

# CONNECTING TOGETHER

RIDGID

 GREENLEE

*Klauke*

Kapja meg a legfrissebb információkat termékeinkről, szolgáltatásainkról és promócióinkról.  
Iratkozzon fel hírlevelünkre:

[KLAUKE.COM/NEWSLETTER](https://www.klauke.com/newsletter)



Kövessen minket!



[www.klauketools.hu](https://www.klauketools.hu)



**ant PROFITools Kft.**  
Professionális gépek és szerszámok

Gát utca 21.  
1095 Budapest  
Magyarország

06 70 417 6555  
[info@antprofitools.hu](mailto:info@antprofitools.hu)  
[www.antprofitools.hu](https://www.antprofitools.hu)

© 2023 Gustav Klauke GmbH. Minden jog fenntartva. A Klauke logó és az Emerson logó az Emerson Electric Co. vagy annak leányvállalatainak bejegyzett védjegyei az USA-ban és más országokban. Minden más jelzés a tiszteltetésben tartó tulajdonosoké. Értékesítés nélküli változtatás jogát fenntartjuk. BRSOLAR22HU 2.000.09/23 I

**Klauke**

**Gustav Klauke GmbH**  
Auf dem Knapp 46  
D-42855 Remscheid, Germany

Tel: +49 (0) 2191 / 907 - 0  
[Klauke-Info@Emerson.com](mailto:Klauke-Info@Emerson.com)  
[Klauke.com](https://www.klauke.com)

  
**EMERSON**

**Klauke**

[www.klauketools.hu](http://www.klauketools.hu)



**ant PROFITOLS Kft.**  
Professzionális gépek és szerszámok

Gát utca 21.  
1095 Budapest  
Magyarország

06 70 417 6555  
[info@antprofitools.hu](mailto:info@antprofitools.hu)  
[www.antprofitools.hu](http://www.antprofitools.hu)

# MEGBÍZHATÓ MEGOLDÁSOK NAPELEM PARK TELEPÍTÉSEKHEZ

Klauke: Az Ön megbízható partnere az elektromos installációs munkákhoz

[Klauke.com](http://Klauke.com)

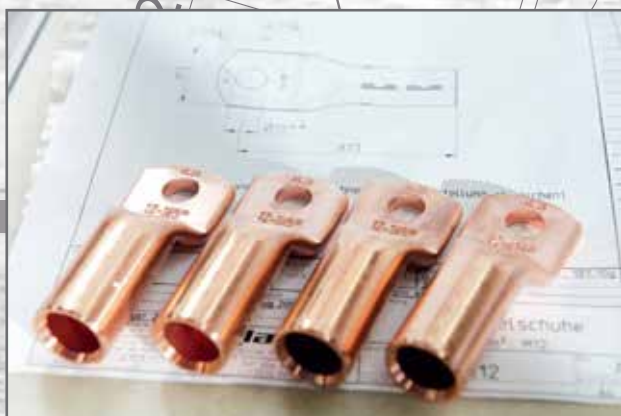
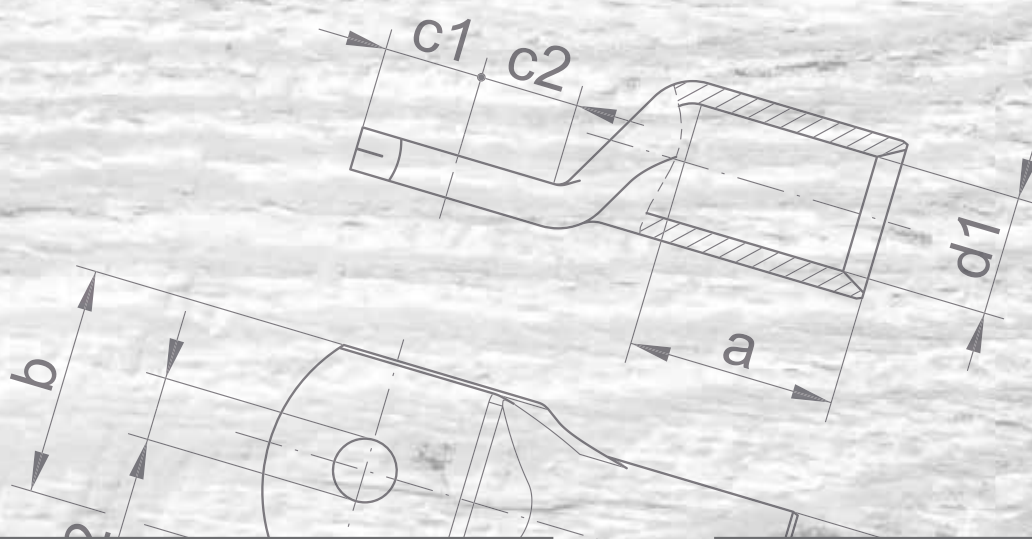
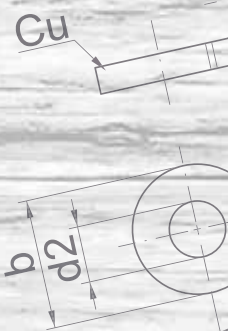
# TOP MINŐSÉG – KLAUKE ÁLTAL KÉSZÍTVE

Mindig biztonságos kapcsolat...

