



HÜRNER WhiteLine Svářečky elektrotvarovek

Chcete se dozvědět více o našich produktech?

Neváhejte a kontaktujte nás. Podrobné informace o společnosti a o našem sortimentu produktů jsou dostupné on-line na

www.huerner.cz



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

Váš autorizovaný distributor:

ant PROFITTOOLS s.r.o.
Potrubářské a instalátérské nářadí

Příkop, Brno
Česká republika
tel.: +421 260 103 721
tel.: +421 774 043 048
e-mail: info@antprofitools.cz
web: www.antprofitools.cz
web: www.huerner.cz



Unit No.: 1320252
Inventory Number: HN 2013
Unit Designation: HST300 Print+ 2.0
Next Service: 01.10.14
Software: AHST02-00-13003-00
Date Printed: 05.09.13 - 14.59

Welder: WALTHE 05.14 049 HS 001 49
Commission Number: Huerner Schweisstechnik
Installing Company:

Joint No.	Date-Time	Temp. [°C]	Mode	Filg Type	d [mm]	Manu- fact	Res. [Ohm]	Voltg [V]	Act T [h]	Nom T [h]	Assessment
00001 - 00001	05.09.13 - 13:52	33	B	MCN	110	AG	00.55	40.01	0163	0163	No Error
00002 - 00002	05.09.13 - 13:57	32	B	MCN	110	USW	01.24	39.89	0209	0209	No Error
00003 - 00003	05.09.13 - 14:05	31	B	MCN	090	PLAS	00.91	39.89	0048	0150	Low Current

Welder: SCHLIZ 05.28 049 HN 001 48
Commission Number: Schacht 1
Installing Company:

Joint No.	Date-Time	Temp. [°C]	Mode	Filg Type	d [mm]	Manu- fact	Res. [Ohm]	Voltg [V]	Act T [h]	Nom T [h]	Assessment
00004 - 00001	05.09.13 - 14:12	30	B	MCN	032	MANI	07.09	39.97	0058	0058	No Error

Welder: SCHLIZ 05.28 049 HN 001 49
Commission Number: Schacht 2
Installing Company:

Joint No.	Date-Time	Temp. [°C]	Mode	Filg Type	d [mm]	Manu- fact	Res. [Ohm]	Voltg [V]	Act T [h]	Nom T [h]	Assessment
00005 - 00001	05.09.13 - 14:15	29	B	MCN	032	FG	00.31	11.88	0058	0058	No Error

Welder: WALTHE 05.14 049 HS 001 49
Commission Number: Pipeline 1
Installing Company:

Joint No.	Date-Time	Temp. [°C]	Mode	Filg Type	d [mm]	Manu- fact	Res. [Ohm]	Voltg [V]	Act T [h]	Nom T [h]	Assessment
00006 - 00001	05.09.13 - 14:20	29	B	MCN	215	PLA	00.49	39.93	0059	0440	Low Voltage

Welder: SCHLIZ 05.28 049 HN 001 49
Commission Number: Pipeline 2
Installing Company:

Joint No.	Date-Time	Temp. [°C]	Mode	Filg Type	d [mm]	Manu- fact	Res. [Ohm]	Voltg [V]	Act T [h]	Nom T [h]	Assessment
00007 - 00001	05.09.13 - 14:39	29	B	MCN	032	LP	00.55	40.07	0034	0034	No Error

Welder: WALTHE 05.14 049 HS 001 49
Commission Number: Huerner
Installing Company:

Joint No.	Date-Time	Temp. [°C]	Mode	Filg Type	d [mm]	Manu- fact	Res. [Ohm]	Voltg [V]	Act T [h]	Nom T [h]	Assessment
00008 - 00001	05.09.13 - 14:46	29	B	MCN	032	LP	00.55	40.07	0034	0034	No Error
00009 - 00002	05.09.13 - 14:47	29	B	MCN	032	LP	00.55	40.07	0034	0034	No Error



GPS

Datové funkce protokolování dosavadních svářeček byli schopni odpovídat jen na otázku „Kdo svařuje, co, kdy a jak?“ Sledovatelnost je nyní rozšířena o odpověď na nejdůležitější otázku, která se vztahuje na problém „Kde je svar pochovaný?“ Svařovací zařízení HST 300 Print + 2.0 a HST 300 Pricon + 2.0 jsou vybaveny mimořádně výkonným a citlivým GPS modulem, který dokáže určit polohu s absolutní přesností. U obou těchto svářeček je možná volitelná nadstavba o GPS modul, ale obě jsou dostupné i ve standardním provedení bez GPS modulu.



