

Jedinečné vlastnosti svářeček HST

| Unit No. | Date-Time | Temp. [°C] | Mode | Filg Type | d [mm] | Manu- fact | Res. [Chm] | Volts [V] | Act T [s] | Nom T [s] | Assessment |
|-------------|------------------|------------|------|-----------|--------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 0001 - 0001 | 05.09.13 - 13:52 | 33 | B | MON | 110 | AG | 00.85 | 40.01 | 0163 | 0163 | No Error |
| 0002 - 0002 | 05.09.13 - 13:57 | 32 | B | MON | 110 | USW | 01.24 | 39.99 | 0209 | 0209 | No Error |
| 0003 - 0003 | 05.09.13 - 14:05 | 31 | B | MON | 090 | PLAS | 00.91 | 39.99 | 0048 | 0120 | Low Current |

Chcete se dozvědět více o našich produktech?

Neváhejte a kontaktujte nás. Podrobné informace o společnosti a o našem sortimentu produktů jsou dostupné on-line na

www.huerner.cz



GPS

Datové funkce protokolování dosavadních svářeček byli schopni odpovídat jen na otázku „Kdo svařuje, co, kdy a jak?“ Sledovatelnost je nyní rozšířena o odpověď na nejdůležitější otázku, která se vztahuje na problém „Kde je svar pochovaný?“ Svařovací zařízení HST 300 Print + 2.0 a HST 300 Pricon + 2.0 jsou vybaveny mimořádně výkonným a citlivým GPS modulem, který dokáže určit polohu s absolutní přesností. U obou těchto svářeček je možná volitelná nadstavba o GPS modul, ale obě jsou dostupné i ve standardním provedení bez GPS modulu.



Tiskárna značkovacích štítků

Nová generace zařízení 2.0 na záznam svarů nabízí možnost tisku nalepovacích značkovacích štítků. Předtím musel svářeč svary označovat ručně značkovacím perem. Už není potřebné zapisovat poznámky na potrubí. Datový přenos umožňuje tisk zkráceného souhrnu vybraných svařovacích údajů pomocí tiskárny. Plastový štítek je odolný vůči oděru a jednoduše se přilepí na potrubí. Osvědčený způsob přebírání protokolů pomocí USB, zkrácený záznam anebo podrobná zpráva ve formátu DataWork je samozřejmě i nadále k dispozici.



Klávesnice GT

Verze svářeček Generation WhiteLine je dodávána s nejmodernějším displejem s vysokým rozlišením a rozšířenou indikací znaků. Nová klávesnice GT umožňuje pohodlné zadávání všech požadovaných parametrů. Ovládání je podobné jako na běžných mobilních zařízeních. Další jedinečnou funkcí je funkce ViewWeld. Umožňuje prohlédávání, zobrazování a kontrolu zaznamenaných protokolů na displeji svářečky bez potřeby tisku.

www.huerner.cz

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

Váš autorizovaný distributor:

ant PROFITTOOLS s.r.o.
Potrubářské a instalátérské nářadí

Příkop, Brno
Česká republika
tel.: +421 260 103 721
tel.: +421 774 043 048
e-mail: info@antprofitools.cz
web: www.antprofitools.cz
web: www.huerner.cz



HÜRNER WhiteLine

Svářečky elektrotvarovek

HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



HST 300 svářečky elektrotvarovek

Zařízením HST 300 Print + 2.0 z nové modelové řady svářeček elektrotvarovek WhiteLine posunuje společnost HÜRNER elektrofuzní svařování na úplně novou úroveň. Generace svářeček s revoluční technologií a jedinečnými vlastnostmi posunuje hranice současné technologie. Tyto svářečky jsou postaveny na poznatcích a dlouholetých zkušenostech odborníků ve společnosti HÜRNER a zachovávají typické vlastnosti – nízkou hmotnost, kompaktní provedení, špičkový výkon. K tomu všemu byla přidána možnost záznamu GPS souřadnic polohy, aktivovaná stlačením jednoho tlačítka.

