

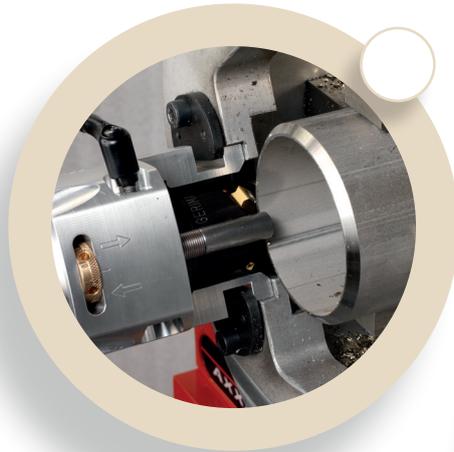
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Produktkatalog

Orbitales **Schneiden**, **Anfasen** & **Schweißen**

für **dickwandige Rohre** > 3 mm Wandstärke



Join **experience**

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Inhaltsverzeichnis		Seite	
Unsere Grundwerte		3-4	
Märkte für dickwandige Rohre		5	
Orbital Schneiden	Maschinen	6	
	Zubehör et Verbrauchsmaterial	11	
Orbital Anfasen	Maschinen	22	
	Zubehör et Verbrauchsmaterial	27	
Orbital Schweißen	Vorfertigung	Maschinen	35
		Zubehör et Verbrauchsmaterial	41
	Offene Zangen	Maschinen	48
		Zubehör et Verbrauchsmaterial	56
	Rohr-in-Boden	Maschinen	59
		Zubehör et Verbrauchsmaterial	62
	Stromquellen	Maschinen	65
		Zubehör et Verbrauchsmaterial	70
Unsere Mitarbeiter für Sie im Einsatz		76	



Frédéric Legrand - Geschäftsführer und Gründer von AXXAIR



AXXAIR - Entwickler, Hersteller und Händler -

Das Unternehmen AXXAIR berät und betreut seine Kunden in weltweit über 60 Ländern mit einem umfassenden Lösungsangebot zum Schneiden, Anplanen, Anfasen und Orbital-schweißen von Rohren.

Bei unserem stark anwenderorientierten Ansatz steht für uns stets der Service im Vordergrund. Dies beginnt bereits bei der Bedarfsermittlung für die Schweißnahtvorbe- reitung der Teile und selbstverständlich für das Orbitalschweißen.

Anschließend übernehmen wir die Schulung des Personals an den Maschinen, um die Au- tonomie der Anwender an den Anlagen sicher- zustellen, die sie später verwalten müssen.

”

Unser Ziel bei AXXAIR ist es, unsere Kunden und ihre Bedürfnisse gut zu kennen, ihren Er- wartungen gerecht zu werden und diesen sogar zuvorkommen. Dank unserer verschiedenen Abteilungen, der F&E und dem Kundendienst richten wir uns an die Entwicklungen auf Ihren sich ständig verändernden Märkten aus.

AXXAIR bietet Ihnen **einzigartige** und originel- le **Lösungen** für die **Rohrbearbeitung** an. Wir legen großen Wert auf eine langfristige und qualitätsorientierte Beziehung zu unseren Kunden und haben daher Serviceleistungen mit Kundennähe entwickelt, um Sie in un- seren Tochtergesellschaften sowie unserem Vertriebsnetzwerk stets optimal beraten zu können.

“

Serviceleistungen und ein Team: - Join experience -

AXXAIR ist Ihr Ansprechpartner für alle Problematiken der Rohrbearbeitung für die Schweißvorbereitung.

Mit seinem erfahrenen, reaktionsschnellen und engagierten Team bietet Ihnen AXXAIR stets die jeweils beste Lösung an.

Unser Motto „Join experience“ spiegelt unsere Philosophie wider, die sich an einer Gemeinschaft ausrichtet, die Ihre Projekte weiter vorantreibt.



Global Process

Seit 1997 entwickelt, produziert und vertreibt AXXAIR Maschinen zur orbitalen Bearbeitung von Rohren. Unser Geschäft umfasst den gesamten Prozess der Rohrbearbeitung: von der Schweißnahtvorbereitung (Schneiden, Anfasen oder Anplanen) bis zum Orbitalschweißen.



Dank unserer umfassenden Angebotsstrategie können wir Ihnen für Ihre Rohrleitungs- und Kesselbauprojekte innovative Lösungen und ein Gesamtkonzept anbieten.

Internationale Präsenz

AXXAIR expandiert in Gebiete, in denen ein hoher Bedarf in Sachen Kundenbetreuung besteht, um Ihnen stets in kürzester Zeit einen hochwertigen und kundennahen Service bieten zu können.

Über unser Netzwerk an Niederlassungen (in Korea, den USA und Deutschland) und Vertriebshändlern, die bei uns vor Ort geschult werden, vertreiben wir unsere Produkte in über 60 Länder der Welt.

Mit einer auf **Innovation, Qualität und Leistung** aufbauenden Geschäftsstrategie hat sich die AXXAIR-Gruppe von einem Familienunternehmen zu einer leistungsstarken Unternehmensgruppe entwickelt, die ebenso in Frankreich wie im Ausland ständig expandiert.



Join **experience**

Produktion

AXXAIR SAS ist bestrebt, die industriellen Arbeitsplätze in Frankreich zu erhalten. Daher werden 98% der Fertigung in Frankreich in der Region Rhône-Alpes hergestellt. Wir vergeben 100% unserer Produktion an Partnerfirmen wie z.B. Maschinenwerkstätten, Zulieferer für Blecharbeiten, Elektronik usw. Unsere Maschinen werden allesamt von unserem dreiköpfigen betriebsinternen Konstruktionsbüro entwickelt.



Nachhaltigkeit

AXXAIR engagiert sich für die nachhaltige Entwicklung von Industrietätigkeiten.

Im Rahmen dieses Nachhaltigkeitskonzepts haben wir beschlossen, keine Papierkataloge mehr anzubieten. Wir sind der Meinung, dass es im Zeitalter des Internets praktische und zumutbare Alternativen für jedermann in Form von E-Katalogen mit zusätzlichen Funktionen gibt. Wir hoffen auf Ihr Verständnis und Ihre Zustimmung für diesen nachhaltigen Ansatz, in unserem eigenen Interesse sowie im Interesse der zukünftigen Generationen.

Der Katalog ist online abrufbar und kann bei Bedarf ausgedruckt

werden, um Ihnen unsere Vision nicht einseitig aufzuzwingen.

Wir bitten Sie jedoch, davon abzusehen bzw. nur gezielt die Informationen auszudrucken, die Sie ganz besonders interessieren.

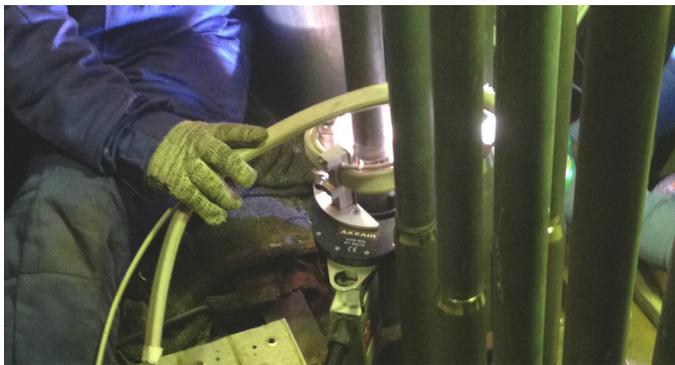


AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Hochwertige Qualität für den Transport von flüssigen Körpern

Rohrleitungsanlagen werden in zahlreichen Industriezweigen eingesetzt. Die hier erwähnten Industriezweige weisen allesamt die Besonderheit auf, empfindliche oder ganz spezifische Fluide zu befördern. Diese Fluide erfordern daher Rohrleitungsanlagen von hoher Qualität. Die Fertigung eines Rohrkreises besteht im Zusammenfügen von geraden Rohren mit Winkel- und T-Stücken, Flanschen, Ventilen usw.



Chemisch- und Petrochemische Industrie

Die in den Betrieben dieser Industrien geförderten Flüssigkeiten gehören zu den aggressivsten und erfordern daher dickwandige Rohre, die «Pipe» genannt werden. Sie werden oft aus rostfreiem Stahl oder anderen feuerfesten Materialien mit hoher Korrosionsbeständigkeit, aber auch aus schwarzem Stahl hergestellt.

Die Rohre werden geschnitten und angefast, bevor sie zu einer Orbitalschweißung zusammengefügt werden. Abhängig von der Wandstärke werden sie mit einfacher Drahtzufuhr oder mit einem AVC und Oszillation System verschweißt.

Energiewirtschaft:

Die konventionelle Energie produzierende Industrie (Kohle), aber auch die Kern- oder Solarenergieindustrie verwenden dickwandige Rohre, die dem Nutzungsdruck standhalten.

Diese Industrie verwendet die WIG-Orbitalschweißtechnik um eine perfekte Kontrolle der Schweißnähte zu garantieren. In der Solarthermie werden diese Kontrollen häufig bei 100% der Schweißnähte durchgeführt. Das in den Rohren unter Druck geförderte Element ist oft Dampf und der Druck erfordert eine perfekte Kontrolle der Schweißverbindungen für den kontinuierlichen Gebrauch.

Schiffbau

Die Produktion von Booten erfordert oft eine große Menge an dickwandigen Rohren. Die Installation und Schweißung dieser Rohre in beengten Umgebungen kann hier durch den Einsatz einer Orbitalschweißmaschine erleichtert werden. Diese benötigt einen geringen Raum und schweißen sowohl in vertikaler als auch in horizontaler Position.

Andere Märkte

Die Industrie der Entsalzung des Meerwassers verwendet ebenfalls dickwandige Rohre, da das Salzwasser aggressiv für die Rohrstruktur ist. Druckluftrohren haben im Regelfall große Durchmesser und sind dickwandig (5 bis 6 mm) und aus Edelstahl, um einen ausreichenden Halt zu garantieren.



AXXAIR Orbitalschneiden

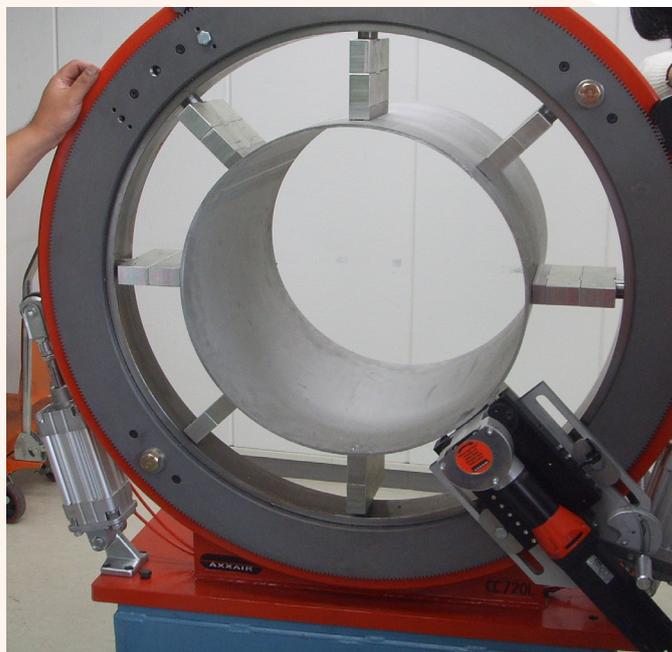
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um anschließend ein gleichmäßige Fase erlangen zu können und die zu schweißenden Elemente zuletzt möglichst adäquat zu positionieren.

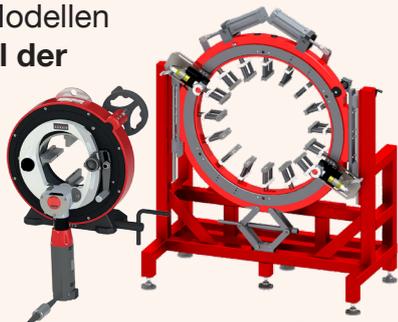
Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

Das Sägeblatt folgt dem Rohrquerschnitt, das Rohr wird nicht gedreht. Dies erlaubt, eine intakte Geometrie beizubehalten, keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft zu verursachen.



Das Orbitalschneiden eignet sich perfekt für die Anforderungen einer automatischen Schweißnaht, da es die Verbindungsstelle der Rohre sicher abschließt. Dies bildet eine perfekte Schweißnahtvorbereitung für die Penetrationsphase vor dem Hinzufügen von Draht.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen die **größte Auswahl der Welt** an, mit denen Sie Rohre mit einem Durchmesser von **5 bis 1100mm** schneiden können!



FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen).

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung vor dem Anfasen und dem Schweißen mit Drahtzufuhr.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!



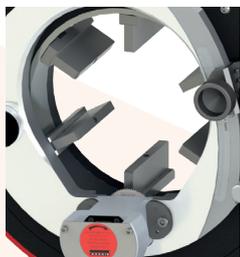
Join **experience**



122 - 172 - 222 - 322



Keine Verformung der Rohre
Konzentrisches Spannen



Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

Schnittpräzision
Rechtwinkligkeit < 0.25 mm

Schnittqualität
Serienmäßig mit Drehkurbel

Perfekte Abdichtung gegen Späne

Sich drehende Bauteile sind komplett in den Maschinenkörper integriert



Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacken



Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)

Schneidleistung:
Bis zu einer Wandstärke von 12,7 mm*

Leichte Handhabung und einfacher Transport



*je nach Werkstoff des Rohres

Dauereinsatz
Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Global Process
Umrüstbar in Anfas- und Orbital-schweißmaschine

Rohrbogen
Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

Schneidbereich	
122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

122 - 172 - 222 - 322**Technische Merkmale:****- Langsamläufer:**

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler
Schwingungsbelastung gemäß der Norm EN 28662: <math><2,5\text{m/s}^2</math>, Schutzklasse: IP 20

Drehzahl (6 Geschwindigkeitsvariationen) : von 30 RPM bis 75 RPM

- Druckluftmotor:

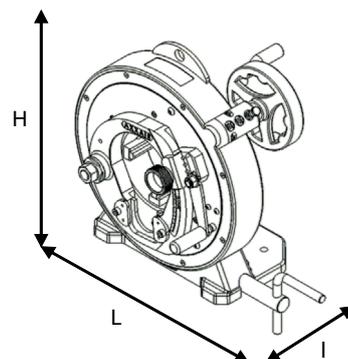
60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min
unter 6 bar

- Robustheit:

Sehr effizientes Spannsystem dank Schraube ohne
Ende direkt auf der Klemmnocke eingerastet.

- Einfache Wartung und Kontrolle:

Schmierung der inneren Teile durch Schmiernippel

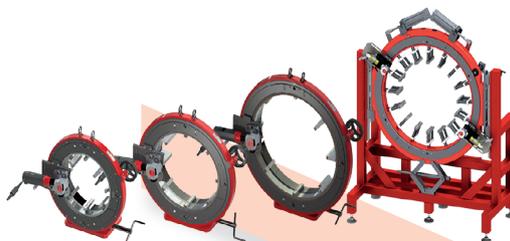


Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

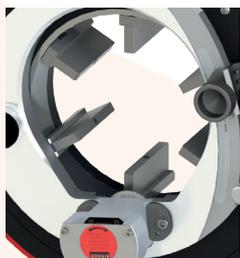
	Artikel- nummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standard- spannbacken	Zusätzliche Spannba- cken inklusive		
120V 1200W	122FS15	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS15	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
Langsam- läufer	222FS15	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS15	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230V 1200W	122FS25	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS25	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
Langsam- läufer	222FS25	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS25	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Druckluft- motor	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172PD	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304



421- 521-721-1100



Keine Verformung der Rohre
Konzentrisches Spannen



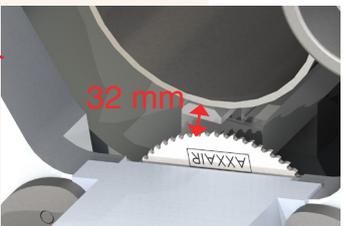
Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

Schnittpräzision
Rechtwinkligkeit < 0.4 mm

Rohrbogen
Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

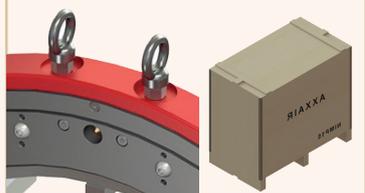
Schnittqualität
Serienmäßig mit Drehkurbel

Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter
Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacken



Dauereinsatz
Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Leichte Handhabung und einfacher Transport



Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)
Schnittleistung:
Bis zu einer Wandstärke von 12,7 mm*

Schneidbereich	
421	ø212 - ø422 mm 8.625 - 16 "
521	ø312 - ø522 mm 12.75 - 20 "
721	ø447 - ø725 mm 18 - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28 - 40 "

*je nach Werkstoff des Rohres



421-521-721-1100**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:**- Langsamläufer:**

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler

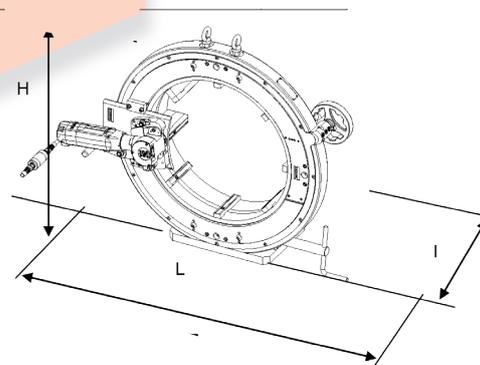
*Schwingungsbelastung gemäß der NormEN 28662: <2,5m/s², Schutzklasse: IP 20***Drehzahl (6 Geschwindigkeitsvariationen)**

:von 30 RPM bis 75 RPM

- Druckluftmotor:

60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min unter 6 bar

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive



	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
Langsamläufer	120V 1200W 421FS15	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS15	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS15	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Langsamläufer	230V 1200W 421FS25	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS25	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS25	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Druckluftmotor	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
	1100	Auf Anfrage			



Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Stützfüße und Rohrauflagen wurden entwickelt, um beim Schneiden Ihrer Rohre die Stabilität Ihrer Maschine unter unterschiedlichen Bedingungen abzusichern: sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

Die großen Vorteile dieser Produkte sind:

- ihre Leichtigkeit
- ihre flexible Handhabung
- ihre einfache Bedienbarkeit



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCPS21	Stützfüße	10 kg	103 x 32 x 11

Stützfüße für orbitale Rohrtrennmaschine

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung mit Einstellschraube
- Ablagefach an der Rückseite
- optimale Stabilität

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCSER1	Rohrauflage	10 kg	60 x 26 x 10

Einfache Rohrauflage zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCSER2	Rohrauflage (mit Chromstahlkugeln)	11 kg	60 x 26 x 10

Rohrauflage mit Chromstahlkugeln zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung
- einfacher Rohrvorschub nach jedem Schnitt

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch hilft Ihnen bei der einfachen und präzisen Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank positionierte Rohr zu schneiden.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.

Wir empfehlen Ihnen, auch das abgeschnittene Rohrteil vor der Rohrtrennmaschine je nach Schnittlänge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X1	Rohrstützbank mit Hubvorrichtung	57 kg	184 x 95 x 51

Rohrstützbank mit Hubvorrichtung für Maschine, 1,5m:

- **Edelstahlrollen**
- Drehkurbel zur Höheneinstellung der Maschine
- max. Last 350 kg
- Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------

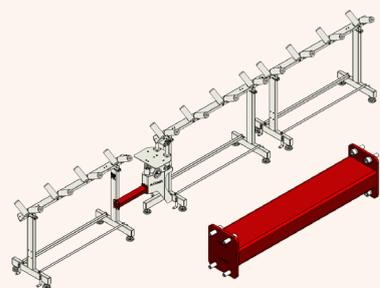


Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X2	Zusätzliche Stützbank	38 kg	150 x 95 x 51

Zusätzliche Rohrstützbank:

- **Edelstahlrollen**
- Länge 1,5 m
- max. Last 350 kg
- Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
CCBSB-B005	Verbindungsstrebe	3 kg	100 x 80 x 402

Verbindungsstrebe für CCBSB-X1 und CCBSB-X2:

- zum Verbinden des Hubtisches mit einem Bankmodul vor der Maschine

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------

Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Zusätzlich zu unseren CCBSB-X1 und -X2 Rohrstützbänken bieten wir Ihnen Bänke mit einem Endanschlagsystem an. Diese Systeme sind einfach zu bedienen und vermeiden jegliche Messfehler.

Keine Verschmutzung der Rohre:

Alle mit dem Rohr in Berührung kommende Teile sind aus Edelstahl (die Rollen ebenso wie der Anschlagfinger).

Einklappbarer Anschlag:

Um die Evakuierung des Schnitts zu erleichtern, ist der Anschlag manuell einklappbar.



- Verfügbare Längen:

1500 – 3000 – 4500- 6000- 7500 und 9000 mm

- Nutzhub : Länge - 200 mm

- Lieferung: Zu verbindende Systeme von je 1500mm

- Maximale Belastung pro Modul: 350 kg
(gleichmäßig verteilt)

- Maximaler Druck auf den Anschlag: 10 kg

- Betriebstemperatur: 0 - 50 ° C

- Relative Luftfeuchtigkeit: 35 - 85%

Sie können **vor oder hinter** der Schneidemaschine montiert werden

Montage vor dem Schnitt**Montage nach dem Schnitt**

Sie sind mit einer **Längenskala** oder mit einem **LCD-Display** erhältlich.

