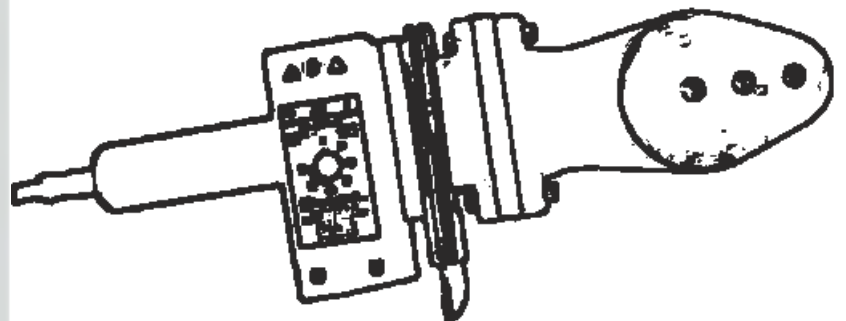


Svařovací stroje na desky a trubky



Natupo svařující stroje s topným článkem typové řady PT jsou robustní a výkonnostní a tím vhodné jak pro rýhy pro potrubí, tak i na nasazení v dílnách.



Rýhové stroje jsou vhodné pro svařování trubek z PE, PE100, PP, PVDE a jiných termoplastů v průměrech trubek od 40mm do max. 1600mm. Na levé a pravé straně stroje se nachází dvojité upínací zařízení s rychloupínacími přípravky, které jsou řízeny dvěma hydraulickými válci. Elektorhydraulická jednotka pohybuje tímto dvojitým upínacím zařízením, čímž zaručuje přesné hranování trubek.

Topný článek je vybaven vysoce hodnotným nánosem, čímž se zabraňuje přilínání dílů. Teplota je řízená elektronicky a digitálně vizualizovaná.

Nově vyvinuté redukční upínací vložky umožňují přemontování stroje na jiné průměry trubek ve vteřinách, bez uvolňování šroubů. Rovinná hoblice a topný článek se při užívání zavesí na vodící hřídel a po ukončení použití odloží do pro to připravené skříně.



Jako přídatné vybavení se dodává protokolní přístroj. Vedle kontrolní funkce vede uživatele krok za krokem svařovacím postupem. Po ukončení svaření se pro dokumentaci vytiskne svařovací protokol. Vývojem speciálních modulů a software je možné ručně poháněné rýhové stroje přemontovat na polo a plně automaticky (CNC) ovládané rýhové stroje.

	PT 125	PT 160	PT 200	PT 250
rozsah sváření	40mm - 125mm	40mm - 160mm	63mm - 300mm	63mm - 250mm
stupně tlaku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
napětí	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
výkon	1,5kW; 6,5 A	2,1kW; 9,1 A	2,7kW; 11 A	3,3kW; 14 A
upínacích čelistí základní stroj včetně	X	X	X	X
odnímatelný svařovací reflektor, s nánosem PTFE s termostatem	X	X	X	X
elektr. rovinná hoblice	X	X	X	X
odstavovací skříň pročlánek rovinnou hoblicí a topný	X	X	X	X
hydraulická jednotka	X	X	X	X
redukční upínací vložky	40,50,63,75,90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	63,75,90,110,125,140,160,180mm	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225mm
Kotouč čtyřčelsitový napínací	-	40 - 160mm	63 - 200mm	63 - 250mm
transportní bedna	X	X	X	X
	PT 315	PT 355	PT 500	PT 630
rozsah sváření	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm	315mm - 630mm
stupně tlaku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
napětí	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V; 50Hz
výkon	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,4kW; 37 A	11,5kW; 17 A
upínacích čelistí základní stroj včetně	X	X	X	X
odnímatelný svařovací reflektor, s nánosem PTFE s termostatem	X	X	X	X
elektr. rovinná hoblice	X	X	X	X
odstavovací skříň pročlánek rovinnou hoblicí a topný	X	X	X	X
hydraulická jednotka	X	X	X	X
redukční upínací vložky	90,110,125,140,160,180,200,225,180mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,450mm	315,355,400,450,500,560mm
Kotouč čtyřčelsitový napínací	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm	315 - 630mm
transportní bedna	X	X	X	X
	PT 800	PT 1000	PT 1200	PT 1600
rozsah sváření	450mm - 800mm	630mm - 1000mm	630mm - 1200mm	1000mm - 1600mm
stupně tlaku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
napětí	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50Hz
výkon	13,9kW; 22 A	17,4kW; 28 A	21,7kW; 34 A	54kW; 80 A
upínacích čelistí základní stroj včetně	X	X	X	X
odnímatelný svařovací reflektor, s nánosem PTFE s termostatem	X	X	X	X
elektr. rovinná hoblice	X	X	X	X
odstavovací skříň pročlánek rovinnou hoblicí a topný	X	X	X	X
hydraulická jednotka	X	X	X	X
redukční upínací vložky	450,500,560,630,710mm	630,710,800,900mm	630,710,800,900,1000mm	1000,1200,1400mm
Kotouč čtyřčelsitový napínací	480 - 800mm	630 - 1000mm	630 - 1200mm	1000 - 1600mm
transportní bedna	X	X	X	X
	PT 250CSE	PT 315 CSE	PT 355 CSE	PT 500 CSE
rozsah sváření	63mm - 250mm	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm
stupně tlaku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
napětí	230V; 50Hz	230V; 50 Hz	230V; 50Hz	230 V; 50Hz.
výkon	3,3kW; 14 A	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,3kW; 37,5 A
upínacích čelistí základní stroj včetně	X	X	X	X
odnímatelný svařovací reflektor, s nánosem PTFE s termostatem	X	X	X	X
elektr. rovinná hoblice	X	X	X	X
odstavovací skříň pročlánek rovinnou hoblicí a topný	X	X	X	X
hydraulická jednotka	X	X	X	X
redukční upínací vložky	40,50,90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,500mm
Kotouč čtyřčelsitový napínací	63 - 50mm	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm
transportní bedna	X	X	X	X

