



Stroj na dělení trubek

REMS Cento  
REMS Cento RF



**REMS**

for Professionals



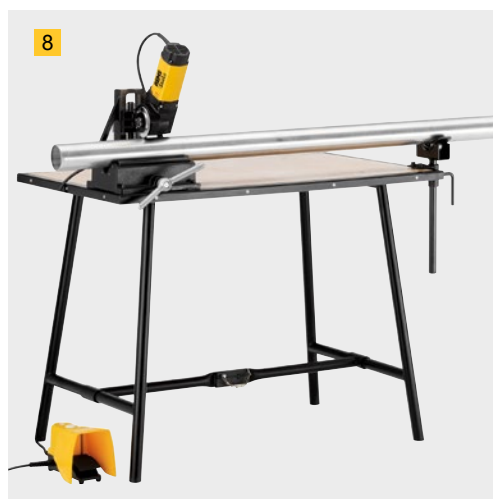
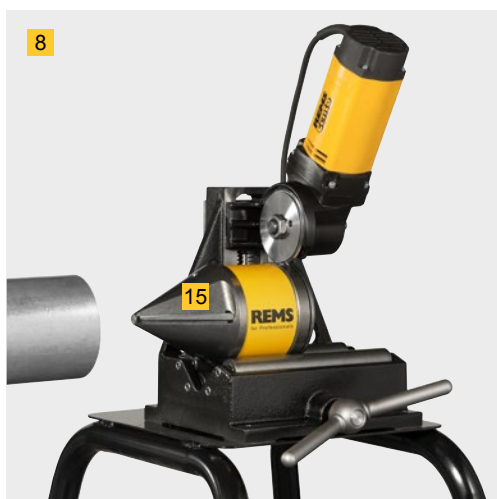
Patent EP 1 782 904  
Superrychle. Pravoúhle.  
Bez třísek. Bez vnějšího  
otřepu. Na sucho.

Kvalitní německý výrobek



- 10 Provedení REMS Cento RF**  
se 4 stabilními, v kulových ložiscích uloženými vodícími kladkami k otáčení dělených, podélně svařovaných nerezových ocelových trubek EN 1124 (dešťových svodů) Ø 40–110 mm s malým třením, z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubky,
- 11** s trubkovým vedením Ø 75 a 110 mm.
- 12 Pohon**  
Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení trubky.
- 13** Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

- 14 Řezná kolečka REMS**  
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametřům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.
- 15 REMS odhrotovače trubek**  
Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2¼", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento.







## REMS Cento

**REMS Cento Basic.** Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek  $\varnothing$  8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi,  $\varnothing$  8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100,  $\varnothing$  ¼–4",  $\varnothing$  14–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny  $s \leq 10$  mm,  $\varnothing$  10–110 mm, vrstvené trubky  $\varnothing$  10–110 mm. S převody nevyžadující údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min<sup>-1</sup>. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky  $\varnothing$  22–115 mm,  $\varnothing$  ¼–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

Obj.č. 845001



## REMS Cento RF

**REMS Cento RF Set.** Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravoúhlému dělení podélně svařovaných nerezových ocelových trubek EN 1124 (dešťových svodů)  $\varnothing$  40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodicími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními  $\varnothing$  75 und 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

Obj.č. 845003



## Příslušenství

**Podstavec**

Obj.č. 849315

**Podstavec pojízdný**

Obj.č. 849310

**REMS Herkules 3B, trubková trojnožka**

Obj.č. 120120

**REMS Herkules Y, trubková trojnožka s ochrannými kryty**

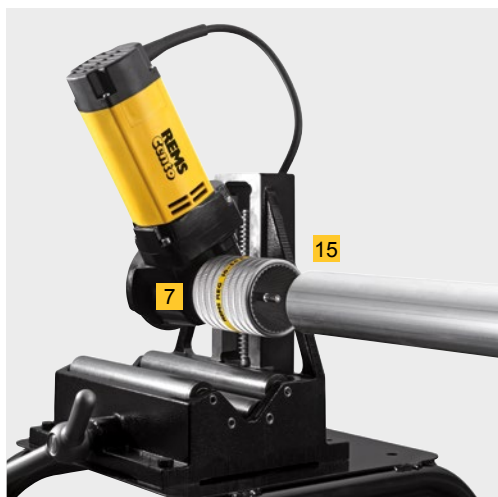
Obj.č. 120130

# REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Univerzální na mnohé trubky.

REMS Cento je kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhlému beztřískovému dělení trubek, bez vnějšího otřepu. Stroj je univerzálně použitelný k dělení plastových, kovových a vrstvených trubek. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce umožňuje pravouhlý a rychlý řez.

Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

- 1 Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**  
Pravouhle, v souladu s požadavky  
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému  
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu  
Na sucho, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.  
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.
- 2** Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravouhlý řez.
- 3** Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému reznému kolečku.
- 4 Patent EP 1 782 904**  
Poháněné rezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení
- 5** Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem.
- 6** Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.
- 7** Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E.
- 8** Pro pracovní stůl nebo podstavec.
- 9** Čtyři stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek Ø 22–115 mm, Ø ¾–4" k otáčení dělených trubek s malým třením, lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložení dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící kladky.



## Příslušenství

### Posuvová páka

k ovládání pohonného stroje na podlaže  
(pro pohonné stroje od roku výroby 2014).

Obj.č. 845218

### REMS řezné kolečko Cu-INOX

na trubky systémů s lisovanými tvarovkami  
z nerezavějící oceli, mědi, C oceli

Obj.č. 845050

### REMS řezné kolečko Cu

speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi

Obj.č. 845053

### REMS řezné kolečko St

na ocelové trubky, litinové trubky (SML)

Obj.č. 845052

### REMS řezné kolečko V

na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny  $s \leq 10$  mm

Obj.č. 845051

**REMS řezné kolečko C-SF** speciálně na trubky systémů  
s lisovanými tvarovkami/systémů s nástrčnými tvarovkami  
z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.

Obj.č. 845055

### REMS řezné kolečko RF

k dělení podélně svařovaných nerezových ocelových  
trubek EN 1124 (dešťových svodů) s REMS Cento RF.

Obj.č. 845054

### Vodící kladka, sada 4 kusů,

z kalené přesné ocelové trubky

Obj.č. 845118

### Vodící kladka INOX, sada 4 kusů,

z nerezové ocelové trubky

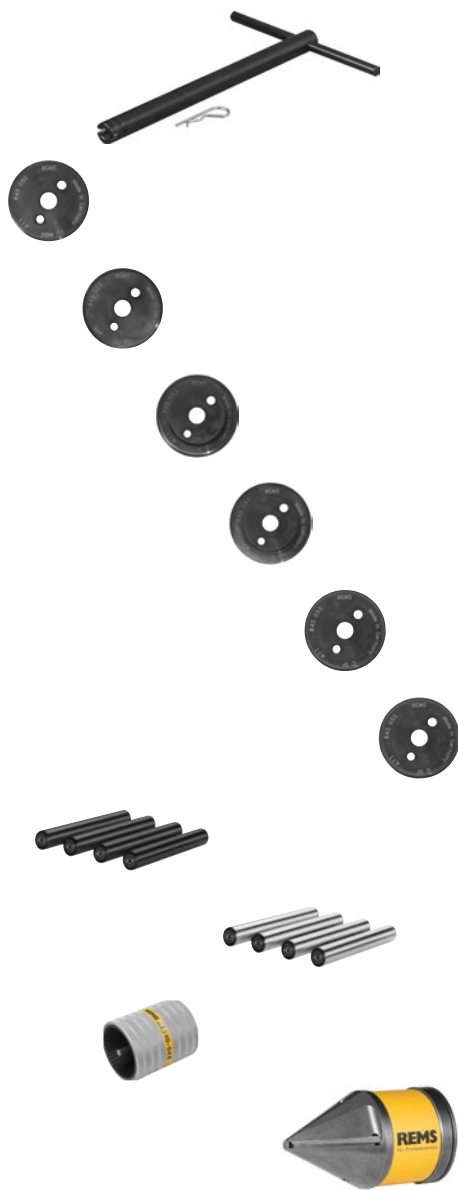
Obj.č. 845110

### REMS REG 10–54 E. Vnější /Vnitřní odhrotovač trubek.

Obj.č. 113835

**REMS REG 28–108**, Vnitřní odhrotovač trubek na trubky  
 $\varnothing 28-108$  mm,  $\varnothing \frac{3}{4}-4$ ", pro elektrický pohon strojem  
na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem  
REMS obj.č. 845050 nebo 845053).

Obj.č. 113840



Prodej pouze přes odborné prodejce.



ant PROFITTOOLS s.r.o.

Příkop 843/4

Brno 602 00

Tel. +421 2 60 10 37 21 - 22

E-Mail: ant@ant.sk

www.antprofitools.cz

Predaj iba cez odborných predajcov.



ant s.r.o.

Staré grunty 17/a

Bratislava 841 04

Tel. 02 / 60 10 37 21, 22

E-Mail: ant@ant.sk

www.ant.sk

Follow us:



www.rems-sk.sk



www.youtube.com - ant s.r.o.



www.facebook.com/antprofinastroje/