REMS

www.ant.sk/rems

ant s.r.o. - Potrubárske a inštalatérske náradie

Odborné poradenstvo a cenové ponuky na
02/60 10 37 21 alebo ant@ant.sk



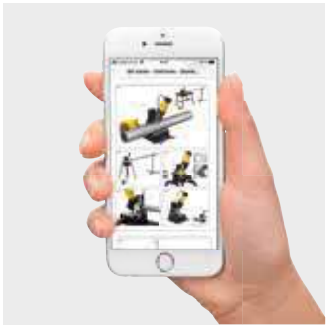
2020

Katalog

ant



Informace o výrobcích



Návody k použití



Soupisy náhradních dílů



Filmy o produktech

REMS App – všechny informace o produktech vždy a všude při ruce – jednoduše a rychle.

Na stavbě nebo u vašeho prodejce: všechny návody k použití, soupisy náhradních dílů, veškeré informace o produktech nebo také filmy o produktech aj. jsou okamžitě vyvolatelné*. Mimoto je Vám k dispozici množství dalších funkcí.

Skenování loga výrobku
Stojíte před nějakým z výrobků REMS? Naskenujte logo výrobku a obdržíte všechny detaily k výrobku.

Skenování zobrazení výrobku
Naskenujte v našich akčních prospektech zobrazení výrobku a obdržíte všechny detaily k výrobku.

Skenování QR-kódu
Naskenujte nějaký z QR-kódů REMS a obdržíte všechny detaily k výrobku.



ANDROID APP ON Google play
Available on the App Store

REMS App
Uživatelský software zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.



*Jen při existujícím datovém spojení přes provozovatele sítě nebo WLAN.

Obsah


Řezání závitů, výroba obvodových drážek 20


Řezání 54


Odřezávání, srážení hran, odhrotování 72


Montáž 96


Zkoušení, čištění, dezinfikování, konzervování, proplachování, plnění 104


Ohýbání 116


Radiální lisování 132


Axiální lisování 196


Rozšiřování, vyhrdlování 204


Pájení 216


Zmrazování 222


Inspekce trubek a kanálů
Čištění trubek a kanálů 226


Svařování plastových trubek 242


Diamantové jádrové vrtání
Diamantové řezání drážek 252


Vysoušení, odvlhčování 272

Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitořezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2020
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.



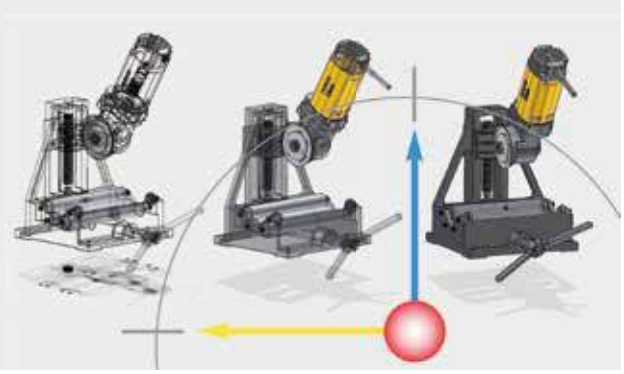
Jsou kreativní a znají praxi, najdou zas a znovu možnosti vylepšení pro práci instalatéra: vývojoví inženýři REMS jsou inovativní a díky tomu důležití tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

REMS – více než 100 let na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.



Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.



Plně automatické 3D-měřící stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracijí již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavy, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjímkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního nářadí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavy. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.



Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.





Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.



Hustě, časově blízce definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.



Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten nejoptimálnější postup kalení přesně realizován.

Nikdo nevytvrzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitořezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stálé stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.



Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.



Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.



Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena specielním požadavkům různých materiálů. Obzvláště specielní postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.



Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.



Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

REMS – pro profesionály.
Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v akuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.



Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m².



Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dipozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.



Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebním zařízením, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.



Produktové školení ve školícím centru REMS: seznámení se s výrobky, porovnání, vyhodnocení.

REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejhospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m² k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízká školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.



Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.



Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory:
REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Heiko Simon, Patrik Simeth a Michael Weinand, tři z více než 200 kvalifikovaných odborných poradců REMS, kteří v případě potřeby pružně a rychle provedou školení a prezentaci přímo na místě.



REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obratu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konktrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejhospodárnější řešení.



Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.



Takto se instalatéři seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.



Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.

Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat.
Pro podporu společného prodeje.

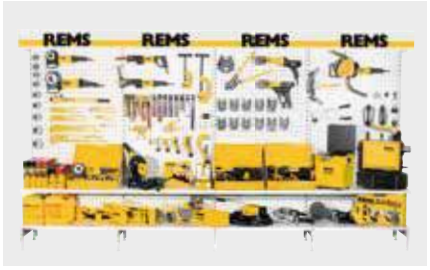
Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém www.rems.de nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.



Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.



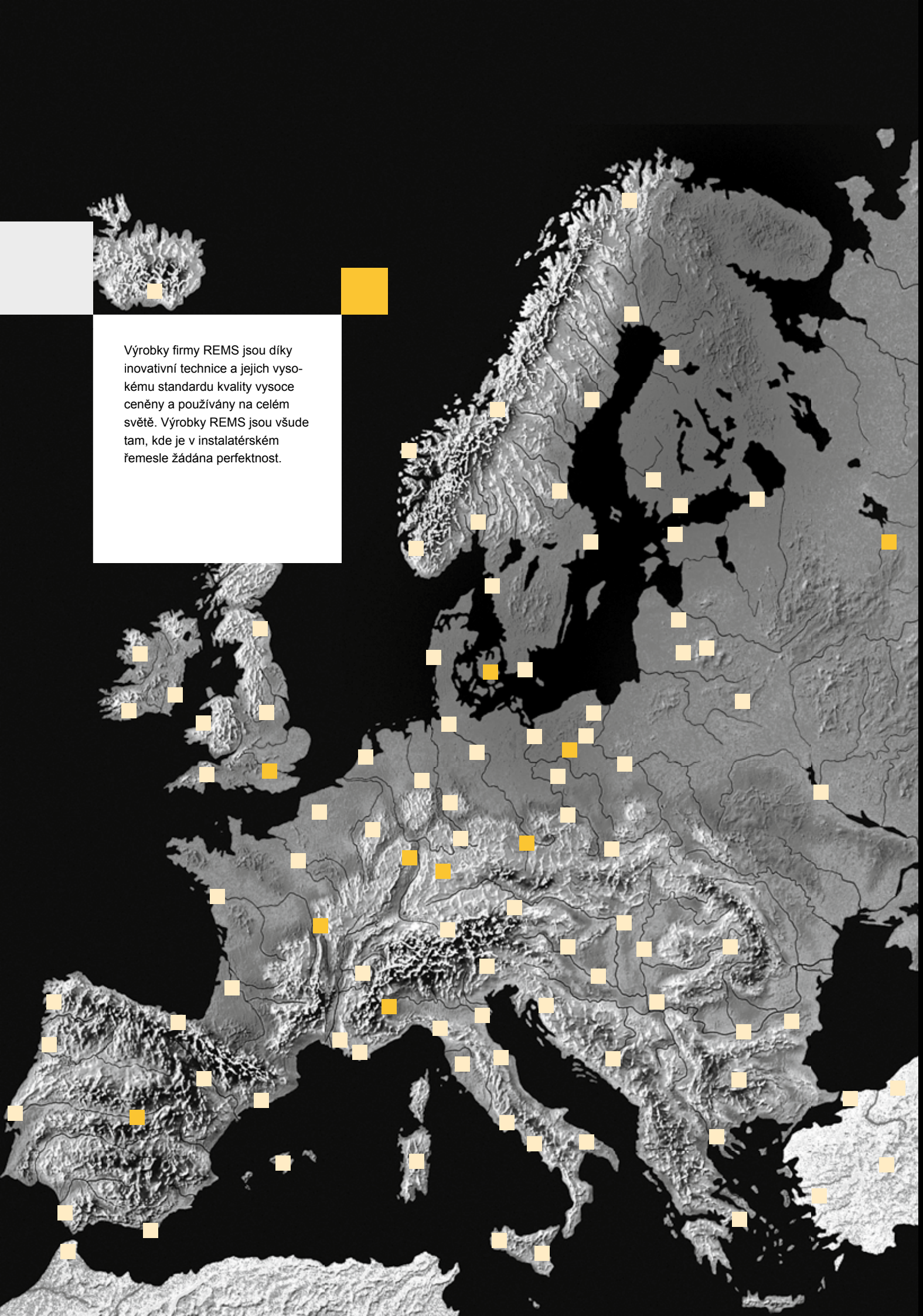
Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.





Online-informační systém www.rems.de

REMS App



Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.

Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuelně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.



REMS vytvořil celoevropsky měřítka ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.



Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.


6

Řezání závitů
Výroba obvodových drážek

	Ruční závitnice	22
	Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S	23
	Elektrická závitnice	24
	Akumulátorová závitnice	28
	Závitořezný stroj	32
	Poloautomatický závitořezný stroj	42
	Držák na vsuvky s vnitřním upínáním	48
	Závitořezná látka	49
	Zařízení na výrobu obvodových drážek	50
	Stroj na výrobu obvodových drážek	52

REMS eva

Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

Trubkové závity	⅛–2", 16–50 mm
Šroubové závity	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

REMS eva – instalatérova závitnice.
Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.
Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.
Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitořezných hlav. Kvalitní nerezové závitořezné čelisti.

Výhoda systému

Velký rozsah řezání až do 1¼" a do 2" jen s jednou ráčnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejné rychlovyměnitelné závitořezné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Není možná záměna.

Ráčna

Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráčny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitořezných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 23).

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Info





Rozsah dodávky

REMS eva Set. Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy se závitořeznými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.	
REMS eva Set v kufru z ocelového plechu		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set v kartonové krabici		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

REMS eva Sety pro levé závity a NPT-závity možno dodat.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ráčna pro celý pracovní rozsah	522000	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S viz. str. 23.		
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva ⅜–2"	526050	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 48.		
REMS Aquila 3B, stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem pro trubky na sklopném třínohém podstavci, viz strana 100.		
REMS Aquila WB, řetězový upínací svěrák pro trubky pro pracovní stůl, viz strana 100.		



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S

Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit ⅜–1¼"

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi.

Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závitnice.



Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

Závitořezné hlavy S Set. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ⅜-½-¾	520025R	
Set R ½-¾-1	520026R	
Set NPT ½-¾-1	520056R	



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Ráčna pro celý pracovní rozsah		522000	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Prodloužení 300 mm		522051	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052R	



REMS Amigo E

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–1", 16–32 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlehčí do 1".

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu", lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Amigo E Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–1", 16–32 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1 **Set M 20-25-32**	530013 R220 530014 R220	

REMS Amigo E Set pro NPT-závity lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.		
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003 R220	
Opěrná vidlice	533000 R	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 93.	731700	
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger	543100	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 48.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000	



REMS Amigo

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–1¼", 16–40 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do 1¼".

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu", lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1¼" (2") (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Amigo Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–1¼", 16–40 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1-1¼ **Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)** **Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)**	530020 R220 530022 R220 530023 R220	

REMS Amigo Set pro NPT-závity lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.		
REMS Amigo pohonná jednotka	530000 R220	
Opěrná vidlice	533000 R	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 93.	731700	
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger	543100	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 48.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000	



REMS Amigo 2

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.



REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 48).

Kvalitní německý výrobek

Info



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektro-instalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020 R220	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022 R220	

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.		
REMS Amigo 2 pohonná jednotka	540000 R220	
Opěrná vidlice Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 93.	731700	
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger	543100	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 48.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000	



REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.



REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlehčí do 2".

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 48).

Kvalitní německý výrobek

Info



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Ochrana před přetížením. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1-1¼ **Set R ½-¾-1-1¼-1½-2** **Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)**	540023 R220 540024 R220 540025 R220	

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.		
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001 R220	
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 93.	731700	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 48.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000	



REMS Akku-Amigo 22 V

Akumulátorová závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby. Li-Ion 22 V technologie.
Pro akumulátorový a síťový provoz.

Trubkový závit	⅛–1", 16–32 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

REMS Akku-Amigo 22 V – snadná manipulace a lehká. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pro ca. 52 závitů ¾" na jedno nabití akumulátoru.

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 5,6 kg. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Výkonný akumulátorový motor 21,6 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 500 W. Vysoká rychlost řezání 27–20 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

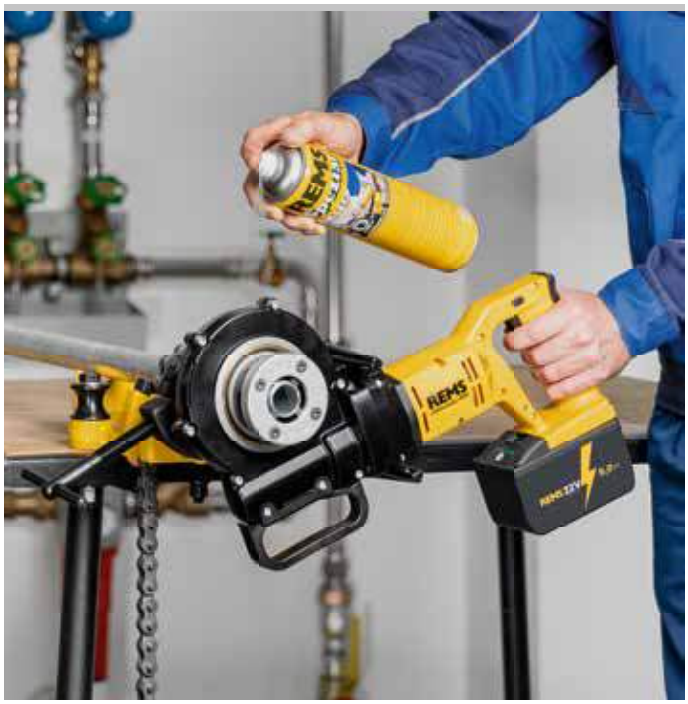
Akumulátorový nebo síťový provoz
Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehká a výkonná, pro 52 závitů ¾" na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Info



Tested by electrosuisse

REMS Akku-Amigo 22 V

Akumulátorová závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Rozsah dodávky

REMS Akku-Amigo 22 V Set. Akumulátorová závitnice s rychlovýměnnými řezacími hlavami. Pro trubkové závity ⅛–1", 16–32 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s bezúdržbovou převodovkou, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 500 W, bezpečnostním krokovacím spínačem. Pravý a levý chod, kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1	530015 R220	
Set M 20-25-32	530016 R220	

REMS Akku-Amigo 22 V Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.		
REMS Akku-Amigo 22 V pohonná jednotka	530004 R22	
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 93.	731700	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 48.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000	



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521000 521010 521020 521030 521040 521050 521060 521070 521080
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521100 521110 521120 521130 521140 521150 521160 521170 521180
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521200 521210 521220 521230 521240 521250 521260 521270 521280
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521300 521310 521320 521330 521340 521350



Trubkový závit pravý



Trubkový závit levý

Kvalitní německý výrobek

REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521002 RWS 521012 RWS 521022 RWS 521032 RWS 521042 RWS 521052 RWS 521062 RWS 521072 RWS 521082 RWS
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521102 RWS 521112 RWS 521122 RWS 521132 RWS 521142 RWS 521152 RWS 521162 RWS 521172 RWS 521182 RWS
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521202 RWS 521212 RWS 521222 RWS 521232 RWS 521242 RWS 521252 RWS 521262 RWS 521272 RWS 521282 RWS
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521302 RWS 521312 RWS 521322 RWS 521332 RWS 521342 RWS 521352 RWS



Kvalitní německý výrobek

Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky





Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1¼	731250
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401



Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	di mm	Obj.č.
Mezikroužek k nástrč.hlavě 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
bez mezikroužku	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080
Mezikroužek k nástrč.hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez mezikroužku	Pg 42–48	105	521140



Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Kvalitní německý výrobek

REMS Tornado

Závitořezný stroj

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílen.

Trubkové závity	(1/16) ⅛–2", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 10–60 mm, ¼–2"
Druhy závitů viz. str. 40.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 1–8"

REMS Tornado – třída sama pro sebe.
Automatické upínací sklíčidlo.
Univerzální automatická závitořezná hlava.
Automatické chlazení a mazání.

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpěra materiálu.

2 provedení:
– Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min^{-1}.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Automatické upínací sklíčidlo
2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystřeďovacími upínacími čelistmi, rychlé upínaní a odnímání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí. K upnutí trubek < Ø ⅛" a svorníků < Ø 10 mm je možno dodat upínací pouzdra.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Zvlášť kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek

Info





3 výkonné motory na výběr.



REMS Tornado

Závitořezný stroj

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50). Výroba obvodových drážek s REMS Tornado do DN 200, 8".





Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Tornado. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, šroubové závity (6)10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200 R220	
2010	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201 R220	
2020	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202 R380	
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206 R220	
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207 R220	
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208 R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Provedení T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105 R	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100 R	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150 R	
Závitořezné čelisti viz. str. 40.		
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovyměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000 RR	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614 R	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Držák na vsuvky viz. str. 48.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000 R	



REMS Magnum (do 2") Závitořezný stroj

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

Trubkové závity	(1/16) ⅛–2", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 8–60 mm, ¼–2"
Druhy závitů viz. str. 40.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"



Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min^{-1}.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu. K upnutí trubek < Ø ⅛" a svorníků < Ø 8 mm je možno dodat upínací pouzdra.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.



3 výkonné motory na výběr.



REMS Magnum (do 2") Závitořezný stroj

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).


Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)


Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Rozsah dodávky
REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)⅛–2", 16–63 mm, šroubové závity (6)8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226R220	
2010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227R220	
2020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228R380	
2000 T*	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}	340220R220	
2010 T*	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221R220	
2020 T*	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.
*Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek válcováním použitelné jen do DN 200, 8".


Provedení L-T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105R	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100R	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150R	
Závitořezné čelisti viz. str. 40.		
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovyměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000RR	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614R	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Držák na vsuvky viz. str. 48.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000R	



REMS Magnum (do 3") Závitořezný stroj

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

Trubkové závity	(1/16) ½–3", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 18–60 mm, ½–2"
Druhy závitů viz. str. 40.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"



REMS Magnum – superstroj do 3".
Dokonale kulaté a čisté závity do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.
Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min^{-1}.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu. K upnutí trubek < Ø ½" a svorníků < Ø 18 mm je možno dodat upínací pouzdra.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2½–3" také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. 5 závitořezných čelistí 2½–3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí
Pro 2½–3" a pro ¼–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.

Kvalitní německý výrobek

Info



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).



Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení L-T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)½–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 18–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.	
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380303 R220 380309 R220	
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380304 R220 380310 R220	
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380305 R380 380311 R380	
3000 T*	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380306 R220 380312 R220	
3010 T*	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380307 R220 380313 R220	
3020 T*	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380308 R380 380314 R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.
*Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek válcováním použitelné jen do DN 200, 8".

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105 R	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100 R	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150 R	
Závitořezné čelisti viz. str. 40.		
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100 RR	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000 RR	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–3"	381050 R	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000 R	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622 R	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Držák na vsuvky viz. str. 48.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000 R	



REMS Magnum (do 4") Závitořezný stroj

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílny.

Trubkové závity	(1/16) ½–4", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 18–60 mm, ½–2"
Druhy závitů viz. str. 40.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – superstroj do 4".
Dokonale kulaté a čisté závity do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.
Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min^{-1}.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu. K upnutí trubek < Ø ½" a svorníků < Ø 18 mm je možno dodat upínací pouzdra.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2½–4" také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. 6 závitořezných čelistí 2½–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí
Pro 2½–4" a pro ¼–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek

Info



3 výkonné motory na výběr.



REMS Magnum (do 4") Závitořezný stroj

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4"nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 48).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)½–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 18–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.	
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Výbava R ½–2	380447 R220	
	Výbava R 2½–4	380441 R220	
	Výbava R ½–4	380444 R220	
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R ½–2	380448 R220	
	Výbava R 2½–4	380442 R220	
	Výbava R ½–4	380445 R220	
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380443 R380	
	Výbava R ½–4	380446 R380	
4000 T*	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Výbava R 2½–4	380426 R220	
	Výbava R ½–4	380429 R220	
4010 T*	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380427 R220	
	Výbava R ½–4	380430 R220	
4020 T*	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380428 R380	
	Výbava R ½–4	380431 R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.
* Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek válcováním použitelné jen do DN 200, 8".



Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení L-T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105 R	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100 R	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150 R	
Závitořezné čelisti viz. str. 40.		
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ⅛–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100 RR	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000 RR	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000 R	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614 R	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622 R	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Držák na vsuvky viz. str. 48.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000 R	



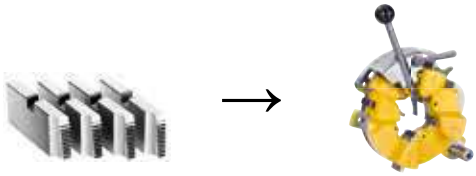
REMS závitořezné čelisti

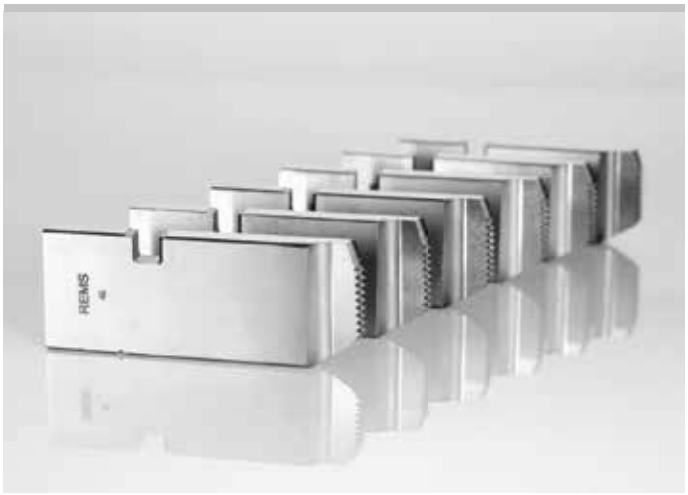
Pro REMS Tornado, REMS Magnum

REMS závitořezné čelisti, sada

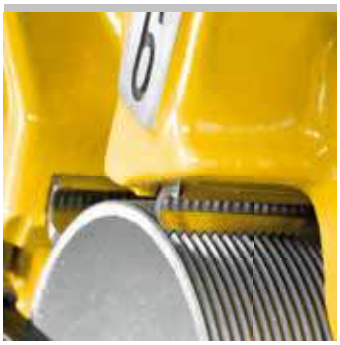
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit.
Z odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro obrobky < 500 N/mm² (MPa) pro mimořádně dlouhou životnost.

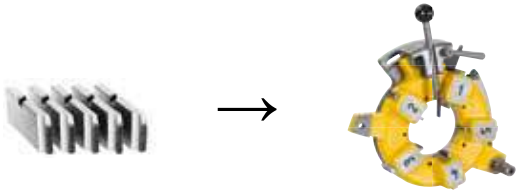
Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování těžko třískově obrobitelných materiálů ≥ 500 N/mm² (MPa) – přirážka 50 %. [1] Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.





Kvalitní německý výrobek





Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401 RHSS
	R ¼–⅜	341402 RWS
	R ½–¾	341403 RWS
	R 1–2	341404 RWS
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406 RWS
	G ¼–⅜	341407 RWS
	G ½–¾	341408 RWS
	G 1–2	341409 RWS
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411 RHSS
	NPT ¼–⅜	341412 RWS
	NPT ½–¾	341413 RWS
	NPT 1–2	341414 RWS
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416 RWS
	NPSM ¼–⅜	341417 RWS
	NPSM ½–¾	341418 RWS
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419 RHSS
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466 RWS
	Pg 9	341467 RWS
	Pg 11	341468 RWS
	Pg 13,5	341469 RWS
	Pg 16	341470 RWS
	Pg 21	341471 RWS
	Pg 29	341472 RWS
	Pg 36	341473 RWS
	Pg 42	341474 RWS
	Pg 48	341475 RWS
Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5	341493 RWS
	M 20 × 1,5	341494 RWS
	M 25 × 1,5	341495 RWS
	M 32 × 1,5	341496 RWS
	M 40 × 1,5	341497 RWS
	M 50 × 1,5	341498 RWS
	M 63 × 1,5	341499 RWS
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426 RWS
	M 8	341427 RWS
	M 10	341428 RWS
	M 12	341429 RWS
	M 14	341430 RWS
	M 16	341431 RWS
	M 18	341432 RWS
	M 20	341433 RWS
	M 22	341434 RWS
	M 24	341435 RWS
	M 27	341436 RWS
	M 30	341437 RWS
	M 33	341438 RWS
	M 36	341439 RWS
	M 39	341440 RWS
	M 42	341441 RWS
	M 45	341442 RWS
	M 48	341443 RWS
	M 52	341444 RWS
	M 56 HSS[1]	341445 RHSS
	M 60 HSS[1]	341446 RHSS
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476 RWS
	UNC 5/16–18	341477 RWS
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478 RHSS
	UNC 7/16–14	341479 RWS
	UNC ½–13 HSS[1]	341480 RHSS
	UNC 9/16–12	341481 RWS
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482 RHSS
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483 RHSS
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484 RHSS
	UNC 1–8 HSS[1]	341485 RHSS
	UNC 1⅛–7	341486 RWS
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487 RHSS
	UNC 1⅜–6	341488 RWS
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489 RHSS
	UNC 1¾–5	341490 RWS
	UNC 2–4,5	341491 RWS

Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2½–3"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430 RWS
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431 RHSS
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432 RHSS
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433 RHSS



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2½–4"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401 RWS
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405 RHSS
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410 RHSS
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415 RHSS


REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Závitořezný stroj

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závity		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Trubkové závity		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)		„střední" (6 g)
Délka závitu	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	neomezená ≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah srážený Ø největší fazetka úhel fazetky	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Stáčení	rozsah stáčený Ø	7 – 62 mm ≥ 7 mm

Druhy závitů viz. str. 44.



Kvalitní německý výrobek

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebínkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce
Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce
Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými závitořeznými čelistmi v samovystřeďovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon
Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závity do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min^{-1}.

Upínací zařízení
Stabilní, proti krutu odolné, samovystřeďovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti
Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení
Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závity. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závity. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti
Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebínkové betonářské oceli.
Speciální hřebínkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro naříznutí, pro řezání závitů na hřebínkové betonářské oceli. Pohon prostředictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svěrákem, pro vysoký upínací tlak.

Příklady zpracování



Info



REMS Unimat 75

Závitořezný stroj

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi $^{1}/_{16}$–1¼" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2½" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 48).



Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, ¼–2¾", trubkové závity $^{1}/_{16}$–2½", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min^{-1}. Samovystřeďovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	750003 R380	
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004 R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

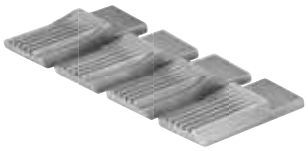
Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebínkové závitořezné čelisti, viz. str. 44.		
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000	
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí		
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040 R90	
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050 R90	
G pro trubkové závity válcové pravé	751060 R90	
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070 R90	
M pro všechny šroubové závity pravé	751080 R90	
M-L pro všechny šroubové závity levé	751090 R90	
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100	
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad	751102	
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem	751096	
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem	751098	
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097	
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Držáky vsuvek viz. str. 48.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.		





Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 RWS 759251 RWS 759252 RWS 759253 RWS 759254 RWS	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 G ¼–⅜ HSS[1)] G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 RWS 759256 RHSS 759257 RHSS 759258 RHSS 759259 RHSS	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8 NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 RWS 759361 RWS 759362 RHSS 759363 RHSS 759364 RHSS	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8 NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)]	759365 RWS 759366 RWS 759367 RHSS 759368 RHSS	
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 RWS 759261 RWS 759262 RWS	
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20×1,5 M 25–32×1,5 M 40–50×1,5 M 63×1,5 HSS[1)]	759263 RWS 759264 RWS 759265 RWS 759330 RHSS	
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 RHSS 759275 RHSS 759276 RHSS 759277 RHSS 759278 RHSS 759279 RHSS	
Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)] M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 HSS[1)] M 56–60 HSS[1)] M 64–72	759270 RHSS 759271 RWS 759272 RWS 759273 RWS 759274 RWS 759275 RWS 759276 RWS 759277 RWS 759278 RWS 759279 RWS 759280 RHSS 759281 RHSS 759282 RWS	
Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 RWS 759371 RWS 759372 RWS 759373 RWS 759374 RWS 759375 RWS 759376 RWS 759377 RWS 759378 RWS 759379 RHSS 759380 RWS 759381 RWS 759382 RWS 759383 RWS 759384 RWS	

Řezací sady pro další závity (např. závity pro jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování těžko třískově obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. [1)] Některé hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závity – 50 % přirážka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa).

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 RWS 751502 RWS 751503 RWS 751504 RWS	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8 G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 RWS 751506 RHSS 751507 RHSS 751508 RHSS	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8 NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 RWS 751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 751548 RHSS	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8 NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 RWS 751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 751553 RWS	
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 RWS 751510 RWS 751511 RWS	
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518 RWS	
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 RHSS 751521 RHSS 751522 RHSS 751523 RHSS 751524 RHSS 751525 RHSS	
Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63×1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 RHSS 751517 RWS 751518 RWS 751519 RWS 751520 RWS 751521 RWS 751522 RWS 751523 RWS 751524 RWS 751525 RWS 751526 RWS 751527 RWS 751528 RWS	
Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 RWS 751558 RWS 751559 RWS 751560 RWS 751561 RWS 751562 RWS 751563 RWS 751564 RWS 751565 RWS 751566 RHSSZ 751567 RWS 751568 RWS 751569 RWS 751570 RWS 751571 RWS	

Hřebínkové řezné čelisti pro další závity (např. závity pro jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) 50% cenové navýšení.
[1)] Některé hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50 % přirážka.

Tabulky závitů

Kuželové (kónické) trubkové závity

Whitworth trubkový závit
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Vnější závit kónický 1:16
Vrcholový úhel závitu 55°

Velikost závitu **R BSPT**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Vnější závit kónický 1:16
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **NPT**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Válcové trubkové závity

Whitworth Rohrgewinde
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 55°

Velikost závitu **G BSPP**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **NPSM**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Metrické šroubové závity

Metrický ISO-závit
ISO 261 (DIN 13)
Vnější závit
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **M**	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitu mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Americké a anglické šroubové závity

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Vnější závit
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **UNC**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (zastar.): vnější závit
Vrcholový úhel závitu 55°

Velikost závitu **BSW**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Závity pro elektroinstalační trubky

Závity na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 80°

Velikost závitu **Pg**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku
EN 60423
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **M**	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitu mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitu uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitu měřeno na základní rovině.

REMS Unimat 77

Závitořezný stroj

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.	
Trubkové závity	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – trubkové závity do 4". Systém tangenciálních hřebínkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou a sériovou výrobu.

Princip práce
Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce
Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými závitořeznými čelistmi v samovystřeďovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon
Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závity. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Upínací zařízení
Stabilní, proti krutu odolné, samovystřeďovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (¼–¾", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Automatické mazání a chlazení
Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závity. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závity. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti
Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Info



REMS Unimat 77

Závitořezný stroj



Rozsah dodávky

REMS Unimat 77 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity ¼–4". Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Samovystřeďovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

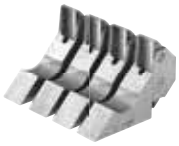
Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Unimat 77 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	770003 R380	
REMS Unimat 77 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	770004 R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

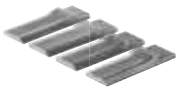
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 RWS 771120 RWS 771130 RWS 771140 RWS	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 RWS 771170 RHSS 771180 RHSS 771190 RHSS	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 RWS 771220 RHSS 771230 RHSS 771240 RHSS	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2	771260 RWS 771270 RHSS 771280 RWS	



Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 RWS 751503 RWS 771136 RWS	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 RWS 751507 RHSS 771186 RHSS	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 RWS 751546 RHSS 751547 RHSS 771246 RHSS	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 RWS 751551 RHSS 751552 RWS 771296 RWS	



Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti pro další závity a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. [1)] Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přirážka.

Označení	Obj.č.	
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000	
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí **R** pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé **R-L** pro trubkové závity kuželové (kónické) levé **G** pro trubkové závity válcové pravé **G-L** pro trubkové závity válcové levé	 751040 R90 751050 R90 751060 R90 751070 R90	
Upínací čelist ¼–¾", sada 2 kusů	773060	



Závitořezné oleje viz. str. 49.

Držáky vsuvek viz. str. 48.

Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.

REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitořezné stroje
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním, určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojvsuvky
v normovaných a zvláštních délkách ⅜–2"



Kvalitní německý výrobek

REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitořezné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitořezné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystřeďování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner. Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.	
REMS Nippelspanner	⅜" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2"	110000 R 110100 R 110200 R 110300 R 110400 R 110500 R 110600 R	





Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner Set. Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set ½-¾-1-1¼"	110620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621 R	

REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitořezné stroje
s otevíratelnou závitořeznou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním, určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojvsuvky
v normovaných i zvláštních délkách ½–4"



Kvalitní německý výrobek

REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitořezné stroje s otevíratelnou závitořeznou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

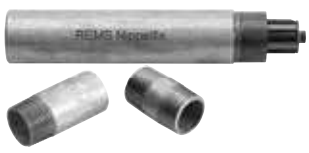
Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.	
REMS Nippelfix	½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"	111000 R 111100 R 111200 R 111300 R 111400 R 111500 R 111700 R 111800 R 111900 R	





Rozsah dodávky

REMS Nippelfix Set. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set ½-¾-1-1¼"	111620 R	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621 R	

REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! Závitořezné látky na bázi minerálního oleje nejsou např. v AUT, CHE, DEU, DNK, FRA přípustné pro rozvody pitné vody.

REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smyvatelná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Smývatelná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5 l kanystr	140100 R
	10 l kanystr	140101 R
	50 l sud	140103 R
	600 ml sprej	140105 R
	500 ml mech. rozprašovač	140106 R

REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Pro všechny materiály.

REMS Sanitol – bez minerálního oleje, bez ethanolu. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobilá univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Zcela rozpustná ve vodě. Bez minerálního oleje, bez ethanolu. Proto nemá žádný negativní vliv na vzhled, zápach a chuť pitné vody.

Kvůli smývací kontrole červeně zabarvená. Vynikající ochrana před korozí.

Viskozita při –10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Lze jí čerpat do –28°C.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5 l kanystr	140110 R
	50 l sud	140113 R
	600 ml sprej	140115 R
	500 ml mech. rozprašovač	140116 R

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsuvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelová trubky	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.	



Kvalitní německý výrobek

Info



REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální. Posuv tlačného válce olejovo-hydraulickým tlakovým válcem.

Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum. Rychlá, snadná montáž. Trojplošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Možno dodat drážkovací zařízení pro závitořezné stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose vřetene daného pohonného stroje.

Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25 – 300, 1 – 12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum nebo stroje k řezání závitů jiných značek. V kartonu.