Tiskárna značkových štítků

Nová generace zařízení 2.0 na záznam svarů nabízí možnost tisku nalepovacích značkových štítků. Předtím musel svářeč svary označovat ručně značkovacím perem. Už není potřebné zapisovat poznámky na potrubí. Datový přenos umožňuje tisk zkráceného souhrnu vybraných svařovacích údajů pomocí tiskárny. Plastový štítek je odolný vůči oděru a jednoduše se přilepí na potrubí. Osvědčený způsob přebírání protokolů pomocí USB, zkrácený záznam anebo podrobná zpráva ve formátu DataWork je samozřejmě i nadále k dispozici.



Klávesnice GT

Verze svářeček Generation WhiteLine je dodávána s nejmodernějším displejem s vysokým rozlišením a rozšířenou indikací znaků. Nová klávesnice GT umožňuje pohodlné zadávání všech požadovaných parametrů. Ovládání je podobné jako na běžných mobilních zařízeních. Další jedinečnou funkcí je funkce ViewWeld. Umožňuje prohledávání, zobrazování a kontrolu zaznamenaných protokolů na displeji svářečky bez potřeby tisku.



HST 300 2.0 svářečky elektrotvarovek

Zařízením HST 300 Print + 2.0 z nové modelové řady svářeček elektrotvarovek WhiteLine posunuje společnost HURNER elektrofuzeční svařování na úplně novou úroveň. Generace svářeček s revoluční technologií a jedinečnými vlastnostmi posunuje hranice současné technologie. Tyto svářečky jsou postaveny na poznatcích a dlouhoročních zkušenostech odborníků ve společnosti HURNER a zachovávají typické vlastnosti – nízkou hmotnost, kompaktní provedení, špičkový výkon. K tomu všemu byla přidána možnost záznamu GPS souřadnic polohy, aktivovaná stlačením jednoho tlačítka.

Svářečky řady WhiteLine vykrývají všechno oblasti aplikací v elektrofuzečním svařování PE, PP A PDVDF potrubí pomocí elektrotvarovek. Ovládání je tak jednoduché a intuitivní, že nenajdete svářeče, který by práci s nimi nezvládl. Ať už jde o svařování v oblasti citlivé na bezpečnost, například plynárenské sítě, včetně přesného zaznamenávání geografických dat, svařování potrubí s velmi malým průměrem (např. geotermální nebo sanitární aplikace) nebo velmi velkých průměrů (např. odpadní vody), mohou se svářeči vždy plně spolehnout na naše špičkové zařízení, která jsou postavena na 35letých zkušenostech.

HST 300 Print + 2.0

HST 300 Pricon + 2.0 nabízí velmi intuitivní přenos dat, který umožňuje zadávání všech svařovacích úloh a sledování dat ve formě zkráceného nebo podrobného protokolu ve formátu PDF, jako nálepků z tiskárny značkových štítků, nebo ve formátu softwaru DataWork uloženého v počítači.

Nové víceúčelové elektrofuzní svářečky WhiteLine

Elektrofuzní svářečky HURNER s funkcí protokolování svarů, Verze 2.0					
	NEJŽÁDANĚJŠÍ HST 300 Print +	HST 300 Pricon 2.0	NEJŽÁDANĚJŠÍ HST 300 Print 450	HCU 300	NEJŽÁDANĚJŠÍ HCU 300 mini
Objednávkové číslo	200-230-113	311-000-000	200-230-092	200-230-115	200-230-138
					
