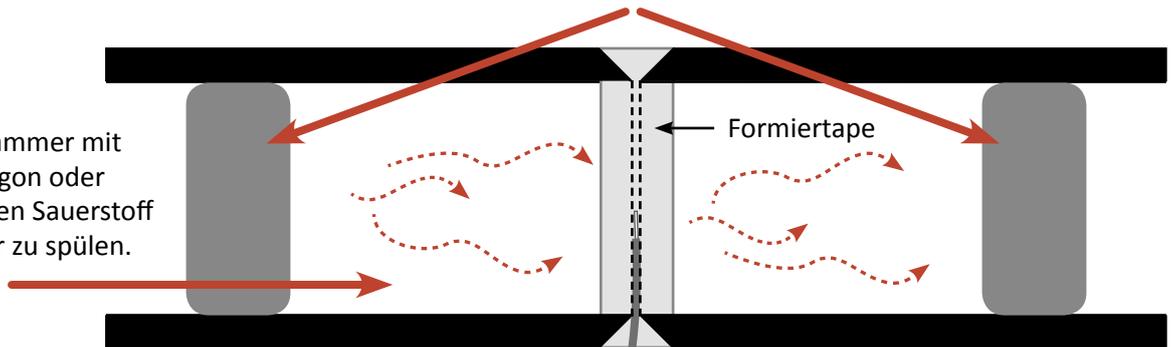
Qualität der Schweißnähte

Das effektive Schweißen von Edelstahl, Titan und anderen exotischen Materialien für die Kernenergie, Petrochemie, Pharmazie, Halbleiter-, Luftfahrt- und Lebensmittelindustrie erfordert die richtigen Werkzeuge, um eine perfekte Schweißnaht zu schaffen. Das Formieren und die richtige Benutzung der Werkzeuge ist ein wichtiger Bestandteil um die Auswirkungen von Sauerstoff auf die Materialien zu verringern und die Qualität der Schweißung zu gewährleisten. TAG liefert hierzu ein vollständiges Programm.

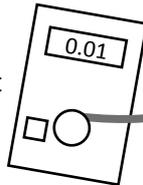
Prinzip des Formierens

1. Dichten Sie die Rohre beiderseits der Schweißnaht ab und schließen Sie die Schweißnahtlücke mit Formierklebeband um eine Formierkammer zu schaffen.

2. Füllen Sie die Kammer mit Inertgas (z.B. Argon oder Stickstoff) um den Sauerstoff aus der Kammer zu spülen.



3. Verwenden Sie ein Sauerstoffmessgerät um den Restsauerstoff zu messen.



4. Nun kann geschweißt werden ohne Oxidation oder Verfärbungen der Schweißnaht.

INHALTSVERZEICHNIS

Formiersysteme	107
Warum formieren?	108
TAG Purge Bag System	110
TAG Rapid Purge™ System	112
TAG Heat Resistant Purging Systems.....	114
TAG Double Seal Systems.....	116
TAG Flange Double Seal Systems	118
TAG Gaszylinder	119
TAG Sauerstoffmessgerät Handy Purge 100 Self-Calibrating.....	120
TAG Sauerstoffmessgerät Handy Purge Pro 5	122
TAG Sauerstoffmessgerät Pro Purge 1.....	123
TAG Trailing Shields.....	124

Doppelseitig aufblasbares Rohrspülsystem

Gebraucht in 90% der Anwendungsfälle. Verspricht eine helle, glänzende und oxidfreie Nahtwurzel. Die Formiergasblasen, aus hochwertigen Materialien, sind sehr einfach in der Handhabung und ermöglichen so einen schnellen Schutz und eine Verkürzung der Arbeitszeit.



Purge Bag System 4" (100 mm)



Das Gasausströmventil ist voreingestellt und erfordert keine Anpassung



Der Leuchtstreifen erleichtert das Zentrieren der Formiereinheit erheblich

Durch das Design dieser Systeme wird die Volumenmenge des Formiergases und die Wartezeit reduziert, was sich erheblich auf die Investitionskosten auswirkt. Return on Investment kann schon nach nur einer oder zwei Schweißungen erreicht werden. Die robuste Bauweise garantiert eine lange Lebensdauer.

Eigenschaften und Vorteile

- Die aufblasbaren TAG-Rohrspülsysteme reduzieren drastisch die Spülzeiten, was zu erheblichen Einsparungen führt
- **Typische Spülzeiten: Rohr von 4" (100 mm) = 1½ min; von 8" (200 mm) = 4 min; 12" (300 mm) = 8 min**
- Vormontiert und einsatzbereit. Wählen Sie stufenlos jede Durchflussmenge von bis zu 20 l/min mit dem voreingestellten Spülventil
- Gasdruckregelung sorgt für eine gute Wurzel Ausbildung
- Schnelle und einfache Installation
- Kontinuierlich hitzebeständig bis zu 70° C
- Weniger Inertgas nötig. Verwendung von weniger als 2% der herkömmlichen Spülgasmenge

Hitzebeständig bis zu 70° C

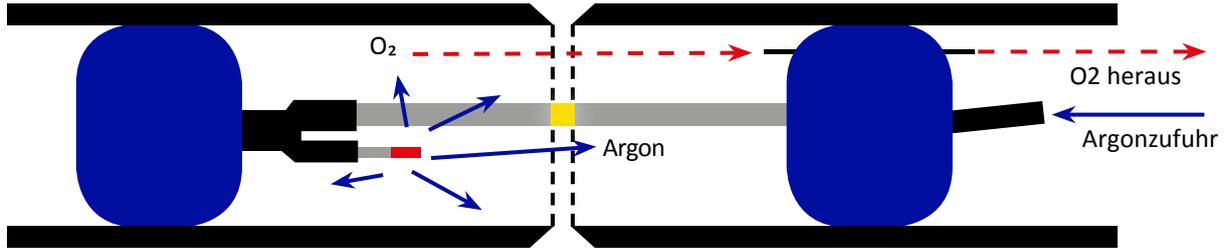


Funktionsweise

Der Entwurf der TAG-Formiergassysteme Purge Bag basiert auf der Verwendung von zwei Dämmen. Diese sind durch einen geschützten Schlauch verbunden. Die Länge des Schlauches ist so bemessen, dass die schnellstmögliche Spülzeit erreicht wird, jedoch die Blasen vor Hitze geschützt bleiben.

Startbereit ist das System, wenn es ins Rohr eingefügt wird und der Leuchtstreifen durch die Lücke zu sehen ist.

Wenn der Gasstrom gestartet wird, blasen sich die Dämme auf und beim Erreichen des voreingestellten Druckes, lässt das Ventil das Formiergas gemächlich in die Formierkammer frei. Der Sauerstoff wird durch die integralen Ausströmschlauche in den Blasen aus der Kammer gespült. Nachdem dieses System zusammen mit den TAG-Sauerstoffmessgeräten angezeigt hat, wann der Sauerstoffgehalt niedrig genug ist, wird eine Sauerstofffreie Atmosphäre garantiert. Durch abschalten der Formiergaszufuhr werden die Blasen entlastet und können sie einfach entfernt werden.



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	ROHRNENNWEITE (MM / ZOLL)		GEWICHT (KG)	EINSATZBEREICH (MM)
PB02	50 mm	2"	0,34 kg	44 - 57 mm
PB03	75 mm	3"	0,34 kg	58 - 84 mm
PB04	100 mm	4"	0,34 kg	80 - 110 mm
PB05	125 mm	5"	0,38 kg	103 - 135 mm
PB06	150 mm	6"	0,38 kg	124 - 162 mm
PB08	200 mm	8"	0,90 kg	175 - 213 mm
PB10	250 mm	10"	1,0 kg	230 - 265 mm
PB12	300 mm	12"	1,1 kg	265 - 305 mm
PB14	350 mm	14"	1,3 kg	330 - 355 mm
PB16	400 mm	16"	1,7 kg	380 - 405 mm
PB18	450 mm	18"	1,8 kg	430 - 455 mm
PB20	500 mm	20"	1,9 kg	485 - 510 mm
PB22	550 mm	22"	2,2 kg	535 - 560 mm
PB24	600 mm	24"	2,5 kg	585 - 610 mm
PBS401	Argon-Anschlussschlauch von 30 m (1.100") zur Verbindung des TAG Pipe Purge Bag System mit nur diesem Zweck dienender und regulierter Gaszufuhr, mit an einem Ende ein weiblicher Anschlussstecker von 9,65 mm (0,38") und am anderen ein Verbindungsstück für den Aufblasschlauch.			

*** Größere- und Sondermaße verfügbar auf Anfrage, aber oberhalb 12" empfehlen wir stark das Rapid Purge (Seiten 112 & 113).**

**Rapid Purge empfohlen
überhalb 12"**



RAPID PURGE™ SYSTEM

Einsatzbereich: 8 bis 80" (190 - 2.035 mm)



Formieren großer Rohrdurchmesser schneller als je zuvor!

Unser TAG Pipe Purge Bag System™ kommt zum Einsatz bei Edelstahl, Duplex- und Chromstählen, Titan, Nickel und anderen Legierungen.

Der verbreiterte, extra geschützte Zwischensteg vermindert die Formiergasmenge, die Formierzeit und somit die Produktionskosten erheblich. Diese Entwicklung wurde von uns vorangetrieben um im Rohrleitungsbau mögliche Einsparungspotentiale effektiv zu nutzen.

Eine Rohrverbindung von 36" (914 mm) wird auf 0,1% Sauerstoffgehalt in weniger als 10 Minuten gespült. Kleinere Rohrdurchmesser noch schneller.

Durch diese drastische Reduzierung der Kosten macht sich unser Rapid Purge in kürzester Zeit bezahlt.

Aufgrund der Qualität der verwendeten Materialien kann das Rapid Purge™-Formiersystem immer wieder genutzt werden und gewährt so die weitere Reduktion der Herstellungskosten.

Wie bei allen Formiergasblasen, sind auch die TAG Rapid Purge™ mit voreingestellten Ventilen ausgestattet. Aus der Box nehmen und einsetzen; Zeitersparnis ist Ihr Vorteil.