Označení	vhodné pro	Obj.č.	
REMS drážkovací zařízení	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1] REMS Amigo 2[1] REMS Tornado[2] REMS Magnum[2]	347000 R	
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001 R	
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002 R	
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003 R	
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004 R	

[1] Je nutná sada pro přestavbu Amigo/ Amigo 2/Amigo 2 Compact (obj. č. 347007). Použitelné pro drážkovací zařízení od roku výroby 2014.
[2] Použitelné pro provedení T pouze k válcování drážek do DN 200, 8".
Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Drážkovací válce 1 – 1½" (sada)	347030	
Drážkovací válce INOX 1 – 1½" (sada)	347053	
Drážkovací válce 2 – 6" (sada)	347035	
Drážkovací válce INOX 2 – 6" (sada)	347046	
Drážkovací válce 8 – 12" (sada)	347040	
Drážkovací válce INOX 8 – 12" (sada)	347047	
Drážkovací válce Cu 54 – 159 (sada) na měděné trubky	347034	
Sada pro přestavbu Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007 R	
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		



REMS Collum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Výkonný stroj na výrobu obvodových drážek válcováním k rychlé a hospodárné výrobě obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.	

REMS Collum RG – výroba obvodových drážek válcováním elektricky až do 12". Rychle a hospodárně. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro stavbu. Příznivé rozměry, příznivá hmotnost, zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním s pohonem pouze 31 kg. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Pohon

Silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Collum RG za pouhých 52 s. Stabilní, kompaktní převody, bez údržby. Robustní, výkonný 1 200W univerzální motor (REMS Collum RG) nebo 1 700W univerzální motor (REMS Collum RG 2) pro intenzivní použití na velkých rozměrech. Bezpečnostní spínač. Nožní spínač se spojkou pro ergonomickou práci jako příslušenství.

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Podpěra materiálu

Super stabilní podpěra materiálu REMS Herkules XL 12" na výrobu obvodových drážek válcováním na trubkách do 12" (strana 102).



Kvalitní německý výrobek

Info



Tested by electrosuisse



Podstavec pojízdný (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Collum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25 – 300, 1 – 12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. 3 motory na výběr, s bezúdržbovou převodovkou, výkonný univerzální motor, bezpečnostní spínač. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Collum RG	Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 29 min^{-1}	347006R220	
Collum RG 2	Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008R220	
Collum RG 2 Compact	Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 26 min^{-1}	347009R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	849315R	
Podstavec pojízdný	849310R	
Nožní spínač se spojkou	347010R220	
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 50.		



REMS Magnum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví.
Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC	
Trubkové závity $^{1}/_{16}$ – 2", 16 – 63 mm, šroubové závity 6 – 60 mm, ¼ – 2", sada na přestavění.	



REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12". Mimořádně silný a superrychlý. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce
Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Mimořádně silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Magnum 2010 RG-T za pouhých 40 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 34). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

Zařízení na výrobu drážek
Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce
Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Sada na přestavění pro řezání závitů
Kompletní sada nářadí ¼ – 2", s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, závitořezné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ a R 1 – 2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

Podpěra materiálu
Super stabilní podpěra materiálu REMS Herkules XL 12" na výrobu obvodových drážek válcováním na trubkách do 12" (strana 102).

Kvalitní německý výrobek

Info





Podstavec (příslušenství)

REMS Magnum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Pohon s převody, nevyžadujícími žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230 R220	
2010 RG-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231 R220	
2020 RG-T	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232 R380	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105 R	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100 R	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150 R	
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 50.		
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110 RR	





Řezání

	Elektrická univerzální šavlová pila	58
	Akumulátorová univerzální šavlová pila	60
	Elektrická šavlová pila na trubky	62
	Pneumatická šavlová pila na trubky	64
	Akumulátorová šavlová pila na trubky	66
	Pilové listy do šavlových pil	68
	Kotoučová pila na trubky	70
	Univerzální kotoučová pila na kovy	71

REMS šavlové pily

Vysvětlení značek

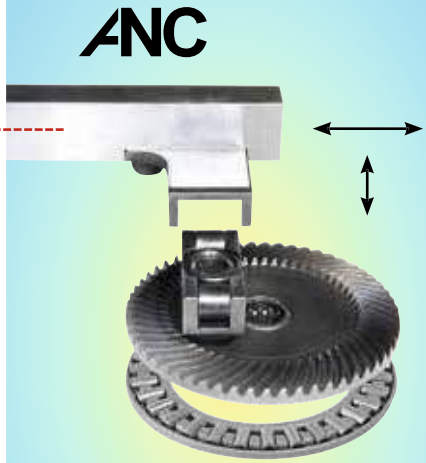


Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.
V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanizmy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvlášť pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.



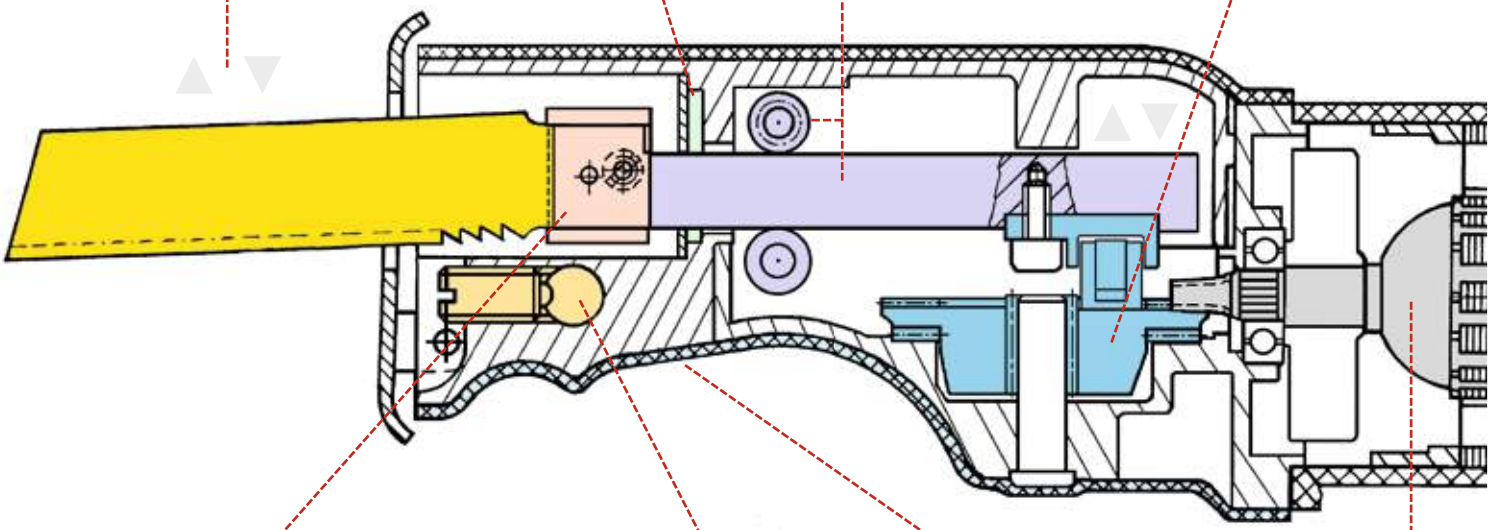
Stabilní, obdélníková vodicí tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

ANC



Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.





Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.



Vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáži.

V/bar

Pohonné motory
230 V, 110 V, 48 V,
22 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříni převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.

REMS šavlové pily

Vysvětlení značek

VE

Vario Elektronika
Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), 0 až 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) popř. 0 až 2000 min^{-1} (REMS Akku-Cat 22 V VE).

n ideal

Ideální počet zdvihů
Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min^{-1}, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



Sílu přenášející vodící držák
Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superrychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

SR/ INOX

Speed-Regulation
Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min^{-1} plynule nastavitelný. K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

kg

Hmotnost
Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.

W

Výkon
Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživateli jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.

V/bar

Pohonné motory
V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 22 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.



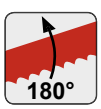
Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí.
K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.



Plynule přestavitelná opěra
Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.



Antivibrační systém
Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.



Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.
Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

REMS Puma VE

Elektrická univerzální šavlová pila

Výkonný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.



REMS Puma VE – výkonná univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez nářadí. Přestavitelná opěra.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

Konstrukce

Výkonná, vhodná pro stavby. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí s měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxi odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříni pohonu běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhazování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 min^{-1} pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařínutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 min^{-1} (akcelerační spínač).





Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.





REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.

Info

Rozsah dodávky

REMS Puma VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 min^{-1}. 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. Šestihranný klíč. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560023 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Puma VE pohonný stroj	560003 R220	
REMS pilové listy viz. str. 69.		
Kufr z ocelového plechu	566051 R	



REMS Cat VE

Elektrická univerzální šavlová pila

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky



REMS Cat VE – řeže kdekoli cokoli.
Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná.
Robustní a snadno ovladatelná.

Univerzální použití
Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce
Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

Stabilní, obdélníková vodící tyč
Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC
Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb
Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Vario Elektronika
Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 min^{-1} (spouštěcí spínač).

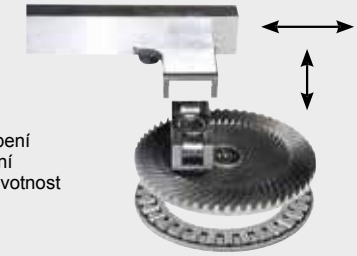
Univerzální upínka pilového listu
Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

REMS univerzální pilový list
Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy
Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

ANC

- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení







Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

Rozsah dodávky

REMS Cat VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min^{-1}. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560040 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Cat VE pohonný stroj	560004 R220	
REMS pilové listy viz. str. 69.		
Kufr z ocelového plechu	566051 R	



REMS Akku-Cat 22 V VE

Akumulátorová univerzální šavlová pila

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Akku-Cat 22 V VE – řeže cokoli kdekoli. Výkonný, robustní a snadno ovladatelný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pro ca. 75 řezů na ocelové trubce 1"

Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámů, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonné zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení, pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 21,6 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé naříznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2000 min^{-1} (spouštěcí spínač).

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 5,0 Ah nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pro ca. 75 řezů na ocelové trubce 1", 9,0 Ah pro ca. 140 řezů na ocelové trubce 1" na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).



ANC

- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení

Kvalitní německý výrobek





Info

REMS Akku-Cat 22 V VE

Akumulátorová univerzální šavlová pila

Rozsah dodávky

REMS Akku-Cat 22 V VE Set. Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresívním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 21,6 V a s bezpečnostním ťukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2000 min^{-1}. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560052 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilové listy viz. str. 69.		
REMS Akku-Cat 22 V VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560010 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	566030 R	



REMS Tiger/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger – pila pro instalatéra.
Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.
Robustní a snadno ovladatelná.

Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodicímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 68), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravoúhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger) chrání motor, převody a pilový list. K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček (REMS Tiger SR) udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, ochranu proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

Stabilní, obdélníková vodicí tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodicí tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodicí tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

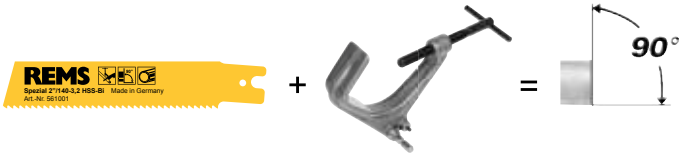
Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanizmy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodicí držák.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse







REMS Tiger/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Ideální počet zdvihů (REMS Tiger)

Umyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min^{-1}, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

Vario Elektronika (REMS Tiger VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohoné jednotky k citlivému naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 min^{-1} (akcelerační spínač).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min^{-1} plynule nastavitelný.





Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Tiger Set. Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 min^{-1}. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560020 R220	

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.



Info

Rozsah dodávky

REMS Tiger VE Set. Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min^{-1}. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560027 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

Rozsah dodávky

REMS Tiger SR Set. Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 min^{-1} s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560026 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Tiger pohonný stroj	560000 R220	
REMS Tiger VE pohonný stroj	560008 R220	
REMS Tiger SR pohonný stroj	560001 R220	
REMS pilové listy viz. str. 68–69.		
Vodicí držák 2", pro trubky Ø ⅛–2"	563000 R	
Vodicí držák 4", pro trubky Ø 2½–4"	563100 R	
Vodicí držák 6", pro trubky Ø 5–6"	563200 R	
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008 R	
Kufr z ocelového plechu	566051 R	



REMS Tiger pneumatic

Pneumatická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný pneumatický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.



REMS Tiger pneumatic –
Pro řezání v nebezpečném prostředí.

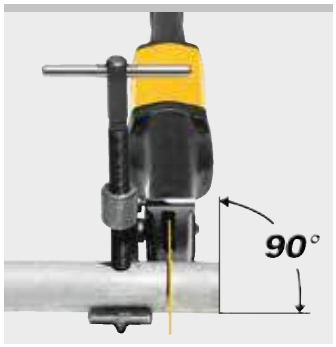
Řeže snadno, bleskově rychle, pravoúhle. Sílu přenášející vodící držák pro o 400 % větší řeznou sílu. Stabilní, obdélníková vodící tyč.

Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu,1000 W. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1 700 min–1. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu ≤ 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Další popis viz. REMS Tiger, strana 62–63.





Kvalitní německý výrobek

Info







Rozsah dodávky

REMS Tiger pneumatic Set. Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1700 min^{-1}. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný-klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560022	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilové listy viz. str. 68–69.		
REMS Tiger pneumatic pohonný stroj	560002 R	
Vodicí držák 2", pro trubky Ø ⅛–2"	563000 R	
Vodicí držák 4", pro trubky Ø 2½–4"	563100 R	
Vodicí držák 6", pro trubky Ø 5–6"	563200 R	
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008 R	
Kufr z ocelového plechu	566051 R	




REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi Made in Germany
Art.-Nr. 561001
ANC
REMS
REMS 22V
REMS
REMS
REMS

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Akumulátorová šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,4 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

REMS Akku-Tiger 22 V VE – pila pro instalatéra. Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo. Robustní a snadno ovladatelná. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pro ca. 80 odříznutí ocelové trubky 1" s vodícím držákem nebo ca. 140 odříznutí ocelové trubky 1" bez vodícího držáku na jedno nabití akumulátoru.

Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 11 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku.

Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodicímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 68), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravoúhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,4 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným plášťem bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení, pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 21,6 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

Stabilní, obdélníková vodicí tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařízntutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezp. tlačítkový spínač od 0 do 1900 min^{-1} (akcelerační spínač).

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.



Kvalitní německý výrobek



Info

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Akumulátorová šavlová pila na trubky

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný, pro ca. 80 odříznutí ocelové trubky 1" s vodicím držákem nebo ca. 140 odříznutí ocelové trubky 1" bez vodicího držáku na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.



3,4 kg | 500 W | 21,6 V | VE | ANC

Rozsah dodávky

REMS Akku-Tiger 22 V VE Set. Akumulátorová šavlová pila na trubky s Vario--Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem nebo volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, bezúdržbovým oscilačním pohonem chráněným proti vodě a prachu, klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiscích (ANC), agresivním orbitálním zdvihem, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 500 W, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení frekvence zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1900 min^{-1}. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W.Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560053 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Akku-Tiger 22 V VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560011 R22	
REMS pilové listy viz. str. 68 – 69.		
Vodicí držák 2", pro trubky Ø ⅛ – 2"	563000 R	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	566030 R	



REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Akku-Tiger 22 V VE a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravoúhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se sílu převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

REMS speciální pilové listy – K pravoúhlému řezání se sílu přenášejícím vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

Vyvinut speciálně pro REMS Tiger.

Bezpodmínečně nutný pro pravoúhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného sílu přenášejícího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.













Kvalitní německý výrobek

REMS speciální pilové listy ➔ REMS Tiger, atd.	Ø v coulech/ délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.	
REMS speciální pilový list 2"/140-2,5 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		žlutá	5		561007 R05	
REMS speciální pilový list 2"/140-3,2 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561001 R05	
REMS speciální pilový list 4"/200-3,2 ocelové trubky ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561002 R05	
REMS speciální pilový list 6"/260-3,2 ocelové trubky ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561008 R05	

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemněji ozubený REMS univerzální pilový list do REMS Tiger SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 63).

REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce. Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.













Kvalitní německý výrobek

REMS univerzální pilové listy ➔ REMS Tiger, REMS Cat, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.	
REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561006 R05	
REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561005 R05	
REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561003 R05	
REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561004 R05	

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 63).

* HSS-Bi: rychlořezná ocel-bimetal WS: nástrojová ocel HM: tvrdokov

REMS pilové listy

Pro REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR,
Akku-Cat 22 V VE, Akku-Tiger 22 V VE a jiné výrobky

Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.
Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.
Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.
Tvrdokovový granulát na obtížně obrobitelné materiály.

Kvalitní německý výrobek

REMS pilové listy na kovy ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva		Obj.č.
REMS pilový list 150-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561105 R05
REMS pilový list 200-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561106 R05
REMS pilový list 90-1,4, křivkový list Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		červená	5	561107 R05
REMS pilový list 150-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561104 R05
REMS pilový list 200-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561108 R05
REMS pilový list 100-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561101 R05
REMS pilový list 150-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561103 R05
REMS pilový list 200-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561102 R05
REMS pilový list 200-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561109 R05
REMS pilový list 280-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5	561112 R05

Kvalitní německý výrobek

REMS pilové listy na dřevo a kov ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva		Obj.č.
REMS pilový list 210-1,8/2,5 zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5	561113 R05
REMS pilový list 150-2,5 dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5	561110 R05
REMS pilový list 225-2,5, extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		černá	3	561114 R03
REMS pilový list 300-2,5, extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		černá	3	561116 R03
REMS pilový list 300-4,2 dřevo	300	4,2	WS		černá	5	561111 R05
REMS pilový list 225-3,2/5,0 dřevo, dřevo s hřebíky	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilní		černá	5	561117 R05
REMS pilový list 290-5,0/6,35 zelené syrové dřevo	290	Combo 5,0/6,35	WS		černá	5	561118 R05
REMS pilový list 150-6,35 dřevo	150	6,35	WS		černá	5	561119 R05

REMS pilové listy pro různé účely ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva		Obj.č.
REMS pilový list 150-4,2 porobeton, sádrokartonové desky	150	4,2	WS		bílá	5	561115 R05
REMS pilový list 225-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	225	8,5	HM		bílá	1	561120 R01
REMS pilový list 300-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	300	8,5	HM		bílá	1	561121 R01
REMS pilový list 400-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	400	8,5	HM		bílá	1	561122 R01
REMS pilový list 235-12 porobeton, pemza, cihla	235	12	HM		bílá	1	561123 R01
REMS pilový list 300-12 porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1	561124 R01
REMS pilový list 300-12, extra vysoký list porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1	561125 R01
REMS pilový list 200 litina aj.	200		HM-G		bílá	2	561126 R02



* HSS-Bi: rychlořezná ocel-bimetal WS: nástrojová ocel
HM: tvrdokov HM-G: tvrdokov-granulát

REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Na ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami aj. Také k dělení tenkostěnných profilů k předstěnové instalaci. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky a jiné materiály	≤ Ø 76 mm
REMS pilový kotouč	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Odpovídá požadavkům:
Suché řezání, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.
Minimum otřepů díky paralelnímu svěráku.
Optimální řezná rychlost zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřeteno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosažené minimální silou.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 min^{-1} pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 95.

Rozsah dodávky

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů. Na ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami aj. Také k dělení tenkostěnných profilů k předstěnové instalaci. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 min^{-1}. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	849006R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.







Kvalitní německý výrobek

Info



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilový kotouč na kov HSS speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů.	849703R	
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706R	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek viz. str. 95.		
Podstavec	849315R	
Podstavec pojízdný	849310R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		



REMS Turbo K

Univerzální kotoučová pila na kovy
s automatickým zařízením na chlazení a mazání

Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm







REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Univerzální svěrák
Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

Pohon
Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 min^{-1} pro rychlé a klidné řezání.

REMS pilové kotouče
Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Mazací a chladicí oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Velmi vysoké mazací a chladící účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.

Kvalitní německý výrobek

Info

Rozsah dodávky

REMS Turbo K Basic. Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 min^{-1}. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	849007 R220	

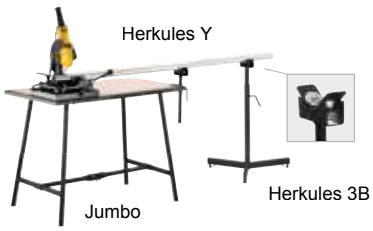
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů	849700 R	
REMS pilový kotouč na kov HSS jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů	849703 R	
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706 R	
Elektronická regulace otáček pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051 R220	
Mazací a chladící oleje viz. str. 49.		
Podstavec	849315 R	
Podstavec pojízdný	849310 R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		






Made in Germany
REMS

Odřezávání
Srážení hran
Odhrotování

	Řezák na trubky	74
	Řezná kolečka	78
	Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek	80
	Stroje na dělení trubek	82
	Nůžky na trubky	88
	Přístroj na dělení trubek a srážení hran	90
	Odhrotovač	93

REMS RAS St

Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 78.



REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky Ø ⅛–4" (10–115 mm), tloušťka stěny s ≤ 8 mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky Ø 1–4" do tloušťky stěny s ≤ 12,5 mm jako příslušenství.

Německé kvalitní výrobky



Info

Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka Ø palce/mm	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
St ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000 R	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100 R	

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8 pro REMS RAS St ⅛–2" a St 1¼–4"	8	341614 R	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12 pro REMS RAS St 1¼–4"	12,5	381622 R	



REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky Ø 3–120 mm Ø ⅛–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 78.







REMS RAS Cu-INOX – pro obtížně přístupná místa.

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost. Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini s v jehlových ložiscích uloženým řezným kolečkem a v jehlových ložiscích uloženými opěrnými válečky pro obzvláště snadné řezání.



Info







Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200 R	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240 R	
Cu-INOX 3–28 S Mini, uložený v jehlových ložiscích	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241 R	

REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

REMS RAS Cu-INOX – kompaktní s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.







Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350R	
Cu-INOX 3–35 S, uložený v jehlových ložiscích	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351R	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¼"	4	113330R	

Info





REMS RAS Cu-INOX – kvalitní řezák trubek.

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými kolečky.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání. Rychlopřestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

International Design Award



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300R	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380R	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400R	
Cu-INOX 8–64 S, uložený v jehlových ložiscích, s rychlopřestavením	8–64 ⅜–2½"	4	113401R	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500R	

Německé kvalitní výrobky

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4 uložené v jehlových ložiscích	4	113213R	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360	



REMS RAS Cu

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 78.







REMS RAS Cu – kompakty s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

Info



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340R	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¼"	3	113320R	

REMS RAS Cu – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U".

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

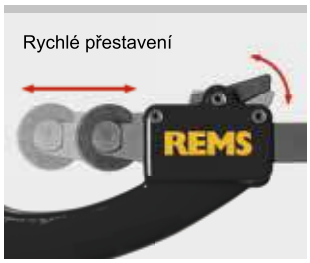
Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.







Německé kvalitní výrobky

International Design Award



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu 8–42 s rychlopřestavením	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370R	
Cu 8–64 s rychlopřestavením	8–64 ⅜–2½"	3	113410R	

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3	3	113225R	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360	





REMS RAS P

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 78.

REMS RAS P – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).







Německé kvalitní výrobky

Info



Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
P 10–40 s rychlopřestavením	10–40 ½–1⅝"	7	290050R	
P 10–63 s rychlopřestavením	10–63 ½–2"	7	290000R	
P 50–110, s11 s rychlopřestavením	50–110 2–4"	11	290100R	
P 50–110, s16 s rychlopřestavením	50–110 2–4"	16	290100R-S16	
P 50–110, s19 s rychlopřestavením	50–90 2–3"	19	290100R-S19	
P 110–160 s rychlopřestavením	110–160 4–6"	16	290200R	

REMS RAS P – dělení do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).



Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
P 180–315 s rychlopřestavením	180–315 7–12"	16	290300	

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko P 10–63, s 7 pro REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016R	
REMS řezné kolečko P 50–315, s 11 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R	
REMS řezné kolečko P 50–315, s 16 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R	
REMS řezné kolečko P 50–315, s 19 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R	



Řezná kolečka REMS

Kvalitní německé výrobky
Pro REMS řezáky trubek a jiné výrobky*

Ocelové trubky

Řezné kolečko REMS St ⅛–4", s 8

Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	Obj.č. 341614 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)

Řezné kolečko REMS St 1–4", s 12

Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	Obj.č. 381622 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Plastové trubky, vrstvené trubky

Řezné kolečko REMS P 10–63, s 7

Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	Obj.č. 290016 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63

Řezné kolečko REMS P 50–315, s 11

Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116 R	

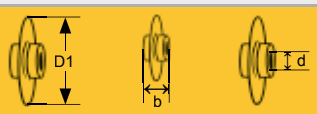
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 16

Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216 R	

Řezné kolečko REMS P 50–315, s 19

Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Údaje o rozměrechk řezným kolečkům REMS



Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky

Řezné kolečko REMS Cu-INOX 3–120, s 4

Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	Obj.č. 113210 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

Řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4, uložené v jehlových ložiscích

Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	Obj.č. 113213 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	3–28 3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–28 S RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–28 3–35 8–64	Corso Cu/INOX 3–28 S Corso Cu/INOX 3–35 S Corso Cu/INOX 8–64 S

Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4

Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	Obj.č. 113220 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Měděné trubky

Řezné kolečko REMS Cu 3–120, s 3

Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	Obj.č. 113225 R	
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Údaje k použití řezných koleček REMS do jiných výrobků jsou nezávazné.


REMS

REMS Nano

Elektrický řezák trubek

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:	
z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrtstvené trubky	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Dělení do Ø 40 mm.
Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.
Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku **(Patent EP 2 077 175)**. Bez seřizování.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min^{-1} pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.







Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

Rozsah dodávky

REMS Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 min^{-1}. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

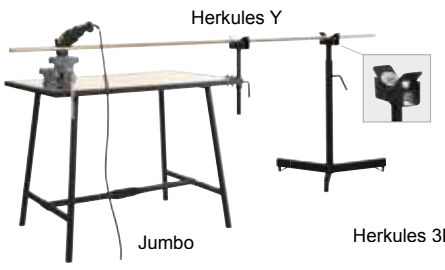
	Obj.č.	
	844010 R220	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050 R	
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051 R	
Přenosná taška	574436 R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		





REMS Akku-Nano

Akumulátorový řezák trubek

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:	
z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12 – 28 mm
mědi	Ø 10 – 35 mm
Vrtstvené trubky	Ø 10 – 40 mm

REMS Akku-Nano – Dělení do Ø 40 mm. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku **(Patent EP 2 077 175)**. Bez seřizování.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superrychlý, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min^{-1} pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Lehký a výkonný. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebití díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.







Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

Rozsah dodávky

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 min^{-1}. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

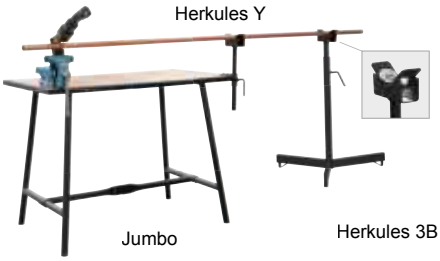
	Obj.č.	
	844011 R220	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050 R	
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051 R	
Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510 R10	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Přenosná taška	574436 R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		





REMS Cento

Stroj na dělení trubek

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm
Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Plastové trubky SDR 11 Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø ⅛–4"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10–110 mm
REMS Cento RF Set Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124)	Ø 40–110 mm

REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodicí kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodicí kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodicími kladkami z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubek, k otáčení dělených svařovaných odtokových/spádových trubek z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm s nízkým třením; trubková vedení Ø 75 a 110 mm zabraňují zploštění trubky.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min^{-1} pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 95.

Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.















Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Cento

Stroj na dělení trubek

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Ø ⅛–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min^{-1}. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845001R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Cento RF Set. Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravoúhlému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodícími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845003R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218R	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050R	
REMS řezné kolečko Cu, specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053R	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052R	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051R	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055R	
REMS řezné kolečko RF dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054R	
Podpěra trubek 1, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220R	
Vodicí kladka, sada 4 kusů, z kalené přesné ocelové trubky	845118R	
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů, z nerezové ocelové trubky	845110RINOX	
Vodicí kladka z polyamidu, sada 4 kusů	845131RPA	
Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530R	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 95.		
REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840R	
Podstavec	849315R	
Podstavec pojízdný	849310R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		



REMS Akku-Cento 22 V

Akumulátorový stroj na dělení trubek

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8 – 108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Plastové trubky SDR 11 Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10 – 110 mm

REMS Akku-Cento 22 V – Mobilní dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.
Li-Ion 22 V technologie. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pro ca. 280 řezů trubek systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, mobilní akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 17,6 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10 – 54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodicí kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodicí kladky.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Výkonný akumulátorový motor 21,6 V, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm jen za 7 s. Ideální počet otáček 84 min^{-1} pro optimální rychlost dělení trubku. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 5,0 Ah nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pro ca. 280 řezů, 9,0 Ah pro ca. 520 řezů trubek systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty od – 10° do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Cento 22 V a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nere-













Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Akku-Cento 22 V

Akumulátorový stroj na dělení trubek

zové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28 – 108 na trubky Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10 – 54 E na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 95.

Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Cento 22 V Basic. Akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8 – 115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8 – 108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", vrstvené trubky Ø 10 – 110 mm. S převody pracujícími bez údržby, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V. Počet otáček 84 min^{-1}. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Bezpečnostní nožní spínač. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

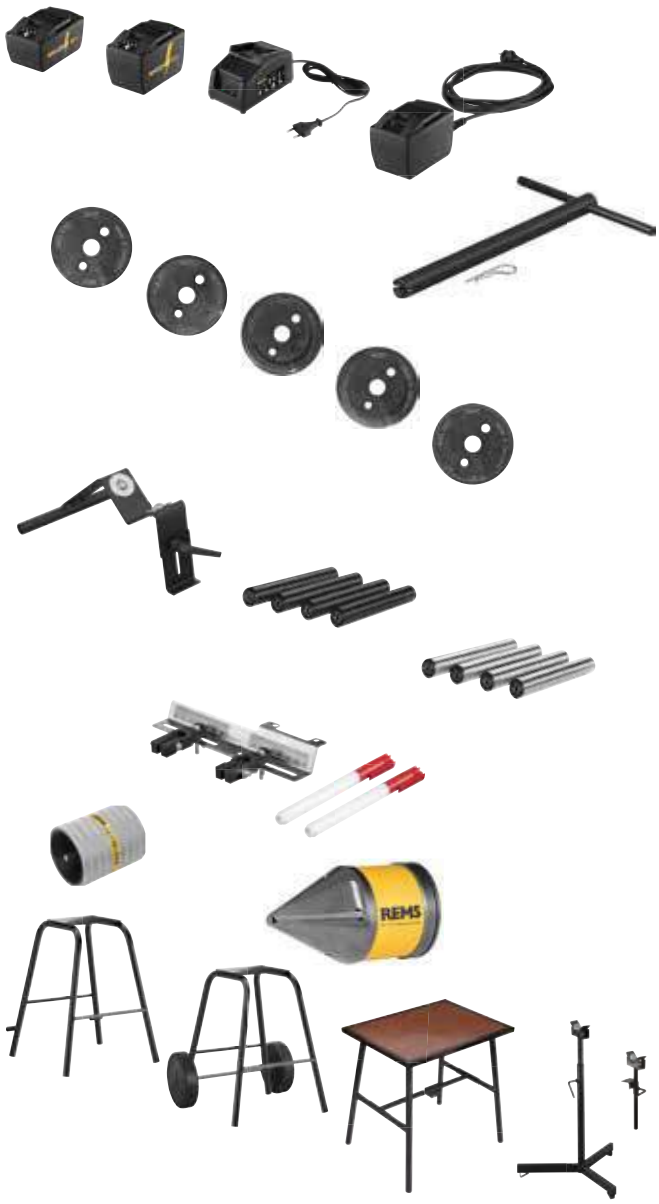
	Obj.č.	
	845002 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládání pohonného stroje na podlaze	845218 R	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050 R	
REMS řezné kolečko Cu, specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053 R	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052 R	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051 R	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055 R	
Podpěra trubek 1, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220 R	
Vodicí kladka, sada 4 kusů, z kalené přesné ocelové trubky	845118 R	
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů, z nerezové ocelové trubky	845110 RINOX	
Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530 R	
REMS REG 10 – 54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 95.		
REMS REG 28 – 108. Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840 R	
Podstavec	849315 R	
Podstavec pojízdný	849310 R	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.		



REMS DueCento

Stroj na dělení trubek

Robustní, mobilní kompaktní stroj. Univerzálně použitelný k dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 54–225 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Plastové trubky SDR 11 Tloušťka stěny s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – dělení do Ø 225 mm. Pravoúhle. Bez třísek. Vhodný pro svařování. Rychle. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému, žádný prach
Vhodný pro svařování, ke svařování objímek a pro svařování na tupo
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím
Bez vnějšího otřepu, snadné zasunutí do spojovacích objímek
Suchá, bez poškození chladícími a mazacími látkami

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelná a přenosná, pouze 37 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktický mobilní podstavec se dvěma pryžovými koly pro jednoduchou přepravu.

Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením, uspořádané v konvexním čtyřúhelníku pro vycentrovaný posuvový tlak v pracovním rozsahu Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez seřizování **(ohlášen Patent EP 2 740 556)**. Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" jako příslušenství.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. plastovou trubku PE Ø 225 mm za pouhých 15 s. Ideální počet otáček 115 min^{-1} pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS DueCento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěry trubek

Podpěry trubek, výškově nastavitelné, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" a Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.







Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info



Rozsah dodávky

REMS DueCento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 40–225 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 54–225 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", vrstvené trubky Ø 40–110 mm. S bezúdržbovou převodovkou, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Otáčky 115 min^{-1}. Vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek na trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. 2 kusy podpěr trubek 1 pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–8". V kartonu.

	Obj.č.	
	845004 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050 R	
REMS řezné kolečko Cu, specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053 R	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052 R	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055 R	
REMS řezné kolečko V, s 10 na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051 R	
REMS řezné kolečko P, s 21, pro plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 21 mm	845057 R	
Podpěra trubek 1, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R	
Podpěra trubek 2, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (nutný nástavec s vodicími kladkami)	845230 R	
Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R	



Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"



REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním střihem

Stabilní provední z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládání jednou rukou. Rychlé dělení jedním střihem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břitu.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

Info



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břitem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka ≤ Ø mm/palce	Obj.č.	
P 26	26 1"	291240R	

Robustní, kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. S integrovaným řezákem na ochranné vlnovcové trubky. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

P plastové trubky, vrstvené trubky	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
SW ochranné vlnovcové trubky z plastu	Ø 18–35 mm Ø ¾–1⅜"



REMS ROS P 26/SW 35 – rychlé dělení jedním střihem do Ø 26 mm. S integrovaným řezákem trubek na ochranné vlnovcové trubky z plastu do Ø 35 mm.

Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

Speciálně vytvrzená a speciálně nabroušená čepel, vyměnitelná, povlakovaná PTFE.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břitu.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky. 4 v jehlových ložiscích uložené protitlačné válce pro jednoduché otáčení trubky. V jehlovém ložisku uložená páka nůžek pro snadné dělení jedním střihem. Zpětný posuv čepele díky pružinou zatížené páce nůžek.

Ergonomicky vytvořené rukojeti s měkkým uchopením.

Zajištění jednou rukou pro bezpečný transport.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

Dělení ochranných vlnovcových trubek díky 4 řezným nástrojům na konci rukojeti. Ohraničení hloubky řezu řezných nástrojů zabraňuje poškození vnitřku trubky. Řezné nástroje otočné vždy o 120°, pro 3-krát delší dobu životnosti.

Info



Rozsah dodávky

REMS ROS P 26/SW 35. Nůžky na trubky na plastové a vrstvené trubky. Integrovaný řezák na ochranné vlnovcové trubky z plastu. S čepelí a 4 řeznými nástroji. V blistrovém balení.