... és ez az ígéretünk Önnek.

1960 óta mi vagyunk a megbízható partner az elektromos csatlakozási anyagok terén. "Klauke által készítve". többet jelent, mint csak egy szlogen: saját fejlesztésünk van, szenvedélyesek vagyunk a dizájn iránt, mi magunk gyártjuk a termékeket, a tökéletes kapcsolatot illetően legmagasabb elvárásaink vannak. Rendszeresen végzünk tesztek, mind saját laboratóriumunkban, mind független teszt központokban. Így biztosítjuk, hogy minden termék, amit Önnek kínálunk, kiváló minőségű, teljesen kompatibilis és összekombinálható tökéletes rendszerré.

Széles körű portfóliónk bizonyíték szakértelmünkre. Megoldást kínálunk elektromos csatlakozási technológiában 0,14-től 1,000 mm<sup>2</sup>-ig, szinte minden kihívásra az elektromos telepítés terén. Mint trendteremtő, létrehoztuk saját kábelsaru sorozatunkat (az R-Sorozatot), és szorosan együttműködünk kulcsfontosságú ügyfeleinkkel az egyéni megoldások kidolgozásában a különböző alkalmazásokhoz.

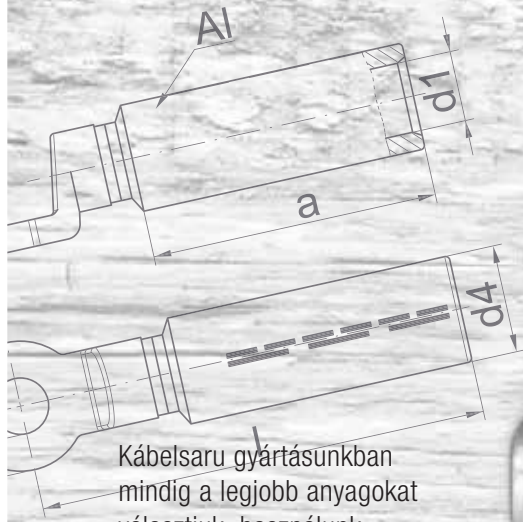


A fejlesztéstől...

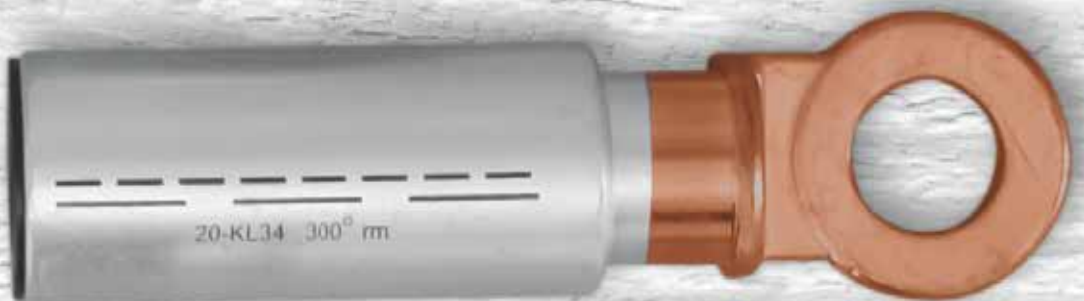


...a gyártásig...

# 1960 óta



Kábelsaru gyártásunkban mindig a legjobb anyagokat választjuk, használunk nagy tisztaságú rézt és alumíniumot, amelyek tökéletes elektromos kapcsolatot biztosítanak. A lágy réz optimalizálja az anyagáramlást a prézelés során és csökkenti a szükséges erő kifejtését.



...a kész végső termékig...



...a legújabb technológiával



## AZ ÍGÉRETÜNK

A Klauke komolyan veszi az Ön igényeit. Számunkra a "Klauke által készítve" azt jelenti, hogy minden termék a legmagasabb minőségben készül.

# KLAUKE-KAL, MINDIG A BIZTONSÁGOS OLDALON

## Biztonság és megbízhatóság a minőségen keresztül

Termékeinket hitelesített vizsgáló ügynökségek tesztelik az ISO 17025 szerint, hogy képesek legyünk ügyfeleinknek és ezáltal az Ön ügyfeleinek is - a lehető legnagyobb biztonságot és megbízhatóságot nyújtani. Ez pontos és megbízható teszteredményeket biztosít. A vizsgálatok terjedelme a használt csatlakozási anyagoktól az általunk készített eszközökig terjed.

