

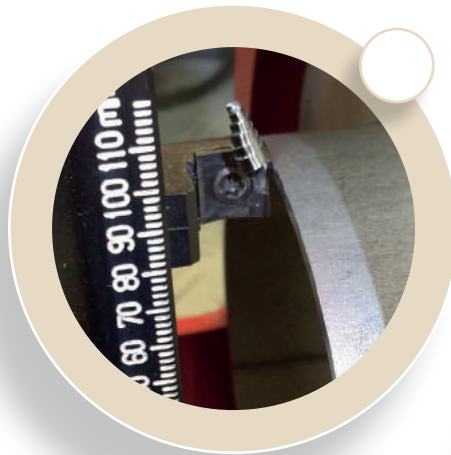
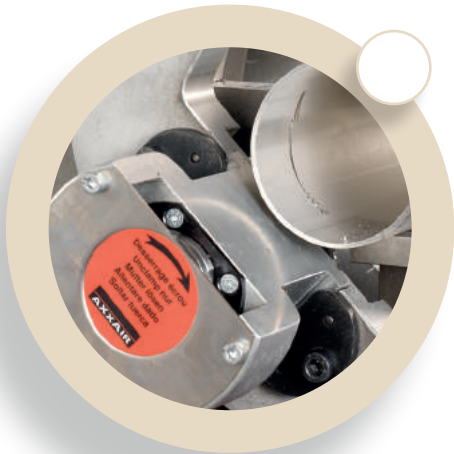
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Produktkatalog

Orbitales **Schneiden**, **Anplanen** & **Schweißen**

für **dünnwandige Rohre** < 3 mm Wandstärke



Join **experience**

Frédéric Legrand

- Geschäftsführer und Gründer von AXXAIR



AXXAIR

- Entwickler, Hersteller und Händler -

Das Unternehmen AXXAIR berät und betreut seine Kunden in weltweit über 60 Ländern mit einem umfassenden Lösungsangebot zum Schneiden, Anplanen, Anfasen und Orbital-schweißen von Rohren.

Bei unserem stark anwenderorientierten Ansatz steht für uns stets der Service im Vordergrund. Dies beginnt bereits bei der Bedarfsermittlung für die Schweißnahtvorbe- reitung der Teile und selbstverständlich für das Orbitalschweißen.

Anschließend übernehmen wir die Schulung des Personals an den Maschinen, um die Au- tonomie der Anwender an den Anlagen sicher- zustellen, die sie später verwalten müssen.

”

Unser Ziel bei AXXAIR ist es, unsere Kunden und ihre Bedürfnisse gut zu kennen, ihren Er- wartungen gerecht zu werden und diesen sogar zuvorkommen. Dank unserer verschiedenen Abteilungen, der F&E und dem Kundendienst richten wir uns an die Entwicklungen auf Ihren sich ständig verändernden Märkten aus.

AXXAIR bietet Ihnen **einzigartige** und originel- le **Lösungen** für die **Rohrbearbeitung** an.

Wir legen großen Wert auf eine langfristige und qualitätsorientierte Beziehung zu unse- ren Kunden und haben daher Serviceleistun- gen mit Kundennähe entwickelt, um Sie in unseren Tochtergesellschaften sowie unserem Vertriebsnetzwerk stets optimal beraten zu können.

“

Serviceleistungen und ein Team: - Join experience -

AXXAIR ist Ihr Ansprechpartner für alle Problematiken der Rohrbearbeitung für die Schweißvorbereitung.

Mit seinem erfahrenen, reaktionsschnellen und engagierten Team bietet Ihnen AXXAIR stets die jeweils beste Lösung an.

Unser Motto „Join experience“ spiegelt unsere Philosophie wider, die sich an einer Gemeinschaft ausrichtet, die Ihre Projekte weiter vorantreibt.