LCD-Display

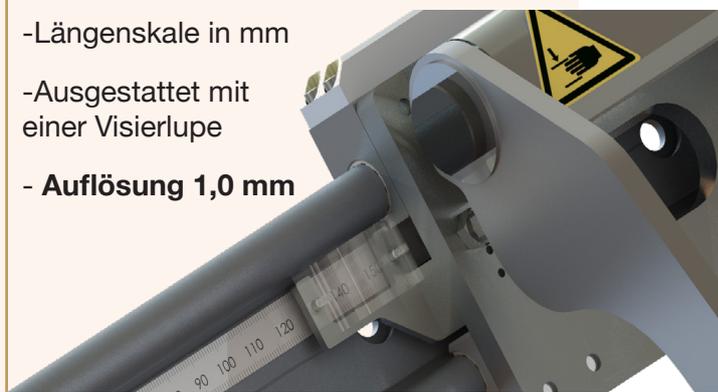
Wahl der Zählrichtung, der Position des Dezimalpunkts, der Maßeinheit (mm oder Zoll), Zurücksetzen / Voreinstellen der Messung, Absolut- / Relativmaß.

- Batteriebetrieben. Dauer von ca. 4 Jahren.
Das entladene Batteriesymbol erscheint, wenn ein Batteriewechsel erforderlich ist. Der Austausch erfolgt ohne Verlust der Werte und der Konfigurationsparameter.

- **Auflösung 0,1 mm****Längenskala**

-Längenskala in mm

-Ausgestattet mit einer Visierlupe

- **Auflösung 1,0 mm**

✓ 122

✓ 172

✓ 222

✓ 322

421

521

721

1100



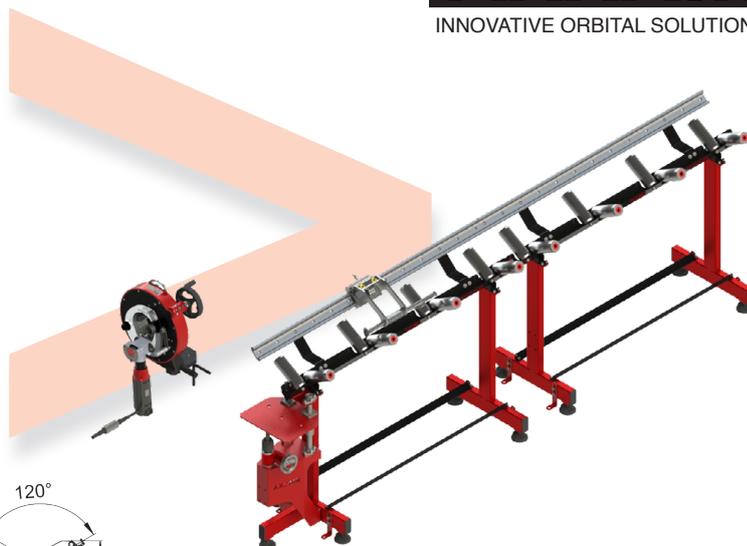
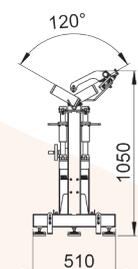
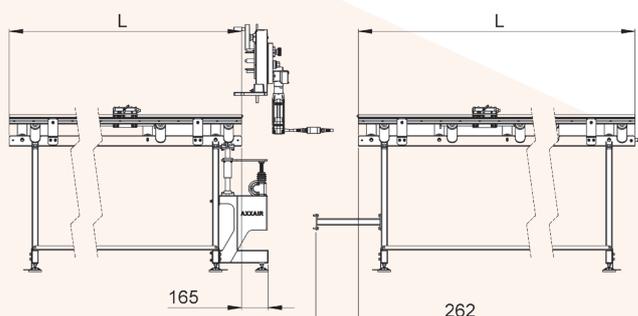
Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Montage vor dem Schnitt

Die zu verbindende Systeme von je 1500mm werden in individuellen Transportboxen geliefert. Sie müssen montiert, ausgerichtet und am Boden befestigt werden.

Das Magnetlineal (mit LDC-Display) oder die Längenskala müssen am Ende der Montage aufgeklebt werden.



Das System wird mit einer Rohrstützbank mit Hubvorrichtung (CCBSB-X1), zusätzliche Rohrstützbänken, Endanschlagsystem und deren Verlängerung geliefert.

Montage	Lese- gerät	Länge (in mm)	Nutzhub (in mm)	Artikelnummer	Netto- gewicht		
vor der Orbital- säge	Längen- skala	1500	1300	CCBSB-AM-R-15	65 kg		
		3000	2800	CCBSB-AM-R-30	104 kg		
		4500	4300	CCBSB-AM-R-45	143 kg		
		6000	5800	CCBSB-AM-R-60	163 kg		
		7500	7300	CCBSB-AM-R-75	200 kg		
		9000	8800	CCBSB-AM-R-90	238 kg		
	LCD Display	1500	1300	CCBSB-AM-D-15	65 kg		
		3000	2800	CCBSB-AM-D-30	104 kg		
		4500	4300	CCBSB-AM-D-45	143 kg		
		6000	5800	CCBSB-AM-D-60	163 kg		
		7500	7300	CCBSB-AM-D-75	200 kg		
		9000	8800	CCBSB-AM-D-90	238 kg		
✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100

Sie können CCBSB-X2-Rohrstützbänke hinzufügen, um das Rohr nach der Schneidemaschine mit der Verbindungsstrebe CCBSB-B005 zu unterstützen (siehe vorige Seiten).

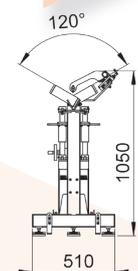
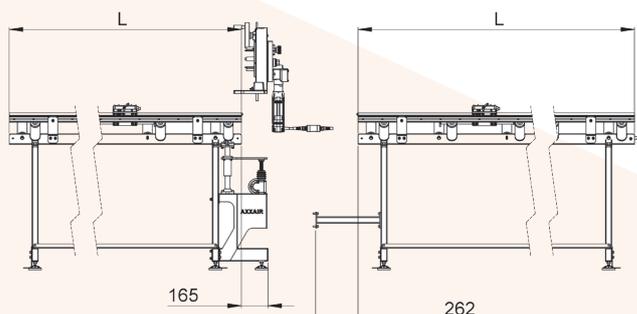
Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Montage nach dem Schnitt

Die zu verbindende Systeme von je 1500mm werden in individuellen Transportboxen geliefert. Sie müssen montiert, ausgerichtet und am Boden befestigt werden.

Das Magnetlineal (mit LDC-Display) oder die Längenskala müssen am Ende der Montage aufgeklebt werden.



Das System wird mit CCBSB-X2 Rohrstützbänken, Endanschlagsystem und deren Verlängerung und der Verbindungsstrebe CCBSB-B005 geliefert.

Achtung: Für alle Referenzen mit AV (Rohrstützbänke nach der Orbitalsäge) müssen Sie mindestens eine Rohrstützbank mit Hubvorrichtung (CCBSB-X1) zur Unterstützung der Schneidemaschine mitbestellen.

Montage	Lese- gerät	Länge (in mm)	Nutzhub (in mm)	Artikelnummer	Netto- gewicht		
nach der Orbital- säge	Längen- skala	1500	1300	CCBSB-AV-R-15	46 kg		
		3000	2800	CCBSB-AV-R-30	85 kg		
		4500	4300	CCBSB-AV-R-45	124 kg		
		6000	5800	CCBSB-AV-R-60	163 kg		
		7500	7300	CCBSB-AV-R-75	201 kg		
		9000	8800	CCBSB-AV-R-90	240 kg		
	LCD Display	1500	1300	CCBSB-AV-D-15	46 kg		
		3000	2800	CCBSB-AV-D-30	85 kg		
		4500	4300	CCBSB-AV-D-45	124 kg		
		6000	5800	CCBSB-AV-D-60	163 kg		
		7500	7300	CCBSB-AV-D-75	201 kg		
		9000	8800	CCBSB-AV-D-90	240 kg		
✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100

Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

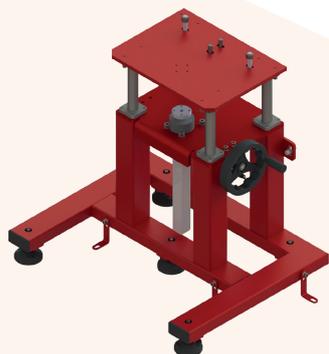
Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch hilft Ihnen bei der einfachen und präzisen Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank positionierte Rohr zu schneiden.

Diese Artikel sind auf Anfrage erhältlich.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.

Wir empfehlen Ihnen, auch das abgeschnittene Rohrteil vor der Rohrtrennmaschine je nach Schnittlänge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



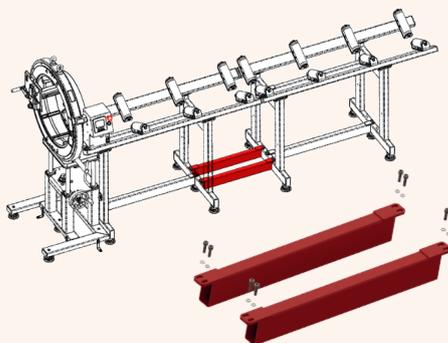
Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
CCBSB2-03	Hubtisch	53.5 kg	75 x 73 x 54 mm
<u>Hubtisch für 422 / 521 / 721:</u>			
- verstellbare Höhe		- optimale Stabilität	

122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
CCBSB2-004	Rohrstützbank	72.8 kg	97 x 71 x 150 mm
<u>Rohrstützbank 422 / 521 / 721:</u>			
- Schnelle Montage und Demontage		- Länge 1,5 m	
- max. Last : 450 kg		- optimale Stabilität	
- Edelstahlrollen			

122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



Artikelnummer	Beschreibung	Netto-gewicht	Abmessungen
CCBSB2-005	Verbindungs-strebe	6.5 kg	8.5 x 4 x 65 mm
<u>Verbindungsstrebe zwischen zwei Stützbänken CCBSB2-004:</u>			
- Schnelle Montage und Demontage			
- Optimale Stabilität			

122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------

Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Elektrische Rotationseinheit:

Das Display misst und zeigt den Stromverbrauch des Schneid-/Anfasmotors an.

- um bei zu hohem Verbrauch Motor und Zyklus anzuhalten

- zum Schutz von Motor und Bediener, um die Maschine nicht permanent überwachen zu müssen

- erkennt, ob der Motor überlastet ist

Schweißmodus mit vorgefertigter Maschine und einer SAXX-Schweißstromquelle

Anzeige von 4 Tasten (Start, Stopp, links, rechts) und Hinzufügen des Kabels für die Schnittstelle Stromquelle

(Art. SAEX-A02 erforderlich, weitere Einzelheiten im Abschnitt „ORBITALSCHWEIS“)

Touchscreen Farbdisplay 3,5“:

- Eingabe des Durchmessers und präzise Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit in mm/min

- Hilfe bei der Einstellung durch Vorschlag der Motordrehzahl und der Vorschubgeschwindigkeit je nach Werkstoffart und Wandstärke

- einfache und schnelle Konfiguration

- Anzeige des Stromverbrauchs des Schneid-/Anfasmotors

- Anzeige auf Deutsch, Englisch oder Französisch
- wählbare Einheit: mm oder Inch

Diese Rotationseinheit ist mit unseren Maschinenkörpern **121,171,221 und 321 kompatibel**.

Die Rotationseinheit SAEP-00/000 kann nicht auf den Maschinen 122, 172, 222, 322 montiert werden.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
SAEX-00	Elektrische Autoline-Rotationseinheit	6.3 kg	320 x 261 x 193

Elektrische Autoline-Rotationseinheit für CC122 bis 322:

- 110 V bis 230 V
- gleichmäßige Umdrehungen
- einfache Anwendung
- präzise Einstellung

✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
SAEX-000	Elektrische Autoline-Rotationseinheit	6.3 kg	320 x 261 x 193

Elektrische Autoline-Rotationseinheit für CC421 bis 721:

- 110 V bis 230 V
- gleichmäßige Umdrehungen
- einfache Anwendung
- präzise Einstellung

122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



Zubehör (Elektrisches Spannsystem)



Sie realisieren **große Serien** in Ihrem Unternehmen und möchten bei Ihren Projekten an Effizienz gewinnen? Das elektrische Spannsystem ist die ideale Antwort für die Vorbereitung und / oder das Schweißen Ihrer Rohre.

Es ermöglicht ein **wiederholbares und konstant starkes Spannen** von Rohren mit identischen Durchmessern und Wandstärken.

Die **Klemmkraft ist einstellbar**, um die Rohre nicht zu verformen oder zu markieren.

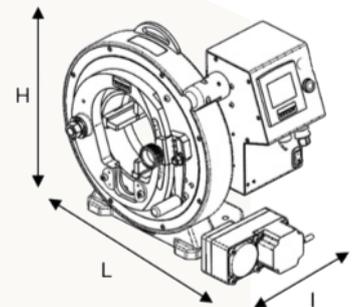
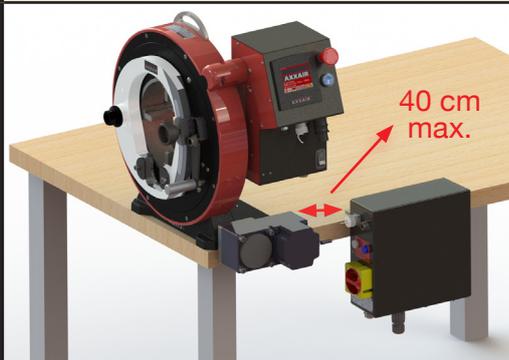
Technische Eigenschaften:

- 24-V-Brushlessmotor Motordrehmoment: 34 Nm
- Spannkraft: maximal 850 kg, einstellbar von 15 bis 100%
- Spangeschwindigkeit: 86 mm / min (Durchmesser)
- Das elektrische Spannsystem wird mit dem Maschinenkörper und der automatische Rotation verkauft

Befestigung auf einer AXXAIR Rohrstützbank



Befestigung auf einem Arbeitstisch



Artikelnummer	Maschinenkörper, automatische Rotation und elektrisches Spannsystem		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
	Maximale Öffnung der Maschine (in mm):			
	Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken (inklusive)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

Achtung: Denken Sie daran, einen oder mehrere Motoren (Schneid-, Anfasmotor oder Schweißbrenner) und Verbrauchsmaterialien mit den oben aufgeführten Sets zu bestellen.



Join **experience**



Orbitalschneiden - Verbrauchsmaterial

AXXAIR

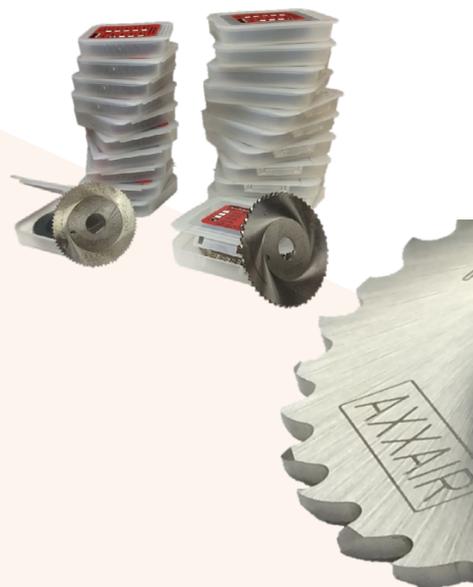
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Sägeblätter zum Orbitalschneiden

Hochwertige Sägeblätter (HSS + Cobalt), 5er-Packung

- Die Zahnteilung und das Zahndesign sind von großer Bedeutung für die Späneabfuhr, um einen hochwertigen Schnitt zu erhalten. AXXAIR hat das Design des Sägeblattes so konzipiert, damit es bei den verschiedenen Schneideanwendungen so effizient wie möglich arbeitet.

- Die AXXAIR-Sägeblätter werden gegenüber anderen Marken häufig bevorzugt und sind mit den meisten anderen Orbitalschneidemaschinen kompatibel.



Artikelnummer	Schneiden von Rohren mit Wandstärken von		ø Sägeblatt	Anzahl der Sägezähne
LS6844	2 bis 7mm	,08- ,28"	68 mm	44
LS8034	5 bis 12 mm	,20 - ,47"	80 mm	34
LS8054	2 bis 7 mm	,08- ,28"	80 mm	54
LS9038	5 bis 15 mm	,20 - ,59"	90 mm	38
LCA9028A (einzeln verkauft)	4 à 15 mm	,15" - ,59"	90 mm	28
	Dieses Sägeblatt schneidet NUR Schwarzstahl mit dies NUR mit einem schnellen Motor FS29 / FS19. Der Schnitt erfolgt OHNE Schmiermittel.			
LC300 (einzeln verkauft)	Schneide- und Anfasblatt 30°		78 mm	20
LC375 (einzeln verkauft)	Schneide- und Anfasblatt 37.5°		78 mm	20

✓ 122

✓ 172

✓ 222

✓ 322

✓ 421

✓ 521

✓ 721

✓ 1100



Artikelnummer	Beschreibung	Volumen
CCLUH	flüssiges Schmiermittel	250 ml

Hochleistungsschmieröl, 5er Pack:

Je dicker die zu schneidenden Rohre sind, desto größer sind die von dem Sägeblatt zu entfernenden Späne. Um zu verhindern, dass sich das Sägeblatt zu schnell aufheizt und verbraucht, ist die Verwendung unseres Schmiermittels für dickwandige Rohre unerlässlich.

- Empfohlen für alle Motoren Typ FS
- Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich

✓ 122

✓ 172

✓ 222

✓ 322

✓ 421

✓ 521

✓ 721

✓ 1100

Eine Maschine - 3 Anwendungen



Seit mehr als 20 Jahren positioniert sich die AXXAIR Gruppe auf der dreifachen und exklusiven Lösung der Schweißnahtvorbereitung und des Orbitalschweißens :

Der Global Process

Ein Maschinenrahmen (122, 172, 222 und 322) ermöglicht drei Vorgänge:
Schneiden, Anfasen und Orbitalschweißen.

Sie können Ihre Maschine umgestalten und die Option „Schneiden/Anfasen“ oder „Schweißen“ hinzufügen und gleichzeitig einen einzelnen Rahmen behalten.



Schnittstelle Schneidmotor, Anfasmotor oder Orbital-schweißkopf

Eine Maschine - 3 Anwendungen



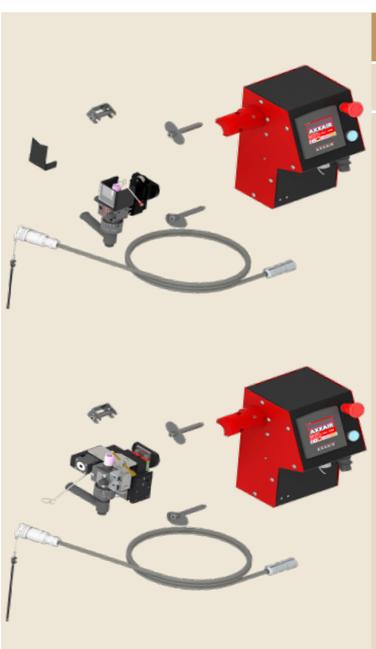
Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
FS xx / MOPD	Schneidmotor	5 kg
Langsamläufer / Schnellläufer / Druckluftmotor mit Doppelwelle (Rohrkrümmung):		
120V	Langsamläufer: S15	122
	Schnellläufer: FS19	172
230V	Langsamläufer: S25	222
	Schnellläufer: FS29	222
Druckluftmotor	MOPD	322

Für den Einsatz dieses Motors ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich:
Schneidblätter, die für die Dicke der zu schneidenden Rohre geeignet sind, und bei Bedarf Schmiermittel. Alle Informationen und Artikelnummern finden Sie im Abschnitt Zubehör und Verbrauchsmaterialien zum Orbitalschneiden.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht			
GA10 - x - xx	Anfasmotor-Set	5 kg			
Motor 120V / 230 V, Lieferung mit speziell für Ihr Modell der Rohrtrenn-/Orbitalschweißmaschine geeigneter Spanschutz und Kopiereinheit.					
120V	Artikelnummer	Für Modell	230V	Artikelnummer	Für Modell
	GA10-M1-122	122		GA10-M2-122	122
	GA10-M1-172	172		GA10-M2-172	172
	GA10-M1-222	222		GA10-M2-222	222
	GA10-M1-322	322		GA10-M2-322	322

Für den Einsatz dieses Motors zum Anfasen Ihrer Rohre ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich:
Ein (oder mehrere) Fräser und HM-Schneidwendeplatten. Alle Informationen und Artikelnummern finden Sie im Abschnitt Zubehör und Verbrauchsmaterialien für orbitales Anfasen. (Katalog für dickwandige Rohre).