Svářečky řady WhiteLine vykrývají všechno oblasti aplikací v elektrofuzním svařování PE, PP a PDVDF potrubí pomocí elektrotvarovek. Ovládání je tak jednoduché a intuitivní, že nenajdete svářeče, který by práci s nimi nezvládl. Ať už jde o svařování v oblasti citlivé na bezpečnost, například plynárenské sítě, včetně přesného zaznamenávání geografických dat, svařování potrubí s velmi malým průměrem (např. geotermální anebo sanitární aplikace) anebo velmi velkých průměrů (např. odpadní vody), mohou se svářeči vždy plně spolehnout na naše špičkové zařízení, která jsou postavena na 35letých zkušenostech.

HST 300 + nabízí velmi intuitivní přenos dat, který umožňuje zadávání všech svařovacích úloh a sledování dat ve formě zkráceného anebo podrobného protokolu ve formátu PDF, jako nálepků z tiskárny značkovacích štítků, anebo ve formátu softwaru DataWork uloženého v počítači.

| | Elektrofuzní svářečky HÜRNER s funkcí protokolování svarů, Verze 2.0 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | NEJŽÁDANĚJŠÍ HST 300 Print + | NEJŽÁDANĚJŠÍ HST 300 Pricon 2.0 | NEJŽÁDANĚJŠÍ HST 300 Print 450 | HCU 300 | NEJŽÁDANĚJŠÍ HCU 300 mini |
| Objednávkové číslo | 200-230-113 | 311-000-000 | 200-230-092 | 200-230-115 | 200-230-138 |
| Bluetooth | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Automatický záznam protokolů svarů | 10 000 protokolů | 20 000 protokolů | 5 000 protokolů | 1 800 protokolů | 1 800 protokolů |
| GPS | ■ *volitelné | ■ *volitelné | - | - | - |
| Rozsah svařování, průměr | 1 200 mm | 1 600 mm | 450 mm | 1 200 mm | 180 mm |
| Zadávání údajů přes čárový kód pomocí ručního skeneru/skenovacího pera ¹⁾ | ■ | ■ | ■ | - | ■ |
| Manuální zadávání údajů (číselný kód a napětí/čas) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Datový vstup pomocí systému Fusamatic ²⁾ anebo automatické načítání | Fusamatic ²⁾ | - | - | - | - |
| Systém monitorování svařování | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Standardně v souladu s ISO 12176 o sledovatelnosti | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Připojitelnost tiskárny značkovacích štítků | ■ | ■ | - | ■ | ■ |
| Formáty probíraných dat: PDF souhrn anebo rozsáhlá zpráva, formát DataWork, servisní zpráva | A/X DW S | A/X DW S | A/X DW S | A/X DW S | A/X DW S |
| ViewWeld funkce | ■ | ■ | - | - | - |
| AutoWeld funkce | ■ | ■ | - | - | - |
| Displej | LED podsvícení s výškou znaku 8 mm | LED podsvícení s výškou znaku 8 mm | LED podsvícení s výškou znaku 5 mm | LED podsvícení s výškou znaku 5 mm | LED podsvícení s výškou znaku 5 mm |
| Vstupní napětí | 230 V ²⁾ / 50 Hz | 230 V ²⁾ / 50 Hz | 230 V ²⁾ / 50 Hz | 230 V ²⁾ / 50 Hz | 230 V ²⁾ / 50 Hz |
| Výstupní kód | max. 110 A | max. 130 A | max. 80 A | max. 110 A | max. 70 A |
| Výstupní napětí | 8 - 48 V | 5 - 48 V | 8 - 48 V | 8 - 48 V | 8 - 48 V |
| Krytí | CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ | CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ | CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ | CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ | CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ |
| Teplotní pracovní rozsah | -20°C až +60°C | -20°C až +60°C | -20°C až +60°C | -20°C až +60°C | -20°C až +60°C |
| Hmotnost | 16 kg | 10,9 kg | 16 kg | 21 kg | 11 kg |
| Rozměry Š x V x H, mm | 236 x 295 x 330 | 236 x 295 x 330 | 236 x 295 x 330 | 540 x 210 x 420 vč.obalu | 465 x 175 x 350 vč.obalu |