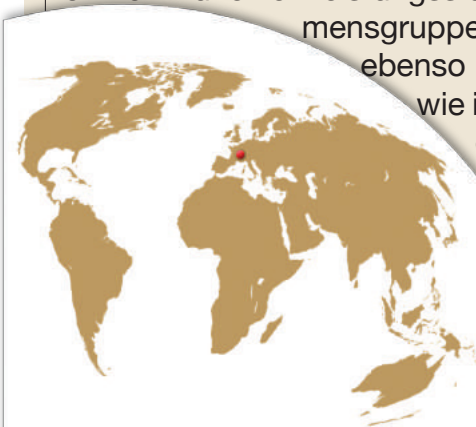
Global Process

Seit 1997 entwickelt, produziert und vertreibt AXXAIR Maschinen zur orbitalen Bearbeitung von Rohren. Unser Geschäft umfasst den gesamten Prozess der Rohrbearbeitung: von der Schweißnahtvorbereitung (Schneiden, Anfasen oder Anplanen) bis zum Orbitalschweißen. Dank unserer umfassenden Angebotsstrategie können wir Ihnen für Ihre Rohrleitungs- und Kesselbauprojekte innovative Lösungen und ein Gesamtkonzept anbieten.



Internationale Präsenz

AXXAIR expandiert in Gebiete, in denen ein hoher Bedarf in Sachen Kundenbetreuung besteht, um Ihnen stets in kürzester Zeit einen hochwertigen und kundennahen Service bieten zu können. Über unser Netzwerk an Niederlassungen (in Korea, den USA und Deutschland) und Vertriebshändlern, die bei uns vor Ort geschult werden, vertreiben wir unsere Produkte in über 60 Länder der Welt. Mit einer auf **Innovation, Qualität und Leistung** aufbauenden Geschäftsstrategie hat sich die AXXAIR-Gruppe von einem Familienunternehmen zu einer leistungsstarken Unternehmensgruppe entwickelt, die ebenso in Frankreich wie im Ausland ständig expandiert.



INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Produktion

AXXAIR SAS ist bestrebt, die industriellen Arbeitsplätze in Frankreich zu erhalten. Daher werden 98% der Fertigung in Frankreich in der Region Rhône-Alpes hergestellt. Wir vergeben 100% unserer Produktion an Partnerfirmen wie z.B. Maschinenwerkstätten, Zulieferer für Blecharbeiten, Elektronik usw. Unsere Maschinen werden allesamt von unserem dreiköpfigen betriebsinternen Konstruktionsbüro entwickelt.



Nachhaltigkeit

AXXAIR engagiert sich für die nachhaltige Entwicklung von Industrietätigkeiten. Im Rahmen dieses Nachhaltigkeitskonzepts haben wir beschlossen, keine Papierkataloge mehr anzubieten. Wir sind der Meinung, dass es im Zeitalter des Internets praktische und zumutbare Alternativen für jedermann in Form von E-Katalogen mit zusätzlichen Funktionen gibt. Wir hoffen auf Ihr Verständnis und Ihre Zustimmung für diesen nachhaltigen Ansatz, in unserem eigenen Interesse sowie im Interesse der zukünftigen Generationen. Der Katalog ist online abrufbar und kann bei Bedarf ausgedruckt werden, um Ihnen unsere Vision nicht einseitig aufzuzwingen. Wir bitten Sie jedoch, davon abzusehen bzw. nur gezielt die Informationen auszudrucken, die Sie ganz besonders interessieren.





Hochwertige Qualität für den Transport von flüssigen Körpern

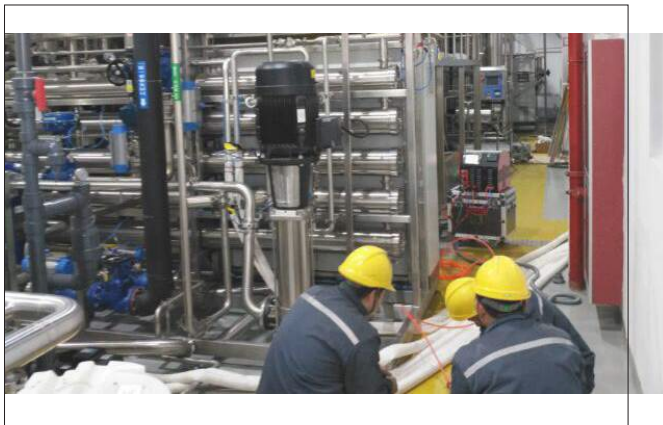
Rohrleitungsanlagen werden in zahlreichen Industriezweigen eingesetzt. Die hier erwähnten Industriezweige weisen allesamt die Besonderheit auf, empfindliche oder ganz spezifische Fluide zu befördern. Diese Fluide erfordern daher Rohrleitungsanlagen von hoher Qualität. Die Fertigung eines Rohrkreises besteht im Zusammenfügen von geraden Rohren mit Winkel- und T-Stücken, Flanschen, Ventilen usw.