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	
SX - KIT x	Schweißbrenner-Set	Je nach gewählter Artikelnummer	
SET zum Upgraden einer CC/GA in einen SX Schweißbrenner luftgekühlt / wassergekühlt / AVC+OSC			
Kühlung	Artikelnummer	Für Modell	Für den Einsatz dieses SETS zum Orbitalschweißen ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich: eine für die zu schweißenden Rohre geeignete AXXAIR Schweißstromquelle. Sie finden alle Informationen und Artikelnummern im Abschnitt Orbitalschweißen.
LUFT	SX-2KITA	122	
	SX-2KITE	172	
WASSER	SX-2KITNAOF (AVC/OSC)	222	
		322	
Wenn Sie ein elektrische Spannsystem (xx2-AU) gewählt haben, müssen Sie folgende Artikel bestellen, die ohne automatische Rotation geliefert werden:			
LUFT	SX-3KITA	122	
	SX-3KITE	172	
WASSER	SX-3KITNAOF (AVC/OSC)	222	
		322	



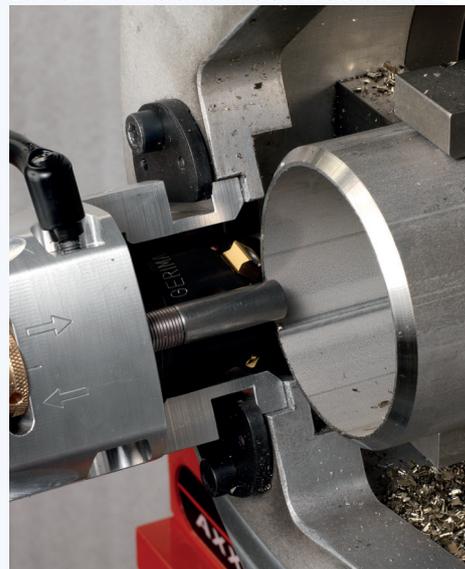
Orbitales Anfasen AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Der Erfolg eines orbitalen Schweißvorgangs liegt vor allem in der Vorbereitung der zu schweißenden Teile. Unter den verschiedenen Schritten zu dieser Vorbereitung der Rohre ist die Herstellung einer an das Schweißverfahren angepassten Qualitätsfase von wesentlicher Bedeutung. Nach einem orbitalen Schnitt ist das Rohrende absolut rechtwinklig und gratfrei. Danach muss eine Fase hergestellt werden, um eine für die Schweißnaht passende Geometrie herzustellen, insbesondere an der Innenseite

(Durchdringung). Bei Wanddicken über 3 mm bedeutet ein einfaches Schweißen durch Aufschmelzen



des Materials ein zu großes Schmelzbadvolumen, als dass noch eine gute geometrische Ausführung der Schweißnaht gewährleistet wäre.

Dem begegnet man durch Anfasen, denn die Fase ermöglicht eine Reduzierung

des aufzuschmelzenden Materials und somit einen guten Einbrand. Daher sind im Allgemeinen mehrere Schweißlagen erforderlich, um die Schweißnaht fertigzustellen (Fülllage(n) und Decklage). Die Form der Fase ist durch die verwendeten Schweißmittel vorgegeben.

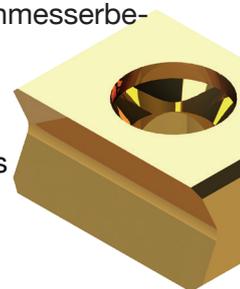
PATENTIERTES AXXAIR-KONZEPT

Die Orbital-Anfasmaschinen von AXXAIR verwenden einen Karbid-Schneidkopf, der sich mit hoher Geschwindigkeit dreht und so ein großes Volumen von Spänen mit **einem einzigen Umlauf des Werkzeugs um das Rohr** (orbital) abträgt.

Dieses patentierte Verfahren **kommt ohne Verwendung eines Schmiermittels** aus: das Reinigen/Abwaschen der Teile vor dem Schweißen ist nicht mehr erforderlich! Die Späne-Abtragsleistung der Karbid-Schneidplatten ist 10x höher als die der üblicherweise verwendeten Schneidplatten mit HSS-Werkzeugen (Schnellarbeitsstahl).

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Ausführung, Einstellung und Anfasen sind einfach und schnell durchzuführen. Der Durchmesserbereich jeder Maschine ist sehr groß und erfordert keine speziellen Spannbacken. Die Maschinengestelle von AXXAIR sind **multifunktional** und sowohl für orbitales Trennen und Schweißen einsetzbar



QUALITÄT

Die mit dem Karbid-Fräser realisierte Oberfläche ist sauber und gratfrei und kann daher sofort geschweißt werden. Unser Verfahren umfasst auch eine Verfolgung des Außenprofils des Rohrs, um Ovalitätsfehler des Rohrquerschnitts zu berücksichtigen. Die Fase wird so über den gesamten Umfang regelmäßiger.

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet. Ideale Schweißnahtvorbereitung für dickwandige Rohre mit Drahtzuführung.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des orbitalen Anfasens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!



Join **experience**



Orbitales Anfasen AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

- V-Fase oder J-Fase? -

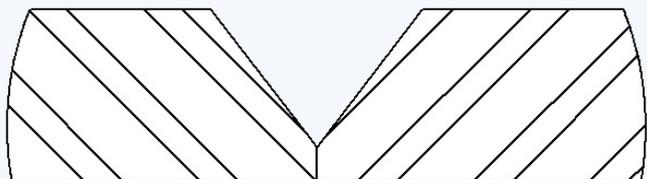
Es gibt zwei Arten von Fasen, die davon abhängen, ob es sich bei dem eingesetzten Schweißverfahren um ein manuelles oder ein automatisches Verfahren handelt: die V-Fase und die J- oder Tulpenformfase. Diese Bezeichnungen sind darauf zurückzuführen, dass die Verbindung der zwei vorbereiteten Kanten der Form dieser Buchstaben ähnelt.

Beim Orbitalschweißen werden die beiden Stege der abgefaste Teile aneinandergestellt. Es ist nur ein einfaches Schmelzverbindungs-schweißen der beiden Stege erforderlich und anschließend wird die Fuge mit Schweißdraht gefüllt.

V-Fase

Beim manuellen TIG-Schweißen wird eine V-Fase mit oder ohne Steg - je nach Aneinanderlegen der gewählten Teile - bevorzugt. Sie wird als V-Fase bezeichnet, denn nach dem Aneinanderlegen der beiden Teile ähnelt die sich ergebende Form dem Buchstaben V. Durch einen Steg ist es im Allgemeinen möglich, die Deformation der Fugenflanken bei der Handhabung der Teile zu vermeiden, außerdem vermeidet er das Einsinken der Schweißnaht bei der Wurzellage (Einbrand).

Beim manuellen Schweißen erfolgt das Aneinanderlegen der Teile so, dass ein Spalt dazwischen liegt, der insbesondere die manuelle Drahtzufuhr, auch durch das Innere des Rohrs ermöglicht (Einbrandgeometrie).

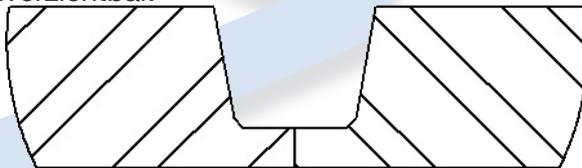


Die verwendeten Fasenwinkel sind üblicherweise 30°, 37,5° und 45°. Diese Winkel hängen vor allem von der Anwendung, der Wanddicke der zu schweißenden Teile und dem Werkstoff ab. Beim orbitalen Anfasen in V-Form, bieten wir 3 Schneidköpfe an, die jeweils einem dieser Winkel entsprechen.



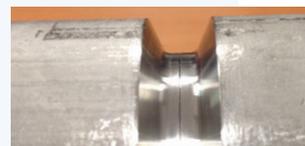
J-Fase (Tulpenform)

Diese Form ist bei automatisierten Schweißverfahren und insbesondere beim Orbitalschweißen unverzichtbar.



Der Steg bei dieser Fasenart ermöglicht die Herstellung einer fein ausgeführten Rohr-Rohr-Verbindung, wodurch es im Allgemeinen möglich wird, einen Einbrand durch einfaches Aufschmelzen zu realisieren, das beste Mittel für eine präzise Kontrolle der Einbrandgeometrie.

Diese Art der Vorbereitung begrenzt auch das Metallvolumen, das zum Füllen der Schweißfuge aufgetragen werden muss. Der Winkel der J-Fase ist kleiner (im Allgemeinen 15 bis 20°), in Abhängigkeit von den Anwendungen. Die Steglänge muss die Realisierung einer einfachen Schmelzverbindungsnaht ermöglichen, ohne an den Fugenflanken hochzuschweißen: 1,6 bis 2 mm Stegdicke bei 2 bis 2,5 mm Steglänge. Diese Einstellungen sind sehr einfach und sind an den Karbid-Schneidkopf gebunden (im Gegensatz zur Einstellung bei Verwendung von HSS-Werkzeugen).



Da Zubehör (Rohrbogen, T-Stücke, Flansche etc.) normalerweise in V-Form vorbereitet werden, sind viele Schweißnähte als V-J-Kombination auszuführen, die schwieriger zu schweißen ist. Die Qualität der Zubehöerteile ist beim Orbitalschweißen auch ein sehr wichtiges Kriterium, das es zu berücksichtigen gilt.



Setzen Sie sich mit uns in Verbindung, damit wir die für Ihren Bedarf geeigneten Lösungen prüfen!

GA 122 - 172 - 222 - 322

Keine Verformung und Verschmutzung der Rohre

Konzentrisches Spannen



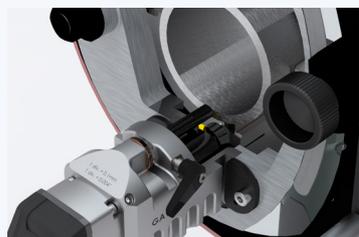
Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

V- oder J-Fase ohne Schmiermittel

Hartmetall-Technologie, 10 x schneller als HSS-Werkzeuge



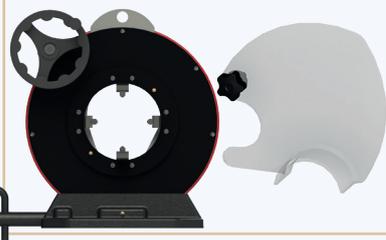
Winkel:
- 10° in J-Form
- 30°, 37,5° und 45° in V-Form



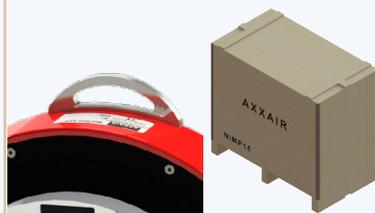
Perfekte Abdichtung gegen Späne

- Sich drehende Bauteile sind komplett in den Maschinenkörper integriert

- Spanschutz vor der Maschine



Leichte Handhabung und einfacher Transport



Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung



Standzeit der Werkzeuge

Serienmäßig mit Drehkurbel: verlängert die Standzeit der Werkzeuge

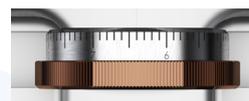
Kopiereinheit

Äussere Profilführung, die die Ovalität der Rohre berücksichtigt



Einfache Einstellung des Stegs

Einstellbar durch Nonius



Motor 1550 W

Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen dank Vollwellenelektronik

Global Process

Umrüstbar in orbitale Trenn- und Schweißmaschine

Anfasbereich

122	ø15 - ø119mm ø5/8" - ø4,5"
172	ø33 - ø173 mm ø1,3 - ø6,625"
222	ø55 - ø228 mm ø2.35 to ø8,625"
322	ø141 - ø328 mm ø5,5 to ø12,75"

GA 122 - 172 - 222 - 322


AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:

NEW Neuer Motor 1550 W, 120 V oder 230 V :

- Elektrisches Gerät der Klasse 2. Doppelte Stromisolation, kein Metallteil zugänglich. Längere Lebensdauer, mehr Durchzug dank patentiertem Staubschutz.

- Schwingungsbelastung gemäß der NormEN 28662: $<2,5\text{m/s}^2$, Schutzklasse: IP 20

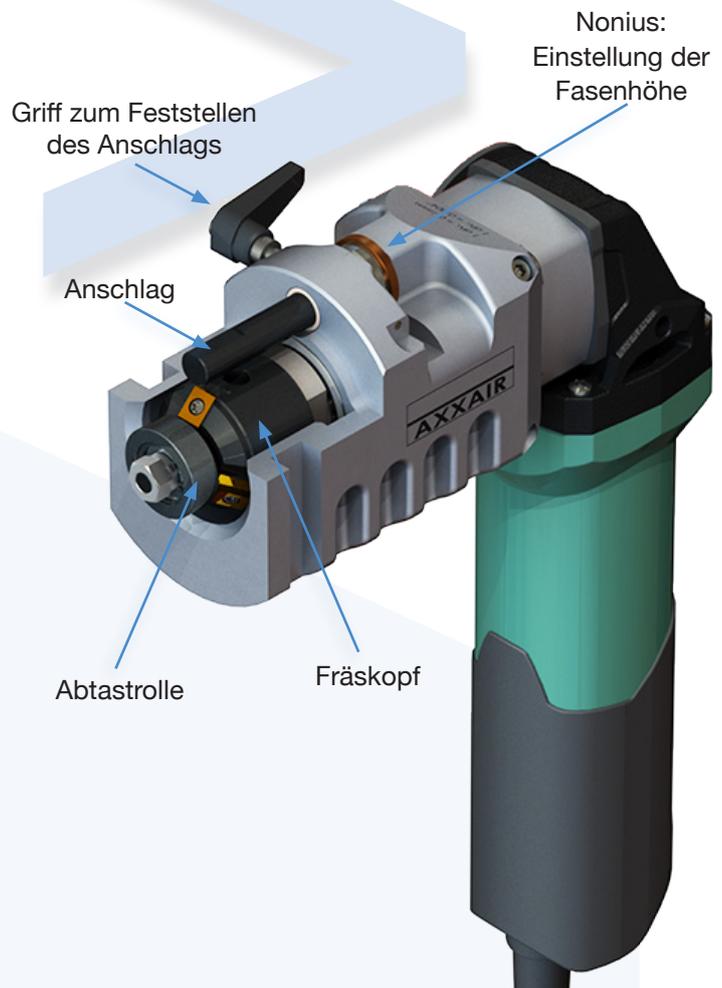
-Vario-Tacho-Constamatic (VTC) -Vollwellen-elektronik mit Stellrad: zum Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen, die unter Last konstant bleiben

Drehzahl (6 Stufen) : von 2050 bis 7300 U/min

- 0V Sicherheit: Der Motor startet nach einem Stromausfall nicht automatisch neu

- Mechanischer Schutz des Getriebes, im Kegelradgetriebe integrierter Drehmomentbegrenzer

Alle Motoren werden individuell verpackt in einem Koffer geliefert, Werkzeug inklusive

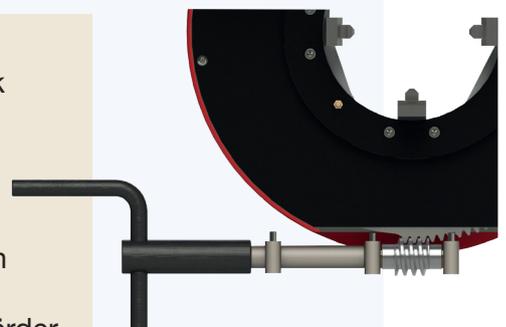


Robustheit:

- Sehr effizientes Spannsystem dank Schraube ohne Ende direkt auf der Klemmnocke eingerastet.

Einfache Wartung und Kontrolle:

- Schmierung der inneren Teile durch Schmiernippel
 - Schnellerer Zugriff auf die Förder-schnecke unter der Maschine



GA 122 - 172 - 222 - 322

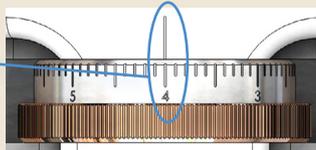
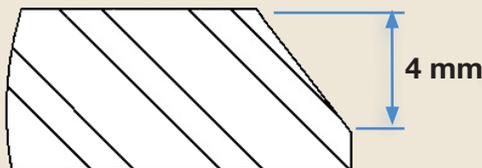
NEW
Technische Merkmale:



Einfache Einstellung des Stegs:

Einstellung der Fasenhöhe (V-Fase):

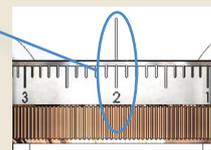
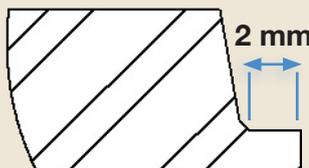
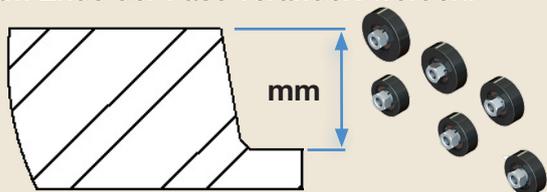
Zur Höheneinstellung der Fase wird der Anschlag versetzt. Es genügt hierfür, das Stellrad in die eine oder andere Richtung zu drehen, um die Höhe der Fase zu vergrößern oder zu verkleinern.



Der Noniuswert des Stellrades entspricht der **Fasenhöhe**.

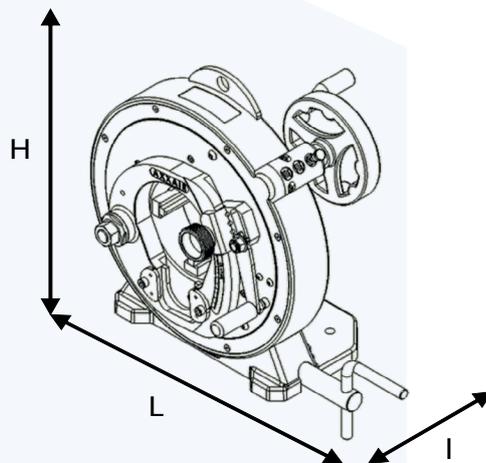
Einstellung der Länge des Stegs (J-Fase):

Die Höhe der Fase wird durch die Wahl der Abtastrolle auf dem Fräskopf bestimmt. 6 Abtastrollen werden mit dem J-Fräskopf geliefert (siehe Zubehör). Durch die Einstellung des Anschlags kann die Länge des Absatzes am Ende der Fase verändert werden.



Der Noniuswert des Stellrades entspricht der **Länge des Stegs**.

Werkstoffe, die von der Maschine bearbeitet werden können:	Materialhärte zwischen:
Alle Stahlsorten	500 und 800 MPa
Alle Legierungsarten (Kupfer / Messing / Bronze / Aluminium)	200 und 800 MPa



Artikelnummer Maschine mit 120V Motor	Artikelnummer Maschine mit 230V Motor	Anfasmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbaken	Zusätzliche Spannbacken (inklusive)		
GA122-M1	GA122-M2	Ø29 - Ø 119	Ø 15 - Ø99	42 kg	443 x 541 x 304
GA172-M1	GA172-M2	Ø74 - Ø 173	Ø 33 - Ø116	49 kg	493 x 566 x 304
GA222-M1	GA222-M2	Ø128 - Ø 228	Ø 55 - Ø155	57 kg	548 x 594 x 304
GA322-M1	GA322-M2	Ø230 - Ø 328	Ø 141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304

Bei großen Durchmessern und speziellen Anpassungen sprechen Sie uns bitte an.



Join **experience**



Orbitales Anfasen - Zubehör



Unsere Stützfüße und Rohrauflagen wurden entwickelt, um beim Anfasen Ihrer Rohre die Stabilität Ihrer Maschine unter unterschiedlichen Bedingungen zu gewährleisten: sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

Die großen Vorteile dieser Produkte sind:

- ihre Leichtigkeit
- ihre flexible Handhabung
- ihre einfache Bedienbarkeit



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCPS21	Stützfüße	10 kg	103 x 32 x 11

Stützfüße für orbitale Anfasmaschine:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung mit Einstellschraube
- Ablagefach an der Rückseite
- Optimale Stabilität

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCSER1	Rohraufgabe	10 kg	60 x 26 x 10

Einfache Rohraufgabe zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCSER2	Rohraufgabe (mit Chromstahlkugeln)	11 kg	60 x 26 x 10

Rohraufgabe mit Chromstahlkugeln zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung
- einfacher Rohrvorschub nach jeder Fase

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------



Orbitales Anfasen - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauf-lagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch hilft Ihnen bei der einfachen und präzisen Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank positionierte Rohr zu schneiden.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen. Wir empfehlen Ihnen, auch das abgeschnittene Rohrteil vor der Rohrsäge je nach Schnittlänge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X1	Rohrstützbank mit Hubvorrichtung	57 kg	184 x 95 x 51

Rohrstützbank mit Hubvorrichtung für Maschine, 1,5m:

- **Edelstahlrollen**
- Drehkurbel zur Höheneinstellung der Maschine
- max. Last 350 kg
- Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ GA122

✓ GA172

✓ GA222

✓ GA322



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X2	Zusätzliche Stützbank	38 kg	150 x 95 x 51

Zusätzliche Rohrstützbank:

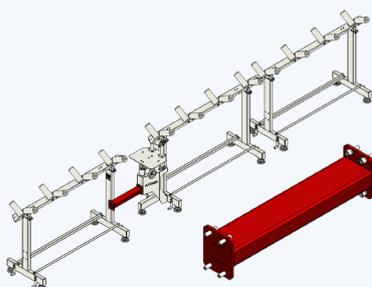
- **Edelstahlrollen**
- Länge 1,5 m
- max. Last 350 kg
- Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ GA122

✓ GA172

✓ GA222

✓ GA322



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
CCBSB-B005	Verbindungsstrebe	3 kg	100 x 80 x 402

Verbindungsstrebe für CCBSB-X1 und CCBSB- X2:

- zum Verbinden des Hubtisches mit einem Bankmodul vor der Maschine

✓ GA122

✓ GA172

✓ GA222

✓ GA322



Join **experience**



Orbitales Anfasen - Zubehör



Elektrische Rotationseinheit:

Das Display misst und zeigt den Stromverbrauch des Schneid-/Anfasmotors an.