Eigenschaften und Vorteile

- **Typische Spülzeiten von weniger als 10 Minuten!**
- Der einzigartige „Mittelsteg“-Entwurf minimiert den Bereich, der gespült werden muss, drastisch und reduziert so das Volumen der erforderlichen Gasmenge erheblich
- Reibungsfreie Beschichtungen ermöglichen ein einfaches Verschieben in den Rohren, auch bei Rohrbogen
- Sofort einsatzbereit da Voreingestellt. Erhöhen Sie die Gasflussmenge bis zu 80 l/min mithilfe des Doppelströmventils
- Auch hier hilft das zentrale Leuchtband, um das Rapid Purge schnell an die Schweißnaht auszurichten
- Die aufblasbaren Dämme und der Steg sind durch extra hitzebeständiges Material bis 250° C geschützt

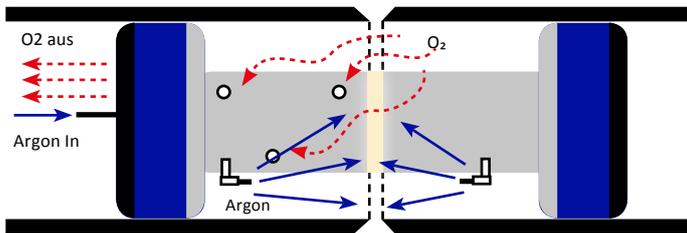


Funktionsweise

Das aufblasbare Formiersystem Rapid Purge™ für den Rohr- und Kesselbau umfasst ein aufblasbares Tandem-Dammsystem, welches durch einen Schlauch mit Manschette zur Reduzierung des Formierkammervolumens verbunden ist.

Jedes Rapid Purge™-System ist durch hitzebeständiges Material geschützt, sodass die hohen Temperaturen nahe der Schweißnaht das System nicht beschädigen.

Das robuste Design des Rapid Purge™ ermöglicht für lange Zeit wiederholbares problemloses Arbeiten.



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	EINSATZGRÖSSEN (MM / ZOLL)		EINSATZBEREICH (MM)	GEWICHT (KG)
RP08	Rapid Purge™	200 mm	8"	190 - 15 mm	1,4 kg
RP10	Rapid Purge™	250 mm	10"	242 - 267 mm	1,7 kg
RP12	Rapid Purge™	300 mm	12"	291 - 316 mm	2,1 kg
RP14	Rapid Purge™	350 mm	14"	318 - 343 mm	2,5 kg
RP16	Rapid Purge™	400 mm	16"	369 - 394 mm	2,7 kg
RP18	Rapid Purge™	450 mm	18"	420 - 445 mm	3,0 kg
RP20	Rapid Purge™	500 mm	20"	471 - 496 mm	3,4 kg
RP22	Rapid Purge™	550 mm	22"	553 - 577 mm	3,6 kg
RP24	Rapid Purge™	600 mm	24"	572 - 597 mm	3,8 kg
RP26	Rapid Purge™	650 mm	26"	620 - 645 mm	4,5 kg
RP28	Rapid Purge™	700 mm	28"	671 - 696 mm	5,5 kg
RP30	Rapid Purge™	750 mm	30"	722 - 747 mm	6,0 kg
RP32	Rapid Purge™	800 mm	32"	772 - 797 mm	8,0 kg
RP36	Rapid Purge™	900 mm	36"	874 - 899 mm	9,1 kg
RP40	Rapid Purge™	1.000 mm	40"	990 - 1.015 mm	9,9 kg
RP42	Rapid Purge™	1.050 mm	42"	1.023 - 1.048 mm	13,2 kg
RP44	Rapid Purge™	1.100 mm	44"	1.125 - 1.150 mm	13,7 kg
RP48	Rapid Purge™	1.200 mm	48"	1.175 - 1.200 mm	15,0 kg
RP54	Rapid Purge™	1.371 mm	54"	1.359 - 1.384 mm	18,0 kg
RP60	Rapid Purge™	1.524 mm	60"	1.512 - 1.537 mm	20,0 kg
RP72	Rapid Purge™	1.828 mm	72"	1.816 - 1.841 mm	28,0 kg
RP80	Rapid Purge™	2.032 mm	80"	2.019 - 2.044 mm	30,0 kg

* Größere- und Sondermaße verfügbar auf Anfrage

Systeme zum schnellen Formieren im Hochtemperaturbereich

Sowohl die Formiergasblasen als auch die Rapid Purge-Formiersysteme sind als hitzebeständige Versionen lieferbar.

Konzipiert zum Formieren bei hohen Temperaturen, z.B. bei vorgewärmten Leitungen und Rohren wobei beim Schweißen sehr hohe Temperaturen benötigt werden.

Diese Versionen unserer aufblasbaren Rohrspülsysteme sind hitzebeständig bis 350° C für den Einsatz bis zu 24 Stunden oder bis zu 500° C für kurze Zeit. Sie sind für alle Rohrdurchmesser von 75 bis 2.035 mm (3 - 80") erhältlich.

Wie es bei den Standardreihen von aufblasbaren Formiersystemen der Fall ist, haben wir auch hier unseren Zentrierstreifen um die Ausrichtung an die Schweißnaht zu vereinfachen und so die Rüstzeiten zu verkürzen.

Der Schweißer kann diese Systeme vor dem Vorwärmen positionieren und sie an der Stelle halten während des Vorwärmens, Schweißens und Nachschweißwärmens, was ihm erlaubt, bis zu 24 Stunden zu spülen.



Hitzebeständige Purge Bags

7"
4"
3"

Z.B. Rohr von 7" (170 mm) wird in weniger als 4 Minuten gespült!

Eigenschaften und Vorteile

- Hitzebeständig bis 350° C für bis zu 24 Stunden oder bis zu 500° C für kurze Zeit
- Verfügbar für alle Rohrdurchmesser von 3 bis 80" (75 - 2.035 mm)
- Entwickelt für den flexiblen Einsatz, für leichtes Einsetzen und entfernen aus Rohren, Rohrbogen, etc. Geeignet für Zyklen von 24 Stunden, inklusive Vorwärmen, Schweißen und Nachschweißwärmebehandlung
- Der Zentrierstreifen ermöglicht eine schnelle und präzise Ausrichtung des Systems
- Für nukleare Qualitätsstandards gefertigt mit zugelassenen Materialien
- Entwickelt und gefertigt speziell für die Energieindustrie, wo hochlegierte und hochfeste Materialien zum Einsatz kommen
- Sofort einsetzbar. Wählen Sie einen beliebigen Gasfluss (Formiergasblasen bis 20 l/min; Rapid Purge bis zu 80 l/min)



26"
(660 mm)

18"
(457 mm)

14"
(355 mm)

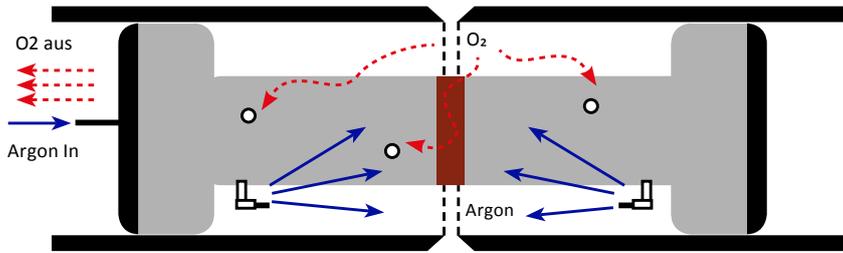
Hitzebeständig bis zu 500° C

Hitzebeständiges Rapid Purge

Z.B. Rohr von 36" (914 mm) wird gespült in weniger als 10 Minuten!

Funktionsweise

Sowohl die hitzebeständigen Formiergasblasen als auch die hitzebeständigen Rapid Purge-Systeme funktionieren wie die Standardsysteme, sind aber von Nomex und Kevlar geschützt um den Temperaturen und Bedingungen beim Schweißen von hochfesten und rostfreien Materialien standzuhalten.



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	BEZEICHNUNG	EINSATZGRÖSSEN (MM / ZOLL)		EINSATZBEREICH (MM)	GEWICHT (KG)
PB03/HR	Purge Bag Heat Resistant	76 mm	3"	63 - 75 mm	1,1 kg
PB04/HR	Purge Bag Heat Resistant	100 mm	4"	92 - 100 mm	1,2 kg
PB05/HR	Purge Bag Heat Resistant	125 mm	5"	113 - 125 mm	1,25 kg
PB06/HR	Purge Bag Heat Resistant	150 mm	6"	138 - 150 mm	1,3 kg
PB07/HR	Purge Bag Heat Resistant	175 mm	7"	163 - 175 mm	1,4 kg
RP08/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	200 mm	8"	190 - 215 mm	1,4 kg
RP10/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	250 mm	10"	242 - 267 mm	1,7 kg
RP12/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	300 mm	12"	291 - 316 mm	2,1 kg
RP14/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	350 mm	14"	318 - 343 mm	2,5 kg
RP16/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	400 mm	16"	369 - 394 mm	2,7 kg
RP18/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	450 mm	18"	420 - 445 mm	3,0 kg
RP20/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	500 mm	20"	471 - 496 mm	3,4 kg
RP22/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	550 mm	22"	553 - 577 mm	3,6 kg
RP24/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	600 mm	24"	572 - 597 mm	3,8 kg
RP26/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	650 mm	26"	620 - 645 mm	4,5 kg
RP28/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	700 mm	28"	671 - 696 mm	5,5 kg
RP30/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	750 mm	30"	722 - 747 mm	6,0 kg
RP32/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	800 mm	32"	772 - 797 mm	8,0 kg
RP36/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	900 mm	36"	874 - 899 mm	9,1 kg
RP40/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.000 mm	40"	990 - 1.015 mm	9,9 kg
RP42/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.050 mm	42"	1.023 - 1.048 mm	13,2 kg
RP44/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.100 mm	44"	1.125 - 1.150 mm	13,7 kg
RP48/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.200 mm	48"	1.175 - 1.200 mm	15,0 kg
RP54/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.371 mm	54"	1.359 - 1.384 mm	18,0 kg
RP60/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.524 mm	60"	1.512 - 1.537 mm	20,0 kg
RP72/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	1.828 mm	72"	1.816 - 1.841 mm	28,0 kg
RP80/HR	Rapid Purge™ Heat Resistant	2.031 mm	80"	2.019 - 2.044 mm	30,0 kg

* Größere- und Sondermaße verfügbar auf Anfrage

Rohre schnell formieren, mit minimalem Gasverbrauch

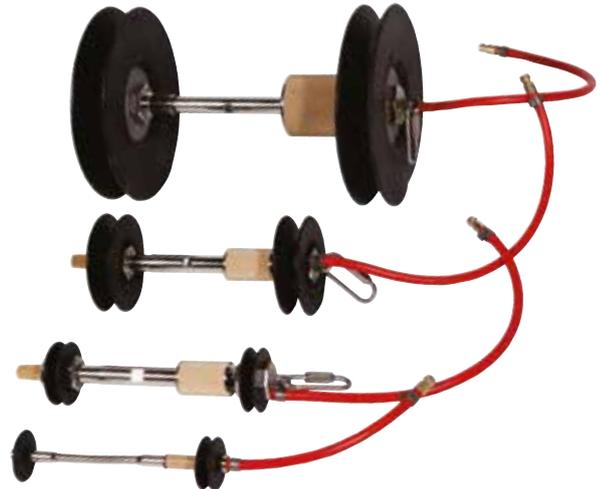
TAG bietet auch das Doppelsilikonlippenspülssystem, welches mehr Sicherheit und Spülgeschwindigkeit bietet, an. Diese Systeme verwenden weichere Silikonscheiben, die sich besser an das Werkstück anlegen und hitzebeständiger sind.