Lebensmittelindustrie

Präzise Schnitte und Schweißnähte von hoher und stets gleichbleibender Qualität sind für die Verarbeitung von dünnwandigen Rohren erforderlich, um Einschlussbereiche zu vermeiden, die bei einer fehlerhaften Montage entstehen (Wurzeldurchhang, Wurzelporosität, ungenügende Durchschweißung...)

Herstellung und Zirkulation von flüssigen Nahrungsmitteln:

- Agrar- und Lebensmittelindustrie
- Getränke
- Milchindustrie
- Weinindustrie



Pharmaindustrie

Präzise Schnitte und qualitativ hochwertige Schweißnähte sind für die Verarbeitung von dünnwandigen Rohren erforderlich, um jeglichen Austausch von Bakterien an den Schweißnähten zu vermeiden: häufig Durchstrahlungsprüfung von 100% (je nach Land und Normen).

Bei elektropolierten Rohren kann vor dem Orbitalschweißen der Einsatz von Rohrtrennanlagen mit umlaufendem Messer mit anschließendem Anplanen erforderlich sein.

Herstellung von pharmazeutischen, medizinischen und kosmetischen Produkten.

Halbleiterindustrie

Installierung von Druckluftleitungen, Zirkulationsleitungen für reines Gas und reines Wasser. Für diese Rohre sind präzise Schnitte und perfekte Orbitalschweißnähte erforderlich, die zu 100% die Durchstrahlungsprüfung bestehen.

Herstellung von Speicherbauteilen, z.B. für Flachbildschirme.

Luftfahrtindustrie

Verarbeitung von dünnwandigen Rohren aus Titan, Edelstahl, Aluminium und Edelmetallegerungen (Alloy, Inconel, Hastelloy...) z.B. für Kühlanlagen.

Der Schnitt muss orbital ausgeführt werden, und die Schweißung muss unter vollständigem Gasschutz mit einem geschlossenen Orbitalschweißkopf erfolgen.

Herstellung von Reaktoren, Rüstung:

- Luftfahrtindustrie
- Luftfahrt-Zulieferung
- Flugzeugwartung



AXXAIR Orbitalschneiden

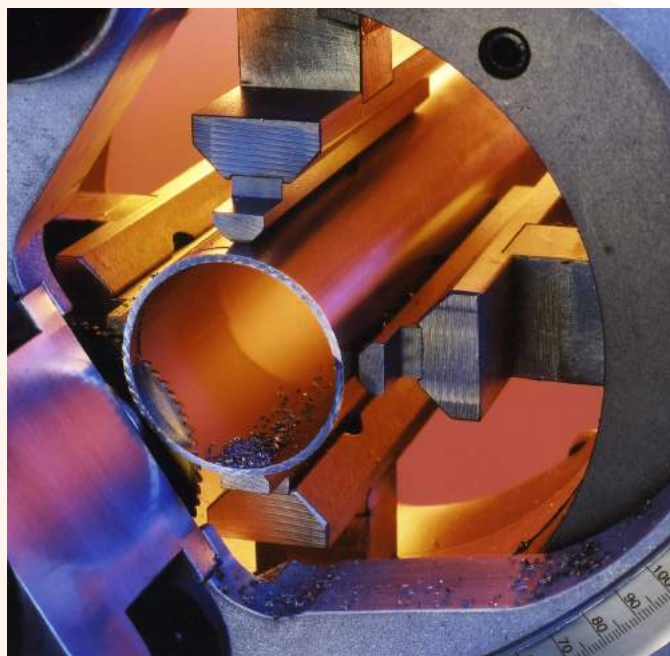
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Die Vorbereitung des Rohres ist ein **sehr wichtiger Faktor**, um die zu schweißenden Elemente möglichst adäquat positionieren zu können.