- um bei zu hohem Verbrauch Motor und Zyklus anzuhalten
- zum Schutz von Motor und Bediener, um die Maschine nicht permanent überwachen zu müssen
- erkennt, ob der Motor überlastet ist

Touchscreen Farbdisplay 3,5“:

- Eingabe des Durchmessers und präzise Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit in mm/min
- Hilfe bei der Einstellung durch Vorschlag der Motordrehzahl und der Vorschubgeschwindigkeit je nach Werkstoffart und Wandstärke
- einfache und schnelle Konfiguration
- Anzeige des Stromverbrauchs des Schneid-/Anfasmotors
- Anzeige auf Deutsch, Englisch oder Französisch
- wählbare Einheit: mm oder Inch

Schweißmodus mit vorgefertigter Maschine und einer SAXX-Schweißstromquelle
 Anzeige von 4 Tasten (Start, Stopp, links, rechts) und Hinzufügen des Kabels für die Schnittstelle Stromquelle
 (Art. SAEX-A02 erforderlich, weitere Einzelheiten im Abschnitt „ORBITALSCHWEIS“)

Diese Rotationseinheit ist mit unseren Maschinenkörpern **121,171,221 und 321 kompatibel**.
 Die Rotationseinheit SAEP-00/000 kann nicht auf den Maschinen 122, 172, 222, 322 montiert werden.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
SAEX-00	Elektrische Autoline-Rotationseinheit	6.3 kg	320 x 261 x 193

Elektrische Autoline-Rotationseinheit für GA122 bis GA322:

- 110 V bis 230 V
- gleichmäßige Umdrehungen
- einfache Anwendung
- präzise Einstellung

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------





Orbitales Anfasen - Zubehör

Die Fräsköpfe bestimmen die Form und den Winkel der Fase.
 Sie können die Köpfe schnell wechseln, um verschiedene Fasenwinkel zu realisieren.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
GV-300	Fräskopf, Anschlag, Abtastrolle und Nonius	1 kg
Kit zum Erstellen von 30° V-Fasen: - Geliefert mit 3 montierten TIN beschichteten Hartmetall-Wendeschnidplatten Mit diesem Fräskopf können Sie eine Materialstärke von max. 8 mm (ohne Steg) abtragen		
✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222
		✓ GA322



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
GV-375	Fräskopf, Anschlag, Abtastrolle und Nonius	1 kg
Kit zum Erstellen von 37,5° V-Fasen: - Geliefert mit 3 montierten TIN beschichteten Hartmetall-Wendeschnidplatten Mit diesem Fräskopf können Sie eine Materialstärke von max. 7 mm (ohne Steg) abtragen		
✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222
		✓ GA322



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
GV-450	Fräskopf, Anschlag, Abtastrolle und Nonius	1 kg
Kit zum Erstellen von 45° V-Fasen: - Geliefert mit 3 montierten TIN beschichteten Hartmetall-Wendeschnidplatten Mit diesem Fräskopf können Sie eine Materialstärke von max. 6.5 mm (ohne Steg) abtragen		
✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222
		✓ GA322



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
GJ-100	Fräskopf, Anschlag, 6 Abtastrollen und Nonius	1 kg
Kit zum Erstellen von 10° J-Fasen: - Geliefert mit 6 montierten TIN beschichteten Hartmetall-Wendeschnidplatten Mit diesem Schneidkopf können Sie eine Materialdicke von max. 8 mm - ohne Steg - abtragen Diese Faseform ist beim automatisierten Schweißen und insbesondere beim Orbitalschweißen unverzichtbar.		
✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222
		✓ GA322





Zubehör (Elektrisches Spannsystem)



Sie realisieren **große Serien** in Ihrem Unternehmen und möchten bei Ihren Projekten an Effizienz gewinnen? Das elektrische Spannsystem ist die ideale Antwort für die Vorbereitung und / oder das Schweißen Ihrer Rohre.

Es ermöglicht ein **wiederholbares und konstant starkes Spannen** von Rohren mit identischen Durchmessern und Wandstärken.

Die **Klemmkraft ist einstellbar**, um die Rohre nicht zu verformen oder zu markieren.

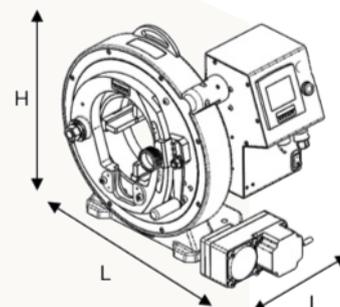
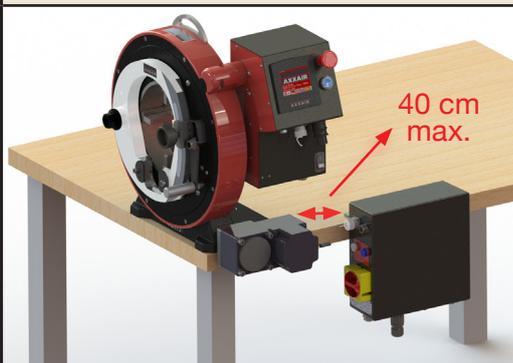
Technische Eigenschaften:

- 24-V-Brushlessmotor Motordrehmoment: 34 Nm
- Spannkraft: maximal 850 kg, einstellbar von 15 bis 100%
- Spangeschwindigkeit: 86 mm / min (Durchmesser)
- Das elektrische Spannsystem wird mit dem Maschinenkörper und der automatische Rotation verkauft

Befestigung auf einer AXXAIR Rohrstützbank



Befestigung auf einem Arbeitstisch



Artikelnummer	Maschinenkörper, automatische Rotation und elektrisches Spannsystem		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
	Maximale Öffnung der Maschine (in mm):			
	Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken (inklusive)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

Achtung: Denken Sie daran, einen oder mehrere Motoren (Schneid-, Anfasmotor oder Schweißbrenner) und Verbrauchsmaterialien mit den oben aufgeführten Sets zu bestellen.



Orbitales Anfasen - Verbrauchsmaterial



Unsere Hartmetall-Wendeschneidplatten ermöglichen eine 10 x höhere Arbeitsgeschwindigkeit als HSS-Werkzeuge. Sie erzeugen Fasen mit einer sauberen, gratfreien Oberfläche.

Die Gefügestruktur des Werkstoffs wird dabei **nicht beeinträchtigt**. Der Verschleiß der Wendeplatte ist aufgrund des sauberen Schnitts geringer.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
PC30-08-B02	Titanbeschichteten Hartmetall-Wendeschneidplatten	70 g

Box mit 10 titanbeschichteten Hartmetall-Wendeschneidplatten zum orbitalen Anfasen. Verwendbar mit:

- niedrigen Rotationsgeschwindigkeiten bei folgenden Materialien: Kunststoff, Aluminium und Kupfersorten: PVC, Aluminium T6, Kupfer / Nickel, Bronze
- hohen Rotationsgeschwindigkeiten bei folgenden Kohlenstoff- und Edelstählen: 304 / 304L / 316L und A106-Stahl
- Verwendbar mit allen AXXAIR-Fräsköpfen
- **4 Schneidkanten** pro Wendeplatte
- Immer alle Wendeplatten gleichzeitig wechseln

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
PC30-08-B03	Mikrokorn- Hartmetall-Wendeschneidplatten, beschichtet mit hoher Verschleißfestigkeit	70 g

Box mit 10 Mikrokorn- Hartmetall-Wendeschneidplatten zum orbitalen Anfasen : Je nach Materialeigenschaften müssen die Werkzeugdrehzahlen angepasst werden. Es wird empfohlen, eine automatische Rotation zu verwenden.

- Empfohlen für hochlegierte Edelstähle und Spezialstähle: Duplex, Inconel, Super-Duplex (316TIN / C-22 / C-4/625)
- Verwendbar mit allen AXXAIR-Fräsköpfen
- **4 Schneidkanten** pro Wendeplatte
- Immer alle Wendeplatten gleichzeitig wechseln

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
KS30	Spannschraube für Schneidplatte.	1g

Spannschraube für Karbid-Schneidplatten

✓ GA122	✓ GA172	✓ GA222	✓ GA322
---------	---------	---------	---------



Eine Maschine - 3 Anwendungen



Seit mehr als 20 Jahren positioniert sich die AXXAIR Gruppe auf der dreifachen und exklusiven Lösung der Schweißnahtvorbereitung und des Orbitalschweißens :

Der Global Process

Ein Maschinenrahmen (122, 172, 222 und 322) ermöglicht drei Vorgänge:
Schneiden, Anfasen und Orbitalschweißen.

Sie können Ihre Maschine umgestalten und die Option „Schneiden/Anfasen“ oder „Schweißen“ hinzufügen und gleichzeitig einen einzelnen Rahmen behalten.



Schnittstelle Schneidmotor, Anfasmotor oder Orbital-schweißkopf

Eine Maschine - 3 Anwendungen



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
FS xx / MOPD	Schneidmotor	5 kg

Langsamläufer / Schnellläufer / Druckluftmotor mit Doppelwelle (Rohrkrümmung):

	Artikelnummer	Für Modell
120V	Langsamläufer: S15	122
	Schnellläufer: FS19	172
230V	Langsamläufer: S25	222
	Schnellläufer: FS29	322
Druckluftmotor	MOPD	322

Für den Einsatz dieses Motors ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich:
Schneidblätter, die für die Dicke der zu schneidenden Rohre geeignet sind, und bei Bedarf Schmiermittel. Alle Informationen und Artikelnummern finden Sie im Abschnitt Zubehör und Verbrauchsmaterialien zum Orbitalschneiden.

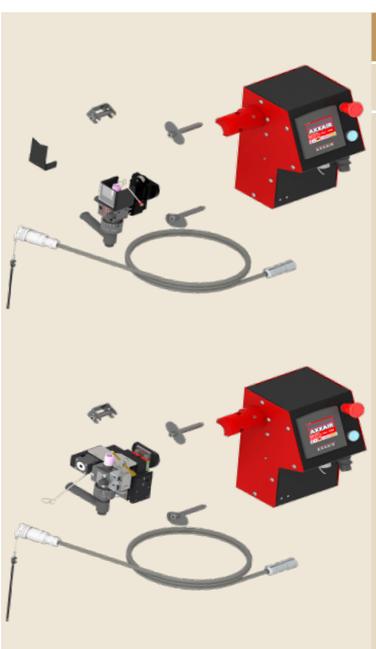


Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
GA10 - x - xx	Anfasmotor-Set	5 kg

Motor 120V / 230 V, Lieferung mit speziell für Ihr Modell der Rohrtrenn-/Orbitalschweißmaschine geeigneter Spanschutz und Kopiereinheit.

	Artikelnummer	Für Modell		Artikelnummer	Für Modell
120V	GA10-M1-122	122	230V	GA10-M2-122	122
	GA10-M1-172	172		GA10-M2-172	172
	GA10-M1-222	222		GA10-M2-222	222
	GA10-M1-322	322		GA10-M2-322	322

Für den Einsatz dieses Motors zum Anfasen Ihrer Rohre ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich:
Ein (oder mehrere) Fräser und HM-Schneidwendeplatten. Alle Informationen und Artikelnummern finden Sie im Abschnitt Zubehör und Verbrauchsmaterialien für orbitales Anfasen. (Katalog für dickwandige Rohre).



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht
SX - KIT x	Schweißbrenner-Set	Je nach gewählter Artikelnummer

SET zum Upgraden einer CC/GA in einen SX Schweißbrenner luftgekühlt / wassergekühlt / AVC+OSC

Kühlung	Artikelnummer	Für Modell
LUFT	SX-2KITA	122
	SX-2KITE	172
WASSER	SX-2KITNAOF (AVC/OSC)	222
		322
Wenn Sie ein elektrische Spannsystem (xx2-AU) gewählt haben, müssen Sie folgende Artikel bestellen, die ohne automatische Rotation geliefert werden:		
LUFT	SX-3KITA	122
	SX-3KITE	172
WASSER	SX-3KITNAOF (AVC/OSC)	222
		322

Für den Einsatz dieses SETS zum Orbitalschweißen ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich:
eine für die zu schweißenden Rohre geeignete AXXAIR Schweißstromquelle.
Sie finden alle Informationen und Artikelnummern im Abschnitt Orbitalschweißen.



Orbitalschweißen (Vorfertigung)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Beim Orbitalschweißen wird eine Wolframelektrode um ein Rohr herumgeführt, um dieses mit anderen Rohren oder Zubehörteilen zu verschweißen.

Unser Programm umfasst eine einzigartige, atypische Orbitalschweißmaschine, die sogenannte "Vorfertigungsmaschine".

Sie wird nämlich nicht zum Rohr gebracht, wie die offenen und geschlossenen Schweißzangen, sondern das Rohr wird zur Maschine gebracht.

Es handelt sich um eine Maschine mit axialer Belastung, was bedeutet, dass das Rohr sowie auch das angeschweißte Zubehör wieder herausgenommen werden können.



Diese Maschinen, die die Standardmaschinengestelle verwenden, die auch für das Trennen und Anfasen eingesetzt werden, bieten den Vorteil, dass sie robust und einfach zu verwenden sind. Daher ist die Produktlinie SX vor allem für einen Einsatz in einer Werkstatt oder auf einer Baustelle für die Vorfertigung bestimmt.

Diese Maschinen werden auch für die reproduzierbare Ausführung von Schweißnähten an geeigneten Elementen in der Produktion eingesetzt. Alle unsere Maschinen können entweder mit einem luftgekühlten oder einem wassergekühlten Brenner und mit oder ohne Zusatzwerkstoff eingesetzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Schweißen mit wassergekühltem oder luftgekühltem Brenner und mit oder ohne Zusatzwerkstoff. Sie erlaubt die Realisierung mittlerer bis großer Serien von Schweißbaugruppen.

Der Durchmesserbereich jeder Maschine ist sehr groß und erfordert keine spezifischen Spannbacken.

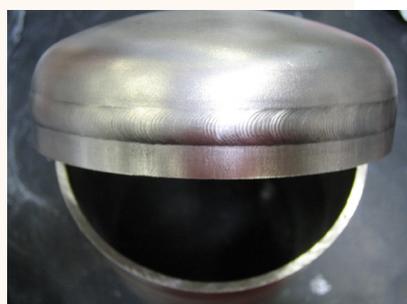
QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

WIG-Schweißen ohne Verformung der Rohre (konzentrische Einspannung mit Mehrfach-Kontaktpunkten).

Mechanische Profilverfolgung und axiale Einstellung optimieren die Qualität Ihrer Schweißungen.

EINFACHE ANWENDUNG

Die Maschine ist robust und intuitiv in der Anwendung und somit für jedes Bedienerprofil geeignet.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen die für Ihren Bedarf geeignete Lösung vorzustellen!



SX122 - 172 - 222 - 322 (mit Drahtzufuhr)



Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Serienmäßig Standard- und Zusatzspannbacken aus **Edelstahl**

Wassergekühlt



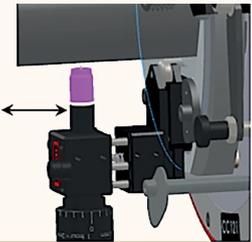
Rotationseinheit

Zum Anschließen an die Stromquelle der Produktlinie SAXX

Präzise Positionierung

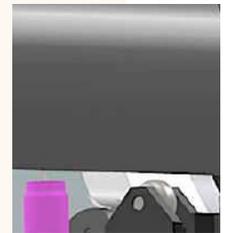
Axiale Einstellung

der Elektrodenposition:
Einfachere Positionierung der zu schweißenden Teile
Axiale Einstellung der Lage des Rohrs: +/- 5 mm



Konstanter Abstand: Elektrode/Rohr

Mechanische Profilverfolgung der Unrundheit des Rohrs von außen



Mikrometergenaue Regulierung der Lichtbogenhöhe

Präzise Einstellung ohne spezifisches Werkzeug



Leichte Handhabung und einfacher Transport



Kompatibel mit den SAXX Stromquellen



Schweißbereich

122	ø12 - ø119 mm 0.5 - 4,5 "
172	ø16 - ø173 mm 0.625 - 6.625 "
222	ø55 - ø228 mm 2.375 - 8.625 "
322	ø141 - ø328 mm 5.563 - 12.750 "



SX122 - 172 - 222 - 322 (mit Drahtzufuhr)



Technische Merkmale:

WIG-Orbitalschweißmaschine für die Vorfertigung, WASSER gekühlt

Für eine optimale Verwendung muss die Umgebungstemperatur zwischen 0°C und +40°C liegen.

Sie sind mit den AXXAIR-Schweißstromquellen des Typs SAXX kompatibel und wir verfügen über einen Modus zur automatischen Berechnung der Parameter. Die Stromquelle wird Ihnen Parameter vorschlagen, die an die Eigenschaften der zu schweißenden Rohre/Zubehörteile angepasst sind.

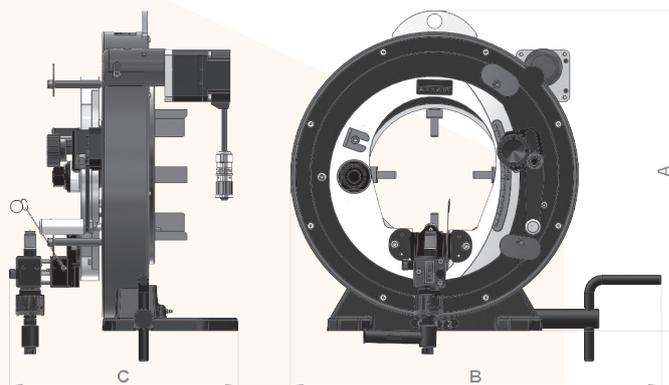
Im Schweißzyklus ist unbedingt eine wasser-gekühlte Stromquelle zu verwenden.

Die Maschine kann durch ein Drahtzuführungssystem komplettiert werden. Hierfür verweisen wir Sie auf das Zubehör.

Um mit einem AVC / OSC-System zu schweißen, konsultieren Sie bitte die folgenden Seiten, um die Maschine zu bestellen, die bereits mit diesem System ausgestattet ist.



Modell:	Einschaltdauer 100 %
SX-xx2-E (WASSER)	200 A



	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (AxBxC in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
Wassergekühlt	SX122-E	Ø29 - Ø119	Ø12 - Ø99	45 kg	446 x 541 x 350
	SX172-E	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	52 kg	493 x 566 x 350
	SX222-E	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	60 kg	548 x 594 x 350
	SX322-E	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	73 kg	649 x 644 x 350



Orbitalschweißen AXXAIR

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Multipassschweißen mit linearer Bewegung

- AVC/OSC Modul -

Spannungssteuerung über einen Motor AVC

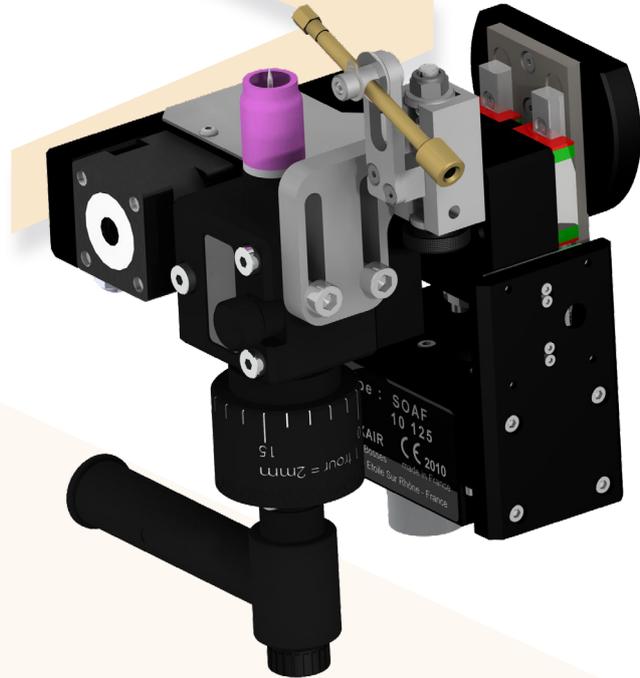
Die Steuerung der Bogenspannung über einen Motor nennt man allgemein AVC; das bedeutet Arc Voltage Control. Die Bogenspannung ist direkt mit dem Abstand zwischen dem Schweißrohr und der Elektrode verbunden. Mit anderen Worten, diese Option ermöglicht, den Abstand zwischen Rohr und Elektrode während des Schweißvorgangs elektronisch zu garantieren.