Automatický záznam protokolů svarů	10 000 protokolů	20 000 protokolů	5000 protokolů	1 800 protokolů	1 800 protokolů
GPS	■ *volitelné	■ *volitelné	-	-	-
Rozsah svařování, průměr	1 200 mm	1 600 mm	450 mm	1 200 mm	180 mm
Zadávání údajů přes čárový kód pomocí ručního skeneru/skenovacího pera ¹⁾	■	■	■	■	■
Manuální zadávání údajů (číselný kód a napětí/čas)	■	■	■	■	■
Datový vstup pomocí systému Fusamatic anebo automatické načítání	Fusamatic ⁴⁾	-	-	-	-
Systém monitorování svařování	■	■	■	■	■
Standardně v souladu s ISO 12176 o sledovatelnosti	■	■	■	■	■
Připojitelnost tiskárny značkovacích štítků	■	■	-	■	■
Formáty probraných dat: PDF souhrn anebo rozsáhlá zpráva, formát DataWork, servisní zpráva	A/X DW S	A/X DW S	A/X DW S	A/X DW S	A/X DW S
ViewWeld funkcia	■	■	-	-	-
AutoWeld funkcia	■	■	-	-	-
Displej	LED podsvícení s výškou znaku 8 mm	LED podsvícení s výškou znaku 8 mm	LED podsvícení s výškou znaku 5 mm	LED podsvícení s výškou znaku 5 mm	LED podsvícení s výškou znaku 5 mm
Vstupní napětí	230 V ^{2)/} 50 Hz	230 V ^{2)/} 50 Hz	230 V ^{2)/} 50 Hz	230 V ^{2)/} 50 Hz	230 V ^{2)/} 50 Hz
Výstupní kód	max. 110 A	max. 130 A	max. 80 A	max. 110 A	max. 70 A
Výstupní napětí	8 - 48 V	5 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V
Krytí	CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾	CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾	CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾	CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾	CE, WEEE Reg. č. DE 74849106, ISO 9001, v souladu s RoHS, IP 54 ³⁾
Teplotní pracovní rozsah	-20°C až +60°C	-20°C až +60°C	-20°C až +60°C	-20°C až +60°C	-20°C až +60°C
Hmotnost	16 kg	10,9 kg	16 kg	21 kg	11 kg
Rozměry Š x V x H, mm	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	236 x 295 x 330	540 x 210 x 420 vč.obalu	465 x 175 x 350 vč.obalu

1) V přípravě 2) 180 V - 280 V, 110 V, 48 V volitelné 3) IP 64 na požádání 4) Volitelné

Elektrofušní svářečky HÜRNER
bez funkce protokolování svarů, Verze 2.0

HST-S-160

HST S 315 2.0

400-160-101

402-000-000



HÜRNER HWT 160-M

- Svařování plastových trubek metodou na tupo, 40 - 160 mm
- Mobilní a velmi lehké zařízení s kterým můžete svařovat v interiéru i exteriéru
- Vhodné pro sanitární zařízení, vypouštěcí potrubí, výtlačné vodovodní potrubí, střešní a komínové systémy, renovace kanalizací
- Možnost úhlových svarů

Kat.č.: 200-260-600



HÜRNER HWT 125-SW

- Polyfušní svařování plastových trubek a tvarovek,
- Pracovní rozsah: 32 - 125 mm
- Materiály: PE, PP, iné
- Redukční vložky: 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110mm

Kat.č.: 200-260-300



HÜRNER svářečka na tupo CNC ECO

- Plnoautomatická svářečka se systémem BLUETOOTH je počítačem řízené zařízení na svařování plastových trubek na tupo,
- Automatické protokolování svarů - 10,000 protokolů
- Všechny parametry svařování, použité při zhotovení svaru jsou monitorovány během celého trvání procesu (USB, bluetooth export údajů)
- Dostupné modely až do 1 600 mm (160, 200, 250, 315, 355, 500, 630, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm).

Loupačí zařízení

Loupač šetří 80-90% času, ale hlavně zajistí kvalitní přípravu. Při destrukčních zkouškách v případě poruchy je slabé oškrabání oxidační vrstvy nejčastějším důvodem zamítnutí záručních podmínek od výrobců materiálu.

Rotační loupačí zařízení

Název produktu	Kat.č.
Loupačí zařízení 1/160, rozmer 32-160mm	216-100-060
Loupačí zařízení 1,5/250, rozmer 63-250mm	216-100-065
Loupačí zařízení 2/500, rozmer 110-500mm	216-100-070
Loupačí zařízení 3/1000, rozmer 500-1000mm	216-100-068



Kufr pro svářečku

- Pevný hliníkový kufr HÜRNER. Slouží pro transport, skladování, mechanickou ochranu, ochranu proti vlhkosti a také jako podstavec při práci pro všechny svářečky elektrotvarovek
- 200-216-002**



Ruční škrabka

- Na občasné škrábání oxidační vrstvy trubek před svařováním.
 - se 4 škrabacími hranami
- 219-300-008**



TANGIT Čistič plastů TU8 11

- Zabezpečuje bezpečné a spolehlivé svařování PE / PP / PB / PVDF plastických materiálů
 - Chrání před problémy s netěsnostmi
- 44221**

- ✓ Svářečky na tupo
- ✓ Půjčovna svářeček
- ✓ Záruční a pozáruční servis
- ✓ Předvedení strojů
- ✓ Pravidelné cejchování