X základní vybavení

- nedodavatelné



PL 125

Svařovací stroje na trubky typu PL jsou stabilní a spolehlivé svařovací stroje. Precizní lineární vedení v proti kroucení pevném podstavci nabízejí uživatelům vysokou míru přesnosti a zatíženosti.

Obrobné stroje pracují hydraulicky, jsou ovládané počítačem, programovatelné a plní nejnovější požadavky DVS na svařování PE, PP, PVDF a jiných termoplastických materiálů. Pro dokumentaci a kontrolu se po ukončení sváření automaticky vytiskne svařovací protokol.



PL 500



PL 800

Potáhnutý topný článek a elektrická rovinná hoblice jsou spojené spodstavcem stroje. K připínání jednotlivých segmentů trubek stojí k dispozici různé nástroje v rozličných provedeních. Pro umožnění výroby T-(45°, 60° a 90°), Y a X svařovacích švů, bylo pro různé typy strojů vyvinuté speciální upínací nářadí.

	PL 125 C	PL 160 C	PL 315 C /CNC	PL 400 CNC	PL 500 CNC
rozsah sváření	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
svařované oblouky	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
90° T	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
X- ráz	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
45°T&60°T ráz	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
rozsah tlaku	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6
napětí	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V, 50 Hz	400V; 50Hz
výkon	1,6 kW	2,2 kW	5,6kW; 24,5 A	6,2 kW, 9 A	9,95 kW; 14,4 A
otáčivé upínací čelisti odnímatelný topný	Ø 125mm	Ø 160mm	Ø 315mm	Ø 400mm	Ø 500mm
článek s nánosem PTFE a termostatem	X	X	X	X	X
elektr. rovinná hoblice	X	X	X	X	X
Kotouč čtyřčelistový napínací	25 – 125mm	40 – 160mm	90 – 315mm	90 – 400mm	250 – 500mm
redukční upínací vložky pro otáčivé čelisti	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110, 125,140mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400,450mm
pro fitinky otáčivé upínací čelisti	Ø 125mm	Ø 160mm	Ø 315mm	Ø 400mm	Ø 500mm
redukční upínací vložky pro fitinky	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110 125,140mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400, 450mm
a X ráz upínací prvek pro 90°	-	-	Ø 315mm	Ø 315mm	Ø 400mm
redukční upínací vložky pro X ráze	-	-	90,110,125,140,160,180, 200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	250,280,315,355mm
redukční upínací vložky pro 90° T- ráze	-	-	90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250,280mm	250,280,315,355mm
upínací prvek pro 45° a 60° T ráz	-	-	Ø 250mm	Ø 315mm	Ø 400mm
redukční upínací vložky pro 45° a 60° T ráze	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280,mm	250,280,315,355mm
transportní bedna	X	X			