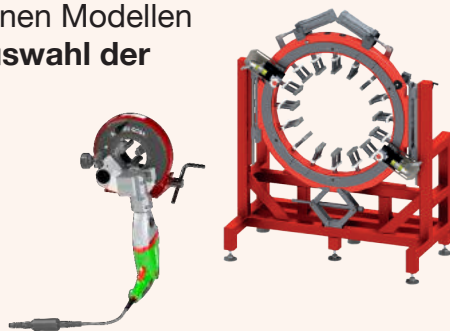
Solch ein Schnitt lässt sich durch Maschinen zum Orbitalschneiden erzielen, bei denen **ein Sägeblatt um das Rohr gedreht** wird.

So bleibt die Geometrie von dünnwandigen Rohren intakt, es gibt keine Verformung beim Einspannen (**Zentrierfutter aus Edelstahl**) und keine Verformung durch die Schnittkraft, weil das Sägeblatt dem Rohrquerschnitt folgt. Diese Präzision ist erforderlich, damit die Schweißmaschine mit Sicherheit die Fuge schließen und eine perfekte Abdichtung der Schweißnaht herstellen kann.



Der Orbitalschnitt ist daher gut an die Anforderungen einer automatischen Schweißung angepasst. Diese Art der Schweißnahtvorbereitung wird für Rohre mit einer *Wanddicke unter 3 mm* verwendet.

Für den Orbitalschnitt bietet Ihnen AXXAIR mit 11 verschiedenen Modellen die **größte Auswahl der Welt** an, mit denen Sie Rohre mit einem Durchmesser von **5 bis 1100mm** schneiden können!



FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die AXXAIR Maschinenkörper (mit Ausnahme der Modelle 81 und 121 ECO) können einfach und schnell zum Fasen und Orbitalschweißen umgerüstet werden.

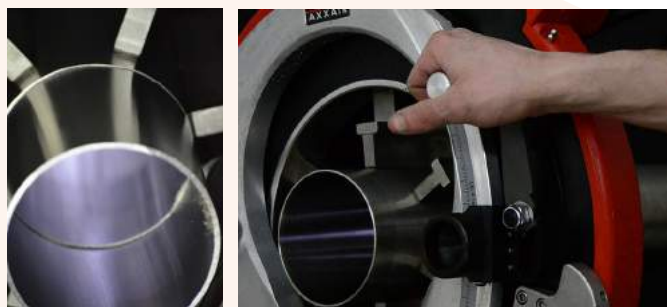
QUALITÄT

Schnitt ohne Verformung der Rohre (konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen), ideal für dünnwandige Edelstahlrohre.

Gute Schneidegeometrie (Senkrechtigkeit < 0,25 mm) und gute Oberflächenbeschaffenheit (sehr begrenzter Grat).

TRAGBARKEIT

Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie sind sowohl für die Baustelle als auch für die Werkstatt geeignet und bieten somit eine ideale Vorbereitung für Edelstahlrohre vor dem Schweißen.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Orbitalschnitt-Technologie.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!



Join **experience**



Die Rohrschneide-Produktpalette

ECO 81M - 121ECO - 171ECO

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

AXXAIR entwickelt seit 20 Jahren aufrüstbare und flexible Maschinen, die dank eines patentierten Spannsystems mehrere Funktionen anbieten können.

Daher können unsere Schneidmaschinenkörper vom Typ 122 - 322 (Seite 9-11) mit einem Schneidmotor, einem Anfasmotor oder einem WIG-Schweißbrenner ausgestattet werden.

Die ECO-Produktpalette unterscheidet sich von diesem Grundprinzip, da sie den Kunden, die auf der Suche nach Alternativen sind, nur die Option des Schneidens bietet.