Es stehen zwei Typen von Doppellippenspülssystemen zur Verfügung:

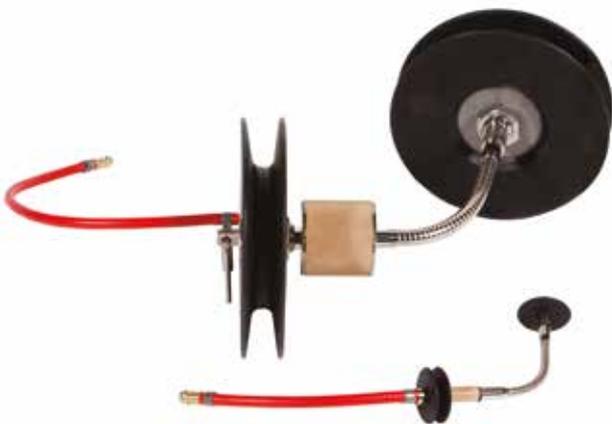
- Das Gas-Finger-System ist für kleinere Rohre von 16 - 38 mm ID (0,62 - 1,49") ausgelegt
- Die Doppellippensysteme sind erhältlich für Rohre von ¾ bis zu 12" (38,1 - 304 mm)

Eigenschaften und Vorteile

- Typische Spülzeiten von weniger als 2 min (Z.B. Rohr von 8" (200 mm) wird komplett bis weniger als 0,01% Sauerstoff gespült in weniger als 2 min)
- Qualitativ hochwertige Silikonscheiben verhindern das Kippen im Rohr
- Garantiert gasdicht
- UV- und temperaturbeständig bis 330° C im Dauereinsatz oder kurzzeitig bis 450° C
- Geeignet zum Spülen von Rohren, Bögen und Verbindungen
- Die Dichtungseinheiten können getrennt und als Rohrstopfen oder Gasdüse verwendet werden



Single Gas Finger für kleinere Rohre



Gezeigt mit flexiblem Verbindungsschlauch zum Spülen von Verbindungen und Bögen



Erhältlich als Kit für 16 - 165 mm / 0,62 - 6,49" (DSK16-165)

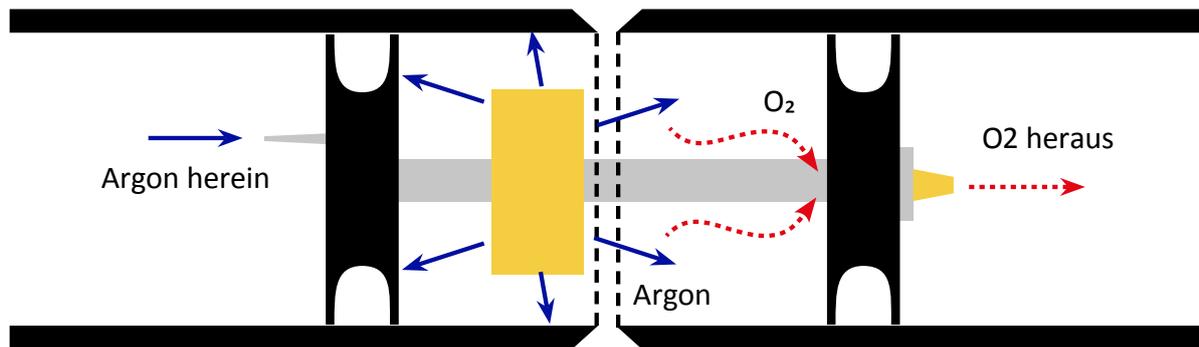
Funktionsweise

Der Gasein- und Austritt sind durch zwei Dichtscheiben getrennt und durch ein starres oder flexibles Rohr miteinander verbunden. Das Design garantiert zudem, dass mindestens eine Scheibe eine Abdichtung von 100% zur Röhrenwand herstellt. Die Dichtscheiben sind bis 330° C während bis zu einer Stunde UV- und temperaturbeständig.

Das Gas strömt durch den gesinterten Diffusor in die Formierkammer und tritt durch die Auslassöffnungen langsam aus. Diese Art der Gasdurchströmung sorgt für eine gleichmäßige Spülung und verhindert jede Turbulenz. Dies beschleunigt die Spülung und sichert die Qualität der Schweißnaht. Die extrem kurzen Spülzeiten führen zusätzlich zu wertvollen Kosteneinsparungen bei Gas und Arbeitszeit.

Neben der sehr kurzen Spülzeit, ermöglicht das Silikonscheibensystem auch den gleichzeitigen Einsatz von unterschiedlichen Durchmessern in einem. Diese Flexibilität macht die Nutzung noch wirtschaftlicher.

Unsere Dichtscheibensysteme können individuell oder als Bausatz für unterschiedliche Rohrdurchmesser erworben werden.



Abmessungen und Einsatzbereiche

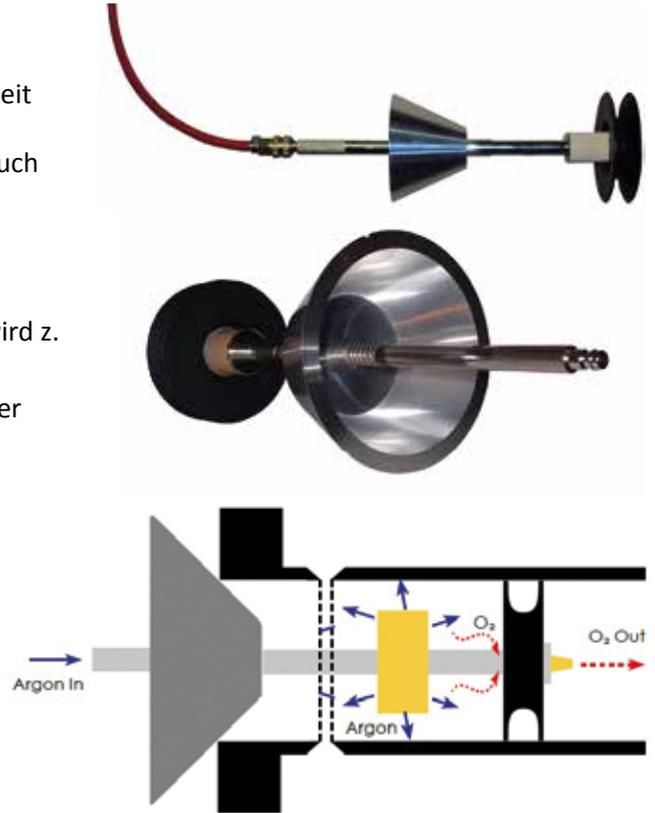
TEILENUMMER	BEZEICHNUNG	EINSATZBEREICH (MM)	ZWISCHENSCHLAUHLÄNGE (MM)
DS16-19	Flexibel	16 - 19 mm	100 mm
DS19-24	Flexibel	19 - 24 mm	100 mm
DS24-29	Flexibel	24 - 29 mm	100 mm
DS29-34	Flexibel	29 - 34 mm	100 mm
DS34-38	Flexibel	34 - 38 mm	100 mm
DS38-43	Flexibel oder starr	38 - 43 mm	120/60 mm
DS43-48	Flexibel oder starr	43 - 48 mm	120/60 mm
DS47-53	Flexibel oder starr	47 - 53 mm	120/60 mm
DS52-58	Flexibel oder starr	52 - 58 mm	120/60 mm
DS64-72	Flexibel oder starr	64 - 72 mm	120/60 mm
DS78-86	Flexibel oder starr	78 - 86 mm	120/60 mm
DS90-101	Flexibel oder starr	90 - 101 mm	150/100 mm
DS100-112	Flexibel oder starr	100 - 112 mm	150/100 mm
DS120-130	Flexibel oder starr	120 - 130 mm	150/100 mm
DS124-138	Flexibel oder starr	124 - 138 mm	150/100 mm
DS144-155	Flexibel oder starr	144 - 155 mm	150/100 mm
DS150-165	Flexibel oder starr	150 - 165 mm	150/100 mm
DS197-206	Flexibel oder starr	197 - 206 mm	150/100 mm
DS209-220	Flexibel oder starr	209 - 220 mm	150/100 mm
DS246-257	Flexibel oder starr	246 - 257 mm	150/100 mm
DS260-280	Flexibel oder starr	260 - 280 mm	150/100 mm
DS290-320	Flexibel oder starr	290 - 320 mm	150/100 mm
DSK16-165	Vollständiger Satz	16 - 165 mm	120/60 mm 150/100 mm
DSK16-220	Vollständiger Satz	16 - 220 mm	120/60 mm 150/100 mm
DSK16-320	Vollständiger Satz	16 - 320 mm	120/60 mm 150/100 mm

Rohre formieren mit minimalem Gasverbrauch

TAG stellt ebenfalls das Silikonformiersystem Double Seal her, das entworfen wurde um sowohl den Inertgasverbrauch als die Formierzeit weiter zu senken. Diese Systeme benutzen Silikonlippen um eine luftdichte Dichtung zu kreieren, damit Formierzeiten und Gasverbrauch zur maximalen Effizienz gesenkt werden.

Merkmale und Vorteile

- Typische Formierzeiten von weniger als 2 Minuten (ein 8"-Rohr wird z. B. formiert bis zu unter 0,1% Sauerstoff in weniger als 2 Minuten)
- Hochqualitätsabdichtungslippen aus Silikone, die nicht neigen oder umfallen innerhalb des Rohrs
- Gewährleistete Gasdichtheit
- UV- und Temperaturfest bis zu 330° C dauerhaft oder 450° C für kurze Perioden
- Geeignet zum Formieren von Rohren auf Flanschen



Größen und Spezifikationen

TEILNUMMER	BESCHREIBUNG	I/D-BEREICH DER ROHRE	SCHLANGENLÄNGE
FDS16-19	Flexibel	16 - 19 mm	100 mm
FDS19-24	Flexibel	19 - 24 mm	100 mm
FDS24-29	Flexibel	24 - 29 mm	100 mm
FDS29-34	Flexibel	29 - 34 mm	100 mm
FDS34-38	Flexibel	34 - 38 mm	100 mm
FDS38-43	Flexibel und starr	38 - 43 mm	120/60 mm
FDS43-48	Flexibel und starr	43 - 48 mm	120/60 mm
FDS47-53	Flexibel und starr	47 - 53 mm	120/60 mm
FDS52-58	Flexibel und starr	52 - 58 mm	120/60 mm
FDS64-72	Flexibel und starr	64 - 72 mm	120/60 mm
FDS78-86	Flexibel und starr	78 - 86 mm	120/60 mm
FDS90-101	Flexibel und starr	90 - 101 mm	150/100 mm
FDS100-112	Flexibel und starr	100 - 112 mm	150/100 mm
FDS120-130	Flexibel und starr	120 - 130 mm	150/100 mm
FDS124-138	Flexibel und starr	124 - 138 mm	150/100 mm
FDS144-155	Flexibel und starr	144 - 155 mm	150/100 mm
FDS150-165	Flexibel und starr	150 - 165 mm	150/100 mm
FDS197-206	Flexibel und starr	197 - 206 mm	150/100 mm
FDS209-220	Flexibel und starr	209 - 220 mm	150/100 mm
FDS246-257	Flexibel und starr	246 - 257 mm	150/100 mm
FDS260-280	Flexibel und starr	260 - 280 mm	150/100 mm
FDS290-320	Flexibel und starr	290 - 320 mm	150/100 mm
FDSK16-165	Vollständiger Satz	16 - 165 mm	120/60 mm 150/100 mm
FDSK16-220	Vollständiger Satz	16 - 220 mm	120/60 mm 150/100 mm
FDSK16-320	Vollständiger Satz	16 - 320 mm	120/60 mm 150/100 mm

Large diameter silicon seal purging systems

Die Gaszylinder wurden konzipiert, um den Gasverbrauch bei großen Rohrdurchmessern weiter zu reduzieren und die Spülung auf die Nahtwurzel zu konzentrieren.