Die AVC erweist sich als sehr nützlich, besonders beim mechanisierten Schweißen, denn je mehr Sensoren es gibt, um die Maschine zu führen, desto eigenständiger wird sie.

Die beiden häufigsten Fälle:

- Wenn man den Außendurchmesser nicht mechanisch abtasten will, benötigt die AVC keinen Kontakt mit dem Rohr, und der Sensor ist präziser und reaktionsschneller als die mechanische Nachbetreuung.

- Wenn man mit Draht schweißt und die Menge an Ablagerungen unter der Elektrode nicht perfekt bewältigt, was sich selbstverständlich auf die Höhe des Bogens auswirkt. In diesem Fall ermöglicht die AVC, das Schweißbad niemals zu berühren.



Schmelzung + Schwingung + Draht:

Diese Art des Schweißens verbindet die Bewegungen der AVC, der Brennerschwingung und des Drahts. Diese Art wird zum Schweißen hoher Wandstärken in mehreren Stufen verwendet.

Die Brennerschwingung besteht darin, die Elektrode von links nach rechts in einer linearen Bewegung abzutasten, um jede Seite der Naht insgesamt anfeuchten zu können und sich dabei vorwärts zu bewegen.

Die Schwingung ermöglicht eine konsequente Zunahme der Schrittzahl und verbessert daher bedeutend die Produktivität.

Dieses mit der AVC kombinierte System ist das einzige wirksame Mittel, um eine Muffennaht beim WIG-Schweißen in mehreren Stufen zu füllen.

Diese Systeme stehen an Vorfertigungsmaschinen und offenen Köpfen zur Verfügung.



SX122 - 172 - 222 - 322 (AVC/OSC)



Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Serienmäßig Standard- und Zusatzspannbacken aus **Edelstahl**

Wassergekühlt



Rotationseinheit

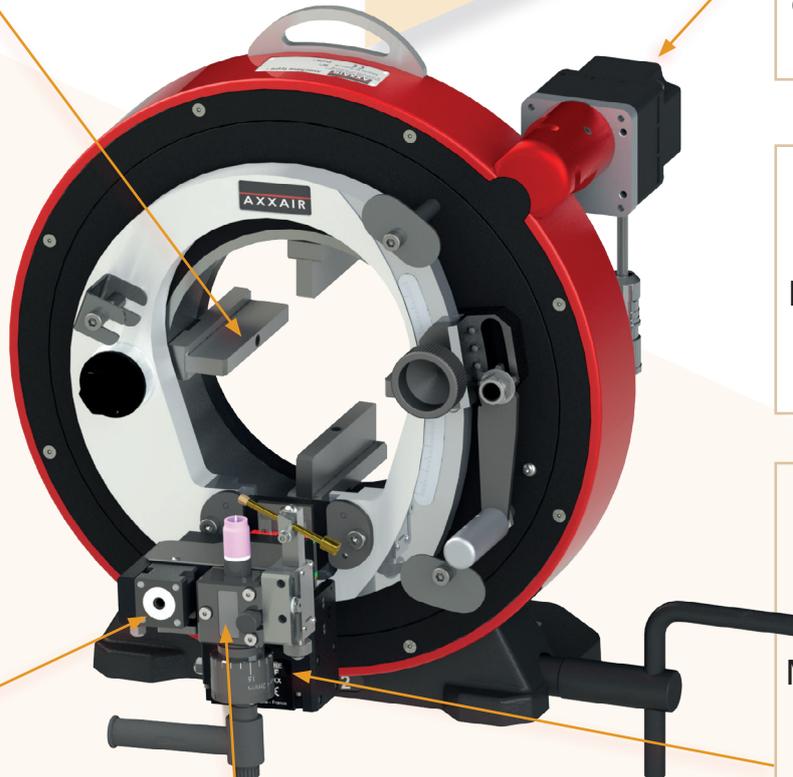
Zum Anschließen an die Stromquelle der Produktlinie SAXX

Kontrolle der Drahtzufuhr

Drahtzufuhr von der SAXX-Stromquelle gesteuert

Konstanter Abstand: Elektrode - Rohr

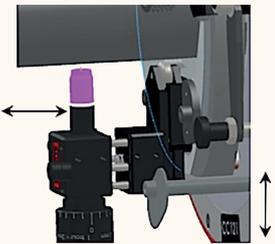
Einstellung und Motorsteuerung des Abstands Rohr - Elektrode (AVC)



Multipass Schweißung

Motorisierte, axiale Schwenkung (OSC)

Verschiebung der Axialposition der Elektrode: +/- 10 mm



Leichte Handhabung und einfacher Transport



Modul AVC/OSC

Erlaubt es, Rohre mit Wandstärken bis zu 12,7 mm zu schweißen

Kompatibel mit den SAXX Stromquellen



Schweißbereich

122	ø12 - ø119 mm 0.5 - 4,5 "
172	ø16 - ø173 mm 0.625 - 6.625 "
222	ø55 - ø228 mm 2.375 - 8.625 "
322	ø141 - ø328 mm 5.563 - 12.750 "



SX122 - 172 - 222 - 322 (AVC/OSC)



Technische Merkmale:

WIG-Orbitalschweißmaschine für die Vorfertigung mit AVC/OSC Modul, WASSER gekühlt

Für eine optimale Verwendung muss die Umgebungstemperatur zwischen 0°C und +40°C liegen.

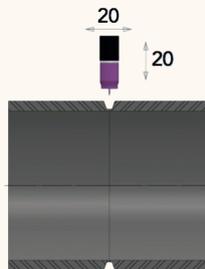
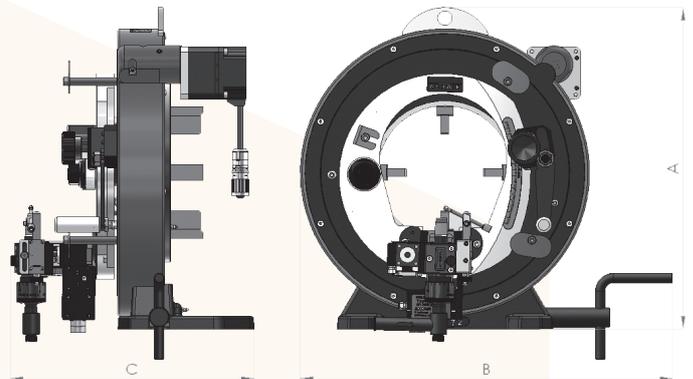
Diese Maschinenreihe ermöglicht das Schweißen von Rohren, Bögen, Ferrulen, T-Rohren, SMS-Rohrverschraubungen und anderen.

Sie sind mit den wassergekühlten AXXAIR-Schweißstromquellen SAXX-210 und 300 kompatibel und wir verfügen über einen Modus zur automatischen Berechnung der Parameter.

Die Stromquelle wird Ihnen Parameter vorschlagen, die an die Eigenschaften der zu schweißenden Rohre/Zubehörteile angepasst sind.



Modell:	Einschaltdauer 100 %
SX-xx2-NAOF (WASSER)	200 A



- Oszillations-Bereich: 20 mm
- AVC -Bereich: 20 mm
- Max. Geschwindigkeit: 15mm/s

	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):		Nettogewicht	Abmessungen (AxBxC in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive		
Wassergekühlt	SX122-NAOF	Ø29 - Ø119	Ø12 - Ø99	46 kg	446 x 541 x 346-371
	SX172-NAOF	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	53 kg	493 x 566 x 346-371
	SX222-NAOF	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	61 kg	548 x 594 x 346-371
	SX322-NAOF	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	74 kg	649 x 644 x 346-371





Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör

Unsere Stützfüße und Rohrauflagen wurden entwickelt, um das Schweißen Ihrer Rohre noch weiter zu erleichtern und die Stabilität der Maschine unter unterschiedlichen Bedingungen zu gewährleisten: sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

Die Hauptvorteile dieser Produkte sind:

- ihr geringes Gewicht
- ihre flexible Handhabung
- ihre einfache Bedienbarkeit



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCPS21	Stützfüße	10 kg	103 x 32 x 11

Stützfüße für orbitale Schweißmaschine:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung mit Einstellschraube

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	✓ SX122-NAOF	✓ SX172-NAOF	✓ SX222-NAOF	✓ SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	--------------	--------------	--------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCSER1	Rohraufgabe	10 kg	60 x 26 x 10

Einfache Rohraufgabe zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	✓ SX122-NAOF	✓ SX172-NAOF	✓ SX222-NAOF	✓ SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	--------------	--------------	--------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCSER2	Rohraufgabe (mit Chromstahlkugeln)	11 kg	60 x 26 x 10

Rohraufgabe mit Chromstahlkugeln zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	✓ SX122-NAOF	✓ SX172-NAOF	✓ SX222-NAOF	✓ SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	--------------	--------------	--------------	--------------



Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör

Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch ermöglicht Ihnen eine einfache und präzise Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank liegende Rohr zu schweißen.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.

Wir empfehlen Ihnen, auch das zu schweißende Rohrteil vor der Maschine je nach Länge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X1	Rohrstützbank mit Hubvorrichtung	57 kg	184 x 95 x 51

Rohrstützbank mit Hubvorrichtung für Maschine, 1,5m:

- **Edelstahlrollen** - max. Last 350 kg
- Drehkurbel zur Höheneinstellung der Maschine - Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E

✓ SX122-NAOF

✓ SX172-NAOF

✓ SX222-NAOF

✓ SX322-NAOF



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X2	Zusätzliche Stützbank	38 kg	150 x 95 x 51

Zusätzliche Rohrstützbank:

- **Edelstahlrollen** - Min. ø Rohr: 5 mm
- Länge 1,5 m - Max. ø Rohr: 321 mm
- max. Last 350 kg

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

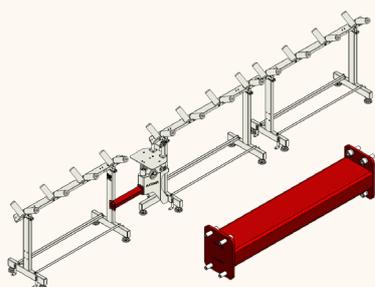
✓ SX322-E

✓ SX122-NAOF

✓ SX172-NAOF

✓ SX222-NAOF

✓ SX322-NAOF



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
CCBSB-B005	Verbindungsstrebe	3 kg	100 x 80 x 402

Verbindungsstrebe zwischen CCBSB-X1 und CCBSB-X2:

- zum Verbinden des Hubtisches mit einem Bankmodul vor der Maschine

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E

✓ SX122-NAOF

✓ SX172-NAOF

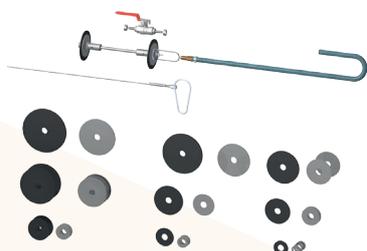
✓ SX222-NAOF

✓ SX322-NAOF



Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SKIF-01	SET für Gasschutz	2.9 kg	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Membranen für Rohre von Ø 40 bis 120 mm:

- umfassend: 9 Satz Membranen mit Scheiben, 1 Gasrohr 6 m, 1 Metallseil, 1 Gasventil Vierteldrehung, 1 Karabinerhaken

Die Formierung der Rohre während des Schweißens ermöglicht es, mehr Gas einzusparen, denn wir formieren nur den zu schweißenden Bereich.

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	✓ SX122-NAOF	✓ SX172-NAOF	✓ SX222-NAOF	✓ SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	--------------	--------------	--------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SKIB-01	SET für Gasschutz	2 kg	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Verschlussstopfen für Rohre von Ø 6 bis 41 mm:

- umfassend: 10 Satz gelochte Verschlussstopfen, 1 Anschluss für Gaseintritt, 1 Schlauch Ø 4/6, Länge 5 Meter

Vereinfacht und beschleunigt das Durchführen der Formierung. Vermeidet den Einsatz von Formierpapier

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	✓ SX122-NAOF	✓ SX172-NAOF	✓ SX222-NAOF	✓ SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	--------------	--------------	--------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
SADFP-02	Drahtführung	0.05 kg	51 x 90 x 65

Drahtführung für SX

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	SX122-NAOF	SX172-NAOF	SX222-NAOF	SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SADF2X	Drahtabspulvorrichtung	12 kg	59.7 x 38.4 x 24

Drahtabspulvorrichtung für SAXX, Schlauchpaket max 5 m :

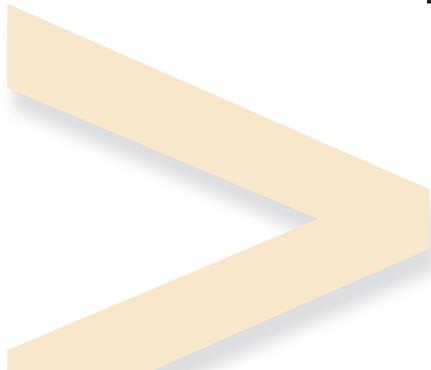
- Geliefert mit dem SAXX Zuleitungs-/Anschlusskabel und Teflon-Schlauch für die Drahtführung

- Einstellung des Antriebsdrucks: durch tarierbare Feder mit Griff

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	✓ SX122-NAOF	✓ SX172-NAOF	✓ SX222-NAOF	✓ SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	--------------	--------------	--------------	--------------

Join **experience**

Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (in cm)
SKTDI-30	Geneigter Brennen	0.3 kg	12 x 17.5 x 4
Set Brenner mit Neigung 30°			

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	SX122-NAOF	SX172-NAOF	SX222-NAOF	SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (in cm)
SKTDI-45	Geneigter Brennen	0.3 kg	12 x 17.5 x 4
Set Brenner mit Neigung 45°			

✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E	SX122-NAOF	SX172-NAOF	SX222-NAOF	SX322-NAOF
-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------





Zubehör (Elektrisches Spannsystem)



Sie realisieren **große Serien** in Ihrem Unternehmen und möchten bei Ihren Projekten an Effizienz gewinnen? Das elektrische Spannsystem ist die ideale Antwort für die Vorbereitung und / oder das Schweißen Ihrer Rohre.

Es ermöglicht ein **wiederholbares und konstant starkes Spannen** von Rohren mit identischen Durchmessern und Wandstärken.

Die **Klemmkraft ist einstellbar**, um die Rohre nicht zu verformen oder zu markieren.

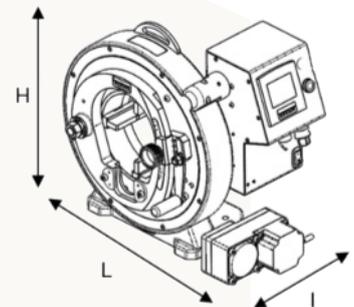
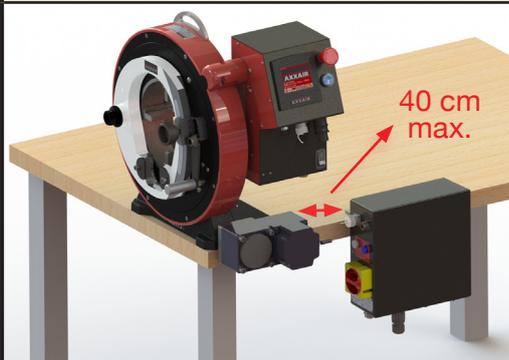
Technische Eigenschaften:

- 24-V-Brushlessmotor Motordrehmoment: 34 Nm
- Spannkraft: maximal 850 kg, einstellbar von 15 bis 100%
- Spangeschwindigkeit: 86 mm / min (Durchmesser)
- Das elektrische Spannsystem wird mit dem Maschinenkörper und der automatische Rotation verkauft

Befestigung auf einer AXXAIR Rohrstützbank



Befestigung auf einem Arbeitstisch



Artikelnummer	Maschinenkörper, automatische Rotation und elektrisches Spannsystem		Nettogewicht	Abmessungen (HxBxL in mm)
	Maximale Öffnung der Maschine (in mm):			
	Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken (inklusive)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

Achtung: Denken Sie daran, einen oder mehrere Motoren (Schneid-, Anfasmotor oder Schweißbrenner) und Verbrauchsmaterialien mit den oben aufgeführten Sets zu bestellen.

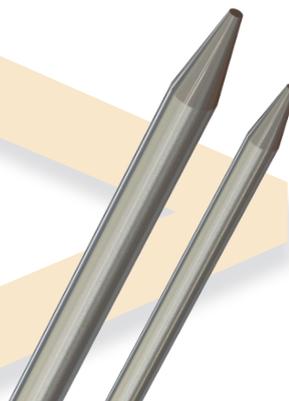




Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Verbrauchsmaterial

Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschliff von 20 ° mit Abflachung.

Letztere erhöht die Lebensdauer der Elektroden



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)
SCE16-50	Elektroden	0.02 kg	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 1,6 mm , Länge 50mm			
- Box mit 10 Elektroden			

- ✓ SX122-E
- ✓ SX172-E
- ✓ SX222-E
- ✓ SX322-E
- ✓ SX122-NAOF
- ✓ SX172-NAOF
- ✓ SX222-NAOF
- ✓ SX322-NAOF



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)
SCE24-50	Elektroden	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 2,4 mm , Länge 50mm			
- Box mit 10 Elektroden			

- ✓ SX122-E
- ✓ SX172-E
- ✓ SX222-E
- ✓ SX322-E
- ✓ SX122-NAOF
- ✓ SX172-NAOF
- ✓ SX222-NAOF
- ✓ SX322-NAOF



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)
SKTD-xx	Ersatzteil für Brenner	0.3 kg	12 x 17.5 x 4
Ersatzteilset für geraden Brenner Ø 1,6 mm oder Ø 2,4			
- umfassend: 5 Düsen, 2 Brennerkappen 9/20, 2 lange Spannhülsen für Elektrode, 10 Elektroden (Ø 1,6 mm oder Ø 2,4) und 2 Gaslinsen mit Sieb			
Ø der Elektrode		Artikelnummer des Sets	
1.6 mm		SKTD-01	
2.4 mm		SKTD-02	

- ✓ SX122-E
- ✓ SX172-E
- ✓ SX222-E
- ✓ SX322-E
- ✓ SX122-NAOF
- ✓ SX172-NAOF
- ✓ SX222-NAOF
- ✓ SX322-NAOF



Eine Maschine - 3 Anwendungen



Seit über 20 Jahren setzt die AXXAIR-Gruppe auf diese exklusive Dreifachlösung zur Vorbereitung des orbitalen Schweißens:

Der Global Process

Ein einziges Maschinengestell (122, 172, 222 und 322) ermöglicht drei Arbeitsvorgänge:

Orbitales Trennen, Anfasen und Schweißen.

BEACHTEN SIE BITTE:

Die Maschine SX-xx2 ist speziell für Schweißarbeiten für die Rohrvorfertigung bestimmt. Ihre automatische Rotation ermöglicht nur orbitales Schweißen.



Zur Verwendung des Maschinengestells für mehrere Arbeitsvorgänge (Schweißarbeiten für die Rohrvorfertigung, Trennen und/oder Anfasen), ist die Bestellung einer **Trenn- oder Anfasmaschine mit passenden Schweiß-SET** speziell für Ihren Bedarf erforderlich.

Sie finden alle Information in den entsprechenden Katalogen.



Schnittstelle Schneidmotor
oder Anfasmotor oder
Orbitalschweißkopf

Orbitalschweißen (Offene Schweißköpfe)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Produktlinie der offenen Schweißköpfe, Serie SATO, ermöglicht Ihnen die Herstellung qualitativ sehr hochwertiger Schweißnähte bei sehr schmaler Bauform.

An diesen Schweißköpfen befindet sich ein System zur mechanischen Profilverfolgung, die es ermöglicht, eine konstante Lichtbogenhöhe einzuhalten. Der Brenner ist neigbar, um im Winkel zu schweißen.

Die offenen Schweißköpfe werden hauptsächlich für die Lebensmittel-, Pharma- und chemische Industrie empfohlen, für Wandstärken unter, aber auch über 3 mm.



Dieser Maschinentyp kann zum Schweißen von Schwarzstahl und Edelstahl eingesetzt werden.

Die offenen Schweißköpfe bieten breit gefächerte Schweißmöglichkeiten, insbesondere aufgrund ihrer Brennerneigung und der Verwendung von Zusatzwerkstoff. Der Spannungsbereich wird ohne zusätzliche Spannbacken erreicht.

Das Profilverfolgungssystem verwendet eine Laufrolle, um Kratzer auf dem Rohr zu vermeiden. Alle Teile, die mit dem Rohr in Berührung kommen, sind aus Edelstahl, um Verunreinigungen auszuschließen.

Mit ihrem einzigartigen symmetrischen Spannsystem, ihrem Antrieb mit Schrittmotor, bietet Ihnen diese Produktlinie einen sehr großen Einsatzbereich.

Sie können zwischen einem offenen Schweißkopf mit oder ohne AVC/Oszillationssystem wählen.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die offenen AXXAIR-Schweißköpfe sind mit oder ohne Zusatzwerkstoff erhältlich. Ihre Maße sind optimiert und sie verfügen über 2 Positionen des Vorschubmotors zur Auswahl. Die Einschaltdauer ist sehr hoch, der Brenner ist wassergekühlt.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Die Produktlinie SATO wird an unsere Orbitalschweißstromquellen angeschlossen, die alle Schweißparameter permanent kontrollieren und Ihnen so eine Reproduzierbarkeit und eine hohe Qualität der Schweißprozesse gewährleisten.