Um den Bedürfnissen dieser Anwender Rechnung zu tragen, die lediglich eine Lösung zum Orbitalschneiden von dünnwandigen Rohren benötigen, haben wir die Produktpalette ECO entwickelt.

Maschinen zum Schneiden von dünnwandigen Rohren < 5 mm*

Leichter und einfach zu transportieren

Attraktivere Preise

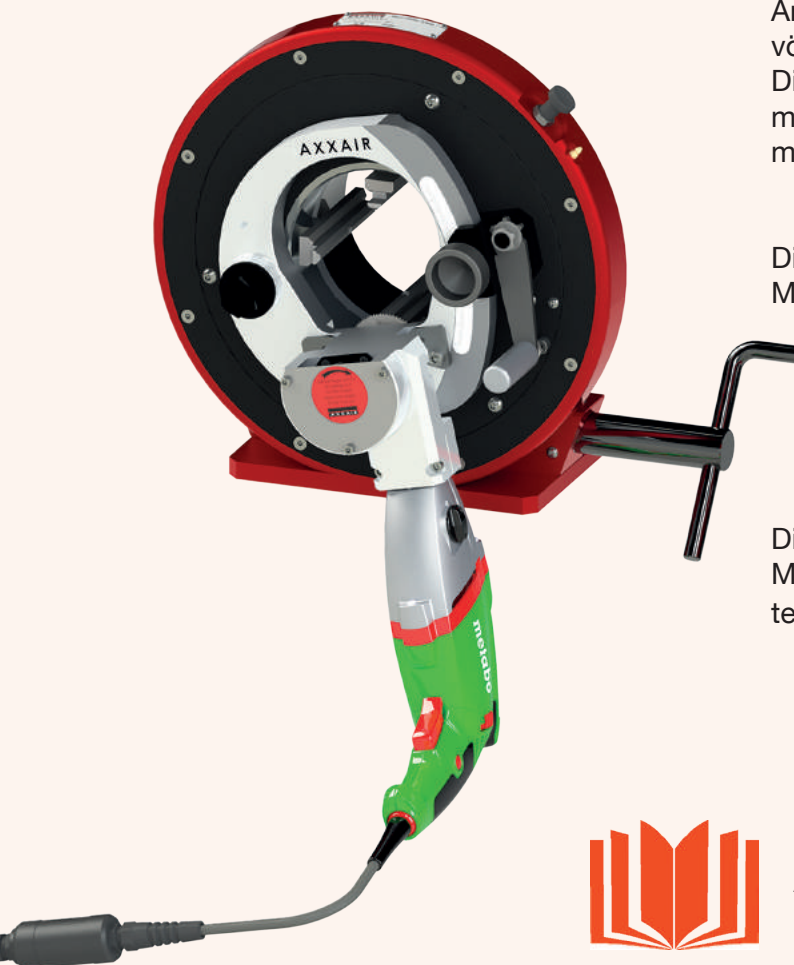
Der METABO-Antrieb bietet einen großen Drehzahlbereich und ein Drehmoment, die für Anwendungen wie dünnwandige Edelstahlrohre völlig ausreichend sind.

Dieser Antrieb ist mit einem Griff ausgestattet, mit dem sich der Motor mit seinem Schneideblatt manuell um das Rohr drehen lässt.

Die Maschine 121ECO sowie das neueste Modell 171ECO weisen dasselbe Einstellsystem für den Durchmesser und dasselbe System zum konzentrischen Spannen und zum Eindringen des Sägeblattes wie die Modelle der Reihe x22 auf.

Diese Maschinen bieten somit die leistungsstarken Merkmale und das bewährte Design unserer erweiterungsfähigen Produktserie.

Weitere Einzelheiten, Zubehörteile und Artikelnummern finden Sie auf den Seiten 7 und 8 dieses Katalogs.