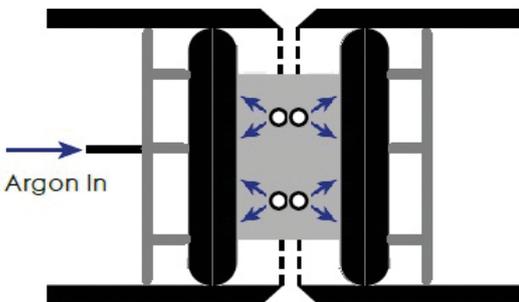
Die Gaszylinder sind erhältlich für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 705 mm. Diese Werkzeuge verwenden zwei hitzebeständigen (bis zu 300° C während einer Stunde) Dichtscheiben zur Abdichtung. Dank ihrer Konstruktion haben diese Zylinder extrem kurze Spülzeiten von 1½ - 2½ Minuten für alle Abmessungen.

Die Gaszylinder sind mit Kugelrollen ausgelegt, die den Durchzug durch ein gerades Rohr aber auch durch Rohrbogen erleichtern.

Durch die Schaffung einer kleinen Formiergaskammer ist es nicht notwendig, das gesamte Rohr zu spülen, was den Gasverbrauch erheblich senkt.

Eigenschaften und Vorteile

- Geringer Gasverbrauch, der Spülbereich wird an der Schweißnahtwurzel konzentriert
- Typische Spülzeiten von 1,5 bis 2,5 Minuten
- Stark und robust
- Konstruktion aus Leichtgewichtaluminium



Hitzebeständig bis zu 330° C



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	EINSATZBEREICH (MM)
PC-1	330 - 380 mm i/d
PC-2	400 - 430 mm i/d
PC-3	440 - 470 mm i/d
PC-4	490 - 520 mm i/d
PC-5	590 - 620 mm i/d
PC-6	645 - 670 mm i/d
PC-7	690 - 720 mm i/d

* Größere- und Sondermaße verfügbar auf Anfrage





SAUERSTOFFMESSGERÄT HANDY PURGE 100 SELF-CALIBRATING

Misst Sauerstoffgehalte bis zu 0,01% (100 ppm)

Der Basisschweißmonitor mit Werkzeugkasten

Inertgasschweißen erfordert die Exklusion von Sauerstoff aus der Schweißzone während des Schweißprozesses. Vor diesem Prozess muss der Restsauerstoffgehalt zu einem erforderlichen Minimum reduziert werden. Der Handy Purge ist speziell entworfen, um Sauerstoffkonzentrationen bis zu 0,01% anzugeben und exakt zu messen. In diesem Bereich ist es absolut sicher zu schweißen und eine sauerstofffreie Schweißnaht zu erzeugen (Ausnahmen sind unter anderen Sondermetalle wie z.B. Titan, Zirkonium usw.).

Der Handy Purge kann sowohl für kontinuierliche Überwachung während des Schweißprozesses als auch fürs Nehmen von Proben verwendet werden. Routinemäßige Inspektion für Qualitätskontrolle wird extrem erleichtert, wenn man dieses Gerät benutzt. Der Analysator funktioniert mit allen Spülsystemen und Argon-Schweißsystemen. Er ist kompakt und einfach zu bedienen und hat eine robuste Behausung.

NEU
VERBESSERT
Jetzt selbstka-
librierend



Ersatzsensoren und
andere Teile aus Lager
lieferbar



Eigenschaften und Vorteile

- Selbstkalibrierend
- Minimale Wartezeit. Das Gerät erzählt Ihnen genau, wann der Restsauerstoffgehalt eines Spülgases genügend niedrig ist, um das Schweißen anzufangen. Sie brauchen sich nicht länger auf grobe Schätzungen zu verlassen. Dies erspart sowohl Zeit als Gas
- Reduzierter Spülgasverbrauch. Genaue Überwachung des Restsauerstoffs vermeidet unnötigen Spülgasverbrauch und ermöglicht die Erzeugung sauerstofffreier Schweißnähte
- Schweißnähte höchster Qualität
- Höchstqualität ist garantiert, weil auch Frühschweißen und dadurch poröse, verfärbte oder eben verbrennte Schweißnähte vermieden werden können
- Duplex- und rostreies Stahl. Der Handy Purge Weld Purge Monitor kann benutzt werden für alle Edelstahl-, Duplexstahl- und einige Titanschweißanwendungen
- Schluss mit Raterei

Funktionsweise

Der TAG Handy Purge™ Weld Purge Monitor wird als vollständige Einheit geliefert und ist gebrauchsfertig recht aus der Box. Er ist der meist ökonomische und gebrauchsfreundliche Monitor auf dem Markt und misst exakt die Sauerstoffgehalte in den gespülten Schweißbereichen, sodass der Schweißer weiß, wann die richtige Zeit zum Schweißen da ist. Dies reduziert die Wartezeit und den Gaskonsum, und gewährleistet perfekt Sauerstofffreie Schweißnähte.

Für kontinuierliche Überwachung während des Schweißprozesses verbinden Sie das eine Ende des Gummischlauches mit dem Sensoradapter und lassen Sie das andere Ende außerhalb der Spülzone, um den Restsauerstoff von der Schweißzone wegfleießen zu lassen.

Um Proben zu nehmen verbinden Sie die kurze, von der Edelstahlsonde versehene Schnur mit dem Sensoradapter. Die Sonde misst dann den Restsauerstoffgehalt in der Spül- und Schweißzone. Verbinden Sie ebenfalls die Vakuumpumpe mit dem Sensoradapter und drücken Sie sie einige Male zusammen, sodass eine Probe des Gases durch den Sensor fließen kann.

Der LCD des Gerätes ist 13 mm hoch, was genügend groß ist, um die gezeigte Werte auch von einem Abstand von einigen Metern einfach wahrzunehmen. Vom Moment an, worin der Restsauerstoffgehalt das erforderte Minimum erreicht hat, können Sie mit dem Schweißprozess anfangen.



TECHNISCHE DATEN	
Teilenummer	HP100SC
Messbereich	0,01% - 20,9% Sauerstoff (O2) (100 - 209.000 ppm)
Exaktheit	Bei 20%: ung. 0,2% Bei 2%: ung. 0,2%
Abmessungen	155 x 81 x 38 mm
Energiequelle	Batterie Typ PP3 9 V
Bildschirm	LCD (Flüssigkristallanzeige)
Gewicht	210 g
VERSANDABMESSUNGEN UND -GEWICHTE	
Abmessungen	310 x 260 x 80 mm
Gewicht	870 g

Der Satz besteht aus:

- Handy Purge Weld Purge Monitor
- Schlauch von 1 m mit Durchflussarmatur
- Edelstahlsonde
- Vakuumpumpe
- Kunststofftragekoffer
- Instruktionen
- Kalibrationszertifikat



SAUERSTOFFMESSGERÄT HANDY PURGE PRO 5

*Der meist präzise digitale Handsauerstoffmonitor.
Misst Sauerstoffgehalte bis zu 0,0005% (5 ppm)*

Für Anwendungen, wobei minimale Oxidation kritisch ist

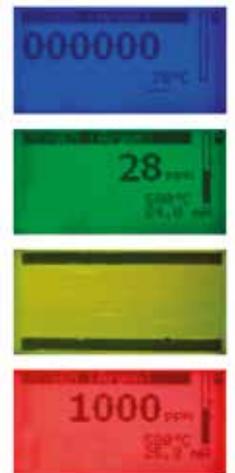
Der Handy Purge Pro 5 ist der ultimative Handsauerstoffmonitor, und misst den Sauerstoffgehalt in der betreffenden Atmosphäre bis zu 5 ppm! Dieser neue Monitor ist essenziell fürs Lesen von Sauerstoffgehalten beim Titanschweißen.

Die Schnittstellenoption ermöglicht es, das Handy Purge Pro 5 via Kabel oder Bluetooth-Dongle zu verbinden mit einem PC und Drucker, und so die Ergebnisse zu speichern. Ein aufladbarer Akkupack und vielseitiger Stromstecker werden als Standard mit dem Handy Purge Pro 5 mitgeliefert, und sein leichtes Gewicht und seine ergonomische Form machen ihn das ideale tragbare Werkzeug für alle Rundschweißanwendungen.

Der Monitor ist ausgestattet mit einer inneren Pumpe und ist entworfen für das Messen von Restsauerstoff in Inertgasen wie z.B. Argon. Er kann bis zu vier Stunden verwendet werden bevor Batteriewechsel notwendig ist.