Ez szilárdan létrehozza a piacra lépés előfeltételeit és garantálja a minőségbiztosítást, mert az összhangban lévő értékelés tartalmazza a teljesítmény és a képesítési vizsgálatokat, amelyek a csepp tesztől, az éghetőségi tesztekig és a funkcionális biztonsági tesztekig terjednek a csavar kiszakítási tesztekig és sok másig.

## TANUSÍTVÁNYOK

### Cég

- ISO 14001
- ISO 9001

### A kapcsolat minősége

- IEC 61238-1 (Class A)
- UL468A-468B
- DNV

### Az eszközök biztonsága

- IEC 62841-1
- VDE nach REG. F647



Számunkra nem elegendő csak a szabványok követelményeinek megfelelni. Amikor a biztonságról és megbízhatóságról, használhatóságról és robusztusságról van szó, a Klauke termékei a legmagasabb követelményeknek is megfelelnek és többet nyújtanak, mint amit a szabványok előírnak.

A Klauke cégek tanúsított minőségirányítási rendszerei:

- ISO 9001:2015 - Ügyfél- és folyamatorientált minőségirányítási rendszer
- IATF 16949:2016 - Az IATF 16949 szabvány túlmutat a DIN ISO 9001-sorozatú szabványokon, és ez az nemzetközileg elismert szabvány a minőségirányítási rendszerekhez az autóiparban.
- ISO 14001:2015 - Környezetirányítási rendszerek a környezeti teljesítmény folyamatos javítása érdekében



# TELJES MEGOLDÁS A MINŐSÉGI

A napelemes rendszerek elengedhetetlen zöld energiaforrás a jelen és jövő nemzedékek számára. De ha a napelemek optimális hatékonyságáról beszélünk, egy gyakran alábecsült tényező a villamos csatlakozó elemek minősége és megbízhatósága.

Amikor a biztonságos és megbízható kábel kapcsolatokról van szó, a Klauke több mint 60 éves tapasztalattal rendelkezik. A mérnöki és tervezési munkától kezdve, az egyéni megoldásokon át, a gyártásig és szolgáltatásokig, a Klauke az iparág vezetője a csatlakozó anyagokban és elektromos eszközökben.

Egy napelem parkban mindig megtalálja a Klauke termékeket, amikor összeköt egy csatlakozó dobozt, egy invertert vagy egy transzformátort.



## Csatlakozó doboz

Amikor összeköt egy csatlakozó dobozt, fontos egy biztonságos kapcsolatot létrehozni.



EKM60ID



Préselt kábelsaruk, Al/Cu



EK50ML



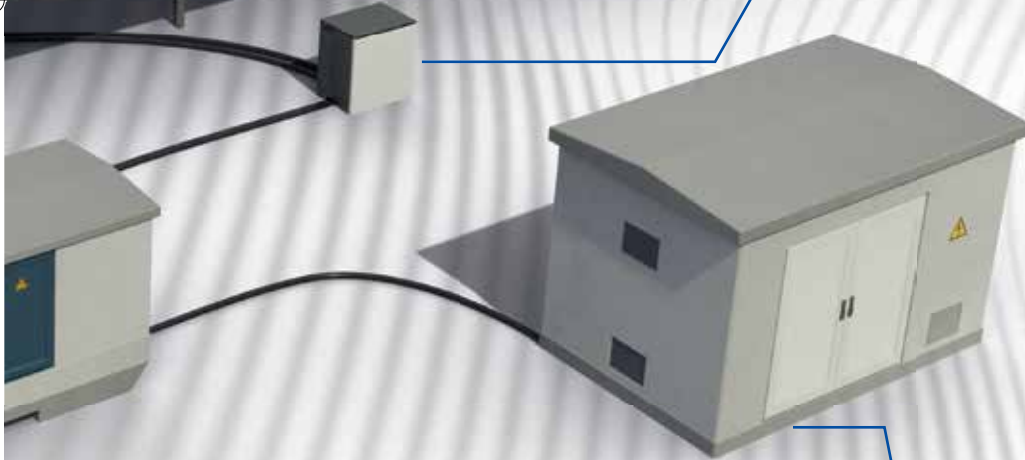
Érvéghüvelyek

# NAPELEMES TELEPÍTÉSEKHEZ



## Inverter

A legtöbb esetben előre gyártott inverterekkel, a professzionális kábel feldolgozás és összekötés nélkülözhetetlen.



Préselt kábelsaru, Al/Cu



EKM6022



ESM50



Cső alakú kábelsaru, Cu EKM30IDML



Érvég hüvelyek EKWF120ML



## Transzformátor

A transzformátoroknál különböző alkalmazásokban jönnek játékba az elektromos csatlakozó anyagok.