TRAGBARKEIT

Um Ihnen das Schweißen unter schwierigen Bedingungen oder an beengten Stellen zu ermöglichen, wurden die Maße der Schweißköpfe und das Gewicht der Maschinen optimiert. Unsere Maschinen werden mit integrierter Fernsteuerung und einem Schlauchpaket von 5 m Länge geliefert, das es dem Bediener ermöglicht, mit Abstand von der Schweißstromquelle zu arbeiten.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!



SATO-40 - 80 - 115 - 170 - 220

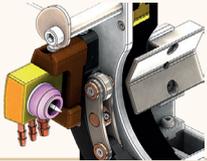
AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Wassergekühlt



**Mechanische
Profilführung
mit Laufrolle**

Konstante
Lichtbogenspannung
ohne Beschädigung
des Rohrs



**Kompatibel mit den
SAXX
Stromquellen**



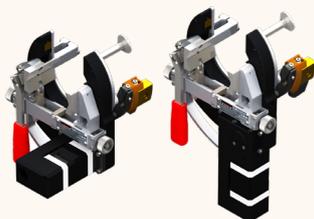
Transport

Diese Köpfe werden
in einem staub- und
wasserdichten
Transportkoffer
geliefert



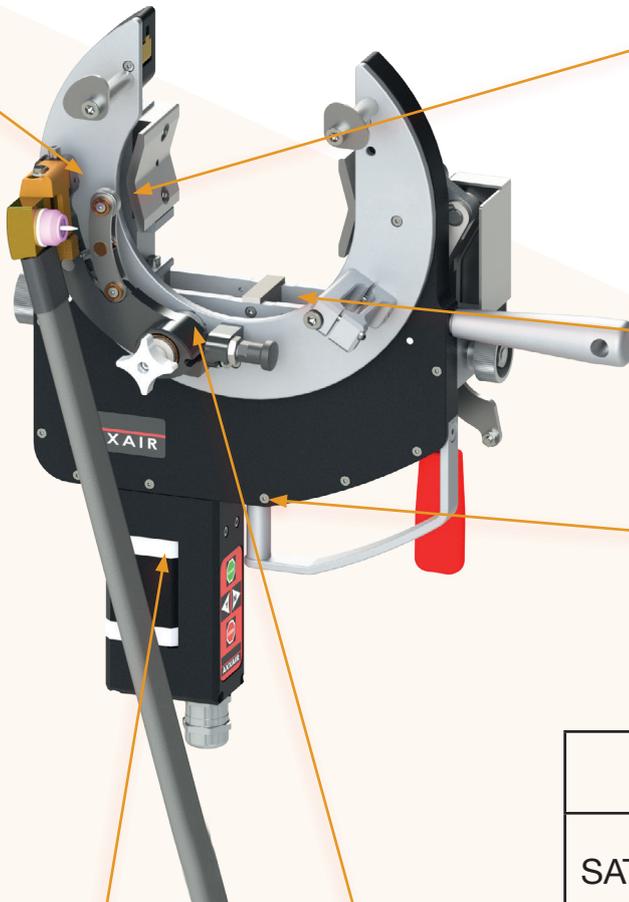
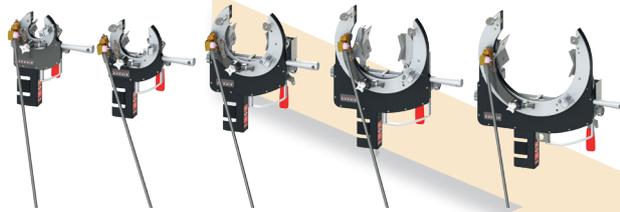
**Gerader Motor oder
Winkelmotor**

Symmetrische Einspannung



**Axiale
Einstellung**

Stellrad
für axiale
Einstellung
der
Elektrodenposi-
tion

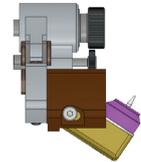


Schutz

Hoher Schutz
gegen Zündung
außerhalb der
Elektrode

**Einstellung
Brennerwinkel**

Schweißen von
Flanschen und
kurzen T-Stücken



**Blockierung in
offener Stellung**

**Motorischer
Antrieb mit
Drehgeber**

Ermöglicht
START IN JEDER
WINKELPOSITION
der Elektrode

Schweißbereich

SATO 40	∅ 10 - ∅ 40 mm 0.4- 1.5 "
SATO 80	∅ 19 - ∅ 80 mm 0.75 - 3 "
SATO 115	∅ 19 - ∅ 115 mm 0.75 - 4.5 "
SATO 170	∅ 25 - ∅ 170 mm 1 - 6.625 "
SATO 220	∅ 38 - ∅ 220 mm 1.5 - 8.265 "

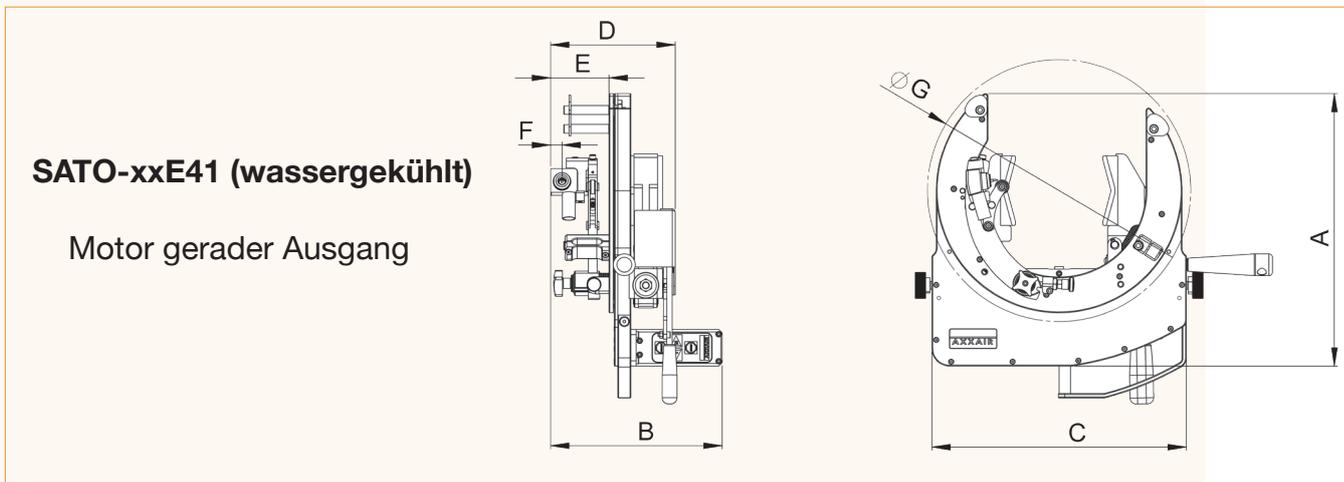
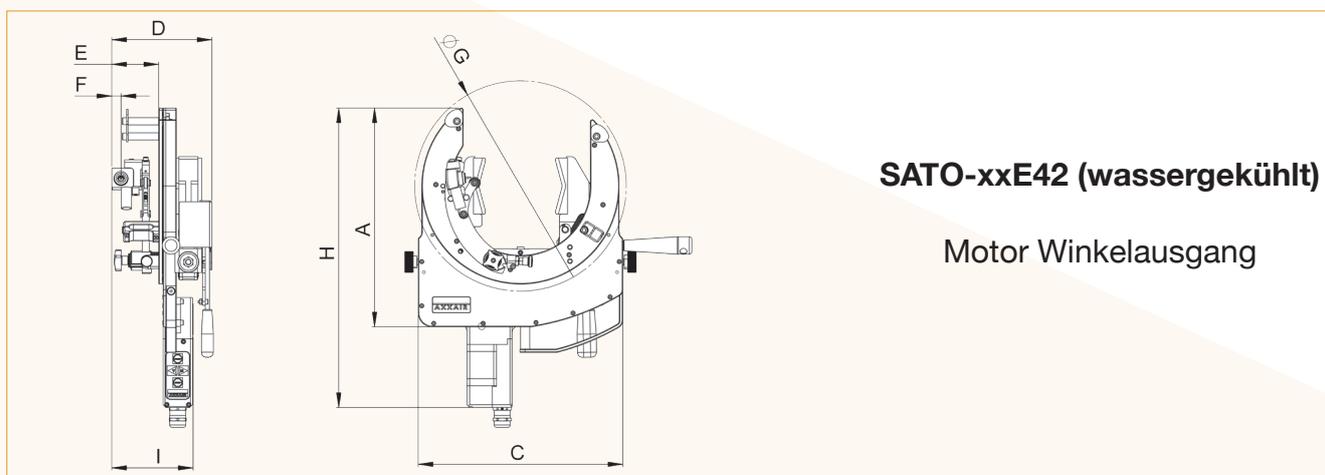
SATO-40 - 80 -115 - 170 -220



Technische Merkmale:

- WASSERgekühlter Schweißkopf
- Mechanische Profilführung: konstante Lichtbogenhöhe ohne Beschädigung des Rohrs
- Schnelle symmetrische Einspannung durch Hebel
- Motorischer Antrieb mit Drehgeber: ermöglicht den Start in jeder Winkelposition der Elektrode
- Großer Durchmesserbereich
- Neigung und axiale Einstellung der Elektrode
- Geringer Platzbedarf des umlaufenden Fahrwerks ab Rohrmittle
- Kompaktes Design

Zwei unterschiedliche Modelle zur Auswahl (in Abhängigkeit von Ihren Anwendungen)



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
SATO-40	169	183 à 191	142	116 à 126	57 à 67	13	Ø140	270	113 à 121
SATO- 80	181	186 à 196	160	116 à 126			Ø180	279	
SATO-115	265	186 à 196	230	133 à 143			Ø224	363	
SATO-170	312	186 à 196	290	133 à 143			Ø294	410	
SATO-220	353	186 à 196	350	133 à 143			Ø350	451	



Join **experience**



SATO-40 - 80 -115 - 170 -220



Motor	Kühlung	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):	Nettogewicht	Abmessungen (AxBxC in mm)
Motor Winkel-ausgang	WASSER	SATO-40E42	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E42	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E42	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E42	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E42	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
Motor gerader Ausgang	WASSER	SATO-40E41	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E41	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E41	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E41	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E41	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350



AXXAIR Orbitalschweißen

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Mehrlagiges Schweißen mit Pendelsystem - AVC/Oscillation -

Spannungssteuerung über einen AVC Motor

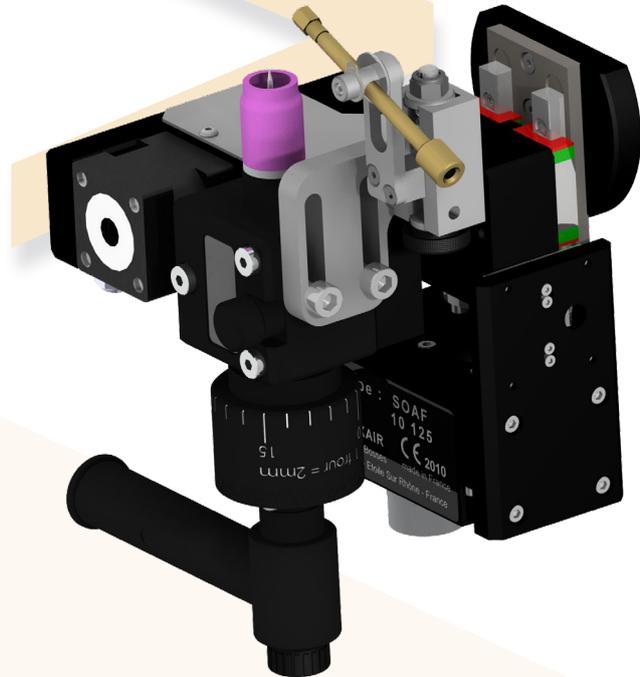
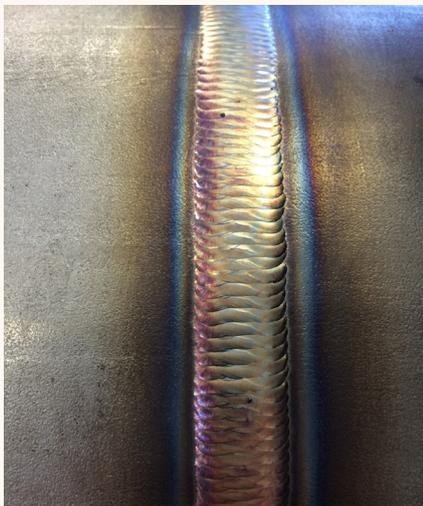
Die Steuerung der Lichtbogen­spannung über einen Motor nennt man allgemein AVC; das bedeutet Arc Voltage Control. Diese Spannung ist direkt mit dem Abstand zwischen dem zu schweißenden Rohr und der Elektrode verbunden. Mit anderen Worten, diese Option ermöglicht, den Abstand zwischen Rohr und Elektrode während des Schweißvorgangs elektronisch zu garantieren.

Die AVC erweist sich als sehr nützlich, besonders beim mechanisierten Schweißen, denn je mehr Sensoren es gibt, um die Maschine zu führen, desto eigenständiger wird sie.

Die beiden häufigsten Anwendungsfälle:

- Wenn man den Außendurchmesser nicht mechanisch abtasten will, benötigt die AVC keinen Kontakt mit dem Rohr, und der Sensor ist präziser und reaktionsschneller als die mechanische Abtastung.

- Wenn man mit Draht schweißt und die Menge an Ablagerungen unter der Elektrode nicht perfekt bewältigt, was sich selbstverständlich auf die Höhe des Lichtbogens auswirkt. In diesem Fall ermöglicht die AVC, das Schweißbad niemals zu berühren.



Fusion + Oscillation + Draht :

Diese Art des Schweißens verbindet die Bewegungen der AVC, der Brennerschwingung und des Drahts. Diese Art wird zum Schweißen hoher Wandstärken mit mehreren Stufen verwendet.

Die Brennerschwingung besteht darin, die Elektrode von links nach rechts in einer linearen Bewegung abzutasten, um jede Seite der Naht insgesamt anfeuchten zu können und sich dabei vorwärts zu bewegen. Die Schwingung ermöglicht eine konsequente Zunahme der Schrittzahl und verbessert daher bedeutend die Produktivität.

Dieses mit der AVC kombinierte System ist das einzige wirksame Mittel, um eine Muffennaht beim WIG-Schweißen in mehreren Stufen zu füllen.

Diese Systeme stehen an unseren Vorfertigungsmaschinen und offenen Köpfen zur Verfügung.

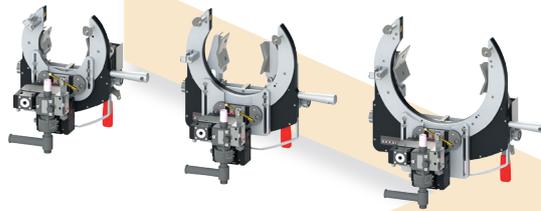
SATO-115 - 170 -220 (AVC/OSC)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Kontrolle der Drahtzufuhr

Drahtzufuhr von den SAXX-Stromquellen gesteuert

Wassergekühlt



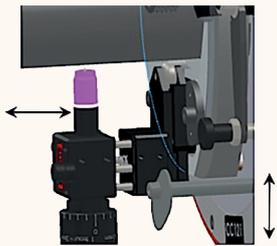
Schutz:

Hoher Schutz gegen Zündung außerhalb der Elektrode

Multipass Schweißung

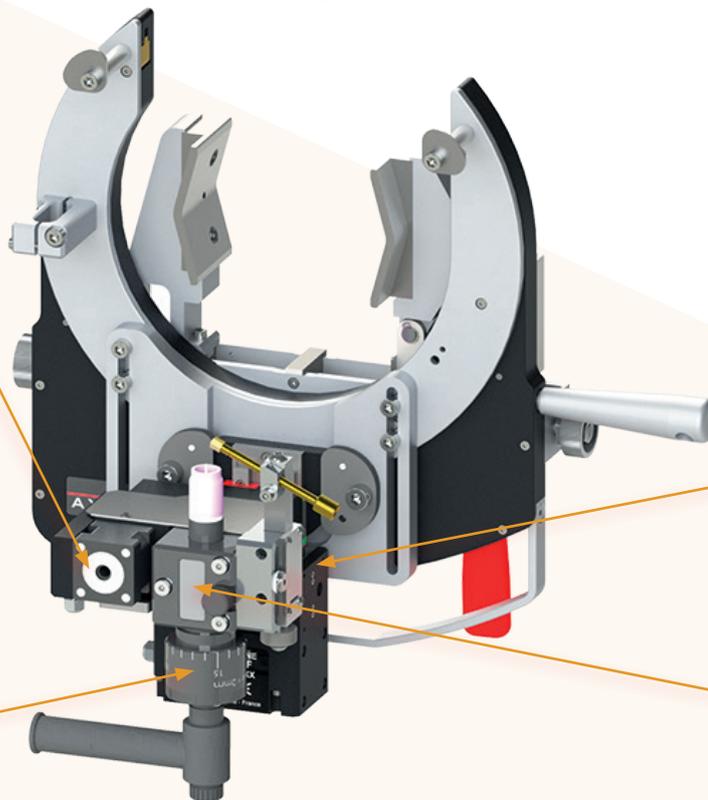
Motorisierte, axiale Schwenkung (OSC)

Verschiebung der Axialposition der Elektrode: +/- 10 mm



Transport

Diese Köpfe werden in einem staub- und wasserdichten Transportkoffer geliefert



Motorischer Antrieb mit Drehgeber

Ermöglicht den **START IN JEDER WINKELPOSITION** der Elektrode

Konstanter Abstand: Elektrode - Rohr

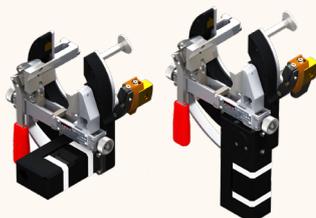
Einstellung und Motorsteuerung des Abstands Rohr - Elektrode (AVC)

Modul AVC/OSC

Erlaubt es, Rohre mit Wandstärken bis zu 12,7 mm zu schweißen

Gerader Motor oder Winkelmotor

Symmetrische Einspannung



Kompatibel mit den SAXX Stromquellen 210 und 300



Schweißbereich

SATO 115	∅ 19 - ∅ 115 mm 0.75 - 4.5 "
SATO 170	∅ 25 - ∅ 170 mm 1 - 6.625 "
SATO 220	∅ 38 - ∅ 220 mm 1.5 - 8.265 "

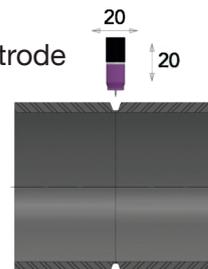


SATO-115 - 170 -220 (AVC/OSC)



Technische Merkmale:

- WASSERgekühlter Schweißkopf mit AVC/OSC System
 - Motorischer Antrieb mit Drehgeber: ermöglicht den Start in jeder Winkelposition der Elektrode
 - Schnelle symmetrische Einspannung durch Hebel
 - Großer Durchmesserbereich
 - Für eine optimale Verwendung muss die Umgebungstemperatur zwischen 0°C und +40°C liegen.
 - Oszillations-Bereich: 20 mm, AVC -Bereich: 20 mm, Max. Geschwindigkeit: 15mm/s
- Sie sind mit den wassergekühlten AXXAIR-Schweißstromquellen SAXX-210 und 300 kompatibel und wir verfügen über einen Modus zur automatischen Berechnung der Parameter.