Hauptigenschaften

- Misst Sauerstoffgehalte bis zu 5 ppm
- Aufladbare Batterien, Stand-By-Lebensdauer ung. 4 Stunden
- Temperaturregelte Zirkoniumzelle (Wartungsfrei)
- Farbe des grafischen Displays ändert sich je nach Prozess und Funktion
- Integrierte Anerkennung für Energiequellen von 110-240 V
- Tragbar für entlegene Orte mit schwierigem Zugang dank der aufladbaren Batterien (einbegriffen)
- Integrierte programmierbare Schallfunktion
- Vielsprachig: Deutsch, Englisch, Französisch
- Messschlauch mit niedriger Durchlässigkeit für präzise Messungen
- Datenspeicherung für bis zu 250 Einträgen - verbindet sich via RS-232-Schnittstelle oder Bluetooth



Displayfarbe ändert sich für schnelle Referenz des Monitorstatus

TECHNISCHE DATEN	
Teilenummer	HPP5
Messbereich	5 - 999 ppm
Abmessungen	290 x 130 x 60 mm (11,4 x 5,11 x 2,4") (L x B x H)
Gewicht	0,8 kg
Zufuhrspannung	7 Volt Gleichspannung, aufladbare Batterien 2850 mAh



Geliefert in einem dauerhaftem Tragekoffer

Das Spitzenmodell unter den tragbaren, digitalen Sauerstoffmonitoren

- Präzision bis zu 0,5 ppm
- Temperaturregelte, wartungsfreie Zirkoniumzelle
- Grafisches Display (blau & weiß)
- Integrierte Anerkennung für Energiequellen 110 - 240 V
- Innere Batteriekraft während bis zu 90 Minuten
- Integrierte programmierbare Schallfunktion
- Datum- und Zeitfunktion für Datenspeicherung
- Gebrauchsfreundliche Software
- Messschlauch mit niedriger Durchlässigkeit (FKM) für genaue Messungen
- Kann verbunden werden mit RS-232-Schnittstelle, Bluetooth, CAN-Bus, AUX (AMI)
- Kann kalibriert werden in ambientem Sauerstoff
- Aktualisierbare Software
- Vielsprachig: Deutsch, Englisch, Französisch, Niederländisch, Tschechisch, Dänisch
- Datenspeicherung von bis zu 250 Einträgen, intern oder extern auf PC



Das Sauerstoffmessgerät Pro Purge 1 ist das ideale Werkzeug für viele Schweißapplikationen, für die kritische Schweißstandards erforderlich sind.

Er wird benutzt in der Halbleiterproduktion, in der Nuklear-, Luftfahrt-, Pharma-, Energie-, Brauerei- und Nahrungsmittelindustrie sowie in der Milchwirtschaft, wo strenge Schweißrichtlinien erforderlich sind um Schweißqualitätsproblemen durch von der Atmosphäre kontaminierte Schweißnähte vorzubauen.

Das Pro Purge 1 ermöglicht es dem Schweißer und den Schweißingenieuren, auf der Baustelle oder in der Werkstatt, äußerst exakt Restsauerstoffgehalte zu überwachen bis zum Moment, an dem Hochpräzisionsschweißen stattfinden kann, was perfekte Umstände ergibt für wiederholbare Schweißprozesse kontinuierlich hoher Qualität.

Das Sauerstoffmessgerät Pro Purge 1 verfügt über eine stabilisierte Zirkoniumoxidzelle mit einem geregelten Heizgerät um die Zelltemperatur von 750° C zu erhalten. Diese Zelle ermöglicht es dem Monitor, Gehalte von 206.400 ppm bis zu sogar 0,5 ppm präzise zu messen.

Der keramische Sensor aus Zirkoniumdioxid im Pro Purge 1 liefert besonders präzise Ergebnisse, mit einer Abweichung von weniger als 5% im Bereich zwischen 1 und 10 ppm. Dies bedeutet, dass die Exaktheit 0,5 Teile pro Million (ppm) ist.

Der Sauerstoffmonitor Pro Purge 1 kann während bis zu einer Stunde losgekoppelt werden, bevor die Innenbatterie ersetzt werden muss. Dies macht es ideal zum Erproben von Schweißverbindungen in der Werkstatt oder vor Ort.



Verbunden mit einem Bluetooth-Dongle mit einem Bereich von bis zu 100 m zum Handy. Via das Handy können alle relevanten Daten, worunter den Restsauerstoffgehalt und die Sensortemperatur aufgezeigt werden. Mit einfachen Aufträgen kann der Pro Purge 1 von Abstand bedient werden



Verbindung des Monitors mit einem Drucker via die RS-232-Schnittstelle. Imstande, abgelesene Dokumentation (pro Sekunde) zum Drucker zu senden

TECHNISCHE DATEN

Teilenummer	PP1
Messbereich	0,5 - 206.400 ppm
Abmessungen	220 x 165 x 85 cm
Gewicht	3,3 kg
Zufuhrspannung	110 V / 240 V

Aluminium Trailing Shields

Unsere Trailing Shields (hintere Abschirmungen) erlauben es dem Schweißer, schneller zu arbeiten, was sowohl Zeit und Geld erspart als auch das Erzeugnis von hellen und glänzenden Schweißungen ermöglicht. Geeignet zum Schweißen von jedem Typ exotischer Materialien, worunter Titan-, Nickel- und Kobaltlegierungen, Edel- und Kohlenstoffstählen und anderen reaktiven Metallen.

Die Trailing Shields reduzieren den Gaskonsum, indem das Gas nur in der Schweißzone isoliert wird, und beugen außerdem verlorener Zeit und Mühe und verlorenem Aufwand vor, weil keine Schweißnähte mehr wegen Oxidation zurückgewiesen werden.

Erhältlich sind sowohl Flachmodelle für Anwendungen auf Platten, sowie gebogene Modelle für die äußere und auch innere Schweißung von Rohren, Behältern und Tanks.

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG
ATS1	Trailing Shield 1"
ATS1.5	Trailing Shield 1¼" - 1½"
ATS2	Trailing Shield 2"
ATS3	Trailing Shield 3"
ATS4	Trailing Shield 4"
ATS6	Trailing Shield 6"
ATS8	Trailing Shield 8"
ATS10	Trailing Shield 10"
ATS14	Trailing Shield 12" - 14"
ATS16	Trailing Shield 16"
ATS18	Trailing Shield 18"
ATS22	Trailing Shield 20" - 22"
ATS28	Trailing Shield 24" - 28"
ATSS	Trailing Shield Straight



Stainless Steel Trailing Shield

Diese Abschirmungen sind angefertigt aus Edelstahl und ausgestattet mit einem Sintermetallgasdiffusor aus diesem Material. Der Vorteil von Edelstahlabschirmungen ist, dass sie für mehr als eine Rohrgröße benutzt werden können, was sie vielseitiger macht, als die anderen, einfacheren Systeme.

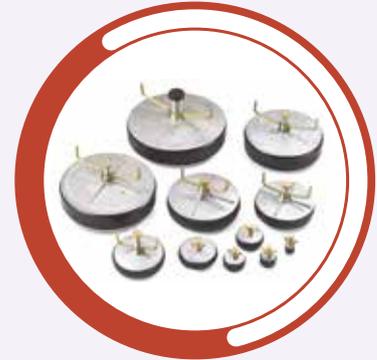
TEILENUMMER	BESCHREIBUNG
SSTS3/8	Trailing Shield ¾"
SSTS0.5	Trailing Shield ½"
SSTS0.75	Trailing Shield ¾"
SSTS1	Trailing Shield 1"
SSTS1.5	Trailing Shield 1¼" - 1½"
SSTS2	Trailing Shield 2"
SSTS3	Trailing Shield 2½" - 3"
SSTS4	Trailing Shield 3½" - 4"
SSTS8	Trailing Shield 5" - 8"
SSTS16	Trailing Shield 8" - 16"
SSTS	Trailing Shield Straight
SSTSI	Trailing Shield 90° Internal
SSTSO	Trailing Shield 90° Outside





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ROHRSTOPFEN



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com

125

Rohrstopfen zum Formieren und generellem Verschließen

Rohrstopfen werden verwendet, um die Enden eines Rohres, z.B. für Tests, vorübergehend zu verschließen. Hauptsächlich wird abgedichtet gegen Wasser, Gase und Fremdkörper in neu verlegten Rohren oder Rohrsystemen aber auch bei Reparaturen.

Die TAG-Palette von Rohrverschlüssen steht in einer Reihe von verschiedenen Stilen für Nennweiten von ½ bis 72" und unterschiedliche Anwendungen zur Verfügung. Sonderrohrstopfen sind auch für die Druckprüfung geeignet.

Funktionsweise

Der Gummiring wird durch zwei Scheiben, welche durch den zentralen Bolzen zusammengezogen werden, auseinandergedrückt. Dieser legt sich an die Rohrwand und dichtet diese so ab. Es gibt die Rohrverschlüsse auch mit Hohlwelle um eine Formiergaszufuhr zu ermöglichen.

Diese Rohrstopfen gibt es in drei Ausführungen.



Rohrstopfen aus Nylon - ¾ - 6" (18 - 150 mm)

Die Rohrstopfen aus Nylon sind die Standardausführung und gerade zum Testen von Schmutzwasserleitungen geeignet.

Außerdem macht die große Reihe an Größen diese Stopfen ideal für eine Vielzahl von anderen Anwendungen in der Wasser- und Gasindustrie, sowie in allen anderen Bereichen, wo Rohre benutzt werden oder Löcher gestopft werden sollen.



Rohrstopfen aus Aluminium - 1½ - 24" (40 - 600 mm)

Um den Bereich der Rohrstopfen aus Nylon zu ergänzen, bieten wir unsere Rohrstopfen auch aus Aluminium an.

Diese in Größen ab 40 mm (1½") lieferbare Stopfen sind gerade für schwierige Einsatzgebiete, z.B. in Chemikalien und/oder bei höheren Temperaturen, geeignet.



Rohrstopfen aus Stahl - 1½ - 24" (40 - 600 mm)

TAG liefert ebenfalls eine Reihe von Stahlstopfen bis zu 72" (1.828,8 mm) Durchmesser.

Diese fertigen wir gerade an für den länger dauernden Einsatz in Wasser mit hohen Temperaturen oder bei Kontakt mit sauren oder alkalischen Flüssigkeiten, bei denen Stopfen aus Nylon oder Aluminium ungeeignet sind. Diese liefern wir von 2 bis 72" (50,8 - 1.828,8 mm) Durchmesser.

Alle Rohrstopfen entsprechen den britischen Standards BS8005 für Niederdruck-Tests und Abdichtung von Rohren.