# CSATLAKOZÓ DOBOZ TELEPÍTÉSE

## EKM 60 ID

### Akkumulátoros hidraulikus présgép 10 - 240 mm<sup>2</sup>

- Extra nagy préselési terület az innovatív  
2-fokozatú teleszkópos hengernek köszönhetően
- Furat préselés - nincs szükség préselőszerszám cseréjére



## EK 50 ML

### Elektromechanikus présgép 0,5 - 50 mm<sup>2</sup>

- A rendelkezésre álló számos préselőszerszámnak köszönhetően  
a Klauke micro nagyon széles körű alkalmazási lehetőségeket kínál
- Kiváló préselési eredmények minimális erőfelfejtéssel



## EKM 60/22

### Akkumulátoros hidraulikus présgép 6 - 300 mm<sup>2</sup>

- Az EKM6022 rendelkezik egy nagyon nagy,  
akár 300 mm<sup>2</sup>-ig terjedő préselési tartománnyal
- A 22-es sorozatú cserélhető préselőszerszámok  
használhatók



## ESM 50

### Akkumulátoros hidraulikus vágószerszám 50 mm átmérőjű réz és alumínium kábelhez

- Nagy vágóerő réz és alumínium kábelek (szálkás is) vágásához
- Időt takarít meg többszörös vágásoknál, köszönhetően a kézi visszahúzási stopnak (MRS)
- Nagyon alacsony súly (3kg)
- Optimális tömegközéppont



## ES 32 F ML / ES 32 ML

### 32 mm átmérőjű akkumulátoros hidraulikus vágószerszám



- Az ES32FML ideális választás finom és superfinom szálú réz kábelek vágásához
- Az ES32ML többszálú réz és alumínium kábelek vágására lett tervezve
- Mindkét szerszám rendelkezik egy vékony vágófejjel - ideális, ha a hely kritikus

## Préselt kábelsaruk, Al/Cu és alumínium, ózozott

**Al/Cu: 16 - 400 mm<sup>2</sup>, Alumínium: 16 - 500 mm<sup>2</sup>**

- Alumínium vezetők réz terminálokhoz való csatlakoztatására
- Cső méret a DIN 46329 szerint



## Cső alakú kábelsaruk, Cu, szabványos típus

**6 - 400 mm<sup>2</sup>, R-Széria**

- Többszálás kerek vezetők számára, például a DIN EN 60228 Cl. 2 szerint
- Az EKM 60 ID-vel kombinálva alkalmas finom vezetékű vezetők számára
- Előkerekített többszálás szektor alakú vezetők számára
- Csatlakozóként is kapható



## Szigetelt érvéghüvely

**a DIN szerint "Easy-Entry" (könnyű belépés)**

- Finom és superfinom szálú vezetők számára, például a DIN EN 60228 Cl. 5 és 6 szerint
- "Easy-Entry" szigetelés a szakadásmentes kábelbevezetéshez
- Alternatív színekkel elérhetőek



## K 507 WF

**Préselő szerszám cserélhető préselőszerszámokkal érvéghüvelyekhez, 0,5 - 50 mm<sup>2</sup>**

- A K507WF-en a préselőszerszámok gyorsan és könnyen cserélhetők (a szerszámok könnyen elhelyezhetők a nyélben)
- Az optimális szélesség miatt kevesebb préselés szükséges





# INVERTER TELEPÍTÉSE

## EKM 60 ID

### Akkumulátoros hidraulikus prés gép 10 - 240 mm<sup>2</sup>

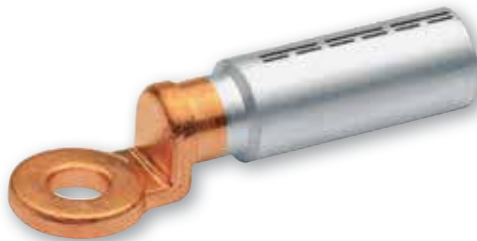
- Extra nagy préselési terület az innovatív 2-fokozatú teleszkópos hengernek köszönhetően
- Furat préselés - nincs szükség préselőszerszám cseréjére



## Préselő kábelsaru Al/Cu

### 16 - 400 mm<sup>2</sup>

- Alumínium vezetők réz terminálokhoz való csatlakoztatására
- Al vezetők nemfeszített csatlakozásokhoz a DIN EN 60228 szerint
- Cső méret a DIN 46329 szerint



## EKM 60/22

### Akkumulátoros hidraulikus prés gép, 6 - 300 mm<sup>2</sup>

- **Rendkívül gyors:** Automatikus visszahúzási stop (ARS) pozíció ellenőrzése többszörös préselés esetén