	PL 630 CNC	PL 800 CNC	PL 1200 CNC	PL 1600 CNC	
rozsah sváření	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
svařované oblouky	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
90° T	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
X- ráz	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
45°T&60°T ráz	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	
napětí	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	
výkon	23kW; 34 A	23 kW; 34 A	39 kW; 56 A	55 kW; 85 A	
Basis Maschine incl. drehbarer Spannbacken	Ø 630mm	Ø 800mm	Ø 1200mm	Ø 1600mm	
článek s nánosem PTFE a termostatem	X	X	X	X	
elektr. rovinná hoblice	X	X	X	X	
kotouč čtyřčelistový napínací	315 – 630mm	315 – 800mm	630 – 1200mm	900 – 1600mm	
redukční upínací vložky pro otáčivé čelisti	315,355,400,450, 500,560mm	315,355,400,450, 500,560,630,710mm	630,710,800,900, 1000mm	900,1000,1200,1400mm	
pro fitinky otáčivé upínací čelisti	Ø 630mm	-	-	-	
redukční upínací vložky pro fitinky	355,400,450,500, 560mm	-	-	-	
redukční upínací vložky pro 90°T ráze	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
redukční upínací vložky pro X ráze	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900, 1000mm	
upínací prvek pro 45° a 60° T ráze	Ø 630mm	Ø 630mm	Ø 900mm	Ø 1200mm	
redukční upínací vložky pro 45° a 60° T ráze	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
transportní bedna					

X základní vybavení

- nedodavatelné



Manuální svařovací stroje pro trubky řady EURO a WORLD jsou lehké a mnohostranně nasazitelné obrobné stroje. Dávají uživateli možnost zpracovávat trubky z PE, PP a fitinky v dimenzích podle SDR 11.

Stabilní rámcový podstavec se stará o bezpečnou dopravu a lehké užívání během pracovního procesu. Namontováním různých nádob je možné rychle a pohodlně skladovat upínací nářadí.

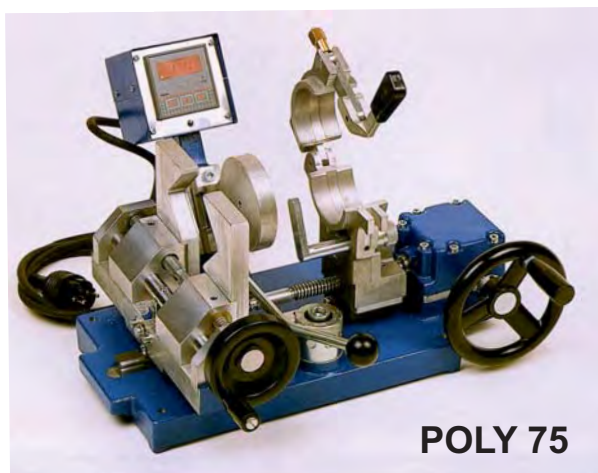


	EURO 160	WORLD 160	EURO 200
rozsah sváření	40mm – 160mm	40mm – 160mm	40mm – 200mm
stupně tlaku	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 125mm
napětí	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
výkon	1,3 kW	1,3 kW	1,9 kW
redukční upínací vložky	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140, 160mm
upínací čelisti otáčivé do	—	7,5°	—
topný článek s nánosem PTFE a s termostatem	X	X	X
elektr. rovinná hoblice	X	X	X
ochrana pro topný článek	X	X	X
skála svařovacího tlaku pro trubky z PE	X	X	X
	WORLD 250	EURO 315 C	
rozsah sváření	63mm – 250mm	90mm – 315 mm	
stupně tlaku	SDR 41 – SDR 33 alle Ø; SDR 26 Ø 40 – 225mm, SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 140mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 22 Ø 225 – 250mm SDR 11 Ø 90 – 200mm	
napětí	230V; 50Hz	230V; 50Hz	
výkon	3 kW	4,5 kW	
redukční upínací vložky	63,75,90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,280mm	
upínací čelisti otáčivé do	7,5°	22,5°	
topný článek s nánosem PTFE a s termostatem	X	X	
elektr. rovinná hoblice	X	X	
ochrana pro topný článek	X	X	
skála svařovacího tlaku pro trubky z PE	X	X	

— nedodavatelné

X základní vybavení

Stroje pro hrdlové svařování s topným článkem řady POLY jsou vhodné pro trubky z PE, PP a PVDF a tvarová tělíska průměrů 16mm až 110mm.