TEILENUMMER	INNERER ROHRNENN-DURCHMESSER		GEEIGNET FÜR ROHRE MIT INNEN-DURCHMESSER		MINIMALE INSERTION INS ROHR	GESAMTLÄNGE	DURCHMESSER DES WASSEREINLASSES	MAXIMAL ERLAUBTER ABGASGE-DENDRUCK	UNGEFÄHRES GEWICHT
	METRISCH	IMPERIAL	MINIMUM	MAXIMUM					
TECHNISCHE DATEN NYLON EXPANDING PIPE STOPPERS									
NES18	18 mm	¾"	18 mm	26 mm	30 mm	58 mm	n. z.	15 psi	0,01 kg
NES25	25 mm	1"	25 mm	32 mm	18 mm	51 mm	n. z.	15 psi	0,02 kg
NES31	31 mm	1¼"	31 mm	39 mm	19 mm	56 mm	n. z.	15 psi	0,04 kg
NES38	38 mm	1½"	38 mm	42 mm	36 mm	58 mm	n. z.	15 psi	0,05 kg
NES50	50 mm	2"	48,5 mm	62,2 mm	36 mm	110 mm	0,5" bsp	15 psi	0,05 kg
NES63	63 mm	2½"	65 mm	77 mm	36 mm	110 mm	0,5" bsp	10 psi	0,10 kg
NES75	75 mm	3"	74 mm	86 mm	36 mm	110 mm	0,5" bsp	10 psi	0,10 kg
NES88	88 mm	3½"	82 mm	96 mm	36 mm	110 mm	0,5" bsp	10 psi	0,10 kg
NES100	100 mm	4"	95 mm	105 mm	36 mm	110 mm	0,5" bsp	5 psi	0,15 kg
NES115	115 mm	4½"	114 mm	124 mm	36 mm	110 mm	0,5" bsp	5 psi	0,2 kg
NES125	125 mm	5"	117 mm	127 mm	40 mm	110 mm	0,5" bsp	5 psi	0,2 kg
NES150	150 mm	6"	146 mm	155 mm	42 mm	110 mm	0,5" bsp	5 psi	0,25 kg

TECHNISCHE DATEN ALUMINIUM EXPANDING PIPE STOPPERS									
AES1.5	40 mm	1½"	38 mm	50 mm	45 mm	94 mm	½"	30 psi	0,17 kg
AES2	50 mm	2"	49 mm	62 mm	43 mm	90 mm	½"	30 psi	0,22 kg
AES2.5	65 mm	2½"	62 mm	77 mm	43 mm	92 mm	½"	30 psi	0,27 kg
AES3	75 mm	3"	73 mm	89 mm	43 mm	94 mm	½"	20 psi	0,31 kg
AES3.5	90 mm	3½"	84 mm	103 mm	53 mm	96 mm	½"	15 psi	0,36 kg
AES4	100 mm	4"	94 mm	110 mm	47 mm	94 mm	½"	10 psi	0,36 kg
AES4.5	114 mm	4½"	112 mm	130 mm	56 mm	140 mm	½"	10 psi	0,47 kg
AES5	125 mm	5"	125 mm	142 mm	60 mm	95 mm	½"	10 psi	0,79 kg
AES6	150 mm	6"	146 mm	168 mm	48 mm	96 mm	½"	10 psi	0,70 kg
AES7	175 mm	7"	175 mm	200 mm	64 mm	100 mm	1"	7 psi	1,92 kg
AES8	200 mm	8"	193 mm	220 mm	64 mm	100 mm	1"	7 psi	1,59 kg
AES9	225 mm	9"	220 mm	240 mm	64 mm	170 mm	1"	7 psi	2,06 kg
AES10	250 mm	10"	245 mm	270 mm	73 mm	178 mm	1"	7 psi	2,52 kg
AES11	275 mm	11"	274 mm	328 mm	100 mm	200 mm	1"	7 psi	3,45 kg
AES12	300 mm	12"	295 mm	325 mm	77 mm	200 mm	1"	7 psi	3,42kg
AES13	325 mm	13"	325 mm	360 mm	120 mm	230 mm	1"	5 psi	4,75 kg
AES14	350 mm	14"	350 mm	385 mm	110 mm	215 mm	1"	5 psi	6,95 kg
AES15	375 mm	15"	370 mm	410 mm	110 mm	225 mm	1"	5 psi	5,35 kg
AES16	400 mm	16"	390 mm	435 mm	110 mm	225 mm	1"	5 psi	5,9 kg
AES18	450 mm	18"	445 mm	495 mm	110 mm	225 mm	2"	5 psi	8,75 kg
AES20	500 mm	20"	495 mm	550 mm	145 mm	255 mm	2"	5 psi	11,3 kg
AES21	525 mm	21"	520 mm	575 mm	145 mm	255 mm	2"	3 psi	11,8 kg
AES24	600 mm	24"	595 mm	650 mm	145 mm	255 mm	2"	3 psi	15,85 kg

TECHNISCHE DATEN STEEL EXPANDING PIPE STOPPERS									
SES1.5	40 mm	1½"	37 mm	50 mm	31 mm	81,5 mm	½"	30 psi	0,16 kg
SES2	50 mm	2"	50 mm	61 mm	32,7 mm	82,8 mm	½"	30 psi	0,18 kg
SES2.5	65 mm	2½"	61 mm	75 mm	33,2 mm	80,5 mm	½"	30 psi	0,26 kg
SES3	75 mm	3"	73 mm	85 mm	34 mm	80,5 mm	½"	20 psi	0,28 kg
SES3.5	89 mm	3½"	84 mm	100 mm	41 mm	81 mm	½"	15 psi	0,36 kg
SES4	100 mm	4"	94 mm	108 mm	37,5 mm	83,3 mm	½"	10 psi	0,41 kg
SES4.5	114 mm	4½"	110 mm	125 mm	40 mm	83,3 mm	½"	10 psi	0,58 kg
SES5	125 mm	5"	124 mm	139 mm	37 mm	83,3 mm	½"	10 psi	0,60 kg
SES6	150 mm	6"	145 mm	160 mm	39,7 mm	83,3 mm	½"	10 psi	0,75 kg
SES7	175 mm	7"	175 mm	200 mm	46 mm	130 mm	1"	7 psi	1,56 kg
SES8	200 mm	8"	195 mm	215 mm	37 mm	130 mm	1"	7 psi	1,47 kg
SES9	225 mm	9"	210 mm	230 mm	58 mm	150 mm	1"	7 psi	1,93 kg
SES10	250 mm	10"	245 mm	260 mm	55 mm	150 mm	1"	7 psi	2,55 kg
SES12	300 mm	12"	296 mm	320 mm	85 mm	150 mm	1"	7 psi	3,72 kg
SES14	350 mm	14"	340 mm	385 mm	85 mm	210 mm	1"	5 psi	6,54 kg
SES15	375 mm	15"	370 mm	415 mm	100 mm	210 mm	1"	5 psi	7,00 kg
SES16	400 mm	16"	390 mm	430 mm	95 mm	210 mm	1"	5 psi	8,45 kg
SES18	450 mm	18"	448 mm	495 mm	100 mm	210 mm	1"	5 psi	10,6 kg
SES20	500 mm	20"	495 mm	550 mm	145 mm	255 mm	2"	3 psi	11,3 kg
SES21	525 mm	21"	520 mm	575 mm	145 mm	255 mm	2"	3 psi	11,5 kg
SES24	600 mm	24"	595 mm	650 mm	145 mm	255 mm	2"	3 psi	15,85 kg

* Größere Maße erhältlich auf Anfrage



Einzelne aufblasbare Rohrstopfen zum Verschließen und Testen

TAG bietet eine Reihe von Formen und Größen aufblasbarer Rohrstopfen an, die für alle Anwendungen geeignet sind. Sie werden hergestellt aus Naturkautschuk und eingeschlossen in mit wasserdichtem Polyurethan beschichtetem Nylon, um Reibung und statische Aufladung zu verhindern.

Es sind sechs verschiedene Typen lieferbar:

- **Zylindrisch** - Diese werden im Allgemeinen zum Blockieren von Rohren verwendet, wenn der Zugang beschränkt ist
- **Kugelförmig** - Diese Rohrstopfen haben durch ihre Form weniger Kontakt mit der Rohrwand als die zylinderförmige Stopfen. Sie sind am besten für schwierig zugängliche Bauteile geeignet, aber hier für jeden Winkel
- **Quadratisch/rechteckig** - Diese Stopfen haben eine Vielzahl von Anwendungen, zum Beispiel in Strömungskanälen von Klimaanlage und Entlüftungen
- **Reifenförmig** - Diese Stopfen benötigen wenig Platz und sind perfekt für Rohre mit größeren Durchmessern geeignet. Das Aufblasen des Ringes spart Zeit im Vergleich mit einer normalen Blase
- **Bananenförmig** - Dieses Design bringt mehr Kontaktfläche zwischen dem Stopfen und der Rohrwand, was höhere Prüfdrücke erlaubt
- **Hitzebeständig** - Diese Stopfen werden aus einem speziell konstruierten Kevlar- und Nomex-Material-Mix, hitzebeständig bis zu 500° C, für Anwendungen bei höheren Temperaturen hergestellt

Jeder Rohrstopfen wird mit einem Füllschlauch und einem Schraderventil, geeignet zum Befüllen mit Standard-Fahrrad- oder Fußpumpe, geliefert.



12"

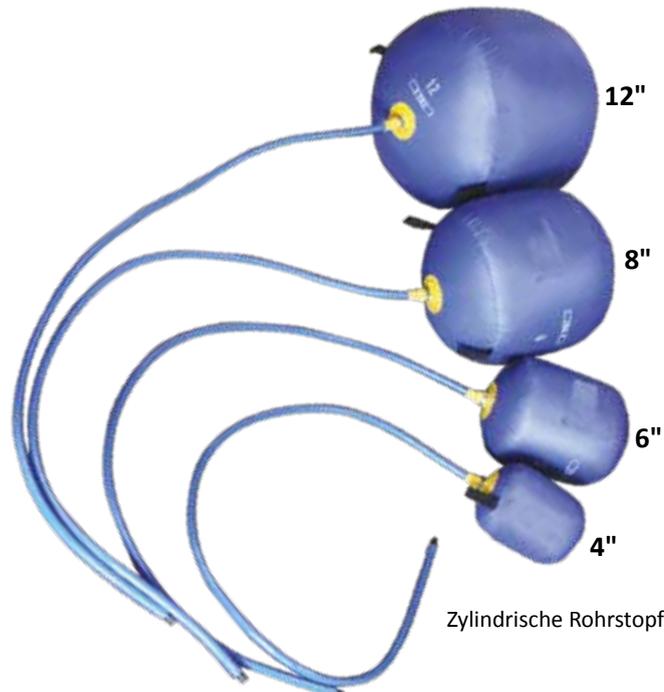


16"

Hitzebeständiger Stopfen



Reifenförmige Rohrstopfen



Zylindrische Rohrstopfen

Die aufblasbaren Rohrstopfen TAG werden standardmäßig ohne Durchleitung geliefert. Diese kann aber, z.B. für Formieranwendungen, ohne Probleme auf Anfrage mitgeliefert werden.

Drucklos können die Rohrstopfen ganz einfach eingebracht oder entfernt werden.

Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	GRÖSSE DER ROHRSTOPFEN (MM / ZOLL)	MIN. ID (MM)	MAX. ID (MM)
IPS2	50 mm / 2"	45 mm	55 mm
IPS3	75 mm / 3"	70 mm	80 mm
IPS4	100 mm / 4"	95 mm	105 mm
IPS5	125 mm / 5"	120 mm	130 mm
IPS6	150 mm / 6"	145 mm	155 mm
IPS7	175 mm / 7"	170 mm	180 mm
IPS8	200 mm / 8"	195 mm	205 mm
IPS9	225 mm / 9"	220 mm	230 mm
IPS10	250 mm / 10"	245 mm	255 mm
IPS11	275 mm / 11"	270 mm	280 mm
IPS12	300 mm / 12"	295 mm	305 mm
IPS13	325 mm / 13"	320 mm	330 mm
IPS14	350 mm / 14"	345 mm	355 mm
IPS15	375 mm / 15"	370 mm	380 mm
IPS16	400 mm / 16"	395 mm	405 mm
IPS17	425 mm / 17"	420 mm	430 mm
IPS18	450 mm / 18"	445 mm	455 mm
IPS19	475 mm / 19"	470 mm	480 mm
IPS20	500 mm / 20"	495 mm	505 mm
IPS21	525 mm / 21"	520 mm	530 mm
IPS22	550 mm / 22"	545 mm	555 mm
IPS23	575 mm / 23"	570 mm	580 mm
IPS24	600 mm / 24"	595 mm	605 mm
IPS26	650 mm / 26"	645 mm	655 mm
IPS27	675 mm / 27"	670 mm	680 mm
IPS28	700 mm / 28"	695 mm	705 mm
IPS30	750 mm / 30"	745 mm	755 mm
IPS32	800 mm / 32"	795 mm	805 mm
IPS34	850 mm / 34"	845 mm	855 mm
IPS36	900 mm / 36"	895 mm	905 mm
IPS39	1.000 mm / 39"	995 mm	1.005 mm
IPS44	1.100 mm / 44"	1.095 mm	1.105 mm
IPS48	1.200 mm / 48"	1.195 mm	1.205 mm
IPS51	1.300 mm / 51"	1.295 mm	1.305 mm
IPS55	1.400 mm / 55"	1.395 mm	1.405 mm
IPS60	1.500 mm / 60"	1.495 mm	1.505 mm
IPS63	1.600 mm / 63"	1.595 mm	1.605 mm
IPS67	1.700 mm / 67"	1.695 mm	1.705 mm
IPS71	1.800 mm / 71"	1.795 mm	1.805 mm
IPS75	1.900 mm / 75"	1.895 mm	1.905 mm
IPS79	2.000 mm / 79"	1.995 mm	2.005 mm
IPS80	2.035 mm / 80"	2.030 mm	2.040 mm

* Größere Maße erhältlich auf Anfrage





SPEZIELL ANGEFERTIGTE STOPFEN

Jeder aufblasbarer Stopfen, den wir anfertigen können

TAG kann aufblasbare Stopfen, Blasen oder Systeme irgendeines Typs herstellen in jeder Größe, jeder Form und jedem Material, abhängig von den Anforderungen des Kunden.

Einige Beispiele unserer Erzeugnisse:





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

ANORDNUNGS- & MARKIERWERKZEUGE



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com

131

TAG ROTARY EARTH CLAMP

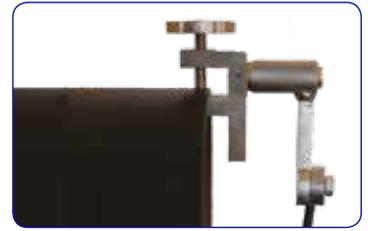
Schluss mit verdrehten Massekabeln!

Eigenschaften und Vorteile

- Schnelle Montage
- Anschlussmöglichkeiten mit einem Kabelschuh oder durch einfaches Klemmen

Eine einfache aber wirksame Vorrichtung zur Verhinderung von verdrehten Massekabeln und damit verbundenem Verschleiß oder Unfällen.

Versorgt eine stabile Erdung zum Rollschweißen von Rohren und Verbindungen und verhindert Schweißfehlern. Einsatz bis 400 Amper.



TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	GEWICHT	
		KG	LB
REC1	Rotary Earth Clamp	1,8 kg	4,0 lb

TAG WRAP-A-ROUND PIPE WRAPS

Einfaches Markieren von Rohren

Das TAG-Abzeichenband ist ein ökonomisches Werkzeug zum Markieren rechter Linien rund um ein Rohr, oder zum Gebrauch auf einem geradlinigen Rand. Angefertigt aus flexiblem Dichtungsmaterial, mit einer hohen Beständigkeit gegen Hitze und Kälte.

Erhältlich in zwei Farben, die den Materialtyp und die Anwendungstemperatur bezeichnen. Graues Material wird benutzt für Hochtemperaturanwendungen von bis zu 287° C. Die asbestfreien Wrap-A-Rounds von 98,5 mm (3,88") und 120 mm (5,00") sind ausgestattet mit einem metrischen Maßstab und einer Abstandstabelle.

Alle Größen sind bedruckt mit einem Maßstab in Zoll, einer Abstandstabelle, einer Tangenstabelle und anderen nützlichen Markierungen. Die kleinen, besonders kleinen und speziellen Größen sind nicht markiert.

TEILENUMMER	ABMESSUNGEN : BREITE (ZOLL) / LÄNGE (FUSS)	ROHRGRÖSSE (ZOLL)
TW3	3,88" / 1.200 mm	3" - 6"
TW4	3,88" / 1.800 mm	3" - 10"
TW5	5,00" / 2.100 mm	4" - 12"
TW6	5,00" / 2.700 mm	6" - 16"
TW3PF	3,88" / Fuß gewünschter Länge (Preis pro ft)	3" - irgendetwelche
TW5PF	5,00" / Fuß gewünschter Länge (Preis pro ft)	4" - irgendetwelche
Sonderlängen ab 3.040 mm bis zu 114.300 mm		

Beispiele

ROHRGRÖSSE (ZOLL)	ROHRHÜLLENGROSSE (FT / MM)
18"	11 ft / 3.350 mm
21"	13 ft / 3.960 mm
24"	14 ft / 4.200 mm
30"	18 ft / 5.400 mm
36"	21 ft / 6.400 mm
48"	28 ft / 8.500 mm



TAG FLANGE PINS

Flanschzäpfen sind die wirtschaftliche und effiziente Weise um Flanschen auszurichten. Für Gebrauch in Löchern von 13 bis 38,1 mm ($\frac{1}{2}$ " - $1\frac{1}{2}$ "). Schnelllösedesign für schnelle Flanschenausrichtung. Die dauerhafte zinkbeschichtete Vergütung erhöht die Lebensdauer des Werkzeuges. Für Gebrauch in Flanschlöchern von bis zu 38,1 mm ($1\frac{1}{2}$ " tief. Gerändelte Hebel erhöhen den Griff. Leichtgewicht 1,60 kg.

TEILENUMMER	GRÖSSE (ZOLL)	BESCHREIBUNG
TQFFP1	$\frac{7}{16}$ " - $1\frac{1}{2}$ "	Quick Fit Carbon Flange Pins
TFPSS1	$\frac{1}{4}$ " - $\frac{7}{8}$ "	Stainless Steel Flange Pins



TAG MAGNETIC UNIVERSAL LEVEL

Magnetische universale Wasserwaage, hauptsächlich entworfen für Rohrbearbeitungsanwendungen. Für jede Art Metallarbeit erreicht ihr Magnetismus eine zusätzliche Hilfe. Dieses vielseitige Werkzeug bietet eine einstellbare 360°-Wahl, sowie zwei 11,3 kg starke Magnete, die also zusammen 23 kg Ziehkraft haben. Dies gewährleistet, dass die Waage auf seinem Platz bleibt auf jedem Stahltyp, und also auch handfreies Anfasen erlaubt. Für Flanschenausrichtung ist die TAG Magnetic Universal Level entworfen um mit den Quick Flange Pins benutzt zu werden.

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG
TMUL	Magnete 2 x 9 kg



TAG CENTERING HEAD

Der Zentrierkörper TAG Centering Head hilft Ihnen beim Auslegen von Zentrumlinien. Er liegt Winkel und Marken aus für butt-ins, lokalisiert Punkte innerhalb Rohre und Tanks, ordnet Schlüssellöcher aus und misst Abhänge. Das Standardmodell wird benutzt auf Rohren mit Durchmessern ab 0,5" (13 mm) und hat einen Y-Förmigen Kopf von 100 mm (4"), der mit einer einstellbaren Wahlwasserwaage und einem manuell operierten verhärteten Zentrierstift ausgestattet ist. Der große Zentrierkörper ist ideal für Rohre von 1" (25 mm) und hat einen Y-förmigen Kopf von 200 mm (8") und auch das einstellbare Winkelwahlinstrument. Ein verhärteter Zentrierstift mit Sprungfeder eliminiert jeden Bedarf eines Hammers.

TEILENUMMER	GRÖSSE (ZOLL)
TCH	Standard $\frac{1}{2}$ " plus
TCHL	Extra Large 1" plus



TAG CONTOUR MARKER

Der Contour Marker (Konturenmarkierer) ist ein zeiter sparendes Werkzeug, entworfen um Rohre und strukturelle Verbindungen anzuordnen. Genaue Anordnung jedes Winkels, T-Stücks, Ypsilons, Kreuzes oder Rohrbogens. Schluss mit mathematischen Formeln oder Materialverschwendung durch Schneiden und Versuchen! Besteht aus einem X-Förmigen Rahmen, einem kalibrierten Winkelmesser und einem dreifach verbundenen Markierarm und Halter. Das Winkelmaß wird beidseitig kalibriert: an der einen Seite in Grad und an der anderen in Steigzoll pro Fuß.

TEILENUMMER	GRÖSSE (ZOLL)
TCM18	1½ - 18"
TCM48	8 - 48"



TAG RADIUS MARKER

Der Radius Marker (Radiusmarkierer) ist erhältlich in vier Größen, um Kreise zu zeichnen von bis zu 2.030 mm (80"), oder 1.010 mm Radius (40"). Die drei kleinsten Modelle des Klapptyps passen praktisch in einer Hemdtasche. Die robuste Reibungsverbindungen behalten ihre Rigidität und Genauigkeit, und sind angefertigt aus leichtem, rostbeständigem Aluminium für eine lange Lebensdauer. Specksteinzeichenstift mitgeliefert.

Der Reißnadelhalter akzeptiert runde, quadratische oder flache Specksteinzeichenstifte oder -bleistifte sowie Stahlpunkt Reißnadeln.

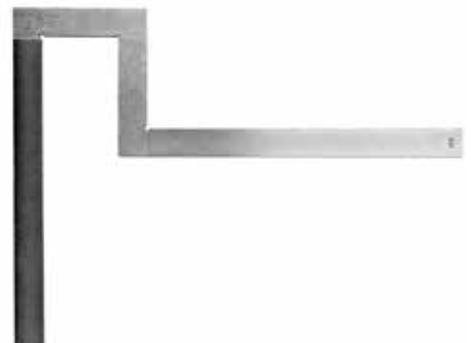
TEILENUMMER	RADIUS (INCH)
TRM8	0 - 8"
TRM20	0 - 20"
TRM24	0 - 24"
TRM40	0 - 40"



TAG FLANGE SQUARE

Entworfen für die genaue Einstellung von Flanschen im Rohrleitungsbau.