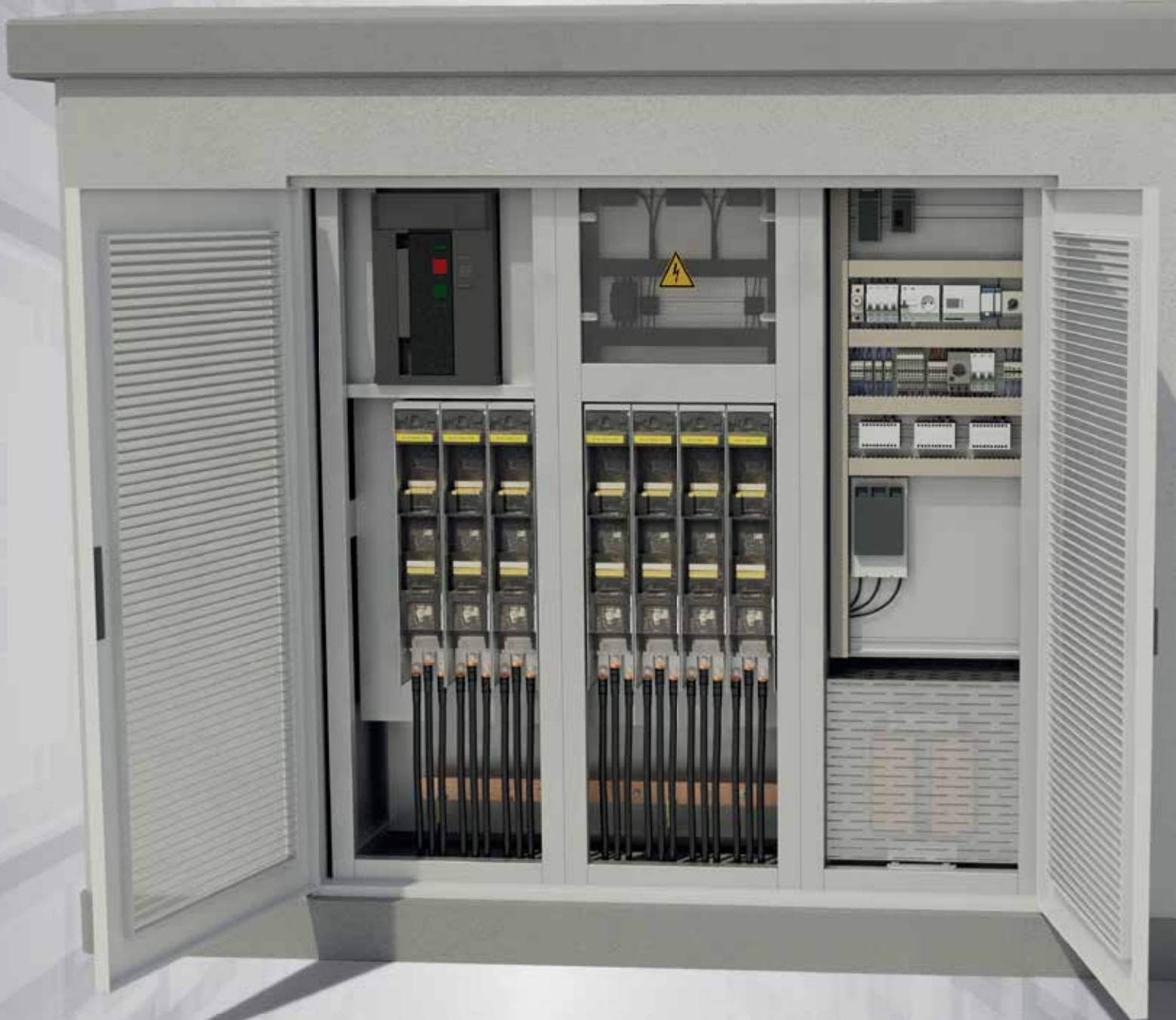


## ESM 50

### Akkumulátoros hidraulikus vágószerszám 50 mm átmérőjű réz és alumínium kábelhez

- **Nagy vágóerő** réz és alumínium kábelek (szálkás is) vágásához
- **Időt takarít** meg többszörös vágásoknál, köszönhetően a kézi visszahúzási stopnak (MRS)
- **Nagyon alacsony súly** (3kg)
- **Optimális tömegközéppont**





# TRANSZFORMÁTOR TELEPÍTÉSE

## Sebességteszt Automatikus Visszahúzási Stop (ARS)

95 mm<sup>2</sup>-es Al/Cu préselt kábelcsatlakozóval hat préseléssel



**39%  
IDŐT  
TAKARÍT MEG**

ARS-sel → 22 mp.

ARS nélkül → 36 mp.