Označení	Trubka ≤ Ø mm/palce	Obj.č.	
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242R	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS ROS P 26	291241R	
Čepel pro REMS ROS P 26/SW 35	291243R	
Střižný nástroj, bal. 4 ks k REMS ROS P 26/SW 35	291244R	



Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek.
I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku.
Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky	≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilní provedení z hliníku.

Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky.

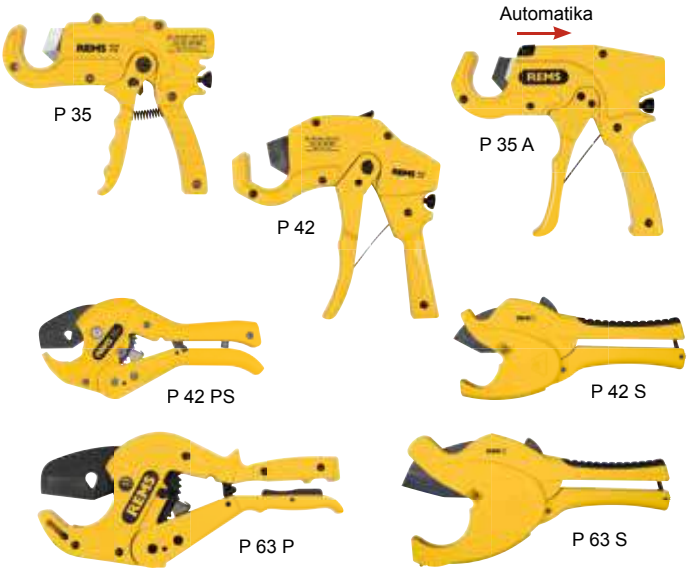
Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsuvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepeli.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.





Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepelí. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka ≤ Ø mm/palce	Obj.č.	
P 35 s rychloposuvem vzad	35 1⅜"	291200R	
P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad	35 1⅜"	291220	
P 42 s rychloposuvem vzad	42 1⅝"	291250R	
P 42 PS s rychloposuvem vzad	42 1⅝"	291000RPS	
P 42 S s rychloposuvem vzad	42 1⅝"	291010R	
P 63 P s rychloposuvem vzad	63 2"	291270R	
P 63 S s rychloposuvem vzad	63 2"	291290R	

Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky	≤ Ø 75 mm ≤ Ø 2½"

REMS ROS P 75 P

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, s koncovým dorazem pro energické přestavení, ideální také pro silnostěnné plastové trubky.

Hrubé, proti skluzu odolné rukojeti, dobře uchopitelné. Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranné podpěře trubky a oboustranně vedené čepeli. Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na plastové trubky. S čepelí. V kartonu.

Označení	Trubka ≤ Ø mm/palce	Obj.č.	
P 75 P	75 2½"	291101R	

Info



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS ROS P 35	291201	
Čepel pro REMS ROS P 35 A	291221	
Čepel pro REMS ROS P 42	291251	
Čepel pro REMS ROS P 42 PS	291023	
Čepel pro REMS ROS P 42 S	291036R	
Čepel pro REMS ROS P 63 P	291271	
Čepel pro REMS ROS P 63 S	291037R	
Čepel pro REMS ROS P 75	291111	
Čepel pro REMS ROS P 75 P	291112	



REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm





REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitu pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanzinku, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.



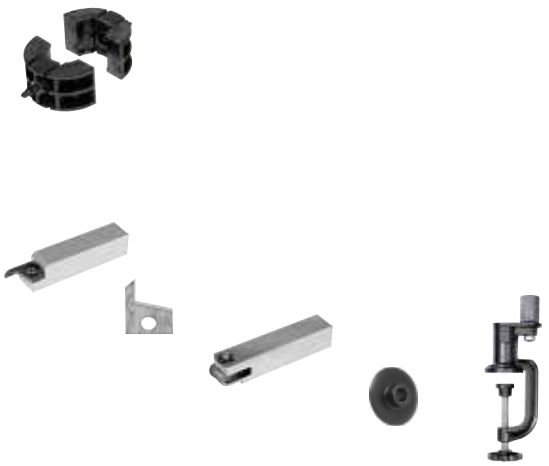
Rozsah dodávky

REMS Cut 110 P Set. Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 50 a 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 50-75-110	290400 R	

Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm	Obj.č.	
Upínací vložka, sada 2 kusů	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432 R	
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11		290430	
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5		290431	
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433 R	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4		113210 R	
Držák na pracovní stůl		290440 R	
Kufr		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanzinku, nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 50 – 110 mm



REMS Cut 110 Cu-INOX – Dělit svody jednoduše.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 90.

Rozsah dodávky

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Přístroj k dělení trubek na svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanzinku, nerezavějící oceli (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 50-75-110	290412R	
Set 60-80-100-110	290410R	
Set 76-87-100-110	290411R	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Upín. vložky, viz. str. 90.		
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433R	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	113210R	
Držák na pracovní stůl	290440R	



Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

Plastové trubky	Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"
Tloušťka stěny	≤ PN 16

REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitu.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Superkluzné prisma s dvojím úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné úkosovací ostří.



Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



Rozsah dodávky

REMS RAG. Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek.
S úkosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka ≤ Ø mm/palce	Obj.č.	
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110R	
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210R	





Příslušenství

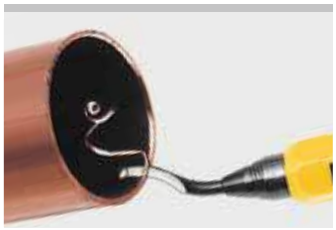
Označení	Obj.č.	
Srážecí břity, sada 2 kusů, pro REMS RAG P 16–250	292011	

REMS REG Universal

Univerzální odhrotovač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.











REMS REG Universal – všeuměl.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihranné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotovací nůž, který se přizpůsobí odhrotovávanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotovače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.

Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotovač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910 R	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená	113360	



REMS REG St ¼–2"

Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky Ø ¼–2"



REMS REG St ¼–2": bez námahy elektricky odhorotovávat.

Odhrotovač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotovací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG St ¼–2". Odhrotovač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, Ø ¼–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

REMS REG 3–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky Ø 3–35 mm Ø ⅛–1⅜"



REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotovacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113900 R	

REMS REG 8–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 8–35 mm Ø ⅜–1⅜"



REMS REG 8–35 – mnohobřitý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 8–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113825R	

REMS REG 10–42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky Ø 10–42 mm Ø ½–1⅝"



REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 99) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 min^{-1}), jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG 10–42. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Bez unášeče pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113810R	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášeč k REMS REG 10–42	113815R	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 99		



REMS REG 10–54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 10–54 mm Ø ½–2⅛"



REMS REG 10–54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 10–54. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113830 R	

REMS REG 10–54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 10–54 mm Ø ½–2⅛"



REMS REG 10–54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Integrovaný šestihranný unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 99) a jinými vrtacími šroubováky s unášečem bitů ¼" (počet otáček ≤ 300 min^{-1}), prostřednictvím strojů na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (strana 82–85) a kotoučovou pilou REMS Turbo Cu-INOX (strana 70) **(Patent EP 2 058 067)**.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.







Rozsah dodávky

REMS REG 10–54 E. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113835 R	

Příslušenství

Označení
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 99
REMS Cento, stroj na dělení trubek, viz strana 82
REMS Akku-Cento 22 V, akumulátorový stroj na dělení trubek, viz strana 84
REMS Turbo Cu-INOX, kotoučová pila na trubky, viz strana 70



Montáž

	Kleště na trubky	98
	Akumulátorový vrtací šroubovák	99
	Stanice pro opracování trubek Řetězové upínací svěráky na trubky	100
	Skládací pracovní stoly	101
	Podpěry materiálu	102
	Akumulátorová LED-svítilna	103

REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celoocelové, zápustkově kované.

Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky ≤ Ø 3"
Matky, šrouby, plochý materiál



REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoocelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protikluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.

Rozsah dodávky

REMS Catch S. Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení Trubka ≤ Ø palce	Upínací šířka mm	Obj.č.	
S ½"	36	116000 R	
S 1"	47	116005 R	
S 1½"	60	116010 R	
S 2"	78	116015 R	
S 3"	112	116020 R	



REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celoocelové, zápustkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky ≤ Ø 1½"
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál



REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoocelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí.

Rozsah dodávky

REMS Catch W. Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka ≤ Ø palce	Obj.č.	
W 175	1"	116050 R	
W 240	1¼"	116055 R	
W 300	1½"	116060 R	



REMS Helix VE

Akumulátorový vrtací šroubovák

Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhrotování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro montáž, demontáž, opravy.	
Vrtání do oceli, kamene	≤ Ø 10 mm
Vrtání do dřeva	≤ Ø 28 mm
Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru	≤ Ø 14 mm
Zašroubování/povolování šroubů	≤ Ø 7 mm







REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8 – 10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0 – 300 min^{-1} a 0 – 1250 min^{-1}, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robusní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolení šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolení šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 min^{-1} (akcelerační spínač).

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

LED



Info

Rozsah dodávky

REMS Helix VE Set. Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, ≤ Ø 10 mm, dřeva ≤ Ø 28 mm a jiných materiálů a k zašroubování/povolení šroubů ≤ Ø 7 mm. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8 – 10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0 – 300 min^{-1} a 0 – 1250 min^{-1}, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

	Obj.č.	
	190010 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS REG 10 – 42. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", viz strana 94		
REMS REG 10 – 54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", viz strana 95		
REMS vrtáky na obklady, Ø 5 – 14 mm, viz strana 266		
REMS Helix VE pohonný stroj, bez akumulátoru	190000 R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Přenosná taška	190053 R	
Bit-Set, sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bity (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku.	190051 R	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 103	175200 R	



REMS Aquila 3B

Mobilní stanice pro opracování trubek
s řetězovým upínacím svěrákem na trubky

Stabilní, snadno přenosná stanice pro opracování trubek s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky na skládacím třínohém podstavci. S praktickou odkládací deskou. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"
Nosné zatížení	≤ 450 kg









Info

REMS Aquila 3B – mobilní stanice pro opracování trubek. Bezpečné upínání trubek do 6". Kdekoliv.

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce pracovní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubky, držáky nástrojů, 3 ohýbací přípravky k ohýbání trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", upínací hlavou.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodná při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

Nastavitelná upínací hlava k upínání do stanic pro opracování trubek mezi strop a podlahu, pro mimořádně bezpečné stání.

Osvědčený třínohý podstavec pro bezpečné stání, skládací, pro jednoduchou instalaci a snadnou přepravu.

Praktická odkládací deska pro nástroje a pracovní materiál.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 102).



Rozsah dodávky

REMS Aquila 3B. Stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky k upínání trubek, plného materiálu, Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Pracovní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, držáky nástrojů, 3-mi ohýbacími přípravky k ohýbání trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", upínací hlavou. Skládací třínohý podstavec s odkládací deskou. Nosné zatížení ≤ 450 kg. V kartonu.

	Obj.č.	
	120270 R	

REMS Aquila WB

Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl

Vysoce kvalitní, robustní řetězový upínací svěrák na trubky určený k upevnění na pracovní stůl. Vynikající kvalita a dlouhá životnost. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"





Kvalitní německý výrobek

Info



REMS Aquila WB – bezpečné upínání trubek do 6".

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce základní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodný při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

K montáži na pracovní stůl. Dbejte nosnosti pracovního stolu.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 102).

Rozsah dodávky

REMS Aquila WB. Vysoce kvalitní řetězový upínací svěrák k upínání trubek, plného materiálu, Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6". Základní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem. Na pracovní stůl. V kartonu.

	Obj.č.	
	120250 R	

REMS Jumbo

Stabilní, snadno přenosné skládací pracovní stoly pro univerzální použití. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

REMS Jumbo E – snadno přenosný a lehký.	
Pracovní deska	Bříza multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	23 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – nezničitelný skládací pracovní stůl. Snadno přenosný a lehký. Kvalitní německý výrobek.	
Pracovní deska	Buk multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – bleskurychle postaven a složen. S lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Vysoce zatížitelný až do 300 kg.

Snadno přenosný a lehký. REMS Jumbo E pouze 23 kg, REMS Jumbo pouze 28 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva bříza multiplex (REMS Jumbo E), příp. buk multiplex (REMS Jumbo), podle normy DIN 68705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnovaný, odolný proti otlačení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodě odolný proti nárazům, netříštivý.

Mimořádně pevné stání díky stabilnímu ocelovému trubkovému podstavci s lomeným pákovým uzávěrem, blesková montáž a demontáž. Snadno přenosný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 300 kg.



Kvalitní německý výrobek

Info





Rozsah dodávky

REMS Jumbo. Skládací pracovní stůl s lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní deska podle normy DIN 68705. Nosné zatížení ≤ 450 kg. V kartonu.

Označení	Pracovní deska	Velikost mm	Obj.č.	
REMS Jumbo E	Bříza multiplex	800 × 600	120240 R	
REMS Jumbo	Buk multiplex	1100 × 700	120200 R	

REMS Herkules

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky, plný materiál	Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm
Nosné zatížení	≤ 150 kg





Kvalitní německý výrobek



REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu Ø ¾–6", Ø 26–168 mm.

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při dělení, řezání závitů, válcování drážek, svařování, pájení.

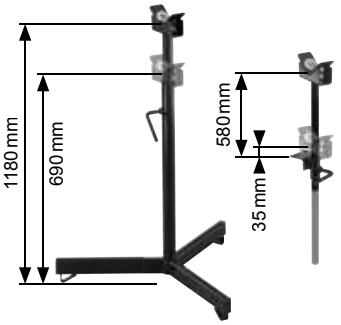
Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně na 3 spolehlivě stojících nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl.

Výškově stavitelný, REMS Herkules 3B od 690 do 1180 mm na podlaze, REMS Herkules Y od 35 do 580 mm od desky pracovního stolu.

Info





Rozsah dodávky

REMS Herkules. Výškově stavitelná podpěra materiálu na trubky, plný materiál, Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm. Volitelně na 3 nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl. Nosné zatížení ≤ 150 kg. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Herkules 3B	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120120 R	
REMS Herkules Y	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130 R	

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky, plný materiál	Ø (⅛) 1¼–12", Ø (6) 42–324 mm
Nosné zatížení	≤ 450 kg



REMS Herkules XL 12" – Super stabilní pro trubky do 12".

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při válcování drážek, dělení, řezání závitů, svařování, pájení.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm.

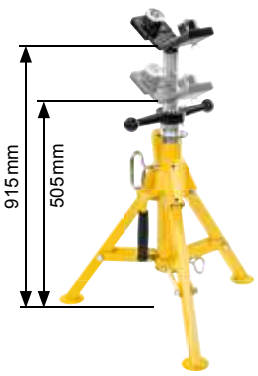
Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Bezpečně stojící 3-nožka, sklopná pro transport a skladování.

Výškově stavitelný od 505 do 915 mm na podlaze.

Závitové vřeteno k jednoduchému polohování trubky, se zařízením k zajištění polohy.

Praktická rukojeť k přenášení, pro snadný transport.





Rozsah dodávky

REMS Herkules XL 12". Výškově stavitelná, sklopná podpěra materiálu na trubky, plný materiál, Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm. Nosné zatížení ≤ 450 kg. V kartonu.

	Obj.č.	
	120125 R	

REMS akumulátorová LED-svítilna

Ruční a stojací svítilna

Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz



REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a síťový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství.
Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Info

Rozsah dodávky

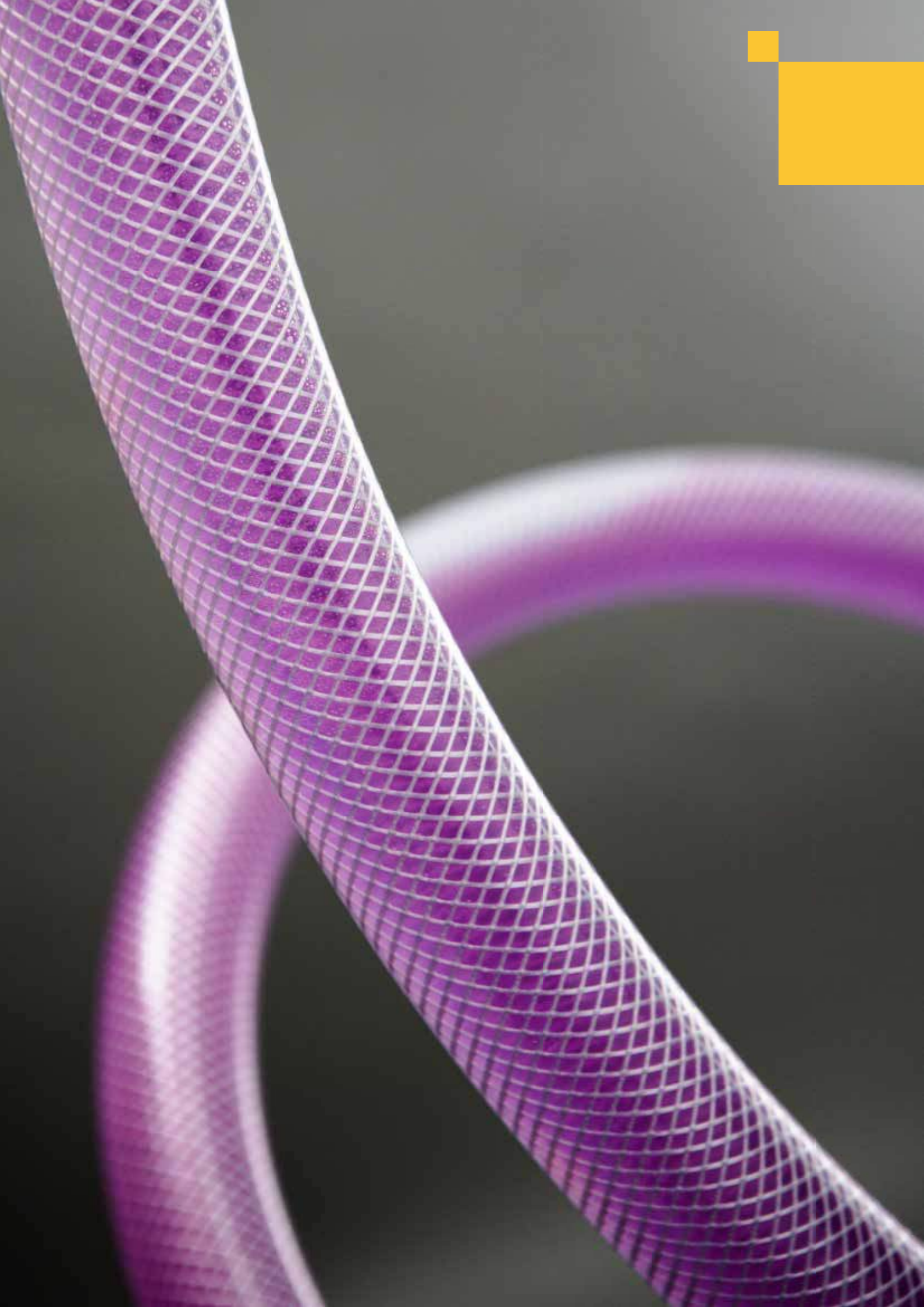
REMS akumulátorová LED-svítilna. Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V/14,4 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	175200 R	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565 R220	





Zkoušení tlaku
Čištění
Dezinfikování
Konzervování
Proplachování
Plnění

	Ruční zkušební tlaková pumpa	106
	Elektrická zkušební tlaková pumpa	107
	Elektrické odvápňovací čerpadlo	108
	Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem	110
	Dezinfekční jednotka TW / Čistící a konzervační jednotka H	113
	Čistič strojů	113
	Elektrické plnící a proplachovací jednotky	114

REMS Push

Ruční zkušební tlaková pumpa

Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.	
Kontrolní a tlakový rozsah	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7 – 12
Teplota kapalin	≤ 60°C
Viskozita kapalin	≤ 1,5 mPa s



Info

REMS Push – spolehlivě těsná.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladící systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnící objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, Ø 30 mm. Vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnící objem 12 l.
Pro extrémě dlouhou životnost.

Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.

Rozsah dodávky

REMS Push. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnící objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115000 R	



Rozsah dodávky

REMS Push INOX. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnící objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115001 R	



Příslušenství

Označení	Tlak p ≤ MPa/bar/psi	Obj.č.	
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110 R	
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045	



REMS E-Push 2

Elektrická zkušební tlaková pumpa

Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.	
Kontrolní a tlakový rozsah	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Čerpací objem	6,5 l/min
Voda, vodnaté roztoky, emulze	
pH-hodnota kapalin	7 – 10
Teplota kapalin	≤ 60°C
Viskozita kapalin	≤ 1,5 mPa s



REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet. Do 60 bar. S nastavitelným omezením tlaku. 1300 W. Samonasávací.

Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 10 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Omezovač zpětného průtoku v nasávací hadici zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s ½"-připojením. Přípojný kus s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/ 1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.

Info





Rozsah dodávky

REMS E-Push 2. Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/ 60 bar/ 870 psi, pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s ½"-připojením a těsněními, nasávacím filtrem s omezovačem zpětného průtoku. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-připojením a těsněními. V kartonu.

	Obj.č.	
	115500 R220	

Příslušenství

Označení	Tlak p ≤ MPa/bar/psi	Obj.č.	
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110 R	
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045	





REMS Calc-Push

Elektrické odvápňovací čerpadlo

Výkonné, elektrické odvápňovací čerpadlo k účinnému odvápňování potrubních vedení a nádrží, např. průtokových ohřívačů, bojlerů, zásobníků teplé vody, zásobníků studené vody, výměníků tepla, topných a chladících zařízení.	
Využitelný objem nádrže	21 l
Dopravní výkon	≤ 30 l/min
Dopravní tlak	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Dopravní výška	≤ 10 m
Teplota odvápňovacího roztoku	≤ 50°C



Info

REMS Calc-Push – účinné elektrické odvápňování. Vysoký dopravní výkon. 3-cestná páka ke změně směru průtoku, s nulovou polohou.

Univerzální použití

K účinnému odvápňování potrubních vedení a nádrží, např. průtokových ohřívačů, bojlerů, zásobníků teplé vody, zásobníků studené vody, výměníků tepla, topných a chladících zařízení.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, hmotnost jen 9,2 kg. Nárazům odolný plastový zásobník na odvápňovací roztok, použitelný objem nádrže 21 l, s praktickým šroubovacím víkem k uzavření plastového zásobníku během transportu. Pevně s jednotkou čerpadla spojené, ohebné PVC-tkané hadice ½", 2,3 m dlouhé, s hadicovými šroubeními s vnitřním závitem Rp ½" a uzávěry. 3-cestný ventil ke změně směru průtoku k uvolnění také silnějších vápenných usazenin z obou stran, s nulovou polohou k přerušení průtoku. Dobře přenosný díky středově umístěné rukojeti k přenášení s praktickými držáky hadic.

Odšroubovatelná jednotka čerpadla

Kompaktní jednotka čerpadla, sestávající z odstředivého rotačního čerpadla a kondenzátorového motoru, odšroubovatelná, k jednoduchému čištění jednotky čerpadla a plastového zásobníku po provedeném postupu odvápnění. Samonasávací odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různé odvápňovací roztoky z kyseliny octové, kyseliny sodné, kyseliny citronové, kyseliny mravenčí, kyseliny fosforečné, kyseliny amidosulfonové. S osvědčeným, výkonným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 165 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Vysoký dopravní výkon ≤ 30 l/min pro efektivní odvápňování.

Rozsah dodávky

REMS Calc-Push. Elektrické odvápňovací čerpadlo k účinnému odvápňování potrubních vedení a nádrží, např. průtokových ohřívačů, bojlerů, zásobníků teplé vody, zásobníků studené vody, výměníků tepla, topných a chladících zařízení. Dopravní výkon ≤ 30 l/min, využitelný objem nádrže 21 l. Jednotka čerpadla s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 165 W. Dopravní tlak ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Dopravní výška ≤ 10 m. 2 kusy ohebné PVC-tkané hadice ½", 2,3 m dlouhé, s hadicovými šroubeními s vnitřním závitem Rp ½" a uzávěry. 2 kusy oboustranných vsuvek ⅜"–½", 2 kusy oboustranných vsuvek ½"–¾". V kartonu.

	Obj.č.	
	115900 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.




REMS
Multi-Push SLW

REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem a k provozu pneumatického nářadí.

Proplachování	
Tlak vody v potrubní rozvodné síti	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Průměr rozvodných potrubí	≤ DN 50, 2"
Dezinfekce instalací rozvodů pitné vody	
Čištění a konzervace topných systémů	
Teplota vody	5 – 35°C
Průtok vody	≤ 5 m³/h
Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Tlaková zkouška pomocí vody	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Provoz pneumatického nářadí	
Provozní tlak	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Sací výkon	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push – jen jeden přístroj s více než 10 automaticky probíhajícími proplachovacími a tlakovými zkušebními programy. Soustavné sledování procesu. Protokolování. USB-rozhraní.

Univerzální použití

Jen **jeden** přístroj k proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, např. u rozvodů pitné vody, radiátorových a plošných topných systémů, k tlakové zkoušce rozvodů plynu stlačeným vzduchem, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, např. k plnění expanzních nádob nebo pneumatik, a k provozu pneumatického nářadí **(ohlášen patent EP 2 816 231)**.

Konstrukce

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. Skladná, dobře přenosná jednotka REMS Multi-Push SL s hmotností pouze 37 kg, REMS Multi-Push SLW s hmotností pouze 39 kg. Měřicí a regulační zařízení pro automatický průběh proplachovacích a zkušebních programů až po dokumentaci výsledků. Bezpečnostní zařízení k zabránění znečištění potrubní rozvodné sítě v důsledku zpětného protékání. Přetlakové ventily k omezení tlaku. Filtr kondenzátu a pevných částic 5 µm. Velkoryse dimenzovaný ocelový trubkový rám jako zásobník stlačeného vzduchu. Dvě praktické rukojeti k snadnému přenášení. Prostorově úsporná, sklápěcí rukojeť k snadnému pojíždění. Pojízdná ocelová trubková konstrukce s 2 pogumovanými pojezdovými kolečky pro snadnou přepravu a s 2 patkami pro zajištění stabilního ustavení. Připojovací vedení s integrovaným ochranným vypínačem (PRCD). Uzávěry vstupů a výstupů REMS Multi-Push, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování.

Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k vytváření nezbytného tlaku vody k provádění hydrostatických tlakových zkoušek trubkových rozvodů a nádob.

Kompresor

Osvědčený pístový kompresor s klikovým pohonem, bezúdržbový, s kondenzátorovým motorem 230 V, 1500 W. Manometr k zobrazování tlaku v zásobníku stlačeného vzduchu. Tlačítko nouzového zastavení.

Hadice

Průhledná sací/tlaková hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfikování, čištění, konzervování a k tlakovým zkouškám pomocí vody. Vysokotlaká hadice Ø ½", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k tlakové zkoušce pomocí vody s REMS Multi-Push SLW. Uzávěry vstupů a výstupů hadic, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování. Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 (zástrčka, objímka) ke zkoušce plynových rozvodů pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce.

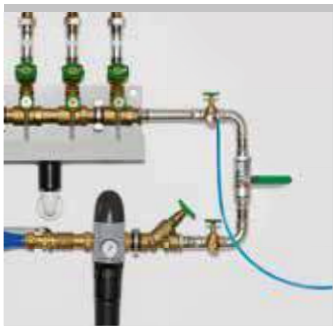
Ohlášen Patent EP 2 816 231
Ohlášen Patent EP 2 954 960











Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Vstupní a řídicí jednotka
Jednoduchá obsluha. Nabídkou vedené zadávání hodnot a nabídkou vedené řízení více než 10 proplachovacích a zkušebních programů ve 26 jazycích s možností změny zkušebních kritérií přednastavených z výroby (průběhy zkoušek, zkušební tlaky nebo doby) nebo zadaných hodnot ze strany uživatele pro účely přizpůsobení národním bezpečnostním ustanovením, pravidlům a předpisům platným pro dané místo použití zařízení. Výběr formátu pro datum a čas a výběr různých měrných jednotek. Vstupní a řídicí jednotka s 3" displejem s moderní technologií LCD, uhlopříčka displej 76 mm, 128 × 64 obrazových bodů. Soustavné sledování procesu během vykonávání programů. Konektor USB pro zásuvnou paměť USB nebo tiskárnu. Vždy nejnovější verze softwaru pro vstupní a řídicí jednotku je k dispozici prostřednictvím zásuvné paměti USB ke stažení na adrese www.rems.de → Downloads → Software.

Proplachování
Proplachování rozvodů pitné vody pomocí vody nebo směsi vody a vzduchu s impulzním dodáváním stlačeného vzduchu podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k proplachování radiátorových a plošných topných systémů.

Dezinfekce
Dezinfekční jednotka REMS V-Jet TW k dezinfekci rozvodů pitné vody podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima - ZVSHK), a jiných systémů potrubních rozvodů, jako příslušenství. REMS Peroxi Color, sestávající z 1l láhve dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvičky červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipety ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku (strana 113). Přivádění dezinfekčního roztoku bez přídavného dávkovacího čerpadla **(ohlášen patent EP 2 954 960)**.

Čištění a konzervace
Čistící a konzervační jednotka REMS V-Jet H k čištění a konzervaci topných systémů, jako příslušenství. Čisticí prostředek, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvený na zeleno, a ochrana proti korozi, ke kontrole naplnění obarvena modře, pro každých ca. 100l objemu potrubního rozvodu (strana 113). Přivádění čisticího prostředku a ochrany proti korozi bez přídavného dávkovacího čerpadla **(ohlášen patent EP 2 954 960)**

Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu
Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zkoušky těsnosti rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600" německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zkouška těsnosti dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Zátěžová zkouška rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zátěžová zkouška rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle Technických pravidel pro instalace rozvodů plynu podle technických pravidel "DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600" německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zátěžová zkouška dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Tlaková zkouška pomocí vody
REMS Multi-Push SLW s hydro-pneumatickým vodním čerpadlem k provádění hydrostatických tlakových zkoušek rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010, zkušební postup A, B nebo C, resp. zkušební postup B, s úpravou podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k tlakové zkoušce dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí vody.

Pneumatické čerpadlo
Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, s automatickým vypínáním po dosažení přednastaveného tlaku vzduchu, např. k čerpání vzduchu do expanzních nádob nebo pneumatik.

Provoz pneumatického nářadí
Přípojka pro pneumatická nářadí do spotřeby vzduchu ≤ 230 Nl/min s možností nastavení k přizpůsobení spotřeby vzduchu podle příslušného používaného pneumatického nářadí. Manometr ke kontrole tlaku vzduchu dodávaného ze zásobníku stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch s rychlospojkami DN 7,2, jako příslušenství.

Protokolování
Výsledky programů proplachování a zkoušek se ukládají ve zvoleném jazyce společně s datem, časem a číslem protokolu a je možné je přenést pro účely dokumentace na zásuvnou paměť USB nebo na tiskárnu. Tiskárna jako příslušenství. Na externích zařízeních (např. stolní nebo přenosný počítač, tablet, smartphone) je možné provádět požadovaná doplnění uložených dat, např. jméno zákazníka, číslo projektu, zkušební komisař atd.





REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SL Set. Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, a k provozu pneumatického nářadí ≤ 230 Nl/min. Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1 500 W, ochranný vypínač (PRCD). Pojízdný ocelový trubkový rám. Uzávěry vstupů a výstupů vody REMS Multi-Push. 2 kusy sací/tlakové hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry. 1 kus hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhé, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením G ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce. Bez dezinfekční jednotky, bez čistící a konzervační jednotky. V kartonu.

	Obj.č.	
	115610 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SLW Set. Jako REMS Multi-Push SL Set, obj. č. 115610, navíc s hydropneumatickým vodním čerpadlem a 1 kusem vysokotlaké hadice Ø ½", 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí vody. V kartonu.

	Obj.č.	
	115611 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Jemný filtr s jemnou filtrační vložkou 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobkou na zachytávání nečistot	115609 R	
Jemná filtrační vložka 90 µm, pro jemný filtr s filtrační vložkou 90 µm	043054	
Manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manometr s jemným rozlišením, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi. CL1,0.	115045	
Manometr s jemným rozlišením, p ≤ 250 hPa/ 250 mbar/3,6 psi, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL1,6.	047069	
Hadice na stlačený vzduch Ø 14 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkami DN 7,2 (zástrčka, objímka), k připojení pneumatického nářadí	115621 R	
Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 7 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 (zástrčka) a hadicovým šroubením G ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu.	115667 R	
Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 (zástrčka, objímka), ke zkoušce plynových rozvodů pomocí stlačeného vzduchu.	115747 R	
Vysokotlaká hadice Ø ½", 7 m dlouhá, s hadicovými šroubeními G ½", s uzávěry, k tlakové zkoušce potrubních systémů a nádrží pomocí vody s REMS Multi-Push SLW.	115661 R	
Sací-/tlaková hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními G 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfekci, čištění, konzervaci a k tlakové zkoušce vodou.	115633 R	
Oboustranná vsuvka 1", k propojení 2 sacích-/tlakových hadic a k vyfouknutí sacích-/tlakových hadic	045159	



REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Označení	Obj.č.	
Tiskárna k vytištění uložených výsledků proplachovacích a zkušebních programů, 1 kus papírové role, propojovací kabel USB, napěťový napáječ/nabíječka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604 R	
Papírová role, 5ks-balení pro tiskárnu	090015 R	
Kufr s vložkami, na tiskárnu, papírové role a další příslušenství	115703 R	
REMS V-Jet TW, dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody, k přivedení dávkovacího roztoku pro dezinfekci	115602 R	
REMS Peroxi Color, 1l láhev dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvička červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipeta ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku.	115605 R	
Testovací tyčinky H_2O_2 0 – 1000 mg/l, 100 kusů, ke kontrole koncentrace dezinfekčního roztoku	091072	
Testovací tyčinky H_2O_2 0 – 50 mg/l, 100 kusů, ke kontrole úplného vypláchnutí dezinfekčního roztoku po dezinfekci	091073	
REMS V-Jet H, čistící a konzervační jednotka pro topné systémy, k přivedení čistícího prostředku a protikorozní ochrany.	115612 R	
REMS CleanH 1 l láhev čistícího prostředku pro topné systémy, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena zeleně, pro ca. 100 l objemu potrubního rozvodu.	115607 R	
REMS NoCor 1 l láhev protikorozní ochrany ke konzervaci topných systémů, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena modře, pro ca. 100 l objemu potrubního rozvodu.	115608 R	



REMS CleanM

Čistič strojů

Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod. Pro řemeslo a průmysl.

REMS CleanM – čistěji to nejde. Obzvláště vysoký čistící účinek.

Speciálně k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. Snadno biologicky odbouratelný podle OECD 302 B. Bez látek poškozujících životní prostředí.

Univerzální čistič pro řemeslo a průmysl. K čištění a odmašťování strojů a nástrojů.

Lze používat i k odstraňování vápenatých usazenin.

Mechanický rozprašovač REMS CleanM.





Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS CleanM. Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod.