TEILENUMMER	GRÖSSE (ZOLL)
TFSQ300	300 x 300 mm / 30 x 5 mm
TFSQ400	400 x 400 mm / 30 x 5 mm
TFSQ500	500 x 500 mm / 30 x 5 mm





HANDY POINT PLUS TUNGSTEN GRINDER

Das tragbare Ausleseschleifgerät für Wolframelektroden

Das Handy Point Plus ist ein tragbares Wolframschleifgerät, das nicht nur umweltfreundlich ist, aber auch fähig, wiederholt qualitative Spitzen an Wolframelektroden zu schleifen zum WIG- und Plasmaschweißen.

Das Handy Point Plus ist ausgestattet mit einem integrierten, ersatzbaren Staubfilter, der den Operator und die Umwelt schützt vor dem potenziell schädlichen Staub, der während des Elektrodenschweißens produziert wird.

Dank seines einzigartigen Elektrodenhalter ist das Handy Point Plus imstande, mit einer Standardelektrodenklemme Elektroden zu schleifen die nur 15 mm (0,60") lang sind. Mithilfe der Sonderelektrodenklemme können eben Elektroden von bis zu 8 mm (0,32") geschliffen werden. Der Gebrauch des Elektrodenhalters gewährleistet ebenfalls eine genaue, zentrierte und wiederholte Spitze. Das Handy Point Plus ist ausgestattet mit einem Überprüfdeckel, der es dem Operator erlaubt, den Schleifprozess wahrzunehmen.

Funktionsweise

Das Handy Point Plus ist einfach zu bedienen: Stellen Sie den gewünschten Schleifwinkel ein und befestigen Sie die Elektrode in den Halter mithilfe der Feststellvorrichtung. Die Elektrode ist jetzt installiert, um die Schleifmenge zu minimieren (Entfernung von 0,3 mm oder 0,012").

Das Handy Point Plus ist ausgestattet mit einer exzentrischen Platte, die es ermöglicht, die Schleifposition anzupassen an die Vorderseite des Rads, was die Lebensdauer der Diamantscheibe verdreifacht.

Das Handy Point Plus wird gebrauchsfertig in einem Koffer geliefert inklusive Elektrodenklemmen für Wolframspitzen von 1,6 mm (0,063"), 2,4 mm (0,094") und 3,2 mm (0,13"), und andere Größen sind ebenfalls erhältlich. Das Handy Point Plus ist CE-zertifiziert und wird hergestellt um allen EU-Richtlinien zu entsprechen.

- Integrierte Abgasvorrichtung mit ersetzbarem Staubfilter
- Dreifacher Gebrauch der Diamantscheibe
- Benutzerfreundlich: kombinierte Elektrodenpositionierung und Feststellvorrichtung
- Schleift Elektroden ab nur 8 mm (0,32") Länge
- Dauerhafter Lagerkoffer und niedriges Gewicht machen das Handy Point Plus ideal für Arbeit auf der Baustelle

Technische Daten

HANDY POINT PLUS	WOLFRAMSCHLEIFGERÄT
Teilenummer	HPPTG1: 110 V
	HPPTG2: 220 V
Motor	850 W
1/min	28.000
Gewicht	2,8 kg / 6 lb

Erhältlich mit 110 V- oder 220 V-Stromzufuhr.



Einstellbarer Schleifwinkel 15 - 180°



Stativ zum Fixierung auf der Werkbank



Genaue Einstellung der Hervorragung



Exzentrische Platte verdreifacht die Lebensdauer der Diamantscheibe





PRO POINT PLUS TUNGSTEN GRINDER

Das Ultimative im Bereich des Elektrodenschleifens für optimales WIG-Schweißen

Das Pro Point Plus ist ein einzigartiges Nasswolframelektrodenschleifgerät, und bietet die präziseste und umweltfreundlichste Weise, Wolframelektroden aufs WIG-Schweißen vorzubereiten.

Das Pro Point Plus ist ausgestattet mit einem beispiellosen Entsorgungsbehälter, der automatisch alle toxischen Staubpartikel versammelt, was die Notwendigkeit eines separaten Absaugsystems entfernt.

Das Gefäß kann anschließend auf sichere Weise und entsprechend den Richtlinien entsorgt werden.

Ein genauer Winkel ist höchstwichtig zur Erzeugung einer hohen Qualität der Schweißnähte und erhöht auch die Zahl von Rückzündungen zwischen zwei Schleifungen, was die Produktivität verbessert und auch die Lebensdauer der Elektrode verlängert.

Mit dem Pro Point Plus ist es einfach, präzise den gewünschten Winkel zu kreieren. Ein einzigartiges digitales Winkeldisplay und eine speziell entworfene Feststellvorrichtung erlauben es dem Operator, die Elektrode genau zu positionieren, wonach das Schleifen vollführt wird in der richtigen longitudinalen Richtung entlang die Elektrode.

Haupteigenschaften

- 3 Schleifpositionen auf der Schleifscheibe, wodurch die Lebensdauer der Scheibe effektiv verdreifacht wird
- Longitudinales Elektrodenschleifen für die besten Erzeugnisse
- Kaltnassschleifen kombiniert mit der hohen Geschwindigkeit der Diamantscheibe gewährleistet, dass die Wolframelektrode immer eine polierte und ebene Oberfläche bekommt
- Einfache und sichere Entsorgung des gefährlichen Schleifstaubs in die ersetzbare Patrone
- Digitale Winkeleinstellung für schnelle Referenz und wiederholte Genauigkeit
- Wolfram von nur 10 mm (0,40") kann geschliffen werden, was eine minimale Verschwendung gewährleistet und das Pro Point Plus perfekt macht für orbitale Schweißanwendungen
- Keine Werkzeuge sind benötigt für die einfache Entfernung und sichere Entsorgung des Abfallbehälters
- Stellen Sie das Schleifgerät ein und kreieren Sie dieselbe Elektrode immer wieder



TECHNISCHE DATEN	
Teilenummer	PPPTG1: 110 V
	PPPTG2: 220 V
Stromquelle	230 V / 110 V; 50 - 60 Hz
Elektroden	1,0 bis 4,0 mm* (0,040 - 0,15")
1/min	10.000
Schleifgeschwindigkeit	60 m/s
Diamantscheibe	100 mm
Min. Schleiflänge	10 mm
Winkel	7,5° - 90° (Spitze 15° - 180°)
Schneidlänge	10 - 175 mm
Gewicht	12,8 kg / 28 lb

* **Größere Maße erhältlich auf Anfrage**



Halter kann einfach positioniert werden, um Spitze bei 90° zu ebnet



Digitale Winkelablesung

NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS



MANIPULATION UND AUTOMATISIERUNGSEINRICHTUNGEN

Wir sind stolz darauf, Ihnen **PES (Pipe Equipment Specialists BVBA)** vorzustellen als Tochterunternehmen von TAG PIPE, basiert in Belgien.

PES beschäftigt sich kontinuierlich mit Forschungs- und Entwicklungsprogrammen, um Schweißautomatisierungs- und -führungs-ausrüstungen sowie Systeme, die den schnell wechselnden Nöten der Schweißindustrie entgegenkommen in den Bereichen Schweißen & Cladding/Overlay. **PES** unterhält Partnerschaften mit einigen der weltweit führenden Unternehmen in ihren jeweiligen Bereichen, und bietet Gesamtlösungen, Beratung und Ausbildung. **PES** versammelt spezialisierte Hersteller, Designer, Erneuer und Integratoren einer breiten Skala von Führungs- und Automatisierungsausrüstungen für Herstellungswerkstätte und Baustellenaktivitäten.

www.PES-EUROPE.com



PIPE & INDUSTRIAL TOOLS

ROHRINSTALLATIONS-AUS-RÜSTUNG

Wir sind stolz darauf, **B&B Pipe and Industrial Tools LLC** vorzustellen, ein Tochterunternehmen von **TAG PIPE** basiert in Houston, Texas (USA). **B&B** engagiert sich, die **TAG PIPE**-Produkte und -dienste anzubieten, aber herstellen auch Ihre eigene Reihe von Rohrheberollern und -riemen, die wir gerne in ihrem Namen bekanntmachen außer Amerika.



www.BBPIPETOOLS.com



WÄRMETAUSCHER-, BOILER- & ROHRBÜNDELMATERIALIEN

TAG PIPE ist stolz darauf, der exklusive Verteiler fürs VK zu sein der Maus Italia-Reihe von Rohrwerkzeugen sowohl für die Herstellung und Wartung von Wärmetauschern, Kondensatoren, Warmwasserspeichern und Rohrbündeln.

Products Include:

- Rohrwalzen
- Rohraufweiter
- Rohrschneidwerkzeuge und -maschinen
- Rohrwalzmaschinen
- Rohrauszehanlagen und -werkzeuge
- Rohr-zu-Rohrplatten-Schweißtechnologie
- Material für Rohrbündelausziehen, -schneiden und -transport

EXKLUSIVER
VERTEILER
V.K.

www.MAUSITALIA.IT



Tel: +44 (0)1869 324 144

www.TAG-PIPE.com

E-mail: sales@tag-pipe.com

139



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD EINIGE UNSERER PRODUKTE:

ROHRANFASMASCHINEN



ROHRSCHNEIDEMASCHINEN



ROHRSCHNELLSPANNER



ROHRBÖCKE & -ROLLEN



ROHRFORMIERSYSTEME



PLATTENANFASMASCHINEN



Nordamerika

Europa

Asien

Naher Osten

Indien

Afrika

Südamerika

Australien



Hauptsitz

TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD
Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate, Grendon Underwood,
Aylesbury, Buckinghamshire, HP18 0QX England
Tel: +44 (0)1869 324 144 E-mail: sales@tag-pipe.com
www.TAG-PIPE.com

Ihr lokaler Verteiler

Auslandszweigstellen



Amerikanische Filiale
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS INC
527 Michigan Street, South Houston
Houston, Texas 77587, Vereinigte Staaten
Tel.: +1 713 660 1427
E-Mail : sales-usa@tag-pipe.com



Europäische Filiale
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS BVBA
Mosten 13, 9160 Lokeren
Belgien
Tel.: +32 486 46 62 93
E-Mail : sales-europe@tag-pipe.com



Nahöstliche Filiale
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS FZE
Al Ittihad Street, P.O. Box 3763
Dubai, Vereinigte Arabische Emirate
Tel.: +971 (0)50 680 3107
E-Mail : sales-me@tag-pipe.com



Indische Filiale
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS PVT
Plot No. PAP 3, D 3 Block,
Chinchwad, Pune 411 019
Tel.: +91 20 2745 4333
E-Mail : sales-india@tag-pipe.com



Asiatische Filiale
TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS PTE
Yinhe Bridge West, Beichen District
Tianjin, China
Tel.: +86 139 2001 5417
E-Mail : sales-asia@tag-pipe.com

Die ständige Verbesserung ist unsere Unternehmensphilosophie. Aus diesem Grunde können Produkte von den abgebildeten abweichen.

Urheberrecht © 2018 TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD. Alle Rechte vorbehalten.