## EKM 60/22

Akkumulátoros hidraulikus présgép, 6 - 300 mm<sup>2</sup>



- **Rendkívül gyors:** Automatikus visszahúzási stop (ARS) pozíció ellenőrzése többszörös préselés esetén

**K22  
SERIE**

CLASSIFIED  
UL US

**IEC**



## ES 32 F ML / ES 32 ML

Akkumulátoros hidraulikus vágószerszám 32 mm átmérőjű.



- Az ES32FML ideális választás finom és szuperfinom szálú réz kábelek vágásához
- Az ES32ML többszálú réz és alumínium kábelek vágására lett tervezve
- Mindkét szerszám rendelkezik egy vékony vágófejjel - ideális, ha a hely kritikus



## ESM 50

Akkumulátoros hidraulikus vágószerszám 50 mm átmérőjű réz és alumínium kábelhez



- **Nagy vágóerő** réz és alumínium kábelek (szálkás is) vágásához
- **IDŐT takarít meg** többszörös vágásoknál, köszönhetően a kézi visszahúzási stopnak (MRS)



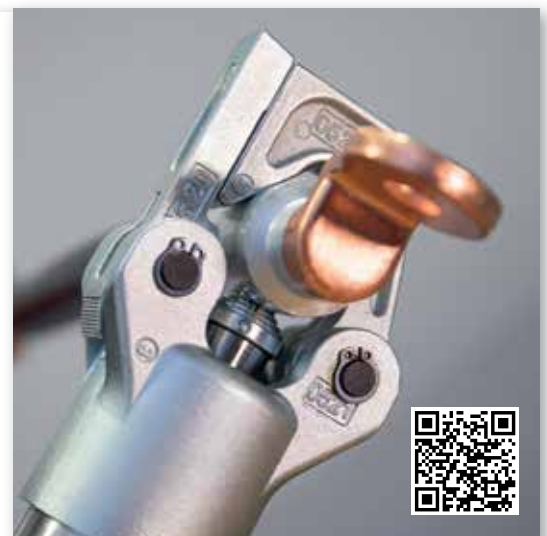
## EKM 60 ID

Akkumulátoros hidraulikus présgép 10 - 240 mm<sup>2</sup>

- Extra nagy préselési terület az innovatív 2-fokozatú teleszkópos hengernek köszönhetően
- Furat préselés - nincs szükség préselőszerszám cseréjére

CLASSIFIED  
UL US

**IEC**





## EK WF 120 ML

### Akkumulátoros hidraulikus prés gép érvéghüvelyekhez 6 - 120 mm<sup>2</sup>

- Egyszerű és biztonságos préselés innovatív technológia segítségével
- Négyzet alakú préselés az optimális kompatibilitás érdekében a gyakori sarukkal
- A cserélhető présbéllyegek használata teljesen feleslegessé válik, mert a négyzet alakú mechanizmus rugalmasan alkalmazkodik az adott érvéghüvely alakjához



## EK 30 ID ML

### Akkumulátoros hidraulikus prés gép 6 - 120 mm<sup>2</sup>



- behúzásos préselés - nincs szükség a présbéllyeg cseréjére



## EK 50 ML

### Elektromechanikus prés gép 0,5 - 50 mm<sup>2</sup>



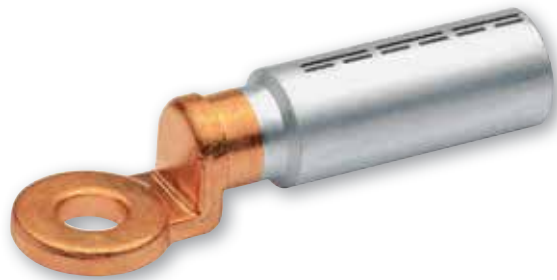
- A Klauke micro intuitív PowerSense funkcióval ötvözi a kézi préselőszerszámok előnyeit az akkumulátoros hidraulikus préselőszerszámok kényelmével



## Préselő kábelsaru, Al/Cu

16 - 400 mm<sup>2</sup>

- Alumínium vezetők réz terminálokhoz való csatlakoztatására
- Al vezetők nemfeszített csatlakozókhoz a DIN EN 60228 szerint
- Cső méret a DIN 46329 szerint



## Cső alakú kábelsaruk, Cu, szabványos típus

6 - 400 mm<sup>2</sup>, R-Széria

- Többszálas kerek vezetők számára, például a DIN EN 60228 Cl. 2 szerint
- Az EKM 60 ID-vel kombinálva alkalmas finom vezetékű vezetők számára
- Előkerekített többszálas szektor alakú vezetők számára



## Cső alakú kábelsaruk kapcsolószekrény (keskeny tenyér) csatlakozásokhoz, Cu, szabvány típus

35 - 300 mm<sup>2</sup>

- Többszálas kerek vezetők számára, például a DIN EN 60228 Osztály 2 szerint
- Az EKM 60 ID-vel kombinálva alkalmas finom vezetékű vezetők számára
- A csatlakozóhely méretének csökkentése érdekében, kapcsolószekrényekben történő rögzítésre.