	Balení	Obj.č.	
	Rozprašovač 500 ml	140119 R	

REMS Solar-Push

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Ideání pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku	30 l
REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem	
Plnící výkon při 40 m plnící výšky	16 l/min
Plnící množství	≤ 36 l/min
Plnící tlak	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Teplota plnících médií (trvalá zátěž)	≤ 60°C
pH-hodnota plnících médií	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem	
Plnící výkon při 40 m plnící výšky	18 l/min
Plnící množství	≤ 27 l/min
Plnící tlak	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Teplota plnících médií (trvalá zátěž)	≤ 80°C
pH-hodnota plnících médií	6,5 – 9,5
Plnící média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze	



Kvalitní německý výrobek

REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnící výkon.

Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Ideání pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snazší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, REMS Solar-Push I jen 19 kg, REMS Solar-Push K jen 20 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čistění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku ¾" s ponornou trubkou zabraňuje zpěnění plnícího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čistění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnících médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průzorem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. otřepů, zůstatků po pájení a svařování.

REMS Solar-Push K 60

Samoodsávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnící média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60°C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60, pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolné teplotám ≤ 60 °C.

REMS Solar-Push I 80

Samoodsávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnící média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80°C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolné teplotám ≤ 100 °C.

Obsáhlé příslušenství

Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení , např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¾", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¾", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnícího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnících množstvích.



K 60



I 80









Rozsah dodávky

REMS Solar-Push K 60. Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 36 l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám ≤ 60°C. Plnící tlak ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám ≤ 60°C. Na stabilním podstavci z ocelových trubek se vzduchem plněnými koly. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115312R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

Rozsah dodávky

REMS Solar-Push I 80. Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 27 l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám ≤ 80°C. Plnící tlak ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám ≤ 100°C. Na stabilním podstavci z ocelových trubek se vzduchem plněnými koly. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115311R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Tkaná hadice z PVC ½" T60 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 60 °C	115314R	
Tkaná hadice z EPDM ½" T100 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 100 °C	115315R	
Tkaná hadice z EPDM ½" T165 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 165 °C	115319R	
Uzavírací ventil ¾" pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324R	
Plastový zásobník 30 l z UV-odolného PE	115375R	
Ventil na uvolnění tlaku pro Solar-Push K 60	115217R	
Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¾", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 µm, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220	
Sáček jemného filtru 70 µm, sada 10 kusů, pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 µm	115221R10	
Jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¾", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323R	
Vložka jemného filtru 90 µm, pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 90 µm	043054	
Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřenictvím tlakových rázů při změně směru proudění	115326R	
Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnícího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnících množstvích.	115325R	




45
90

Ohýbání

	Ruční ohýbačka	118
	Olejová hydraulická ruční ohýbačka	120
	Olejová hydraulická ohýbačka	122
	Elektrická ohýbačka	124
	Akumulátorová ohýbačka trubek	128
	Ruční ohýbačka	130

REMS Swing

Ruční ohýbačka

Praktická ruční ohýbačka pro rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm





REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Superlehká, supermalá, super dobře padnoucí do ruky. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Superrychlá práce díky praktické multifunkční páce pro rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na oplášťované trubky.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná pro použití na stavbách. Šikovná a lehká, pohon pouze 0,9 kg. Použitelná kdekoli, volně z ruky, i v úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 9 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, ⅞".

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skleněným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka na straně 119.

Pohon

Stabilní pohon s osvědčeným a spolehlivým ráčnovým dopředným posuvem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. Praktická multifunkční páka pro rychlopřestavení vpřed i vzad šetří čas a námahu.

Kvalitní německý výrobek

Info

Rozsah dodávky

REMS Swing Set. Ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1mm, měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu/kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020R	
Set 14-16-20-25/26		153026R	
Set 14-16-18-20-25/26		153022R	
Set 16-20-25/26-32		153029R	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027R	
Set 16-18-20-25/26-32		153023R	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028R	



Příslušenství

Označení							Obj.č.	
REMS Swing pohon							153100R	
Držák smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"							153125RX	
Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm							153115RX2	
Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek do Ø 26 mm, ⅞"							153140	
Kufr z ocelového plechu s vložkou							153265R	
Kufr s vložkou							153270R	
Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu[1] mm	Určeno pro: Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜	30	●			●		153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160R	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175R	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R	
17, 15 U	60			●		●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190R	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200R	
25, 26	88					●	153205R	
32	128					●	153210R	



[1] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné
St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami

REMS Hydro-Swing

Olejová hydraulická ruční ohýbačka

Olejová hydraulická ruční ohýbačka pro nenamáhavé a rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli s obsahem niklu	Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Uhlíkové oceli měkké, opláštěné	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm



REMS Hydro-Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Práce bez námahy díky olejovému hydraulickému převodu síly.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Robustní kompaktní pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. Šikovná a lehká, pouze 2,4 kg. Kdekoli použitelná, bez opory, i na úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 18 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulku na straně 121.

Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ergonomicky tvarovaná posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Spolehlivý hydraulický posuv s ochranou proti přetížení v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci.



Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Hydro-Swing

Olejová hydraulická ruční ohýbačka

Rozsah dodávky

REMS Hydro-Swing Set. Olejová hydraulická ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli s obsahem niklu Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké C-oceli opláštěné Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel H-S Ø 10–26 mm se smýkadly, v pevném kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525R	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521R	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520R	
Set 14-16-20-25/26		153526R	
Set 14-16-18-20-25/26		153522R	
Set 16-20-25/26-32		153529R	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527R	
Set 16-18-20-25/26-32		153523R	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528R	



Příslušenství

Označení								Obj.č.	
REMS Hydro-Swing pohon								153500R	
Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"								153501R	
Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm								153115RX2	
Kufr s vložkou								153570R	
Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu[1] mm	Určeno pro: Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜	30	●			●			153155R	
12, 10 U, ½	36	●	●	●	●			153160R	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	
15, 12 U, ⅝	55	●	●	●	●			153175R	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	
17, 15 U	60					●	●	153185R	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●	●	●		●	153190R	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	
22, 18 U, ⅞	86	●	●	●	●			153540R	
25, 26	88						●	153205R	
32	128						●	153210R	





[1] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057

St 10217: nerezavějící ocelové trubky s obsahem niklu systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7, EN 10312, řada 2, materiál 1.4401

St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami

REMS Python

Olejová hydraulická ohýbačka

Robustní olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Ocelové trubky EN 10255	Ø ⅜–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–75 mm

REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 75 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Také k vytvoření etážových ohybů na více úrovních.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 75 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

Konstrukce

Robustní olejový hydraulický pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků a 2 kluzné válečky vytváří uzavřený rám ohýbání pro vysokou tuhost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídajíc ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky k vytvoření požadavkům odpovídajících přehybů a etážových ohybů také na více úrovních. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 123. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhloměr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek



Přechodový ohyb.

Info

REMS Python

Olejová hydraulická ohýbačka



Odskok (etážový ohyb) ve více rovinách.



Rozsah dodávky

REMS Python Set. Olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ⅜–2", vrstvené trubky Ø 32–75 mm. Pohon s držáky kluzných válečků, vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky, 2 kluzné válečky, s ohýbacími segmenty St, popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020R	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021R	
Set V 40-50-63 mm	590022R	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Pohon s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000R	
Smýkadlo Ø 75 mm, sada 2 kusů	590111R	
3-nohý podstavec	590150R	
Transportní bedna s praktickými rukojeťmi k přenášení	590160R	
Úhloměr k rozměrově přesnému ohýbání	590153R	

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu[1] mm	Určeno pro poloměr ohybu[2] mm	Určeno pro: St 10255	Určeno pro: V				
St ⅜"	50		●					590051R
St ½"	65		●					590052R
St ¾"	85		●					590053R
St 1"	100		●					590054R
St 1¼"	150		●					590055R
St 1½"	170		●					590056R
St 2"	220		●					590057R
V 32 mm	112	128		●				590061R
V 40 mm	140	160		●				590058R
V 50 mm	175	200		●				590059R
V 63 mm	220	252		●				590060R
V 75 mm	260	298		▲				590062R



St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255
V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami
▲ Jsou potřebné 2 kusy smýkadel Ø 75 mm (obj. č. 590111)
[1] Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)
[2] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Elektrická ohýbačka

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm
Silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12 – 28 mm
C-oceli, také opláštěné	Ø 12 – 28 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 28 mm
Ocelové trubky EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladící techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, dvojité ohyby, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 131).

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info





Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Curvo Set. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø ⅜–1⅜", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm a další. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22	580026 R220	
Set 15-18-22-28[1]	580027 R220	
Set 15-18-22-28[2]	580036 R220	
Set 15-18-22-28[2]	580035 R220	
Set 12-15-18-22	580020 R220	
Set 12-15-18-22-28[1]	580033 R220	
Set 12-15-18-22-28[2]	580037 R220	
Set 15-22-28[1]	580022 R220	
Set 15-22-28[2]	580040 R220	
Set 17-20-24	580023 R220	
Set 12-14-16-18-22	580021 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1]	580031 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2]	580038 R220	
Set 14-16-18-22-28[1]	580028 R220	
Set 14-16-18-22-28[2]	580039 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024 R220	
Set 16-20-26-32	580025 R220	
Set 16-20-25-32	580034 R220	
Set 20-25-32	580029 R220	
Set 32-40	580030 R220	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580010 R220	

REMS Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580029 a 580030), viz. str. 131.

[1] Ohýbací segment a smýkadlo 28, R102, obj. č. 581070, na tvrdé, polotvrdé měděné trubky, i tenkostěnné. Viz stranu 131.

[2] Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R102, obj. č. 581260, na tvrdé měděné trubky Ø 28 mm, Ø 1⅛", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm, ocelové trubky ¾". Viz stranu 131.

[3] Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R114, obj. č. 581310 na tvrdé, středně tvrdé měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 28 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm, ocelové trubky ¾". Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm. Viz stranu 131.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 131.		
REMS Curvo pohonná jednotka	580000 R220	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120 R	
Plechový kufr s přihrádkami	586000 R	
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100 R	
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150 R	





3B



WB

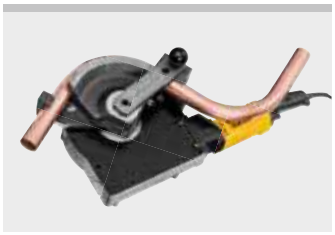
REMS Curvo 50

Elektrická ohýbačka

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 90° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Ocelové trubky EN 10255	Ø ¼–1¼"
Nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–42 mm
C-oceli (opláštěné)	Ø 12–42 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14–50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	









Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce a práce v oboru sanity, topení, klimatizace, chladící techniky a hydrauliky. Skvěle se hodící na ocelové trubky EN 10255, trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle EN 1057.

Výhoda systému

Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo a REMS Sinus (strana 131) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Záměna není možná.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plíživý pohyb pro přesné ohýbání. Dvojité ohyby, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím sementu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 131). Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevné ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

REMS Curvo 50

Elektrická ohýbačka

Rozsah dodávky

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10 – 50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–1¼", nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10–42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10–35 mm, silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø ⅜–1⅝", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–42 mm, C-oceli Ø 12–42 mm, C-oceli opláštěné Ø 12–28 mm, vrstvené trubky Ø 14–50 mm a další. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unášeč 35 – 50, podpěra 35 – 50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

	Obj.č.	
	580110 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 131.		
REMS Curvo 50 pohonný stroj	580100 R220	
Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35 – 50, pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 131).	582110 R	
Čtyřhranný unášeč 10–40, podpěra 10–40, pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 131).	582120 R	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120 R	
Transportní bedna s praktickými držadly k přenášení.	590160 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°	586012 R	



REMS Akku-Curvo 22 V

Akumulátorová ruční ohýbačka

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm
Silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12 – 28 mm
C-oceli, také opláštěné	Ø 12 – 28 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 28 mm
Ocelové trubky EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 40 mm



Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Akku-Curvo 22 V – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pro ca. 90 ohybů nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladící techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,5 kg. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, dvojité ohyby, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 131).

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Akumulátorový motor 21,6 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 5,0 Ah nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pro ca. 90 ohybů, 9,0 Ah pro ca. 160 ohybů nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz,



REMS Akku-Curvo 22 V

Akumulátorová ruční ohýbačka

300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Akku-Curvo 22 V Set. Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1⅛", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø ⅜–1⅛", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16 – 25 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm a další. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 21,6 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Pravý a levý chod. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22	580051 R220	
Set 15-18-22-28[1]	580052 R220	
Set 15-18-22-28[2]	580053 R220	
Set 15-18-22-28[3]	580054 R220	
Set 12-15-18-22	580055 R220	
Set 12-15-18-22-28[1]	580056 R220	
Set 12-15-18-22-28[2]	580057 R220	
Set 15-22-28[1]	580058 R220	
Set 15-22-28[2]	580059 R220	
Set 17-20-24	580060 R220	
Set 12-14-16-18-22	580061 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[1]	580062 R220	
Set 12-14-16-18-22-28[2]	580063 R220	
Set 14-16-18-22-28[1]	580064 R220	
Set 14-16-18-22-28[2]	580065 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066 R220	
Set 16-20-26-32	580067 R220	
Set 16-20-25-32	580068 R220	
Set 20-25-32	580069 R220	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580014 R220	



Jiná napětí sítě na vyžádání.
REMS Akku-Curvo 22 V Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580069), viz. str. 131.

[1] Ohýbací segment a smýkadlo 28, R102, obj. č. 581070, na tvrdé, polotvrdé měděné trubky, i tenkostěnné. Viz stranu 131.

[2] Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R102, obj. č. 581260, na tvrdé měděné trubky Ø 28 mm, Ø 1⅛", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm. Viz stranu 131.

[3] Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R114, obj. č. 581310 na tvrdé, středně tvrdé měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 28 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm, ocelové trubky ¾". Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm. Viz stranu 131.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 131.		
REMS Akku-Curvo 22 V pohonný stroj, bez akumulátoru	580004 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	566030 R	
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100 R	
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150 R	



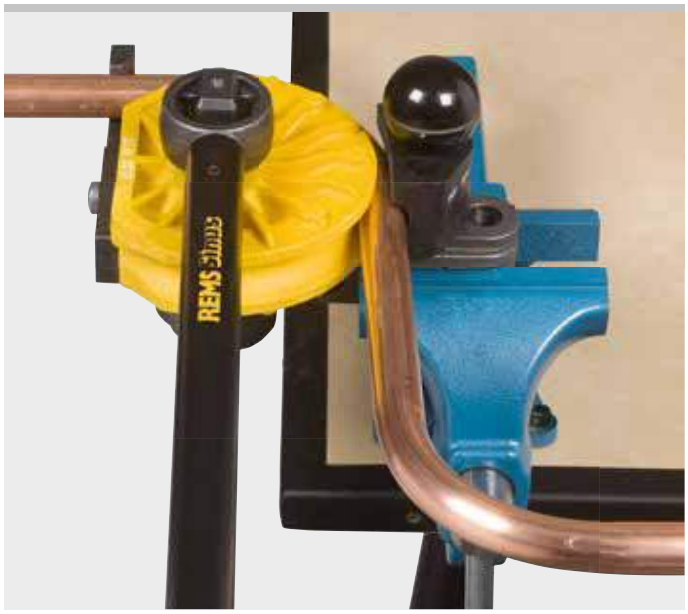

3B

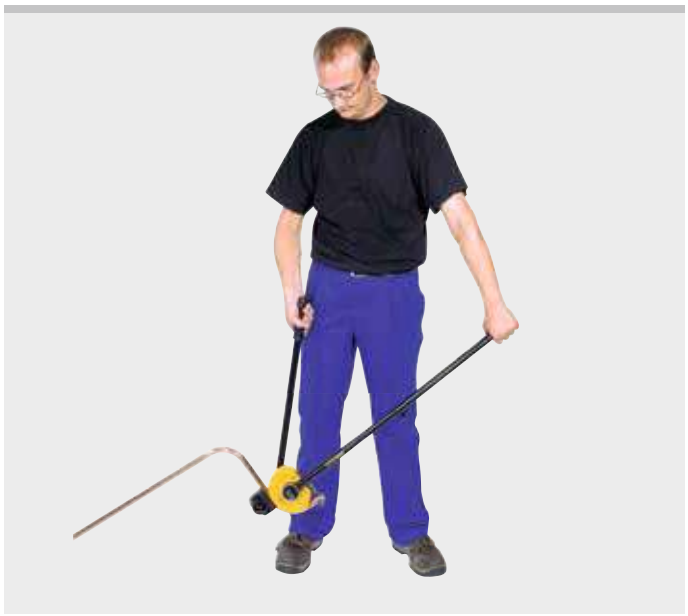

WB

REMS Sinus

Ruční ohýbačka

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné	Ø 12 – 18 mm
C-oceli	Ø 12 – 22 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 20 mm
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm





REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.

Univerzální použití

Pro instalaci sanity, topení, klimatizace, chladící techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramen páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, pohon z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 131.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Sinus Set. Ruční ohýbačka trubek Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, Ø 12 – 18 mm, C-oceli Ø 12 – 22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky Ø 10 – 20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16 – 20 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm, a.j. Pohon, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001 R 154002 R 154003 R 154004 R	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání)	154010 R	

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 131.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 131.		
Nástrčný čep	582036	
REMS Curvo pohonná jednotka	580000 R220	
REMS Sinus pohon	154000 R	
REMS ohýbací látka, 400 ml	140120 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	154160 R	



Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22 V a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu nebo hliníku, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Akku-Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Obj.č.
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲						▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲				▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲		▲		▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●				●				●						▲				▲		581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲		▲	▲			▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																											■					■					581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲		▲	▲				581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲		▲					581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲				▲						581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲			▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●						▲				▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																															■		■				581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲				581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲		▲	▲				581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲				▲						581150
32	98	110	50								●									●									●										▲	581280
32	114	121	54									●							●	●									●	▲								▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																																■					581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																															■		■				581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲			▲							581350
40	140	148	67																	●									●										▲	581330
42	140	155	70																											■			■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																	■				581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																															■		■				581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)
X mm Korekturní míra v mm pro oblouk 90° popř. 45°
s mm tloušťka stěny
[1] tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
[2] tvrdé měděné trubky EN 1057
[3] Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.
▲ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).
■ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).
Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
Cu 12735: Měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku podle EN 12735-1, EN 12449
St 10312: nerezavějící ocelové trubky s obsahem niklu systémů s lisovanými tvarovkami EN 10312, řada 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: opláštěné měkké trubky z C-oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3
St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255
St 50086: elektroinstalační trubky EN 50086
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90°, popř. 45°, je nutné zohlednit korekturní míru X uvedenou na obr. 1. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se utvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

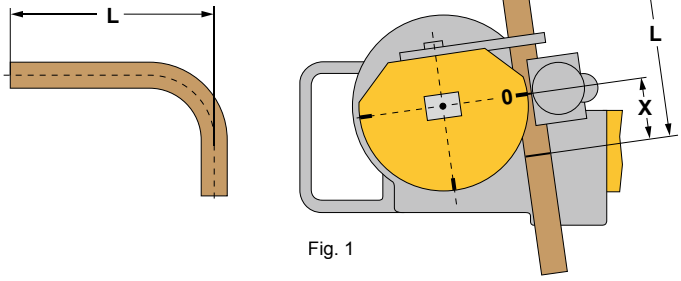
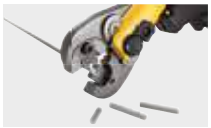
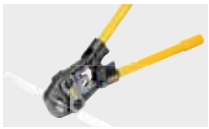
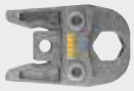


Fig. 1


REMS

Radiální lisování

	Akumulátorový radiální lis Mini	135
	Lisovací kleště Mini	140
	Dělicí kleště Mini	155
	Ruční radiální lis	156
	Elektrický radiální lis	157
	Elektrohydraulický radiální lis	158
	Akumulátorový radiální lis	162
	Lisovací kleště / Lisovací kroužky	170
BTGA suissetec VDKF	Úmluvy o převzetí záruk	194
	Dělicí kleště	195
	Kabelové nůžky	195



4,3 milionu!

Do konce roku 2019
vyrobil REMS více než
4,3 milionu lisovacích kleští.
Tento úspěch potvrzuje
vedoucí roli firmy REMS
v lisovací technice.

REMS Mini-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10–40 mm / Ø ⅜–1¼"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/ lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 140–154.

REMS Mini-Press ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 140–154). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích přílože pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 22 jen 33 cm dlouhý. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 22 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití





Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

Info

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků. Otočné uchycení lisovacích kleštís automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	578012 R220	
V kufru systému L-Boxx.	578013 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Označení

Označení	Obj.č.	
Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky viz. str. 140–154.		
REMS dělící kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 155.		
REMS Mini-Press ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	578001 R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545 R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	578299 R	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 103	175200 R	



REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 40 mm / Ø ⅜ – 1¼"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/ lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 140 – 154.

REMS Mini-Press 22 V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4 s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 140 – 154). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,5 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 15 je dlouhý jen 31 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360°. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění.

Lisovací cyklus s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4 s.

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 22 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 390 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 780 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 1400 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.



s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862





Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem





Rozsah dodávky

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1 ¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	578010 R220	
V kufru systému L-Boxx.	578014 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky viz. str. 140–154.		
REMS dělící kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 155.		
REMS Mini-Press 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	578002 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	578299 R	



REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 40 mm / Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/ lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 140 – 154.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

REMS Mini-Press S 22 V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4 s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 140 – 154). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,6 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360 °. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění.

Lisovací cyklus s ACC

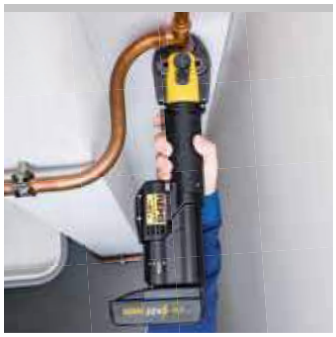
Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4 s.

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 22 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 390 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 780 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 1400 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.





Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem





Rozsah dodávky

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	578015 R220	
V kufru systému L-Boxx.	578016 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky viz. str. 140 – 154.		
REMS dělící kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 155.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	578003 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	578299 R	



pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS Mini/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Povšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalaci plynu smí být lisovány pouze v tabulce žlutě podbarvenými lisovacími kleštěmi Mini / lisovacími kroužky. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 154).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

REMS lisovací kleště Mini (PZ-2B)

REMS lisovací kleště Mini (PZ-2B) se 2 sklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948).** Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

REMS lisovací kleště Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru **(Patent EP 2 027 971)**.

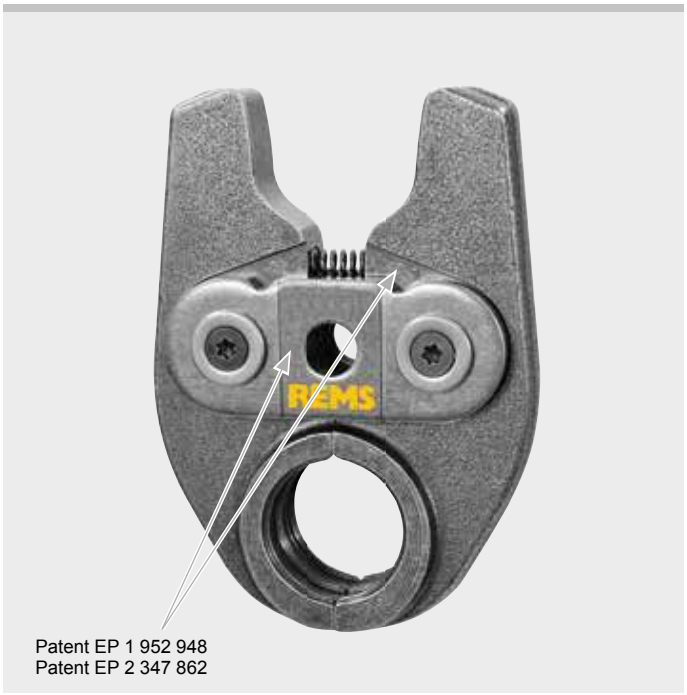
REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° **(Patent EP 2 774 725)**. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

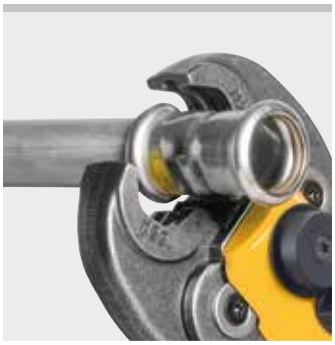
REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Kvalitní německý výrobek



REMS lisovací kleště Mini (PZ-2B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 193.

Úmluvy o převzetí záruk

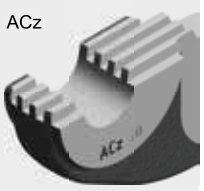
Viz . strana 194.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

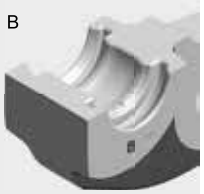
Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

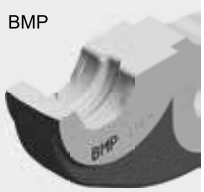
ACz



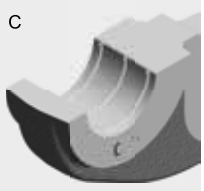
B



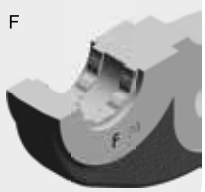
BMP



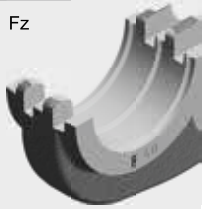
C



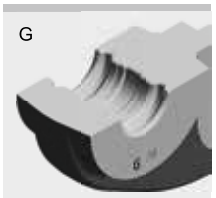
F



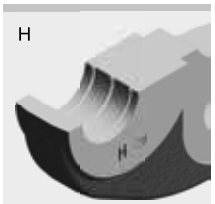
Fz



G



H



HA



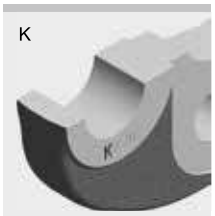
HE



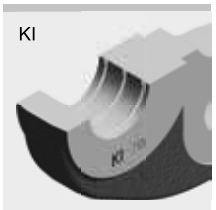
HEz



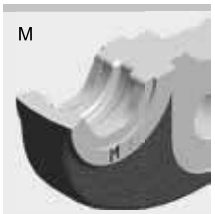
K



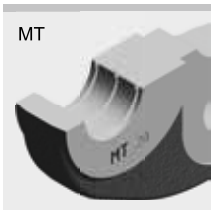
KI



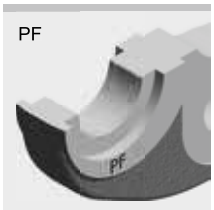
M



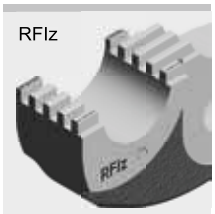
MT



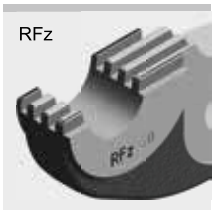
PF



RFIz



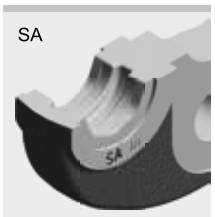
RFz



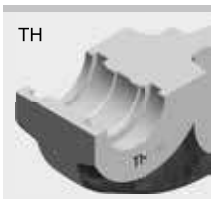
RN



SA



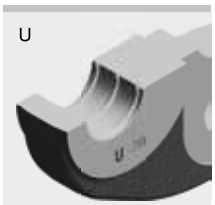
TH



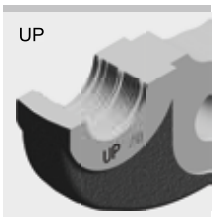
THL



U



UP



US



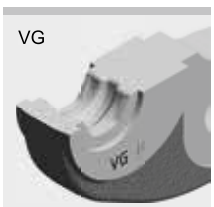
V



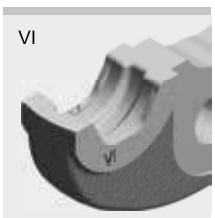
VAU



VG



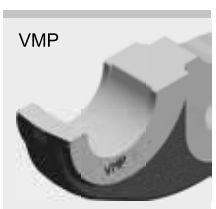
VI



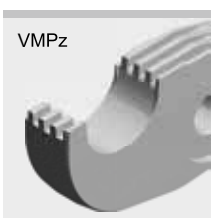
VIC



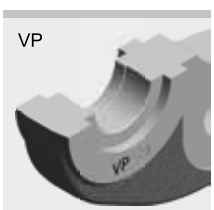
VMP



VMPz



VP



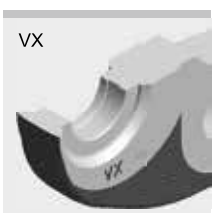
VRX



VUS

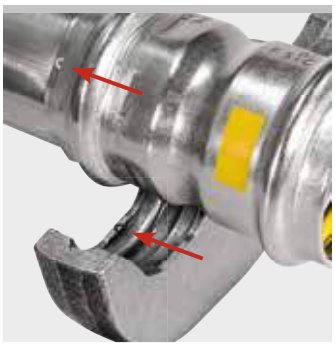


VX





Lisovací kleště s ozubením
Patent EP 2 027 971



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V:
Otisk "V" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ALTECH Altech	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
AQUATECHNIK Universal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ARKA DUROsystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Aschl NIR	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	U 16	578374
	U 20	578378
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	B	
Bampi BALPEX serie LP	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Bampi BALPEX serie MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BARBI	H 12	578396
EASYPRESS	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI	H 14	578398
MULTIPEX	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/	B 14	578466
IVAR	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI	TH 16	578352
GPF GAS	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI	RFz 16	578492
Pressfitting PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI	U 16	578374
Pressfitting	U 18	578376
Multicapa	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form	H 16	578400
Master Press	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN	RFz 18	578638
MultiPress	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN RetiPress	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH	B 16	578468
MULTItermoSAN	B 20	578472
Brasspress	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
C		
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI	TH 16	578352
CHIALIPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek	TH 14	578348
Clima Therm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix	H 16	578400
Climatrix Rhinopex	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap	RFz 12	578490
PEX Press	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
Multiskin	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Comap	TH 16	578352
Multiskin Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
D		
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
E		
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EFIELD	U 16	578374
MULTILAYER PRESS	U 18	578376
DINGAS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD	U 16	578374
MULTILAYER PRESS	U 18	578376
WATER	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
and Low-Lead Brass	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-	B 20	578472
FIVPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS	M 28	578318
FITTINGS	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL	M 22	578316
PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	578310
EUROPA	M 15	578312
C-Steel Pressfitting	M 18	578314
System M-Profile[1]	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	578312
EUROPA	M 18	578314
Inox Pressfitting	M 22	578316
System M-Profile[1]	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	578630
Components	VAU 20 (¾")	578632
Presslok	VAU 25 (1")	578634

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
	F	
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA	B 16	578468
ForPress	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
Chrompress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	578328
Frabopress 316	V 18	578332
GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress 316	M 18	578314
GAS-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress 316	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress 316	M 18	578314
Securfrabo-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress C-Steel	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	578312
Frabopress C-Steel	M 18	578314
Securfrabo-M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
GAS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	M 12	578310
Frabopress	M 15	578312
GAS-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress H_2O	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 12	578310
Frabopress H_20	M 15	578312
Securfrabo-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 22	578316
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
TS PRESS	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	578328
Solarpress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fränkische	B 16	578468
alpex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fränkische	F 16	578456
alpex F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpex-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische	Fz 40	578478
alpex L		

G

gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA	H 12 (¼")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (⅜")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1¼")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	F 16	578456
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

H

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
HakaGerodur HAKASAN	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HERZ PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX MULTIGAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX UNICO	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell press fit system	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

I

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
ICMA Sempiter	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA Sempigas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
IDROTRADE Storm Multistrato	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE StormPRES	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE StormSTEEL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ILTA	M 15	578312
INOX/CHIBRO	M 18	578314
Pressfitting Cuni	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA	M 15	578312
INOX/CHIBRO	M 18	578314
Pressfitting inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Instantor	VI ½" (OD 14,7 mm)	578716
Copper Press Imperial	VI ¾" (OD 21,0 mm)	578718
	VI 1" (OD 27,4 mm)	578720
Instantor	M 15	578312
Copper Press Metric	M 22	578316
	M 28	578318
Instantor	TH 16	578352
Press System	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IPA IPANA Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPA THu	TH 16	578352
IPANA Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX	TH 14	578348
(Industrie du	TH 16	578352
Plastique et	TH 18	578356
Accessoires)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES		
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K1	K32	578598
(Gas)	K1/40	578600
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K2		
ISOTUBI	M 15	578312
NUMEPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR	B 20	578472
ALPEX-GAS	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	B 14	578466
Ivar-Press	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	Fz 40	578478
IVAR	TH 16	578352
MULTI PRESS	TH 20	578358
GAS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR	TH 16	578352
MULTI PRESS	TH 20	578358
GAS ITALIA	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
IVAR	TH 16	578352
Multi Press MP	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Multi Press Leak	TH 20	578358
(MPL)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press	TH 20	578358
PMP	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press	TH 20	578358
Leak (PMPL)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVT PRIPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

J

Jäger - Aquatec	H 14	578398
Aquapress H	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger - Aquatec	M 15	578312
C-Stahl	M 18	578314
Press Typ M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	M 15	578312
Edelstahl	M 18	578314
Press Typ M	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Press Typ V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen AG	TH 14	578348
JANSEN prima	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
JUNGWOO	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
JWPress	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606

K

KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Inox	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Steel	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
COPPERFIX	M 18	578314
Kupfer	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	U 20	578378
Kisan WR	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
KME	TH 14	578348
cuprotherm CTX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	TH 14	578348
QTEC - Comap	TH 16	578352
SkinPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	H 16 A	578420
QTEC - Oventrop	H 20 A	578426
Cofit	H 26 A	578430

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

M

Meier Tobler	U 16	578374
Metalplast - Stramax	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINFLOR	U 20	578378
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	U 16	578374
Permatubo	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas	MT 20	578560
Industrial	MT 25	578562
multitubo systems	MT 32	578564
MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

N

NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NUPI Industrie	B 16	578468
Italiane	B 18	578470
Multinupi	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	578660
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
Nussbaum	VRX 16	578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
O		
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit P	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK	H 20 A	578426
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD-HT	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK-HT	H 20 A	578426
P		
PBTub	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PBTub	M 15	578312
SERTI-STEEL[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18[1]	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM	U 16	578374
"PERFEKT	U 20	578378
SYSTEM"	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife	M 15	578312
C-PRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pipelife	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Air	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
protek	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF MC PRESS	U 32	578382
Pressfitting		
MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF PPSU	U 32	578382
Pressfitting PE-X		
y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
GPF PRESS	RFz 32	578498
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Crimp	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Gas	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
C Stahl-Press-	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
System M	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
Edelstahl	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
Press-System	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Gas	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108" (1. čtvrtletí 2008), „208" (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117" (1. čtvrtletí 2017), „217" (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 40	578386
R		
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16	578652
	LD 20	578654
	LD 25	578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth PressCheck	RN 14	578434
	RN 16	578454
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
S		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
SF Presssystem	SA 18	578518
Serie 19000	SA 22	578520
(silicone free)	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	578514
NiroTherm	SA 18	578518
Serie 91000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	578514
NiroTherm	SA 18	578518
Industry	SA 22	578520
Serie 98000	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
SANHA-Press	SA 12	578510
GAS Pressfittings	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
Pressfittings	SA 14	578512
Serie 6000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	578510
SOLAR	SA 15	578514
Pressfittings	SA 18	578518
Serie 12000/	SA 22	578520
Serie 13000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 12	578510
PURAPRESS	SA 14	578512
Serie 8000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35 [1]	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	578510
Serie 24000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm	SA 12	578510
Industry	SA 15	578514
Serie 28000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANITOP	M 15	578312
PERMATUBO INOX	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
SANPRO	TH 16	578352
THPRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schütz	TH 14	578348
duo-flex	TH 16	578352
tri-o-flex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
Schwer Fittings	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
C-Stahl	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Edelstahl	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer Gas	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Solar	V 22	578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SIGMA LI Premium	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Systerm Ewoprex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Systerm	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm	H 14 A	578418
WOPREX	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432

T

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TermoConcept	Basic E01[2]	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GÁS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

U

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	C 26	578392
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
V		
Valsir Bravopress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke NV Tubipress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
	TH 20	578358
VESBO VPREMIUM	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega MegaPress Viega Pexfit	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress G	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1)]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
W		
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (⅝")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
X		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Z		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ⅜"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108" (1. čtvrtletí 2008), „208" (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

[4)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „117" (1. čtvrtletí 2017), „217" (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Mezikleště Mini Z1 k pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578558 RX	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B) příp. F 16 – 32 45° (PR-2B)	574516 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	578295 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkou pro 11 lisovacích kleští Mini a pro 6 lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578659 R	









REMS Mini dělicí kleště M

Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitu k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělicí vložky a specielně vytvořené a vytvrzené střihové hrany, rozměrové přesně zhotovené, pro dělené místo prakticky bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitu svěrky trubky nebo matice.