1) V přípravě 2) 180 V - 280 V, 110 V, 48 V volitelné 3) IP 64 na požádání 4) Volitelné

| Elektrofuzní svářečky HÜRNER bez funkce protokolování svarů, Verze 2.0 | |
|---|---|
| HST-S-160 | HST S 315 2.0 |
| 400-160-101 | 402-000-000 |
| ■ | ■ |
| - | - |
| 160 mm | 315 mm |
| - | - |
| - | - |
| Automatické načítání parametrů | Automatické načítání parametrů |
| ■ | ■ |
| - | - |
| - | - |
| - | - |
| 7 znaků | 7 znaků |
| 230 V | 230 V |
| max. 5 A | 11 A |
| 230 V | 230 V |
| CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ | CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾ |
| -20°C až +60°C | -20°C až +60°C |
| 1.7kg | 3.95kg |
| 165 x 200 x 85 | 355 x 150 x 295 |



- HÜRNER HWT 160-M**
- Svařování plastových trubek metodou na tupo, 40 - 160 mm
 - Mobilní a velmi lehké zařízení, se kterým můžete svařovat v interiéru i exteriéru
 - Vhodné pro sanitární zařízení, vypouštěcí potrubí, výtlačné vodovodní potrubí, střešní a komínové systémy, renovace kanalizací
 - Možnost úhlových svarů

Kat.č.: 200-260-600



- HÜRNER HWT 125-SW**
- Polyfuzní svařování plastových trubek a tvarovek
 - Pracovní rozsah: 32 - 125 mm
 - Materiály: PE, PP, jiné
 - Redukční vložky: 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110mm

Kat.č.: 200-260-300



- HÜRNER svářečka na tupo CNC ECO**
- Plnoautomatická svářečka se systémem BLUETOOTH je počítačem řízené zařízení na svařování plastových trubek na tupo
 - Automatické protokolování svarů - 10,000 protokolů
 - Všechny parametry svařování, použité při zhotovení svaru jsou monitorovány během celého trvání procesu (USB, bluetooth export údajů)
 - Dostupné modely až do 1 600 mm (160, 200, 250, 315, 355, 500, 630, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm).

Loupačí zařízení

Loupač šetří 80-90% času, ale hlavně zajistí kvalitní přípravu. Při destrukčních zkouškách v případě poruchy je slabé oškrabání oxidační vrstvy nejčastějším důvodem zamítnutí záručních podmínek od výrobců materiálu.

Rotační loupačí zařízení

| Název produktu | Kat.č. |
|--|-------------|
| Loupačí zařízení 1/160, rozměr 32-160mm | 216-100-060 |
| Loupačí zařízení 1,5/250, rozměr 63-250mm | 216-100-065 |
| Loupačí zařízení 2/500, rozměr 110-500mm | 216-100-070 |
| Loupačí zařízení 3/1000, rozměr 500-1000mm | 216-100-068 |



Kufr pro svářečku

- Pevný hliníkový kufr HÜRNER. Slouží pro transport, skladování, mechanickou ochranu, ochranu proti vlhkosti a také jako podstavec při práci pro všechny svářečky elektrotvarovek

200-216-002

Ruční škrabka

- Na občasné škrábání oxidační vrstvy trubek před svařováním.
- se 4 škrabacími hranami

219-300-008



TANGIT Čistič plastů TU8 11

- Zabezpečuje bezpečné a spolehlivé svařování PE / PP / PB / PVDF plastických materiálů
- Chrání před problémy s netěsnostmi

44221

- ✓ Svářečky na tupo
- ✓ Půjčovna svářeček
- ✓ Záruční a pozáruční servis
- ✓ Předvedení strojů
- ✓ Pravidelné cejchování