## Szigetelt érvéghüvely

a DIN szerint "Easy-Entry"-vel

- Finom és szuperfinom szálú vezetők számára, például a DIN EN 60228 Cl. 5 és 6 szerint
- "Easy-Entry" szigetelés a szakadásmentes kábelbevezetéshez
- Alternatív színkódolások elérhetőek



## Szigetelt préselt kábelsaruk

0,1 - 6 mm<sup>2</sup>

- Finom és szuperfinom szálú vezetők számára, például a DIN EN 60228 Cl. 5 és 6 szerint
- A DIN 46237 szerint





**TOVÁBBI  
SZERSZÁMOK**

## K43/2V / K43/2U

### Automatikus vezetékhamozó

K43/2V: 0,1 - 4 mm<sup>2</sup> / K43/2U: 4 - 16 mm<sup>2</sup>



- Önbeállító vágó- és hamozószerszám alkalmazásspecifikus tömör és rugalmas kábelekhöz
- Nincs veszteség az egyes szálakban - a vezető könnyebben illeszthető a maghüvelybe



## K43/3

### Vezetékhamozó fokozatmentes hamozási tartománnyal 0,03 - 16 mm<sup>2</sup>

- Első vezetékhamozó fokozatmentes hamozási tartománnyal 0,03 - 16 mm<sup>2</sup>
- Ideális PVC-vel bevont tömör és finom szálú vezetők sérülésmentes hamozásához



## LS 50 FLEX

### Akkumulátoros hidraulikus lyukasztó szerszám

- A LS50FLEX-szel garantált a gyors és tiszta munka
- Élvezze a nagyfokú rugalmasságot a forgatható fejjel



## Speed Punch™

### Gyors lyukasztó rendszer

- Innovatív menet nélküli lyukasztó profil
- Könnyű és gyors kezelhetőség, mivel nincs szükség a kontraanya megcsavarására vagy kicsavarására



## STRUTSLAYR™

### Strut ollófej

- **Növelt hatékonyság** - Tiszta, következetes vágások 5 másodperc alatt vagy rövidebb idő alatt
- **Biztonságos működés** - Nincsenek csiszolási vagy fűrészelési szikrák
- Kompatibilis a RIDGID 32kN prés szerszámokkal





## KLAUKE RENDSZER KÉPZÉS

### Mindig a biztonságos oldalon első kézből származó szakmai szaktudással

Melyik kábelcsatlakozó működik a legjobban melyik kábellel? Melyik préselőszerszám a legjobb minden egyes alkalmazásnál? Milyen eszközt kell használni? Ez vonatkozik a rézre és az alumíniumra is? És mi a helyzet a DIN-konform préseléssel?

Az elektromos csatlakozástechnológia széles területe összetett szakterület, amely szakértelmet és precizitást igényel. Nincs helye a hibának, mivel minden hiba veszélyt jelenthet a személyes biztonságra. A Klauke olyan képzést kínál, amely tisztázza, mi a helyes és mi a helytelen.

Vállalatok százai fordultak már a Klauke-hoz képzésért – középvállalatoktól nagy vállalati csoportokig: a Klauke System képzési programjainak tartalma és terjedelme mindig személyre szabottan kerül egyeztetésre és megállapodásra az Ön alkalmazásaihoz és igényeihez igazítva. Természetesen minden résztvevő, aki elvégz egy képzési programot, személyes tanúsítványt kap.

#### INFORMÁCIÓ ÉS IDŐPONT-EGYEZTETÉS

##### Képzési menedzsment

Peter Nowak

Mobiltelefon: +49 (0)172 7051241

Peter.Nowak@Emerson.com



## A KLAUKE MOBIL ÉS MŰSZAKI TANÁCSADÁS

### Eszköz bemutatók a helyszínen, az Ön telephelyén

A Klauke Mobile egy kereken guruló műhely, amely tele van a legújabb és legfontosabb eszközökkel: minden, a kompakt kézi préselőfogótól kezdve az akkumulátoros hidraulikus préselőgépekig, amelyek akár 400 mm<sup>2</sup>-ig kezelhetők - minden kéznél van, így minden lehetőséget biztosítunk, hogy alaposan kipróbálja és tesztelje a Klauke rendszert.

Lehetőséget kínálunk arra, hogy első kézből tesztelje megoldásainkat, a saját munkahelyén és az Ön által mindennap használt kábeleken. Kéznél lévő eszközök,

erős akkumulátoros hidraulikus ollók, mint a kizárólagos VDE-tesztelt Klauke ORANGE vágóeszközök, vagy biztonsági vágóink, amelyeket a német balesetbiztosítási és megelőzési intézetek hitelesítettek – a Klauke Mobile mindezt tartalmazza.