Dělicí zařízení vytvořeno jako lisovací kleště **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělících kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělících kleští **(Patent EP 1 952 948).** Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC









Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M 6 – M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620	
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621	
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622	

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm		578295 R	





REMS Eco-Press

Ruční radiální lis

Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10 – 26 mm
Ø ⅜ – 1"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Eco-Press pohonné zařízení. Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜ – 1". Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000 R	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430 R	





REMS Power-Press SE

Elektrický radiální lis

Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10 – 108 (110) mm
Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

**REMS Power-Press SE – univerzální do Ø 110 mm.
V sekundě hotové, bezpečné lisování.
Automatické zajištění lisovacích kleští.**

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadují žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Ochrana proti přetížení. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, ochrana proti přetížení, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	572111 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press SE pohonná jednotka	572101 R220	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280 R	





REMS Power-Press

Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.



REMS Power-Press – univerzální do Ø 110 mm.
V sekundě hotové, bezpečné lisování.
Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	577011 R220	
V kufru systému L-Boxx.	577012 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001 R220	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	571283 R	





REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.



REMS Power-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Info

Rozsah dodávky

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	577010 R220	
V kufru systému L-Boxx.	577013 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press ACC pohonná jednotka	577000 R220	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	571283 R	





REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, výkonný elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.

REMS Power-Press XL ACC – univerzální do Ø 110 mm. Lisování do Ø 110 mm v jen jedné pracovní operaci. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky XL z houževnaté a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,5 kg. Dlouhý pracovní zdvih pro lisování v jednom pracovním kroku, ideální pro velké rozměry. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Ergonomicky tvarované tělo s měkkým uchopením a prohlubní na rukojeti. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Nastavitelná ochrana proti zásahu.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.







Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

Rozsah dodávky

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem.

Provedení	Obj.č.	
V přepravní bedně.	579010 R220	
V kufru systému XL-Boxx.	579012 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press XL ACC pohonná jednotka	579000 R220	
Mezikleště Z6 XL k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) příp. XL 2½ – 4" (PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120 R	
Mezikleště pro jiné REMS lisovací kroužky viz. str. 192.		
REMS lisovací kleště/lisovací kroužky/lisovací kroužky XL viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
Přepravní bedna s vložkami a praktickými držadly	579240 R	
Kufr systému XL-Boxx s vložkami	579601 R	




REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press

Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.

REMS Akku-Press – univerzální do Ø 110 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profi-press DN 15 na jedno nabití akumulátoru.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Info

REMS Akku-Press

Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem





Rozsah dodávky

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	571013R220	
V kufru systému L-Boxx.	571020R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 170–192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
REMS Akku-Press pohonný stroj, bez akumulátoru	571003R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	571283R	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 103	175200R	



REMS Akku-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.

REMS Akku-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

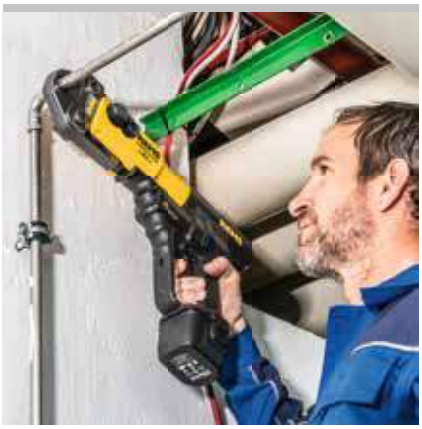


Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Info

REMS Akku-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem





Rozsah dodávky

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	571014 R220	
V kufru systému L-Boxx.	571019 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
REMS Akku-Press ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	571004 R14	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555 R14	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560 R220	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	571283 R	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 103	175200 R	



REMS Akku-Press 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku

Univerzální, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.

REMS Akku-Press 22 V ACC – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pro ca. 200 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

Konstrukce

Kompaktní, ovladatelný, super lehký. Pohonný stroj s akumulátorem váží jen 3,2 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi V 15 je dlouhý jen 35,5 cm. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje a plochy rukojeti s měkkým úchopem (Softgrip). LED-pracovní svítilna. Kontrola stavu stroje. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360 °. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Sledování lisovacího tlaku

Kontrola lisovacího tlaku během lisovacího cyklu. Vyhodnocení lisovacího tlaku barevnou LED.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a plochami rukojeti s měkkým úchopem (Softgrip), pro lisování bez vibrací a bez únavy obsluhy.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 120 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 200 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 400 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 720 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.





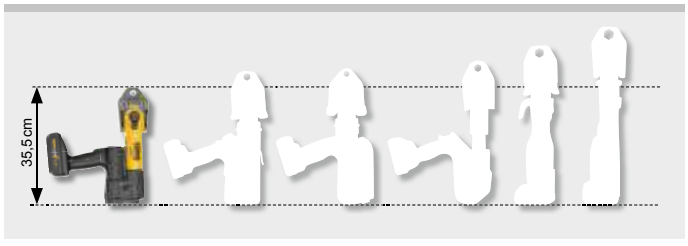


Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

LED



Malý mezi velkými. Jen 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku





Rozsah dodávky

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku, pro výrobu lisovaných spojení Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". K pohonu lisovacích kleští/lisovacích kroužků REMS a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Antivibrační systém. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.

Provedení	Obj.č.	
V pevném kufru z ocelového plechu.	576010 R220	
V kufru systému L-Boxx.	576011 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 170 – 192.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 195.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 195.		
REMS Akku-Press 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	576000 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami	571283 R	



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, výkonné elektrické nářadí s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení XL všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170 – 192.



REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – silák. Lisování do Ø 108 mm v jen jedné pracovní operaci. Antivibrační systém. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. S nuceným chodem. Jistá poloha mezikleští díky automatickému zajištění.

Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pro ca. 120 zalisování Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 76,1 mm na jedno nabití akumulátoru.

Lisovací kroužky XL (PR-3S) pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170 – 192). Vysoce zatížitelné lisovací kroužky XL (PR-3S) z houževnaté, pevné, obzvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) jsou potřebné mezikleště Z7 XL 45 kN, jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj s akumulátorem váží jen 6,5 kg. Dlouhý pracovní zdvih pro lisování v jednom pracovním kroku. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky tvarované tělo s měkkým uchopením a prohlubní na rukojeti. LED-pracovní svítilna. Kontrola stavu stroje. Otočné uchycení lisovacích kroužků, úhel otáčení > 360 °. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kroužky jiných výrobců.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a plochami rukojeti s měkkým úchopem (Softgrip), pro lisování bez vibrací a bez únavy obsluhy.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 45 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým dvoupístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pro ca. 120 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 210 zalisování Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 76,1 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.



Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem, pro výrobu lisovaných spojení Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4".
K pohonu REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S). Otočné uchycení lisovacích kroužků s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým dvoupístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Antivibrační systém. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.
V kufru systému XL-Boxx.

	Obj.č.	
	579011 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	579001 R22	
Mezikleště Z7 XL 45 kN k pohonu REMS lisovacích kroužků XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) popř. XL 2½ – 4" (PR-3S) s REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	
REMS lisovací kroužek M 64,0 XL (PR-3S)[1)]	579100 R	
REMS lisovací kroužek M 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579107 R	
REMS lisovací kroužek M 76,1 XL (PR-3S)[1)]	579101 R	
REMS lisovací kroužek M 88,9 G XL (PR-3S)[1)]	579110 R	
REMS lisovací kroužek M 108,0 G XL (PR-3S)[1)]	579111 R	
REMS lisovací kroužek XP 64,0 XL (PR-3S)[1)]	579100 R	
REMS lisovací kroužek XP 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579108 R	
REMS lisovací kroužek XP 108,0 XL (PR-3S)[1)]	579109 R	
REMS lisovací kroužek ECI 2½" XL (PR-3S)[1)]	579104 R	
REMS lisovací kroužek ECI 3" XL (PR-3S)[1)]	579105 R	
REMS lisovací kroužek ECI 4" XL (PR-3S)[1)]	579106 R	
[1)] Způsobilost REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) pro systémy s lisovanými tvarovkami, viz strana 170 – 192.		
Kufr systému L-Boxx s vložkou pro 4 různé lisovací kroužky XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) popř. XL 2½ – 4" (PR-3S)	579603 R	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578 R220	
Kufr systému XL-Boxx s vložkami	579601 R	



pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Povšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 192).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press 22 V S ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené * mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

REMS lisovací kleště (PZ-2B)

REMS lisovací kleště (PZ-2B) se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Nejprodávanější standardní provedení. REMS lisovací kleště ACz, Fz, RFz, RFlz VMPz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru **(Patent EP 2 027 971)**.

REMS lisovací kleště (PZ-4G)

REMS lisovací kleště (PZ-4G) se 2 kloubově výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.

REMS lisovací kleště (PZ-S)

REMS lisovací kleště (PZ-S) s jedním pevným a dvěma kloubově výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze. REMS lisovací kleště VMPz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru.

REMS lisovací kroužek (PR-3S)

REMS lisovací kroužek (PR-3S) se 3-mi lisovacími segmenty, 2 výklopně vedené, pro vysoké nároky při lisování velkých dimenzí. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů **(Patent EP 2 080 592)**. Potřebné mezikleště, viz strana 192.

REMS lisovací kroužek (PR-3B)

REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro vysoké nároky při lisování velkých dimenzí. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi. REMS lisovací kroužky VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru. Potřebné mezikleště, viz strana 192.

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° **(Patent EP 2 774 725)**. Potřebné mezikleště, viz strana 192.

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek



REMS lisovací kleště (PZ-2B)



REMS lisovací kleště (PZ-4G)



REMS lisovací kleště (PZ-S)

Patent EP 2 080 592



REMS lisovací kroužek (PR-3S)



REMS lisovací kroužek (PR-3B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 193.

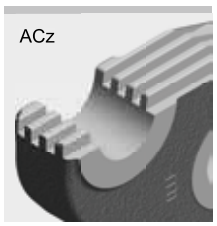
Úmluvy o převzetí záruk

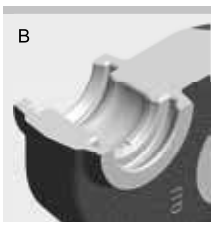
Viz. strana 194.

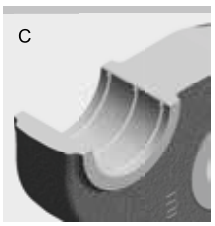
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

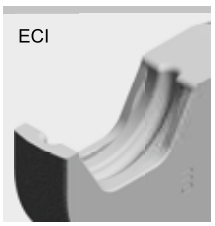
Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

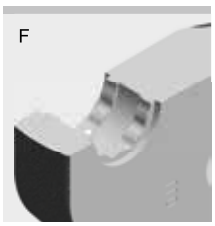
Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

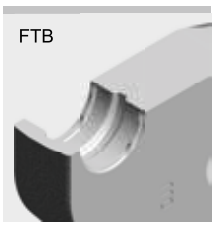




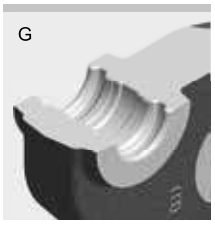


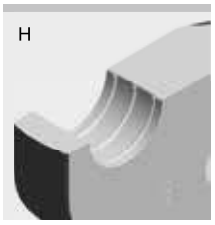


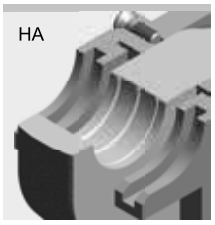








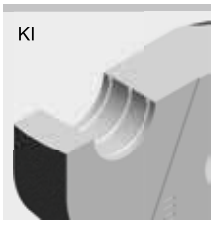


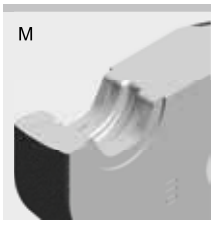




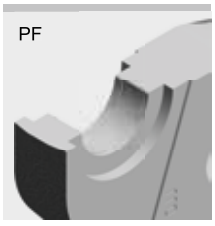


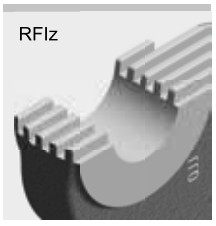




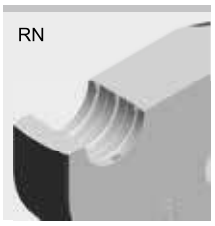






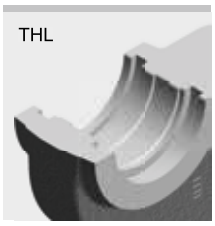


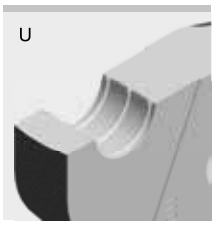


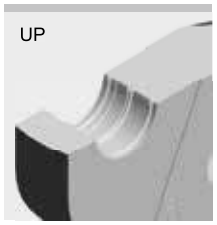
















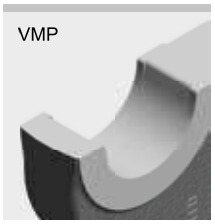


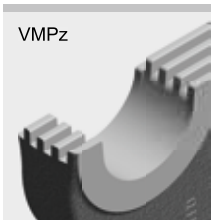




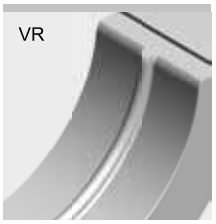














Lisovací kleště s ozubením
Patent EP 2 027 971



Příklad lisovacích kleští REMS M:
Otisk "M" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007





Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ALTECH Altech	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
AQUATECHNIK Universal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ARKA DUROsystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Aschl NIR	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
B		
Bampi BALPEX serie LP	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
C		
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108" (1. čtvrtletí 2008), „208" (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G" popř. „M 108 G" na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
CHIALI	TH 16*	570460
CHIALIPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (PZ-4G)	570695
Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap	RFz 12*	571320
PEX Press	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap	TH 14*	570455
Multiskin	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Comap	TH 16*	570460
Multiskin Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
COMISA	TH 14*	570455
Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Press System Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
EFFEBI TOF-GAS	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B)[3]	572819 R
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings	VUSFz 3" (PR-3B)[3]	572820 R
Copper	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B)[3]	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3][7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3][7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile[1]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile[1]	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Evans	VAU 15 (½")	572687
Components	VAU 20 (¾")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (PZ-4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)[3] [7]	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S)[3] [7]	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S)[3] [7]	579106 R

F

FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101 R
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110 R
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
Chrompress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Gas-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress 316	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress C-Steel	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress C-Steel	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress C-Steel	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	M 12	570100
Frabopress	M 15	570110
Gas-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress H_2O	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 12	570100
Frabopress H_2O	M 15	570110
Securfrabo-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress H_2O	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
Frabopress	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
FRABO	M 22	570130
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
TS PRESS	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
FRABO	V 15	570115
Solarpress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fränkische	B 16*	570850
alpex-duo	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische	F 16*	570717
alpex F50 PROFI	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische	F 20[2]	570727
alpex-gas[2]	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
Fränkische	Fz 40	570742
alpex L	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830 R

G

gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Gallagher USA	H 12* (¼")	570300
YogaPipe ACR	U 14* (⅜")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (¾")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (⅞")	570780
	U 32 (1⅛")	570785
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (P R-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (PZ-S)	572470

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
Geberit Volex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
General Fittings 5T00	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
General Fittings Trident	B 16*	570850
	F 16*	570717
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
GS	TH 14*	570455
Wärmesysteme	TH 16*	570460
System TH	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
GS	V 15	570115
Wärmesysteme	V 18	570125
System V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
H		
HakaGerodur	TH 10*	570467
HAKASAN	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HASTINIK	M 15	570110
Hastinik/Hitpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HELIROMA	U 16*	570765
Klimapress	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
HELIROMA	RFz 16*	571325
romapress	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
Herotec	H 16*	570320
TEMPUS-PRESS	H 20*	570350
PLUS	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
HERZ PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
HIDRONIX	TH 16*	570460
MULTIGAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HIDRONIX	TH 14*	570455
MULTIPIPE	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HIDRONIX	TH 14*	570455
UNICO	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HITEC	TH 14*	570455
Sistema Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
hp praski	TH 10*	570467
BAVARIA-press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
I		
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 12	570107
Carbon	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Press	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 15	570115
Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press	V 15	570115
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
ICMA	H 16*	570320
Sempiter	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
ICMA	TH 16*	570460
Sempigas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 20*	570470
Homegas	TH 26*	570475
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
Idropress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IDROSISTEMI	TH 16*	570460
Ta-Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IDROTRADE	H 16*	570320
Storm Multipinza	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
IDROTRADE	H 14*	570310
Storm Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
IDROTRADE	M 15	570110
StormPRES	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
IDROTRADE	M 12	570100
StormSTEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting Cuni	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Instantor	TH 16*	570460
Press System	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Instantor	M 15	570110
Copper Press Metric	M 22	570130
	M 28	570140

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
IPA THu	TH 16*	570460
IPANA Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 18*	571327
IPERT	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa GAS	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
IVAR	B 20	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS ITALIA	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

J

Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

K

KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KAN KAN-therm Steel	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
KME	TH 14*	570455
cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	TH 14*	570455
Q-Tec - Comap	TH 16*	570460
SkinPress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	H 16 A*	570620
Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650
Cofit	H 26 A*	570670

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

M

Meier Tobler	U 16*	570765
Metalplast - Stramax	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOR	U 20*	570775
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	U 16*	570765
Permatubo	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108" (1. čtvrtletí 2008), „208" (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G" popř. „M 108 G" na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3) 6)] (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B)[3) 6)] (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B)[3) 6)] (OD 104,8 mm)	572821 R
MULTITHERM	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
Multicapas	RFz 16*	571325
Industrial	RFz 20*	571330
AIS PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicapas	MT 20*	571744
Industrial	MT 25*	571746
multitubo systems	MT 32	571748
MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Multicapas	H 16*	570320
Industrial	H 20*	570350
multitubo systems	H 25*	570360
MM	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R

N

NEUTHERM	H 16*	570320
MEKUPRESS-HT	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Multinupi	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Nussbaum	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3)] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3)] (OD 60,3 mm)	572845 R
Nussbaum	VRX 16	571750
Optiflex-Flowpress	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R

O

O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650

P

PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1)]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18[1]	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex Air	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
protek	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting		
MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X		
y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Crimp	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Gas	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3]	572839 R
	(OD 63,5 mm)	
	VAUFz 80 (PR-3B)[3]	572840 R
	(OD 76,2 mm)	
	VAUFz 100 (PR-3B)[3]	572841 R
	(OD 101,6 mm)	
	VAU 15 45° (PR-2B)[3]	574540 R
	(OD 12,7 mm)	
	VAU 20 45° (PR-2B)[3]	574542 R
	(OD 19,1 mm)	
	VAU 25 45° (PR-2B)[3]	574544 R
	(OD 25,4 mm)	
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B)[3]	574540 R
	(OD 12,7 mm)	
	VAU 20 45° (PR-2B)[3]	574542 R
	(OD 19,1 mm)	
	VAU 25 45° (PR-2B)[3]	574544 R
	(OD 25,4 mm)	
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3]	572839 R
	(OD 63,5 mm)	
	VAUFz 80 (PR-3B)[3]	572840 R
	(OD 76,2 mm)	
	VAUFz 100 (PR-3B)[3]	572841 R
	(OD 101,6 mm)	
	VAU 15 45° (PR-2B)[3]	574540 R
	(OD 12,7 mm)	
	VAU 20 45° (PR-2B)[3]	574542 R
	(OD 19,1 mm)	
	VAU 25 45° (PR-2B)[3]	574544 R
	(OD 25,4 mm)	
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-	M 28	570140
reich)	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
C-Stahl-Press-	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
System M	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R

R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714 R
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716 R
	RNz 63 (PR-3B)[3]	572836 R
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
	S	
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Serie 91000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Industry	SA 22	570945
Serie 98000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press	SA 12	570930
GAS Pressfittings	SA 14	570932
Serie 10000/	SA 15	570935
Serie 11000	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Press	SA 12	570930
Pressfittings	SA 14	570932
Serie 6000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press	SA 12	570930
SOLAR	SA 15	570935
Pressfittings	SA 18	570940
Serie 12000/	SA 22	570945
Serie 13000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA	SA 12	570930
PURAPRESS	SA 14	570932
Serie 8000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727 R
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
SANPRO THPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1)]	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIGMA LI Premium	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Systerm Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm	H 14 A*	570610
WOPREX	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (PZ-4G)	570695

T

TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01[5)]	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829 R
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GÁS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R

U

UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Uponor MLC-G[2)]	UP 20[2)]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
	V	
Valsir Bravopress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828 R
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829 R
Van Marcke NV Tubipress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
VESBO VPREMIUM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega MegaPress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3] (OD 48,3 mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B)[3] (OD 60,3 mm)	572845 R
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Profipress G	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815 R
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512 R
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508 R
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2¼" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm)	572819 R
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm)	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm)	572821 R
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix[2)]	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572824 R
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
VSH XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
VSH XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
W		
Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (⅝")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
Wavin Tigris K1/K5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
Wavin Tigris M1/M5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828 R
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512 R
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3)]	572710 R
	SA 54 (PR-3S)[3)]	572712 R

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress	M 12	570100
C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConPress	M 12	570100
Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706 R
	M 54 (PR-3S)[3]	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111 R
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530 R
WeeConFlex	H 16*	570320
MVR	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WEM	U 16*	570765
WIELAND	TH 14[2]	570455
cuprotherm	TH 16[2]	570460
CTX[2]	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH	TH 16*	570460
Würth	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
X		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Z		
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
Zewo Press Premium	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
Zewo Press PPSU	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN	US ⅜"*	571450
INDUSTRIES	US ½"*	571455
ZURN PEX	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Příslušenství

Pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Označení	Obj.č.	
Mezikleště Z1 k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B)	574500 RX	
Mezikleště Z2 k pohonu lisovacích kroužků REMS M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795 RX	
Mezikleště Z4 k pohonu lisovacích kroužků REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801 RX	
Mezikleště Z5 k pohonu lisovacích kroužků REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802 RX	
Mezikleště Z6 XL k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) příp. XL 2½–4" (PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120 R	
Mezikleště Z7 XL 45 kN k pohonu REMS lisovacích kroužků XL 64,0–108,0 (PR-3S) popř. XL 2½–4" (PR-3S) s REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští/dělících kleští a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	570295 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B) příp. F 16–32 45° (PR-2B)	574516 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkami pro 8 lisovací kleště (2B) i 6 kusů REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	571136 R	
Kufr systému L-Boxx s vložkou pro 2 lisovací kroužky XL 64,0–76,1 (PR-3S) popř. XL 2½ (PR-3S) a 2 lisovací kroužky XL 88,9–108,0 (PR-3S) popř. XL 3–4" (PR-3S)	579603 R	



Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress a Viega Raxofix Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

Zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW G 5614/VP 625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.







Pitná voda



Plyn

Úmluvy o převzetí záruk

REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace
(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
dále jen “ZVSHK”,

Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov
(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
dále jen “BTGA”,

Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace
(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
dále jen “VDKF”,

Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov
(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
dále jen “suissetec”

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press 22 V ACC
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press S 22 V ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press SE
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press XL ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press 22 V ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- REMS lisovací kleště
- REMS lisovací kroužky
- REMS lisovací kleště Mini

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanity, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen “TGA-podnik”), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojmíra Böhma:
mojmir.boehm@rems.de



Kvalitní německý výrobek

Spolehlivě a bezpečně: Již v roce 2000 uzavřel REMS jako první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12









REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělící vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitu pro přesné vedení závitové tyče během dělícího cyklu. Části kleští, dělící vložky a specielně vytvořené a vytvrzené střihové hrany, rozměrově přesné, pro dělící místa bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělící zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny dělící kleště označené * mají další připojení **(Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.

Kvalitní německý výrobek



Patent DE 101 01 440
Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Rozsah dodávky

REMS dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M6–M12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS dělicí kleště M 6*	M 6	571890	
REMS dělicí kleště M 8*	M 8	571895	
REMS dělicí kleště M 10	M 10	571865	
REMS dělicí kleště M 12	M 12	571870	

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Dělicí vložky M 12, pár	M 12	571871	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 6 dělících kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm		570295 R	





REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)





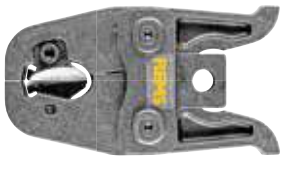
Kvalitní německý výrobek

REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců.



Rozsah dodávky

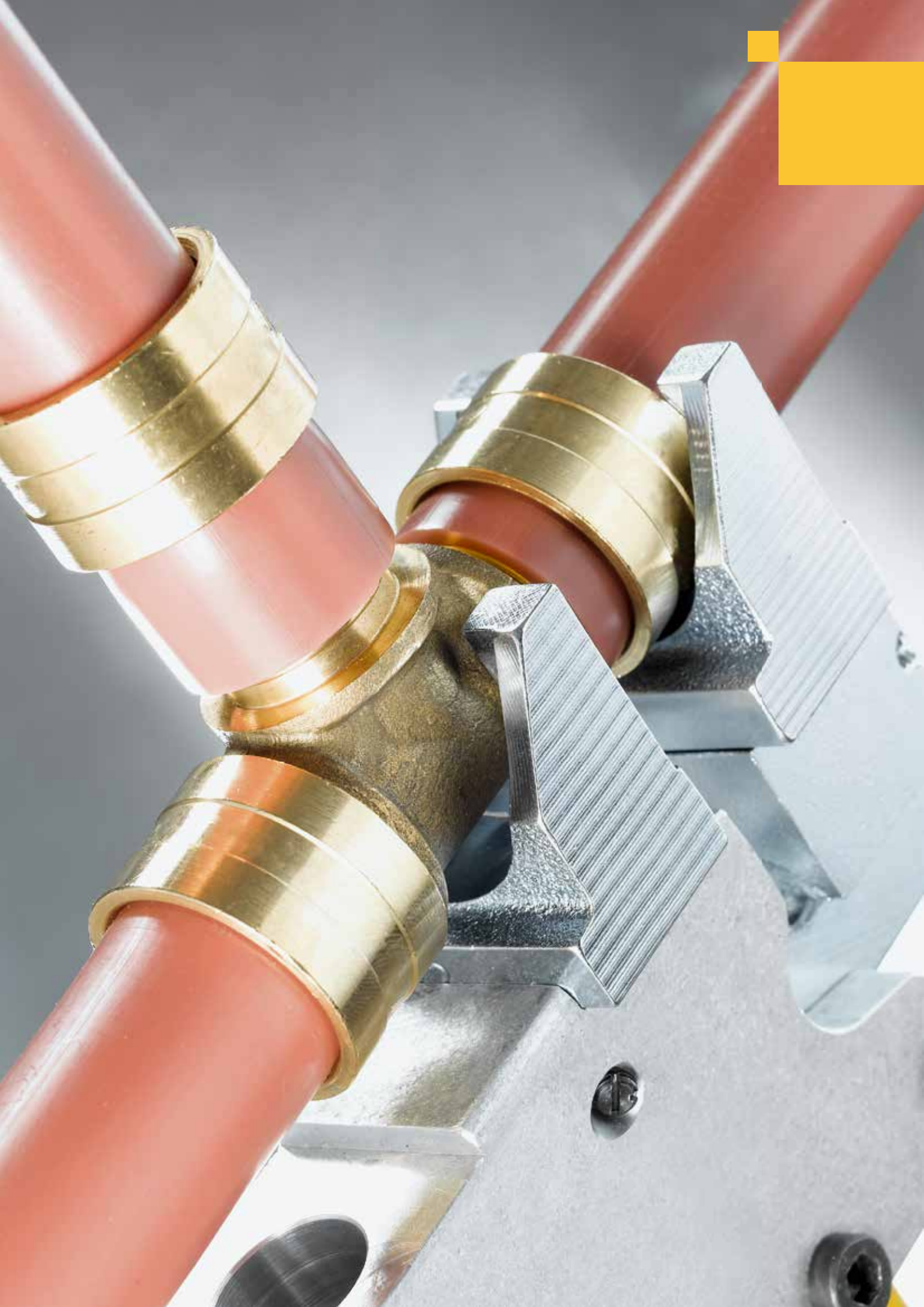
REMS kabelové nůžky. Nůžky na kabely se 2 kusy vyměnitelných kabelových břitů pro elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). V kartonu.

	Obj.č.	
	571887	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kabelový břit, sada 2 kusů	571889 R02	





Axiální lisování

	**Akumulátorový axiální lis 30 22 V Lisovací hlavy**	**198**
	**Ruční axiální lis**	**199**
	**Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L 22 V**	**200**
	**Lisovací hlavy**	**202**

REMS Ax-Press 30 22 V

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Axiální lisy Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – medvědí síla do Ø 32 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 130 zalisování Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno nabití akmulátoru.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 4,6 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav **(Patent US 6,415,641)**. Všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro v sekundách hotové, bezvadné lisování, např. Ø 26 mm za pouhých 5 s. Posuvná síla 30 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 130 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 220 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 430 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 780 zalisování Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.



Např.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Patent
US 6,415,641

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Info



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573018 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Ax-Press 30 22 V pohonný stroj, bez akumulátoru	573008 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571567 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	573282 R	



REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, sada 2 kusů	573100	
	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	ME 20, sada 2 kusů	573106	
	ME 26, sada 2 kusů	573108	
	ME 32, sada 2 kusů	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, sada 2 kusů	573100	
	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	ME 20, sada 2 kusů	573106	
	ME 26, sada 2 kusů	573108	
	ME 32, sada 2 kusů	573110	

REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	ME 20, sada 2 kusů	573106	
	ME 26, sada 2 kusů	573108	
	ME 32, sada 2 kusů	573110	
Logstor	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	LR 20, sada 2 kusů	573430	
	LR 22, sada 2 kusů	573432	
	LR 25, sada 2 kusů	573434	
	LR 28, sada 2 kusů	573436	
	LR 32, sada 2 kusů	573438	

REMS Ax-Press HK / H

Jednoruční axiální lis / Ruční axiální lis

Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm. Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný. Jen 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm. Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC.. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 202 – 203). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Dvojité lisovací hlavy

REMS dvojité lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech **(ohlášen patent DE)** (strana 202). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy **(Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen)** pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisoavacích vložek díky pružinové západce. REMS Ax-Press H s ochranou proti přetížení.

Patent ES 2 273 563
Patent FR 05 03513
Ohlášen patent DE



Např.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA

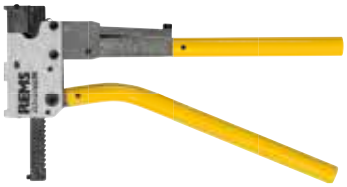








Kvalitní německý výrobek





Info

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press HK pohonné zařízení. Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302R	

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press H pohonné zařízení. Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300RX	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací hlavy viz. str. 202 – 203.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437R	
Kufr s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352R	







REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí se zpětným chodem pro výrobu spojů s tlakovými kroužky. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 300 zalisování REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému
Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC a REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy
Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny bežné systémy s tlakovými kroužky. (strana 202–203). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Dvojité lisovací hlavy
REMS dvojité lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech **(ohlášen patent DE)** (strana 202). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

Konstrukce
Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 22 V ACC s akumulátorem jen 3,0 kg, jen 28 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC s akumulátorem jen 3,2 kg, jen 31 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 22 V ACC a REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 22 V ACC s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce.

Pohon
Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Posuvná síla REMS Ax-Press 25 22 V 20 kN, posuvná síla REMS Ax-Press 25 L 22 V 13 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz
Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 300 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 500 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 1000 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 1800 zalisování REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Rozšiřování
Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 207 – 211).



ACC
Automatic Circuit Control
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
aquatherm,
Genreal Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



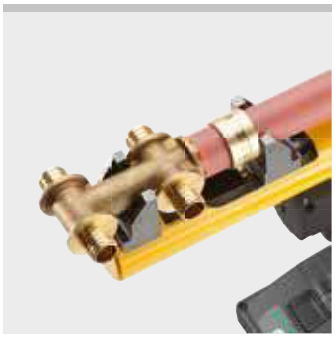
ACC
Automatic Circuit Control
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12 – 40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573022 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12 – 40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573023 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Lisovací hlavy viz. str. 202 – 203.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	573020 R22	
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	573021 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571567 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290 R	



REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H,
REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
Lisovací hlava Basic 20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
Lisovací hlava Basic 25, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
Lisovací hlava Basic 32, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky



Dm 16

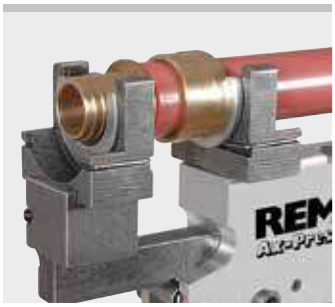
Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32









REMS dvojité lisovací hlavy

Označení	Použití
Dvojitá lisovací hlava RH 16/20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 16 a 20 mm

Ohlášen patent DE







Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
Lisovací hlava UNI T/L (kus)	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem









REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.	
Opěrný čep ⅜"	⅜	573647 R	
Opěrný čep ½"	½	573648 R	
Opěrný čep ¾"	¾	573649 R	





REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.



Lisovací hlavy Uni



UNI T/L



Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Obj.č.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646 R
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Obj.č.
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
ÖAG COMDURO	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646 R
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3		•	•		573320
	IV 20/21	3		•	•		573325
	IV 25/26	3		•	•		573330
	IV 32/33	3			•		573335
TradePex Sleeve	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Systémy s tlakovými kroužky pro instalace plynu smí být lisovány pouze v tabulce uvedenými žlutě podbarvenými lisovacími hlavami. Dbejte národních předpisů.

Lisovací hlavy pro další systémy na vyžádání.

[1] K výrobě spojení s tlakovými kroužky Ø 12 – 22 mm.