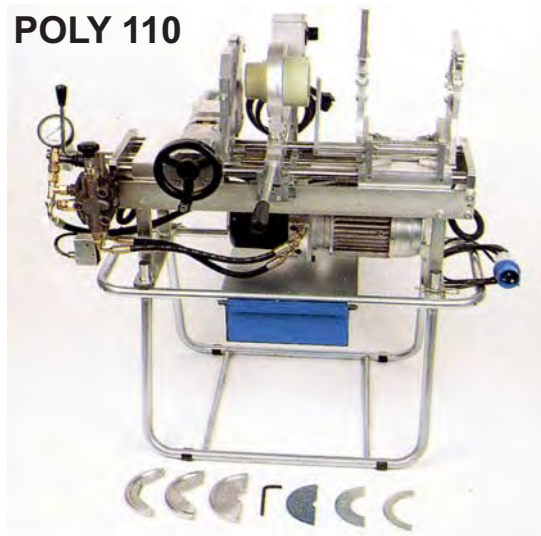
POLY 75

Stroje jsou mnohostranně nasaditelné, lehké ale přesto montované na stabilním rámcí.

Pro bezstupně nastavitelné prizmové upínací čelisti se dají bez problémů upínat všechny průměry.

Pohyb suportu je nastavitelný podle konstrukce manuálně, nebo pomocí ozubeného kola a ozubnice hydraulicky.

Topné drny a hrdla jsou vybavené vysoce hodnotným nánosem a odpovídají požadavkům DVS 2208.



POLY 110

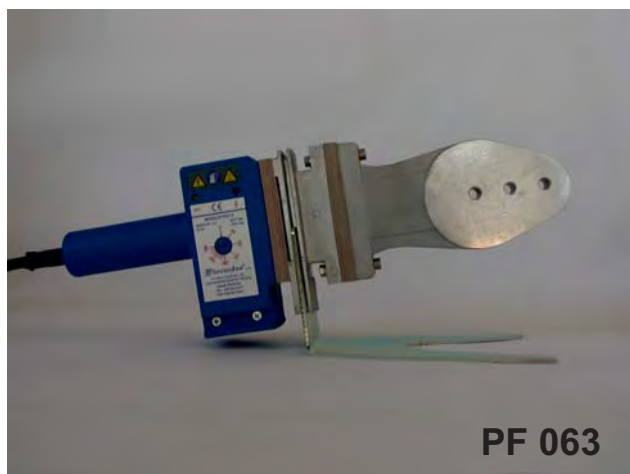
Technické údaje:

rozsah sváření
napětí
výkon
pohon
drny a hrdla s
PTFE nánosem
pro DA

POLY 75
16mm – 75mm
230V; 50Hz
0,8 kW
manuálně
16,20,25,32,40,50
63,75mm

PLY 110 M
16mm – 110mm
230V; 50Hz
1,6 kW
manuálně
16,20,25,32,40,50
63,75,110mm

POLY 110 P
16mm – 110mm
230V; 50Hz
1,6 kW
hydraulicky
16,20,25,32,40,50,
63,75,110mm

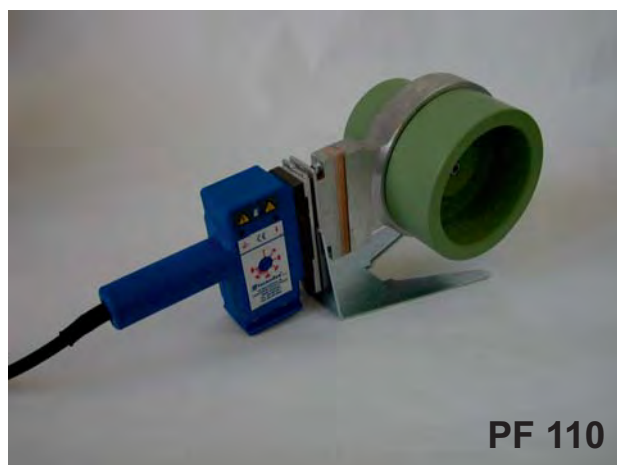


PF 063

Ruční hrdlové svařovací přístroje jsou vhodné pro komplikované a těžce přístupné části zařízení na staveništích a v dílnách.

Teplota ručních hrdlově svařovacích přístrojů je řízená termostatem.

Topné dno a hrdla jsou vybavené vysoce hodnotným nánosem a je s nimi možné opracovávat průmery od 20mm do 110 mm.