#### TALÁLKOZÓK

Egyszerűen beszéljen személyes műszaki tanácsadóival egy látogatás megbeszéléséhez, vagy lépjen velünk kapcsolatba:

■ [Klauke-DACH@Emerson.com](mailto:Klauke-DACH@Emerson.com)

### Az Ön partnere az igényes munkához

Alkalmazástechnológiai csapatunk szakítóvizsgálatokat is végez az Ön specifikus elektromos kapcsolataira, és tanácsot ad a megfelelő komponensek, eszközök és feldolgozási módszerek kiválasztásában - mindig a legújabb gyakorlatok alkalmazásával és az érvényes kódoknak és szabványoknak megfelelően. Nincs olyan kérdés, amely túl nehéz vagy részletes lenne: mindig elérhet minket e-mailben vagy telefonon specifikus tanácsért - így tisztázunk minden specifikus alkalmazási esetet és kérdést a legrövidebb idő alatt.

#### KAPCSOLATTARTÓI PONT

- Alkalmazástechnológiai segélyvonal:  
+49 (0)2191 907-1070
- [Klauke-Anwendungstechnik@Emerson.com](mailto:Klauke-Anwendungstechnik@Emerson.com)



# KÖRNYEZETI FENNTARTHATÓSÁG

**Az Emerson környezeti fenntarthatósági stratégiákat alkalmaz és gyorsítja a széndioxid-kibocsátás csökkentését világszerte.**

Egy környezetileg felelősségteljesebb bolygó előmozdítása beépült cégünk céljai közé: Innovációt hajtunk végre, amely egészségesebbé, biztonságosabbá, okosabbá és fenntarthatóbbá teszi a világot.

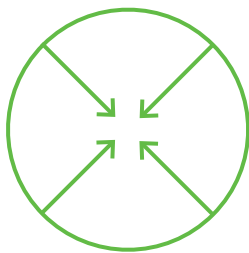
Az Emerson segít az ügyfeleknek a világ legfontosabb iparágai közül néhányban mérhető fenntarthatósági haladást elérni, és készen állunk arra, hogy másoknak is segítsünk ugyanezen az úton.

Fenntartható megoldásainkat létfontosságú iparágakban használják, mint például az energia, élettudományok, élelmiszer- és italgyártás, fűtés és hűtés, energia, élelmiszer-szolgáltatás és több.

Az Emerson egy olyan keretrendszert használ, amely csoportosítja környezeti fenntarthatósági erőfeszítéseinket három széles pillérbe: Emerson zöldítése, Emerson által végrehajtott zöldítés és Emersonnal való zöldítés.



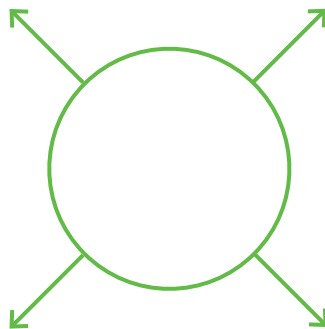
### Nettó nulla működés elősegítése: Emerson zöldítése



Hogyan dolgozunk azon, hogy javítsuk belső környezeti teljesítményünket globális üzleti tevékenységünk során:

- Üvegházhatású gázok (GHG) kibocsátásának csökkentése
- Nettó nulla működés célzása 2030-ra
- A nettó nulla elérése érdekében dolgozunk értékláncunk mentén 2045-re

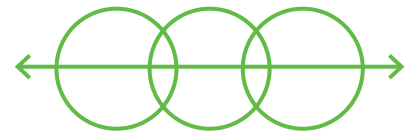
### Nettó nulla megoldása a létfontosságú iparágakban: Emerson által végrehajtott zöldítés



Hogyan támogatjuk és lehetővé tesszük ügyfeleink dekarbonizációs és környezeti fenntarthatósági erőfeszítéseit:

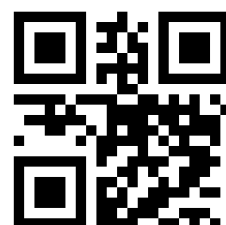
- Energiaforrások dekarbonizációja
- Elektromosítás és rendszerintegráció
- Energiahatékonyság és optimalizálás
- Kibocsátás-kezelés

### Együttműködés egy nettó nulla világgért: Emersonnal való zöldítés



Hogyan ösztönözzük az együttműködést az érdekelt felek között a fenntarthatóbb jövő felé vezető út megvitatására:

- Kapcsolattartás kormányainkkal és politikai csoportokkal
- Együttműködés vezető kutatóintézetekkel
- Vezetők és közösségek összehívása



*Olvass el a szkenneléshez  
ESG jelentés*