* **Lisovací hlavy s pružinovou západkou**

Lisovací hlava Basic 20 pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm

Lisovací hlava Basic 25 pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm

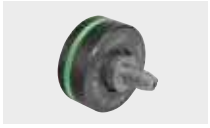
Lisovací hlava Basic 32 pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

** **Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky**

Lisovací hlava UNI T/L pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou;
pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem, viz. str. 202.



Rozšiřování
Vyhrdlování

	Ruční rozšiřovač trubek Cu	206
	Rozšiřovací hlava Cu	206
	Jednoruční rozšiřovač trubek	207
	Ruční rozšiřovač trubek P	207
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu	208
	Akumulátorový rozšiřovač trubek P	208
	Akumulátorový rozšiřovač trubek P-CEF	208
	Elektrohydraulický rozšiřovač trubek P-CEF	210
	Rozšiřovací hlava P Rozšiřovací hlava P-CEF	211
	Ruční vyhrdlovač trubek	212
	Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek	213

REMS Ex-Press Cu

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.	
Měkké měděné trubky s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Měkké nerezové ocelové trubky s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"



Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou. Také pro vhodné rozšiřovací hlavy jiných značek.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press Cu Set. Ruční rozšiřovač trubek Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Měkké měděné trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, měkké nerezové ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	150000R	
Set 12-15-22-28	150005R	
Set 15-18-22-28	150006R	
Set 12-15-18-22-28	150007R	
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R	
Set 12-14-16-18-22	150010R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017R	
Set ½-⅝-⅞-1⅛"	150018R	
Set ⅜-½-⅝-⅞"	150019R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020R	



Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm/palce	Obj.č.	
Rozšiřovací hlava Cu (vhodná i pro REMS Akku-Ex-Press Cu ACC a rozšiřovací kleště jiných výrobců)	8	150100R	
	10	150105R	
	12	150110R	
	14	150120R	
	15	150125R	
	16	150130R	
	18	150140R	
	20	150145R	
	22	150150R	
	24	150155R	
	25	150160R	
	26	150165R	
	28	150170R	
	30	150175R	
	32	150180R	
	34	150185R	
	35	150190R	
	36	150195R	
	40	150205R	
	42	150210R	
	⅜"	150220R	
	½"	150225R	
	⅝"	150230R	
	¾"	150235R	
	⅞"	150240R	
	1"	150245R	
	1⅛"	150250R	
Rozšiřovací kleště Cu (úhel kužele 18°)		150500R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		150600R	





REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí
pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

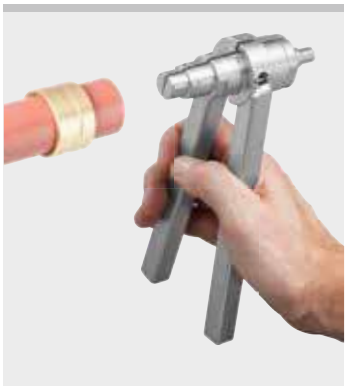
PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12 – 40 mm

REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovité rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.





Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press H. Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

	Obj.č.	
	150550 R	

REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12 – 32 mm

REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou. Také pro vhodné rozšiřovací hlavy jiných značek.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 211). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.



Kvalitní německý výrobek

Info

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press P Set. Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021 R	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033 R	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026 R	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027 R	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028 R	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022 R	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029 R	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025 R	

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 211.

Např. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, Seppelfricke, TECE, TIEMME, Würth



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 211.		
Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°)	150510 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	150600 R	





REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemesla a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Rozšiřovací zařízení Cu
k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek pro:

Měkké měděné trubky, s ≤ 1,5 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky, s ≤ 1,2 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"
Měkké nerezavějící ocelové trubky, s ≤ 1 mm	Ø 8 – 42 mm Ø ⅜ – 1¾"

Rozšiřovací zařízení P
k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek pro:

Plastové trubky, vrstvené trubky	Ø 12 – 40 mm

Rozšiřovací zařízení P-CEF
k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek pro: Za studena rozšiřované tvarovky (Cold Expansion Fittings)

z plastu (P-CEF)	Ø 16 – 40 mm Ø ½ – 1½" s ≤ 4,95 mm



REMS Akku-Ex-Press Cu


REMS Akku-Ex-Press P


REMS Akku-Ex-Press P-CEF

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 42 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrně vycentrované rozšíření. Např. REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 360 rozšíření měkké měděné trubky 15 × 1 mm na jedno nabití akumulátoru.

Výhoda systému

Jen **jedna** pohonná jednotka, volitelně s **rozšiřovacím zařízením Cu** k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek, **rozšiřovacím zařízením P** k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek, **rozšiřovacím zařízením P-CEF** k upnutí rozšiřovacích hlav REMS P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. Také pro vhodné rozšiřovací kleště jiných značek.
REMS rozšiřovací hlavy Cu (strana 206) s extra dlouhými segmenty vytvářejí extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.
REMS rozšiřovací hlavy P (strana 211) jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémové konformní, exaktní rozšiřování.
REMS rozšiřovací hlavy P-CEF (strana 211) jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy.

Konstrukce

Superlehká, supermalá, superšikovná. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,7 kg. Pohonná jednotka s rozšiřovacím zařízením je jen 26 cm dlouhá. Proto kdekoli použitelná, bez opory, nad hlavou, i na mimořádně úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky zkonstruovaný kryt. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Rozšiřovací trn rozšiřovacího zařízení Cu a P s úhlem kužele 18°, rozšiřovací trn rozšiřovacího zařízení P-CEF s úhlem kužele 20°, pro rovnoměrně vycentrované rozšíření. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou. Také pro vhodné rozšiřovací hlavy jiných značek.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Posuvná síla 20 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní krokovací spínač.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

Info

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný.
REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 360 rozšíření, 2,5 Ah pro ca. 600 rozšíření, 5,0 Ah pro ca. 1200 rozšíření, 9,0 Ah pro ca. 2160 rozšíření měkké měděné trubky 15 × 1 mm na jedno nabití akumulátoru.
REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 450 rozšíření, 2,5 Ah pro ca. 750 rozšíření, 5,0 Ah pro ca. 1500 rozšíření, 9,0 Ah pro ca. 2700 rozšíření REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm na jedno nabití akumulátoru.
REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 120 rozšíření, 2,5 Ah pro ca. 200 rozšíření, 5,0 Ah pro ca. 410 rozšíření, 9,0 Ah pro ca. 740 rozšíření Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 na jedno nabití akumulátoru.
Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování měděných trubek Ø 8–42 mm. Elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem, s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní krokový spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Rozšiřovací zařízení Cu k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575020 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování platových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem, s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní krokový spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Rozšiřovací zařízení P k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575021 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových trubek Ø 16–40 mm. Elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem, s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní krokový spínač. LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Rozšiřovací zařízení P-CEF k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575022 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Např.
Brass & Fittings,
Uponor

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC pohonná jednotka, bez rozšiřovacího zařízení, bez akumulátoru	575010 R22	
Rozšiřovací zařízení Cu k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Úhel kuželu 18°.	575252 R	
Rozšiřovací hlavy Cu viz. str. 206		
Rozšiřovací zařízení P k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Úhel kuželu 18°.	575253 R	
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 211.		
Rozšiřovací zařízení P-CEF k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Úhel kuželu 20°.	575256 R	
Rozšiřovací hlavy P-CEF viz. str. 211.		
Rozšiřovací zařízení P-CEF (úhel kužele 20°), k upnutí rozšiřovacích hlav P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	150515 R	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581 R22	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583 R22	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585 R220	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587 R220	
Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571567 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290 R	



REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Elektrohydraulický rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Za studena rozšiřované tvarovky (Cold Expansion Fittings) z plastu (P-CEF) Ø 16–63 mm
Ø ½–2"
s ≤ 6,3 mm



s nuceným chodem

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 63 mm. S automatickým zpětným chodem.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Rozšiřovací zařízení 50–63 mm, 2", k upnutí rozšiřovacích hlav REMS P-CEF 50–63 mm, 2" a vhodných rozšiřovacích hlav jiných výrobců. Rozšiřovací zařízení 16–40 mm, ½–1½", k upnutí rozšiřovacích hlav REMS P-CEF 16–40 mm, ½–1½" a vhodných rozšiřovacích hlav jiných výrobců, jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,6 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Posuvná síla 34 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Rozsah dodávky

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 50–63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.	
	575017 R220	

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací zařízení 16–40 mm, ½–1½", k upnutí rozšiřovacích hlav P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100 R	
Rozšiřovací hlavy P-CEF viz. str. 211.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	575278 R	





REMS rozšiřovací hlavy P

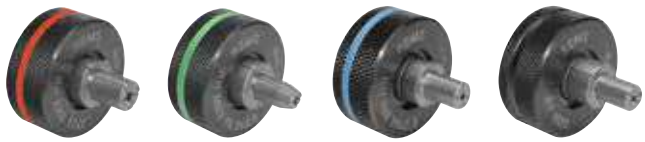
Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Úhel kuželu 18°. Pohon ručním rozšiřovačem trubek REMS Ex-Press P (strana 207), akumulátorovým rozšiřovačem trubek REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strana 208 – 209) a vhodnými rozšiřovači trubek jiných značek.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.



Kvalitní německý výrobek

REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Úhel kuželu 18°. Pohon ručním rozšiřovačem trubek REMS Ex-Press P (strana 207), akumulátorovým rozšiřovačem trubek REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strana 208 – 209) a vhodnými rozšiřovači trubek jiných značek.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.



REMS rozšiřovací hlavy P-CEF

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P-CEF pro jednoduché rozšiřování trubek/kroužků. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P-CEF jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému. Díky tomu bezvadné, systémové konformní, exaktní rozšiřování. Úhel kuželu 20°. Pohon akumulátorovým rozšiřovačem trubek REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC (strana 208 – 209), elektrohydraulickým rozšiřovačem trubek REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (strana 210) a vhodnými rozšiřovači trubek jiných značek.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P-CEF Ø × s	Obj.č.
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960 R
	P-CEF 20 × 1,9	150961 R
	P-CEF 25 × 2,3	150962 R
	P-CEF 32 × 2,9	150963 R
	P-CEF 40 × 3,7	150968 R
Rozšiřovací kleště P-CEF (úhel kužele 20°), k upnutí rozšiřovacích hlav P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"		150515 R

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek s.

REMS Hurrican H

Ruční vyhrdlovač trubek

Hospodárný ruční nástroj pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm



Kvalitní německý výrobek

REMS Hurrican H – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

Výhoda systému
Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů
Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisovaná spojení a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení.

Konstrukce
Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro bodově přesné navrtání bez důlků, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Omezení hloubky zasunutí odbočkové trubky kvůli možnému zúžení průřezu vytvořením výstupků. Snadno ovladatelné přidržovací kleště k fixaci držáku nástrojů na trubce, jako příslušenství.

Pohon vrtací hlavy
Pohon běžně dostupnou vrtačkou.

Vyhrdlovací nástroje
Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není třeba provádět žádné následné operace.

Pohon držáku nástrojů
Vyzbrojení k elektrickému vyhrdlovači trubek dokoupením pohonného stroje REMS Twist/Hurrican.

Info



Rozsah dodávky

REMS Hurrican H Set. Ruční vyhrdlovač na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	151003R	
Set 12-14-16-18-22	151004R	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005R	

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Vyhrdlovací nástroj	10	151105R	
	12	151110R	
	14	151120R	
	15	151125R	
	16	151130R	
	18	151140R	
	20	151145R	
	22	151150R	
	⅜"	151155R	
	½"	151160R	
	⅝"	151165R	
	¾"	151170R	
	⅞"	151175R	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402R220	
Přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů		076117	
Držák nástrojů		151200R	
Vrtací hlava		151210RMM	
Vačkové kleště		151230R	
Ráčna ½"		074021	
Nástrčný klíč 11		074041	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr s vložkou		151618R	



REMS Hurrican

Elektrický vyhrdlovač

Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm



REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.

Výhoda systému
Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů
Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

Konstrukce
Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

Pohon
Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 1,5 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 630 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Počet otáček je plynule elektronicky řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 1000 min^{-1} (spouštěcí spínač).

Vyhrdlovací nástroje
Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

REMS Twist/Hurrican
Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 215.

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Hurrican Set. Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími údržbu, univerzálním motorem 630 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení počtu otáček od 0 do 1000 min^{-1} (spouštěcí spínač). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	151000 R220	
Set 12-14-16-18-22	151010 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Vyhrdlovací nástroj	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402 R220	
Držák nástrojů		151200 R	
Vrtací hlava		151210 RMM	
Vačkové kleště		151230 R	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600	



REMS Twist

Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj s vysokým výkonem pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých měděných trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm



Kvalitní německý výrobek

Info

REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žíhání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájicí materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrovaný svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 1,5 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 630 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Počet otáček je plynule elektronicky řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 1000 min^{-1} (spouštěcí spínač).

Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normě odpovídající, extra dlouhá objímka bez žíhání za několik vteřin.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 215.

Rozsah dodávky

REMS Twist Set. Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 630 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení počtu otáček od 0 do 1000 min^{-1} (spouštěcí spínač). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	156000 R220	
Set 12-14-16-18-22	156002 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Rozšiřovací nástroj	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402 R220	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600	



REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj s vysokým pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých měděných trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

Vyhrdlování:	
Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm
Rozšiřování:	
Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Combi Set –nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 213–214).



Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, vyhrdlování Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 630 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích.
V pevném kufru z ocelového plechu.

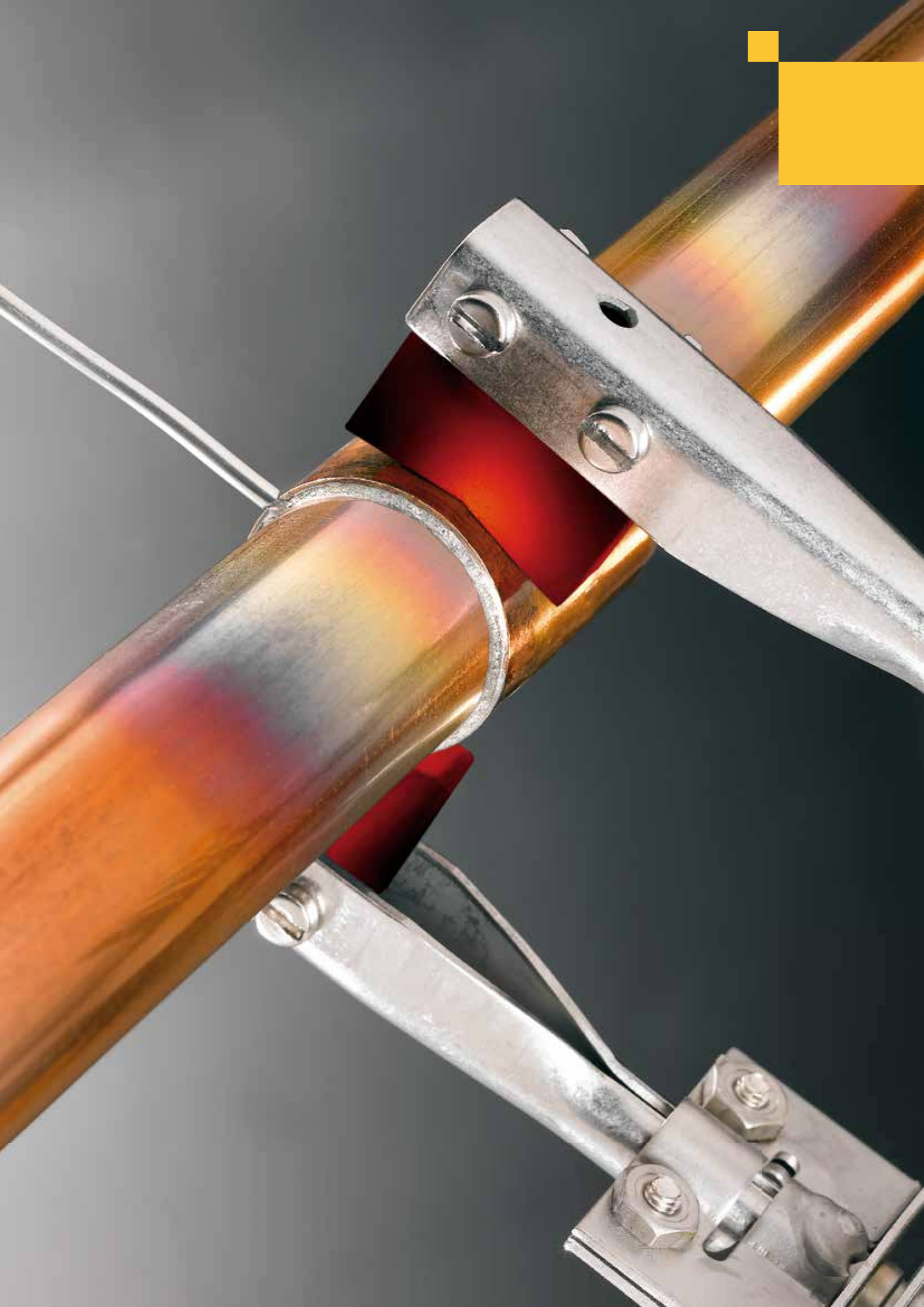
Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	156010 R220	
Set 12-14-16-18-22	156012 R220	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Rozšiřovací nástroje	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Vyhrdlovací nástroje	10	151105 R	
	12	151110 R	
	14	151120 R	
	15	151125 R	
	16	151130 R	
	18	151140 R	
	20	151145 R	
	22	151150 R	
	⅜"	151155 R	
	½"	151160 R	
	⅝"	151165 R	
	¾"	151170 R	
	⅞"	151175 R	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402 R220	
Držák nástrojů		151200 R	
Vrtací hlava 10–22 mm		151210 RMM	
Vrtací hlava ⅜–⅞"		151210 RIN	
Vačkové kleště		151230 R	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600	





Pájení

	Čisticí žínka	218
	Elektrické pájecí kleště	218
	Elektrický pájecí přístroj	219
	Turbo-plynový pájecí hořák	220
	Měkká pájka a pasta	221

REMS Cu-Vlies

Čisticí žínka

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez zálupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Cu-Vlies. Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.	
	160300 R	

REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 10–28 mm Ø ⅜–1⅛"
Tepelný výkon	800°C

REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.



Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Hot Dog 2 Set. Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.	
	163020 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 221.		
Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou	163350 R	



REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 6–54 mm Ø ¼–2⅛"
Tepelný výkon	900°C

REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry.
D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.



Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.



Kvalitní německý výrobek

Info

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 kusy prizmatických elektrod V kartonu.

	Obj.č.	
	164011 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 4 kusy prizmatických elektrod, 2 kusy tyčových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 řezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čisticích žínek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	164050 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Prizmatická elektroda, sada 2 kusů	164111 R	
Prizmatická elektroda s držákem, sada 2 kusů	164110 R	
Tyčová elektroda, sada 2 kusů	164115 R	
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250 R	
REMS materiál pro pájení viz. str. 221.		



REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.	
Měděné trubky	≤ Ø 35 mm
Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.	
Teplota plamene	1950°C



REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

Piezo-elektrické zapalování
Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

Konstrukce
Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

Turbo-plamen
Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Blitz. Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek ≤ Ø 35 mm. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G ⅜ LH. Koncovka hadice a převlečná matka G ⅜ LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	160010R	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 221.		
Vysokotlaká hadice 3 m, G ⅜ LH	152106	
Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)	152109	





REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.	
Měděné trubky aj.	≤ Ø 64 mm
Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.	
Teplota plamene	2500°C



REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

Piezo-elektrické zapalování
Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

Jen acetylen
Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

Konstrukce
Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

Turbo-plamen
Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Macho. Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj. ≤ Ø 64 mm. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G ⅜" LH. Koncovka hadice a převlečná matka G ⅜" LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	161010R	

Příslušenství

REMS materiál pro pájení viz. str. 221.

REMS Lot Cu 3

Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení ≤ 110°C.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230 – 250°C

REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Lot Cu 3. 250 g cívka drátu měkké pájky Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení ≤ 110°C.

	Obj.č.	
	160200 R	

REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení ≤ 110°C.

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavicích přísad, tavicí přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se sníží nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Paste Cu 3. 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavicí přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení ≤ 110°C. DVGW-kontrolní označení. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.	
	160210 R	

REMS Lot P6

Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179

Tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladící a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710 – 890°C

REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvlášť pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.



Rozsah dodávky

REMS Lot P6. 1 kg tvrdé pájky (tyčky) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladící a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.	
	160220 R	



Zmrazování

	**Zmrazovač trubek CO_2**	**224**
	**Elektrický zmrazovač trubek**	**225**

REMS Eskimo

Zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.



REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. ¾" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezničitelné zmrazovací manžety.

Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručuji extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu mrazicího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídavnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezničitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.





Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Eskimo Set. Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Po 2 kusech zmrazovacích manžet v 10 různých velikostech pro celkový pracovní rozsah, připojení na láhev s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.	
	130002R	

Příslušenství

Označení	Velikost		Obj.č.	
Zmrazovací manžeta	⅛"	10/12 mm	130450	
	¼"	15 mm	130455	
	⅜"	18 mm	130460	
	½"	22 mm	130465	
	¾"	28 mm	130470	
	1"	35 mm	130475	
	1¼"	42 mm	130480	
	1½"		130485	
		54 mm	130490	
	2"	60 mm	130495	
Vysokotlaká hadice 2 m			130415	
T-rozdělovač pro další manžety			130207	
Připojení k lahvi s T-rozdělovačem			130383	
Uzavírací matice			130209	
Dvojitá vsuvka			130208	
Rukojeť s injektorem			130410	
Kufr s vložkou			130430R	



REMS Frigo 2 F-Zero

Elektrický zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm



REMS Frigo 2 F-Zero – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. ¾" ocelovou trubku za pouhých 9 min*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované. Zobrazení teploty LCD-digitálním teploměrem.

Výhoda systému

Jen **jeden** zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø ¼–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorách. Zmrazovací médium R-290. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

Zmrazovací hlavy

Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek **(Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952).** Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø ¼–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

Hadice na zmrazovací médium

Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem, 2,5 m dlouhé, z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

LCD-digitální teploměr

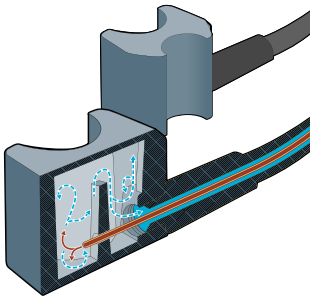
LCD-digitální teploměr se svěrným držadlem, pro přesné zobrazení teploty přímo na zmrazovaných místech.





Kvalitní německý výrobek

Info





Super rychle do 2"

R-290

Rozsah dodávky

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2,5 m dlouhé, 2 upínací pásky, 2 LCD-digitální teploměry, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø ¼–1¼", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu. V kartonu.

	Obj.č.	
	131012R220	

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Set vybavení do 2", 60 mm	1½–2" / 54–60 mm	131160R	
Zmrazovací vložka, sada 2 kusů	⅛" 10, 12 mm	131110R	
	1½"	131156R	
	54 mm	131157R	
	2" 60 mm	131158R	
Upínací pásek		131104R	
LCD digitální teploměr		131116R	



*teplota prostředí/vody cca. 18°C.


2017.06.22 12:24:48PM
X 1.0
10 m
OK
ESC
REMS CamSys 2

Inspekce trubek a kanálů
Čištění trubek a kanálů

	Kamerové endoskopy	228
	Elektronické kamerové inspekční systémy	230
	Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	236
	Elektrický přístroj na čištění trubek	237
	Elektrické stroje na čištění potrubí	238

REMS CamScope / CamScope S

Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou

Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava	Ø 4,5 / 9 / 16 mm



REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.

REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1 popř. 9-1 popř. 9-2 180°/90° popř. 4,5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

Kontrolní jednotka s barevným diplejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 89 mm, 320 × 240 pixlů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Zásuvka pro Micro SD-kartu. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. 3násobné digitální zvětšení. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístorje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100 – 240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Lehký a výkonný. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90° s 180° přímou a 90° do boku lomenou barevnou kamerou, tlačítkem volitelnou, Ø 9 mm, s 2 m tvárným posuvným kabelem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství.











REMS CamScope / CamScope S

Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou

Rozsah dodávky

REMS CamScope Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3násobné digitální zvětšení, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 8 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-2 180°/90° nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16-1	**Sada kamery a kabelu Color 16-1**, barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110 R220	
Set 9-2 180°/90°	**Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90°**, barevná kamera 180° přímo a barevná kamera 90° do boku lomená, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 2 m tvárným posuvným kabelem.	175113 R220	
Set 4,5-1	**Sada kamery a kabelu Color 4,5-1,** barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112 R220	



Info

Rozsah dodávky

REMS CamScope S Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 8 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-2 180°/90°nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16-1	**Sada kamery a kabelu Color 16-1**, barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130 R220	
Set 9-2 180°/90°	**Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90°**, barevná kamera 180° přímo a barevná kamera 90° do boku lomená, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 2 m tvárným posuvným kabelem.	175135 R220	
Set 4,5-1	**Sada kamery a kabelu Color 4,5-1,** barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132 R220	



Info

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS CamScope Basic-Pack, bez sady kamery a kabelu	175109 R220	
REMS CamScope S Basic-Pack, bez sady kamery a kabelu	175129 R220	
Sada kamery a kabelu Color 16-1, barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103 R	
Sada kamery a kabelu Color 9-1, barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104 R	
Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90°, barevná kamera 180° přímo a barevná kamera 90° do boku lomená, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 2 m tvárným posuvným kabelem.	175107 R	
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102 R	
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm, tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105 R	



REMS CamSys

Elektronický kamerový inspekční systém

Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava	Ø 25 mm
Trubky Kanály, komíny, jiné duté prostory	Ø (40) 50 – 150 mm



REMS CamSys – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. Elektronické počítání metrů. Akumulátorový a síťový provoz.

Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologií pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 121 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2násobné zvětšení, 4násobná možnost otočení snímku. Zásuvka pro SD-kartu. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Hloubka zasunutí kamery se uloží do snímku a do videozáznamu, volitelně také datum a čas záznamu. Během záznamu videa lze být navíc zachytit snímky, aniž by došlo k narušení záznamu videa. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Polymer 100–240 V.





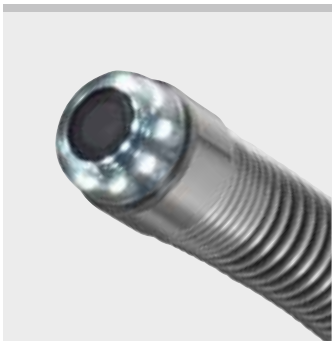
Akumulátorový a síťový provoz

Li-Polymer technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrně jasném osvícení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.





Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením s volitelně **30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm**, ohebného, pro Ø 50 – 150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, **20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm**, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo **10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm** s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a intergrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů. Přenosná taška pro sadu kamery a kabelu jako příslušenství.

Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.



Info

REMS CamSys

Elektronický kamerový inspekční systém

Rozsah dodávky

REMS CamSys Set S-Color. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, chráněném před ostřikem vodou. 2m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB kabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set S-Color 10 K	10 m posuvný kabel Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebný, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175008 R220	
Set S-Color 20 H	20 m posuvný kabel Ø 4,5 mm, velmi ohebný, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175007 R220	
Set S-Color 30 H	30 m posuvný kabel Ø 5,4 mm, ohebný, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175010 R220	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS CamSys Basic-Pack Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, chráněném před ostřikem vodou. 2m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB kabel, v pevném kufru.	175000 R220	
Sada kamery a kabelu S-Color 10 K. Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm.	175305 R	
Sada kamery a kabelu S-Color 20 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 20 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm, velmi ohebným, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm.	175306 R	
Sada kamery a kabelu S-Color 30 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50 – 150 mm.	175011 R	
Vodicí těleso Ø 62 mm S-Color/S-Color S, pro sadu kamery a kabelu S-Color/S-Color S	175057 R	
Vodicí těleso Ø 100 mm S-Color/S-Color S, pro sadu kamery a kabelu S-Color/S-Color S	175058 R	
Ochranný kryt S-Color/S-Color S s hledím z minerálního skla, těsnicí kroužek, pro sadu kamery a kabelu S-Color/S-Color S	175026 R	
Přenosná taška pro sadu kamery a kabelu	175123 R	
Kufr s vložkou	175018 R	



REMS CamSys 2

Elektronický kamerový inspekční systém

Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. Samonivelační kamera. Vysílač pro detekci kamerových hlav. Elektronické počítání metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů se záznamem zvuku na SD-kartě. Akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Kamerová hlava S-Color S-N	Ø 33 mm
Potrubí, kanály, kouřovody, jiné dutiny	
Kamerová hlava S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Kamerová hlava S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Kamerová hlava S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Záznam zvuku. Samonivelační kamera. Vysílač pro detekci kamerových hlav. Zásuvka pro SD kartu. Elektronické počítání metrů. Akumulátorový a síťový provoz.

Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka se 7" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD technologií pro vynikající snímky a videa, 178mm úhlopříčkou obrazovky, 720 × 480 pixelů. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 1,3 kg. Pevný plastový kryt odolný proti nárazům, chráněný před ostřikem vodou, ochrana proti oslnění. Integrovaná opěrka pro různé úhly sklonu obrazovky. Ergonomická držadla s měkkou gumovou vložkou a nastavitelnými upínacími pásky, tlačítka pro snímek a video, pro ovládání jednou rukou pro praváky i leváky. Nejmenší rozměry: 270 × 164 × 70 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2násobné zvětšení, 4násobná možnost otočení snímku. Nastavitelné automatické vypínání. Zásuvka pro SD-kartu. Snímky a videozáznamy se záznamem zvuku uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledku inspekce. Hloubka zasunutí kamery se uloží do snímku a do videozáznamu, volitelně také datum a čas záznamu. Během záznamu videa lze být navíc zachytit snímky, aniž by došlo k narušení záznamu videa. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s počítačem nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napáječ/nabíječku 100–240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Polymer technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 7,6 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

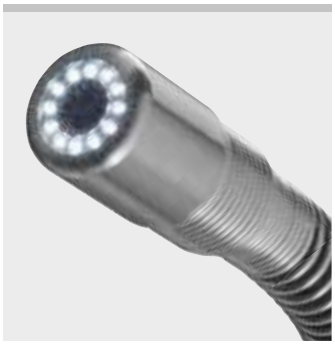
Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením s CMOS obrazovým senzorem a ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrném jasném osvícení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.













Info

REMS CamSys 2

Elektronický kamerový inspekční systém

Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sada kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v kabelovém koši. Sada kamery a kabelu S-Color S, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a vysílače 33 kHz pro detekci kamerové hlavy. Sada kamery a kabelu S-Color S-N, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením Ø 33 mm, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 70–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, vysílače 33 kHz pro detekci kamerové hlavy a samonivelační kamery pro rovné snímky a videozáznamy. Připojení pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a intergrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů. Přenosná taška pro sadu kamery a kabelu jako příslušenství.

Vodící tělesa

Vodicí tělesa S-Color/S-Color S a S-Color S-N Ø 62 mm a Ø 100 mm, pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu S-Color/S-Color S, resp. S-Color S-N, jako příslušenství.

Detektor

REMS Explorer pro detekci kamerové hlavy s vysílačem 33 kHz, pro určení polohy vadných míst, resp. průběhu vedení, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů se záznamem zvuku na SD-kartě s údajem o datu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice se 7" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 7,6 Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, chráněném před ostřikem vodou, ochranou proti oslnění, opěrkou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set S-Color 10 K	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175301 R220	
Set S-Color 20 H	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175302 R220	
Set S-Color S 30 H	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175303 R220	
Set S-Color S-N 30 H	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 33 mm, samonivelační, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 70 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175304 R220	



Označení	Obj.č.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice se 7" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 7,6 Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, ochranou proti oslnění, opěrkou, chráněná před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175300 R220	
Sada kamery a kabelu S-Color 10 K Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm.	175305 R	
Sada kamery a kabelu S-Color 20 H Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm.	175306 R	
Sada kamery a kabelu S-Color S 30 H Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro Ø 50 – 150 mm.	175307 R	
Sada kamery a kabelu S-Color S-N 30 H Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 33 mm, samonivelační, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro Ø 70 – 150 mm.	175308 R	
Vodící těleso Ø 62 mm S-Color/S-Color S, pro kamerovou hlavu S-Color/S-Color S	175057 R	
Vodící těleso Ø 100 mm S-Color/S-Color S, pro kamerovou hlavu S-Color/S-Color S	175058 R	
Vodící těleso Ø 62 mm S-Color S-N, pro kamerovou hlavu S-Color S-N	175343 R	
Vodící těleso Ø 100 mm S-Color S-N, pro kamerovou hlavu S-Color S-N	175339 R	
Ochranný kryt S-Color/S-Color S s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek, pro kamerovou hlavu S-Color/S-Color S	175026 R	
Ochranný kryt S-Color S-N s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek, pro kamerovou hlavu S-Color S-N	175330 R	
REMS Explorer, detektor pro detekci kamerové hlavy s vysílačem 33 kHz	175312 R	
Přenosná taška pro sadu kamery a kabelu	175123 R	
Kufr s vložkou	175323 R	




REMS
Explorer

REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.





Info



Rozsah dodávky

REMS Pull-Push. Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300 R	

REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek, např. v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky	Ø 20 – 50 (75) mm
Pro spirály	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněného skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtačkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček ≤ 300 min^{-1}. Šestihranný unášeč pro elektrický pohon v krytu bubnu.



Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra. Přístroj na čištění trubek na trubky Ø 20 – 50 (75) mm, s ruční klikou a 6-ti hranným unášečem pro vrtačky/vrtací šroubováky. Pro čisticí spirály Ø 6, 8 a 10 mm. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirála Ø 8 mm, délka 7,5 m.. V kartonu.

	Obj.č.	
	170010 R	

Příslušenství

Označení	Ø × délka	Obj.č.	
Spirály k čištění trubek	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201	



REMS Mini-Cobra A

Elektrický přístroj na čištění trubek

Elektrický přístroj na čištění trubek s přepínatelným posuvem spirály vpřed a zpět. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky	Ø 20 – 50 (75) mm
Pro spirály	Ø 8, 10 mm



REMS Mini-Cobra A – Rychlé odstranění ucpání trubek. S přepínatelným posuvem spirály vpřed a zpět.

Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,0 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo skrz síta nebo kříže v umyvadlech a výlevkách.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály.

Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 630 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 950 min^{-1} (tlačítko „přidávání plynu“).

Kvalitní německý výrobek

Info



Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra A. Elektrický přístroj na čištění trubek s přepínatelným posuvem spirály vpřed a vzad, na trubky Ø 20–50 (75) mm. Pro čistící spirály Ø 8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 630 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“) od 0 do 950 min^{-1}. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála Ø 8 mm, s jádrem, délka 7,5 m.

	Obj.č.	
REMS Mini-Cobra A, v kartonu	170020 R220	
REMS Mini-Cobra A Set, v pevném kufru z ocelového plechu.	170021 R220	



Příslušenství

Označení	Ø × délka	Obj.č.	
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirály k čištění trubek	10 mm × 10 m	170205	
Kufr z ocelového plechu		185058 R	



REMS Cobra 22/32

Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20 – 250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čistění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle. Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min^{-1}. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.

Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami

Rychlootáčivé zařízení, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) resp. 520 min^{-1} (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci,např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. REMS Cobra 22 s držáky na dělené spirály 16 a 22 k upevnění dělených spirál na rámu stroje při výměně spirál. Upínací systém nacházející se vně skříně stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD). Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečistění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, pérem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředí a žáru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžité exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelně čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelně čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelistí 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky nesklouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přítlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajišťování jako rukojeť pro přenášení.

