REMS

www.rems.de

Inovativní výrobce
strojů a nářadí
pro opracování
trubek

2017

Katalog

REMS
REMS
for Professionals

Obsah

Řezání závitů, výroba obvodových drážek 20

Řezání 52

Odřezávání, srážení hran, odhrotování 66

Montáž 88

Zkoušení, čištění, dezinfikování, konzervování, proplachování, plnění 96

Ohýbání 106

Radiální lisování 122

Axiální lisování 174

Rozšiřování, vyhrdlování 182

Pájení 196

Zmrazování 202

Inspekce trubek a kanálů
Čištění trubek a kanálů 206

Svařování plastových trubek 220

Diamantové jádrové vrtání
Diamantové řezání drážek 230

Vysoušení, odvlhčování 250

Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitořezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2017
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.

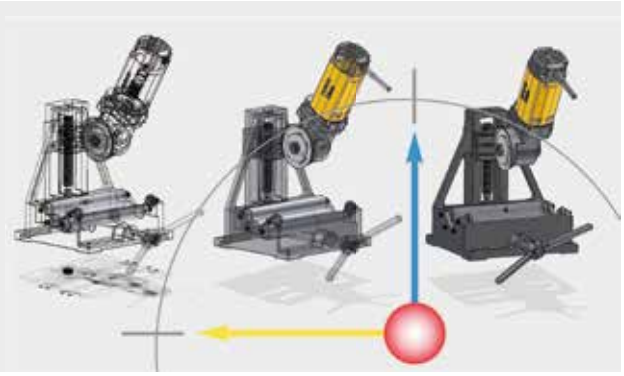
Jsou kreativní a znají praxi, najdou zas a znovu možnosti vylepšení pro práci instalatéra: vývojoví inženýři REMS jsou inovativní a díky tomu důležití tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

REMS – více než 100 let na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.

Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.

Plně automatické 3D-měřící stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracují již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavy, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjímkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního nářadí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavy. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.

Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.

Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

Hustě, časově blízce definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.

Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten nejoptimálnější postup kalení přesně realizován.

Nikdo nevytvrzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitořezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stálé stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.

Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena specielním požadavkům různých materiálů. Obzvláště specielní postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.

Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.

Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

REMS – pro profesionály.
Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v akuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.

Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m².

Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dipozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.

Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebním zařízením, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.

Produktové školení ve školícím centru REMS: seznámení se s výrobky, porovnání, vyhodnocení.

REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejhospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m² k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízká školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.

Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.

Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory: REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Andreas Weber, jeden z více než 200 kvalifikovaných odborných poradců REMS, kteří v případě potřeby pružně a rychle provedou školení a prezentaci přímo na místě.

REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obratu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konktrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejhospodárnější řešení.

Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.

Takto se instalatéři seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.

Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.

Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat.
Pro podporu společného prodeje.

Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

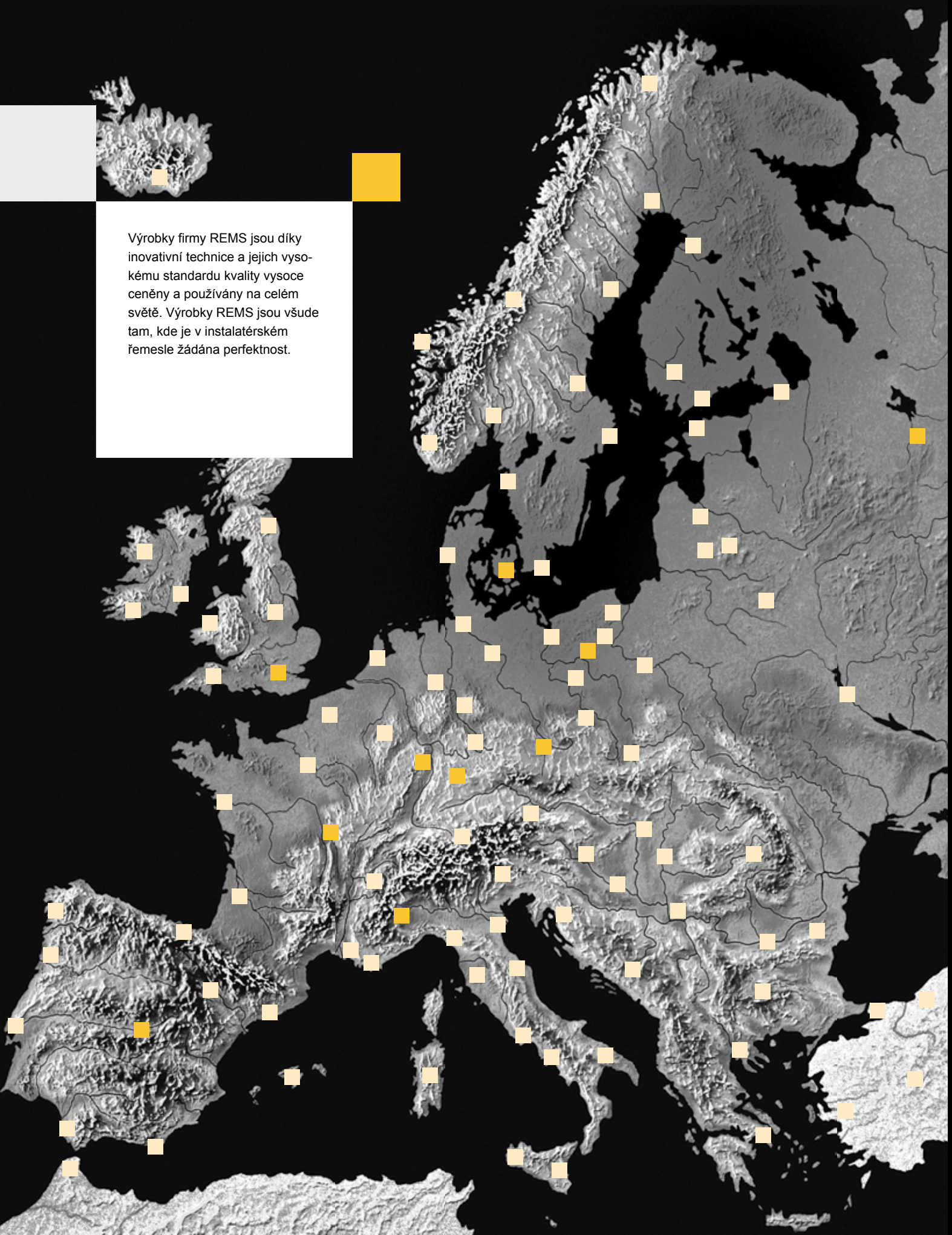
Online-informační systém www.rems.de nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.

Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.

Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.

Online-informační systém www.rems.de

Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.



Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuelně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.

REMS vytvořil celoevropsky měřítka ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.

Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.

6

Řezání závitů
Výroba obvodových drážek

	Ruční závitnice	22
	Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S	23
	Elektrická závitnice	24
	Závitořezný stroj	30
	Poloautomatický závitořezný stroj	40
	Držák na vsuvky s vnitřním upínáním	46
	Závitořezná látka	47
	Zařízení na výrobu obvodových drážek	48
	Stroj na výrobu obvodových drážek	50

REMS eva

Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.	
Trubkové závity	⅛–2", 16–50 mm
Šroubové závity	6–30 mm, ¼–1"
Druhy závitů viz. str. 28, 29.	

REMS eva – instalatérova závitnice.
Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.
Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.
Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitořezných hlav. Kvalitní nerezové závitořezné čelisti.

Výhoda systému
Velký rozsah řezání až do 1¼" a do 2" jen s jednou ráčnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejné rychlovyměnitelné závitořezné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Není možná záměna.

Ráčna
Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráčny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitořezných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 23).

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–2" (strana 46).

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky
REMS eva Set. Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy se závitořeznými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.	
REMS eva Set v kufru z ocelového plechu		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set v kartonové krabici		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

REMS eva Sety pro levé závity a NPT-závity možno dodat.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ráčna pro celý pracovní rozsah	522000	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S viz. str. 23.		
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva ⅜–2"	526050	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 46.		
REMS Aquila 3B, stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem pro trubky na sklopném třínohém podstavci, viz strana 92.		
REMS Aquila WB, řetězový upínací svěrák pro trubky pro pracovní stůl, viz strana 92.		

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S

Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit	⅜ – 1¼"

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi **(Patent EP 0 875 327)**.

Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závitnice.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

Závitořezné hlavy S Set. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ⅜-½-¾	520025	
Set R ½-¾-1	520026	
Set NPT ½-¾-1	520056	

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Ráčna pro celý pracovní rozsah		522000	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Prodloužení 300 mm		522051	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052	

REMS Amigo E

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛ – 1", 16 – 32 mm

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlehčí do 1".

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35 – 27 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜ – 1" (2") (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Amigo E Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛ – 1", 16 – 32 mm. Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50 – 60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1	530013	
Set M 20-25-32	530014	

REMS Amigo E Set pro NPT-závity lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28 – 29.		
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003	
Opěrná vidlice	533000	
REMS REG St ¼ – 2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700	
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
REMS Nippelspanner ⅜ – 2" viz. str. 46.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000	

REMS Amigo

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–1¼", 16–40 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do 1¼".

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1¼" (2") (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Amigo Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–1¼", 16–40 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1-1¼	530020	
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022	
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023	

REMS Amigo Set pro NPT-závity lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.		
REMS Amigo pohonná jednotka	530000	
Opěrná vidlice	533000	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700	
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 46.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000	

REMS Amigo 2

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektro-instalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022	

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.		
REMS Amigo 2 pohonná jednotka	540000	
Opěrná vidlice Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700	
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 46.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000	

REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	⅛–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, ¼–1"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlehčí do 2".

Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 min^{-1}. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Ochrana před přetížením. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set R ½-¾-1-1¼	540023	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025	

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.		
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001	
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700	
Ráčna viz. str. 22.	522000	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" viz. str. 46.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000	

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521000 521010 521020 521030 521040 521050 521060 521070 521080
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521100 521110 521120 521130 521140 521150 521160 521170 521180
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521200 521210 521220 521230 521240 521250 521260 521270 521280
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521300 521310 521320 521330 521340 521350

Trubkový závit pravý

Trubkový závit levý

Kvalitní německý výrobek

REMS závitořezné čelisti

Příslušenství pro závitnice REMS

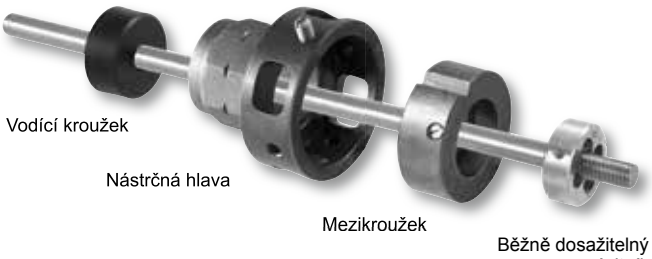
REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521002 521012 521022 521032 521042 521052 521062 521072 521082
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521102 521112 521122 521132 521142 521152 521162 521172 521182
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521202 521212 521222 521232 521242 521252 521262 521272 521282
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521302 521312 521322 521332 521342 521352

Kvalitní německý výrobek

Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky



Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.	
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200	
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1¼	731250	
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401	

Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	di mm	Obj.č.	
Mezikroužek k nástrč.hlavě 731200	M 6–9 20/25		731205	
	M 10–11	30	731210	
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230	
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240	
bez mezikroužku	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080	
Mezikroužek k nástrč.hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez mezikroužku	Pg 42–48	105	521140	

Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.	
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	

Kvalitní německý výrobek

REMS Tornado

Závitořezný stroj

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílen.

Trubkové závity	(1/16) ⅛–2", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 10–60 mm, ¼–2"
Druhy závitů viz. str. 38.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"

REMS Tornado – třída sama pro sebe.
Automatické upínací sklíčidlo.
Univerzální automatická závitořezná hlava.
Automatické chlazení a mazání.

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpěra materiálu.

2 provedení:
- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min^{-1}.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Automatické upínací sklíčidlo
2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystřeďovacími upínacími čelistmi, rychlé upínaní a odnímání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Zvlášť kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Tornado. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200	
2010	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201	
2020	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202	
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206	
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207	
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
Závitořezné čelisti viz. str. 38.		
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovyměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držák na vsuvky viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000	

REMS Magnum (do 2")

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

Trubkové závity	(1/16) ⅛–2", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 8–60 mm, ¼–2"
Druhy závitů viz. str. 38.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min^{-1}.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 52 a 26 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Podstavec (příslušenství)

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226	
2010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227	
2020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228	
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}	340220	
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221	
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
Závitořezné čelisti viz. str. 38.		
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovyměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držák na vsuvky viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000	

REMS Magnum (do 3")

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

Trubkové závity	(1/16) ½–3", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 20–60 mm, ½–2"
Druhy závitů viz. str. 38.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – superstroj do 3".
Dokonale kulaté a čisté závity do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min^{-1}.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2½–3" také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. 5 závitořezných čelistí 2½–3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí
Pro 2½–3" a pro ¼–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Podstavec (příslušenství)

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Rozsah dodávky
REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)½–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.	
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380303 380309	
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380304 380310	
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380305 380311	
3000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380306 380312	
3010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380307 380313	
3020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod. **Výbava R 2½–3** **Výbava R ½–3**	 380308 380314	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
Závitořezné čelisti viz. str. 38.		
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–3"	381050	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držák na vsuvky viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000	

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

Trubkové závity	(1/16) ½–4", 16–63 mm
Šroubové závity	(6) 20–60 mm, ½–2"
Druhy závitů viz. str. 38.	
Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – superstroj do 4".
Dokonale kulaté a čisté závity do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon
Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min^{-1}.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 20 a 10 min^{-1}, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2½–4" také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. 6 závitořezných čelistí 2½–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí
Pro 2½–4" a pro ¼–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4"nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Rozsah dodávky
REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)½–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.	
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Výbava R ½–2	380447	
	Výbava R 2½–4	380441	
	Výbava R ½–4	380444	
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R ½–2	380448	
	Výbava R 2½–4	380442	
	Výbava R ½–4	380445	
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380443	
	Výbava R ½–4	380446	
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Výbava R 2½–4	380426	
	Výbava R ½–4	380429	
4010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380427	
	Výbava R ½–4	380430	
4020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, i při plném zatížení. Velm tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380428	
	Výbava R ½–4	380431	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Podstavec (příslušenství)

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
Závitořezné čelisti viz. str. 38.		
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8	341614	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držák na vsuvky viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000	

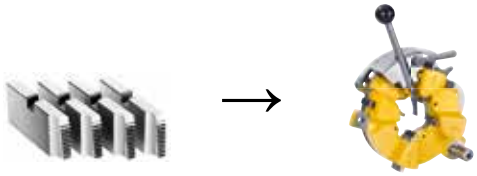
REMS závitořezné čelisti

Pro REMS Tornado, REMS Magnum

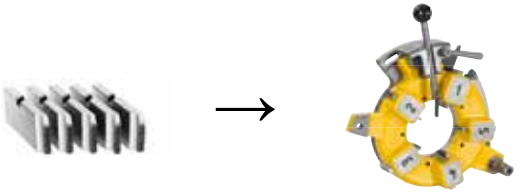
REMS závitořezné čelisti, sada

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit.
Z odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro obrobky do 500 N/mm² (MPa) pro mimořádně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování těžko třískově obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) – přirážka 50 %. [1] Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.



Kvalitní německý výrobek



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401	
	R ¼–⅜	341402	
	R ½–¾	341403	
	R 1–2	341404	
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406	
	G ¼–⅜	341407	
	G ½–¾	341408	
	G 1–2	341409	
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411	
	NPT ¼–⅜	341412	
	NPT ½–¾	341413	
	NPT 1–2	341414	
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416	
	NPSM ¼–⅜	341417	
	NPSM ½–¾	341418	
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419	
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466	
	Pg 9	341467	
	Pg 11	341468	
	Pg 13,5	341469	
	Pg 16	341470	
	Pg 21	341471	
	Pg 29	341472	
	Pg 36	341473	
	Pg 42	341474	
	Pg 48	341475	
Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5	341493	
	M 20 × 1,5	341494	
	M 25 × 1,5	341495	
	M 32 × 1,5	341496	
	M 40 × 1,5	341497	
	M 50 × 1,5	341498	
	M 63 × 1,5	341499	
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426	
	M 8	341427	
	M 10	341428	
	M 12	341429	
	M 14	341430	
	M 16	341431	
	M 18	341432	
	M 20	341433	
	M 22	341434	
	M 24	341435	
	M 27	341436	
	M 30	341437	
	M 33	341438	
	M 36	341439	
	M 39	341440	
	M 42	341441	
	M 45	341442	
	M 48	341443	
	M 52	341444	
	M 56 HSS[1]	341445	
	M 60 HSS[1]	341446	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476	
	UNC 5/16–18	341477	
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478	
	UNC 7/16–14	341479	
	UNC ½–13 HSS[1]	341480	
	UNC 9/16–12	341481	
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482	
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483	
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484	
	UNC 1–8 HSS[1]	341485	
	UNC 1⅛–7	341486	
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487	
	UNC 1⅜–6	341488	
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489	
	UNC 1¾–5	341490	
	UNC 2–4,5	341491	

Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2½–3"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430	
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432	
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433	

Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2½–4"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401	
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410	
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415	

Unimat 75

REMS Unimat 75

Závitořezný stroj

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.		
Šroubové závity		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Trubkové závity		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)		„střední" (6 g)
Délka závitu	≤ Ø 30 mm	neomezená
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7 – 62 mm
	srážený Ø	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7 – 62 mm
	stáčený Ø	≥ 7 mm
Druhy závitů viz. str. 42.		

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebínkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce
Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce
Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými závitořeznými čelistmi v samovystřeďovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon
Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závity do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min^{-1}.

Upínací zařízení
Stabilní, proti krutu odolné, samovystřeďovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti
Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení
Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závity. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závity. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti
Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebínkové betonářské oceli.
Speciální hřebínkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro naříznutí, pro řezání závitů na hřebínkové betonářské oceli. Pohon prostředictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svěrákem, pro vysoký upínací tlak.

Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi 1/16 – 1¼" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½ – 2½" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜ – 2" (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6 – 72 mm, ¼ – 2¾", trubkové závity 1/16 – 2½", 16 – 63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min^{-1}. Samovystřeďovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

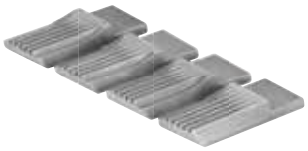
Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	750003	
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebínkové závitořezné čelisti, viz. str. 42.		
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000	
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí		
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040	
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050	
G pro trubkové závity válcové pravé	751060	
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070	
M pro všechny šroubové závity pravé	751080	
M-L pro všechny šroubové závity levé	751090	
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7 – 62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7 – 62 mm, HSS, s držákem	751100	
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7 – 62 mm, bez řezacích sad	751102	
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7 – 46 mm, HSS, s držákem	751096	
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40 – 62 mm, HSS, s držákem	751098	
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7 – 62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097	
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6 – 42 mm	753240	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držáky vsuvek viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		

Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛	759250	
	R ¼–⅜	759251	
	R ½–¾	759252	
	R 1–2	759253	
	R 2½	759254	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	759255	
	G ¼–⅜	759256	
	G ½–¾ HSS[1)]	759257	
	G 1–2 HSS[1)]	759258	
	G 2½ HSS[1)]	759259	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛	759360	
	NPT ¼–⅜	759361	
	NPT ½–¾ HSS[1)]	759362	
	NPT 1–2 HSS[1)]	759363	
	NPT 2½ HSS[1)]	759364	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛	759365	
	NPSM ¼–⅜	759366	
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	759367	
	NPSM 1–2 HSS[1)]	759368	
	NPSM 2½	759369	
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9–16	759261	
	Pg 21–48	759262	
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263	
	M 25–32 × 1,5	759264	
	M 40–50 × 1,5	759265	
	M 63 × 1,5 HSS[1)]	759330	
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274	
	M 18–22 HSS	759275	
	M 24–27 HSS	759276	
	M 30–33 HSS	759277	
	M 36–39 HSS	759278	
	M 42–45 HSS	759279	
Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14–16	759274	
	M 18–22	759275	
	M 24–27	759276	
	M 30–33	759277	
	M 36–39	759278	
	M 42–45	759279	
	M 48–52 HSS[1)]	759280	
	M 56–60 HSS[1)]	759281	
	M 64–72	759282	
Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	759370	
	UNC 5/16–18	759371	
	UNC ⅜–16	759372	
	UNC 7/16–14	759373	
	UNC ½–13	759374	
	UNC 9/16–12	759375	
	UNC ⅝–11	759376	
	UNC ¾–10	759377	
	UNC ⅞–9	759378	
	UNC 1–8 HSS[1)]	759379	
	UNC 1⅛–1¼–7	759380	
	UNC 1⅜–1½–6	759381	
	UNC 1¾–5	759382	
	UNC 2–2¼–4,5	759383	
	UNC 2½–2¾–4	759384	

Řezací sady pro další závity (např. závity pro jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování těžko třískově obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. [1)] Některé hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závity – 50 % přirážka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa).

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛	751501	
	R ¼–⅜	751502	
	R ½–¾	751503	
	R 1–2½	751504	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	751505	
	G ¼–⅜	751506	
	G ½–¾ HSS[1)]	751507	
	G 1–2½ HSS[1)]	751508	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛	751544	
	NPT ¼–⅜	751545	
	NPT ½–¾ HSS[1)]	751546	
	NPT 1–2 HSS[1)]	751547	
	NPT 2½ HSS[1)]	751548	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛	751549	
	NPSM ¼–⅜	751550	
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	751551	
	NPSM 1–2	751552	
	NPSM 2½	751553	
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509	
	Pg 9–16	751510	
	Pg 21–48	751511	
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518	
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520	
	M 18–22 HSS	751521	
	M 24–27 HSS	751522	
	M 30–33 HSS	751523	
	M 36–39 HSS	751524	
	M 42–45 HSS	751525	
Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516	
	M 8	751517	
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518	
	M 12	751519	
	M 14–16	751520	
	M 18–22	751521	
	M 24–27	751522	
	M 30–33	751523	
	M 36–39	751524	
	M 42–45	751525	
	M 48–52	751526	
	M 56–60	751527	
	M 64–72	751528	
Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	751557	
	UNC 5/16–18	751558	
	UNC ⅜–16	751559	
	UNC 7/16–14	751560	
	UNC ½–13	751561	
	UNC 9/16–12	751562	
	UNC ⅝–11	751563	
	UNC ¾–10	751564	
	UNC ⅞–9	751565	
	UNC 1–8 HSS[1)]	751566	
	UNC 1⅛–1¼–7	751567	
	UNC 1⅜–1½–6	751568	
	UNC 1¾–5	751569	
	UNC 2–2¼–4,5	751570	
	UNC 2½–2¾–4	751571	

Hřebínkové řezné čelisti pro další závity (např. závity pro jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) 50% cenové navýšení.
[1)] Některé hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50 % přirážka.

Tabulky závitů

Kuželové (kónické) trubkové závity

Whitworth trubkový závit
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Vnější závit kónický 1:16
Vrcholový úhel závitu 55°

Velikost závitu **R BSPT**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Vnější závit kónický 1:16
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **NPT**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Válcové trubkové závity

Whitworth Rohrgewinde
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 55°

Velikost závitu **G BSPP**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **NPSM**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Metrické šroubové závity

Metrický ISO-závit
ISO 261 (DIN 13)
Vnější závit
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **M**	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitu mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Americké a anglické šroubové závity

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Vnější závit
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **UNC**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (zastar.): vnější závit
Vrcholový úhel závitu 55°

Velikost závitu **BSW**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Závity pro elektroinstalační trubky

Závity na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 80°

Velikost závitu **Pg**	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitu na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku
EN 60423
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 60°

Velikost závitu **M**	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitu mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitu uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitu měřeno na základní rovině.

REMS Unimat 77

Závitořezný stroj

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.	
Trubkové závity	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – trubkové závity do 4". Systém tangenciálních hřebínkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou a sériovou výrobu.

Princip práce
Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce
Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými závitořeznými čelistmi v samovystřeďovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon
Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závity. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Upínací zařízení
Stabilní, proti krutu odolné, samovystřeďovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (¼–¾", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Automatické mazání a chlazení
Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závity. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závity. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti
Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅝–2" (strana 46).

Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování

REMS Unimat 77

Závitořezný stroj

Rozsah dodávky

REMS Unimat 77 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity ¼–4". Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Samovystřeďovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

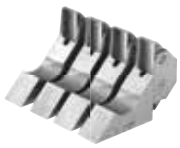
Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Unimat 77 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	770003	
REMS Unimat 77 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	770004	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

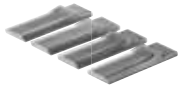
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 771120 771130 771140	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 771170 771180 771190	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 771220 771230 771240	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	771260 771270 771280 771290	



Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 751503 771136	
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 751507 771186	
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 751546 751547 771246	
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 751551 751552 771296	



Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti pro další závity a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. [1)] Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přirážka.

Označení	Obj.č.	
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000	
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí **R** pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé **R-L** pro trubkové závity kuželové (kónické) levé **G** pro trubkové závity válcové pravé **G-L** pro trubkové závity válcové levé	 751040 751050 751060 751070	
Upínací čelist ¼–¾", sada 2 kusů	773060	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držáky vsuvek viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		

REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitořezné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním, určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojvsuvky v normovaných a zvláštních délkách ⅜–2"

REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitořezné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitořezné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystřeďování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner. Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelspanner	⅜"	110000
	½"	110100
	¾"	110200
	1"	110300
	1¼"	110400
	1½"	110500
	2"	110600

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner Set. Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set ½-¾-1-1¼"	110620
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621

REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitořezné stroje s otevíratelnou závitořeznou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním, určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojvsuvky v normovaných i zvláštních délkách ½–4"

REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitořezné stroje s otevíratelnou závitořeznou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelfix	½"	111000
	¾"	111100
	1"	111200
	1¼"	111300
	1½"	111400
	2"	111500
	2½"	111700
	3"	111800
	4"	111900

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix Set. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set ½-¾-1-1¼"	111620
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621

REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! Závitořezné látky na bázi minerálního oleje nejsou např. v AUT, CHE, DEU, DNK, FRA přípustné pro rozvody pitné vody.

REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smyvatelná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladící účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Smývatelná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.	
REMS Spezial	5 l kanystr	140100	
	10 l kanystr	140101	
	50 l sud	140103	
	600 ml sprej	140105	
	500 ml mech. rozprašovač	140106	

REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Pro všechny materiály.

REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladící účinky.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobilá univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladící účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Zcela rozpustná ve vodě. Proto nemá žádný negativní vliv na vzhled, zápach a chuť pitné vody.

Kvůli smývací kontrole červeně zabarvená. Vynikající ochrana před korozí. Neobsahuje vodu.

Viskozita při –10°C: 219 mPa s (cP). Lze jí čerpat do –28°C.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.	
REMS Sanitol	5 l kanystr	140110	
	50 l sud	140113	
	600 ml sprej	140115	
	500 ml mech. rozprašovač	140116	

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsuvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelová trubky	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální. Posuv tlačného válce olejovo-hydraulickým tlakovým válcem.

Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum. Rychlá, snadná montáž. Trojplošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Možno dodat drážkovací zařízení pro závitořezné stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose vřetene daného pohonného stroje.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25 – 300, 1 – 12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum nebo stroje k řezání závitů jiných značek. V kartonu.

Označení	vhodné pro	Obj.č.	
REMS drážkovací zařízení	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1)] REMS Amigo 2[1)] REMS Tornado[2)] REMS Magnum[2)]	347000	
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001	
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002	
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004	

[1)] Je nutná sada pro přestavbu Amigo/ Amigo 2/Amigo 2 Compact (obj. č. 347007). Použitelné pro drážkovací zařízení od roku výroby 2014.
[2)] Použitelné pro provedení T pouze k válcování drážek do DN 200, 8".
Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Drážkovací válce 1 – 1½" (sada)	347030	
Drážkovací válce INOX 1 – 1½" (sada)	347053	
Drážkovací válce 2 – 6" (sada)	347035	
Drážkovací válce INOX 2 – 6" (sada)	347046	
Drážkovací válce 8 – 12" (sada)	347040	
Drážkovací válce INOX 8 – 12" (sada)	347047	
Drážkovací válce Cu 54 – 159 (sada) na měděné trubky	347034	
Sada pro přestavbu Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007	
REMS Herkules 3B, podpěra materiálu, viz. str. 94.		

REMS Collum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Výkonný stroj na výrobu obvodových drážek válcováním k rychlé a hospodárné výrobě obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

Kvalitní německý výrobek

REMS Collum RG – výroba obvodových drážek válcováním elektricky až do 12". Rychle a hospodárně. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro stavbu. Příznivé rozměry, příznivá hmotnost, zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním s pohonem pouze 31 kg. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Pohon

Silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Collum RG za pouhých 52 s. Stabilní, kompaktní převody, bez údržby. Robustní, výkonný 1 200W univerzální motor (REMS Collum RG) nebo 1 700W univerzální motor (REMS Collum RG 2) pro intenzivní použití na velkých rozměrech. Bezpečnostní spínač. Nožní spínač se spojkou pro ergonomickou práci jako příslušenství.

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Tested by electrosuisse

Podstavec pojízdný (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Collum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25 – 300, 1 – 12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. 3 motory na výběr, s bezúdržbovou převodovkou, výkonný univerzální motor, bezpečnostní spínač. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Collum RG	Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 29 min^{-1}	347006	
Collum RG 2	Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008	
Collum RG 2 Compact	Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 26 min^{-1}	347009	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
Nožní spínač se spojkou	347010	
REMS Herkules 3B, podpěra materiálu, viz. str. 94.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 48.		

REMS Magnum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC	
Trubkové závity $^{1}/_{16}$ – 2", 16 – 63 mm, šroubové závity 6 – 60 mm, ¼ – 2", sada na přestavění.	

REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12". Mimořádně silný a superrychlý. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Mimořádně silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Magnum 2010 RG-T za pouhých 40 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 32). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí ¼ – 2", s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, závitořezné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ a R 1 – 2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

Kvalitní německý výrobek

Podstavec (příslušenství)

REMS Magnum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Pohon s převody, nevyžadujícími žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230	
2010 RG-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231	
2020 RG-T	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
REMS Herkules 3B, podpěra materiálu, viz. str. 94.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 48.		
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110	

Řezání

	Elektrická univerzální šavlová pila	56
	Elektrická šavlová pila na trubky	58
	Pneumatická šavlová pila na trubky	60
	Akumulátorová univerzální šavlová pila	61
	Pilové listy do šavlových pil	62
	Kotoučová pila na trubky	64
	Univerzální kotoučová pila na kovy	65

REMS šavlové pily

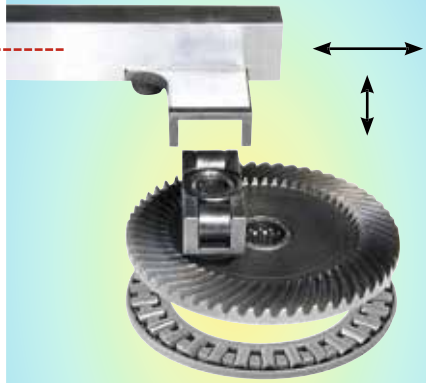
Vysvětlení značek

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.
V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanizmy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvlášť pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.

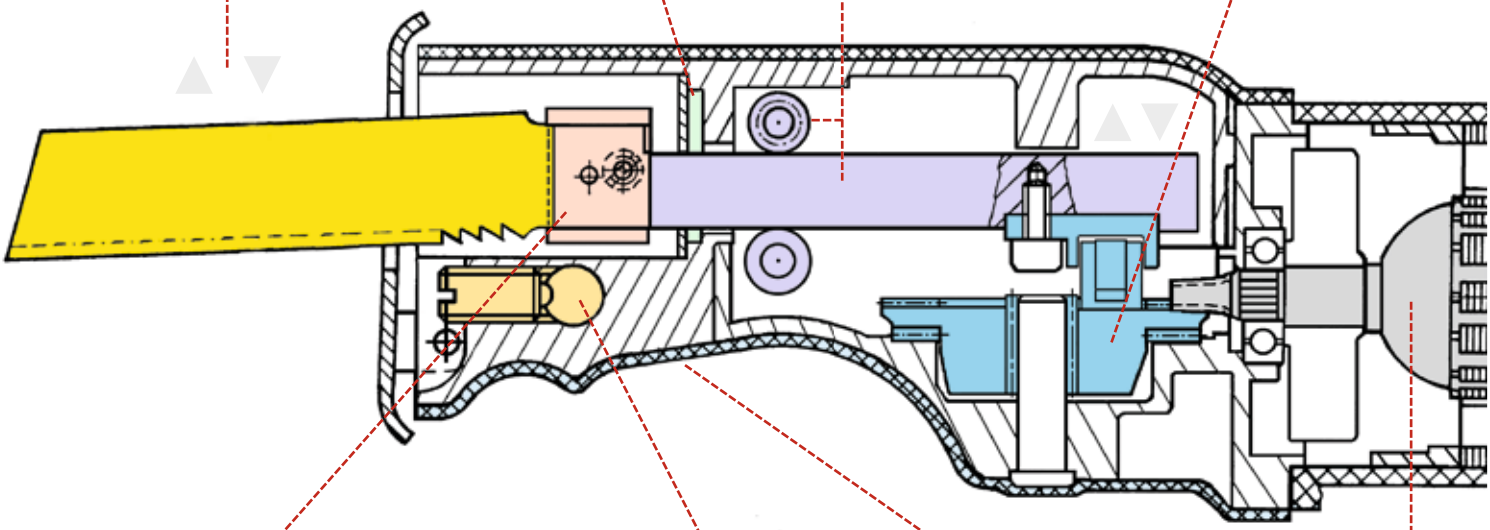
Stabilní, obdélníková vodicí tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.

ANC



Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

Vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáži.

V/bar

Pohonné motory 230 V, 110 V, 48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříni převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.

VE

Vario Elektronika
Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), 0 až 2400 min^{-1} (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) popř. 0 až 1800 min^{-1} (REMS Akku-Cat ANC VE).

n ideal

Ideální počet zdvihů
Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min^{-1}, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

Sílu přenášející vodící držák
Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superrychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

SR/ INOX

Speed-Regulation
Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min^{-1} plynule nastavitelný. K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

kg

Hmotnost
Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.

W

Výkon
Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživateli jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.

V/bar

Pohonné motory
V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 18 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.

Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí.
K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.

Plynule přestavitelná opěra
Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.

Antivibrační systém
Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.
Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

REMS Puma VE

Elektrická univerzální šavlová pila

Výkonný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

REMS Puma VE – výkonná univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez nářadí. Přestavitelná opěra.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

Konstrukce

Výkonná, vhodná pro stavby. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí s měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxi odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříni pohonu běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhazování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 min^{-1} pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 min^{-1} (akcelerační spínač).

Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.

Rozsah dodávky

REMS Puma VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 min^{-1}. 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560023	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Puma VE pohonný stroj	560003	
REMS pilové listy viz. str. 63.		
Kufr z ocelového plechu	566051	

REMS Cat ANC VE

Elektrická univerzální šavlová pila

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Cat ANC VE – řeže kdekoli cokoli. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Robustní a snadno ovladatelná.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 min^{-1} (spouštěcí spínač).

Univerzální upínka pilového listu

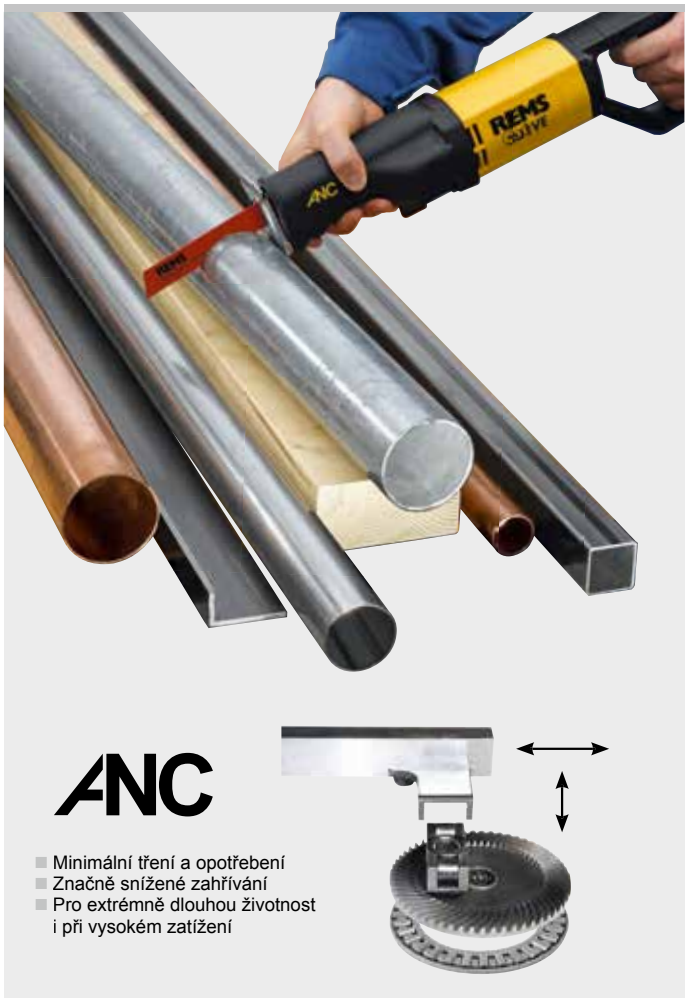
Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Cat ANC VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min^{-1}. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560040	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Cat ANC VE pohonný stroj	560004	
REMS pilové listy viz. str. 63.		
Kufr z ocelového plechu	566051	

REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger – pila pro instalatéra.
Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.
Robustní a snadno ovladatelná.

Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodicímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 62), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravoúhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger ANC) chrání motor, převody a pilový list. K regulaci použitá tacho--elektronická regulace otáček (REMS Tiger ANC SR) udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, ochranu proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

Stabilní, obdélníková vodicí tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanizmy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodící držák.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Ideální počet zdvihů (REMS Tiger ANC)

Umyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min^{-1}, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

Vario Elektronika (REMS Tiger ANC VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohoné jednotky k citlivému naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 min^{-1} (akcelerační spínač).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min^{-1} plynule nastavitelný.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC Set. Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 min^{-1}. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560020	

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC VE Set. Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min^{-1}. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560027	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC SR Set. Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 min^{-1} s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560026	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Tiger ANC pohonný stroj	560000	
REMS Tiger ANC VE pohonný stroj	560008	
REMS Tiger ANC SR pohonný stroj	560001	
REMS pilové listy viz. str. 62–63.		
Vodicí držák 2", pro trubky Ø ⅛–2"	563000	
Vodicí držák 4", pro trubky Ø 2½–4"	563100	
Vodicí držák 6", pro trubky Ø 5–6"	563200	
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Ochranný kryt na vodicí držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008	
Kufr z ocelového plechu	566051	

REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný pneumatický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger pneumatic –
Pro řezání v nebezpečném prostředí.

Řeže snadno, bleskově rychle, pravoúhle. Sílu přenášející vodící držák pro o 400 % větší řeznou sílu. Stabilní, obdélníková vodící tyč.

Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu,1000 W. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1 700 min–1. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu ≤ 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Další popis viz. REMS Tiger ANC, strana 58 – 59.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1700 min^{-1}. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný-klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560022	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilové listy viz. str. 62 – 63.		
REMS Tiger ANC pneumatic pohonný stroj	560002	
Vodicí držák 2", pro trubky Ø ⅛ – 2"	563000	
Vodicí držák 4", pro trubky Ø 2½ – 4"	563100	
Vodicí držák 6", pro trubky Ø 5 – 6"	563200	
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008	
Kufr z ocelového plechu	566051	

REMS Akku-Cat ANC VE

Akumulátorová univerzální šavlová pila

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Akku-Cat ANC VE – řeže cokoli kdekoli. Mimořádně všestranný a výkonný. Robustní a snadno ovladatelný.

Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámů, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonné zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 18 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé naříznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 1800 min^{-1} (spouštěcí spínač).

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobé řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

REMS pilové listy

Viz. strana 62 – 63.

Kvalitní německý výrobek

3,5 kg | 500 W | 18 V | VE

ANC

Rozsah dodávky

REMS Akku-Cat ANC VE. Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresívním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 18 V a s bezpečnostním ťukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 1800 min^{-1}. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru.

	Obj.č.	
	560051	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilové listy viz. str. 63.		
REMS Akku-Cat ANC VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560009	
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah	565225	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Kufr s vložkou	566025	

REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravoúhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se sílu převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

REMS speciální pilové listy – K pravoúhlému řezání se sílu přenášejícím vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

Vyvinut speciálně pro REMS Tiger ANC.

Bezpodmínečně nutný pro pravoúhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného sílu přenášejícího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.

Kvalitní německý výrobek

REMS speciální pilové listy ➔ REMS Tiger, atd.	Ø v coulech/ délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.	
REMS speciální pilový list 2"/140-2,5 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		žlutá	5		561007	
REMS speciální pilový list 2"/140-3,2 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561001	
REMS speciální pilový list 4"/200-3,2 ocelové trubky ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561002	
REMS speciální pilový list 6"/260-3,2 ocelové trubky ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561008	

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemněji ozubený REMS univerzální pilový list do REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce. Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.

Kvalitní německý výrobek

REMS univerzální pilové listy ➔ REMS Tiger, REMS Cat, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.	
REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561006	
REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561005	
REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561003	
REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561004	

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

* HSS-Bi: rychlořezná ocel-bimetal WS: nástrojová ocel HM: tvrdokov

REMS pilové listy

Pro REMS Puma VE, REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR, REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

- Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.
- Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.
- Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.
- Tvrdokovový granulát na obtížně obrobitelné materiály.

Kvalitní německý výrobek

REMS pilové listy na kovy ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561105
REMS pilový list 200-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561106
REMS pilový list 90-1,4, křivkový list Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		červená	5		561107
REMS pilový list 150-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561104
REMS pilový list 200-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561108
REMS pilový list 100-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561101
REMS pilový list 150-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561103
REMS pilový list 200-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561102
REMS pilový list 200-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561109
REMS pilový list 280-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561112

Kvalitní německý výrobek

REMS pilové listy na dřevo a kov ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 210-1,8/2,5 zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561113
REMS pilový list 150-2,5 dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561110
REMS pilový list 225-2,5, extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		černá	3		561114
REMS pilový list 300-2,5, extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		černá	3		561116
REMS pilový list 300-4,2 dřevo	300	4,2	WS		černá	5		561111
REMS pilový list 225-3,2/5,0 dřevo, dřevo s hřebíky	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561117
REMS pilový list 290-5,0/6,35 zelené syrové dřevo	290	Combo 5,0/6,35	WS		černá	5		561118
REMS pilový list 150-6,35 dřevo	150	6,35	WS		černá	5		561119

REMS pilové listy pro různé účely ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-4,2 porobeton, sádrokartonové desky	150	4,2	WS		bílá	5		561115
REMS pilový list 225-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	225	8,5	HM		bílá	1		561120
REMS pilový list 300-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	300	8,5	HM		bílá	1		561121
REMS pilový list 400-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	400	8,5	HM		bílá	1		561122
REMS pilový list 235-12 porobeton, pemza, cihla	235	12	HM		bílá	1		561123
REMS pilový list 300-12 porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561124
REMS pilový list 300-12, extra vysoký list porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561125
REMS pilový list 200 litina aj.	200		HM-G		bílá	2		561126

* HSS-Bi: rychlořezná ocel-bimetal WS: nástrojová ocel
HM: tvrdokov HM-G: tvrdokov-granulát

REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Na stavbu i do dílny.

Nerezové ocelové trubky, měděné trubky a jiné materiály	Ø ≤ 76 mm
REMS pilový kotouč	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Odpovídá požadavkům:
Suché řezání, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.
Minimum otřepů díky paralelnímu svěráku.
Optimální řezná rychlost zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10 – 54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřeteno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosaženého minimální silou.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 min^{-1} pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10 – 54 E na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 87.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů.Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 min^{-1}. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	849006	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilový kotouč na kov HSS speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů.	849703	
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706	
REMS REG 10 – 54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek viz. str. 87.		
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
REMS Jumbo, skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.		

REMS Turbo K

Univerzální kotoučová pila na kovy
s automatickým zařízením na chlazení a mazání

Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

	○	□	▭	▙	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Univerzální svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 min^{-1} pro rychlé a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Mazací a chladicí oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Velmi vysoké mazací a chladící účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Turbo K Basic. Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 min^{-1}. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	849007	

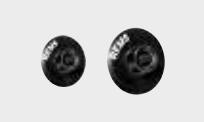
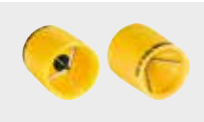
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů	849700	
REMS pilový kotouč na kov HSS jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů	849703	
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706	
Elektronická regulace otáček pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051	
Mazací a chladící oleje viz. str. 47.		
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.		

Made in Germany
REMS

Odřezávání
Srážení hran
Odhrotování

	Řezák na trubky	68
	Řezná kolečka	72
	Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek	74
	Stroje na dělení trubek	76
	Nůžky na trubky	80
	Přístroj na dělení trubek a srážení hran	82
	Odhrotovač	85

REMS RAS St

Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky Ø ⅛–4" (10–115 mm), tloušťka stěny s ≤ 8 mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky Ø 1–4" do tloušťky stěny s ≤ 12,5 mm jako příslušenství.

Německé kvalitní výrobky

Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka Ø palce/mm	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
St ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100	

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8 pro REMS RAS St ⅛–2" a St 1¼–4"	8	341614	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12 pro REMS RAS St 1¼–4"	12,5	381622	

REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky Ø 3–120 mm
Ø ⅛–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS Cu-INOX – pro obtížně přístupná místa.

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost. Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini s v jehlových ložiscích uloženým řezným kolečkem a v jehlových ložiscích uloženými opěrnými válečky pro obzvláště snadné řezání.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240	
Cu-INOX 3–28 S Mini, uložený v jehlových ložiscích	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241	

REMS RAS Cu-INOX – kompaktní s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350	
Cu-INOX 3–35 S, uložený v jehlových ložiscích	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¾"	4	113330	

REMS RAS Cu-INOX – kvalitní řezák trubek.

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými kolečky.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání. Rychlopřestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

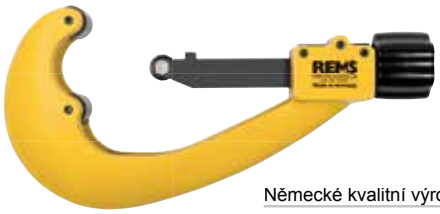
Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

International Design Award

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400	
Cu-INOX 8–64 S, uložený v jehlových ložiscích, s rychlopřestavením	8–64 ⅜–2½"	4	113401	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500	



Německé kvalitní výrobky

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4 uložené v jehlových ložiscích	4	113213	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360	

REMS RAS Cu

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS Cu – kompakty s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¼"	3	113320	

REMS RAS Cu – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

Německé kvalitní výrobky

International Design Award

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu 8–42 s rychlopřestavením	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370	
Cu 8–64 s rychlopřestavením	8–64 ⅜–2½"	3	113410	

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3	3	113225	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360	

REMS RAS P

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10 – 315 mm
Ø ½ – 12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

Rychlé přestavení

REMS RAS P – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

Německé kvalitní výrobky

Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
P 10 – 40 s rychlopřestavením	10 – 40 ½ – 1⅝"	7	290050	
P 10 – 63 s rychlopřestavením	10 – 63 ½ – 2"	7	290000	
P 50 – 110 s rychlopřestavením	50 – 110 2 – 4"	11	290100	
P 110 – 160 s rychlopřestavením	110 – 160 4 – 6"	16	290200	

REMS RAS P – dělení do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
P 180 – 315 s rychlopřestavením	180 – 315 7 – 12"	16	290300	

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko P 10–63, s 7 pro REMS RAS P 10 – 40, 10 – 63	7	290016	
REMS řezné kolečko P 50–315, s 11 pro REMS RAS P 50 – 110, 110 – 160, 180 – 315	11	290116	
REMS řezné kolečko P 50–315, s 16 pro REMS RAS P 50 – 110, 110 – 160, 180 – 315	16	290216	
REMS řezné kolečko P 50–315, s 19 pro REMS RAS P 50 – 110, 110 – 160, 180 – 315	19	290316	

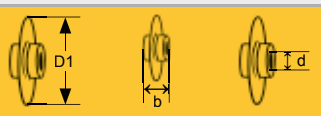
Řezná kolečka REMS

Kvalitní německé výrobky
Pro REMS řezáky trubek a jiné výrobky*

Ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS St ⅛–4", s 8		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	341614	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
Řezné kolečko REMS St 1–4", s 12		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	381622	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Plastové trubky, vrstvené trubky		
Řezné kolečko REMS P 10–63, s 7		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	290016	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 11		
Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116	
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 16		
Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216	
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 19		
Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Údaje o rozměrechk řezným kolečkům REMS



Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky		
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113210	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64 – 120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005
Řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4, uložené v jehlových ložiscích		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113213	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35 8–64	Corso Cu-INOX 3–35 S Corso Cu-INOX 8–64 S
Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113220	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Měděné trubky		
Řezné kolečko REMS Cu 3–120, s 3		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	113225	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Údaje k použití řezných koleček REMS do jiných výrobků jsou nezávazné.

REMS
cutsmart

REMS Nano

Elektrický řezák trubek

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:	
z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12 – 28 mm
mědi	Ø 10 – 35 mm
Vrtstvené trubky	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Dělení do Ø 40 mm.
Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.
Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku **(Patent EP 2 077 175)**. Bez seřizování.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min^{-1} pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

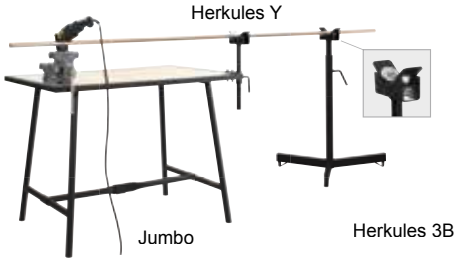
Rozsah dodávky

REMS Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 min^{-1}. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.	
	844010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050	
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051	
Přenosná taška	574436	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.		



REMS Akku-Nano

Akumulátorový řezák trubek

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:	
z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12 – 28 mm
mědi	Ø 10 – 35 mm
Vrtstvené trubky	Ø 10 – 40 mm

REMS Akku-Nano – Dělení do Ø 40 mm. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku **(Patent EP 2 077 175)**. Bez seřizování.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superrychlý, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min^{-1} pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Výkonný a lehký. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebití díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 min^{-1}. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.	
	844011	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050	
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051	
Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Přenosná taška	574436	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.		

REMS Cento

Stroj na dělení trubek

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8 – 108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 10 – 100 Ø ¼ – 4", Ø 14 – 115 mm
Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Plastové trubky SDR 11 Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm
Vrtstvené trubky tlouštky stěny	Ø 10 – 110 mm
REMS Cento RF Set Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124)	Ø 40 – 110 mm

REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému
Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
Na sucho, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10 – 54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodicí kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodicí kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami k otáčení dělených trubek svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40 – 110 mm s malým třením, z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubky, s trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min^{-1} pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28 – 108 na trubky Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10 – 54 E na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 87.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS Cento

Stroj na dělení trubek

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8 – 115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14 – 115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min^{-1}. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845001	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Cento RF Set. Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravoúhlému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40 – 110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodícími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845003	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Posuvová páka k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu, specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tlouštka stěny s ≤ 10 mm	845051	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
REMS řezné kolečko RF dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054	
Vodicí kladka, sada 4 kusů, z kalené přesné ocelové trubky	845118	
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů, z nerezové ocelové trubky	845110	
REMS REG 10 – 54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 87.		
REMS REG 28 – 108. Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840	
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.		

REMS DueCento

Stroj na dělení trubek

Robustní, mobilní kompaktní stroj. Univerzálně použitelný k dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 54 – 225 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 50 – 150 Ø 2 – 6"
Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 200
Plastové trubky SDR 11 Tloušťka stěny s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm
Vrtstvené trubky tlouštky stěny	Ø 40 – 110 mm

REMS DueCento – dělení do Ø 225 mm. Pravoúhle. Bez třísek. Vhodný pro svařování. Rychle. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Pravoúhle, v souladu s požadavky
Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému, žádný prach
Vhodný pro svařování, ke svařování objímek a pro svařování na tupo
Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím
Bez vnějšího otřepu, snadné zasunutí do spojovacích objímek
Suchá, bez poškození chladícími a mazacími látkami

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelná a přenosná, pouze 37 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktický mobilní podstavec se dvěma pryžovými koly pro jednoduchou přepravu.

Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením, uspořádané v konvexním čtyřúhelníku pro vycentrovaný posuvový tlak v pracovním rozsahu Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez seřizování **(ohlášen Patent EP 2 740 556)**. Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½ – 3½ mm jako příslušenství.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. plastovou trubku PE Ø 225 mm za pouhých 15 s. Ideální počet otáček 115 min^{-1} pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

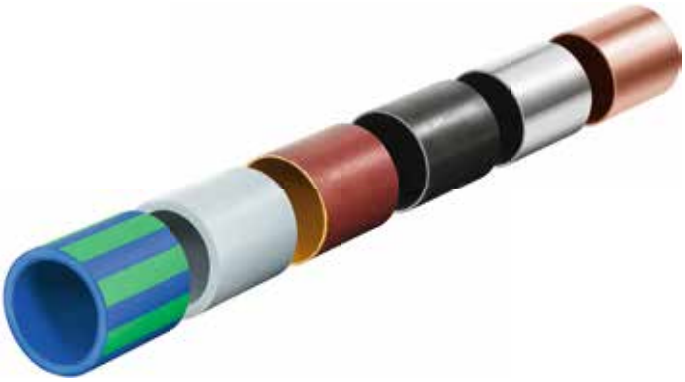
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS DueCento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěry trubek

Podpěry trubek, výškově nastavitelné, pro trubky Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" a Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Rozsah dodávky

REMS DueCento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 40 – 225 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 54 – 225 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 50 – 150, Ø 2 – 6", litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50 – 200, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 21 mm, Ø 40 – 225 mm, vrstvené trubky Ø 40 – 110 mm. S bezúdržbovou převodovkou, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Otáčky 115 min^{-1}. Vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek na trubky Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. 2 kusy výškově nastavitelných podpěr trubek Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6". V kartonu.

	Obj.č.	
	845004	

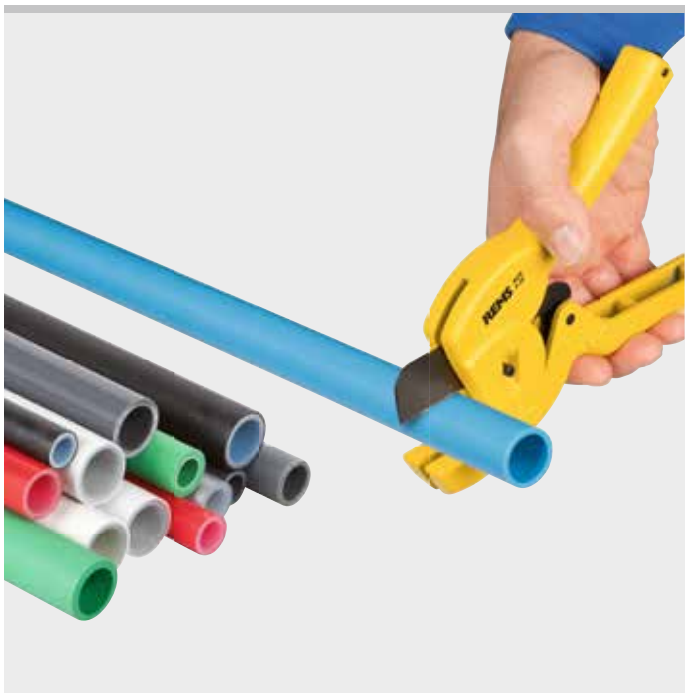
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu, specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
REMS řezné kolečko V, s 10 na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051	
REMS řezné kolečko P, s 21, pro plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 21 mm	845057	
Podpěra trubek Ø 100–225 mm, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6"	845220	
Podpěra trubek Ø 40–100 mm, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–225 mm, Ø 1½–3½"	845230	
Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½	845060	

Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky	Ø ≤ 26 mm Ø ≤ 1"



REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním střihem

Stabilní provední z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládání jednou rukou. Rychlé dělení jedním střihem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE. Německý kvalitní výrobek.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břitu.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky.
S břitem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.	
P 26	26 1"	291240	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS ROS P 26	291241	

Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek.
I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku.
Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky — Ø ≤ 63 mm
Ø ≤ 2"

REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 S
REMS ROS P 63 S

Stabilní provedení z hliníku.

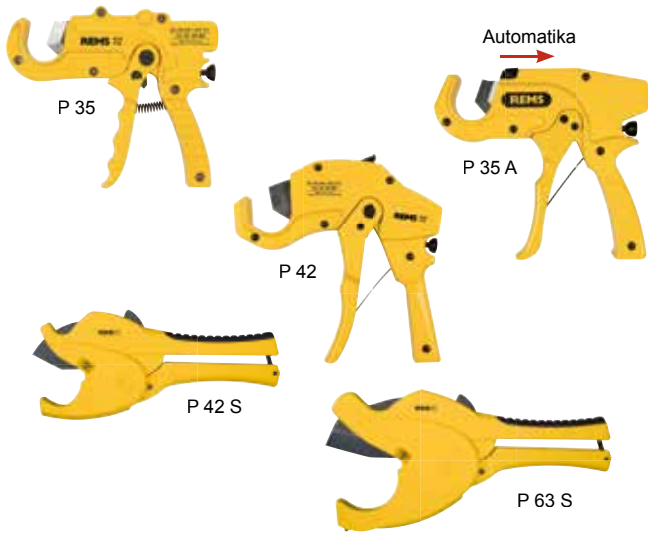
Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky.

Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsuvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepeli.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepelí.
V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.	
P 35 s rychloposuvem vzad	35 1⅜"	291200	
P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad	35 1⅜"	291220	
P 42 s rychloposuvem vzad	42 1⅝"	291250	
P 42 S s rychloposuvem vzad	42 1⅝"	291000	
P 63 S s rychloposuvem vzad	63 2"	291270	

Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky — Ø ≤ 75 mm
Ø ≤ 2½"

REMS ROS P 75 P

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, s koncovým dorazem pro energické přestavení, ideální také pro silnostěnné plastové trubky.

Hrubé, proti skluzu odolné rukojeti, dobře uchopitelné.

Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranné podpěře trubky a oboustranně vedené čepeli.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na plastové trubky. S čepelí. V kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.	
P 75 P	75 2½"	291101	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS ROS P 35	291201	
Čepel pro REMS ROS P 35 A	291221	
Čepel pro REMS ROS P 42	291251	
Čepel pro REMS ROS P 42 S	291036	
Čepel pro REMS ROS P 63 S	291037	
Čepel pro REMS ROS P 75	291111	
Čepel pro REMS ROS P 75 P	291112	

REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitu pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanzinku, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.

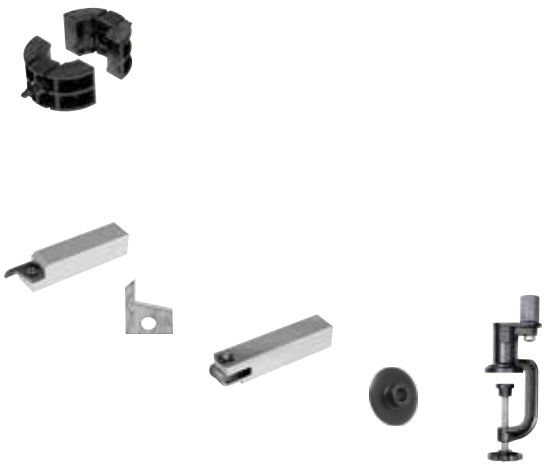
Rozsah dodávky

REMS Cut 110 P Set. Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 50 a 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 50-75-110	290400	

Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm	Obj.č.	
Upínací vložka, sada 2 kusů	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432	
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11 **Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5**		290430 290431	
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Držák na pracovní stůl		290440	
Kufr		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanzinku, nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Dělit svody jednoduše.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 82.