Zwei unterschiedliche Modelle zur Auswahl (in Abhängigkeit von Ihren Anwendungen)

SATO-xxE52 (wassergekühlt mit AVC / OSC System)

Motor Winkelausgang

SATO-xxE51 (wassergekühlt mit AVC / OSC System)

Motor gerader Ausgang

	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
SATO-115	171	246-271	230	146-171	85-110	31.5	680	269	194-219
SATO-170	201		290				750	299	
SATO-220	220		350				800	318	

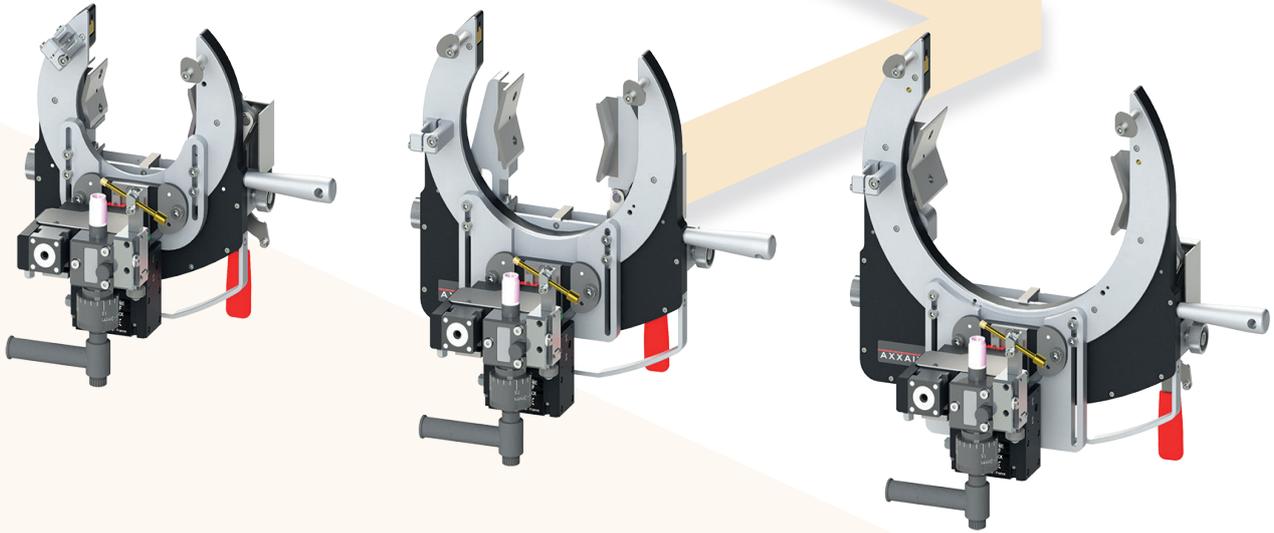


Join **experience**



SATO-115 - 170 -220 (AVC/OSC)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



55

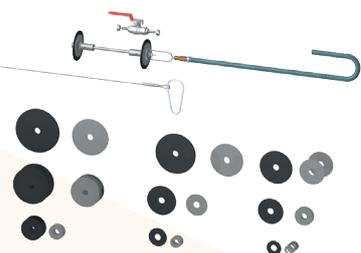
Motor	Kühlung	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):	Nettogewicht
Motor Winkel- ausgang	WASSER	SATO-115E52	ø 19 - ø 115 mm	10.6 kg
		SATO-170E52	ø 25 - ø 170 mm	12.7 kg
		SATO-220E52	ø 38 - ø 220 mm	15.1 kg
Motor gerader Ausgang	WASSER	SATO-115E51	ø 19 - ø 115 mm	10.6 kg
		SATO-170E51	ø 25 - ø 170 mm	12.7 kg
		SATO-220E51	ø 38 - ø 220 mm	15.1 kg



Join **experience**



Orbitalschweißen (offene Schweißköpfe) - Zubehör



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SKIF-01	SET für Gasschutz	2.9 kg	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Membranen für Rohre von Ø 40 bis 120 mm:

- umfassend: 9 Satz Membranen mit Scheiben, 1 Gasrohr 6 m, 1 Metallseil, 1 Gasventil Vierteldrehung, 1 Karabinerhaken

Die Formierung der Rohre während des Schweißens ermöglicht es, mehr Gas einzusparen, denn wir formieren nur den zu schweißenden Bereich.

✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-20E5x
--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SKIB-01	SET für Gasschutz	2 kg	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Verschlussstopfen für Rohre von Ø 6 bis 41 mm:

- umfassend: 10 Satz gelochte Verschlussstopfen, 1 Anschluss für Gaseintritt, 1 Schlauch Ø 4/6, Länge 5 Meter

Vereinfacht und beschleunigt das Durchführen der Formierung. Vermeidet den Einsatz von Formierpapier

✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-20E5x
--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in mm)
SATOB-02	Drahtführung in zwei Achsen	0.05 kg	51 x 90 x 65

Drahtführung in zwei Achsen für SATO:

- Zum Einsatz mit den SAXX-Stromquellen

✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	SATO-115E5x	SATO-170E5x	SATO-220E5x
--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	-------------	-------------	-------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SADF2X	Drahtabspulvorrichtung	12 kg	59.7 x 38.4 x 24

Drahtabspulvorrichtung für SAXX, Schlauchpaket max 5 m :

- Geliefert mit dem SAXX Zuleitungs-/Anschlusskabel und Teflon-Schlauch für die Drahtführung

- Einstellung des Antriebsdrucks: durch tarierbare Feder mit Griff

✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-20E5x
--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	--------------



Orbitalschweißen (offene Schweißköpfe) - Zubehör



Verlängerungen für Schweiß-Schlauchpakete um 5 oder 10 Meter



Für einen größeren Einsatzabstand zwischen Schweißkopf und Schweißstromquelle SAXX bieten wir Schlauchpaketverlängerungen an.

Die Wahl des Schlauchpakets erfolgt in Abhängigkeit von der Kühlung des Brenners (Wasser oder Luft) und davon, ob mit oder ohne Zusatzwerkstoff gearbeitet wird.

Kühlung		Länge	Artikelnummer	Nettogewicht	Maße Verpackung (AxBxC in cm)		
WASSER	OHNE ZUSATZ-DRAHT	5 Meter	SAFS-05MX	7 kg	40 x 59 x 25		
		10 Meter	SAFS-10MX	14 kg	40 x 59 x 25		
✓ SATO-40E4x ✓ SATO-80E4x ✓ SATO-115E4x ✓ SATO-170E4x ✓ SATO-220E4x					SATO-115E5x	SATO-170E5x	SATO-220E5x

Kühlung		Länge	Artikelnummer	Nettogewicht	Maße Verpackung (AxBxC in cm)		
WASSER	MIT ZUSATZ-DRAHT	5 Meter	SAFS-05MXF	7 kg	40 x 59 x 25		
		10 Meter	SAFS-10MXF	14 kg	40 x 59 x 25		
✓ SATO-40E4x ✓ SATO-80E4x ✓ SATO-115E4x ✓ SATO-170E4x ✓ SATO-220E4x					SATO-115E5x	SATO-170E5x	SATO-220E5x

Kühlung		Länge	Artikelnummer	Nettogewicht	Maße Verpackung (AxBxC in cm)		
WASSER	MIT ZUSATZ-DRAHT UND AVC/OSC	10 Meter	SAFS-10MOSC	14 kg	40 x 59 x 25		
SATO-40E4x	SATO-80E4x	SATO-115E4x	SATO-170E4x	SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-20E5x



Orbitalschweißen (offene Schweißköpfe) - Verbrauchsmaterial



Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschluss von 20 ° mit Abflachung.

Letztere erhöht die Lebensdauer der Elektroden



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)
SCE16-50	Elektroden	0.02 kg	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 1,6 mm , Länge 50mm			
- Box mit 10 Elektroden			

✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-20E5x
--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)
SCE24-50	Elektroden	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 2,4 mm , Länge 50mm			
- Box mit 10 Elektroden			

✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-20E5x
--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	--------------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)				
SKTO-01	Ersatzteile für Brenner	0.3 kg	12 x 17.5 x 4				
Ersatzteilset für Brenner mit offenem Schweißkopf Ø 1,6 mm und Ø 2,4mm:							
- umfassend: 4 lange Düsen und 2 kurze Düsen, 4 Spannhülsen für Elektrode, 20 Elektroden Ø 1,6 und 20 Elektroden Ø 2,4, 2 Teflonringe, 1 kurze Brennerkappe, Typ 9/20 und 1 Schraubenschlüssel FACOM							
✓ SATO-40E4x	✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	SATO-115E5x	SATO-170E5x	SATO-220E5x

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)				
SKTD-02	Ersatzteile für Brenner	0.3 kg	12 x 17.5 x 4				
Ersatzteilset für geraden Brenner Ø 1,6 mm oder Ø 2,4							
- umfassend: 5 Düsen, 2 Brennerkappen 9/20, 2 lange Spannhülsen für Elektrode, 10 Elektroden (Ø 2,4) und 2 Gaslinsen mit Sieb							
SATO-40E4x	SATO-80E4x	SATO-115E4x	SATO-170E4x	SATO-220E4x	✓ SATO-115E5x	✓ SATO-170E5x	✓ SATO-220E5x



Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere komplett wassergekühlten Rohr-in-Boden-Schweißköpfe sind für Anwendungen bei der Fertigung von Wärmetauschern in diversen Bereichen, wie Luftfahrt- und, Lebensmittelindustrie oder Energieerzeugung vorgesehen.

Wärmetauscher spielen in der Industrie eine immer wichtigere Rolle und dieser Schweißkopf ermöglicht die Herstellung einer wirtschaftlichen, zuverlässigen und sehr hochwertigen Schweißverbindung von Rohren mit Rohrböden.



Der SATP-80X deckt nahezu alle gängigen Konfigurationen des Rohr-in-Boden-Schweißens ab, und zwar sowohl für Edelstahl, sogar Titan, als auch für Normalstahl. Bei Rohr-in-Boden-Anwendungen spielt die Vorbereitung eine sehr wichtige Rolle, um ein reproduzierbares und qualitativ hochwertiges Schweißergebnis zu ermöglichen. Folgende Schritte sind bei jedem Projekt festzulegen und sie sind für den Erfolg Ihrer Prozesse von entscheidender Bedeutung:

- Zurückkürzen des Rohrs bündig zum Rohrboden (Anplanen)
- Zentrierung der Rohre auf dem Rohrboden: dieser Arbeitsgang besteht darin, den Kontakt zwischen dem Rohr und dem Ende des Lochs im Rohrboden herzustellen, um Durchsackungen aufgrund eines Spiels zwischen Rohr und Rohrboden zu vermeiden, zu denen es bei Nichtbeachtung dieses Arbeitsschritts kommen kann.

Mit Zentriermaschinen kann dieser unbedingt erforderliche Arbeitsschritt ausgeführt werden. Diese Zentrierung ermöglicht auch das Abführen der Schweißgase über die Rückseite des Rohrbodens. Die Zentrierung wird häufig vernachlässigt, sie vermeidet jedoch Probleme während der Fertigung.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

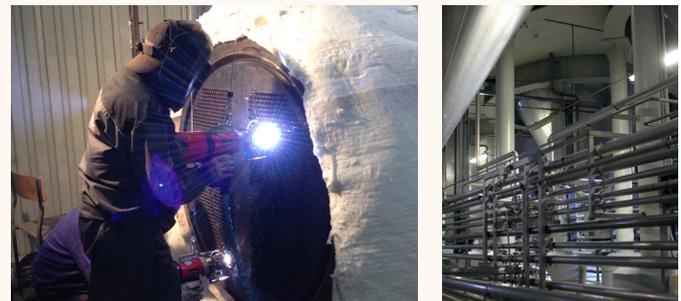
Dieser Schweißkopf kann durch einfaches Schmelzverbindungsschweißen oder mit Zusatzdraht schweißen. Die Drahtzuführung ist auf dem Schweißkopf eingebaut (Spule mit 1 kg) und dreht sich mit dem Brenner, um einen einwandfreien Austritt des Drahts zu gewährleisten.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Der spezielle Zentrierdorn unseres SATP mit Zentrierung durch mit Federkraft angedrückte Kugeln ermöglicht eine präzise Positionierung bei schneller Einführung und gewährleistet vor allem, dass der Kopf des Rohrs im Fall einer Nahtüberhöhung im Inneren problemlos wieder herausgezogen werden kann.

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie können direkt auf der Baustelle eingesetzt werden.



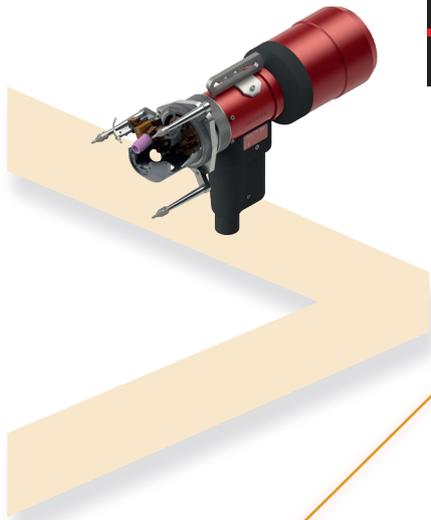
Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Schweißens auf Rohrböden

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!

**Join experience**



SATP-80X



Wassergekühlt

Neigbarer Schweißkopf

Wassergekühlt mit neigbarem Draht

Spanndornsystem

Konzentrisches Spannen über die Innenseite des Rohrs

Kompatibel Mit den SAXX Stromquellen

Flexibilität

Schieber zum Einstellen von Kopf und Schweißdraht

Drahthalter 1 kg

Positionieranschlüge

Einstellbare Anschläge für eine bessere Stabilität auf dem Rohrboden

Antrieb durch Elektromotor mit Drahtzuführung.

Schweißbereich	
SATP-80X	ø 10 - ø 80 mm 0.4 - 3 "

60



SATP-80X

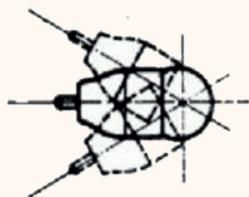
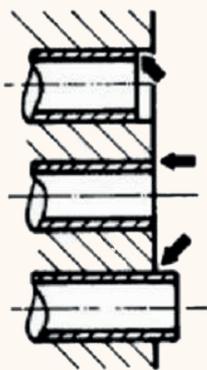
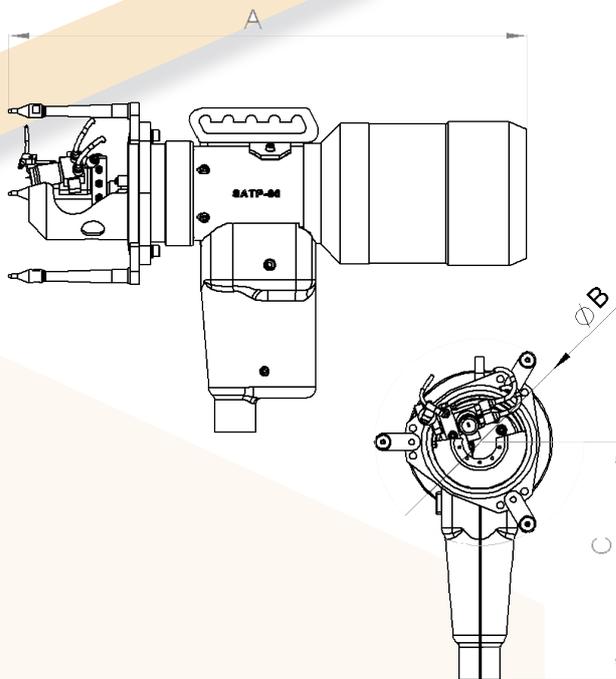


Der SATP-80X deckt praktisch alle gängigen Rohr-in-Boden-Konfigurationen ab, sowohl für Edelstahl- als auch für Titanwerkstoffe oder Normalstahl



Technische Merkmale:

- Drehdurchführung für Gas, Strom und Kühlung
- Wassergekühlter Schweißkopf, neigbar
- Schieber zum Einstellen von Schweißkopf und Schweißdraht
- Eingebauter, mitdrehender Drahtvorschub (\varnothing 0,8 mm)
- Zyklusstart durch in den Griff integriert Taste möglich, dies erlaubt eine bessere Ergonomie
- Der Schweißkopf ist komplett wassergekühlt und ermöglicht einen Schweißstrom von maximal 200 A
- Spezieller Dorn mit Zentrierung durch mit Federkraft angedrückte Kugeln: präzise Positionierung und schnelles Einführen



- 3 Konfigurationen für Rohr-in-Boden-Schweißungen
- Außendurchmesser des Rohrs bei geradem Brenner: 12 - 82 mm
- Außendurchmesser des Rohrs **bei geneigtem Brenner im Winkel von 30°**: 12 - 40 mm

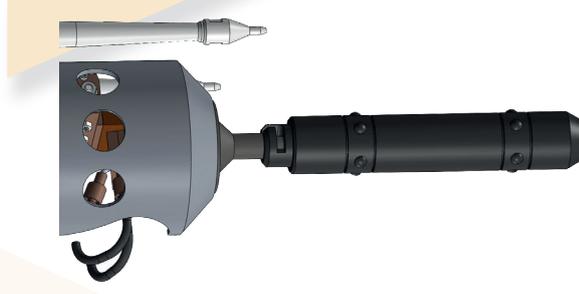
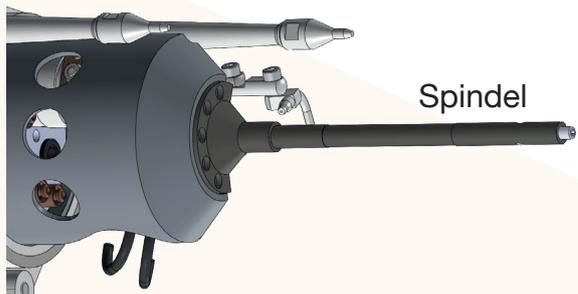
Artikelnummer	Bezeichnung	Nettogewicht (ohne Spule)	\varnothing Draht	Maximale Drahtgeschwindigkeit	Abmessungen (A x B x C mm)
SATP-80X	Schweißkopf auf Rohrboden, \varnothing 10 bis \varnothing 78 mm, geliefert mit Abspulvorrichtung für Schweißdraht	7.5 kg	0.8 mm	200 cm/min	451 x 182 x 210



Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden) - Zubehör

Der eingesetzte Zentrierdorn ist entsprechend dem Innendurchmesser des in den Rohrboden einzuschweißenden Rohrs zu wählen.

In Abhängigkeit von dem eingesetzten Zentrierdorn ist auch eine kompatible Spindel zu wählen.



Zentrierdornen SATP

Zentrierdornen SATP:

Innen- \varnothing des Rohrs (in mm)	Bezeichnung Dorn	auf Spindel
9,8 bis 10,3 mm	SATP-M11	SATP-B01
10,3 bis 10,8 mm	SATP-M12	
10,8 bis 11,3 mm	SATP-M13	
11,3 bis 11,8 mm	SATP-M14	
11,8 bis 12,3 mm	SATP-M15	
12,3 bis 13,0 mm	SATP-M16	SATP-B02
12,8 bis 14,0 mm	SATP-M21	
13,8 bis 15,0 mm	SATP-M22	
14,8 bis 16,0 mm	SATP-M23	
15,8 bis 17,0 mm	SATP-M24	
16,8 bis 18,0 mm	SATP-M25	
17,8 bis 19,0 mm	SATP-M26	
18,8 bis 20,5 mm	SATP-M27	
19,8 bis 22,5 mm	SATP-M28	



✓ SATP-80X



Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden) - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Zentrierdornen SATP (Fortsetzung)

Zentrierdornen SATP:

Innen- ϕ des Rohrs (in mm)	Bezeichnung Dorn	auf Spindel
22,3 bis 24,8 mm	SATP-M29	SATP-B03
24,5 bis 27,0 mm	SATP-M30	
26,5 bis 29,0 mm	SATP-M31	
28,5 bis 31,0 mm	SATP-M32	
30,5 bis 33,0 mm	SATP-M33	
32,5 bis 36,0 mm	SATP-M34	
35,5 bis 39,0 mm	SATP-M35	
38,5 bis 42,0 mm	SATP-M36	
41,5 bis 45,0 mm	SATP-M37	
44,5 bis 48,0 mm	SATP-M38	
47,5 bis 51,0 mm	SATP-M39	SATP-B04
50,5 bis 54,0 mm	SATP-M40	
53,5 bis 58,0 mm	SATP-M41	
57,5 bis 62,0 mm	SATP-M42	
61,5 bis 66,0 mm	SATP-M43	
65,5 bis 70,0 mm	SATP-M44	
69,5 bis 74,0 mm	SATP-M45	
73,5 bis 78,0 mm	SATP-M46	



✓ SATP-80X

SATP-Spindeln

Spindeln für Dorn SATP:

Bezeichnung	Für Dorn
SATP-B01	M11 bis M16
SATP-B02	M21 bis M28
SATP-B03	M29 bis M39
SATP-B04	M40 bis M46



✓ SATP-80X





Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden) – Verbrauchsmaterial

Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschliff von 20 ° mit Abflachung.

Dies erhöht die Lebensdauer der Elektroden.



Neue Artikelnummer



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kunststoffbox (cm)
SCE24-39.5	Elektroden	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1

Elektroden ø 2,4 mm, Länge 39,5mm für SATP:

- Box mit 10 Elektroden

✓ SATP-80X



Orbitalschweißen (Schweißstromquellen)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere neue Linie von AXXAIR-Schweißstromquellen wurde entwickelt, um die Verwendung und die Programmierung Ihrer Ausrüstungen zu erleichtern. Die intuitive Bedienung macht Ihnen genau durchdachte Funktionen zugänglich, die es Ihnen ermöglichen, auch die anspruchsvollsten Schweißungen problemlos durchzuführen.

Besonders großer Wert wurde auf die Auswahl der eingesetzten Technologien gelegt, wobei nach Möglichkeit der Verwendung von auf dem Markt erhältlichen Standardkomponenten der Vorzug gegeben wurde, damit die Teile einfach und schnell zu beschaffen sind. Diese Flexibilität wird sich bei Ihren zukünftigen Projekten als ein echter Vorteil erweisen und wird während Ihres gesamten Arbeitsprozesses für Wettbewerbsfähigkeit sorgen.



Insbesondere auf die Achskarte, mit der die auf den Schweißköpfen verwendeten Motoren gesteuert werden, wurde bei der Entwicklung besonderes Augenmerk gelegt, um unterschiedliche Motoren und Zusatzfunktionen steuern zu können: Gleichstrommotoren, bürstenlose Motoren, Schrittmotoren, aber auch Drehgeber und Geschwindigkeitsmesser.