PF 110

Užitečné příslušenství např. upínací držák na stole se dá spolu s ručním hrdlovým svařovacím přístrojem skládat do stabilní transportní bedny.

Technické údaje:

	rozsah sváření (mm)	výkon (W)	řízení teploty	váha kg	topné dno a hrdla s PTFE nánosem pro DA (mm)
PF 032F KIT	20 – 32	800	termostát	6,0	20,25,32
PF 063R KIT	20 – 63	800	termostát	9,0	20,25,32,40,50,63
PF 110R KIT	20 – 110	1600	termostát	20,0	20,25,32,40,50,63,75, 90,110



Přenosné, s vysoce hodnotným nánosem vybavené topné články pro na tupo sváření fitinků a trubek z PE a PP. Teplota topného článku je bezstupnově nastavitelná a vybavená termostátovým řízením. Dle přání se dodává topný článek v praktické transportní bedně.

Technické údaje:

	průměr (mm)	výkon (W)	váha (kg)
TE 140 / 30°	140	600	2,4
TE 140	140	600	2,4
TE 180	180	800	2,6
TE 230	230	1300	3,9
TE 300	300	1500	4,8

Pásové pily typové řady ST



Pásové pily typové řady T jsou hydraulicky pracující a CNC ovládané pásové pily. Byly konstruované pro precizní řezání trubek z PE, PP a jiných termoplastických umělých hmot, profilů a tvarových tělísek. Svým otáčivým pilovým výložníkem se dají řezat různé průměry trubek a pokosné řezy (Do 67,5°). Pokles pilového výložníku a upínání trubek je prováděné precizní hydraulikou.

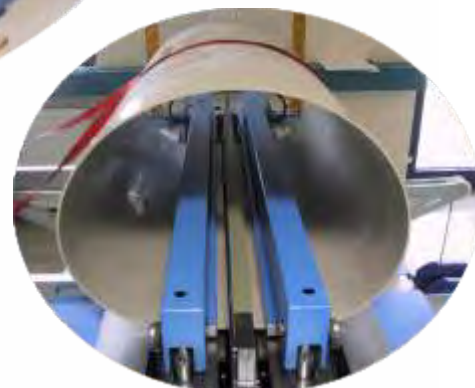
Technické údaje:

		ST 630	ST 800	ST 1200
pilový rozsah	mm	200 – 630	200 – 800	500 – 1200
max. řezná rychlost	m/min	400	400	400
řezný úhel		27,5°-67,5°	27,5°-67,5°	45° 67,5°
napětí	V	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz
výkon	kW	2,6	2,6	6,7
rozměry	cm	380x330x300	380x330x300	510x520x350
váha	kg	1015	1015	2200

Typová řada SL1000M



- Nejmenší v konstrukční řadě deskových svářecích strojů
- SL1000M je čistě manuální stroj s hydraulickým řízením
- Je vhodný pro PE-HD, PP, PVC, PVDF



Technické údaje:

SL 1000M

pracovní šířka:	1000mm
max. tloušťka materiálu:	20mm – PVC 5 mm
rozměry:	1860x900x1250mm
váha:	611 kg

Pro každého zpracovávatele optimální poměr mezi pořizovacími náklady a dosažitelnými výsledky racionalizace, to je významné pro koncepci svařecích strojů natupo typu SL...CNC, SL...M a SLV...CNC.



	SL 3000 CNC	SL 3000 Plus	SLV 3000 Plus	SL 4000 M	SL 4000 CNC
max. prac. šířka [mm]	3000	3000	3000	4000	4000
max. tloušťka desek [mm]	PE, PP	50	50 h/ 30 v	25	25
	PVC	8	25	25 h/ 25 v	8
napětí [V]	400	400	400	400	400
výkon připojení [kW]	10,4	10,41	10,4	15,5	15,5
rozměry (d \times š \times v) [cm]	450x120x180	450x120x180	450x120x180	570x120x180	570x120x180
váha stroje [kg]	1900	1900	1900	2800	2800
ovádání	CNC	CNC	CNC	manuálně	CNC



Solidní a velmi robustní zásadní konstrukcí a hydraulickým pohonem stroje (žádná nutnost pneumatiky). Jsou termoplastické umělé hmoty jako např. PE-HD, PP-H, PP-B, PP-R, PVCF a také PP-S v tloušťce desek od 3-50mm podle svařovacího faktoru, a HDPE (do 20mm tloušťky desek), PVC-U, PVC-RI (do tloušťky desek 30mm) svařovatelné. Je také možné svařovat válce od vnitřního průměru 350mm. Automatickým otevřením přídržného čepu je možné díly po ukončení svaření vyndávat stranou ze stroje: Všechny stroje jsou vybavené studeným strhovacím mečem a paralelním voděním upínacích stolů.