Rozsah dodávky

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Přístroj k dělení trubek na svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanzinku, nerezavějící oceli (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Upín. vložky, viz. str. 82.		
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Držák na pracovní stůl	290440	

Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).	
Plastové trubky	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Tloušťka stěny	≤ PN 16

REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitu.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Superkluzné prisma s dvojím úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné úkosovací ostří.

Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253

Rozsah dodávky

REMS RAG. Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek.
S úkosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210	

Příslušenství

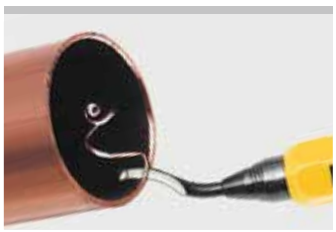
Označení	Obj.č.	
Srážecí břity, sada 2 kusů, pro REMS RAG P 16–250	292011	

REMS REG Universal

Univerzální odhrotovač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.



REMS REG Universal – všeuměl.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihranné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotovací nůž, který se přizpůsobí odhrotovávanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotovače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.

Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotovač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená	113360	

REMS REG St ¼–2"

Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky Ø ¼–2"

REMS REG St ¼–2": bez námahy elektricky odhorotovávat.

Odhrotovač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotovací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS REG St ¼–2". Odhrotovač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, Ø ¼–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

REMS REG 3–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky Ø 3–35 mm Ø ⅛–1⅜"

REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotovacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113900	

REMS REG 8 – 35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 8 – 35 mm
Ø ⅜ – 1⅜"

REMS REG 8 – 35 – mnohobřitý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Rozsah dodávky

REMS REG 8 – 35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113825	

REMS REG 10 – 42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky Ø 10 – 42 mm
Ø ½ – 1⅝"

REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 91) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 min^{-1}), jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS REG 10 – 42. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝". Bez unášeče pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113810	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášeč k REMS REG 10 – 42	113815	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91		

REMS REG 10–54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 10–54 mm Ø ½–2⅛"

REMS REG 10–54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Rozsah dodávky

REMS REG 10–54. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113830	

REMS REG 10–54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 10–54 mm Ø ½–2⅛"

REMS REG 10–54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Integrovaný šestihranný unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 91) a jinými vrtacími šroubováky s unášečem bitů ¼" (počet otáček ≤ 300 min^{-1}), dělícím strojem na trubky REMS Cento (strana 76) a kotoučovou pilou REMS Turbo Cu-INOX (strana 64) **(Patent EP 2 058 067)**.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Rozsah dodávky

REMS REG 10–54 E. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113835	

Příslušenství

Označení
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91
REMS Cento, stroj na dělení trubek, viz strana 76
REMS Turbo Cu-INOX, kotoučová pila na trubky, viz strana 64

Montáž

	Kleště na trubky	90
	Akumulátorový vrtací šroubovák	91
	Stanice pro opracování trubek Řetězové upínací svěráky na trubky	92
	Skládací pracovní stoly	93
	Podpěry materiálu	94
	Akumulátorová LED-svítilna	95

REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celoocelové, zápustkově kované.

Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky Ø ≤ 3"
Matky, šrouby, plochý materiál

REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoocelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protikluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.

Rozsah dodávky

REMS Catch S. Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení Trubka Ø ≤ palce	Upínací šířka mm	Obj.č.	
S ½"	36	116000	
S 1"	47	116005	
S 1½"	60	116010	
S 2"	78	116015	
S 3"	112	116020	

REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celoocelové, zápustkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky Ø ≤ 1½"
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál

REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoocelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí.

Rozsah dodávky

REMS Catch W. Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka Ø ≤ palce	Obj.č.	
W 175	1"	116050	
W 240	1¼"	116055	
W 300	1½"	116060	

REMS Helix VE

Akumulátorový vrtací šroubovák

Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhrotování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro montáž, demontáž, opravy.	
Vrtání do oceli, kamene	Ø ≤ 10 mm
Vrtání do dřeva	Ø ≤ 28 mm
Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru	Ø ≤ 14 mm
Zašroubování/povolování šroubů	Ø ≤ 7 mm

REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8 – 10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0 – 300 min^{-1} a 0 – 1250 min^{-1}, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robusní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolení šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolení šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 min^{-1} (akcelerační spínač).

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Helix VE Set. Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, Ø ≤ 10 mm, dřeva Ø ≤ 28 mm a jiných materiálů a k zašroubování/povolení šroubů Ø ≤ 7 mm. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8 – 10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0 – 300 min^{-1} a 0 – 1250 min^{-1}, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

	Obj.č.	
	190010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS REG 10 – 42. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", viz strana 86		
REMS REG 10 – 54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", viz strana 87		
REMS vrtáky na obklady, Ø 5 – 14 mm, viz strana 244		
REMS Helix VE pohonný stroj, bez akumulátoru	190000	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Přenosná taška	190053	
Bit-Set, sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bity (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku.	190051	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Aquila 3B

Mobilní stanice pro opracování trubek
s řetězovým upínacím svěrákem na trubky

Stabilní, snadno přenosná stanice pro opracování trubek s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky na skládacím třínohém podstavci. S praktickou odkládací deskou. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

REMS Aquila 3B – mobilní stanice pro opracování trubek. Bezpečné upínání trubek do 6". Kdekoliv.

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce pracovní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubky, držáky nástrojů, 3 ohýbací přípravky k ohýbání trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", upínací hlavou.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodná při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

Nastavitelná upínací hlava k upínání do stanic pro opracování trubek mezi strop a podlahu, pro mimořádně bezpečné stání.

Osvědčený třínohý podstavec pro bezpečné stání, skládací, pro jednoduchou instalaci a snadnou přepravu.

Praktická odkládací deska pro nástroje a pracovní materiál.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 94).

Rozsah dodávky

REMS Aquila 3B. Stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem k upínání trubek Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Pracovní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, držáky nástrojů, 3-mi ohýbacími přípravky k ohýbání trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", upínací hlavou. Skládací třínohý podstavec s odkládací deskou. V kartonu.

	Obj.č.	
	120270	

REMS Aquila WB

Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl

Vysoce kvalitní, robustní řetězový upínací svěrák na trubky určený k upevnění na pracovní stůl. Vynikající kvalita a dlouhá životnost. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Trubky	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

Kvalitní německý výrobek

REMS Aquila WB – bezpečné upínání trubek do 6".

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce základní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodný při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

K montáži na pracovní stůl.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 94).

Rozsah dodávky

REMS Aquila WB. Vysoce kvalitní řetězový upínací svěrák k upínání trubek Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Základní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem. Na pracovní stůl. V kartonu.

	Obj.č.	
	120250	

REMS Jumbo

Stabilní, snadno přenosné skládací pracovní stoly pro univerzální použití. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

REMS Jumbo E – snadno přenosný a lehký.

Pracovní deska	Bříza multiplex, 800 × 600 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	23 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – nezničitelný skládací pracovní stůl. Snadno přenosný a lehký. Kvalitní německý výrobek.

Pracovní deska	Buk multiplex, 1100 × 700 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

Kvalitní německý výrobek

REMS Jumbo – bleskurychle postaven a složen. S lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Vysoce zatížitelný až do 300 kg.

Snadno přenosný a lehký. REMS Jumbo E pouze 23 kg, REMS Jumbo pouze 28 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva bříza multiplex (REMS Jumbo E), příp. buk multiplex (REMS Jumbo), podle normy DIN 68705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnovaný, odolný proti otlačení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodě odolný proti nárazům, netříštivý.

Mimořádně pevné stání díky stabilnímu ocelovému trubkovému podstavci s lomeným pákovým uzávěrem, blesková montáž a demontáž. Snadno přenosný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 300 kg.

Rozsah dodávky

REMS Jumbo. Skládací pracovní stůl s lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní deska podle normy DIN 68705. V kartonu.

Označení	Pracovní deska	Velikost mm	Obj.č.	
REMS Jumbo E	Bříza multiplex	800 × 600	120240	
REMS Jumbo	Buk multiplex	1100 × 700	120200	

REMS Herkules

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky	Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm
Tyčový materiál	Ø (6) 26–150 mm

Kvalitní německý výrobek

REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu Ø ¾–6", Ø 26–168 mm.

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při dělení, řezání závitů, válcování drážek, svařování, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně na 3 spolehlivě stojících nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl.

Rozsah dodávky

REMS Herkules. Výškově nastavitelná podpěra materiálu pro trubky Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm, tyčový materiál Ø (6) 26–150 mm. Volitelně na 3 nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Herkules 3B	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120120	
REMS Herkules Y	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130	

REMS akumulátorová LED-svítilna

Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz

REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a síťový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství.
Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Rozsah dodávky

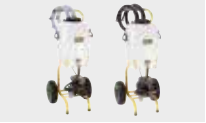
REMS akumulátorová LED-svítilna. Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V/14,4 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	175200	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	

Zkoušení tlaku
Čištění
Dezinfikování
Konzervování
Proplachování
Plnění

	Ruční zkušební tlaková pumpa	98
	Elektrická zkušební tlaková pumpa	99
	Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem	100
	Dezinfekční jednotka TW / Čistící a konzervační jednotka H	103
	Čistič strojů	103
	Elektrické plnící a proplachovací jednotky	104

REMS Push

Ruční zkušební tlaková pumpa

Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.	
Kontrolní a tlakový rozsah	p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7 – 12
Teplota kapalin	≤ 60°C
Viskozita kapalin	≤ 1,5 mPa s

REMS Push – spolehlivě těsná.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladící systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnící objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, Ø 30 mm. Vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnící objem 12 l.
Pro extrémě dlouhou životnost.

Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.

Rozsah dodávky

REMS Push. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnící objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115000	

Rozsah dodávky

REMS Push INOX. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnící objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115001	

Příslušenství

Označení	Tlak p ≤ MPa/bar/psi	Obj.č.	
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110	
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045	

REMS E-Push 2

Elektrická zkušební tlaková pumpa

Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.	
Kontrolní a tlakový rozsah	p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Čerpací objem	6,5 l/min
Voda, vodnaté roztoky, emulze	
pH-hodnota kapalin	7 – 10
Teplota kapalin	≤ 60°C
Viskozita kapalin	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet. Do 60 bar. S nastavitelným omezením tlaku. 1300 W. Samonasávací.

Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 12 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Omezovač zpětného průtoku v nasávací hadici zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s ½"-připojením. Přípojný kus s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/ 1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.

Rozsah dodávky

REMS E-Push 2. Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/ 60 bar/ 870 psi, pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s ½"-připojením. Omezovač zpětného průtoku. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-připojením. V kartonu.

	Obj.č.	
	115500	

Příslušenství

Označení	Tlak p ≤ MPa/bar/psi	Obj.č.	
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110	
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045	

REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem a k provozu pneumatického nářadí.

Proplachování	
Tlak vody v potrubní rozvodné síti	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Průměr rozvodných potrubí	≤ DN 50, 2"
Dezinfekce instalací rozvodů pitné vody	
Čištění a konzervace topných systémů	
Teplota vody	5 – 35°C
Průtok vody	≤ 5 m³/h
Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Tlaková zkouška pomocí vody	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Provoz pneumatického nářadí	
Provozní tlak	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Sací výkon	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push – jen jeden přístroj s více než 10 automaticky probíhajícími proplachovacími a tlakovými zkušebními programy. Soustavné sledování procesu. Protokolování. USB-rozhraní.

Univerzální použití

Jen **jeden** přístroj k proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, např. u rozvodů pitné vody, radiátorových a plošných topných systémů, k tlakové zkoušce rozvodů plynu stlačeným vzduchem, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, např. k plnění expanzních nádob nebo pneumatik, a k provozu pneumatického nářadí **(ohlášen patent EP 2 816 231)**.

Konstrukce

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. Skladná, dobře přenosná jednotka REMS Multi-Push SL s hmotností pouze 37 kg, REMS Multi-Push SLW s hmotností pouze 39 kg. Měřicí a regulační zařízení pro automatický průběh proplachovacích a zkušebních programů až po dokumentaci výsledků. Bezpečnostní zařízení k zabránění znečištění potrubní rozvodné sítě v důsledku zpětného protékání. Přetlakové ventily k omezení tlaku. Filtr kondenzátu a pevných částic 5 µm. Velkoryse dimenzovaný ocelový trubkový rám jako zásobník stlačeného vzduchu. Dvě praktické rukojeti k snadnému přenášení. Prostorově úsporná, sklápěcí rukojeť k snadnému pojíždění. Pojízdná ocelová trubková konstrukce s 2 pogumovanými pojezdovými kolečky pro snadnou přepravu a s 2 patkami pro zajištění stabilního ustavení. Připojovací vedení s integrovaným ochranným vypínačem (PRCD). Uzávěry vstupů a výstupů REMS Multi-Push, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování.

Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k vytváření nezbytného tlaku vody k provádění hydrostatických tlakových zkoušek trubkových rozvodů a nádob.

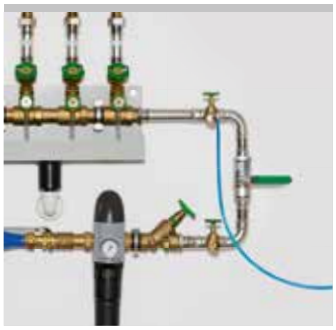
Kompresor

Osvědčený pístový kompresor s klikovým pohonem, bezúdržbový, s kondenzátorovým motorem 230 V, 1500 W. Manometr k zobrazování tlaku v zásobníku stlačeného vzduchu. Tlačítko nouzového zastavení.

Hadice

Průhledná sací/tlaková hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfikování, čištění, konzervování a k tlakovým zkouškám pomocí vody. Vysokotlaká hadice Ø ½", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k tlakové zkoušce pomocí vody s REMS Multi-Push SLW. Uzávěry vstupů a výstupů hadic, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování. Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce.

Ohlášen Patent EP 2 816 231
Ohlášen Patent EP 2 954 960



Kvalitní německý výrobek

REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Vstupní a řídicí jednotka
Jednoduchá obsluha. Nabídkou vedené zadávání hodnot a nabídkou vedené řízení více než 10 proplachovacích a zkušebních programů ve 26 jazycích s možností změny zkušebních kritérií přednastavených z výroby (průběhy zkoušek, zkušební tlaky nebo doby) nebo zadaných hodnot ze strany uživatele pro účely přizpůsobení národním bezpečnostním ustanovením, pravidlům a předpisům platným pro dané místo použití zařízení. Výběr formátu pro datum a čas a výběr různých měrných jednotek. Vstupní a řídicí jednotka s 3" displejem s moderní technologií LCD, uhlopříčka displej 76 mm, 128 × 64 obrazových bodů. Soustavné sledování procesu během vykonávání programů. Konektor USB pro zásuvnou paměť USB nebo tiskárnu. Vždy nejnovější verze softwaru pro vstupní a řídicí jednotku je k dispozici prostřednictvím zásuvné paměti USB ke stažení na adrese www.rems.de → Downloads → Software.

Proplachování
Proplachování rozvodů pitné vody pomocí vody nebo směsi vody a vzduchu s impulzním dodáváním stlačeného vzduchu podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k proplachování radiátorových a plošných topných systémů.

Dezinfekce
Dezinfekční jednotka REMS V-Jet TW k dezinfekci rozvodů pitné vody podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima - ZVSHK), a jiných systémů potrubních rozvodů, jako příslušenství. REMS Peroxi Color, sestávající z 1l láhve dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvičky červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipety ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku (strana 103). Přivádění dezinfekčního roztoku bez přídavného dávkovacího čerpadla **(ohlášen patent EP 2 954 960)**.

Čištění a konzervace
Čisticí a konzervační jednotka REMS V-Jet H k čištění a konzervaci topných systémů, jako příslušenství. Čisticí prostředek, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvený na zeleno, a ochrana proti korozi, ke kontrole naplnění obarvena modře, pro každých ca. 100l objemu potrubního rozvodu (strana 103). Přivádění čisticího prostředku a ochrany proti korozi bez přídavného dávkovacího čerpadla **(ohlášen patent EP 2 954 960)**

Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu
Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zkoušky těsnosti rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600" německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zkouška těsnosti dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Zátěžová zkouška rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zátěžová zkouška rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle Technických pravidel pro instalace rozvodů plynu podle technických pravidel "DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600" německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zátěžová zkouška dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Tlaková zkouška pomocí vody
REMS Multi-Push SLW s hydro-pneumatickým vodním čerpadlem k provádění hydrostatických tlakových zkoušek rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010, zkušební postup A, B nebo C, resp. zkušební postup B, s úpravou podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k tlakové zkoušce dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí vody.

Pneumatické čerpadlo
Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, s automatickým vypínáním po dosažení přednastaveného tlaku vzduchu, např. k čerpání vzduchu do expanzních nádob nebo pneumatik.

Provoz pneumatického nářadí
Přípojka pro pneumatická nářadí do spotřeby vzduchu ≤ 230 Nl/min s možností nastavení k přizpůsobení spotřeby vzduchu podle příslušného používaného pneumatického nářadí. Manometr ke kontrole tlaku vzduchu dodávaného ze zásobníku stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch s rychlospojkami DN 7,2, jako příslušenství.

Protokolování
Výsledky programů proplachování a zkoušek se ukládají ve zvoleném jazyce společně s datem, časem a číslem protokolu a je možné je přenést pro účely dokumentace na zásuvnou paměť USB nebo na tiskárnu. Tiskárna jako příslušenství. Na externích zařízeních (např. stolní nebo přenosný počítač, tablet, smartphone) je možné provádět požadovaná doplnění uložených dat, např. jméno zákazníka, číslo projektu, zkušební komisař atd.

REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SL Set. Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, a k provozu pneumatického nářadí ≤ 230 Nl/min. Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1 500 W, ochranný vypínač (PRCD). Pojízdný ocelový trubkový rám. Uzávěry vstupů a výstupů vody REMS Multi-Push. 2 kusy sací/tlakové hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry. 1 kus hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhé, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce. Bez dezinfekční jednotky, bez čistící a konzervační jednotky. V kartonu.

	Obj.č.	
	115610	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SLW Set. Jako REMS Multi-Push SL Set, obj. č. 115610, navíc s hydropneumatickým vodním čerpadlem a 1 kusem vysokotlaké hadice Ø ½", 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí vody. V kartonu.

	Obj.č.	
	115611	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Jemný filtr s jemnou filtrační vložkou 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobkou na zachytávání nečistot	115609	
Jemná filtrační vložka 90 µm, pro jemný filtr s filtrační vložkou 90 µm	043054	
Manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manometr s jemným rozlišením, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
Manometr s jemným rozlišením, p ≤ 250 hPa/ 250 mbar/3,6 psi, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
Hadice na stlačený vzduch Ø 14 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkami DN 7,2, k připojení pneumatických nářadí	115621	
Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 7 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a hadicovými šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu.	115667	
Vysokotlaká hadice Ø ½", 7 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k tlakové zkoušce potrubních systémů a nádrží pomocí vody s REMS Multi-Push SLW.	115661	
Sací-/tlaková hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfekci, čištění, konzervaci a k tlakové zkoušce vodou.	115633	
Oboustranná vsuvka 1", k propojení 2 sacích-/tlakových hadic a k vyfouknutí sacích-/tlakových hadic	045159	

REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Označení	Obj.č.	
Tiskárna k vytištění uložených výsledků proplachovacích a zkušebních programů, 1 kus papírové role, propojovací kabel USB, napěťový napáječ/nabíječka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604	
Papírová role, 5ks-balení pro tiskárnu	090015	
Kufr s vložkami, na tiskárnu, papírové role a další příslušenství	115703	
REMS V-Jet TW, dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody, k přivedení dávkovacího roztoku pro dezinfekci	115602	
REMS Peroxi Color, 1l láhev dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvička červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipeta ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku.	115605	
Testovací tyčinky H_2O_2 0 – 1000 mg/l, 100 kusů, ke kontrole koncentrace dezinfekčního roztoku	091072	
Testovací tyčinky H_2O_2 0 – 50 mg/l, 100 kusů, ke kontrole úplného vypláchnutí dezinfekčního roztoku po dezinfekci	091073	
REMS V-Jet H, čistící a konzervační jednotka pro topné systémy, k přivedení čistícího prostředku a protikorozní ochrany.	115612	
REMS CleanH 1 l láhev čistícího prostředku pro topné systémy, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena zeleně, pro ca. 100 l objemu potrubního rozvodu.	115607	
REMS NoCor 1 l láhev protikorozní ochrany ke konzervaci topných systémů, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena modře, pro ca. 100 l objemu potrubního rozvodu.	115608	

REMS CleanM

Čistič strojů

Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod. Pro řemeslo a průmysl.

REMS CleanM – čistěji to nejde. Obzvláště vysoký čistící účinek.

Speciálně k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. Snadno biologicky odbouratelný podle OECD 302 B. Bez látek poškozujících životní prostředí.

Univerzální čistič pro řemeslo a průmysl. K čištění a odmašťování strojů a nástrojů.

Lze používat i k odstraňování vápenatých usazenin.

Mechanický rozprašovač REMS CleanM.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS CleanM. Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod.

	Balení	Obj.č.	
	Rozprašovač 500 ml	140119	

REMS Solar-Push

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Ideání pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku	30 l
REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem	
Plnící výkon při 40 m plnící výšky	16 l/min
Plnící množství	≤ 36 l/min
Plnící tlak	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Teplota plnících médií (trvalá zátěž)	≤ 60°C
pH-hodnota plnících médií	7 – 8
REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem	
Plnící výkon při 40 m plnící výšky	18 l/min
Plnící množství	≤ 27 l/min
Plnící tlak	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Teplota plnících médií (trvalá zátěž)	≤ 80°C
pH-hodnota plnících médií	7 – 8
Plnící média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze	

REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnící výkon.

Výhoda systému
Plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Ideání pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

Konstrukce
Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snazší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, pouhých 19 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čistění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku ¾" s ponornou trubkou zabraňuje zpěnění plnícího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čistění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnících médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průzorem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. otřepů, zůstatků po pájení a svařování.

REMS Solar-Push K 60
Samoodsávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnící média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60°C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60, pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolné teplotám ≤ 60 °C.

REMS Solar-Push I 80
Samoodsávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnící média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80°C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolné teplotám ≤ 100 °C.

Obsáhlé příslušenství
Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení , např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¾", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¾", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnícího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnících množstvích.

Kvalitní německý výrobek

K 60

I 80

REMS Solar-Push

Rozsah dodávky

REMS Solar-Push K 60. Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 36 l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám ≤ 60°C. Plnící tlak ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám ≤ 60°C. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115312	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Solar-Push I 80. Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 27 l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám ≤ 80°C. Plnící tlak ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám ≤ 100°C. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115311	

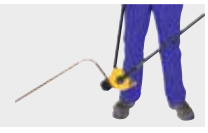
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Tkaná hadice z PVC ½" T60 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 60 °C	115314	
Tkaná hadice z EPDM ½" T100 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 100 °C	115315	
Tkaná hadice z EPDM ½" T165 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 165 °C	115319	
Uzavírací ventil ¾" pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324	
Plastový zásobník 30 l z UV-odolného PE	115375	
Ventil na uvolnění tlaku pro Solar-Push K 60	115217	
Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¾", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 µm, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220	
Sáček jemného filtru 70 µm, sada 10 kusů, pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 µm	115221	
Jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¾", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323	
Vložka jemného filtru 90 µm, pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 90 µm	043054	
Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřenictvím tlakových rázů při změně směru proudění	115326	
Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnícího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnících množstvích.	115325	

0
45
90

Ohýbání

	Ruční ohýbačka	108
	Olejová hydraulická ruční ohýbačka	110
	Olejová hydraulická ohýbačka	112
	Elektrická ohýbačka	114
	Akumulátorová ohýbačka trubek	118
	Ruční ohýbačka	120

REMS Swing

Ruční ohýbačka

Praktická ruční ohýbačka pro rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Superlehká, supermalá, super dobře padnoucí do ruky. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Superrychlá práce díky praktické multifunkční páce pro rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na oplášťované trubky.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná pro použití na stavbách. Šikovná a lehká, pohon pouze 0,9 kg. Použitelná kdekoli, volně z ruky, i v úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 9 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, ⅞".

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skleněným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka na straně 109.

Pohon

Stabilní pohon s osvědčeným a spolehlivým ráčnovým dopředným posuvem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. Praktická multifunkční páka pro rychlopřestavení vpřed i vzad šetří čas a námahu.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Swing Set. Ruční ohýbačka Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu/kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020	
Set 14-16-20-25/26		153026	
Set 14-16-18-20-25/26		153022	
Set 16-20-25/26-32		153029	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027	
Set 16-18-20-25/26-32		153023	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028	

Příslušenství

Označení							Obj.č.	
REMS Swing pohon							153100	
Držák smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"							153125	
Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm							153115	
Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek do Ø 26 mm, ⅞"							153140	
Kufr z ocelového plechu s vložkou							153265	
Kufr s vložkou							153270	
Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu[1] mm	Určeno pro						
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜	30	●			●		153155	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180	
17, 15 U	60			●		●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200	
25, 26	88					●	153205	
32	128					●	153210	

[1] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné
St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami

REMS Hydro-Swing

Olejová hydraulická ruční ohýbačka

Olejová hydraulická ruční ohýbačka pro nenamáhavé a rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
Uhlíkové oceli měkké, opláštěné	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Práce bez námahy díky olejovému hydraulickému převodu síly.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Robustní kompaktní pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. Šikovná a lehká, pouze 2,4 kg. Kdekoli použitelná, bez opory, i na úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 18 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulku na straně 111.

Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ergonomicky tvarovaná posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Spolehlivý hydraulický posuv s ochranou proti přetížení v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hydro-Swing Set. Olejová hydraulická ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12 – 22 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké uhlíkové ocelové trubky opláštěné Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10 – 22 mm, s ≤ 1,5 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel H-S Ø 10–26 mm se smýkadly, šestihranným klíčem, v pevném kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, šestihranným klíčem, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520	
Set 14-16-20-25/26		153526	
Set 14-16-18-20-25/26		153522	
Set 16-20-25/26-32		153529	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527	
Set 16-18-20-25/26-32		153523	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528	

Příslušenství

Označení								Obj.č.	
REMS Hydro-Swing pohon								153500	
Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"								153501	
Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm								153115	
Kufr s vložkou								153570	
Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu[1] mm	Určeno pro							
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜	30	●			●			153155	
12, 10 U, ½	36	●	●	●	●			153160	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170	
15, 12 U, ⅝	55	●	●	●	●			153175	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180	
17, 15 U	60					●	●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●	●	●		●	153190	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195	
22, 18 U, ⅞	86	●	●	●	●			153200	
25, 26	88						●	153205	
32	128						●	153210	

[1] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
St 10217: nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami

REMS Python

Olejová hydraulická ohýbačka

Robustní olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ⅜ – 2"
Vrstvené trubky	Ø 32 – 75 mm

REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 75 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Také k vytvoření etážových ohybů na více úrovních.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 75 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

Konstrukce

Robustní olejový hydraulický pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků a 2 kluzné válečky vytváří uzavřený rám ohýbání pro vysokou tuhost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídajíc ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky k vytvoření požadavkům odpovídajících přehybů a etážových ohybů také na více úrovních. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 113. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhloměr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.

Kvalitní německý výrobek

Přechodový ohyb.

REMS Python

Olejová hydraulická ohýbačka

Odskok (etážový ohyb) ve více rovinách.

Rozsah dodávky

REMS Python Set. Olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ⅜–2", vrstvené trubky Ø 32–75 mm. Pohon s držáky kluzných válečků, vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky, 2 kluzné válečky, s ohýbacími segmenty St, popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021	
Set V 40-50-63 mm	590022	

Příslušenství

Označení								Obj.č.	
Pohon s držáky kluzných válečků a kluznými válečky								590000	
Smýkadlo Ø 75 mm, sada 2 kusů								590111	
3-nohý podstavec								590150	
Transportní bedna s praktickými rukojeťmi k přenášení								590160	
Úhloměr k rozměrově přesnému ohýbání								590153	
			Určeno pro						
Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu[1] mm	Určeno pro poloměr ohybu[2] mm	St 10255	V					
St ⅜"	50		●					590051	
St ½"	65		●					590052	
St ¾"	85		●					590053	
St 1"	100		●					590054	
St 1¼"	150		●					590055	
St 1½"	170		●					590056	
St 2"	220		●					590057	
V 32 mm	112	128		●				590061	
V 40 mm	140	160		●				590058	
V 50 mm	175	200		●				590059	
V 63 mm	220	252		●				590060	
V 75 mm	260	298		▲				590062	

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)
V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami
▲ Jsou potřebné 2 kusy smýkadel Ø 75 mm (obj. č. 590111)
[1] Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)
[2] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Elektrická ohýbačka

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12 – 28 mm
C-oceli, také opláštěné	Ø 12 – 28 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 28 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – ¾"
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladící techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Curvo a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 121).

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Curvo Set. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1⅜", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 35 mm, Ø ⅜ – 1⅜", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12 – 28 mm, C-oceli, také opláštěné Ø 12 – 28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10 – 28 mm, ocelové trubky DIN 2440 Ø ¼ – ¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 40 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28[1)]	580027	
Set 15-18-22-28[2)]	580035	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580033	
Set 15-22-28[1)]	580022	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580031	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580028	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 16-20-25-32	580034	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580010	

REMS Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580029 a 580030), viz. str. 121.
[1)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 121.
[2)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 121.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 121.		
REMS Curvo pohonná jednotka	580000	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120	
Plechový kufr s přihrádkami	586000	
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100	
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150	

3B

WB

REMS Curvo 50

Elektrická ohýbačka

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – 1¼"
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12 – 42 mm
C-oceli (opláštěné)	Ø 12 – 42 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	

Kvalitní německý výrobek

REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

Univerzální použití
Pro zámečnické práce a práce v oboru sanity, topení, klimatizace, chladící techniky a hydrauliky. Skvěle se hodící na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440), trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle EN 1057.

Výhoda systému
Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus (strana 121) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Záměna není možná.