Die Innovation liegt darin, dass auch Motoren, die in den Schweißköpfen unserer Mitbewerber eingesetzt werden, problemlos gesteuert werden können, damit unsere Kunden, die diese Ausrüstungen schon besitzen, flexibler sind. Ein Steckverbinder, Typ "Quickfit" mit 32 Stiften ermöglicht die Interaktion zwischen unserer Stromquelle und den Schweißköpfen von AXXAIR und anderen Fabrikaten.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Mit der Touch Display-Bedienoberfläche der neuesten Generation bieten wir Ihnen alle Möglichkeiten - auch sehr fortschrittliche - wobei wir immer die Anwender im Blick haben.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Ein System für die Klassifizierung der Programme durch Schweißkonfiguration (Durchmesser, Wanddicke und Schweißkopfmodell) ermöglichtes, das für die gewünschte Schweißanwendung passende Programm ganz einfach zu finden. Jede Konfiguration kann 10 Programme enthalten.

TRAGBARKEIT

Für eine bessere Mobilität auf der Baustelle oder in der Werkstatt werden Fahrwagen für die Schweißstromquellen empfohlen, die eine effiziente Handhabung der Stromquelle und der dazugehörigen Gasflasche ermöglichen.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie der Stromquellen.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!



SAXX-210

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Handling der Gase vollständig unter Kontrolle

2 separate Gasleitungen, freie Wahl bei der Regelung der Formiergasmenge



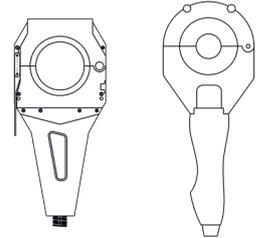
Die Gasmengen werden über Tasten an der Stromquelle eingestellt (Durchsatz wird auf dem Display angezeigt)

Wassergekühlt



Kompatibel mit den geschlossenen Schweißköpfen:

von AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec und Orbitalum



Bedienoberfläche 5.7 Touch Farbdisplay + WLAN (optional)

13 Sprachen, Möglichkeit der Fernbedienung über Smartphone oder Tablet



Integrierter Drucker

Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten

Kompatibel mit dem AVC/OSC Modul

Ppm-Messgerät

Kann Grenzwerte verwalten und einen elektrischen Impuls an die Schweißanlage senden, um den Schweißvorgang zu starten



Möglichkeit, Zusatzwerkstoff zu benutzen

Möglichkeit, den Step-Modus zu benutzen

Erfassung und Dokumentation

Zeichnet die 999 letzten Schweißvorgänge auf + Schweißbericht (Formatierung der Daten und Präsentation der Sollwerte in Form von DMOS)

Display über Fernbedienung

Kabel 4 m lang

USB-Anschluss an der Vorderseite

200 Programme je USB-Stick (mehrere Sticks können verwendet werden), Fern-Aktualisierung möglich



SAXX-210

Technische Merkmale:

Einschaltdauer:

230 V		110 V	
50 %	210 A		
60 %	180 A	60 %	127 A
100 %	160 A	100 %	110 A

Stromanschluss:

- Einphasennetz **mit Erdung**
- Netzspannung: 110 bis 230 V +/-15%
- Stromaufnahme Eingang: 25A bei 230V und 32A bei 110V
- Frequenz: 50/60Hz
- Mitgeliefertes Kabel: HO7RN-F 3x2,5 mm² schwarz, Länge 3m

Gasversorgung:

- Maximaler Druck am Eingang: 5 bar
- Maximaler Durchsatz: 50l/min pro Gasleitung
- Eingangsanschlüsse: Stecker M12x100
- Ausgangsanschlüsse: Anschluss mit Blindverschluss, Serie 20

Technologie:

- Touch-Farbdisplay 5"
- 13 Sprachen
- Bis zu 16 Benutzer mit Passwörtern und individuellen Zugangsrechten
- Einfache und intuitive Programmierung mit automatischer Berechnung der Parameter und Programmierhilfe
- 200 Programme mit maximal 20 Sektoren / Stick

Integrierter Drucker:

- 32 Zeichen/Zeile
- Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Überwachung:

- Alarme: mehr als 30 Alarme zum Schutz des Systems und zur Überwachung des normalen Ablaufs des Schweißprozesses
- Messung der Schweißspannung in Schritten von 0,1A
- Minimale Impulszeit von 50ms (kann durch die "Dynamik Bediener" geändert werden)

Hilfsanschluss :

- Möglichkeit, den Start des Schweißvorgangs über ein Sauerstoffmessgerät auszulösen (potentialfreier Kontakt).

Anschluss für Kühler:

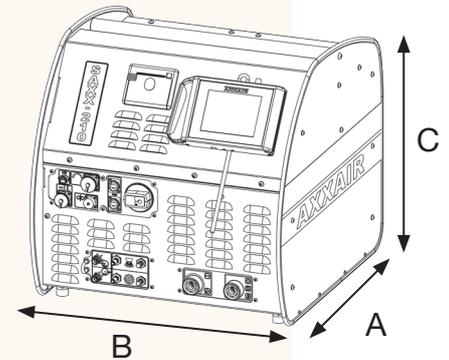
- Druck max.: 5 bar
- Kühlleistung gemäß der Norm CEI60974-2: 1,4 kW
- Anschlüsse für flüssiges Medium: Anschluss mit Blindverschluss Serie 21

ACHTUNG:

Die Stromquelle wird ohne Kühlmittel geliefert. Siehe „Verbrauchsmaterial“ zur Bestellung des 3-Liter-Kanisters (SACW-C006).

Wi-Fi (Optional)

Fernbedienung des Displays über Smartphone oder Tablet durch eine App, Reichweite: 20 bis 30m



Artikelnummer	Bezeichnung	Doppelte Gasleitung	Achsenkarte für die Drahtzufuhr	WLAN Antenne	AVC/OSC Achse	Nettogewicht	Abmessungen AxBxC (in mm)
SAXX-210	Orbitale WIG	x	x			44 kg	562 x 620 x 545
SAXX-210I	Stromquelle, 210A, autoline,	x	x	x		44 kg	
SAXX-210OSC		x	x		x	44 kg	
SAXX-210IOSC	Wasserkühlung	x	x	x	x	44 kg	

Alle Optionen müssen im AXXAIR-Werk montiert werden.



Join **experience**



SAXX-300

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Handling der Gase vollständig unter Kontrolle

2 separate Gasleitungen, freie Wahl bei der Regelung der Formiergasmenge



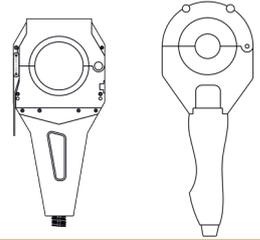
Die Gasmengen werden über Tasten an der Stromquelle eingestellt (Durchsatz wird auf dem Display angezeigt)

Wassergekühlt



Kompatibel mit den geschlossenen Schweißköpfen:

von AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec und Orbitalum



Bedienoberfläche 5.7 Touch Farbdisplay + WLAN (optional)

13 Sprachen, Möglichkeit der Fernbedienung über Smartphone oder Tablet



Integrierter Drucker

Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten

Kompatibel mit dem AVC/OSC Modul

Ppm-Messgerät

Kann Grenzwerte verwalten und einen elektrischen Impuls an die Schweißanlage senden, um den Schweißvorgang zu starten



Möglichkeit, Zusatzwerkstoff zu benutzen

Möglichkeit, den Step-Modus zu benutzen

Erfassung und Dokumentation

Zeichnet die 999 letzten Schweißvorgänge auf + Schweißbericht (Formatierung der Daten und Präsentation der Sollwerte in Form von DMOS)

Display über Fernbedienung

Kabel 4 m lang

USB-Anschluss an der Vorderseite

200 Programme je USB-Stick (mehrere Sticks können verwendet werden), Fern-Aktualisierung möglich



SAXX-300

Technische Merkmale:

Einschaltdauer:

400 V	
30 %	300 A
60 %	240 A
100 %	210 A

Stromanschluss:

- Dreiphasennetz **mit Erdung**
- Netzspannung: 400 V +/-15%
- Stromaufnahme Eingang: 24A max.
- Frequenz: 50/60Hz
- Mitgeliefertes Kabel : HO7RN-F 4x2,5 mm² schwarz, Länge : 3m

Gasversorgung:

- Maximaler Druck am Eingang: 5 bar
- Maximaler Durchsatz: 50l/min pro Gasleitung
- Eingangsanschlüsse: Stecker M12x100
- Ausgangsanschlüsse: Anschluss mit Blindverschluss, Serie 20

Technologie:

- Touch-Farbdisplay 5,7"
- 13 Sprachen
- Bis zu 16 Benutzer mit Passwörtern und individuellen Zugangsrechten
- Einfache und intuitive Programmierung mit automatischer Berechnung der Parameter und Programmierhilfe
- 200 Programme mit maximal 20 Sektoren pro USB-Stick

Integrierter Drucker:

- 32 Zeichen/Zeile
- Pogrammausdruck und Ausdruck von Ist-Werten



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Überwachung:

- Alarme: mehr als 30 Alarme zum Schutz des Systems und zur Überwachung des normalen Ablaufs des Schweißprozesses
- Messung der Schweißspannung in Schritten von 0,1A
- Minimale Impulszeit von 50ms (kann durch die „Dynamik Bediener“ geändert werden)

Hilfsanschluss :

- Möglichkeit, den Start des Schweißvorgangs über ein Sauerstoffmessgerät auszulösen (potentialfreier Kontakt)

Anschluss für Kühler:

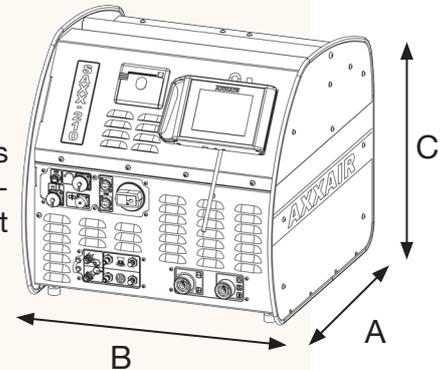
- Druck max.: 5 bar
- Kühlleistung gemäß der Norm CEI60974-2: 1,4 kW
- Anschlüsse für flüssiges Medium: Anschluss mit Blindverschluss Serie 21

ACHTUNG:

Die Stromquelle wird ohne Kühlmittel geliefert. Siehe „Verbrauchsmaterial“ zur Bestellung des 3-Liter-Kanisters (SACW-C006).

Wi-Fi (Optional)

Fernbedienung des Displays über Smartphone oder Tablet durch eine App, Reichweite: 20 bis 30m



Artikelnummer	Bezeichnung	Doppelte Gasleitung	Achsenkarte für die Drahtzufuhr	WLAN Antenne	AVC/OSC Achse	Nettogewicht	Abmessungen AxBxC (in mm)
SAXX-300	Orbitale WIG Stromquelle, 300A, 380V	x	x			44 kg	562 x 620 x
SAXX-300I		x	x	x		44 kg	
SAXX-300OSC	Wasserkühlung	x	x		x	44 kg	545
SAXX-300IOSC		x	x	x	x	44 kg	

Alle Optionen müssen im AXXAIR-Werk montiert werden.



Join **experience**



Zubehör SAXX



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SAGC-300	Fahrwagen	55 kg	83 x 56 x 118

Fahrwagen für Schweißstromquelle SAXX:

- Vorrichtung, die den Transport des Schweißgeräts SAXX und der Gasflaschen bis zu 10,5 m³ erlaubt

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SPPM-10	Ppm-Messgerät	2 kg	12 x 6 x 15

Ppm-Messgerät für SAXX-Stromquellen

- Integrierte Pumpe
- Einstellung des Grenzwerts für die Freigabe
- Einstellung der Toleranzen nach oben und nach unten
- Bei Anschluss an den SAXX erfolgt die Freigabe des Schweißvorgangs nur, wenn der Grenzwert erreicht ist. Das SPPM-10 gewährleistet das richtige Formieren im Inneren eines Stutzens und somit die gewünschte geringe Anlaufarbe

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SPPM-C10	Verlängerungskabel	0.5 kg	40 x 59 x 25

10 Meter Verlängerung für SPPM-10 (Ppm-Messgerät)

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SAFS-G01	Gasverteilerrohr	0.2 kg	22 x 22 x 22

Gasverteilerrohr

- Um das Wurzelschutzgas und das Schutzgas für die Nahtoberseite an derselben Flasche anzuschließen. Muss zusammen mit einem Druckminderer für Industriegasflaschen eingesetzt werden.

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Zubehör SAXX



Wenn Sie eine Orbitalschweißzange der Marke AMI (Modell 8 oder 9) besitzen, können Sie diese mit unseren SAXX-Stromquellen verwenden.

Um die Schweißzange an unseren SAXX-Stromquellen anzuschließen, benötigen Sie ein Adapterset. Bitte wählen Sie dieses Set entsprechend der AMI-Stromquelle, die Sie mit ihrer Schweißzange erworben haben.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADAMI1	Adapterset	1.2 kg	l : < 40 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißzangen an die Stromquellen SAXX:

- Modelle 8 und 9 von AMI, ursprünglich mit folgenden AMI-Stromquellen verbunden : **205, 207, 217 et 217P**
- Die geschlossenen du type SATF-xxMI et SATF-xxMIH

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADAMI2	Adapterset	1.3 kg	l : < 40 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißzangen an die Stromquellen SAXX:

- Modelle 8 und 9 von AMI, ursprünglich mit folgender AMI-Stromquelle verbunden : **307**

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADAMI3	Adapterset	1.3 kg	l : < 40 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißzangen an die Stromquellen SAXX:

- Modelle 8 und 9 von AMI, ursprünglich mit folgenden AMI-Stromquellen verbunden : **227, 327 et 415**

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Zubehör SAXX



Wenn Sie eine Orbitalschweißzange eines anderen Herstellers besitzen und diese mit unseren SAXX-Stromquellen verwenden möchten, beachten Sie bitte die nachstehenden Adaptersets.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADORBI1	Adapterset	1.2 kg	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißzangen an die Stromquellen SAXX:

- Die Modelle ORBITALWELD von Orbitalum (ORBIWELD38S, ORBIWELD76S und ORBIWELD115S)

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADPOLY1	Adapterset	0.9 kg	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißzangen an die Stromquellen SAXX:

- die Modelle MW von Polysoude (MW40, MW 65, MW115, MW170, MU IV 38 und MU IV 115)

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADORBITEC	Adapterset	0.3 kg	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- die Modelle von Orbitec: OSW40, OSW80 und OSW170

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen
SAFS-ADESAB	Adapterset	0.5 kg	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- die Modelle von ESAB: PRB17-49, PRB33-90 und PRB60-170

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Zubehör SAXX



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SAFS-AD01	Adapter	0.411 kg	l : < 35 cm

Adapter zum Anschließen folgender Schweißzangen von AXXAIR an die Stromquellen von AXXAIR vom Typ **SASL** :

- SATF-xxNDX
- SATF-xxNDHX
- SATO-xxE41 - SATO-xxE42 - SATO-xxE43 - SATO-xxE44

✓ SASL-xxx



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SAFS-AD02	Adapter	0.411 kg	l : < 35 cm

Adapter zum Anschließen folgender Schweißzangen von AXXAIR an die Stromquellen von AXXAIR vom Typ **SAXX** :

- SATF-xxND
- SATO-xxE01 - SATO-xxE02

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SAMD-NL	Flaschendruckminderer	1.1kg	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:
- Finnland, Niederlande, Schweden, Dänemark

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SAMD-FR	Flaschendruckminderer	1.1kg	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:
- Algerien, Angola, Spanien, Frankreich, Griechenland, Syrien, Tunesien, Sudan, Libanon, Marokko, Portugal, Gabun, Elfenbeinküste, Senegal, Tschad, Mauretanien, Kongo, Guinea, Mali, Belgien

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Zubehör SAXX

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SAMD-AL	Flaschendruckminderer	1.1kg	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:

- Deutschland, Österreich, Bosnien und Herzegowina, Kroatien, Ungarn, Israel, Schweiz, Makedonien, Montenegro, Polen, Serbien, Slowenien, Korea, Tschechische Republik

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SAMD-UK	Flaschendruckminderer	1.1kg	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:

- Südafrika, Saudi-Arabien, Brunei, Ägypten, Vereinigte Arabische Emirate, Hongkong, Indien, Singapur, Jemen, Indonesien, Irak, Irland, Jordanien, Kuwait, Liberia, Libyen, Sri Lanka, Malaysia, Malta, Neuseeland, Nigeria, Pakistan, Peru, Vereinigtes Königreich, Vietnam

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SATMX-E	WIG-Handbrenner	2.1kg	22 x 22 x 22

Wassergekühlter WIG-Handbrenner:

Zum Heften und manuellen Schweißen für die SAXX Stromquellen

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SADF2X	Drahtabspulvorrichtung	12 kg	59.7 x 38.4 x 24

Drahtabspulvorrichtung für SAXX, Schlauchpaket max 5 m :

- Geliefert mit dem SAXX Zuleitungs-/Anschlusskabel und Teflon-Schlauchhülle für die Drahtführung
- Einstellung des Antriebsdrucks: durch tarierbare Feder mit Griff

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Verbrauchsmaterial SAXX



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SACW-C006	Kühlflüssigkeit	3.3kg	15 x 15 x 27
<u>Kühlflüssigkeit (3 Liter-Kanister)</u>			

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Kollimaße (in cm)
SIMP-02	Papierrollen für Drucker	0.7kg	29 x 9.5 x 5
<u>Papierrollen für eingebauten Drucker (Satz à 10 Stück)</u>			

✓ SAXX-210

✓ SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SUSBX210	USB-Stick	0.02kg	6 x 2 x 1
<u>USB-Stick für SAXX-210:</u>			
USB-Stick mit Software für Aufzeichnung der Schweißprogramme und des Schweißberichts			

✓ SAXX-210

SAXX-300



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Abmessungen (in cm)
SUSBX300	USB-Stick	0.02kg	6 x 2 x 1
<u>USB-Stick für SAXX-300:</u>			
USB-Stick mit Software für Aufzeichnung der Schweißprogramme und des Schweißberichts			

SAXX-210

✓ SAXX-300



Unsere Kunden und Ihren Bedarf genau zu kennen, ihre Erwartungen schnell zu erfassen und zu erfüllen, indem wir immer die bestmögliche Lösung anbieten: darin besteht das Ziel von AXXAIR. Zögern Sie nicht, uns bei allen Fragen zu unseren Produkten und Serviceleistungen anzusprechen.

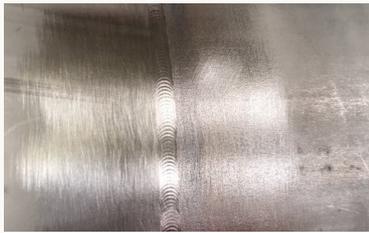
✓ Beratung und Angebote

Wir beraten und begleiten Sie und bieten Ihnen das am besten für Ihre Anforderungen und Anwendungsgereignete System an.



✓ Probestücke

Wir realisieren Ihre Probestücke auf Wunsch mit Ihren Rohren und gemäß Ihren Anforderungen.



✓ Vermietung

Wir stellen unsere Orbitalmaschinen aus unserem Mietgerätepark zur Verfügung.



✓ Vorführungen

Wir organisieren Vorführungen in Ihren Werken oder über Videokonferenz aus unserem Showroom.



✓ Schulung

Wir schulen Sie in den orbitalen Technologien in Ihren Werken oder bei uns. Sie erhalten danach ein Schulungszertifikat.



✓ Reparaturen und Wartung

Wir finden eine Lösung für Ihre Probleme und reparieren Ihre Maschinen innerhalb kürzester Zeit.

Verlassen Sie sich auf unseren Afters-Sales-Service, der sich ganz nach Ihren Wünschen richtet!



AXXAIR FRANCE

(Hauptsitz)

330B Route de Portes Les Valence
- ZI Les Bosses -
26800 Etoile sur Rhône
Tél: +33 475 575 070
Fax: +33 475 575 080
commerce@axxair.com
www.axxair.com

AXXAIR DEUTSCHLAND

Ostmarkstr,15
76437 RASTATT
Tel : +49 7222 9355 100
info@axxair.de
www.axxair.de

AXXAIR CHINA

E room 6F, Hechuan Road
Minhang District
SHANGHAI - Zhong Guo
Tél : + 86 21 5429 1891
axxair-asia@axxair.com
www.axxairasia.com

AXXAIR ASIA

102-1301, Bucheon Technopark
#36-1 Samjeong-dong, Ojeong-gu,
Bucheon-si Gyeonggi-do
Tél : (82) 32 624 2870
axxair-asia@axxair.com
www.axxairasia.com

AXXAIR USA, Inc

4380 Mustang Road
Alvin, TX 77511
Tel : (+1) 281-968-7138
info@axxair.com
www.axxairusa.com

*Kontaktieren Sie uns oder
besuchen Sie unsere Website
www.axxair.com*

*um einen qualifizierten AXXAIR-
Partner in Ihrem Land zu finden!*

Bleiben Sie auf dem neusten Stand

Entdecken Sie unsere Tips und Tricks und unser Know-how
bezüglich der Orbitaltechnologie in
unserem spezialisierten Blog:



Folgen Sie uns auf den sozialen Netzwerken