Nástroje na čistění trubek

Široký sortiment nástrojů na čistění trubek (strana 240–241), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.

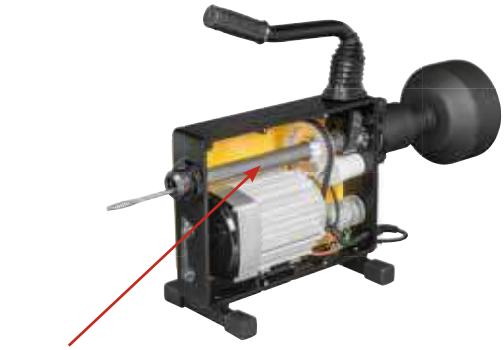




Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Info



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

Rozsah dodávky

REMS Cobra 22 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010 R220	
Set 22	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011 R220	
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkovitý vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22x4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012 R220	



Rozsah dodávky

REMS Cobra 32 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo sadou spirál a nástrojů 22 a 32 nebo/a 16 a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 32	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodicích rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010 R220	
Set 22 + 32	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011 R220	
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16x2,3 m v koši na spirály, 2 kusy upínacích čelistí 16, přímý vrták 16, soudkovitý vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22x4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012 R220	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Cobra 22 pohonná jednotka s vodící hadicí	172000 R220	
REMS Cobra 32 pohonná jednotka s vodící hadicí	174000 R220	

Nástroje na čištění trubek viz. str. 240 – 241.



REMS Cobra 22/32

Příslušenství pro REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 a jiné výrobky

Označení	Velikost	Obj.č.
Sada spirál a nástrojů 16 Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodicích rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050R
Sada spirál a nástrojů 22 Skládá se z 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodicích rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051R
Sada spirál a nástrojů 32 Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodicích rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050R
Buben adaptéru REMS Cobra 22/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011
Buben adaptéru REMS Cobra 32/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012
Upínací čelisti 16, sada 2 kusů pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101
Spirála k čištění trubek na trubky Ø 10 – 50 (75) mm na trubky Ø 25 – 125 mm na trubky Ø 50 – 150 mm na trubky Ø 50 – 250 mm	 8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 170200 171200 172200 174200
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirála k čištění trubek (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirála S k čištění trubek se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25 – 125 mm na trubky Ø 50 – 150 mm na trubky Ø 50 – 250 mm	 16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	 171205 172205 174205
Spirála k čištění trubek s duší Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále na trubky Ø 25 – 125 mm na trubky Ø 50 – 150 mm na trubky Ø 50 – 250 mm	 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 171210 172210 174210
Spirála k čištění trubek s duší (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirála k čištění trubek s duší (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukce spirál 22/16 pro spojování dělených spirál různých velikostí	22/16	172154
Redukce spirál 32/22 pro spojování dělených spirál různých velikostí	32/22	174154
Koš na spirály (prázdný)	16 22 32	171150 172150 174150
Kolík k rozpojování spirál k rozpojování bezpečnostního zajištění	16 22/32	171151 172151



Označení	Velikost	Obj.č.
Přímý vrták pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provrtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250
Soudkovitý vrták na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265
Nálevkovitý vrták speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270
Vytahovací vrták S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275
Ozubený listový vrták pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Ozubený křížový vrták Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305
Křížová vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S.	16	171306
Ozubená vidlicová řezací hlava Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozmělňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Řezač kořenů Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeže vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340
Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341
Vodící rukavice, pár k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610
Vodící rukavice s nýty, levá **Vodící rukavice s nýty, pravá** k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hověziny. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612





Svařování plastových trubek



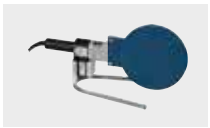
Přístroj na svařování elektrotvarovek 244



Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním 245



Stroje s topným článkem pro svařování na tupo 246



Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo 250

REMS EMSG 160

Přístroj na svařování elektrotvarovek

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE	Ø 40 – 160 mm
Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo	



REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvlášť dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostřiku vodou.

Kvalitní německý výrobek

Info

Rozsah dodávky

REMS EMSG 160. Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	261001 R220	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kufr	151615 R	



REMS MSG

Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm



REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

Topné články podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

Teplota a regulace teploty

Volitelně
– nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
– napevno nastavená teplota pro PP trubky na 263 °C, s elektronickou regulací teploty s tolerancí +/- 1% (FE).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.







Info

Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovak z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290 °C, přednastavená pro PP trubky na 260 °C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP trubky na 263 °C, s elektronickou regulací teploty (FE). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16 – 25	500	256020 R220
63 FE	16 – 63	800	256213 R220
63 EE	16 – 63	800	256220 R220
125 EE	16 – 125	1400	256320 R220

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 FE Set. Jako REMS MSG 63 FE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16 – 63	800	256233 R220



Rozsah dodávky

REMS MSG 63 EE Set. Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16 – 63	800	256240 R220

Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Kufr z ocelového plechu		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 45 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra. Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 60 kg. Snadno přenosný.
- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info



Rozsah dodávky

REMS SSM 160RS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přitlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufr z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.	
	252026 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	252103 R	



REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 101 kg. Dobře přenosný.

– Základní tělo z litého hliníku
– Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
– Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
– Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
– Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
– Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
– Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
– Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info



Rozsah dodávky

REMS SSM 160KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	252046 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	252103 R	



REMS SSM 250KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22



Info



REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 250KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	



REMS SSM 315RF

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21



REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Info





Rozsah dodávky

REMS SSM 315RF. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290° C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

	Obj.č.	
	255020 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	255103	



Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – topný článek podle DVS.
Elektronická regulace teploty.
Kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.







Info









Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka ≤ Ø mm	Výkon W	Obj.č.	
110/45° EE	125	110	500	250020 R220	
125 EE	145	125	700	250120 R220	
180 EE	200	180	1200	250220 R220	
280 EE	300	280	1300	250320 R220	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Držák na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Kufr z ocelového plechu		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Ochranný obal pro topný článek		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	







Diamantové jádrové vrtání
Diamantové drážkování a dělení
Mokré a suché vysávání

	Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje	254
	Vrtací stojany	262
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky	264
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS	265
	Vrtáky na obklady	266
	Diamantový drážkovací a dělící stroj	268
	Diamantové dělící kotouče	269
	Suchý a mokrý vysavač	270

REMS Picus S1

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	≤ Ø 102 (132) mm
Zdivo a jiné materiály	≤ Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264 – 265.



REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.





Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min^{-1}. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264 – 265). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Info

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu, s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícícho prachu prachové třídy M (strana 270).

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 262).



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S1

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu ≤ Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech ≤ Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min^{-1}. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem Ø 8 mm, šestihranný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

	Obj.č.	
	180020 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S1 pohonný stroj	180000 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600 R	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.		
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270		
Další příslušenství viz. str. 262 – 263.		





REMS Picus S3

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	≤ Ø 152 (200) mm
Zdivo a jiné materiály	≤ Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264 – 265.



REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců.
Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.





Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264 – 265). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu, s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 270).

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 262).

Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus S3

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu ≤ Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech ≤ Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180011 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180029 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180028 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S3 pohonný stroj	180001 R220	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600 R	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.		
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270		
Další příslušenství viz. str. 262 – 263.		



REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	≤ Ø 162 (200) mm
Zdivo a jiné materiály	≤ Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264 – 265.





REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 min^{-1} až 500 min^{-1} (1. stupeň) resp. 600 min^{-1} až 1200 min^{-1} (2. stupeň). K regulaci použitá tacho-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Otáčky vrtací korunky jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami **(Patent EP 2 085 191)**. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264 – 265). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu, s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 270).

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 262).



REMS Picus SR Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed--Regulation. Pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu ≤ Ø 162 (200) mm, zdivu a dalších materiálech ≤ Ø 250 mm K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 min^{-1} až 500 min^{-1} (1. stupeň) resp. 600 min^{-1} bis 1200 min^{-1} (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Sada distančních dílů. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	183010 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus SR Set Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	183022 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.	
	183023 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus SR pohonný stroj	183000 R220	
Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65	183632 R	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600 R	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.		
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270		
Další příslušenství viz. str. 262 – 263.		



REMS Picus S2/3,5

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo a jiné materiály Ø 40 – 300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264 – 265.



REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojkou s možnou blokací průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).





Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264 – 265). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⍁ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítko hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

Info



REMS Titan

REMS Picus S2/3,5

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 52, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, Ø 40 – 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

	Obj.č.	
	180012 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180030 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270
Další příslušenství viz. str. 262 – 263.



Vrtací stojany

Příslušenství pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Rozsah dodávky

REMS Simplex 2. Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⏍ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené ze 2 kusů rozpěrných kotev M12 pro zdivo, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 52, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovového vrtáku do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700 R	



Info

Rozsah dodávky

REMS Titan. Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⏍ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítko hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené ze 2 kusů rozpěrných kotev M12 pro zdivo, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 52, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovového vrtáku do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky. Při použití s REMS Picus SR použijte sadu distančních dílů (viz níže).

	Obj.č.	
	183600 R	



Info

Označení	Obj.č.	
Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65	183632 R	

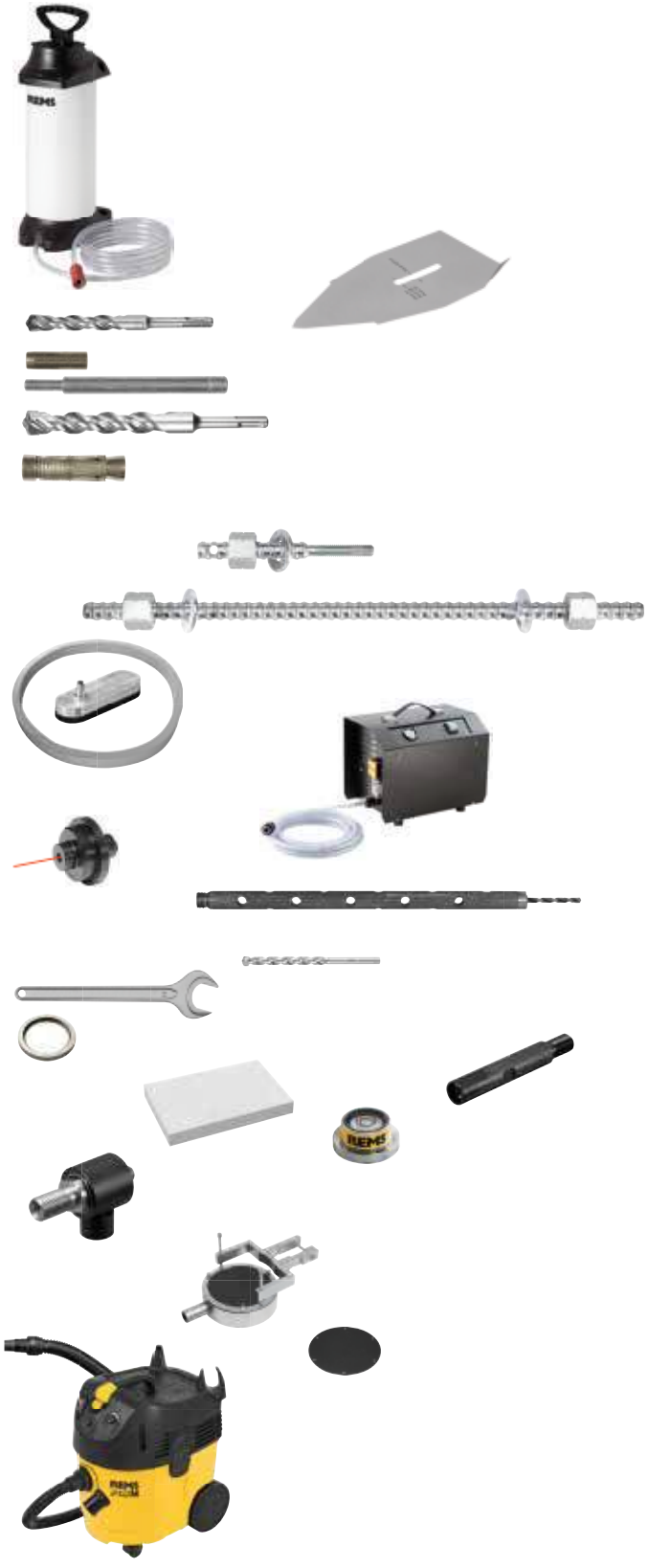




Příslušenství

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Označení	Obj.č.	
Zásobník na tlakovou vodu na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006 R	
Vrtací šablona Titan k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605 R	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus pro narážecí kotvy M12	079018	
Narážecí kotva M12, sada 50 kusů, do betonu	079005 R50	
Usazovací železa pro narážecí kotvy M12	182050 R	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus pro rozpěrné kotvy M12	079019	
Rozpěrná kotva M12, sada 10 kusů, do zdiva, opakovaně použitelná	079006 R10	
Rychloupínací sada 160 k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 × 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
Rychloupínací sada 500 k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607 R	
Vakuové upevnění Titan, složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku ⅜" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603 R	
Vakuová pumpa, pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho běžícího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m3/h, kondenzátorový motor 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkanivem s rychlospojkou.	183670 R220	
Laserový ukazatel středu vrtání	183604 R	
Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu (obj.č. 181160 R), s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180140 R	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm pro navrtávací pomůcku	079013	
Jednostranný klíč SW 41 k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155 R	
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Válcovitá vodováha, magnetická, k vyrovnání vrtacího stojanu	182010 R	
Sací rotor k odsávání prachu s připojovacím závitem G ½ vnějším, UNC 1¼ vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače.	180160 R	
Zařízení pro odsávání vody, k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606 R	
Gumový kotouč Ø 200 mm, sada 10 kusů, pro zařízení na odsávání vody	183675 R10	
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 270		

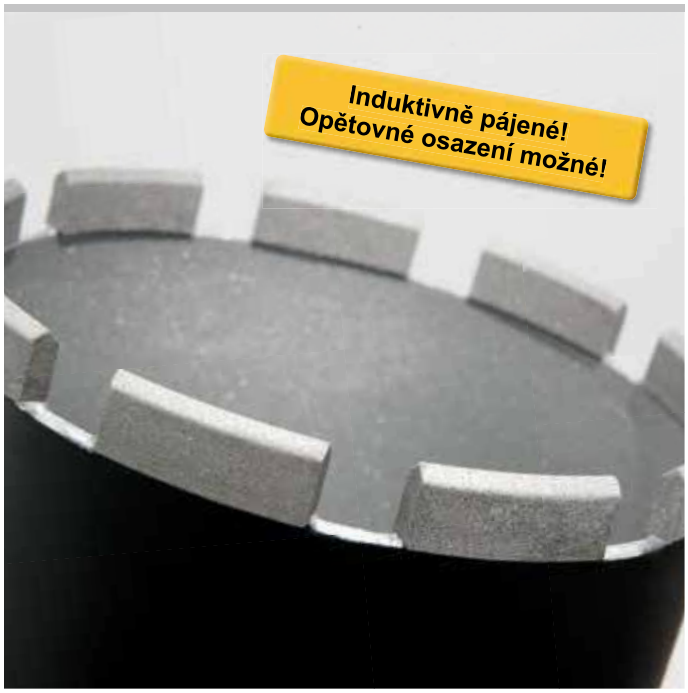


Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32 – 300 mm



Info





Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS. Induktivně pájené, opětovné osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R	





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155R	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054	
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055	
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003	

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné — Ø 32 – 200 mm



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.

Info





Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS LS. Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R	





Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155R	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054	
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055	
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003	

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



REMS vrtáky na obklady

Vrtací korunky pro vrtání na sucho

Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztříštění obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladící a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů ¼".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 99) a jinými vrtacími šroubováky/vrtačkami (počet otáček ≥ 1000 min^{-1}).





Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady Ø 6, 8, 10 mm, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	181700R	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS vrták na obklady Ø 5 mm	181710R	
REMS vrták na obklady Ø 6 mm	181711R	
REMS vrták na obklady Ø 8 mm	181712R	
REMS vrták na obklady Ø 10 mm	181713R	
REMS vrták na obklady Ø 12 mm	181714R	
REMS vrták na obklady Ø 14 mm	181715R	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 99		






REMS
Pull L
REMS
Pull L
REMS
Pull M

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamantová drážkovací a dělící bruska

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

REMS Krokodil 125	
Hloubka drážky	≤ 38 mm
Šířka drážky	≤ 43 mm
počet diamantových dělících kotoučů	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Hloubka drážky	≤ 61 mm
Šířka drážky	≤ 62 mm
počet diamantových dělících kotoučů	1 – 3

REMS univerzální diamantové dělící kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 269.

REMS Krokodil – prořízнout namísto vysekávat.
Celou plochou doléhající dosedací plocha.
Multifunkční elektronika.

Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topenářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

Konstrukce

REMS Krokodil 125: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 25 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělících kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, rovnoběžně nebo příčně k ose stroje, sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělících kotoučů. 4 distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělícími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 8,0 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 61 mm hluboké, jen 34 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělících kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem s trojnásobným zvýšením pákového efektu, pro snadné zanoření a účinný posuv. Sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělících kotoučů. Distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělícími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

Pohon

REMS Krokodil 125: Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělících kotoučů 5000 min^{-1}. Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

REMS Krokodil 180 SR: Robustní, výkonný univerzální motor 2000 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělících kotoučů 4500 min^{-1}. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 5,7 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí. Ochrana proti opětovnému rozběhnutí v případě výpadku sítě.

Speed-Regulation

K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček (REMS Krokodil 180 SR) udržuje otáčky i při zatížení konstantní. Otáčky dělícího kotouče jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami **(Patent EP 2 085 191)**. Výhoda: Rychlost drážkování a dělení (otáčky při zatížení) zůstává během celého postupu drážkování a dělení zachována, pro vysoký výkon při drážkování a dělení.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělících kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

Univerzální diamantové dělící kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělící kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělící kotouče LS H-P, High-Performance, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s dlouhou životností (strana 269). Kovové základní tělo podle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.











Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělících kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv.

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamantová drážkovací a dělící bruska

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícícho prachu prachové třídy M (strana 270).

Rozsah dodávky

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 43 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1 nebo 2 diamantové dělící kotouče dle EN 13236, ≤ Ø 125 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min^{-1}. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru.

	Obj.č.	
	185010 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování se Speed-Regulation. K prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 61 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 62 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1, 2 nebo 3 diamantové dělící kotouče dle EN 13236, ≤ Ø 180 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistkou proti přetížení, ochranou proti přehřátí. Přívodní vedení 5,7 m. Ochrana opětovného rozběhu při výpadku sítě. Bezpečnostní spínač s blokací opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 4500 min^{-1}. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	185011 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Krokodil 125 pohonný stroj	185000 R220	
REMS Krokodil 180 SR pohonný stroj	185001 R220	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS-Turbo Ø 125 mm, svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185021 R	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS H-P Ø 125 mm, High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185022 R	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS-Turbo Ø 180 mm, svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185026 R	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS H-P Ø 180 mm, High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185027 R	
Sekáč na drážky k odstranění mezistěny po drážkování	185024 R	
Kufr s vložkou na REMS Krokodil 125	185054 R	
Kufr z ocelového plechu	185058 R	
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270		



REMS Pull L / M

Suchý a mokrý vysavač

Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

REMS Pull L	
Prachová třída dle EN 60335-2-69	L
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 1 mg/m³
Prostupnost	≤ 1 %
REMS Pull M	
Prachová třída dle EN 60335-2-69	M
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 0,1 mg/m³
Prostupnost	≤ 0,1 %



REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání. Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchém a mokrému vysávání. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L/M jen 12,7 kg. Lehký a snadno řiditelný díky pogumovaným pojezdovým kolům a otočným řídícím kolečkám, zastavitelný díky řídícímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnící množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/ namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásky s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásky k vysávání tekutin. Štěrbinový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35, 40, 50 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabraňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čištěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu ≤ 74 l/s, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací-/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odváděn prostřednictvím elektricky vodivých kovových sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice na uzemněný vrchní díl vysavače.





Certifikovaný vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:

REMS Pull M Set



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:

REMS Pull M Set D

REMS Pull L / M

Suchý a mokrý vysavač

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.



Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS:
REMS Pull L Set W

Rozsah dodávky

REMS Pull Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69[1]. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 74 l/s. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnící množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídící kolečka/řídící kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy kovových sacích trubek, každá o délce 0,5 m, rukojeť, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbinový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Pull L Set	Prachová třída L. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 1 mg/m³, prostupnost ≤ 1 %.	185500 R220	
Pull L Set W	REMS Pull L Set včetně vodě odolného plochého skládaného filtru PES a zařízení pro odsávání vody. Ideální k odsávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS.	185503 R220	
Pull M Set	Prachová třída M. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 0,1 mg/m³, prostupnost ≤ 0,1 %. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátka pro připojovací hrdlo k sací hadici. Antistatický systém s elektricky vodivými kovovými sacími trubkami, rukojetí, sací hadicí, prodloužením sací hadice, vodivým připojovacím hrdlem na sací hadice.	185501 R220	
Pull M Set D	REMS Pull M Set včetně sacího rotoru k odsávání prachu. Ideální k odsávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho s REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 aj.	185504 R220	

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:
REMS Pull L Set



REMS Pull L Set

Bezpečnostní vysavač prachové třídy L



REMS Pull M Set

Bezpečnostní vysavač prachové třídy M

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Papírový filtrační sáček, sada 5 kusů, celulóza, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach	185510 R05	
Vliesový filtrační sáček, polyesterový vlies, sada 5 kusů, 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty	185511 R05	
Mokrý filtrační sáček, sada 5 kusů, papírovo polyesterový tryskaný vlies, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny	185512 R05	
Polyethylenový sáček, sada 10 kusů, k vysávání na mokro a na sucho, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku.	185513 R10	
Plochý skládaný filtr papírový, celulóza, povlakován nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován	185514 R01	
Plochý skládaný filtr PES, polyester, povlakován nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován	185515 R01	
Adaptér sací hadice/elektrické nářadí	185527 R	



[1] Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.


PRESS

Vysoušení
Odvlhčování



Odvlhčovač vzduchu/
stavební vysoušeč

274

REMS Secco 50/80

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

REMS Secco 50	
Vysoušecí výkon	≤ 50 l/24 h
Množství vzduchu	≤ 265 m³/h
REMS Secco 80	
Vysoušecí výkon	≤ 80 l/24 h
Množství vzduchu	≤ 850 m³/h









REMS Secco – pro vysoušení a odvlhčování.

Univerzální použití

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce Secco 50

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce v pevné plastové skříni. Hmotnost 21 kg. Velká plocha nasávání vzduchu s vypratelným vzduchovým filtrem. Elektronický vlhkoměr pro regulaci požadované vlhkosti vzduchu: Automatické vypnutí při dosažení požadované vlhkosti vzduchu, automatické opětovné zapnutí při vzrůstající vlhkosti vzduchu. Výstup vzduchu směrem vzhůru pro optimální cirkulaci vzduchu. Odvod kondenzátu do vnitřní 7,7 l nádoby na kondenzát, hadici možno vyvést vzad, pro odvádění kondenzátu do přistavené nádoby nebo přímo do odpadního potrubí. Automatické vypnutí se signálem vypnutí při použití vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 7,7 l při dosažení maximálního stavu naplnění kondenzátem. Počítač provozních hodin a počítač odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi, jako příslušenství. Pevná plastová skříň s otočnými kolečky pro snadný transport.

Konstrukce Secco 80

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce ve stabilní skříni z práškem povlakovaného plechu. Hmotnost 54 kg. Velká plocha nasávání vzduchu s vypratelným vzduchovým filtrem. Elektronický vlhkoměr pro regulaci požadované vlhkosti vzduchu: Automatické vypnutí při dosažení požadované vlhkosti vzduchu, automatické opětovné zapnutí při vzrůstající vlhkosti vzduchu. Boční výstup vzduchu pro optimální cirkulaci vzduchu. Hadice pro odvádění kondenzátu do vnitřní 11,5l nádoby na kondenzát (příslušenství), bočně vyvedená, pro odvádění kondenzátu do přistavené nádoby nebo přímo do odpadního potrubí. Vypínač pro uvedení do provozu s vnitřní nádobou na kondenzát o velikosti 11,5 l a bez ní. Automatické vypnutí se signálem vypnutí při použití vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l při dosažení maximálního stavu naplnění kondenzátem. Počítač provozních hodin a počítač odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi. Přístrojová zásuvka pro snímatelné přívodní vedení. Praktická přihrádka pro uložení napájecího vedení během přepravy. Stabilní, pojízdný podstavec z ocelových trubek s velkými koly pro snadnou přepravu, také po schodech. Bezproblémové sesouvání a vytahování stroje po zadní straně podstavce z ocelových trubek, například z ložné plochy vozidla a na ni.

Chladicí agregát Secco 50

Vysoký odvlhčovací výkon díky kvalitnímu chladícímu agregátu s vysoce účinným rotačním pístovým kompresorem a s výkonným kondenzátorovým motorem 230 V, 900 W, s elektronickým odmrazováním, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod, vhodný také pro obývané prostory. Vysoušecí výkon ≤ 50 l/24 h, množství vzduchu ≤ 265 m³/h. Velmi kvalitní chladivo R-410A.

Chladicí agregát Secco 80

Vysoký odvlhčovací výkon díky kvalitnímu chladícímu agregátu s vysoce účinným rotačním pístovým kompresorem a s výkonným kondenzátorovým motorem 230 V, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod, vhodné i pro obývané prostory. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Kvalitní chladivo R-407C.

Elektronická řídicí jednotka Secco 50

Osvětlený velkoplošný ovládací displej, s přehledným zobrazením skutečné a požadované vlhkosti vzduchu, provozního stavu chladícího agregátu, funkce odmrazování. Tlačítka pro nastavení požadované vlhkosti vzduchu v krocích po 5 % mezi 30 % a 90 % a pro nastavení nepřetržitého provozu. Tlačítka pro 2 rychlosti ventilátoru. Tlačítko pro nastavení časových spínacích hodin. Funkce Memory ukládá nastavení pro automatické pokračování provozu po výpadku proudu.

Elektronická řídicí jednotka Secco 80

Osvětlený 3" displej s LCD technologií, 70mm úhlopříčka obrazovky, s přehledným zobrazením skutečné a požadované vlhkosti vzduchu, provozních hodin, provozního stavu chladicího agregátu, funkce odmrazování, ochranné funkce kompresoru a připravení vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l k provozu. Tlačítka pro nastavení požadované vlhkosti vzduchu v krocích po 1 % mezi 30 % a 90 % a pro nastavení nepřetržitého provozu. Funkce Memory ukládá nastavení pro automatické pokračování provozu po výpadku proudu.

REMS Secco 50/80

Nádoba na kondenzát s čerpadlem Secco 50 a Secco 80

Nádoba na kondenzát s čerpadlem kondenzátu k přesměrování kondenzátu z nádoby na kondenzát do výše položené nádoby nebo do umyvadla, jako příslušenství.

Sada výstupního vzduchu Secco 80

Velkorozměrová hadice výstupního vzduchu Ø 200 mm, 10 m dlouhá, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s připojovací přírubou, k rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch (příslušenství).



Info

Rozsah dodávky

REMS Secco 50 Set. Elektrický odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro použití v podnikání. Pro vysoušení prostorů, pro odvlhčování sklepních prostorů aj. a pro vysoušení betonu, zdiva, omítky, potěru. Chladící agregát s rotačním pístovým kompresorem a kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 900 W, s elektronickým odmrazováním, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod. Vysoušecí výkon ≤ 50 l/24 h, množství vzduchu ≤ 265 m³/h. Elektronická řídící jednotka s osvětleným velkoplošným ovládacím displejem a paměťovou funkcí. Elektronický vlhkoměr. Vzduchový filtr. Vnitřní 7,7 l nádoba na kondenzát. V pevné plastové skříni s otočnými kolečky. V kartonu.

	Obj.č.	
	132011 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

Rozsah dodávky

REMS Secco 80 Set. Elektrický odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro použití v podnikání. Pro vysoušení prostorů, pro odvlhčování sklepních prostorů aj. a pro vysoušení betonu, zdiva, omítky, potěru. Chladící agregát s rotačním pístovým kompresorem a kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Elektronická řídící jednotka s osvětleným 3" displejem a funkcí Memory. Elektronický vlhkoměr, počítač provozních hodin, počítač odběru proudu. Vzduchový filtr. V pevné skříni z ocelového plechu na pojízdném podstavci z ocelových trubek s velkými koly. V kartonu.

	Obj.č.	
	132010 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nádoba na kondenzát 11,5 l Secco 80 pro odvádění kondenzátu uvnitř plechové skříně. Pro REMS Secco 80.	132100 R	
Sada výstupního vzduchu Secco 80, skládá se z hadice výstupního vzduchu o Ø 200 mm, 10 m dlouhé, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s připojovací přírubou, pro rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch. Pro REMS Secco 80.	132104 R	
Nádoba na kondenzát s čerpadlem Secco 50, k přesměrování kondenzátu z nádoby na kondenzát do výše položené nádoby nebo do umyvadla. Čerpací výška ≤ 2 m. Pro REMS Secco 50.	132129 R220	
Nádoba na kondenzát s čerpadlem Secco 80, k přesměrování kondenzátu z nádoby na kondenzát do výše položené nádoby nebo do umyvadla. Čerpací výška ≤ 2 m. Pro REMS Secco 80.	132121 R220	
Počítač provozních hodin a počítač odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi. Pro REMS Secco 50 aj.	132132 R220	
REMS Detect W, dielektrický měřič vlhkosti k nedestruktivnímu měření vlhkosti ve stavebních hmotách, např. betonu, zdivu, sádře, dřevu. V tašce.	132115 R	



Index

A

Akku-Amigo 22 V 28–29
Akku-Cat 22 V VE 60–61
Akku-Cento 22 V 84–85
Akku-Curvo 22 V 128–129
Akku-Ex-Press 22 V ACC 208–209
Akku-Nano 81
Akku-Press 162–163
Akku-Press 22 V ACC 166–167
Akku-Press ACC 164–165
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC 168–169
Akku-Tiger 22 V VE 66–67
Akumulátorová LED-svítilna 103
Akumulátorová ruční ohýbačka 128–129
Akumulátorová šavlová pila na trubky 66–67
Akumulátorová univerzální šavlová pila 60–61
Akumulátorová závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami 28–29
Akumulátorový axiální lis 198
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem 200–201
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem 135–139, 164–165, 168–169
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku 166–167
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem 162–163
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem 208–209
Akumulátorový řezák trubek 81
Akumulátorový stroj na dělení trubek 84–85
Akumulátorový vrtací šroubovák 99
Amigo 25
Amigo 2 26
Amigo 2 Compact 27
Amigo E 24
Aquila 3B 100
Aquila WB 100
Axiální lisování 197
Ax-Press 25 22 V ACC 200–201
Ax-Press 25 L 22 V ACC 200–201
Ax-Press 30 22 V 198
Ax-Press HK / H 199

B

Blitz 220

C

Calc-Push 108
CamScope / CamScope S 228–229
CamSys 230–231
CamSys 2 232–234
Catch S 98
Catch W 98
Cat VE 59
Cento 82–83
Čištění 105
Čistící a konzervační jednotka pro topné systémy 113
Čistič strojů 113
CleanH 113
CleanM 113
Cobra 22/32 238–241
Collum RG 51
Contact 2000 219
Curvo 124–125
Curvo 50 126–127
Cut 110 Cu-INOX 91
Cut 110 P 90
Cu-Vlies 218
Čisticí žínka 218
Čištění trubek a kanálů 227

D

Dělicí kleště M 195
Dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody 113
Dezinfikování 105
Diamantová drážkovací a dělící bruska 268–269
Diamantové drážkování a dělení 253
Diamantové jádrové vrtání 253
DueCento 86–87

E

Eco-Press 156
Elektrická ohýbačka 124–127
Elektrická šavlová pila na trubky 62–63
Elektrická univerzální šavlová pila 58–59
Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami 24–27
Elektrická zkušební tlaková pumpa 107
Elektrické odvápňovací čerpadlo 108
Elektrické odvlhčovače vzduchu/stavební vysoušeče 274
Elektrické pájecí kleště 218
Elektrické plnící a proplachovací jednotky 114–115
Elektrické stroje na čištění potrubí 238–239
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj 254–257, 260–261
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation 258–259
Elektrický pájecí přístroj 219
Elektrický přístroj na čištění trubek 237
Elektrický radiální lis 157
Elektrický rozšiřovač trubek 214–215
Elektrický řezák trubek 80
Elektrický vyhrdlovač 213
Elektrický vyhrdlovač trubek 215
Elektrický zmrazovač trubek 225
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem 159–160
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem 158
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem 210
Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem 110–113
Elektronický kamerový inspekční systém 230–233
EMSG 160 244
E-Push 2 107
Eskimo 224
Eva 22
Ex-Press Cu 206
Ex-Press H 207
Ex-Press P 207

F

Frigo 2 F-Zero 225

H

Helix VE 99
Herkules 102
Hot Dog 2 218
Hřebínkové závitořezné čelisti 44
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky 44
Hurrican 213
Hurrican H 212

I

Inspekce trubek a kanálů 227

J

Jednoruční axiální lis 199
Jednoruční rozšiřovač trubek 207
Jumbo 101
Jumbo E 101

K

Kabelové nůžky 195
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou 228–229
Kleště na trubky 98
Kleště na vodní čerpadla 98
Konzervování 105
Kotoučová pila na trubky 70
Krokodil 125/180 SR 268–269

L

Lisovací hlavy 202–203
Lisovací kleště 170–189
Lisovací kleště Mini 140–154
Lisovací kroužky 140–154, 170–189
Lot Cu 3 221
Lot P6 221

M

Magnum (do 2") 34–35
Magnum (do 3") 36–37
Magnum (do 4") 38–39
Magnum RG 52–53
Macho 220
Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014 221
Mini-Cobra 236
Mini-Cobra A 237
Mini dělicí kleště M 155
Mini-Press 22 V ACC 136–137
Mini-Press ACC 135

Index

Mini-Press S 22 V ACC 138–139
Mobilní stanice pro opracování trubek
s řetězovým upínacím svěrákem na trubky 100
Mokré a suché vysávání 253
Montáž 97
MSG 245
Multi-Push 110–113

N

Nano 80
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky 31
Nippelfix 48
Nippelspanner 48
NoCor 113
Nůžky na trubky 88
Nůžky na trubky s ráčnovým posuvem 89

O

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování 93
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek 94–95
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek 93
Odhrotování 73
Odřezávání 73
Odvlhčování 273
Ohýbací segmenty a smýkadla 131
Ohýbání 117
Olejová hydraulická ohýbačka 122–123
Olejová hydraulická ruční ohýbačka 120–121

P

Pájení 217
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle
ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 221
Paste Cu 3 221
Peroxi Color 113
Picus S1 254–255
Picus S2/3,5 260–261
Picus S3 256–257
Picus SR 258–259
Pilové listy 69
Plnění 105
Pneumatická šavlová pila na trubky 64
Podpěra materiálu 102
Potvrzení způsobilosti 193
Power-Ex-Press P-CEF ACC 210
Power-Press 158
Power-Press ACC 159–160
Power-Press SE 157
Přístroj na dělení trubek 91
Proplachování 105
Přístroje na srážení hran trubek 92
Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním 245
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo 250
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon 236
Přístroj na dělení trubek a srážení hran 90
Přístroj na svařování elektrotvarovek 244
Pull L / M 270–271
Pull-Push 236
Puma VE 58
Push 106
Python 122–123