Přednost v úspoře nákladů
Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce
Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plíživý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla
Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím sementu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 121). Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevné ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

Pohon
Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání
REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10 – 50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10 – 42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10 – 35 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12 – 42 mm, C-oceli Ø 12 – 42 mm, C-oceli (opláštěné) Ø 12 – 28 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 50 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unášeč 35 – 50, podpěra 35 – 50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

	Obj.č.	
	580110	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 121.		
REMS Curvo 50 pohonný stroj	580100	
Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35 – 50, pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 121).	582110	
Čtyřhranný unášeč 10–40, podpěra 10–40, pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 121).	582120	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120	
Transportní bedna s praktickými držadly k přenášení.	590160	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°	586012	

REMS Akku-Curvo

Akumulátorová ruční ohýbačka

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12 – 28 mm
C-oceli, také opláštěné	Ø 12 – 28 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 28 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – ½"
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm

REMS Akku-Curvo – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladící techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,6 kg. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití. Praktická uzavřená rukojeť. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 7 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 121).

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Akumulátorový motor 18 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením.

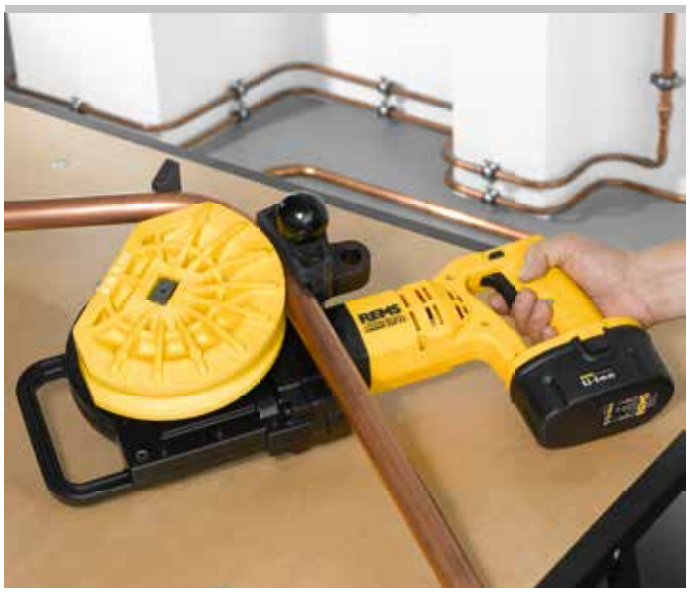
Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Kvalitní německý výrobek



REMS Akku-Curvo

Akumulátorová ruční ohýbačka

Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Akku-Curvo Set. Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10 – 32 mm, Ø ¼ – 1⅛", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", měkké opláštěné měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–½", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16 – 25 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm, aj. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 18 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Pravý a levý chod. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22	580076	
Set 15-18-22-28[1)]	580077	
Set 15-18-22-28[2)]	580073	
Set 12-15-18-22	580070	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580083	
Set 15-22-28[1)]	580072	
Set 12-14-16-18-22	580071	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580081	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580078	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580074	
Set 16-20-26-32	580075	
Set 16-20-25-32	580084	
Set 20-25-32	580079	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580012	

REMS Akku-Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580079), viz. str. 121.
[1)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 121.
[2)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 121.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 121.		
REMS Akku-Curvo pohonný stroj, bez akumulátoru	580002	
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah	565225	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	586015	
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100	
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150	

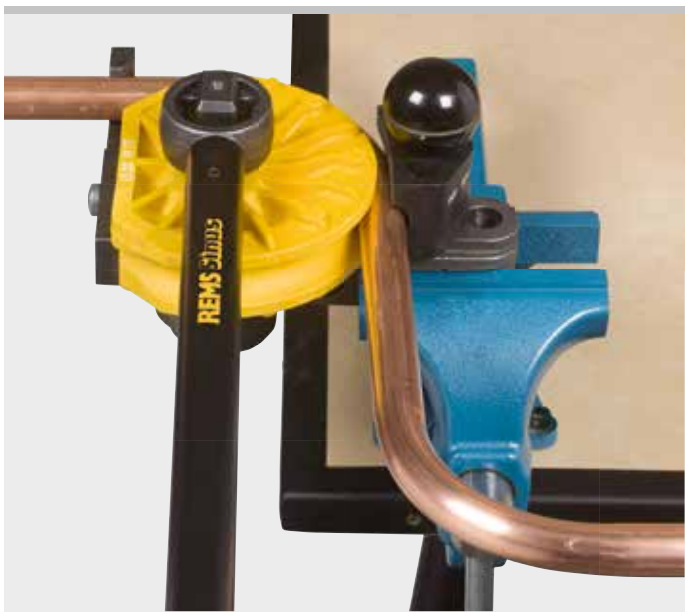
3B

WB

REMS Sinus

Ruční ohýbačka

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10 – 18 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné	Ø 12 – 18 mm
C-oceli	Ø 12 – 22 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10 – 20 mm
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Vrstvené trubky	Ø 14 – 32 mm



REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.

Univerzální použití

Pro instalaci sanity, topení, klimatizace, chladící techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

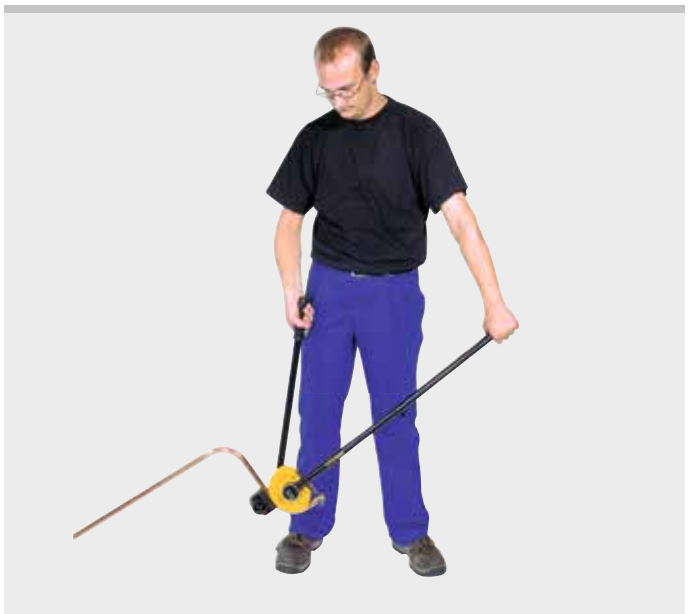
Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramen páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, pohon z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 121.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sinus Set. Ruční ohýbačka trubek Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, Ø 12 – 18 mm, C-oceli Ø 12 – 22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky Ø 10 – 20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16 – 20 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm, a.j. Pohon, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22	154001	
Set 14-16-18	154002	
Set 12-15-18-22	154003	
Set 10-12-14-16-18-22	154004	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání)	154010	

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 121.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 121.		
Nástrčný čep	582036	
REMS Curvo pohonná jednotka	580000	
REMS Sinus pohon	154000	
REMS ohýbací látka, 400 ml	140120	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	154160	

Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	→ REMS Sinus								→ REMS Curvo								→ REMS Akku-Curvo								→ REMS Curvo 50								Obj.č.
				Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●				●				●				●				▲				▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●		●		●				●		●		●				▲		▲		▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●	●			●	●		●	●	●			●	●		●	▲	▲			▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●		●	●	●				●		●	●	●				▲		▲	▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●	●			●		●	●	●	●			●		●	●	▲	▲			▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●				●				●				●				●				▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●	●	●		●	●		●	●	●	●		●	●		●	▲	▲	▲		▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●	●		●			●	●	●	●		●			●	●	▲	▲		▲		▲	▲	581080
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●	●	●		●	●			●	●	●		●	●			▲	▲	▲		▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●	●	●		●				●	●	●		●				▲	▲	▲		▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●			●					●			●					▲			▲					581130
25	98	103	46								●	●				●		●	●	●				●		●	●	▲				▲		▲	▲	581180
26	98	108	49								●					●			●					●			●					▲			▲	581270
28, ¾" (DN 20)	102[1)]	108	49									●					●			●								▲					▲			581070
28, ¾" (DN 20)	102	110	50											●		●	●					●		●						▲		▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)	114	120	54									●		●		●	●			●		●		●				▲		▲		▲	▲			581310
30, 28 U	98[1)]	105	47									●			●								●					▲			▲					581150
32	98	110	50								●								●								●								▲	581280
32	114	121	54									●						●	●								●	▲						▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																														■			581520
35	100	105	47																									■		■		■				581500
35	140	150	68									●																▲		▲						581350
40	140	148	67																●																▲	581330
42	140	155	70																									■		■		■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																														■			581530
50	135	143	64																																■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●								●								▲								581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●								●								▲								581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●								●								▲								581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●								●								▲								581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●								●								▲								581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●								●								▲								581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●								●								▲								581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●								●								▲								581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																▲								581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																▲								581390
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●																▲								581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																									■								581510

R mm	poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)
X mm	Korekturní míra v mm pro oblouk 90° popř. 45°
1)	Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro měděné trubky Ø 28 mm je nutný minimální poloměr ohybu 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.
▲	Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10 – 40, podpěra 10 – 40 (obj.č. 582120).
■	Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35 – 50, podpěra 35 – 50 (obj.č. 582110).
Cu:	tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
St 10217:	nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305-U:	opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305:	měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255:	ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086:	elektroinstalační trubky EN 50086
U:	opláštěné
V:	vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90°, popř. 45°, je nutné zohlednit korekturní míru X uvedenou na obr. 1. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se utvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

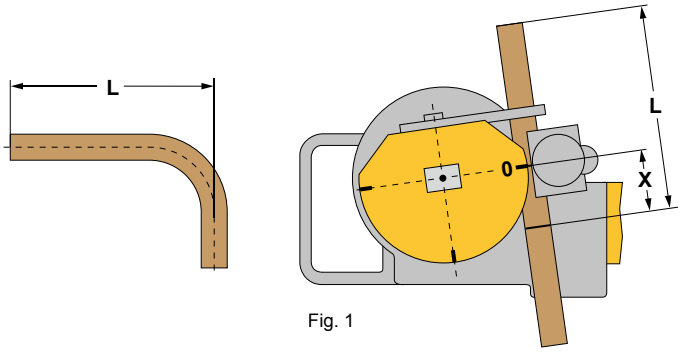
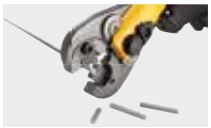


Fig. 1

REMS

Radiální lisování

	Akumulátorový radiální lis Mini	126
	Lisovací kleště Mini	128
	Dělicí kleště Mini	143
	Ruční radiální lis	144
	Elektrický radiální lis	145
	Elektrohydraulický radiální lis	146
	Akumulátorový radiální lis	150
	Lisovací kleště / Lisovací kroužky	152
BTGA suissetec VDKF	Úmluvy o převzetí záruk	172
	Dělicí kleště	173
	Kabelové nůžky	173

3,3 milionu!

Do konce roku 2016 vyrobil REMS více než 3,3 milionu lisovacích kleští. Tento úspěch potvrzuje vedoucí roli firmy REMS v lisovací technice.

REMS
REMS
REMS
REMS
REMS
REMS

REMS Mini-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–40 mm / Ø ⅜–1¼"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–142.

REMS Mini-Press ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128–142). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích přílložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 22 jen 33 cm dlouhý. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	578012	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky viz. str. 128–142.		
REMS dělící kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 143.		
REMS Mini-Press ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	578001	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 40 mm / Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128 – 142.

REMS Mini-Press 22 V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4 s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Li-Ion 22 V technologie pro o 50 % více zalisování[2)].

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128 – 142). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,5 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 15 je dlouhý jen 31 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360 °. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4 s.

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5 nebo 2,5 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátory Li-Ion 21,6 V pro o 50 % více zalisování[2)] než akumulátory 14,4 V. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pro ca. 390 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	578010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky viz. str. 128 – 142.		
REMS dělící kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 143.		
REMS Mini-Press 22 V ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	578002	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W	571575	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS Mini/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Povšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalaci plynu smí být lisovány pouze v tabulce žlutě podbarvenými lisovacími kleštěmi Mini / lisovacími kroužky. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 142).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC a REMS Mini-Press 22 V ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

REMS lisovací kleště Mini

REMS lisovací kleště Mini se 2 sklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948).** Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích přílložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

REMS lisovací kleště Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru **(Patent EP 2 027 971)**.

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° **(Patent EP 2 774 725)**. Pohon pomocí mezikleští.

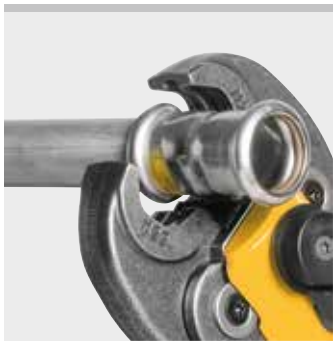
Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

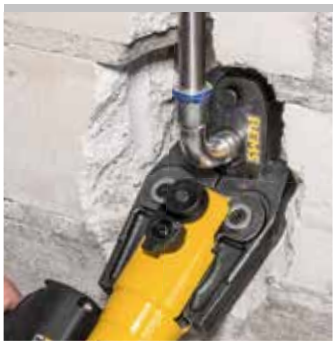
Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Kvalitní německý výrobek



REMS lisovací kleště Mini



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

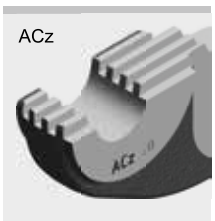
Úmluvy o převzetí záruk

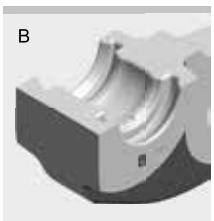
Viz . strana 172.

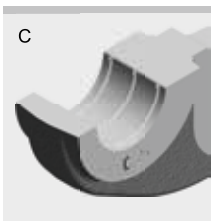
Potvrzení způsobilosti

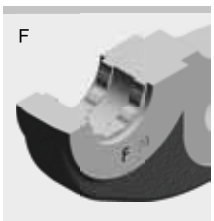
Viz . strana 171.

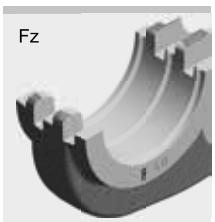
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

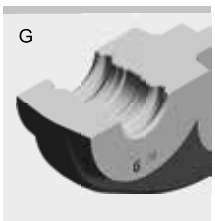


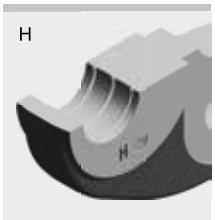


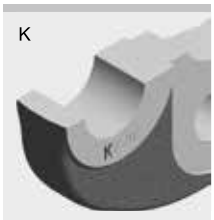


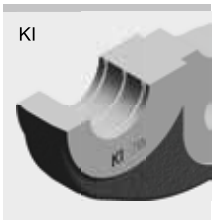


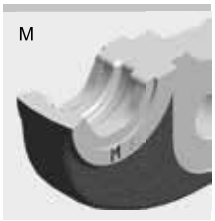


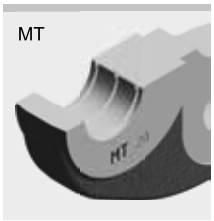


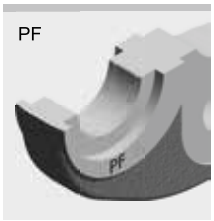


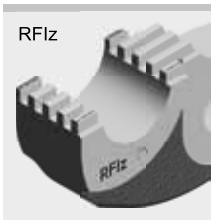


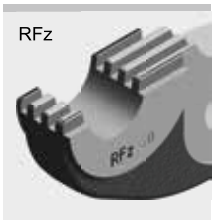


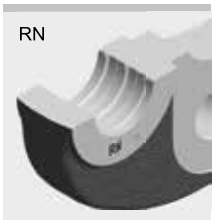


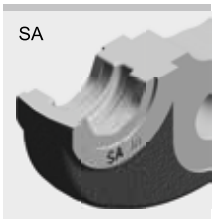


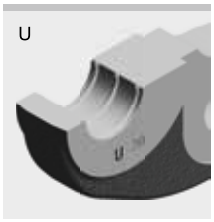


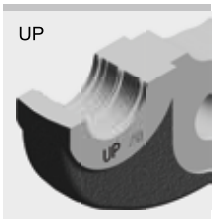


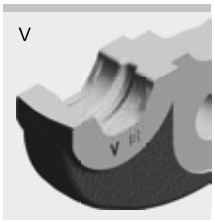


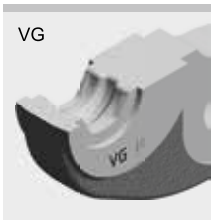


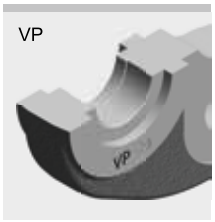


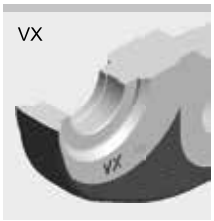




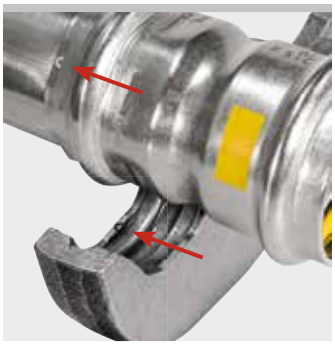








Lisovací kleště s ozubením
Patent EP 2 027 971



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V:
Otisk "V" na zalisované tvarovce pro
zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Universal	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ASCHL NIR	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BRASELI GPF GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form Master Press	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings Pressman Multicapa	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings Retipress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI CHIALIPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
COMAP SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
COMAP SudoPress Copper Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
COMAP SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap PexPress	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap SkinPress PPSU	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMAP Xpress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
COMAP Xpress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
COMAP Xpress Copper Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
COMAP Xpress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
COMISA Press System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
COMISA Press System Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL CONNECT MULTI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL MKSYSTEM	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE Isomonflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE Monflex	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)3)	574522
	M 18 45° (PR-2B)3)	574524
	M 22 45° (PR-2B)3)	574526
	M 28 45° (PR-2B)3)	574528
	M 35 45° (PR-2B)3)	574530
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI Europa C-STAHL PRESSFITTING SISTEM[1]	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")	578630
	VAU 20 (¾")	578632
	VAU 25 (1")	578634
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX Instalpress Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILINOX Instalpress Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO CHROMEPRESS	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
FRABO FRABOPRESS C-STEEL Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS INOX 316 GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
FRABO FRABOPRESS NEXT	V 22	578334
	V 28	578336
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO SOLARPRESS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO FRABO TS PRESS	M 22	578316
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Fränkische alpex-duo	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fränkische alpex-gas	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische alpex L	Fz 40	578478
gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla Therm	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
General Fittings Serie 5S00	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings Trident	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings Trident Gas	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
GSP Group USMetrix	U 16	578374
	U 20	578378
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur HakaGerodur-System	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
HakaGerodur HAKASAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000 B-Hidro	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40	578532
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell press fit system	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp-praski BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
ICMA Sempiter	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA Sempigas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
IPA IPANA Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPA THu IPANA Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
IVAR Ivar-Press	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	Fz 40	578478
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec Kufper - Press Typ V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Jansen JANSEN prima	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Jaraflex-Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
KAN KAN-therm	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN KAN-therm Inox	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KAN KAN-therm Steel	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT KELIT KELOX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN Kisan KD	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN Kisan WL	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN Kisan WM	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN Kisan WR	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KISAN Kistal C	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KISAN Kistal Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KME cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME QTEC - Comap SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LECHAR COBRAPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems LK >B<Press	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK Universal	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAINCOR MAINPRESS	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAINCOR MAINFLOR	U 16	578374
	U 20	578378
MAINCOR MAINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E[1]	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO MEGAPRESS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	Fz 40	578478

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MEGARO MEGAPRESS MP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
MEGARO MEGAPRESS MPL	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP PexGrup	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP MultiGrup	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multi-Flex ACR	H 12 (¼")	578396
	U 14 (⅜")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1⅛")	578382
Multi-Flex Gas	U 16 (½")	578374
	U 20 (⅝")	578378
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
	U 40 (1¼")	578386
Multi-Flex Water	U 16 (½")	578374
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
	U 40 (1¼")	578386
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
NUPIGECO Multinupi	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
NUPIGECO Multipinza	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum Optiflex Press	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum Optipress Gaz	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PBTub SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
PBTub SERTI-STEEL[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PLUMBING PLUS EziPex Crimp (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EziPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
PLUMBING PLUS EziPress Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
PLUMBING PLUS EziPress Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	578454
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35 [1]	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B) [3]	574536
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B) [3]	574538
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) [3]	574502
	V 15 45° (PR-2B) [3]	574504
	V 18 45° (PR-2B) [3]	574506
	V 22 45° (PR-2B) [3]	574508
	V 28 45° (PR-2B) [3]	574510
	V 35 45° (PR-2B) [3]	574512
SANPRO THPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schwer Fittings AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) [3]	574520
	M 15 45° (PR-2B) [3]	574522
	M 18 45° (PR-2B) [3]	574524
	M 22 45° (PR-2B) [3]	574526
	M 28 45° (PR-2B) [3]	574528
	M 35 45° (PR-2B) [3]	574530
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Seppelfricke SkinPress Visu-Control	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15	578312
	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
SESTA SESTA GAS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA sistema multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOMATHERM MULTI'X	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
SOMATHERM SomaPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
STELBI Polikraft	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI Stelgas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Systerm WELCO-Gas	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Flex	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm WELCO-Teck	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TDM BRASS Serie 1600	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS Serie 1700 (Gas)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TERMICALINE Termipex	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[2)]	578618
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME TIEMME Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM Systemtechnik	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TRA MULTITRAPRESS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
UNIDELTA DeltAll	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log. Tubipex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log. Tubipress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
VSH SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
VSH SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
VSH XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
VSH XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Watts MTR Art press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	578374
	U 20 (⅝")	578378
	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
Wavin Tigris K1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin Tigris M1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress Alu	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
WeeConPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Inox	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConFlex MVR	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH Würth	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40	578532
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Mezikleště Mini Z1 k pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578558	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	578295	

REMS Mini dělicí kleště M

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22 V ACC

Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

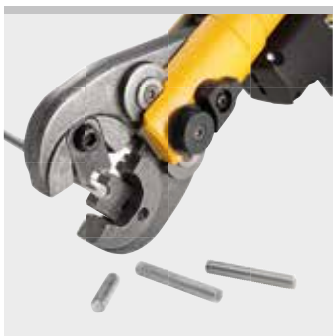
Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělící vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitu k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělící vložky a specielně vytvořené a vytvrzené střihové hrany, rozměrové přesně zhotovené, pro dělené místo prakticky bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitu svěrky trubky nebo matice.

Dělící zařízení vytvořeno jako lisovací kleště **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělících kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělících kleští **(Patent EP 1 952 948).** Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC a REMS Mini-Press 22 V ACC.



Kvalitní německý výrobek

Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M 6 – M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620	
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621	
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622	

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm		578295	

REMS Eco-Press

Ruční radiální lis

Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10 – 26 mm
Ø ⅜ – 1"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Eco-Press pohonné zařízení. Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜ – 1". Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430	

REMS Power-Press SE

Elektrický radiální lis

Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Power-Press SE – univerzální do Ø 110 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadují žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Ochrana proti přetížení. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, ochrana proti přetížení, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	572111	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press SE pohonná jednotka	572101	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 173.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	

REMS Power-Press

Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Power-Press – univerzální do Ø 110 mm.
V sekundě hotové, bezpečné lisování.
Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	577011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 173.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	

REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Power-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

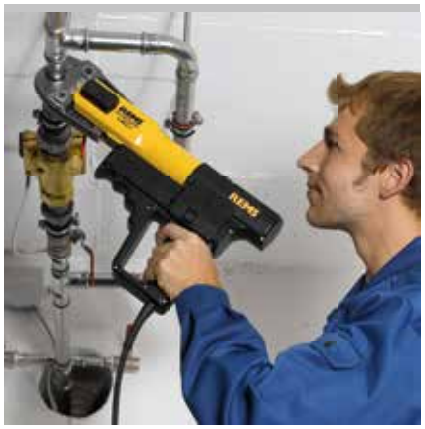
Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	577010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 173.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	

REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, výkonný elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Power-Press XL ACC – univerzální do Ø 110 mm. Lisování do Ø 110 mm v jen jedné pracovní operaci. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky XL z houževnaté a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,5 kg. Dlouhý pracovní zdvih pro lisování v jednom pracovním kroku, ideální pro velké rozměry. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Ergonomicky tvarované tělo s měkkým uchopením a prohlubní na rukojeti. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Nastavitelná ochrana proti zásahu.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V přepravní bedně.

	Obj.č.	
	579010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press XL ACC pohonná jednotka	579000	
Mezikleště Z6 XL k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S)	579120	
Mezikleště pro jiné REMS lisovací kroužky viz. str. 170.		
REMS lisovací kleště/lisovací kroužky/lisovací kroužky XL viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 173.		
Přepravní bedna s vložkami a praktickými držadly	579240	

REMS
REMS
REMS
XL
XT

REMS Akku-Press

Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm / Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Akku-Press – univerzální do Ø 110 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 152 – 170.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

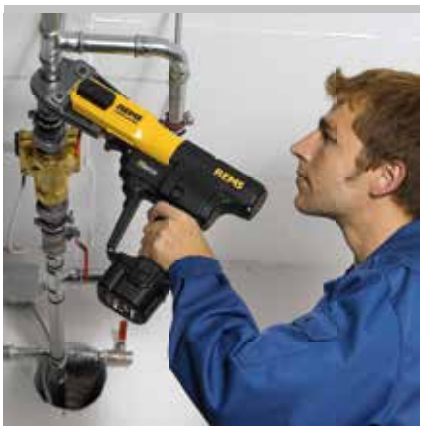
Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Rozsah dodávky

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	571013	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 173.		
REMS Akku-Press pohonný stroj, bez akumulátoru	571003	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Akku-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení	Ø 10 – 108 (110) mm / Ø ⅜ – 4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

REMS Akku-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm.
S nuceným chodem.
V sekundě hotové, bezpečné lisování.
Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 152 – 170.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED

Rozsah dodávky

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	571014	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 152 – 170.		
REMS dělící kleště M pro závitové tyče viz. str. 173.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 173.		
REMS Akku-Press ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	571004	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Povšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 170).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené * mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

REMS lisovací kleště

REMS lisovací kleště se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Nejprodávanější standardní provedení. REMS lisovací kleště ACz, Fz, RFz, RFIz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru **(Patent EP 2 027 971)**.

REMS lisovací kleště (4G)

REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubově výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.

REMS lisovací kleště (S)

REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubově výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.

REMS lisovací kroužek (PR-3S)

Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.

REMS lisovací kroužek (PR-3B)

REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° **(Patent EP 2 774 725)**. Pohon pomocí mezikleští.

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek

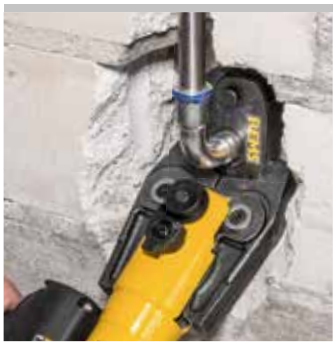
REMS lisovací kleště

REMS lisovací kleště (4G)

REMS lisovací kleště (S)

REMS lisovací kroužek (PR-3S)

REMS lisovací kroužek (PR-3B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 172.

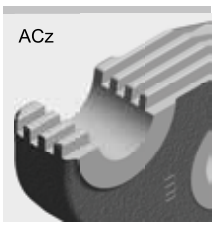
Potvrzení způsobilosti

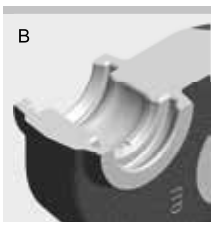
Viz . strana 171.