Ovládací jednotka typ SLV, SL 3000 plus

Všechny ovládací prvky se přehledně nacházejí na ovládacím pultu. Spolu s mobilními nožními pedály je uživatel vždy schopen desky, které chce napínat umístit oběma rukama a současně zavřít upínací nosník.



Ovládací jednotka Typ Standard

Svařovací stroje natupo se dají vybavit manuálním nebo CNC ovládním. Ovládní CNC se musí udávat pouze tloušťka a délka desky a druh materiálu. Po vyrovnání desky probíhá sváření úplně automaticky podle nejnovějších směrnic DVS. Samozřejmě může uživatel žádat také jiné parametry. Integrovaná tiskárna vytvoří dle přání svařovací protokol se všemi daty a parametry.

Základní vybavení:

Hydraulický pohon pro exaktní upínací a svařovací tlak.

Topný člunek s nánosem PTFE ze speciální slévárenské slitiny pro vysokou přesnost teploty.

Zkroucení jednotlivého upínacího kotouče je vyloučené celkovým pohybem vazných trámů.

Nahoru otvíratelné postranní výložníky šetří místo, když stroj není v provozu.





Natupo svařovací stroji typové řady SLV se rozšiřuje typová řada SL...PLUS.

Tímto strojem se dají svařovat termoplastické umělé hmoty nejenom v horizontální poloze, ale i v pravém úhlu.

Tím se dá často vyhnout nákladnému tepelnému plynovému svařování, i výtlačnými lisami svařovaným švům a zkosování. Horizontální deska se nasvaří na vertikální desku (max. tloušťka desky vertikálně 30mm, horizontálně 50mm).

Dají se vyrábět pravoúhlé profily a uzavřené kanály s vnitřní délkou ramene od 300mm.

Několika málo manipulacemi se dá na- od demontovat vakuový držák, který slouží jako stabilní fixátor kolmo stojících desek. Bez vakuového držáku je i u této verze možné vyrábět trubky s minimálním vnitřním průměrem 400mm.

Postranní výložníky jsou i zde nahoru otvíratelné, čímž se dá zabránit hýřením s místem, když je stroj mimo provoz.

Topné a ohýbací stroje



Topné a ohýbací stroje do pracovní šířky 3 m a tloušťky materiálu do 20 mm.

Zažádejte si o náš prospekt o topných a ohýbacích strojích s dalšími zajímavými informacemi.

Ruční svařovací přístroje a příslušenství



Ruční svařovací přístroje k sváření, ohřívání, sušení, deformování a smršťování termoplastických umělých hmot.

Zažádejte si o náš prospekt o výrobě přístrojů s dalšími zajímavými informacemi.

Svařování výtlačným lisem a příslušenství



Ruční svářovač výtlačným lisem s vlastním a externím zásobováním vzduchem jsou nasazované jak na staveništích tak i v dílnách.

Vyžádejte si náš prospekt pro ruční svařovací extrudéry .

Protokolová jednotka LDU



Pro svařovací stroje typové řady PT a ostatní elektro-hydraulické rýhovačky

Záznam dat každého provedeného svařování

Protokolová jednotka s tiskárnou pro záznam parametrů svářečky pro tupé svary s trubkami a fitinky z polyetyleny, polypropylenu a polyvinylidenfluoridu.

Kromě kontrolní funkce navíc LDU podporuje svářečku v průběhu všech fází svařování. Údaje na displeji a příslušné akustické signály hlásí dosažené časy a tlaky.

Kontrola teploty hladiny žhavení v závislosti na použitém materiálu a tloušťce stěny (je nutné ruční zadání).

Všechny parametry svařování lze vytisknout v předběžném poli. Nejsou tedy již nutné tabulky s příslušnými parametry svařování.

Na konci svařování výtisk ukáže, zda byly správně ukončeny všechny svařovací cykly.

Tlak	0 - 160 barů
PN (svářitelný průměr)	PN 2.5 - PN 40
Volt	230V 50Hz (standardně, jiné elektrické napětí na vyžádání)
Watt	100 watt - IP 20



Tady nás najdete...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Půldenní svářečské kurzy v našich školicích prostorách - 24 hodinové opravářské služby.