R

Radiální lisování 133
RAG 92
RAS Cu 76
RAS Cu-INOX 74–75
RAS P 77
RAS St 74
REG 3–35 93
REG 8–35 94
REG 10–42 94
REG 10–54 95
REG 10–54 E 95
REG St ¼–2” 93
REG Universal 93
ROS 88–89
Rozšiřovací hlavy P 211
Rozšiřovací hlavy P-CEF 211
Rozšiřování 205
Ruční a stojací svítilna 103
Ruční axiální lis 199
Ruční ohýbačka 118–119, 130
Ruční radiální lis 156
Ruční rozšiřovač trubek 206–207
Ruční vyhrdlovač trubek 212
Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami 22
Ruční zkušební tlaková pumpa 106
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy 30
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S 23
Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl 100
Řezák na trubky 74–77
Řezání 55
Řezání závitů 21
Řezná kolečka 78

S

Sací a tlakový čistící přístroj 236
Sanitol 49
Secco 50/80 274–275
Sinus 130
Skládací pracovní stoly 101
Solar-Push 114–115
Speciální pilové listy 68
Spezial 49
Srážení hran 73
SSG 250
SSM 160KS 247
SSM 160RS 246
SSM 250KS 248
SSM 315RF 249
Stroj na dělení trubek 82–83, 86
Stroj na výrobu obvodových drážek 51–53
Stroj s topným článkem pro svařování na tupo 246–247, 249
Suchý a mokrý vysavač 270–271
Svařování plastových trubek 243
Swing 118–119
Šavlové pily 56–57

T

Tabulky závitů 45
Tiger pneumatic 64
Tiger/VE/SR 62–63
Tornado 32–33
Turbo Cu-INOX 70
Turbo K 71
Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen 220
Turbo-plynový pájecí hořák na propan 220
Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179 221
Twist 214
Twist/Hurrican 215

U

Úmluvy o převzetí záruk 194
Unimat 75 42–43
Unimat 77 46–47
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS 264
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS 265
Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením
na chlazení a mazání 71
Univerzální odhrotovač 93
Univerzální pilové listy 68

V

V-Jet H 113
V-Jet TW 113
Vrtací stojany 262
Vrtáky na obklady 266
Vyhrdlování 205
Výroba obvodových drážek 21
Vysoušení 273

Z

Zařízení na výrobu obvodových drážek 50
Závitořezná látka 49
Závitořezné čelisti 30, 40
Závitořezný stroj 32–39, 42–43, 46–47
Zkoušení tlaku 105
Zmrazovač trubek 224
Zmrazování 223

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
043054	Z		112, 115
045159	Z		112
047069	Z		112
074021	Z		212
074041	Z		212
076117	Z		212
079003	Z		263–265
079005	Z		263
079006	Z		263
079010	Z		263
079012	Z		263–265
079013	Z		263
079018	Z		263
079019	Z		263
090015	Z		113
091072	Z		113
091073	Z		113
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		74
113100	H		74
113200	H	10	74
113210	V	10	75, 78, 90–91
113213	V	10	75, 78
113220	V	10	78
113225	V	10	76, 78
113240	H	10	74
113241	H	10	74
113300	H	10	75
113320	H	8	76
113330	H	8	75
113340	H	10	76
113350	H	10	75
113351	H	10	75
113360	Z		75–76, 93
113370	H		76
113380	H		75
113400	H		75
113401	H		75
113410	H		76
113500	H		75
113810	H		94
113815	Z		94
113825	H	10	94
113830	H	10	95
113835	H	10	95
113840	Z		83, 85
113900	H	10	93
113910	H	10	93
115000	H		106
115001	H		106
115045	Z		106–107, 112
115110	Z		106–107
115140	Z		112
115217	Z		115
115220	Z		115
115221	Z		115
115311	M		115
115312	M		115
115314	Z		115
115315	Z		115
115319	Z		115
115323	Z		115
115324	Z		115
115325	Z		115
115326	Z		115
115375	Z		115
115500	M		107
115602	Z		113
115604	Z		113
115605	Z	6	113
115607	Z	6	113
115608	Z	6	113
115609	Z		112
115610	M		112
115611	M		112
115612	Z		113
115621	Z		112
115633	Z		112
115661	Z		112
115667	Z		112
115703	Z		113
115747	S		112
115900	M		108
116000	H		98
116005	H		98
116010	H		98
116015	H		98
116020	H		98
116050	H		98
116055	H		98
116060	H		98
120120	Z		102
120125	Z		102
120130	Z		102
120200	Z		101
120240	Z		101
120250	Z		100
120270	Z		100
130002	H		224
130207	Z		224
130208	Z		224
130209	Z		224
130383	S		224
130410	Z		224
130415	Z		224
130430	Z		224
130450	Z		224
130455	Z		224
130460	Z		224
130465	Z		224
130470	Z		224
130475	Z		224
130480	Z		224
130485	Z		224
130490	Z		224
130495	Z		224
131012	M		225
131104	S		225
131110	Z		225
131116	S		225
131156	Z		225
131157	Z		225
131158	Z		225
131160	Z		225
132010	M		275
132011	M		275
132100	Z		275
132104	Z		275
132115	Z		275
132121	Z		275
132129	Z		275
132132	Z		275
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	113
140120	V	15	125, 127, 129–130
150000	H		206
150005	H		206
150006	H		206
150007	H		206
150008	H		206
150010	H		206
150017	H		206
150018	H		206
150019	H		206
150020	H		206
150021	H		207
150022	H		207
150025	H		207
150026	H		207
150027	H		207
150028	H		207
150029	H		207
150033	H		207
150100	Z		206
150105	Z		206
150110	Z		206
150120	Z		206
150125	Z		206
150130	Z		206
150140	Z		206
150145	Z		206
150150	Z		206
150155	Z		206
150160	Z		206
150165	Z		206
150170	Z		206
150175	Z		206
150180	Z		206
150185	Z		206
150190	Z		206
150195	Z		206
150205	Z		206
150210	Z		206
150220	Z		206
150225	Z		206
150230	Z		206
150235	Z		206
150240	Z		206
150245	Z		206
150250	Z		206
150500	Z		206
150510	Z		207
150515	Z		209, 211
150550	H		207
150600	Z		206–207
150806	Z		211
150807	Z		211
150808	Z		211
150809	Z		211
150812	Z		211
150826	Z		211
150828	Z		211
150842	Z		211
150843	Z		211
150845	Z		211
150846	Z		211
150849	Z		211
150855	Z		211
150858	Z		211
150868	Z		211
150873	Z		211
150882	Z		211
150883	Z		211
150885	Z		211
150886	Z		211
150887	Z		211
150888	Z		211
150894	Z		211
150897	Z		211
150912	Z		211
150913	Z		211
150914	Z		211
150915	Z		211
150916	Z		211
150923	Z		211
150926	Z		211
150943	Z		211
150944	Z		211
150945	Z		211
150946	Z		211
150947	Z		211
150950	Z		211
150952	Z		211
150957	Z		211
150958	Z		211
150960	Z		211
150961	Z		211
150962	Z		211
150963	Z		211
150968	Z		211
151000	E		213
151002	E		213
151003	H		212
151004	H		212
151005	H		212
151010	E		213
151105	Z		212–213, 215
151110	Z		212–213, 215
151120	Z		212–213, 215
151125	Z		212–213, 215
151130	Z		212–213, 215
151140	Z		212–213, 215
151145	Z		212–213, 215
151150	Z		212–213, 215
151155	Z		212–213, 215
151160	Z		212–213, 215
151165	Z		212–213, 215
151170	Z		212–213, 215
151175	Z		212–213, 215
151200	Z		212–213, 215
151210	Z		212–213, 215
151230	Z		212–213, 215
151240	Z		212–215
151402	Z		212–215
151600	Z		213–215
151615	Z		244
151618	Z		212
152106	Z		220
152109	Z		220
153020	H		119
153021	H		119
153022	H		119
153023	H		119
153025	H		119
153026	H		119
153027	H		119
153028	H		119
153029	H		119
153100	Z		119
153115	Z		119, 121
153125	Z		119
153140	Z		119
153155	Z		119, 121
153160	Z		119, 121
153170	Z		119, 121
153175	Z		119, 121
153180	Z		119, 121
153185	Z		119, 121
153190	Z		119, 121
153195	Z		119, 121
153200	Z		119
153205	Z		119, 121
153210	Z		119, 121
153265	Z		119
153270	Z		119
153500	Z		121
153501	Z		121
153520	H		121
153521	H		121
153522	H		121
153523	H		121
153525	H		121
153526	H		121
153527	H		121
153528	H		121
153529	H		121
153540	Z		121
153570	H		121
154000	Z		130
154001	H		130
154002	H		130

RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
154003	H		130
154004	H		130
154010	H		130
154160	Z		130
156000	E		214
156002	E		214
156004	E		214
156010	E		215
156012	E		215
156014	E		215
156150	Z		214–215
156200	Z		214–215
156225	Z		214–215
156250	Z		214–215
156300	Z		214–215
156350	Z		214–215
156375	Z		214–215
156400	Z		214–215
156425	Z		214–215
156450	Z		214–215
156475	Z		214–215
160010	H		220
160200	V	10	221
160210	V	10	221
160220	V	10	221
160300	V	25	218
161010	H		220
163020	E		218
163350	Z		218
164011	E		219
164050	E		219
164110	Z		219
164111	Z		219
164115	Z		219
164250	Z		219
170010	H		236
170011	Z		240
170012	Z		240
170020	E		237
170021	E		237
170200	Z		236, 240
170201	Z		236–237
170205	Z		236–237
170300	H		236
171150	Z		240
171151	Z		240
171200	Z		240
171201	Z		240
171205	Z		240
171210	Z		240
171250	Z		241
171265	Z		241
171270	Z		241
171275	Z		241
171280	Z		241
171290	Z		241
171291	Z		241
171305	Z		241
171306	Z		241
171340	Z		241
171341	Z		241
172000	Z		239
172010	M		239
172011	M		239
172012	M		239
172050	Z		240
172051	Z		240
172150	Z		240
172151	Z		240
172154	Z		240
172200	Z		240
172201	Z		240
172203	Z		240
172205	Z		240
172210	Z		240
172250	Z		241
172265	Z		241
172270	Z		241
172275	Z		241
172280	Z		241
172281	Z		241
172290	Z		241
172291	Z		241
172293	Z		241
172305	Z		241
172310	Z		241
172340	Z		241
172341	Z		241
172610	Z		241
172611	Z		241
172612	Z		241
174000	Z		239
174010	M		239
174011	M		239
174012	M		239
174050	Z		240
174101	Z		240
174150	Z		240
174154	Z		240
174200	Z		240
174201	Z		240
174203	Z		240
174205	Z		240
174210	Z		240
174250	Z		241
174265	Z		241
174270	Z		241
174275	Z		241
174282	Z		241
174291	Z		241
174293	Z		241
174295	Z		241
174296	Z		241
174305	Z		241
174306	Z		241
174310	Z		241
174311	Z		241
174340	Z		241
174341	Z		241
175000	Z		231
175007	M		231
175008	M		231
175010	M		231
175011	Z		231
175018	Z		231
175026	Z		231, 234
175057	Z		231, 234
175058	Z		231, 234
175102	Z		229
175103	Z		229
175104	Z		229
175105	Z		229
175107	Z		229
175109	E		229
175110	E		229
175112	E		229
175113	E		229
175123	S		231, 234
175129	E		229
175130	E		229
175132	E		229
175135	E		229
175200	Z		99, 103, 135, 163, 165
175300	Z		234
175301	M		233
175302	M		233
175303	M		233
175304	M		233
175305	Z		231, 234
175306	Z		231, 234
175307	Z		234
175308	Z		234
175312	Z		234
175323	Z		234
175330	Z		234
175339	Z		234
175343	Z		234
180000	Z		255
180001	Z		257
180010	E		255
180011	E		257
180012	E		261
180015	Z		263–265
180020	E		255
180028	E		257
180029	E		257
180030	E		261
180031	E		255
180052	Z		264–265
180053	Z		264–265
180054	Z		264–265
180055	Z		264–265
180056	Z		264–265
180140	Z		263
180155	Z		263–265
180160	Z		263, 271
180600	Z		255, 257, 259
181010	V		264
181015	V		264
181020	V		264
181025	V		264
181030	V		264
181035	V		264
181040	V		264
181045	V		264
181050	V		264
181057	V		264
181060	V		264
181065	V		264
181070	V		264
181075	V		264
181080	V		264
181085	V		264
181090	V		264
181095	V		264
181410	V		265
181415	V		265
181420	V		265
181425	V		265
181430	V		265
181435	V		265
181440	V		265
181445	V		265
181450	V		265
181457	V		265
181460	V		265
181465	V		265
181470	V		265
181475	V		265
181480	V		265
181700	V		266
181710	V		266
181711	V		266
181712	V		266
181713	V		266
181714	V		266
181715	V		266
182006	Z		263
182010	Z		263
182050	Z		263
183000	Z		259
183010	E		259
183022	E		259
183023	E		259
183600	Z		262
183603	Z		263
183604	Z		263
183605	Z		263
183606	Z		263, 271
183607	Z		263
183632	Z		259, 262
183670	Z		263
183675	Z		263
183700	Z		262
185000	E		269
185001	Z		269
185010	E		269
185011	E		269
185021	V		269
185022	V		269
185024	Z		269
185026	V		269
185027	V		269
185054	Z		269
185058	Z		237, 269
185500	M		271
185501	M		271
185503	M		271
185504	M		271
185510	Z		271
185511	Z		271
185512	Z		271
185513	Z		271
185514	Z		271
185515	Z		271
185527	Z		271
190000	Z		99
190010	E		99
190051	Z		99
190053	Z		99
250020	E		250
250041	Z		250
250042	Z		250
250120	E		250
250142	Z		250
250143	Z		250
250220	E		250
250242	Z		250
250243	Z		250
250320	E		250
250341	Z		250
250342	Z		250
250343	Z		250
252026	M		246
252046	M		247
252103	Z		246–247
254025	M		248
254103	Z		248
255020	M		249
255103	Z		249
256020	E		245
256213	E		245
256220	E		245
256233	E		245
256240	E		245
256242	Z		245
256320	E		245
256342	Z		245
256400	Z		245
256410	Z		245
256420	Z		245
256430	Z		245
256440	Z		245
256450	Z		245
256460	Z		245
256470	Z		245
256480	Z		245
256490	Z		245
256500	Z		245
256510	Z		245
256520	Z		245
256530	Z		245
261001	E		244
290000	H		77
290016	V	10	77–78
290050	H		77
290100	H		77
290116	V	10	77–78
290200	H		77
290216	V	10	77–78
290300	H		77
290316	V		77–78
290400	H		90
290410	H		91
290411	H		91
290412	H		91
290420	Z		90
290421	Z		90
290422	Z		90
290423	Z		90
290424	Z		90
290425	Z		90
290426	Z		90
290427	Z		90
290430	Z		90
290431	Z		90
290432	Z		90
290433	Z		90–91

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
290437	Z		90
290440	Z		90–91
290444	Z		90
290445	Z		90
290446	Z		90
290447	Z		90
290448	Z		90
290449	Z		90
291000	H		89
291010	H		89
291023	Z		89
291036	Z		89
291037	Z		89
291101	H		89
291111	Z		89
291112	Z		89
291200	H		89
291201	Z		89
291220	H		89
291221	Z		89
291240	H	8	88
291241	Z		88
291242	H		88
291243	Z		88
291244	Z		88
291250	H		89
291251	Z		89
291270	H		89
291271	Z		89
291290	H		89
292011	Z		92
292110	H		92
292210	H		92
340100	Z		37, 39
340110	Z		53
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		53
340231	M		53
340232	M		53
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 78
344100	Z		33, 35, 37, 39, 53
344105	Z		33, 35, 37, 39, 53
344150	Z		33, 35, 37, 39, 53
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347002	M		50
347003	M		50
347004	M		50
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 74, 78
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 63–64
546000	Z		26–27
560000	Z		63
560001	Z		63
560002	Z		64
560003	Z		58
560004	Z		59
560008	Z		63
560010	E		61
560011	S		67
560020	E		63
560022	E		64
560023	E		58
560026	E		63
560027	E		63
560040	E		59
560052	E		61
560053	E		67
561001	V		68
561002	V		68
561003	V		68
561004	V		68
561005	V		68
561006	V		68
561007	V		68
561008	V		68
561101	V		69
561102	V		69
561103	V		69
561104	V		69
561105	V		69
561106	V		69

RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
561107	V		69
561108	V		69
561109	V		69
561110	V		69
561111	V		69
561112	V		69
561113	V		69
561114	V		69
561115	V		69
561116	V		69
561117	V		69
561118	V		69
561119	V		69
561120	V		69
561121	V		69
561122	V		69
561123	V		69
561124	V		69
561125	V		69
561126	V		69
563000	Z		63–64, 67
563008	Z		63–64
563100	Z		63–64
563200	Z		63–64
565051	Z		71
566030	Z		29, 61, 67, 129
566051	Z		58–59, 63–64
570100	Z		172, 175–177, 179–182, 186–191
570107	Z		172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
570110	Z		172–191
570112	Z		175, 178, 186, 190
570115	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570117	Z		175, 178, 186, 190
570120	Z		172–191
570125	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570130	Z		172–191
570132	Z		186, 189
570135	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570137	Z		186, 189
570140	Z		172–191
570145	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570150	Z		172–191
570155	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570160	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570165	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570170	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570175	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570280	Z		157–159
570290	Z		192
570295	Z		192, 195
570300	Z		172–173, 176, 188
570310	Z		173–175, 178–181, 184, 188–189
570315	Z		181
570320	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570330	Z		180
570340	Z		172–175, 177–182, 184, 188
570350	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570360	Z		172–173, 177–180, 182, 188
570370	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570380	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570390	Z		172, 174–175, 177–179, 181–182, 185, 188
570400	Z		177
570410	Z		177
570420	Z		177
570430	Z		177
570440	Z		177
570450	Z		177
570452	Z		176, 178–179, 191
570455	Z		174–176, 178–181, 184–185, 187–188, 190–191
570457	Z		174, 176, 179, 183
570460	Z		172–185, 187–191
570462	Z		174–176, 178–179, 184, 187, 189, 191
570465	Z		172–185, 187–188, 191
570467	Z		176, 178–179, 183
570470	Z		172–185, 187–191
570472	Z		179, 183
570475	Z		172–185, 187–191
570477	Z		179, 183
570480	Z		172–185, 187–191
570482	Z		178–179, 189
570485	Z		172–185, 188–191
570487	Z		172, 174, 179, 188
570495	Z		172–182, 184, 187–188, 190
570610	Z		188
570620	Z		181–182, 188
570630	Z		188
570650	Z		181–182, 188
570660	Z		182
570670	Z		181–182, 188
570680	Z		182, 188
570685	Z		189
570690	Z		182
570695	Z		174, 188
570717	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570720	Z		174, 176, 179, 182, 184
570727	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570730	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570735	Z		174–180, 182, 184–185, 191
570742	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570747	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570750	Z		172–175, 178–180, 182, 185, 188–189
570760	Z		174–176, 178, 180–182, 184, 190–191
570765	Z		172–185, 188–191
570770	Z		172–184, 188, 191
570775	Z		172–185, 188–191
570780	Z		172–184, 188–191
570785	Z		172–185, 188–191
570790	Z		172–175, 177–185, 187–191
570795	Z		172–175, 177–185, 187–191
570845	Z		173–174, 179, 184
570850	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570855	Z		173–174, 176–177, 179, 182, 184
570860	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570870	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570880	Z		172–180, 182, 185, 189
570905	Z		189
570910	Z		174, 176, 184, 189–191
570915	Z		174, 176, 184, 189–191
570920	Z		184, 189–190
570925	Z		174, 176, 190–191
570930	Z		186–187, 190
570932	Z		186
570935	Z		177, 185–187, 190
570937	Z		186
570940	Z		177, 185–187, 190
570945	Z		177, 185–187, 190
570950	Z		177, 185–187, 190
570955	Z		177, 185–187, 190
571003	Z		163
571004	Z		165
571013	E		163
571014	E		165
571019	E		165
571020	E		163
571136	Z		192
571283	Z		158–159, 163, 165, 167
571290	Z		163, 165, 167
571320	Z		172–174, 182, 184, 188
571325	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571327	Z		173, 175, 179
571330	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571335	Z		172–175, 178, 181–184, 188
571337	Z		179, 183
571340	Z		172–173, 175, 178, 181–183, 188
571342	Z		179, 183
571360	Z		180–181
571370	Z		180–181
571375	Z		180–181
571380	Z		180–181
571432	Z		175
571434	Z		175
571436	Z		175
571438	Z		175
571450	Z		173, 190–191
571455	Z		173, 190–191
571460	Z		173, 190–191
571465	Z		173, 190–191
571470	Z		173, 190–191
571475	Z		173, 190–191
571477	Z		173, 191
571545	Z		99, 103, 135
571555	Z		99, 103, 135, 163, 165
571560	Z		81, 99, 103, 135, 163, 165
571565	Z		99, 103, 135, 163, 165
571567	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571570	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571571	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571578	Z		29, 61, 67, 85, 129, 169
571581	Z		61, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571583	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571585	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571587	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571630	Z		189
571635	Z		172, 189
571640	Z		172, 189
571645	Z		189
571740	Z		182, 189
571744	Z		182
571746	Z		182
571748	Z		182
571750	Z		182, 190
571752	Z		182, 190
571754	Z		182, 190
571756	Z		182, 190
571758	Z		182, 190
571760	Z		182, 190
571762	Z		182, 189
571764	Z		182, 189
571767	Z		182, 189
571770	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571775	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571780	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571785	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571790	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571795	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571797	Z		182, 190
571855	Z		188
571865	Z		195
571866	Z		155, 195
571870	Z		195
571871	Z		195
571887	Z		195
571889	Z		195
571890	Z		195
571891	Z		155, 195
571895	Z		195
571896	Z		155, 195
571900	Z		178, 184, 191
571904	Z		178, 184
571932	Z		175
571934	Z		175
571980	Z		179
572101	E		157
572111	E		157
572365	Z		172–175, 177–185, 187–191
572385	Z		173–174, 176, 178–179, 185
572400	Z		172–185, 188–191
572405	Z		172–185, 188–191
572413	Z		182, 189
572470	Z		177
572600	Z		179, 183
572605	Z		179, 183
572610	Z		179, 183
572615	Z		179, 183
572620	Z		179, 183
572625	Z		179, 183
572630	Z		188
572632	Z		188
572634	Z		188
572636	Z		188
572638	Z		188
572640	Z		188
572642	Z		172
572644	Z		172
572646	Z		172–173
572648	Z		172
572670	Z		184
572672	Z		184
572674	Z		184
572676	Z		184
572678	Z		184
572680	Z		184
572687	Z		175, 180, 183, 189
572689	Z		175, 180, 183, 189
572691	Z		175, 180, 183, 189
572693	Z		180, 183, 189
572695	Z		180, 183, 189
572697	Z		180, 183, 189
572706	Z		172–191
572708	Z		172–191
572710	Z		190
572712	Z		190
572714	Z		184
572716	Z		184
572727	Z		176–177, 187
572795	Z		192
572801	Z		192
572802	Z		192
572809	Z		192
572810	Z		192
572815	Z		182, 189–190
572816	Z		182, 189–190
572817	Z		182, 189–190
572818	Z		182, 189–190
572819	Z		174, 177, 180–182, 189
572820	Z		174, 177, 180–182, 189
572821	Z		174, 177, 180–182, 189
572822	Z		190
572823	Z		190
572824	Z		190
572828	Z		173–174, 177–178, 180–184, 188–190
572829	Z		178–179, 182, 184, 188–189
572830	Z		173, 176
572836	Z		184
572837	Z		172–175, 177–185, 188–191
572839	Z		183
572840	Z		183
572841	Z		183
572844	Z		182, 189
572845	Z		182, 189

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
572850	Z		174
572851	Z		174
573008	Z		198
573018	E		198
573020	E		201
573021	E		201
573022	E		201
573023	E		201
573100	Z		198
573102	Z		198
573106	Z		198
573108	Z		198
573110	Z		198
573112	Z		203
573114	Z		203
573116	Z		203
573118	Z		203
573120	Z		203
573122	Z		203
573124	Z		203
573126	Z		203
573128	Z		203
573150	Z		203
573152	Z		203
573154	Z		203
573156	Z		203
573158	S		203
573160	Z		203
573162	Z		203
573164	Z		203
573166	Z		203
573168	Z		203
573170	Z		203
573172	Z		203
573176	Z		203
573178	Z		203
573184	Z		203
573186	Z		203
573282	Z		198
573320	Z		203
573325	Z		203
573330	Z		203
573335	Z		203
573360	Z		203
573364	Z		203
573367	Z		203
573370	Z		203
573400	Z		203
573402	Z		203
573404	Z		203
573406	Z		203
573430	Z		198
573432	Z		198
573434	Z		198
573436	Z		198
573438	Z		198
573616	Z		203
573624	Z		203
573628	Z		203
573630	Z		203
573632	Z		203
573634	Z		203
573636	Z		203
573638	Z		203
573640	Z		203
573642	Z		203
573644	Z		203
573646	Z		203
573647	Z		202
573648	Z		202
573649	Z		202
573652	Z		203
574000	H		156
574300	H		199
574302	H		199
574352	Z		199
574430	Z		156
574436	Z		80–81, 156
574437	Z		199
574500	Z		192
574502	Z		142, 144–146, 148, 151–154, 172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
574504	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574506	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574508	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574510	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574512	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574516	Z		154, 192
574520	Z		142, 144–145, 148–149, 151–154, 172, 175–177, 180–182, 186–191
574522	Z		142–154, 172–191
574524	Z		142–154, 172–191
574526	Z		142–154, 172–191
574528	Z		142–154, 172–191
574530	Z		142–154, 172–191
574532	Z		144, 146, 175, 178
574534	Z		144, 146, 175, 178
574536	Z		151, 153, 186, 189
574538	Z		151, 153, 186, 189
574540	Z		149, 183
574542	Z		149, 183
574544	Z		149, 183
574550	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574552	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574554	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 185, 189, 191
574556	Z		143–147, 149–150, 154, 174–180, 182, 185, 191
575010	Z		209
575017	E		210
575020	E		209
575021	E		209
575022	E		209
575100	Z		210
575252	Z		209
575253	Z		209
575256	Z		209
575278	Z		210
576000	Z		167
576010	E		167
576011	E		167
577000	Z		159
577001	Z		158
577010	E		159
577011	E		158
577012	E		158
577013	E		159
578001	Z		135
578002	Z		137
578003	E		139
578010	E		137
578012	E		135
578013	E		135
578014	E		137
578015	E		139
578016	E		139
578290	Z		135, 137, 139, 201, 209
578295	Z		154–155
578299	Z		135, 137, 139
578310	Z		142, 144–146, 148–149, 151–154
578312	Z		142–154
578314	Z		142–154
578316	Z		142–154
578318	Z		142–154
578324	Z		142, 144–146, 148, 151–154
578326	Z		144, 146, 151, 153
578328	Z		142–154
578330	Z		144, 146, 151, 153
578332	Z		142–154
578334	Z		142–154
578336	Z		142–154
578338	Z		151, 153
578340	Z		151, 153
578342	Z		145–147, 149
578344	Z		146–147, 153
578346	Z		145–147, 154
578348	Z		143–148, 150, 152–154
578350	Z		144–145, 147, 149
578352	Z		142–150, 152–154
578354	Z		144–147, 150, 152–154
578356	Z		142–150, 152, 154
578358	Z		142–150, 152–154
578360	Z		142–150, 152–153
578362	Z		142–150, 152–154
578364	Z		142–150, 152–154
578368	Z		142–143, 147, 152
578370	Z		146, 150, 154
578372	Z		143–146, 148–150, 153–154
578374	Z		142–150, 152–154
578376	Z		142–150, 152, 154
578378	Z		142–150, 152–154
578380	Z		142–150, 152–154
578382	Z		142–150, 152–154
578386	Z		142–150, 152–154
578390	Z		142–154
578392	Z		142–144, 146–150, 152–153
578394	Z		148
578396	Z		142–143, 145, 152
578398	Z		143–144, 146–148, 150, 152–153
578400	Z		142–150, 152–154
578402	Z		147
578404	Z		142–150, 152
578406	Z		142–150, 152–154
578408	Z		142–143, 145–149, 152
578410	Z		142–150, 152–154
578412	Z		142–150, 152–154
578418	Z		152
578420	Z		148–149, 152
578422	Z		152
578426	Z		148–149, 152
578430	Z		148–149, 152
578432	Z		149, 152
578434	Z		150
578436	Z		150
578438	Z		150
578440	Z		150
578442	Z		150
578444	Z		145
578446	Z		145
578448	Z		145
578450	Z		145
578452	Z		145
578454	Z		150
578456	Z		143–147, 149–150, 153–154
578458	Z		144–145, 147, 149–150
578460	Z		143–147, 149–150, 153–154
578462	Z		143–147, 149–150, 153–154
578464	Z		143–147, 149–150, 154
578466	Z		143, 147, 150
578468	Z		142–147, 149–150, 153
578470	Z		143–145, 147, 149–150
578472	Z		142–147, 149–150, 153
578474	Z		142–147, 149–150, 153
578476	Z		142–147, 149–150, 153
578478	Z		144–147, 150
578480	Z		153
578482	Z		143, 145, 150, 153–154
578484	Z		143, 145, 150, 153–154
578486	Z		153
578488	Z		143, 145, 150, 153–154
578490	Z		142–143, 149–150, 152
578492	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578494	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578496	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578498	Z		142–144, 146, 148–149, 152
578510	Z		151, 154
578512	Z		151
578514	Z		146, 150–151, 154
578516	Z		151
578518	Z		146, 150–151, 154
578520	Z		146, 150–151, 154
578522	Z		146, 150–151, 154
578524	Z		148
578526	Z		148
578528	Z		148
578530	Z		148
578534	Z		142, 154
578536	Z		142, 154
578538	Z		142, 154
578540	Z		142, 154
578550	Z		153
578552	Z		142, 153
578554	Z		142, 153
578556	Z		153
578558	Z		154
578560	Z		148
578562	Z		148
578564	Z		148
578566	Z		143–144, 146–148, 153
578568	Z		143–144, 146–148, 153
578570	Z		143–144, 146–148, 153
578572	Z		146, 150
578576	Z		152
578578	Z		152–153
578580	Z		152
578582	Z		152–153
578584	Z		152–153
578586	Z		152–153
578588	Z		147, 149
578590	Z		147, 149
578592	Z		147, 149
578594	Z		147, 149
578596	Z		147, 149
578598	Z		147, 149
578600	Z		147, 149
578602	Z		153
578604	Z		142–154
578606	Z		143–144, 146–148, 153
578608	Z		142
578610	Z		142
578612	Z		142–143
578614	Z		142
578618	Z		152
578620	Z		155
578621	Z		155
578622	Z		155
578624	Z		142–150, 152–154
578630	Z		144, 148–149, 153
578632	Z		144, 148–149, 153
578634	Z		144, 148–149, 153
578636	Z		148–149, 153
578638	Z		143–144
578640	Z		149, 153
578642	Z		149, 153
578644	Z		149, 153
578646	Z		149, 153
578652	Z		150
578654	Z		150
578656	Z		150
578659	Z		154
578660	Z		149, 153
578662	Z		149, 153
578716	Z		147
578718	Z		147
578720	Z		147
579000	Z		160
579001	E		169
579010	E		160
579011	Z		169
579012	E		160

RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
579100	Z		169, 178, 182, 185–186, 188, 190
579101	Z		169, 172–191
579104	Z		169, 175
579105	Z		169, 175
579106	Z		169, 175
579107	Z		169, 176–177, 186–187
579108	Z		169, 178, 182, 186–188, 190
579109	Z		169, 180, 182, 188, 190
579110	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579111	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579120	Z		160, 192
579123	Z		169, 192
579240	Z		160
579601	Z		160, 169
579603	Z		169, 192
580000	Z		125, 130
580004	Z		129
580010	E		125
580014	E		129
580020	E		125
580021	E		125
580022	E		125
580023	E		125
580024	E		125
580025	E		125
580026	E		125
580027	E		125
580028	E		125
580029	E		125
580030	E		125
580031	E		125
580033	E		125
580034	E		125
580035	E		125
580036	E		125
580037	E		125
580038	E		125
580039	E		125
580040	E		125
580051	E		129
580052	E		129
580053	E		129
580054	E		129
580055	E		129
580056	E		129
580057	E		129
580058	E		129
580059	E		129
580060	E		129
580061	E		129
580062	E		129
580063	E		129
580064	E		129
580065	E		129
580066	E		129
580067	E		129
580068	E		129
580069	E		129
580100	Z		127
580110	E		127
581070	Z		131
581080	Z		131
581110	Z		131
581130	Z		131
581150	Z		131
581180	Z		131
581200	Z		131
581210	Z		131
581220	Z		131
581230	Z		131
581240	Z		131
581260	Z		131
581270	Z		131
581280	Z		131
581310	Z		131
581320	Z		131
581330	Z		131
581350	Z		131
581370	Z		131
581380	Z		131
581390	Z		131
581400	Z		131
581410	Z		131
581420	Z		131
581430	Z		131
581440	Z		131
581450	Z		131
581460	Z		131
581470	Z		131
581480	Z		131
581490	Z		131
581500	Z		131
581510	Z		131
581520	Z		131
581530	Z		131
581540	Z		131
582036	Z		125, 127, 129–130
582110	Z		127
582120	Z		127
586000	Z		125
586012	Z		127
586100	Z		125, 129
586150	Z		125, 129
590000	Z		123
590020	E		123
590021	E		123
590022	E		123
590051	Z		123
590052	Z		123
590053	Z		123
590054	Z		123
590055	Z		123
590056	Z		123
590057	Z		123
590058	Z		123
590059	Z		123
590060	Z		123
590061	Z		123
590062	Z		123
590111	Z		123
590150	Z		123
590153	Z		123
590160	Z		123, 127
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 93
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751553	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
771296	S		47
773060	Z		47
844010	E		80
844011	E		81
844050	Z		80–81
844051	Z		80–81
844510	Z		81
845001	M		83
845002	M		85
845003	M		83
845004	M		87
845050	Z		83, 85, 87
845051	Z		83, 85, 87
845052	Z		83, 85, 87
845053	Z		83, 85, 87
845054	Z		83
845055	Z		83, 85, 87
845057	Z		87
845060	Z		87
845110	Z		83, 85
845118	Z		83, 85
845131	Z		83
845218	Z		83, 85
845220	Z		83, 85, 87
845230	Z		87
845530	Z		83, 85
849006	M		70
849007	M		71
849310	Z		51, 70–71, 83, 85
849315	Z		51, 70–71, 83, 85
849700	Z		71
849703	Z		70–71
849706	Z		70–71

REMS

www.rems.de

Centrála koncernu

Německo: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Německo
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Německo
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Váš dodávateľ náradia REMS:

ant s.r.o.
Potrubárske a inštalatérske náradie
Staré grunty 17/a,
841 04 Bratislava
02/60 10 37 21
ant@ant.sk
www.ant.sk/rems

MA112019094001CZEOP · Změny a omyly vyhrazeny. © Copyright 2020 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.