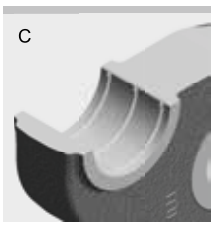
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

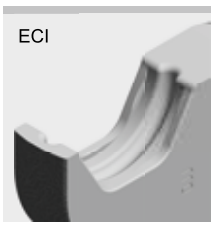
Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

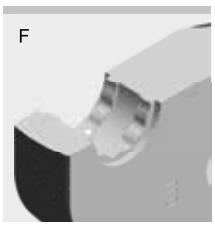
Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

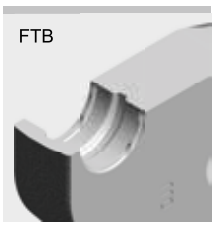


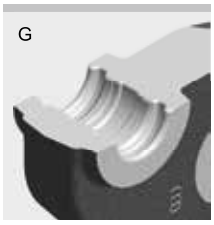


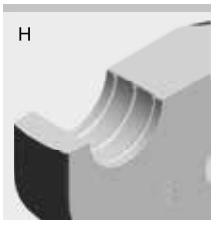


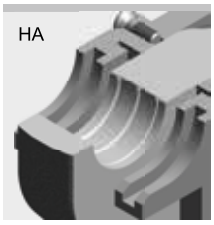


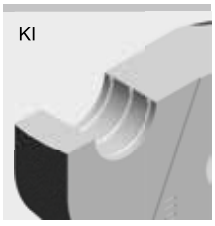


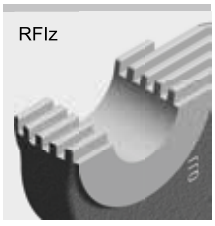


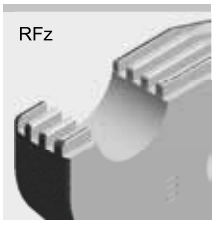


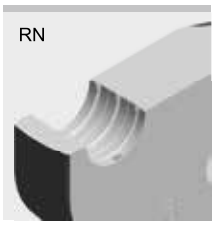


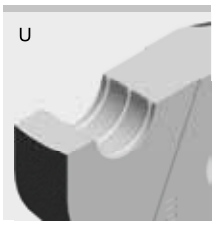


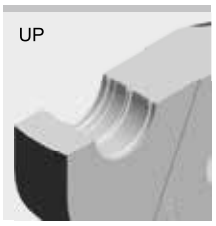


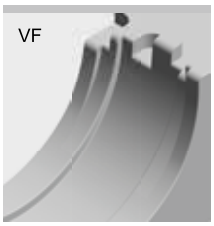


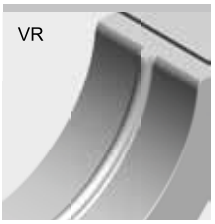


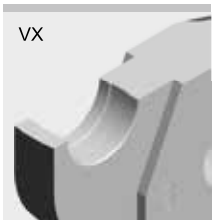












Lisovací kleště s ozubením
Patent EP 2 027 971

Příklad lisovacích kleští REMS M:
Otisk "M" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AQUATECHNIK Universal	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ASCHL NIR	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3]	572830
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings Pressman Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings Retipress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
COMAP SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP SudoPress Copper Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
COMAP SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap PexPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Comap SkinPress Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SkinPress PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
COMAP Xpress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
COMAP Xpress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
COMAP Xpress Copper Gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
COMAP Xpress Stainless	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
COMISA Press System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
CONEL CONNECT MULTI	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE Monflex	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)3)	574522
	M 18 45° (PR-2B)3)	574524
	M 22 45° (PR-2B)3)	574526
	M 28 45° (PR-2B)3)	574528
	M 35 45° (PR-2B)3)	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)3)	574504
	V 18 45° (PR-2B)3)	574506
	V 22 45° (PR-2B)3)	574508
	V 28 45° (PR-2B)3)	574510
	V 35 45° (PR-2B)3)	574512

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EUROTUBI Europa C-STAHL PRESSFITTING SISTEM[1]	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")	572687
	VAU 20 (¾")	572689
	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)[3][7]	579104
	ECI 3" XL (PR-3S)[3][7]	579105
	ECI 4" XL (PR-3S)[3][7]	579106
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX Filpress	FTB 15	571432
	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	FTB 35	571440
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
FILINOX Instalpress Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILINOX Instalpress Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA ForPress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO CHROMEPRESS	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO FRABOPRESS C-STEEL Securfrabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO FRABOPRESS INOX 316 GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
FRABO FRABOPRESS NEXT	V 22	570135
	V 28	570145
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO SOLARPRESS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
FRABO FRABO TS PRESS	M 22	570130
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpex F50 PROFI	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische alpex-gas[2)]	F 20[2)]	570727
	F 26[2)]	570730
	F 32[2)]	570735
Fränkische alpex L	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B)[3)]	572830

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (P R-2B)[3)]	574530
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7)] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
General Fittings Trident	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
GSP Group USMetrix	U 16*	570765
	U 20*	570775
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur HakaGerodur-System	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000 B-Hidro	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hopewell press fit system	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
hp-praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ICMA Sempiter	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
ICMA Sempigas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
IPA THu IPANA Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Jäger - Aquatec Edelstahl-Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Jäger - Aquatec Kupfer-Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Jansen JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KAN KAN-therm Steel	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
KISAN Kisan WM	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kisan WR	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
KISAN Kistal C	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KME cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME Q-Tec - Comap SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
LK Systems LK >B<Press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems LK Universal	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MAINCOR MAINPRESS	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MAINCOR MAINFLOR	U 16*	570765
	U 20*	570775
MAINCOR MAINOX	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
MEGARO MEGAPRESS MP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
MEGARO MEGAPRESS MPL	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
Multicapas Industrial AIS PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicapas Industrial multitubo systems MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multi-Flex ACR	H 12* (¼")	570300
	U 14* (⅜")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (⅝")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (⅞")	570780
	U 32 (1⅛")	570785
Multi-Flex Gas	U 16* (½")	570765
	U 20* (⅝")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
	U 40 (1¼")	570790
	U 50 (1½")	570795
	U 63 (PR-3B)[3] (2")	572837
	U 63 (S) (2")	572365
	U 75 (PR-3B)[3] (2½")	572828
Multi-Flex Water	U 16* (½")	570765
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
	U 40 (1¼")	570790
	U 50 (1½")	570795
	U 63 (PR-3B)[3] (2")	572837
	U 63 (S) (2")	572365
	U 75 (PR-3B)[3] (2½")	572828
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO Multipinza	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
Nussbaum Optiflex Press	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub SERTI-STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3][7]	579102
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
Pipelife C-PRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pipelife RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
PLUMBING PLUS EziPex Crimp (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS EziPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839
	VAUF 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840
	VAUF 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLUMBING PLUS EziPress Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
PLUMBING PLUS EziPress Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839
	VAUF 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840
	VAUF 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C-Stahl-Press-System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

1) Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

2) Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

3) K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

4) Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

5) K upnutí vhodných lisovacích vložek.

6) Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

7) Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck[2] (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	572670
	RN 20	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3][7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3][7]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3][7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3][7]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579103
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579103
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANPRO THPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Seppelfricke SkinPress Visu-Control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
SESTA SESTA GAS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOMATHERM MULTI'X	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SOMATHERM SomaPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
STELBI Polikraft	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI Stelgas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Systerm WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
Systerm WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TDM BRASS Serie 1600	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS Serie 1700 (Gas)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TERMICALINE Termipex	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01[5)]	571855
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7)] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE ALPEX GÁS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
TRA MULTITRAPRESS	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
UNIDELTA DeltAll	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
	H 40 V (PR-3B)[3]	572833
	H 50 V (PR-3B)[3]	572834
	H 63 V (PR-3B)[3]	572835
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Log. Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B)[3]	572829
Van Marcke Log. Tubipress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7]	579102
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSF 2½" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm)	572819
XL-C/XL-S	VUSF 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm)	572820
XL-C/XL-S	VUSF 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm)	572821
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
Viega Sanfix[2]	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572822
	VR 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572823
	VR 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572824
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VF 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VF 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VF 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
VSH SkinPress Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
VSH XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
VSH XPress Copper Solar	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
VSH XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (⅝")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
Wavin Tigris K1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin Tigris M1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7)] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]	570455
	TH 16[2]	570460
	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH Würth	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1¼"	571470
	US 1½"	571475
	US 2"	571477

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Mezikleště Z1 k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B)	574500	
Mezikleště Z2 k pohonu lisovacích kroužků REMS M 42 – 54 (PR-3S)	572795	
Mezikleště Z4 k pohonu lisovacích kroužků REMS F 75 (PR-3B), TH 63 – 75 (PR-3B), U 63 – 75 (PR-3B)	572801	
Mezikleště Z5 k pohonu lisovacích kroužků REMS VF/VR 64 – 108 (PR-3B), VUSF/VUSR 2½ – 4" (PR-3B), VAUF 65 – 100 (PR-3B)	572802	
Mezikleště Z6 XL k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	570295	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky VF 64,0 – 108,0/VR 76,1 – 108,0/ VUSF 2½ – 4"/VUSR 2½ – 4" (PR-3B)	572809	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516	

Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress a Viega Raxofix Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

Zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW G 5614/VP 625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.

Eignungsprüfung BESTANDEN TÜV

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW W 534

Pitná voda

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW G 5614/VP 625

Plyn

Úmluvy o převzetí záruk

REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace
(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
dále jen “ZVSHK”,

Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov
(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
dále jen “BTGA”,

Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace
(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
dále jen “VDKF”,

Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov
(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
dále jen “suissetec”

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press 22 V ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press SE
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press XL ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press ACC
- REMS lisovací kleště
- REMS lisovací kroužky
- REMS lisovací kleště Mini

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanity, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen “TGA-podnik”), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojmíra Böhma:
mojmir.boehm@rems.de

Kvalitní německý výrobek

Spolehlivě a bezpečně: Již v roce 2000 uzavřel REMS jako první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělící vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitu pro přesné vedení závitové tyče během dělícího cyklu. Části kleští, dělící vložky a specielně vytvořené a vytvrzené střihové hrany, rozměrově přesné, pro dělící místa bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělící zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny dělící kleště označené * mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.

Kvalitní německý výrobek

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Rozsah dodávky

REMS dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M6–M12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS dělicí kleště M 6*	M 6	571890	
REMS dělicí kleště M 8*	M 8	571895	
REMS dělicí kleště M 10	M 10	571865	
REMS dělicí kleště M 12	M 12	571870	

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Dělicí vložky M 12, pár	M 12	571871	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 6 dělících kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm		570295	

REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců.

Kvalitní německý výrobek

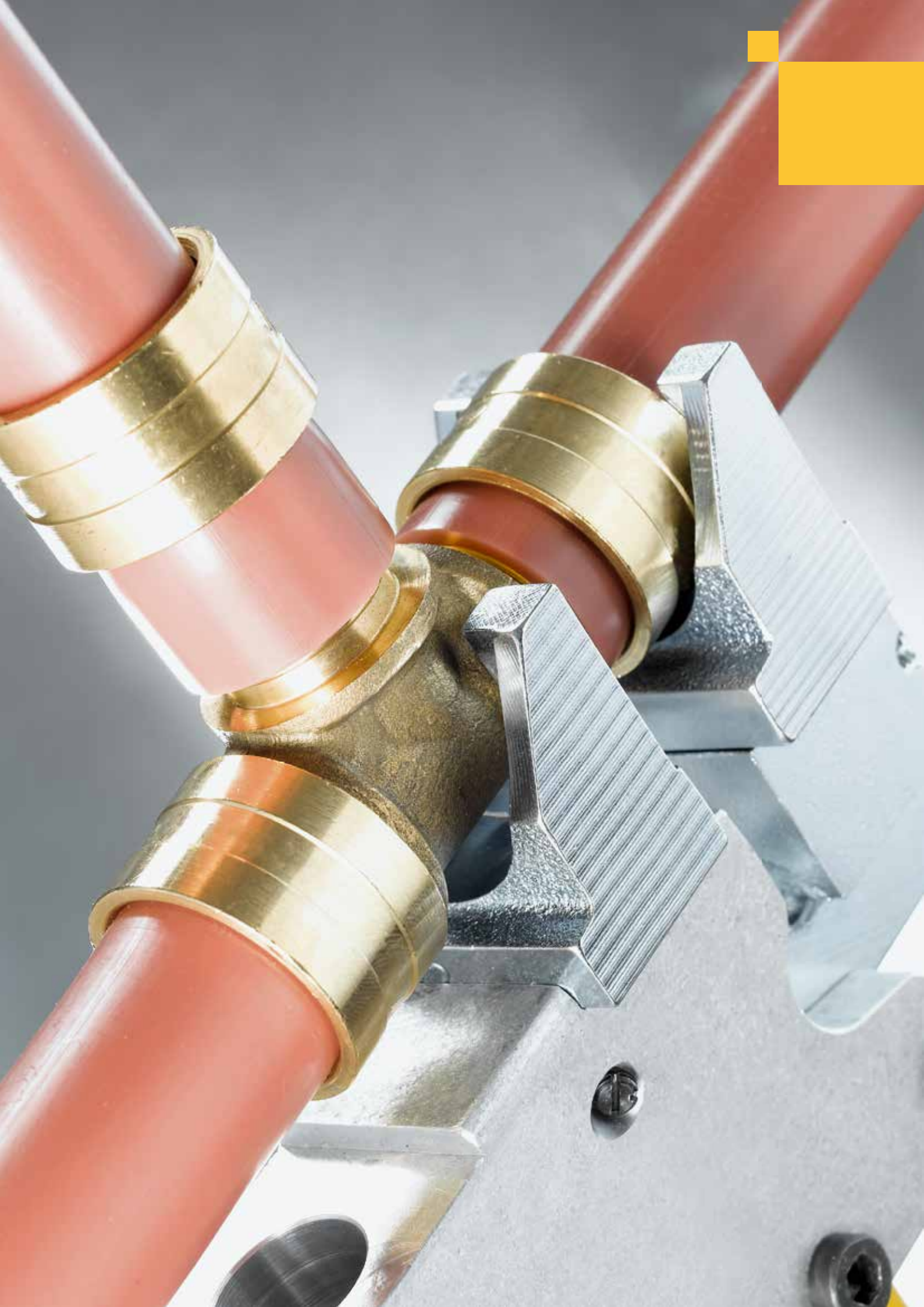
Rozsah dodávky

REMS kabelové nůžky. Nůžky na kabely se 2 kusy vyměnitelných kabelových břitů pro elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). V kartonu.

	Obj.č.	
	571887	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kabelový břit, sada 2 kusů	571889	



Axiální lisování

	Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L	176
	Ruční axiální lis	178
	Lisovací hlavy	179
	Akumulátorový axiální lis 30 Lisovací hlavy	181

REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, praktický elektrický přístroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 179–180). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Dvojité lisovací hlavy

REMS dvojité lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech **(ohlášen patent DE)** (strana 179). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 s akumulátorem jen 2,9 kg, jen 29 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L s akumulátorem jen 3,1 kg, jen 32 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Prodloužení ke zvětšení upínacího odstupu tlakových spojovacích kroužků, také na zdvojené lisování, jako příslušenství. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Výkonný elektro-hydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 186 – 189).

ACC
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
aquatherm,
Genreal Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

ACC
Automatic Circuit Control

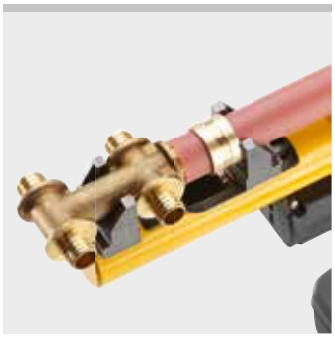
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12 – 40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573033	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12 – 40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573034	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Lisovací hlavy viz. str. 179 – 180.		
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 189.		
REMS Ax-Press 25 ACC pohonný stroj, bez akum.	573003	
REMS Ax-Press 25 L ACC pohonný stroj, bez akum.	573004	
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akum.	575008	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Ax-Press HK / H

Jednoruční axiální lis / Ruční axiální lis

Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm. Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný. Jen 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm. Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny bežné systémy s tlakovými kroužky (strana 179 – 180). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Dvojité lisovací hlavy

REMS dvojité lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech **(ohlášen patent DE)** (strana 179). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy **(Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen)** pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisoavacích vložek díky pružinové západce. REMS Ax-Press H s ochranou proti přetížení.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press HK pohonné zařízení. Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302	

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press H pohonné zařízení. Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací hlavy viz. str. 179 – 180.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437	
Kufr s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352	

REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
Lisovací hlava Basic 20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
Lisovací hlava Basic 25, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
Lisovací hlava Basic 32, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

REMS dvojité lisovací hlavy

Označení	Použití
Dvojitá lisovací hlava RH 16/20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 16 a 20 mm

Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
Lisovací hlava UNI T/L (kus)	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem

REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.	
Opěrný čep ⅜"	⅜	573647	
Opěrný čep ½"	½	573648	
Opěrný čep ¾"	¾	573649	

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

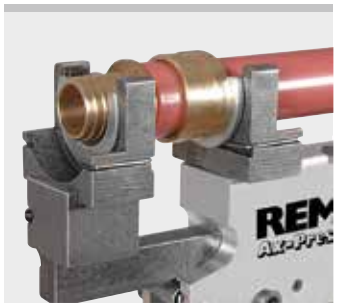
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Ohlášen patent DE

REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.

Lisovací hlavy Uni

UNI T/L

Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Obj.č.
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
aquatherm	AT 16	2			●		573120
	AT 20	2			●		573122
	AT 25	2			●		573124
	AT 32	2			●		573126
	AT 40	2			●		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		●		●	573634
	UNI 22	2		●		●	573638
	UNI 26	2		●		●	573642
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI 40	2				●	573652
	UNI T/L**	1		●		●	573646
	Basic 20*	2		●		●	573624
	Basic 25*	2		●		●	573616
	Basic 32*	2		●		●	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI 40	2				●	573652
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2		●		●	573628
BRASELI	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
Brass & Fittings	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	●	●			573630
	UNI 16	2	●	●			573632
	UNI 20	2	●	●			573636
	UNI 25	2		●			573640
	UNI 32	2		●			573644
	UNI T/L**	1	●	●			573646
	Basic 25*	2	●	●			573616
	Basic 32*	2	●	●			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
General Fittings Serie 3400 PEX	RE 16	2			●		573160
	RE 20	2			●		573162
	RE 25	2			●		573172
	RE 32	2			●		573178
	RO 16	2			●		573184
	RO 20	2			●		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RE 16	2			●		573160
	RE 20	2			●		573162
	RE 25	2			●		573172
	RE 32	2			●		573178
	RO 16	2			●		573184
	RO 20	2			●		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			●		573360
	TC 18/20	2			●		573364
	TC 25	2			●		573367
	TC 32	2			●		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			●		573360
	TC 18/20	2			●		573364
	TC 25	2			●		573367
	TC 32	2			●		573370
IVT PRINETO	IV 16/17	3			●		573320
	IV 20/21	3			●		573325
	IV 25/26	3			●		573330
	IV 32/33	3			●		573335

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Obj.č.
ISOLTUBEX	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	●	●			573630
	UNI 16	2	●	●			573632
	UNI 20	2	●	●			573636
	UNI 25	2		●			573640
	UNI 32	2		●			573644
	UNI T/L**	1	●	●			573646
	Basic 25*	2	●	●			573616
	Basic 32*	2	●	●			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI 32	2		●		●	573644
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 20*	2	●	●		●	573624
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
	Basic 32*	2	●	●		●	573628
PLUMBING PLUS EziPex Slide (AUS)	RH 16 L	2			●		573150
	RH 20 L	2			●		573152
	RH 16/20 L	2			●		573158
	RH 25	2			●		573154
	RH 32	2			●		573156
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			●		573164
	RH 16	2			●		573166
	RH 20	2			●		573170
	RH 25	2			●		573154
	RH 32	2			●		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			●		573168
	RH 20	2			●		573170
	RH 25	2			●		573154
	RH 32	2			●		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			●		573160
	RE 20	2			●		573162
	RE 25	2			●		573172
	RE 32	2			●		573178
	RE 40	2			●		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			●		573166
	RH 20	2			●		573170
	RH 25	2			●		573154
	RH 32	2			●		573156
REVEL	RV 16	2			●		573400
	RV 20	2			●		573402
	RV 25	2			●		573404
	RV 32	2			●		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		●			573360
	TC 18/20	2		●			573364
	TC 25	2		●			573367
	TC 32	2		●			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		●			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	●	●			573630
	UNI 16	2	●	●			573632
	UNI 20	2	●	●			573636
	UNI 25	2		●			573640
	UNI 32	2		●			573644
	UNI T/L**	1	●	●			573646
	Basic 25*	2	●	●			573616
ROTEX	RO 12	2		●	●		573180
	RO 16	2		●	●		573184
	RO 20	2		●	●		573186
	RO 25	2		●	●		573188
	RO 32	2		●	●		573190
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			●		573160
	RE 20	2			●		573162
	RE 25	2			●		573172
	RE 32	2			●		573178
	RO 16	2			●		573184
	RO 20	2			●		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			●		573160
	RE 20	2			●		573162
	RE 25	2			●		573172
	RE 32	2			●		573178
	RO 16	2			●		573184
	RO 20	2			●		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	●	●	●		573360
	TC 18/20	2	●	●	●		573364
	TC 25	2		●	●		573367
	TC 32	2		●	●		573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3	●		●		573320
	IV 20/21	3	●		●		573325
	IV 25/26	3	●		●		573330
TradePex Sleeve	RH 16 L	2			●		573150
	RH 20 L	2			●		573152
	RH 16/20 L	2			●		573158
	RH 25	2			●		573154
	RH 32	2			●		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	●	●		●	573630
	UNI 16	2	●	●		●	573632
	UNI 20	2	●	●		●	573636
	UNI 25	2		●		●	573640
	UNI T/L**	1	●	●		●	573646
	Basic 25*	2	●	●		●	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			●		573320
	IV 20/21	3			●		573325
	IV 25/26	3			●		573330
	IV 32/33	3			●		573335

Lisovací hlavy pro další systémy na vyžádání.

[1] K výrobě spojení s tlakovými kroužky Ø 12 – 22 mm.

* **Lisovací hlavy s pružinovou západkou**

Lisovací hlava Basic 20 — pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm

Lisovací hlava Basic 25 — pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm

Lisovací hlava Basic 32 — pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

** **Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky**

Lisovací hlava UNI T/L — pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem, viz. str. 179.

REMS Ax-Press 30

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Axiální lisy	Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press 30 – medvědí síla do Ø 32 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Li-Ion 22 V technologie pro o 50 % více zalisování[1)]

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 4,4 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav **(Patent US 6,415,641)**. Všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro v sekundách hotové, bezvadné lisování, např. Ø 26 mm za pouhých 5 s. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5 nebo 2,5 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátory Li-Ion 21,6 V pro o 50 % více zalisování[1)] než s akumulátorem Li-Ion 14,4 V. Odstupňovaný ukazatel stavu nabité s barevnými LED. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Např.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Patent
US 6,415,641

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 30 Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573018	

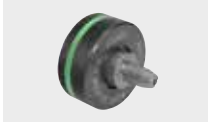
Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Ax-Press 30 pohonný stroj, bez akumulátoru	573008	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W	571575	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	573282	

REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, sada 2 kusů ME 16, sada 2 kusů ME 20, sada 2 kusů ME 26, sada 2 kusů ME 32, sada 2 kusů	573100 573102 573106 573108 573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, sada 2 kusů ME 16, sada 2 kusů ME 20, sada 2 kusů ME 26, sada 2 kusů ME 32, sada 2 kusů	573100 573102 573106 573108 573110	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, sada 2 kusů ME 20, sada 2 kusů ME 26, sada 2 kusů ME 32, sada 2 kusů	573102 573106 573108 573110	

Rozšiřování
Vyhrdlování

	Ruční rozšiřovač trubek Cu	184
	Aufweitköpfe Cu	184
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu	185
	Jednoruční rozšiřovač trubek	186
	Ruční rozšiřovač trubek P	186
	Akumulátorový rozšiřovač trubek P	187
	Rozšiřovací hlava P	189
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Q&E	190
	Elektrohydraulický rozšiřovač trubek Q&E	191
	Ruční vyhrdlovač trubek	192
	Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek	193

REMS Ex-Press Cu

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.	
Měkké měděné trubky s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Měkké nerezové ocelové trubky s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"

Kvalitní německý výrobek

REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press Cu Set. Ruční rozšiřovač trubek Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Měkké měděné trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, měkké nerezové ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	150000	
Set 12-15-22-28	150005	
Set 15-18-22-28	150006	
Set 12-15-18-22-28	150007	
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008	
Set 12-14-16-18-22	150010	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017	
Set ½-⅝-⅞-1⅛"	150018	
Set ⅜-½-⅝-⅞"	150019	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020	

Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm/palce	Obj.č.	
Rozšiřovací hlava Cu (vhodná i pro REMS Akku-Ex-Press Cu ACC a rozšiřovací kleště jiných výrobců)	8	150100	
	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
	⅜"	150220	
	½"	150225	
	⅝"	150230	
	¾"	150235	
	⅞"	150240	
	1"	150245	
	1⅛"	150250	
Rozšiřovací kleště Cu		150500	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		150600	

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí na rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek pro instalaci trubek bez fitinků. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1¾"
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1¾"
Měkké nerezové ocelové trubky s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1¾"

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – rychlé a snadné elektrické rozšiřování až do Ø 42 mm. S automatickým zpětným chodem

Přednost v úspoře nákladů
Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy
Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

Konstrukce
Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon
Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz
Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek. Měkké měděné trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1,5 mm, měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky, Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1,2 mm, měkké nerezavějící ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575016	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací hlava Cu viz. str. 189.		
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	575006	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí
pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12 – 40 mm

REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovité rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press H. Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

	Obj.č.	
	150550	

REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12 – 32 mm

REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 189). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press P Set. Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehr-schicht-Metallverbundrohre	150033	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029	
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025	

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 189.

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 189.		
Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°)	150510	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	150600	

REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky	Ø 12 – 40 mm

REMS Akku-Ex-Press P ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575018	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Např. ROTEX

Příslušenství

REMS rozšiřovací hlavy P

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.	
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814	
	RO VA 16 × 2,2	150851	
	RO VA 20 × 2,8	150890	
	RO VA 25 × 3,5	150918	
	RO VA 32 × 4,4	150919	

Označení	Obj.č.	
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	575008	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Akku-Ex-Press P

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s vypínacím signálem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s vypínacím signálem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12 – 40 mm

REMS Akku-Ex-Press P – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 189). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akustický signál po úspěšně dokončeném procesu rozšiřování. Rozšiřovací hlavy zůstávají až do přepnutí na zpětný chod otevřené. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s vypínacím signálem, s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575019	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
TIEMME,
Würth

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 189.		
REMS Akku-Ex-Press P pohonný stroj, bez akumulátoru	575009	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS rozšiřovací hlavy P

Příslušenství pro REMS Ex-Press P,
REMS Akku-Ex-Press P ACC a jiné výrobky

REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0 AT P 16 × 2,0 AT P 18 × 2,0 AT P 20 × 2,0 AT P 25 × 2,3	150828 150842 150873 150882 150912
aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4 AT V 20 × 2,4 AT V 25 × 2,7 AT V 32 × 3,2 AT V 40 × 3,5	150843 150883 150913 150957 150958
General Fittings Serie 3400 PEX	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RH MKV 16,2 × 2,6 RH MKV 20 × 2,9 RH MKV 25 × 3,7 RH MKV 32 × 4,7	150858 150897 150926 150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150855 150894 150923 150950
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8 IV 20 × 2,8/21 × 3,4 IV 25 × 3,5/26 × 4,0 IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150845 150885 150914 150943
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1 RH 16 × 1,5 RH 20 × 1,9 RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3) RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150812 150846 150886 150915 150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0 RH HAS 20 × 2,0 RH HAS 25 × 2,3 RH HAS 32 × 2,9	150868 150887 150915 150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4 RH HIS 40 × 5,5	150849 150888 150916 150945 150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6 RH MKV 20 × 2,9 RH MKV 25 × 3,7 RH MKV 32 × 4,7 RH MKV 40 × 6,0	150858 150897 150926 150952 150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5 RH 20 × 1,9 RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3) RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150846 150886 150915 150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2 RH HIS 20 × 2,8 RH HIS 25 × 3,5 RH HIS 32 × 4,4	150849 150888 150916 150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6 RH MKV 20 × 2,9 RH MKV 25 × 3,7 RH MKV 32 × 4,7	150858 150897 150926 150952
TECE TECEflex	TC 12/14 TC 16 TC 18/20 TC 25 TC 32	150826 150855 150894 150923 150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8 IV 20 × 2,8/21 × 3,4 IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150845 150885 150914
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8 IV 20 × 2,8/21 × 3,4 IV 25 × 3,5/26 × 4,0 IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150845 150885 150914 150943

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.

Kvalitní německý výrobek

REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, mimořádně snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/ kroužků systému Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System. Pro akumulátorový a síťový provoz.
Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování	Ø 16 – 40 mm Ø ½ – 1½" s ≤ 4,95 mm

REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. Superlehké, supermalé, superovladatelné. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System.

Rozšiřovací hlavy
Velká oblast rozšiřování do Ø 40 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy do Ø 40 mm, ručně a hydraulicky, a Giacomini GX System do Ø 32 mm.

Konstrukce
Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa.
Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon
Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz
Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy Ø 16–40 mm, Ø ½–1½" a Giacomini GX System Ø 16–32 mm Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav.
V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575015	

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	575005	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 95	175200	

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Elektrohydraulický rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System.
Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování	Ø 16 – 63 mm Ø ½ – 2" s ≤ 6,3 mm

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 63 mm. S automatickým zpětným chodem. Pro systém Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", ručně a hydraulicky, a Giacomini GX System Ø 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm. Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 54 – 63 mm, 2". Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½" a Giacomini GX System 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,3 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přistroje s prohlubněmi pro uchopení.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Rozsah dodávky

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 54 – 63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.	
	575017	

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Rozšiřovací zařízení 16–40 mm, ½–1½", k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½" a Giacomini GX Systém 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm	575100	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	575278	

REMS Hurrican H

Ruční vyhrdlovač trubek

Hospodárný ruční nástroj pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican H – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

Výhoda systému
Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů
Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisovaná spojení a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení.

Konstrukce
Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro bodově přesné navrtání bez důlků, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Omezení hloubky zasunutí odbočkové trubky kvůli možnému zúžení průřezu vytvořením výstupků. Snadno ovladatelné přidržovací kleště k fixaci držáku nástrojů na trubce, jako příslušenství.

Pohon vrtací hlavy
Pohon běžně dostupnou vrtačkou.

Vyhrdlovací nástroje
Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není třeba provádět žádné následné operace.

Pohon držáku nástrojů
Vyzbrojení k elektrickému vyhrdlovači trubek dokoupením pohonného stroje REMS Twist/Hurrican.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hurrican H Set. Ruční vyhrdlovač na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	151003	
Set 12-14-16-18-22	151004	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005	

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Vyhrdlovací nástroj	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402	
Přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů		076117	
Držák nástrojů		151200	
Vrtací hlava		151210	
Vačkové kleště		151230	
Ráčna ½"		074021	
Nástrčný klíč 11		074041	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr s vložkou		151618	

REMS Hurrican

Elektrický vyhrdlovač

Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.

Výhoda systému
Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů
Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

Konstrukce
Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

Pohon
Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min^{-1} (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Vyhrdlovací nástroje
Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

REMS Twist/Hurrican
Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 195.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hurrican Set. Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	151000	
Set 12-14-16-18-22	151010	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Vyhrdlovací nástroj	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402	
Držák nástrojů		151200	
Vrtací hlava		151210	
Vačkové kleště		151230	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600	

REMS Twist

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem na racionální rozšiřování měkkých a tvrdých trubek za studena pro instalaci bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

Kvalitní německý výrobek

REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žíhání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájicí materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrovaný svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min^{-1} (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normě odpovídající, extra dlouhá objímka bez žíhání za několik vteřin.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 195.

Rozsah dodávky

REMS Twist Set. Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky Ø 12 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	156000	
Set 12-14-16-18-22	156002	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Rozšiřovací nástroj	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600	

REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena při instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

Vyhrdlování:	
Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm
Rozšiřování:	
Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Combi Set –nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 193 – 194).

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

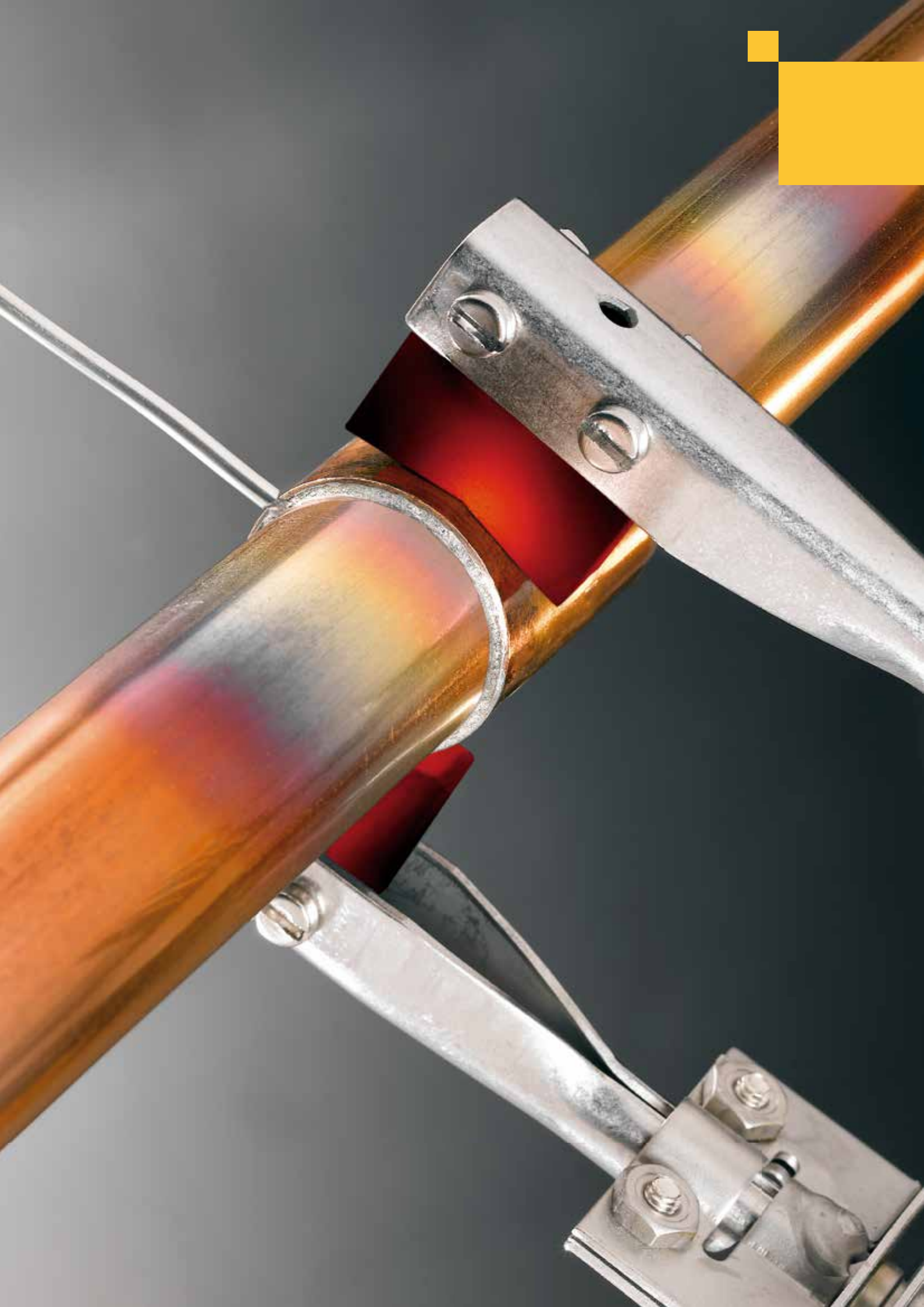
REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování Ø 12 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, vyhrdlování Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	156010	
Set 12-14-16-18-22	156012	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014	

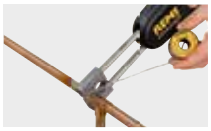
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.	
Rozšiřovací nástroje	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Vyhrdlovací nástroje	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151402	
Držák nástrojů		151200	
Vrtací hlava		151210	
Vačkové kleště		151230	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600	



Pájení

	Čisticí žínka	198
	Elektrické pájecí kleště	198
	Elektrický pájecí přístroj	199
	Turbo-plynový pájecí hořák	200
	Měkká pájka a pasta	201

REMS Cu-Vlies

Čisticí žínka

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez zálupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

Rozsah dodávky

REMS Cu-Vlies. Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.	
	160300	

Kvalitní německý výrobek

REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tepelný výkon	800°C

REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hot Dog 2 Set. Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.	
	163020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 201.		
Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou	163350	

REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.	
Měděné trubky	Ø 6 – 54 mm Ø ¼ – 2⅛"
Tepelný výkon	900°C

REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry.
D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.

Kvalitní německý výrobek

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 kusy prizmatických elektrod V kartonu.

	Obj.č.	
	164011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6 – 54 mm, Ø ¼ – 2⅛". 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 4 kusy prizmatických elektrod, 2 kusy tyčových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 řezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čisticích žínek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	164050	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Prizmatická elektroda, sada 2 kusů	164111	
Prizmatická elektroda s držákem, sada 2 kusů	164110	
Tyčová elektroda, sada 2 kusů	164115	
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250	
REMS materiál pro pájení viz. str. 201.		

REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.	
Měděné trubky	Ø ≤ 35 mm
Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.	
Teplota plamene	1950°C

REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

Piezo-elektrické zapalování
Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

Konstrukce
Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

Turbo-plamen
Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.

Rozsah dodávky

REMS Blitz. Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek Ø ≤ 35 mm. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G ⅜ LH. Koncovka hadice a převlečná matka G ⅜ LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	160010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 201.		
Vysokotlaká hadice 3 m, G ⅜ LH	152106	
Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)	152109	

REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.	
Měděné trubky aj.	Ø ≤ 64 mm
Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.	
Teplota plamene	2500°C

REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

Piezo-elektrické zapalování
Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

Jen acetylen
Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

Konstrukce
Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

Turbo-plamen
Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.

Rozsah dodávky

REMS Macho. Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj. Ø ≤ 64 mm. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G ⅜" LH. Koncovka hadice a převlečná matka G ⅜" LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	161010	

Příslušenství

REMS materiál pro pájení viz. str. 201.

REMS Lot Cu 3

Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení ≤ 110°C.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230 – 250°C

Kvalitní německý výrobek

REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí.
Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot Cu 3. 250 g cívka drátu měkké pájky Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení ≤ 110°C.

	Obj.č.	
	160200	

REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení ≤ 110°C.

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

Kvalitní německý výrobek

REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavicích přísad, tavicí přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se sníží nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

Rozsah dodávky

REMS Paste Cu 3. 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavicí přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení ≤ 110°C. DVGW-kontrolní označení. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.	
	160210	

REMS Lot P6

Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179

Tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladící a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710 – 890°C

REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvlášť pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot P6. 1 kg tvrdé pájky (tyčky) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladící a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.	
	160220	

Zmrazování

	Zmrazovač trubek CO_2	204
	Elektrický zmrazovač trubek	205

REMS Eskimo

Zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.	
Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky	Ø ⅛–2" Ø 10–60 mm
Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.	
Tepelný výkon až –79°C.	
Nejedovatý, nehořlavý.	

REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. ¾" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezničitelné zmrazovací manžety.

Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručuji extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu mrazicího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídavnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezničitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Eskimo Set. Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Po 2 kusech zmrazovacích manžet v 10 různých velikostech pro celkový pracovní rozsah, připojení na láhev s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.	
	130002	

Příslušenství

Označení	Velikost		Obj.č.	
Zmrazovací manžeta	⅛"	10/12 mm	130450	
	¼"	15 mm	130455	
	⅜"	18 mm	130460	
	½"	22 mm	130465	
	¾"	28 mm	130470	
	1"	35 mm	130475	
	1¼"	42 mm	130480	
	1½"		130485	
		54 mm	130490	
	2"	60 mm	130495	
Vysokotlaká hadice 2 m			130415	
T-rozdělovač pro další manžety			130207	
Uzavírací matice			130209	
Dvojitá vsuvka			130208	
Rukojeť s injektorem			130410	
Kufr s vložkou			130430	

REMS Frigo 2

Elektrický zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky Ø ⅛–2" Ø 10–60 mm

REMS Frigo 2 – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. ¾" ocelovou trubku za pouhých 9 min*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované. Zobrazení teploty LCD-digitálním teploměrem.

Výhoda systému

Jen **jeden** zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø ¼–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorách. Zmrazovací médium R-404A. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

Zmrazovací hlavy

Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek **(Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952).** Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø ¼–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

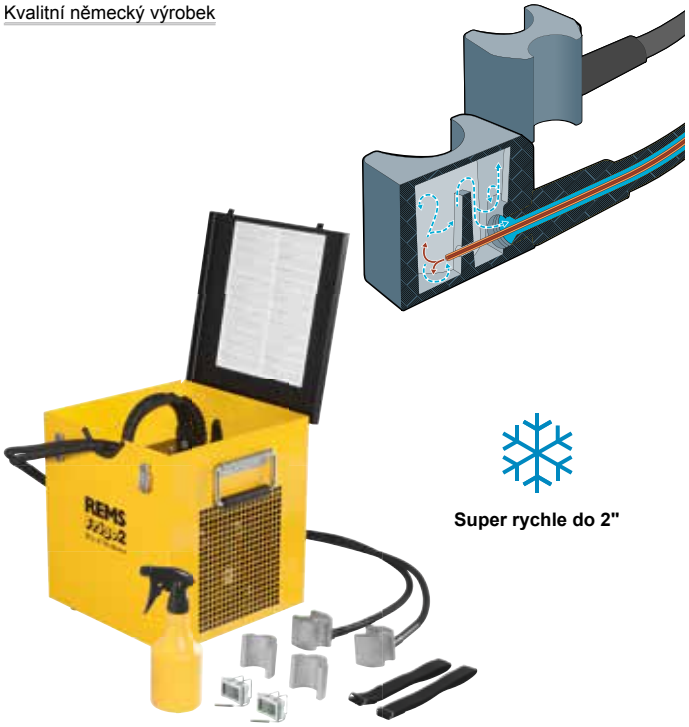
Hadice na zmrazovací médium

Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

LCD-digitální teploměr

LCD-digitální teploměr se svěrným držadlem, pro přesné zobrazení teploty přímo na zmrazovaných místech.

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Frigo 2 Set. Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2 upínací pásky, 2 LCD-digitální teploměry, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø ¼–1¼", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu. V kartonu.

	Obj.č.	
	131011	

Příslušenství

Označení	Velikost		Obj.č.	
Set vybavení do 2", 60 mm	1½–2" / 54–60 mm		131160	
Zmrazovací vložka, sada 2 kusů	⅛"	10, 12 mm	131110	
	1½"		131156	
		54 mm	131157	
	2"	60 mm	131158	

* teplota prostředí/vody cca. 18°C.

Rec
Esc
OK
2011/02/07 11:55:56
X 2.0
REMS CamSys

Inspekce trubek a kanálů
Čištění trubek a kanálů

	Kamerové endoskopy	208
	Elektronické kamerové inspekční systémy	212
	Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	214
	Elektrický přístroj na čištění trubek	215
	Elektrické stroje na čištění potrubí	216

REMS CamScope Wi-Fi

Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem

Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem k nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.

Kamerová hlava	Ø 4,5 / 9 / 16 mm

REMS CamScope Wi-Fi – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí.

Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/ tablety s operačními systémy Android a iOS.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka

Kontrolní jednotka s Wi-Fi přenosovým standardem k bezdrátovému přenosu obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android nebo iOS. Je nutný uživatelský software REMS pro operační systémy Android nebo iOS.

Uživatelský software

Uživatelský software REMS CamScope App ke sledování výsledků inspekce v reálném čase na displeji s vysokým rozlišením smartphonu/tabletu. Hlasový záznam k jednoduchému komentování během nahrávání videa. Okamžitá reprodukce uložených záznamů nebo přesměrování přes e-mail na jiné přístroje k jednoduché dokumentaci. Uživatelský software REMS zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.

Wi-Fi

ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS CamScope Wi-Fi

Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem

Rozsah dodávky

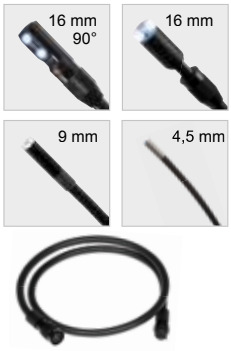
REMS CamScope Wi-Fi Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem. K nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS*. Kontrolní jednotka se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175140	
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175141	
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175142	

*Je nutný uživatelský software REMS CamScope App. Zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Sada kamery a kabelu Color 16-1, barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103	
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106	
Sada kamery a kabelu Color 9-1, barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104	
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102	
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm, tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105	



REMS CamScope / CamScope S

Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou

Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava	Ø 4,5 / 9 / 16 mm

REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.

REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

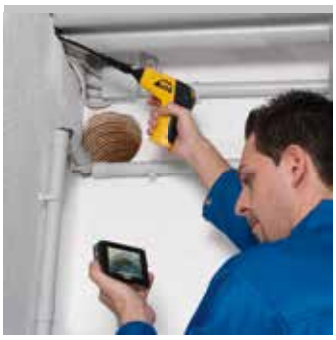
Kontrolní jednotka s barevným diplejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 88 mm, 320 × 240 pixlů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Zásuvka pro kartu MicroSD s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. REMS CamScope S s 3-násobným digitálním zvětšením. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístorje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100 – 240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamScope Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110	
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175111	
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112	

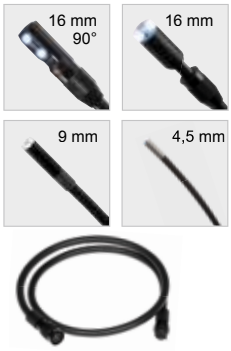
Rozsah dodávky

REMS CamScope S Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130	
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175131	
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Sada kamery a kabelu Color 16-1, barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103	
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106	
Sada kamery a kabelu Color 9-1, barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104	
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102	
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm, tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105	



REMS CamSys

Elektronický kamerový inspekční systém

Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava	Ø 25 mm
Trubky Kanály, komíny, jiné duté prostory	Ø (40) 50 – 150 mm

REMS CamSys – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. S elektronickým počítáním metrů. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologií pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 121 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2-násobné zvětšení a možnost zrcadlového zobrazení. Zásuvka pro SD-kartu s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Datum a čas záznamu jakož i hloubka zasunutí kamery mohou být volitelně uloženy do snímku a do videozáznamu. Během záznamu videa mohou být navíc zachyceny snímky, aniž by byl záznam videa narušen. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100 – 240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrně jasném osvícení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s volitelně 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50 – 150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem z vysoce pevného polyakrylu se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a intergrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů.

Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.

REMS CamSys

Elektronický kamerový inspekční systém

Rozsah dodávky

REMS CamSys Set S-Color. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set S-Color 10 K	10 m posuvný kabel Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebný, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175008	
Set S-Color 20 H	20 m posuvný kabel Ø 4,5 mm, velmi ohebný, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175007	
Set S-Color 30 H	30 m posuvný kabel Ø 5,4 mm, ohebný, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50 – 150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS CamSys Basic-Pack Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175000	
Sada kamery a kabelu S-Color 10 K. Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm.	175016	
Sada kamery a kabelu S-Color 20 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 20 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm, velmi ohebným, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm.	175012	
Sada kamery a kabelu S-Color 30 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50 – 150 mm.	175011	
Vodící těleso Ø 62 mm	175057	
Vodící těleso Ø 100 mm	175058	
Ochranný kryt s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek	175026	
Kufr s vložkou	175018	

REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.

Rozsah dodávky

REMS Pull-Push. Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300	

REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky	Ø 20 – 50 (75) mm
Pro spirály	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněného skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtačkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček ≤ 300 min^{-1}. Šestihranný unášeč pro elektrický pohon v krytu bubnu.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra. Přístroj na čištění trubek na trubky Ø 20 – 50 (75) mm, s ruční klikou a 6-ti hranným unášečem pro vrtačky/vrtací šroubováky. Pro čisticí spirály Ø 6, 8 a 10 mm. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirála Ø 8 mm, délka 7,5 m.. V kartonu.

	Obj.č.	
	170010	

Příslušenství

Označení	Ø × délka	Obj.č.	
Spirály k čištění trubek	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201	

REMS Mini-Cobra S

Elektrický přístroj na čištění trubek

Elektrický přístroj na čištění trubek s rychlým přepínáním. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky	Ø 20 – 50 (75) mm
Pro spirály	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Rychlé odstranění ucpání trubek. Bleskurychlá změna směru otáčení při posuvu spirály vpřed a zpět prostřednictvím rychlého přepínání.

Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,7 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek.

Rychlé přepínání

Pro snadné ovládání a rychlé odstranění ucpání trubek. Bleskurychlá změna směru otáčení při posuvu spirály vpřed a zpět prostřednictvím rychlého přepínání také při plném zatížení beze změny směru otáčení motoru, zabraňuje zadrhnutí spirály a vytvoření smyčky při náhlém odporu způsobeném ucpáním trubky, pro dlouhou životnost spirál **(Patent EP 3 059 022)**.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibliní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály.

Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 550 min^{-1} (tlačítko „přidávání plynu“).

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra S. Elektrický přístroj na čištění trubek s rychlým přepínáním, na trubky Ø 20 – 50 (75) mm. Pro čistící spirály Ø 8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“). Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála Ø 8 mm, s jádrem, délka 7,5 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	170022	

Příslušenství

Označení	Ø × délka	Obj.č.	
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirály k čištění trubek	10 mm × 10 m	170205	
Kufr z ocelového plechu		185058	

REMS Cobra 22/32

Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20 – 250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čistění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle. Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min^{-1}. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.

Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami

Rychlootáčivé zařízení, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) resp. 520 min^{-1} (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci,např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. Upínací systém nacházející se vně skříně stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD). Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečistění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, pérem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředí a žáru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžité exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelně čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelně čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelistí 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

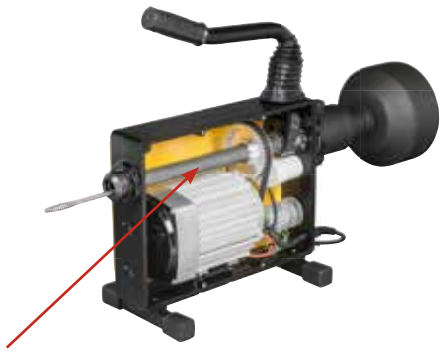
Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky nesklouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přítlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajišťování jako rukojeť pro přenášení.

Nástroje na čistění trubek

Široký sortiment nástrojů na čistění trubek (strana 218–219), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.

Kvalitní německý výrobek



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

REMS Cobra 22/32

Rozsah dodávky

REMS Cobra 22 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010	
Set 22	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011	
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkovitý vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22x4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012	

Rozsah dodávky

REMS Cobra 32 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo sadou spirál a nástrojů 22 a 32 nebo/a 16 a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 32	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodicích rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010	
Set 22 + 32	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011	
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16x2,3 m v koši na spirály, 2 kusy upínacích čelistí 16, přímý vrták 16, soudkovitý vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22x4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012	

Příslušenství

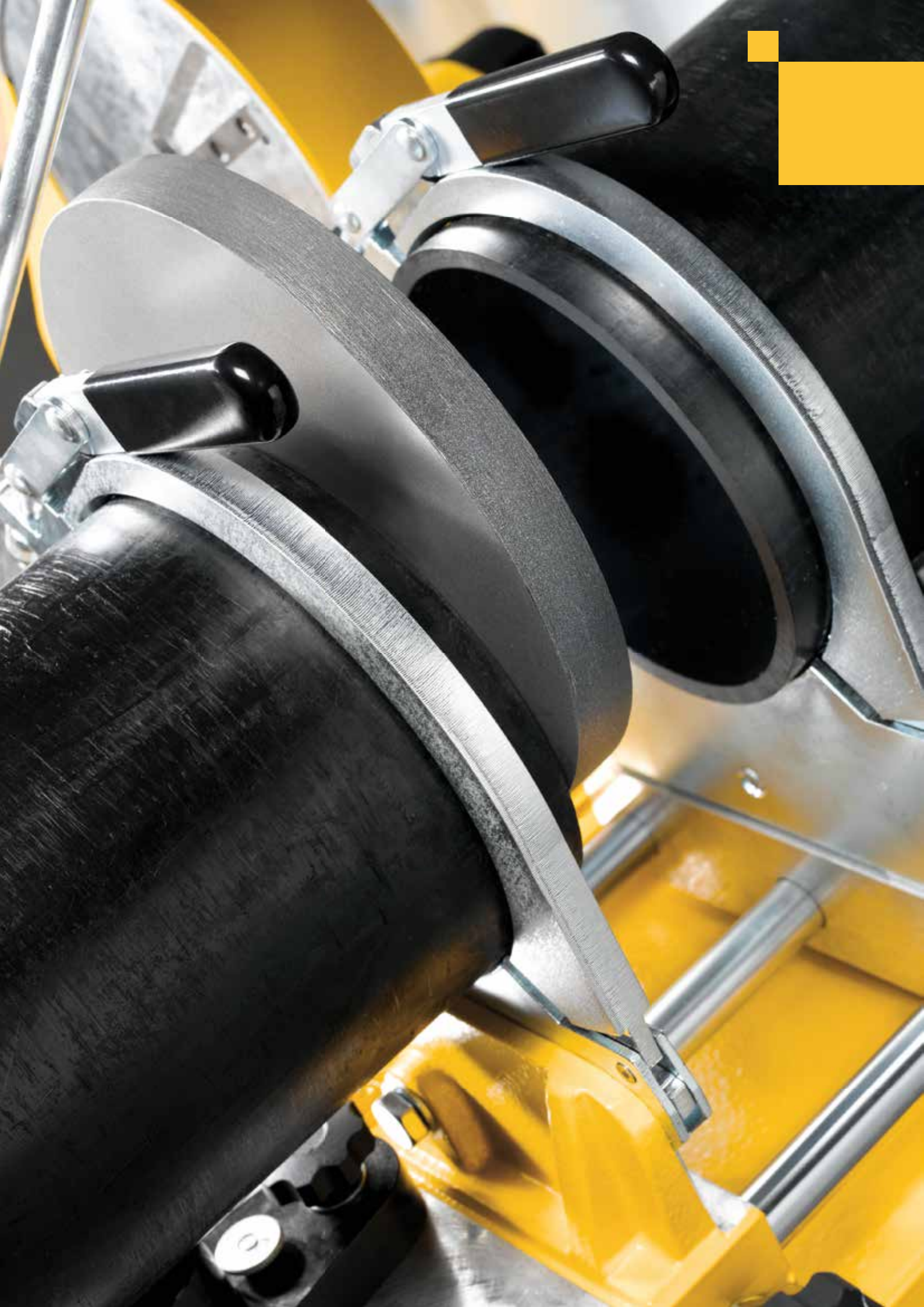
Označení	Obj.č.	
REMS Cobra 22 pohonná jednotka s vodící hadicí	172000	
REMS Cobra 32 pohonná jednotka s vodící hadicí	174000	
Nástroje na čištění trubek viz. str. 218 – 219.		

Označení	Velikost	Obj.č.
Sada spirál a nástrojů 16 Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodicích rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050
Sada spirál a nástrojů 22 Skládá se z 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodicích rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051
Sada spirál a nástrojů 32 Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodicích rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050
Buben adaptéru REMS Cobra 22/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011
Buben adaptéru REMS Cobra 32/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012
Upínací čelisti 16, sada 2 kusů pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101
Spirála k čištění trubek na trubky Ø 10 – 50 (75) mm na trubky Ø 25 – 125 mm na trubky Ø 50 – 150 mm na trubky Ø 50 – 250 mm	 8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 170200 171200 172200 174200
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirála k čištění trubek (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirála S k čištění trubek se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25 – 125 mm na trubky Ø 50 – 150 mm na trubky Ø 50 – 250 mm	 16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	 171205 172205 174205
Spirála k čištění trubek s duší Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále na trubky Ø 25 – 125 mm na trubky Ø 50 – 150 mm na trubky Ø 50 – 250 mm	 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	 171210 172210 174210
Spirála k čištění trubek s duší (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirála k čištění trubek s duší (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukce spirál 22/16 pro spojování dělených spirál různých velikostí	22/16	172154
Redukce spirál 32/22 pro spojování dělených spirál různých velikostí	32/22	174154
Koš na spirály (prázdný)	16 22 32	171150 172150 174150
Kolík k rozpojování spirál k rozpojování bezpečnostního zajištění	16 22/32	171151 172151

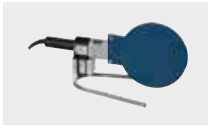
REMS Cobra 22/32

Příslušenství pro REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 a jiné výrobky

Označení	Velikost	Obj.č.	
Přímý vrták pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provrtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250	
Soudkovitý vrták na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265	
Nálevkovitý vrták speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270	
Vytahovací vrták S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275	
Ozubený listový vrták pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Ozubený křížový vrták Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305	
Křížová vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S.	16	171306	
Ozubená vidlicová řezací hlava Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozmělňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Řezač kořenů Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeže vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340	
Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341	
Vodící rukavice, pár k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610	
Vodicí rukavice s nýty, levá **Vodicí rukavice s nýty, pravá** k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hověziny. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612	



Svařování plastových trubek

	Přístroj na svařování elektrotvarovek	222
	Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním	223
	Stroje s topným článkem pro svařování na tupo	224
	Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo	228

REMS EMSG 160

Přístroj na svařování elektrotvarovek

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40 – 160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvlášť dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostřiku vodou.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS EMSG 160. Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	261001	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kufr	151615	

Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

Topné články podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

Teplota a regulace teploty

Volitelně
- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovak z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16 – 25	500	256020
63 FM	16 – 63	800	256211
63 EE	16 – 63	800	256220
125 EE	16 – 125	1400	256320

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 FM Set. Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16 – 63	800	256231

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 EE Set. Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16 – 63	800	256240

Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Kufr z ocelového plechu		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342

REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 48 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra. Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 48 kg. Snadno přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160RS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přitlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufr z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.	
	252026	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	252103	

REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	252046	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	252103	

REMS SSM 250KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF Ø 75 – 250 mm

PE Ø 75 – 140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75 – 160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75 – 180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75 – 200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75 – 225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75 – 250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistimi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 250KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75 – 140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75 – 160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75 – 180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75 – 200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75 – 225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75 – 250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistimi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	

REMS SSM 315RF

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 90 – 315 mm

PE Ø 90 – 180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90 – 200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90 – 225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90 – 250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90 – 280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90 – 315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.
- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

Topný článek podle DVS
Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

Elektronické řízení teploty
Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku
Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení
Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Podpěry trubek
Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 315RF. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90 – 180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90 – 200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90 – 225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90 – 250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90 – 280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90 – 315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290° C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

	Obj.č.	
	255020	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	255103	

REMS SSG

Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø ≤ 280 mm

REMS SSG – topný článek podle DVS.
Elektronická regulace teploty.
Kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce
Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

Topný článek podle DVS
Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

Elektronické řízení teploty
Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Rozsah dodávky
REMS MSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka Ø ≤ mm	Výkon W	Obj.č.	
110/45° EE	125	110	500	250020	
125 EE	145	125	700	250120	
180 EE	200	180	1200	250220	
280 EE	300	280	1300	250320	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Držák na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Kufr z ocelového plechu		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Ochranný obal pro topný článek		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	

Diamantové jádrové vrtání
Diamantové drážkování a dělení
Mokré a suché vysávání

	Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje	232
	Vrtací stojany	240
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky	242
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS	243
	Vrtáky na obklady	244
	Diamantový drážkovací a dělící stroj	246
	Diamantové dělící kotouče	247
	Suchý a mokrý vysavač	248

REMS Picus S1

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 102 (132) mm
Zdivo a jiné materiály	do Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min^{-1}. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícícho prachu prachové třídy M (strana 248).

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 240).

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S1

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

REMS Picus S1 Basic-Pack

REMS Picus S1 Set 62

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min^{-1}. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem Ø 8 mm, šestihranný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

	Obj.č.	
	180020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S1 pohonný stroj	180000	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243.		
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 248		
Další příslušenství viz. str. 240 – 241.		

REMS Picus S3

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 152 (200) mm
Zdivo a jiné materiály	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 248).

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 240).

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S3

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180029	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180028	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S3 pohonný stroj	180001	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243.		
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 248		
Další příslušenství viz. str. 240 – 241.		

REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 162 (200) mm
Zdivo a jiné materiály	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 min^{-1} až 500 min^{-1} (1. stupeň) resp. 600 min^{-1} až 1200 min^{-1} (2. stupeň). K regulaci použitá tacho-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Otáčky vrtací korunky jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami **(Patent EP 2 085 191)**. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 248).

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 240).

REMS Picus SR Basic-Pack

REMS Picus SR Set Titan

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed--Regulation. Pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 162 (200) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 250 mm K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 min^{-1} až 500 min^{-1} (1. stupeň) resp. 600 min^{-1} bis 1200 min^{-1} (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Sada distančních dílů. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	183010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	183022	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.	
	183023	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus SR pohonný stroj	183000	
Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65	183632	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243.		
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 248		
Další příslušenství viz. str. 240 – 241.		

REMS Picus S2/3,5

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo a jiné materiály Ø 40 – 300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojkou s možnou blokací průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použtí univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⧄ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítko hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

REMS Titan

REMS Picus S2/3,5

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, do Ø 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

	Obj.č.	
	180012	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180030	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242.
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243.
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 248
Další příslušenství viz. str. 240 – 241.

Vrtací stojany

Rozsah dodávky

REMS Simplex 2. Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⧄ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700	

Rozsah dodávky

REMS Titan. Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⧄ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítko hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky. Při použití s REMS Picus SR použijte sadu distančních dílů (viz níže).

	Obj.č.	
	183600	

Označení	Obj.č.	
Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65	183632	

Příslušenství

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

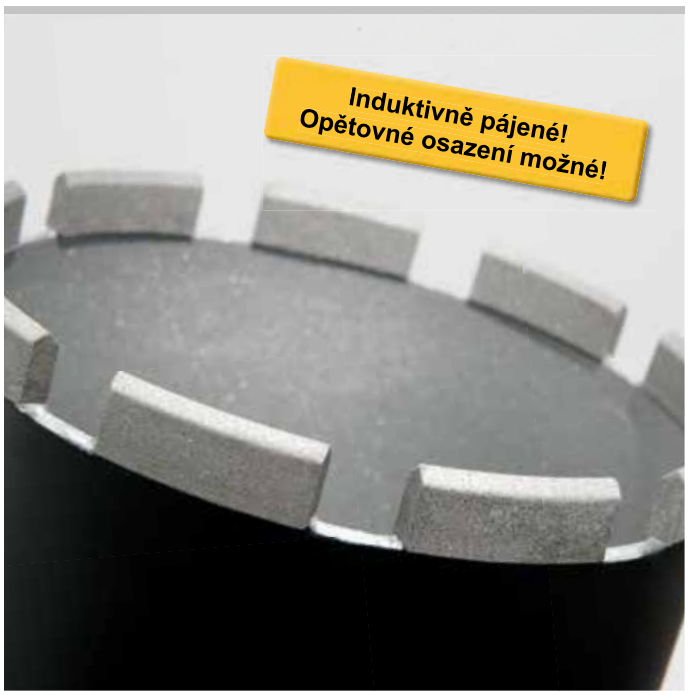
Označení	Obj.č.	
Zásobník na tlakovou vodu na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006	
Vrtací šablona Titan k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus pro narážecí kotvy M12	079018	
Narážecí kotva M12, sada 50 kusů, do betonu	079005	
Usazovací železa pro narážecí kotvy M12	182050	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus pro rozpěrné kotvy M12	079019	
Rozpěrná kotva M12, sada 10 kusů, do zdiva, opakovaně použitelná	079006	
Rychloupínací sada 160 k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 × 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
Rychloupínací sada 500 k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607	
Vakuové upevnění Titan, složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku ⅜" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603	
Vakuová pumpa, pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho bežícího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m3/h, kondenzátorový motor 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkanivem s rychlospojkou.	183670	
Laserový ukazatel středu vrtání	183604	
Navrtávací pomůcka G ½ s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180150	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm pro navrtávací pomůcku	079013	
Jednostranný klíč SW 41 k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155	
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Nivelovací blok, magnetický, se 3 vodováhami k vyrovnávání vrtacího stojanu ve 3 směrech	182009	
Sací rotor k odsávání prachu s připojovacím závitem G ½ vnějším, UNC 1¼ vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače.	180160	
Zařízení pro odsávání vody, k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606	
Gumový kotouč Ø 200 mm, sada 10 kusů, pro zařízení na odsávání vody	183675	
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 248		

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32 – 300 mm



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS. Induktivně pájené, opětovné osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054	
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055	
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003	

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32 – 200 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS LS. Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052	
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053	
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054	
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055	
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003	

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.

REMS vrtáky na obklady

Vrtací korunky pro vrtání na sucho

Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztřištění obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladící a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů ¼".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 91) a jinými vrtacími šroubováky/vrtačkami (počet otáček ≥ 1000 min^{-1}).

Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady Ø 6, 8, 10 mm, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	181700	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS vrták na obklady Ø 5 mm	181710	
REMS vrták na obklady Ø 6 mm	181711	
REMS vrták na obklady Ø 8 mm	181712	
REMS vrták na obklady Ø 10 mm	181713	
REMS vrták na obklady Ø 12 mm	181714	
REMS vrták na obklady Ø 14 mm	181715	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91		

REMS
Pull L
REMS
Pull L
REMS
Pull M

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamantová drážkovací a dělící bruska

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

REMS Krokodil 125	
Hloubka drážky	≤ 38 mm
Šířka drážky	≤ 43 mm
počet diamantových dělících kotoučů	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Hloubka drážky	≤ 61 mm
Šířka drážky	≤ 62 mm
počet diamantových dělících kotoučů	1 – 3

REMS univerzální diamantové dělící kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 247.

REMS Krokodil – proříznout namísto vysekávat. Celou plochou doléhající dosedací plocha. Multifunkční elektronika.

Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topenářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

Konstrukce

REMS Krokodil 125: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 25 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, rovnoběžně nebo příčně k ose stroje, sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. 4 distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělicími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 8,0 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 61 mm hluboké, jen 34 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem s trojnásobným zvýšením pákového efektu, pro snadné zanoření a účinný posuv. Sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. Distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělicími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

Pohon

REMS Krokodil 125: Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělících kotoučů 5000 min^{-1}. Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

REMS Krokodil 180 SR: Robustní, výkonný univerzální motor 2000 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělících kotoučů 5000 min^{-1}. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 5,7 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí. Ochrana proti opětovnému rozběhnutí v případě výpadku sítě.

Speed-Regulation

K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček (REMS Krokodil 180 SR) udržuje otáčky i při zatížení konstantní. Otáčky dělicího kotouče jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami **(Patent EP 2 085 191)**. Výhoda: Rychlost drážkování a dělení (otáčky při zatížení) zůstává během celého postupu drážkování a dělení zachována, pro vysoký výkon při drážkování a dělení.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělících kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

Univerzální diamantové dělící kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělící kotouče Eco, slinuté, REMS univerzální diamantové dělící kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělící kotouče LS H-P, High-Performance, svařované

Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv.

laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s vysokou dobou životnosti, (strana 247). Kovové základní tělo dle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícícho prachu prachové třídy M (strana 248).

Rozsah dodávky

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 43 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1 nebo 2 diamantové dělící kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 125 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min^{-1}. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru.

	Obj.č.	
	185010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování se Speed-Regulation. K prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 61 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 62 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1, 2 nebo 3 diamantové dělící kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 180 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistkou proti přetížení, ochranou proti přehřátí. Přívodní vedení 5,7 m. Ochrana opětovného rozběhu při výpadku sítě. Bezpečnostní spínač s blokací opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min^{-1}. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	185011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Krokodil 125 pohonný stroj	185000	
REMS Krokodil 180 SR pohonný stroj	185001	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS-Turbo Ø 125 mm, svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185021	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS H-P Ø 125 mm, High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185022	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS-Turbo Ø 180 mm, svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185026	
REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS H-P Ø 180 mm, High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185027	
Sekáč na drážky k odstranění mezistěny po drážkování	185024	
Kufr s vložkou na REMS Krokodil 125	185054	
Kufr z ocelového plechu	185058	
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 248		

REMS Pull L / M

Suchý a mokrý vysavač

Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

REMS Pull L	
Prachová třída dle EN 60335-2-69	L
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 1 mg/m³
Prostupnost	≤ 1 %
REMS Pull M	
Prachová třída dle EN 60335-2-69	M
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 0,1 mg/m³
Prostupnost	≤ 0,1 %

REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání. Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchém a mokrému vysávání. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L/M jen 12,7 kg. Lehký a snadno řiditelný díky pogumovaným pojezdovým kolům a otočným řídícím kolečkám, zastavitelný díky řídícímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnící množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/ namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásky s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásky k vysávání tekutin. Štěrbinový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabraňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čištěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu ≤ 74 l/s, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací-/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odváděn prostřednictvím elektricky vodivých kovových sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice na uzemněný vrchní díl vysavače.

Certifikovaný vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:

REMS Pull M Set

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:

REMS Pull M Set D

REMS Pull L / M

Suchý a mokrý vysavač

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.

Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS:

REMS Pull L Set W

Rozsah dodávky

REMS Pull Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69[1]. Bypass-Motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 74 l/s. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnící množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídící kolečka/řídící kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy kovových sacích trubek, každá o délce 0,5 m, rukojeť, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbinový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Pull L Set	Prachová třída L. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 1 mg/m³, prostupnost ≤ 1 %.	185500	
Pull L Set W	REMS Pull L Set včetně vodě odolného plochého skládaného filtru PES a zařízení pro odsávání vody. Ideální k odsávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS.	185503	
Pull M Set	Prachová třída M. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 0,1 mg/m³, prostupnost ≤ 0,1 %. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátka pro připojovací hrdlo k sací hadici. Antistatický systém s elektricky vodivými kovovými sacími trubkami, rukojetí, sací hadicí, prodloužením sací hadice, vodivým připojovacím hrdlem na sací hadice.	185501	
Pull M Set D	REMS Pull M Set včetně sacího rotoru k odsávání prachu. Ideální k odsávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho s REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 aj.	185504	

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:

REMS Pull L Set

REMS Pull L Set

Bezpečnostní vysavač prachové třídy L

REMS Pull M Set

Bezpečnostní vysavač prachové třídy M

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Papírový filtrační sáček, sada 5 kusů, celulóza, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach	185510	
Vliesový filtrační sáček, polyesterový vlies, sada 5 kusů, 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty	185511	
Mokrý filtrační sáček, sada 5 kusů, papírovo polyesterový tryskaný vlies, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny	185512	
Polyethylenový sáček, sada 10 kusů, k vysávání na mokro a na sucho, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku.	185513	
Plochý skládaný filtr papírový, celulóza, povlakován nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován	185514	
Plochý skládaný filtr PES, polyester, povlakován nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován	185515	
Adaptér sací hadice/elektrické nářadí	185527	

[1] Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.

PRESS

Vysoušení
Odvlhčování

Odvlhčovač vzduchu/ stavební vysoušeč 252

REMS Secco 80

Elektrický odvlhčovač vzduchu/stavební vysoušeč

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

Vysoušecí výkon	≤ 80 l/24 h
Množství vzduchu	≤ 850 m³/h

REMS Secco – pro vysoušení a odvlhčování.

Univerzální použití

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce ve stabilní skříni z práškem povlakovaného plechu. Hmotnost 54 kg. Velká plocha nasávání vzduchu s vypratelným vzduchovým filtrem. Elektronický vlhkoměr pro regulaci požadované vlhkosti vzduchu: Automatické vypnutí při dosažení požadované vlhkosti vzduchu, automatické opětovné zapnutí při vzrůstající vlhkosti vzduchu. Boční výstup vzduchu pro optimální cirkulaci vzduchu. Hadice pro odvádění kondenzátu do vnitřní 11,5l nádoby na kondenzát (příslušenství), bočně vyvedená, pro odvádění kondenzátu do přistavené nádoby nebo přímo do odpadního potrubí. Vypínač pro uvedení do provozu s vnitřní nádobou na kondenzát o velikosti 11,5 l a bez ní. Automatické vypnutí se signálem vypnutí při použití vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l při dosažení maximálního stavu naplnění kondenzátem. Počítač provozních hodin a počítač odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi. Zásuvka zařízení pro odnímatelné napájecí vedení. Praktická přihrádka pro uložení napájecího vedení během přepravy. Stabilní, pojízdný podstavec z ocelových trubek s velkými koly pro snadnou přepravu, také po schodech. Bezproblémové sesouvání a vytahování stroje po zadní straně podstavce z ocelových trubek, například z ložné plochy vozidla a na ni.

Chladicí agregát

Vysoký odvlhčovací výkon díky kvalitnímu chladicímu agregátu s vysoce účinným rotačním kompresorem a výkonným kondenzátorovým motorem 230 V, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod, vhodné i pro obývané prostory. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Kvalitní chladivo R-407C.

Elektronická řídicí jednotka

Osvětlený 3" displej s LCD technologií, 70mm úhlopříčka obrazovky, s přehledným zobrazením skutečné a požadované vlhkosti vzduchu, provozních hodin, provozního stavu chladicího agregátu, funkce odmrazování, ochranné funkce kompresoru a připravení vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l k provozu. Tlačítka pro nastavení požadované vlhkosti vzduchu v krocích po 1 % mezi 30 % a 90 % a pro nastavení nepřetržitého provozu. Funkce Memory ukládá nastavení pro automatické pokračování provozu po výpadku proudu.

Sada výstupního vzduchu

Velkorozměrová hadice výstupního vzduchu Ø 200 mm, 10 m dlouhá, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s připojovací přírubou, k rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch (příslušenství).

Rozsah dodávky

REMS Secco 80 Set. Elektrický odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro použití v podnikání. Pro vysoušení prostorů, pro odvlhčování sklepních prostorů aj. a pro vysoušení betonu, zdiva, omítky, potěru. Chladicí agregát s rotačním kompresorem a kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Elektronická řídicí jednotka s osvětleným 3" displejem a funkcí Memory. Elektronický vlhkoměr, počítač provozních hodin, počítač odběru proudu. Vzduchový filtr. V pevné skříni z ocelového plechu na pojízdném podstavci z ocelových trubek s velkými koly. V kartonu.

	Obj.č.	
	132010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nádoba na kondenzát 11,5 l pro odvádění kondenzátu uvnitř plechové skříně.	132100	
Sada výstupního vzduchu, skládá se z hadice výstupního vzduchu o Ø 200 mm, 10 m dlouhé, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s připojovací přírubou, pro rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch.	132104	

Index

Symboly

Akku-Cat ANC VE ... 61
Akku-Curvo ... 118, 119
Akku-Ex-Press Cu ACC ... 185
Akku-Ex-Press P ... 188
Akku-Ex-Press P ACC ... 187
Akku-Ex-Press Q & E ACC ... 190
Akku-Nano ... 75
Akku-Press ... 150
Akku-Press ACC ... 151
Akumulátorová LED-svítilna ... 95
Akumulátorová ruční ohýbačka ... 118, 119
Akumulátorová univerzální šavlová pila ... 61
Akumulátorový axiální lis ... 181
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem ... 176, 177
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem ... 126, 127, 151
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem ... 150
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem ... 185, 187, 190
Akumulátorový rozšiřovač trubek s vypínacím signálem ... 188
Akumulátorový řezák trubek ... 75
Akumulátorový vrtací šroubovák ... 91
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo E ... 24
Aquila 3B ... 92
Aquila WB ... 92
Axiální lisování ... 175
Ax-Press 25 / 25 L ACC ... 176, 177
Ax-Press 30 ... 181
Ax-Press HK / H ... 178

B

Blitz ... 200

C

CamScope / CamScope S ... 210, 211
CamScope Wi-Fi ... 208, 209
CamSys ... 212, 213
Cat ANC VE ... 57
Catch S ... 90
Catch W ... 90
Cento ... 76, 77
Čištění ... 97
Čistící a konzervační jednotka pro topné systémy ... 103
Čistič strojů ... 103
CleanH ... 103
CleanM ... 103
Cobra 22/32 ... 216, 217, 218, 219
Collum RG ... 49
Contact 2000 ... 199
Curvo ... 114, 115
Curvo 50 ... 116, 117
Cut 110 Cu-INOX ... 83
Cut 110 P ... 82
Cu-Vlies ... 198
Čisticí žínka ... 198
Čištění trubek a kanálů ... 207

D

Dělicí kleště M ... 173
Dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody ... 103
Dezinfikování ... 97
Diamantová drážkovací a dělící bruska ... 246, 247
Diamantové drážkování a dělení ... 231
Diamantové jádrové vrtání ... 231
DueCento ... 78, 79

E

Eco-Press ... 144
Elektrická ohýbačka ... 114, 115, 116, 117
Elektrická šavlová pila na trubky ... 58, 59
Elektrická univerzální šavlová pila ... 56, 57
Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami ... 24, 25, 26, 27
Elektrická zkušební tlaková pumpa ... 99
Elektrické pájecí kleště ... 198
Elektrické plnící a proplachovací jednotky ... 104, 105
Elektrické stroje na čištění potrubí ... 216, 217
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj ... 232, 233, 234, 235, 238, 239
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation ... 236, 237
Elektrický odvlhčovač vzduchu/stavební vysoušeč ... 252, 253
Elektrický pájecí přístroj ... 199
Elektrický přístroj na čištění trubek ... 215
Elektrický radiální lis ... 145
Elektrický rozšiřovač trubek ... 194, 195
Elektrický řezák trubek ... 74
Elektrický vyhrdlovač ... 193
Elektrický vyhrdlovač trubek ... 195
Elektrický zmrazovač trubek ... 205
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem ... 147, 148
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem ... 146
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem ... 191
Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem ... 100, 101, 102, 103
Elektronický kamerový inspekční systém ... 212, 213
EMSG 160 ... 222
E-Push 2 ... 99
Eskimo ... 204
Eva ... 22
Ex-Press Cu ... 184
Ex-Press H ... 186
Ex-Press P ... 186

F

Frigo 2 ... 205

H

Helix VE ... 91
Herkules ... 94
Hot Dog 2 ... 198
Hřebínkové závitořezné čelisti ... 42
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky ... 42
Hurrican ... 193
Hurrican H ... 192

I

Inspekce trubek a kanálů ... 207

J

Jednoruční axiální lis ... 178
Jednoruční rozšiřovač trubek ... 186
Jumbo ... 93
Jumbo E ... 93

K

Kabelové nůžky ... 173
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou ... 210, 211
Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem ... 208, 209
Kleště na trubky ... 90
Kleště na vodní čerpadla ... 90
Konzervování ... 97
Kotoučová pila na trubky ... 64
Krokodil 125/180 SR ... 246, 247

L

Lisovací hlavy ... 179, 180
Lisovací kleště ... 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170
Lisovací kleště Mini ... 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142
Lisovací kroužky ... 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170
Lot Cu 3 ... 201
Lot P6 ... 201

M

Magnum (do 2") ... 32, 33
Magnum (do 3") ... 34, 35
Magnum (do 4") ... 36, 37
Magnum RG ... 50, 51
Macho ... 200
Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 201
Mini-Cobra ... 214
Mini-Cobra S ... 215
Mini dělicí kleště M ... 143
Mini-Press 22 V ACC ... 127
Mini-Press ACC ... 126
Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky ... 92
Mokré a suché vysávání ... 231

Index

Montáž ... 89
MSG ... 223
Multi-Push ... 100, 101, 102, 103

N

Nano ... 74
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky ... 29
Nippelfix ... 46
Nippelspanner ... 46
NoCor ... 103
Nůžky na trubky ... 80, 81

O

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování ... 85
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek ... 86, 87
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek ... 85
Odhrotování ... 67
Odřezávání ... 67
Odvlhčování ... 251
Ohýbací segmenty a smýkadla ... 121
Ohýbání ... 107
Olejová hydraulická ohýbačka ... 112, 113
Olejová hydraulická ruční ohýbačka ... 110, 111

P

Pájení ... 197
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 201
Paste Cu 3 ... 201
Peroxi Color ... 103
Picus S1 ... 232, 233
Picus S2/3,5 ... 238, 239
Picus S3 ... 234, 235
Picus SR ... 236, 237
Pilové listy ... 63
Plnění ... 97
Pneumatická šavlová pila na trubky ... 60
Podpěra materiálu ... 94
Potvrzení způsobilosti ... 171
Power-Ex-Press Q & E ACC ... 191
Power-Press ... 146
Power-Press ACC ... 147, 148
Power-Press SE ... 145
Přístroj na dělení trubek ... 83
Proplachování ... 97
Přístroje na srážení hran trubek ... 84
Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním ... 223
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo ... 228
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon ... 214
Přístroj na dělení trubek a srážení hran ... 82
Přístroj na svařování elektrotvarovek ... 222
Pull L / M ... 248, 249
Pull-Push ... 214
Puma VE ... 56
Push ... 98
Python ... 112, 113

R

Radiální lisování ... 123
RAG ... 84
RAS Cu ... 70
RAS Cu-INOX ... 68, 69
RAS P ... 71
RAS St ... 68
REG 3 – 35 ... 85
REG 8 – 35 ... 86
REG 10 – 42 ... 86
REG 10 – 54 ... 87
REG 10 – 54 E ... 87
REG St ¼ – 2” ... 85
REG Universal ... 85
ROS ... 80, 81
Rozšiřovací hlavy P ... 189
Rozšiřování ... 183
Ruční a stojací svítilna ... 95
Ruční axiální lis ... 178
Ruční ohýbačka ... 108, 109, 120
Ruční radiální lis ... 144
Ruční rozšiřovač trubek ... 184, 186
Ruční vyhrdlovač trubek ... 192
Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami ... 22
Ruční zkušební tlaková pumpa ... 98
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy ... 28
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S ... 23
Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl ... 92
Řezák na trubky ... 68, 69, 70, 71
Řezání ... 53
Řezání závitů ... 21
Řezná kolečka ... 72

S

Sací a tlakový čistící přístroj ... 214
Sanitol ... 47
Secco 80 ... 252, 253
Sinus ... 120
Skládací pracovní stoly ... 93
Solar-Push ... 104, 105
Speciální pilové listy ... 62
Spezial ... 47
Srážení hran ... 67
SSG ... 228
SSM 160KS ... 225
SSM 160RS ... 224
SSM 250KS ... 226
SSM 315RF ... 227
Stroj na dělení trubek ... 76, 77, 78
Stroj na výrobu obvodových drážek ... 49, 50, 51
Stroj s topným článkem pro svařování na tupo ... 224, 225, 227
Suchý a mokrý vysavač ... 248, 249
Svařování plastových trubek ... 221
Swing ... 108, 109
Šavlové pily ... 54, 55

T

Tabulky závitů ... 43
Tiger ANC pneumatic ... 60
Tiger ANC/ VE/SR ... 58, 59
Tornado ... 30, 31
Turbo Cu-INOX ... 64
Turbo K ... 65
Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen ... 200
Turbo-plynový pájecí hořák na propan ... 200
Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179 ... 201
Twist ... 194
Twist/Hurrican ... 195

U

Úmluvy o převzetí záruk ... 172
Unimat 75 ... 40, 41
Unimat 77 ... 44, 45
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS ... 242
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS ... 243
Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání ... 65
Univerzální odhrotovač ... 85
Univerzální pilové listy ... 62

V

V-Jet H ... 103
V-Jet TW ... 103
Vrtací stojany ... 240
Vrtáky na obklady ... 244
Vyhrdlování ... 183
Výroba obvodových drážek ... 21
Vysoušení ... 251

Z

Zařízení na řezání závitů ... 39
Zařízení na výrobu obvodových drážek ... 48
Závitořezná látka ... 47
Závitořezné čelisti ... 28, 38
Závitořezný stroj ... 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45
Zkoušení tlaku ... 97
Zmrazovač trubek ... 204
Zmrazování ... 203

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
043054	Z		102, 105
045159	Z		102
047069	Z		102
074021	Z		192
074041	Z		192
076117	Z		192
079003	Z		241–243
079005	Z		241
079006	Z		241
079010	Z		241
079012	Z		241–243
079013	Z		241
079018	Z		241
079019	Z		241
090015	Z		103
091072	Z		103
091073	Z		103
110000	Z		46
110100	Z		46
110200	Z		46
110300	Z		46
110400	Z		46
110500	Z		46
110600	Z		46
110620	Z		46
110621	Z		46
111000	Z		46
111100	Z		46
111200	Z		46
111300	Z		46
111400	Z		46
111500	Z		46
111620	Z		46
111621	Z		46
111700	Z		46
111800	Z		46
111900	Z		46
113000	H		68
113100	H		68
113200	H	10	68
113210	V	10	69, 72, 82–83
113213	V	10	69, 72
113220	V	10	72
113225	V	10	70, 72
113240	H	10	68
113241	H	10	68
113300	H	10	69
113320	H	8	70
113330	H	8	69
113340	H	10	70
113350	H	10	69
113351	H	10	69
113360	Z		69–70, 85
113370	H		70
113380	H		69
113400	H		69
113401	H		69
113410	H		70
113500	H		69
113810	H		86
113815	Z		86
113825	H	10	86
113830	H	10	87
113835	H	10	87
113840	Z		77
113900	H	10	85
113910	H	10	85
115000	H		98
115001	H		98
115045	Z		98–99, 102
115110	Z		98–99
115140	Z		102
115217	Z		105
115220	Z		105
115221	Z		105
115311	M		105
115312	M		105
115314	Z		105
115315	Z		105
115319	Z		105
115323	S		105
115324	Z		105
115325	Z		105
115326	Z		105
115375	Z		105
115500	M		99
115602	Z		103
115604	Z		103
115605	Z	6	103
115607	Z	6	103
115608	Z	6	103
115609	Z		102
115610	M		102
115611	M		102
115612	Z		103
115621	Z		102
115633	S		102
115661	Z		102
115667	Z		102
115703	S		103
116000	H		90
116005	H		90
116010	H		90
116015	H		90
116020	H		90
116050	H		90
116055	H		90
116060	H		90
120120	Z		94
120130	H		94
120200	H		93
120240	H		93
120250	H		92
120270	H		92
130002	H		204
130207	Z		204
130208	Z		204
130209	Z		204
130410	Z		204
130415	Z		204
130430	Z		204
130450	Z		204
130455	Z		204
130460	Z		204
130465	Z		204
130470	Z		204
130475	Z		204
130480	Z		204
130485	Z		204
130490	Z		204
130495	Z		204
131011	M		205
131110	Z		205
131156	Z		205
131157	Z		205
131158	Z		205
131160	Z		205
132010	M		253
132100	Z		253
132104	Z		253
140100	V	4	47
140101	V		47
140103	V		47
140105	V	12	47
140106	V	15	47
140110	V	4	47
140113	V		47
140115	V	12	47
140116	V	15	47
140119	V	15	103
140120	V	15	115, 117, 119–120
150000	H		184
150005	H		184
150006	H		184
150007	H		184
150008	H		184
150010	H		184
150017	H		184
150018	H		184
150019	H		184
150020	H		184
150021	H		186
150022	H		186
150023	H		186
150025	H		186
150026	H		186
150027	H		186
150028	H		186
150029	H		186
150033	H		186
150100	Z		184
150105	Z		184
150110	Z		184
150120	Z		184
150125	Z		184
150130	Z		184
150140	Z		184
150145	Z		184
150150	Z		184
150155	Z		184
150160	Z		184
150165	Z		184
150170	Z		184
150175	Z		184
150180	Z		184
150185	Z		184
150190	Z		184
150195	Z		184
150205	Z		184
150210	Z		184
150220	Z		184
150225	Z		184
150230	Z		184
150235	Z		184
150240	Z		184
150245	Z		184
150250	Z		184
150500	Z		184
150510	Z		186
150550	H		186
150600	Z		184, 186
150812	Z		189
150814	Z		187
150826	Z		189
150828	Z		189
150842	Z		189
150843	Z		189
150845	Z		189
150846	Z		189
150849	Z		189
150851	Z		187
150855	Z		189
150858	Z		189
150868	Z		189
150873	Z		189
150882	Z		189
150883	Z		189
150885	Z		189
150886	Z		189
150887	Z		189
150888	Z		189
150890	Z		187
150894	Z		189
150897	Z		189
150912	Z		189
150913	Z		189
150914	Z		189
150915	Z		189
150916	Z		189
150918	Z		187
150919	Z		187
150923	Z		189
150926	Z		189
150943	Z		189
150944	Z		189
150945	Z		189
150946	Z		189
150947	Z		189
150950	Z		189
150952	Z		189
150957	Z		189
150958	Z		189
151000	E		193
151002	E		193
151003	H		192
151004	H		192
151005	H		192
151010	E		193
151105	Z		192–193, 195
151110	Z		192–193, 195
151120	Z		192–193, 195
151125	Z		192–193, 195
151130	Z		192–193, 195
151140	Z		192–193, 195
151145	Z		192–193, 195
151150	Z		192–193, 195
151155	Z		192–193, 195
151160	Z		192–193, 195
151165	Z		192–193, 195
151170	Z		192–193, 195
151175	Z		192–193, 195
151200	Z		192–193, 195
151210	Z		192–193, 195
151230	Z		192–193, 195
151240	Z		192–195
151402	Z		192–195
151600	Z		193–195
151615	Z		222
151618	Z		192
152106	Z		200
152109	Z		200
153020	H		109
153021	H		109
153022	H		109
153023	H		109
153025	H		109
153026	H		109
153027	H		109
153028	H		109
153029	H		109
153100	Z		109
153115	Z		109, 111
153125	Z		109
153140	Z		109
153155	Z		109, 111
153160	Z		109, 111
153170	Z		109, 111
153175	Z		109, 111
153180	Z		109, 111
153185	Z		109, 111
153190	Z		109, 111
153195	Z		109, 111
153200	Z		109, 111
153205	Z		109, 111
153210	Z		109, 111
153265	Z		109
153270	Z		109
153500	H		111
153501	H		111
153520	H		111
153521	H		111
153522	H		111
153523	H		111
153525	H		111
153526	H		111
153527	H		111
153528	H		111
153529	H		111
153570	H		111
154000	Z		120
154001	H		120
154002	H		120
154003	H		120
154004	H		120
154010	H		120
154160	Z		120
156000	E		194
156002	E		194
156004	E		194
156010	E		195
156012	E		195
156014	E		195
156150	Z		194–195
156200	Z		194–195
156225	Z		194–195
156250	Z		194–195
156300	Z		194–195
156350	Z		194–195
156375	Z		194–195
156400	Z		194–195
156425	Z		194–195
156450	Z		194–195
156475	Z		194–195
160010	H		200
160200	V	10	201
160210	V	10	201
160220	V	10	201
160300	V	25	198
161010	H		200
163020	E		198
163350	Z		198
164011	E		199
164050	E		199
164110	Z		199
164111	Z		199
164115	Z		199
164250	Z		199
170010	H		214
170011	Z		218
170012	Z		218
170022	E		215
170200	Z		214, 218
170201	Z		214–215
170205	Z		214–215
170300	H		214
171150	Z		218
171151	Z		218
171200	Z		218
171201	Z		218
171205	Z		218
171210	Z		218
171250	Z		219
171265	Z		219
171270	Z		219
171275	Z		219
171280	Z		219
171290	Z		219
171291	Z		219
171305	Z		219
171306	Z		219
171340	Z		219
171341	Z		219
172000	Z		217
172010	M		217
172011	M		217
172012	M		217
172050	Z		218
172051	Z		218
172150	Z		218
172151	Z		218
172154	Z		218
172200	Z		218
172201	Z		218
172203	Z		218
172205	Z		218
172210	Z		218
172250	Z		219
172265	Z		219
172270	Z		219
172275	Z		219
172280	Z		219
172281	Z		219
172290	Z		219
172291	Z		219
172293	Z		219
172305	Z		219
172310	Z		219
172340	Z		219
172341	Z		219
172610	Z		219
172611	Z		219
172612	Z		219
174000	Z		217
174010	M		217
174011	M		217
174012	M		217
174050	Z		218
174101	Z		218
174150	Z		218
174154	Z		218
174200	Z		218
174201	Z		218
174203	Z		218
174205	Z		218
174210	Z		218
174250	Z		219
174265	Z		219
174270	Z		219
174275	Z		219
174282	Z		219
174291	Z		219
174293	Z		219
174295	Z		219
174296	Z		219
174305	Z		219
174306	Z		219
174310	Z		219
174311	Z		219
174340	Z		219
174341	Z		219
175000	Z		213
175007	M		213
175008	M		213
175010	M		213
175011	Z		213
175012	Z		213
175016	Z		213
175018	Z		213
175026	Z		213
175057	Z		213
175058	Z		213
175102	Z		209, 211
175103	Z		209, 211
175104	Z		209, 211
175105	Z		209, 211
175106	Z		209, 211
175110	E		211
175111	E		211
175112	E		211
175130	E		211
175131	E		211
175132	E		211
175140	E		209
175141	E		209
175142	E		209
175200	Z		91, 95, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190
180000	Z		233
180001	Z		235
180010	E		233
180011	E		235
180012	E		239
180015	Z		241–243

RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
180020	E		233
180028	E		235
180029	E		235
180030	E		239
180031	E		233
180052	Z		242–243
180053	Z		242–243
180054	Z		242–243
180055	Z		242–243
180056	Z		242–243
180150	Z		241
180155	Z		241–243
180160	Z		241, 249
180600	Z		233, 235, 237
181010	V		242
181015	V		242
181020	V		242
181025	V		242
181030	V		242
181035	V		242
181040	V		242
181045	V		242
181050	V		242
181057	V		242
181060	V		242
181065	V		242
181070	V		242
181075	V		242
181080	V		242
181085	V		242
181090	V		242
181095	V		242
181410	V		243
181415	V		243
181420	V		243
181425	V		243
181430	V		243
181435	V		243
181440	V		243
181445	V		243
181450	V		243
181457	V		243
181460	V		243
181465	V		243
181470	V		243
181475	V		243
181480	V		243
181700	V		244
181710	V		244
181711	V		244
181712	V		244
181713	V		244
181714	V		244
181715	V		244
182006	Z		241
182009	Z		241
182050	Z		241
183000	Z		237
183010	E		237
183022	E		237
183023	E		237
183600	Z		240
183603	Z		241
183604	Z		241
183605	Z		241
183606	Z		241, 249
183607	Z		241
183632	Z		237, 240
183670	Z		241
183675	Z		241
183700	Z		240
185000	E		247
185001	Z		247
185010	E		247
185011	E		247
185021	V		247
185022	V		247
185024	Z		247
185026	V		247
185027	V		247
185054	Z		247
185058	Z		215, 247
185500	M		249
185501	M		249
185503	M		249
185504	M		249
185510	Z		249
185511	Z		249
185512	Z		249
185513	Z		249
185514	Z		249
185515	Z		249
185527	Z		249
190000	Z		91
190010	E		91
190051	Z		91
190053	Z		91
250020	E		228
250041	Z		228
250042	Z		228
250120	E		228
250142	Z		228
250143	Z		228
250220	E		228
250242	Z		228
250243	Z		228
250320	E		228
250341	Z		228
250342	Z		228
250343	Z		228
252026	M		224
252046	M		225
252103	Z		224–225
254025	M		226
254103	Z		226
255020	M		227
255103	Z		227
256020	E		223
256042	Z		223
256211	E		223
256220	E		223
256231	E		223
256240	E		223
256242	Z		223
256320	E		223
256342	Z		223
256400	Z		223
256410	Z		223
256420	Z		223
256430	Z		223
256440	Z		223
256450	Z		223
256460	Z		223
256470	Z		223
256480	Z		223
256490	Z		223
256500	Z		223
256510	Z		223
256520	Z		223
256530	Z		223
261001	E		222
290000	H		71
290016	V	10	71–72
290050	H		71
290100	H		71
290116	V	10	71–72
290200	H		71
290216	V	10	71–72
290300	H		71
290316	V	5	71–72
290400	H		82
290410	H		83
290411	H		83
290412	H		83
290420	Z		82
290421	Z		82
290422	Z		82
290423	Z		82
290424	Z		82
290425	Z		82
290426	Z		82
290427	Z		82
290430	Z		82
290431	Z		82
290432	Z		82
290433	Z		82–83
290437	Z		82
290440	Z		82–83
290444	Z		82
290445	Z		82
290446	Z		82
290447	Z		82
290448	Z		82
290449	Z		82
291000	H		81
291036	Z		81
291037	Z		81
291101	H		81
291111	Z		81
291112	Z		81
291200	H		81
291201	Z		81
291220	H		81
291221	Z		81
291240	H	8	80
291241	Z		80
291250	H		81
291251	Z		81
291270	H		81
292011	Z		84
292110	H		84
292210	H		84
340100	Z		35, 37
340110	Z		51
340200	M		31
340201	M		31
340202	M		31
340206	M		31
340207	M		31
340208	M		31
340220	M		33
340221	M		33
340222	M		33
340226	M		33
340227	M		33
340228	M		33
340230	M		51
340231	M		51
340232	M		51
341000	Z		31, 33, 35, 37
341401	S		38
341402	S		38
341403	S		38
341404	S		38
341406	S		38
341407	S		38
341408	S		38
341409	S		38
341411	S		38
341412	S		38
341413	S		38
341414	S		38
341416	S		38
341417	S		38
341418	S		38
341419	S		38
341426	S		38
341427	S		38
341428	S		38
341429	S		38
341430	S		38
341431	S		38
341432	S		38
341433	S		38
341434	S		38
341435	S		38
341436	S		38
341437	S		38
341438	S		38
341439	S		38
341440	S		38
341441	S		38
341442	S		38
341443	S		38
341444	S		38
341445	S		38
341446	S		38
341466	S		38
341467	S		38
341468	S		38
341469	S		38
341470	S		38
341471	S		38
341472	S		38
341473	S		38
341474	S		38
341475	S		38
341476	S		38
341477	S		38
341478	S		38
341479	S		38
341480	S		38
341481	S		38
341482	S		38
341483	S		38
341484	S		38
341485	S		38
341486	S		38
341487	S		38
341488	S		38
341489	S		38
341490	S		38
341491	S		38
341493	S		38
341494	S		38
341495	S		38
341496	S		38
341497	S		38
341498	S		38
341499	S		38
341614	V	10	31, 33, 35, 37, 68, 72
344100	Z		31, 33, 35, 37, 51
344105	Z		31, 33, 35, 37, 51
344150	Z		31, 33, 35, 37, 51
347000	M		31, 33, 35, 37, 48
347001	M		48
347002	M		48
347003	M		48
347004	M		48
347006	M		49
347007	Z		48
347008	M		49
347009	M		49
347010	Z		49
347030	Z		48
347034	Z		48
347035	Z		48
347040	Z		48
347046	Z		48
347047	Z		48
347053	Z		48
380303	M		35
380304	M		35
380305	M		35
380306	M		35
380307	M		35
380308	M		35
380309	M		35
380310	M		35
380311	M		35
380312	M		35
380313	M		35
380314	M		35
380426	M		37
380427	M		37
380428	M		37
380429	M		37
380430	M		37
380431	M		37
380441	M		37
380442	M		37
380443	M		37
380444	M		37
380445	M		37
380446	M		37
380447	M		37
380448	M		37
381000	Z		35, 37
381050	Z		35
381401	S		38
381405	S		38
381410	S		38
381415	S		38
381430	S		38
381431	S		38
381432	S		38
381433	S		38
381622	V	5	35, 37, 68, 72
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		28
521002	S		28
521010	Z		28
521012	S		28
521020	Z		28
521022	S		28
521026	Z		23
521030	Z		28
521032	S		28
521036	Z		23
521040	Z		28
521042	S		28
521046	Z		23
521050	Z		28
521052	S		28
521056	Z		23
521060	Z		28
521062	S		28
521066	Z		23
521070	Z		28
521072	S		28
521080	Z		28
521082	S		28
521100	Z		28
521102	S		28
521110	Z		28
521112	S		28
521120	Z		28
521122	S		28
521130	Z		28
521132	S		28
521140	Z		28
521142	S		28
521150	Z		28
521152	S		28
521160	Z		28
521162	S		28
521170	Z		28
521172	S		28
521180	Z		28
521182	S		28
521200	Z		28
521202	S		28
521210	Z		28
521212	S		28
521220	Z		28
521222	S		28
521230	Z		28
521232	S		28
521240	Z		28
521242	S		28
521250	Z		28
521252	S		28
521260	Z		28
521262	S		28
521270	Z		28
521272	S		28
521280	Z		28
521282	S		28
521300	Z		28
521302	S		28
521310	Z		28
521312	S		28
521320	Z		28
521322	S		28
521330	Z		28
521332	S		28
521340	Z		28
521342	S		28
521350	Z		28
521352	S		28
522000	Z		22–27
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530013	E		24
530014	E		24
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		29
541404	Z		29
541406	Z		29
541410	Z		29
541413	Z		29
541414	Z		29
541415	Z		29
541416	Z		29
543000	Z		26
543010	Z		27
543100	Z		24–26, 59–60
546000	Z		26–27
560000	Z		59
560001	Z		59
560002	Z		60
560003	Z		56
560004	Z		57
560008	Z		59
560009	Z		61
560020	E		59
560022	E		60
560023	E		56

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
560026	E		59
560027	E		59
560040	E		57
560051	E		61
561001	V		62
561002	V		62
561003	V		62
561004	V		62
561005	V		62
561006	V		62
561007	V		62
561008	V		62
561101	V		63
561102	V		63
561103	V		63
561104	V		63
561105	V		63
561106	V		63
561107	V		63
561108	V		63
561109	V		63
561110	V		63
561111	V		63
561112	V		63
561113	V		63
561114	V		63
561115	V		63
561116	V		63
561117	V		63
561118	V		63
561119	V		63
561120	V		63
561121	V		63
561122	V		63
561123	V		63
561124	V		63
561125	V		63
561126	V		63
563000	Z		59–60
563008	Z		59–60
563100	Z		59–60
563200	Z		59–60
565051	Z		65
565225	Z		61, 119
566025	Z		61
566051	Z		56–57, 59–60
570100	Z		154–157, 159, 161–162, 166–170
570107	Z		154–157, 159, 161, 166–169
570110	Z		154–170
570112	Z		155–156, 159, 166, 169
570115	Z		154–163, 165–169
570117	Z		155–156, 159, 166, 169
570120	Z		154–170
570125	Z		154–163, 165–169
570130	Z		154–170
570132	Z		166, 168
570135	Z		154–163, 165–169
570137	Z		166, 168
570140	Z		154–170
570145	Z		154–163, 165–169
570150	Z		154–170
570155	Z		154–163, 165–169
570160	Z		154–158, 160, 163, 166–170
570165	Z		154–163, 165–169
570170	Z		154–158, 160, 163, 166–170
570175	Z		154–163, 165–169
570280	Z		145–147
570290	Z		170
570295	Z		170, 173
570300	Z		154, 162, 167–168
570310	Z		154–156, 160–161, 164, 167–168
570315	Z		161
570320	Z		154–162, 164, 167–168, 170
570330	Z		160–161
570340	Z		154–156, 158, 160–162, 164, 167
570350	Z		154–162, 164, 167–168, 170
570360	Z		154, 158, 160, 162, 167–168
570370	Z		154–162, 164, 167–168, 170
570380	Z		154–162, 164, 167–168, 170
570390	Z		154, 156, 158–162, 164, 168
570400	Z		158
570410	Z		158
570420	Z		158
570430	Z		158
570440	Z		158
570450	Z		158
570452	Z		157–159, 170
570455	Z		155–162, 164, 167–170
570457	Z		156–157, 159, 163
570460	Z		154–164, 166–170
570462	Z		156–159, 164, 168, 170
570465	Z		154–164, 166–170
570467	Z		157–159, 163
570470	Z		154–164, 166–170
570472	Z		159, 163
570475	Z		154–164, 166–170
570477	Z		159, 163
570480	Z		154–164, 166–170
570482	Z		158–159, 168
570485	Z		154–164, 167–170
570487	Z		155, 158–159, 167–169
570495	Z		154–162, 164, 167–168
570610	Z		167
570620	Z		161, 167
570630	Z		167
570650	Z		161, 167
570670	Z		161, 167
570680	Z		167
570685	Z		168
570695	Z		155, 167
570715	Z		156, 161–162, 164
570717	Z		154–160, 164, 170
570720	Z		156–157, 160, 162, 164
570725	Z		156, 161–162, 164
570727	Z		154–160, 164, 170
570730	Z		154–162, 164, 170
570735	Z		154–157, 159–162, 164, 170
570742	Z		154, 156–157, 159–161, 164
570747	Z		154, 156–157, 160, 164
570750	Z		154, 156–157, 159–160, 162, 164, 167
570760	Z		155–156, 160–162, 164, 169–170
570765	Z		154–164, 167–170
570770	Z		154–156, 158–164, 167–170
570775	Z		154–164, 167–170
570780	Z		154–164, 167–170
570785	Z		154–164, 167–170
570790	Z		154–156, 158–164, 166–170
570795	Z		154–156, 158–164, 166–170
570845	Z		154–155, 160, 164
570850	Z		154–162, 164, 167
570855	Z		154–158, 160, 162, 164
570860	Z		154–162, 164, 167
570870	Z		154–162, 164, 167
570880	Z		154–162, 164, 167
570905	Z		168
570910	Z		155, 157, 162, 168, 170
570915	Z		155, 157, 162, 168, 170
570920	Z		162, 168
570925	Z		155, 157, 162, 168, 170
570930	Z		166, 169
570932	Z		166
570935	Z		158, 165–166, 169
570937	Z		166
570940	Z		158, 165–166, 169
570945	Z		158, 165–166, 169
570950	Z		158, 165–166, 169
570955	Z		158, 165–166, 169
571003	Z		150
571004	Z		151
571013	E		150
571014	E		151
571290	Z		150–151
571320	Z		154–155, 162, 164, 167–168
571325	Z		154–156, 158–159, 162–164, 167–168
571327	Z		154, 156
571330	Z		154–156, 158–159, 162–164, 167–168
571335	Z		154–156, 158, 162–164, 167–168
571337	Z		159, 163
571340	Z		154, 156, 158, 162–163, 168
571342	Z		159, 163
571360	Z		160–161
571370	Z		160–161
571375	Z		160–161
571380	Z		161
571432	Z		156
571434	Z		156
571436	Z		156
571438	Z		156
571440	Z		156
571450	Z		154, 169–170
571455	Z		154, 169–170
571460	Z		154, 169–170
571465	Z		154, 169–170
571470	Z		154, 169–170
571475	Z		154, 169–170
571477	Z		154, 170
571545	Z		91, 95, 126, 177, 185, 187–188, 190
571555	Z		91, 95, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190
571560	Z		61, 75, 91, 95, 119, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190
571565	Z		91, 95, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190
571567	Z		127, 181
571570	Z		127, 181
571571	Z		127, 181
571575	Z		127, 181
571630	Z		168
571635	Z		154, 168
571640	Z		154, 168
571645	Z		168
571750	Z		162, 168
571752	Z		162, 168
571754	Z		162, 168
571756	Z		162, 168
571758	Z		162, 168
571760	Z		168
571770	Z		155–156, 158, 161–162, 168
571775	Z		155–156, 158, 161–162, 168
571780	Z		155–156, 158, 161–162, 168
571785	Z		155–156, 158, 161–162, 168
571790	Z		155–156, 158, 161–162, 168
571795	Z		155–156, 158, 161–162, 168
571855	Z		167
571865	Z		173
571866	Z		143, 173
571870	Z		173
571871	Z		173
571887	Z		173
571889	Z		173
571890	Z		173
571891	Z		143, 173
571895	Z		173
571896	Z		143, 173
571900	Z		158, 162, 164, 170
571902	Z		158, 162, 164, 170
571932	Z		156
571934	Z		156
571980	Z		159
572101	E		145
572111	E		145
572365	Z		154–156, 158–164, 166–170
572385	Z		154, 156–157, 159–161, 164
572400	Z		154–164, 167–170
572405	Z		154–164, 167–170
572470	Z		158
572600	Z		159, 163
572605	Z		159, 163
572610	Z		159, 163
572615	Z		159, 163
572620	Z		159, 163
572625	Z		159, 163
572630	Z		168
572632	Z		168
572634	Z		168
572636	Z		168
572638	Z		168
572640	Z		168
572642	Z		154
572644	Z		154
572646	Z		154
572648	Z		154
572670	Z		164
572672	Z		164
572674	Z		164
572676	Z		164
572678	Z		164
572680	Z		164
572687	Z		156, 160, 163, 168
572689	Z		156, 160, 163, 168
572691	Z		156, 160, 163, 168
572693	Z		160, 163, 168
572695	Z		160, 163, 168
572697	Z		160, 163, 168
572706	Z		154–170
572708	Z		154–170
572795	Z		170
572801	Z		170
572802	Z		170
572809	Z		170
572810	Z		170
572815	Z		162, 168–169
572816	Z		162, 168–169
572817	Z		162, 168–169
572818	Z		162, 168–169
572819	Z		156, 158, 161, 168
572820	Z		156, 158, 161, 168
572821	Z		156, 158, 161, 168
572822	Z		168
572823	Z		168
572824	Z		168
572828	Z		155, 158, 160, 162–164, 168–169
572829	Z		158–159, 162, 164, 168
572830	Z		154, 157
572833	Z		168
572834	Z		168
572835	Z		168
572837	Z		154–156, 158–159, 161–164, 167–170
572839	Z		163
572840	Z		163
572841	Z		163
573003	Z		177
573004	Z		177
573008	Z		181
573018	E		181
573033	E		177
573034	E		177
573100	Z		181
573102	Z		181
573106	Z		181
573108	Z		181
573110	Z		181
573120	Z		180
573122	Z		180
573124	Z		180
573126	Z		180
573128	Z		180
573150	Z		180
573152	Z		180
573154	Z		180
573156	Z		180
573158	S		180
573160	Z		180
573162	Z		180
573164	Z		180
573166	Z		180
573168	Z		180
573170	Z		180
573172	Z		180
573176	Z		180
573178	Z		180
573180	Z		180
573184	Z		180
573186	Z		180
573188	Z		180
573190	Z		180
573282	Z		181
573320	Z		180
573325	Z		180
573330	Z		180
573335	Z		180
573360	Z		180
573364	Z		180
573367	Z		180
573370	Z		180
573400	Z		180
573402	Z		180
573404	Z		180
573406	Z		180
573616	Z		180
573624	Z		180
573628	Z		180
573630	Z		180
573632	Z		180
573634	Z		180
573636	Z		180
573638	Z		180
573640	Z		180
573642	Z		180
573644	Z		180
573646	Z		180
573647	Z		179
573648	Z		179
573649	Z		179
573652	Z		180
574000	H		144
574300	H		178
574302	H		178
574352	Z		178
574430	Z		144
574436	Z		74–75, 144
574437	Z		178
574500	Z		170
574502	Z		130, 132, 134–136, 139–142, 154, 156–157, 159, 161, 166, 168–169
574504	Z		130–142, 154–163, 165–166, 168–169
574506	Z		130–142, 154–163, 165–166, 168–169
574508	Z		130–142, 154–163, 165–166, 168–169
574510	Z		130–142, 154–163, 165–166, 168–169
574512	Z		130–142, 154–163, 165–166, 168–169
574516	Z		142, 170
574520	Z		130–131, 133–134, 136–137, 139–142, 154–157, 159, 161–162, 166–170
574522	Z		130–142, 154–170
574524	Z		130–142, 154–170
574526	Z		130–142, 154–170
574528	Z		130–142, 154–170
574530	Z		130–135, 137–142, 154–170
574532	Z		132, 134, 156, 159
574534	Z		132, 134, 156, 159
574536	Z		139, 141, 166, 168
574538	Z		139, 141, 166, 168
575005	Z		190
575006	Z		185
575008	Z		177, 187
575009	Z		188
575015	E		190
575016	E		185
575017	E		191
575018	E		187
575019	E		188
575100	Z		191
575278	Z		191
577000	Z		147
577001	Z		146
577010	E		147
577011	E		146
578001	Z		126
578002	Z		127
578010	E		127
578012	E		126
578290	Z		126–127, 177, 185, 187–188, 190
578295	Z		142–143
578310	Z		130–131, 133–134, 136–137, 139–142
578312	Z		130–142
578314	Z		130–142
578316	Z		130–142
578318	Z		130–142
578324	Z		130, 132, 134–136, 139, 141–142
578326	Z		130–132, 134, 139, 141
578328	Z		130–139, 141–142
578330	Z		130–132, 134, 139, 141
578332	Z		130–139, 141–142
578334	Z		130–139, 141–142
578336	Z		130–139, 141–142
578338	Z		139, 141
578340	Z		139, 141

RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana
578342	Z		133–134, 137
578344	Z		133–134, 140
578346	Z		133–134, 142
578348	Z		130–142
578350	Z		131, 133–134, 137
578352	Z		130–142
578354	Z		131–134, 137, 140, 142
578356	Z		130–142
578358	Z		130–142
578360	Z		130–136, 138, 140
578362	Z		130–142
578364	Z		130–142
578368	Z		131, 133–134, 139–141
578370	Z		134, 142
578372	Z		131–132, 135–136, 138, 141–142
578374	Z		130–138, 140–142
578376	Z		130–138, 140–142
578378	Z		130–138, 140–142
578380	Z		130–138, 140–142
578382	Z		130–138, 140–142
578386	Z		130–142
578390	Z		130–135, 137–142
578392	Z		130–132, 134–136, 138, 140
578394	Z		136
578396	Z		130, 136, 140
578398	Z		130–132, 135–138, 140
578400	Z		130–138, 140, 142
578402	Z		135–136
578404	Z		130–138, 140
578406	Z		130–138, 140, 142
578408	Z		130, 133–136, 140
578410	Z		130–138, 140, 142
578412	Z		130–138, 140, 142
578418	Z		140
578420	Z		135, 140
578422	Z		140
578426	Z		135, 140
578430	Z		135, 140
578432	Z		140
578434	Z		138
578436	Z		138
578438	Z		138
578440	Z		138
578442	Z		138
578444	Z		133
578446	Z		133
578448	Z		133
578450	Z		133
578452	Z		133
578454	Z		138
578456	Z		130–136, 138, 142
578458	Z		131–132, 134, 136, 138
578460	Z		130–136, 138, 142
578462	Z		130–136, 138, 142
578464	Z		130–136, 138, 142
578466	Z		130–131, 134, 138
578468	Z		130–136, 138, 140
578470	Z		130–134, 136, 138
578472	Z		130–136, 138, 140
578474	Z		130–136, 138, 140
578476	Z		130–136, 138, 140
578478	Z		133–134, 136, 138
578480	Z		140
578482	Z		131–132, 136, 140–142
578484	Z		131–132, 136, 140–142
578486	Z		136, 140–141
578488	Z		131–132, 136, 141–142
578490	Z		130–131, 136, 138, 140
578492	Z		130–132, 134, 136–138, 140
578494	Z		130–132, 134, 136–138, 140
578496	Z		130–132, 134, 136–138, 140
578498	Z		130, 132, 134, 136–137, 140
578510	Z		139, 142
578512	Z		139
578514	Z		133, 138–139, 142
578516	Z		139
578518	Z		133, 138–139, 142
578520	Z		133, 138–139, 142
578522	Z		133, 138–139, 142
578524	Z		135
578526	Z		135
578528	Z		135
578530	Z		135
578532	Z		134, 142
578534	Z		130, 141–142
578536	Z		130, 141–142
578538	Z		130, 141–142
578540	Z		130, 141–142
578550	Z		140
578552	Z		130, 141
578554	Z		130, 141
578556	Z		141
578558	Z		142
578566	Z		130–131, 133, 135–136, 141
578568	Z		130–131, 133, 135–136, 141
578570	Z		130–131, 133, 135–136, 141
578576	Z		140
578578	Z		140
578580	Z		140
578582	Z		140
578584	Z		140
578586	Z		140
578588	Z		134, 137
578590	Z		134, 137
578592	Z		134, 137
578594	Z		134, 137
578596	Z		134, 137
578598	Z		134, 137
578600	Z		134, 137
578602	Z		140
578604	Z		130–139, 141–142
578606	Z		130–131, 133, 135–136, 141
578608	Z		130
578610	Z		130
578612	Z		130
578614	Z		130
578618	Z		140
578620	Z		143
578621	Z		143
578622	Z		143
578624	Z		130–142
578630	Z		132, 135, 137, 141
578632	Z		132, 135, 137, 141
578634	Z		132, 135, 137, 141
578636	Z		135, 137, 141
578638	Z		130, 132
578640	Z		136, 141
578642	Z		136, 141
578644	Z		136, 141
578646	Z		136, 141
579000	Z		148
579010	E		148
579100	Z		165–166
579101	Z		157–160, 162–166, 168
579102	Z		157–160, 162–166, 168
579103	Z		157–160, 163–166
579104	Z		156
579105	Z		156
579106	Z		156
579107	Z		166
579108	Z		162, 166
579120	Z		148, 170
579240	S		148
580000	Z		115, 120
580002	Z		119
580010	E		115
580012	E		119
580020	E		115
580021	E		115
580022	E		115
580023	E		115
580024	E		115
580025	E		115
580026	E		115
580027	E		115
580028	E		115
580029	E		115
580030	E		115
580031	E		115
580033	E		115
580034	E		115
580035	E		115
580070	E		119
580071	E		119
580072	E		119
580073	E		119
580074	E		119
580075	E		119
580076	E		119
580077	E		119
580078	E		119
580079	E		119
580081	E		119
580083	E		119
580084	E		119
580100	Z		117
580110	E		117
581070	Z		121
581080	Z		121
581110	Z		121
581130	Z		121
581150	Z		121
581180	Z		121
581200	Z		121
581210	Z		121
581220	Z		121
581230	Z		121
581240	Z		121
581260	Z		121
581270	Z		121
581280	Z		121
581310	Z		121
581320	Z		121
581330	Z		121
581350	Z		121
581370	Z		121
581380	Z		121
581390	Z		121
581400	Z		121
581410	Z		121
581420	Z		121
581430	Z		121
581440	Z		121
581450	Z		121
581460	Z		121
581470	Z		121
581500	Z		121
581510	Z		121
581520	Z		121
581530	Z		121
581540	Z		121
582036	Z		115, 117, 119–120
582110	Z		117
582120	Z		117
586000	Z		115
586012	Z		117
586015	Z		119
586100	Z		115, 119
586150	Z		115, 119
590000	Z		113
590020	E		113
590021	E		113
590022	E		113
590051	Z		113
590052	Z		113
590053	Z		113
590054	Z		113
590055	Z		113
590056	Z		113
590057	Z		113
590058	Z		113
590059	Z		113
590060	Z		113
590061	Z		113
590062	Z		113
590111	Z		113
590150	Z		113
590153	Z		113
590160	Z		113, 117
731200	Z		29
731205	Z		29
731210	Z		29
731220	Z		29
731230	Z		29
731240	Z		29
731250	Z		29
731301	Z		29
731302	Z		29
731303	Z		29
731304	Z		29
731305	Z		29
731306	Z		29
731307	Z		29
731308	Z		29
731309	Z		29
731310	Z		29
731311	Z		29
731312	Z		29
731320	Z		29
731321	Z		29
731322	Z		29
731323	Z		29
731324	Z		29
731325	Z		29
731326	Z		29
731700	Z		24–27, 85
750003	U		41
750004	U		41
751000	Z		41
751040	Z		41, 45
751050	Z		41, 45
751060	Z		41, 45
751070	Z		41, 45
751080	Z		41
751090	Z		41
751096	Z		41
751097	Z		41
751098	Z		41
751100	Z		41
751102	Z		41
751501	S		42
751502	S		42, 45
751503	S		42, 45
751504	S		42
751505	S		42
751506	S		42, 45
751507	S		42, 45
751508	S		42
751509	S		42
751510	S		42
751511	S		42
751516	S		42
751517	S		42
751518	S		42
751519	S		42
751520	S		42
751521	S		42
751522	S		42
751523	S		42
751524	S		42
751525	S		42
751526	S		42
751527	S		42
751528	S		42
751544	S		42
751545	S		42, 45
751546	S		42, 45
751547	S		42, 45
751548	S		42
751549	S		42
751550	S		42, 45
751551	S		42, 45
751552	S		42, 45
751553	S		42
751557	S		42
751558	S		42
751559	S		42
751560	S		42
751561	S		42
751562	S		42
751563	S		42
751564	S		42
751565	S		42
751566	S		42
751567	S		42
751568	S		42
751569	S		42
751570	S		42
751571	S		42
753240	Z		41
759250	S		42
759251	S		42
759252	S		42
759253	S		42
759254	S		42
759255	S		42
759256	S		42
759257	S		42
759258	S		42
759259	S		42
759260	S		42
759261	S		42
759262	S		42
759263	S		42
759264	S		42
759265	S		42
759270	S		42
759271	S		42
759272	S		42
759273	S		42
759274	S		42
759275	S		42
759276	S		42
759277	S		42
759278	S		42
759279	S		42
759280	S		42
759281	S		42
759282	S		42
759330	S		42
759360	S		42
759361	S		42
759362	S		42
759363	S		42
759364	S		42
759365	S		42
759366	S		42
759367	S		42
759368	S		42
759369	S		42
759370	S		42
759371	S		42
759372	S		42
759373	S		42
759374	S		42
759375	S		42
759376	S		42
759377	S		42
759378	S		42
759379	S		42
759380	S		42
759381	S		42
759382	S		42
759383	S		42
759384	S		42
770003	U		45
770004	U		45
771000	Z		45
771110	S		45
771120	S		45
771130	S		45
771136	S		45
771140	S		45
771160	S		45
771170	S		45
771180	S		45
771186	S		45
771190	S		45
771210	S		45
771220	S		45
771230	S		45
771240	S		45
771246	S		45
771260	S		45
771270	S		45
771280	S		45
771290	S		45
771296	S		45
773060	Z		45
844010	E		74
844011	E		75
844050	Z		74–75
844051	Z		74–75
844510	Z		75
845001	M		77
845003	M		77
845004	M		79
845050	Z		77, 79
845051	Z		77, 79
845052	Z		77, 79
845053	Z		77, 79
845054	Z		77
845055	Z		77, 79
845057	Z		79
845060	Z		79
845110	Z		77
845118	Z		77
845218	Z		77
845220	Z		79
845230	Z		79
849006	M		64
849007	M		65
849310	Z		49, 64–65, 77
849315	Z		49, 64–65, 77
849700	Z		65
849703	Z		64–65
849706	Z		64–65

www.rems.de

Centrála koncernu

Německo: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Prodej pouze ve specializovaných obchodech.

ant s.r.o.
Staré grunty 17/a
841 04 Bratislava
02/60 10 37 21
rems@ant.sk
www.rems-sk.sk

MA112016094001CZEOP · Změny a omyly vyhrazeny. © Copyright 2017 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.