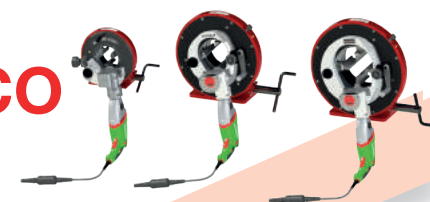
*je nach Werkstoff des Rohres



Join **experience**

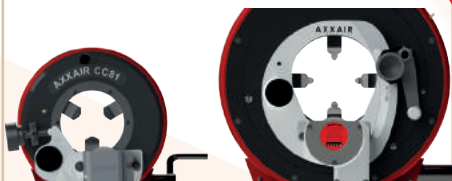


81M - 121ECO - ^{NEW} 171ECO



Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Serienmäßig Standard- und Zusatzspannbacken aus **Edelstahl**

Sicherheit der Bediener

Rückschlagschutz beim Eindringen

Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacken



Rohrkrümmung

121ECO + 171ECO: Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

Motor 1300W

Mechanisches Getriebe und elektrischer Drehzahlregler

Schneidleistung:

Bis zu einer Wandstärke von 5mm*



Schnittpräzision

Rechtwinkligkeit < 0.25 mm

Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Leichte Handhabung und einfacher Transport



Schneidbereich

81M	ø5 - ø78 mm 0,25 - 3 "
121ECO	ø5 - ø120 mm 0,25 - 4,5 "
171ECO	ø16 - ø170 mm 0.625 - 6.625 "

*je nach Werkstoff des Rohres



81M - 121ECO - ^{NEW} 171ECO

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:

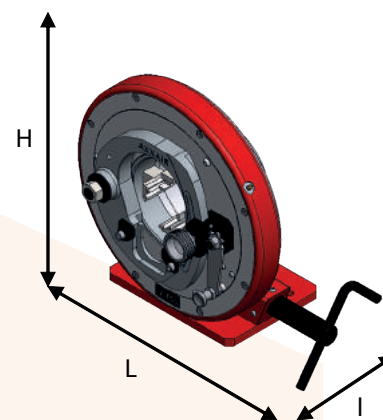
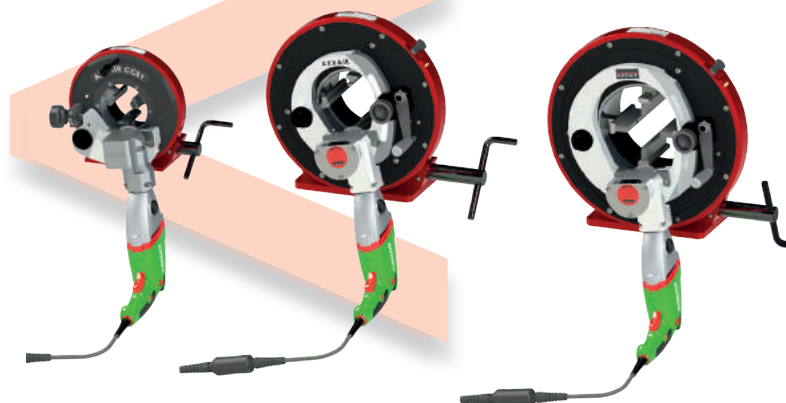
Der METABO-Antrieb bietet einen großen Drehzahlbereich sowie ein Drehmoment, die für Anwendungen wie dünnwandige Edelstahlrohre völlig ausreichend sind.

Elektromotor 1300W:

- Mechanisches Getriebe und elektrischer Drehzahlregler
- 50/60 HZ
- Einphasenmotor

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

Der Motor und das Werkzeug des Modells 81 sind im Transportkoffer enthalten.



	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive			
120V 1300W	81M11	Ø5 - Ø78	-	15 kg		263 x 346 x 236
	121ECO1	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	846150 9000	432 x 520 x 297
	^{NEW} 171ECO1	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg		453 x 550 x 307
230V 1300W	81M21	Ø5 - Ø78	-	15 kg		263 x 346 x 236
	121ECO2	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	846150 9000	432 x 520 x 297
	^{NEW} 171ECO2	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg		453 x 550 x 307



AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

NEUE MASCHINEN

im Produktsortiment Orbitalschneiden CCxx2

Wir haben uns dazu entschieden, diesen Teil unser Produktpalette „orbitale Rohrsägen“ zu verstärken.

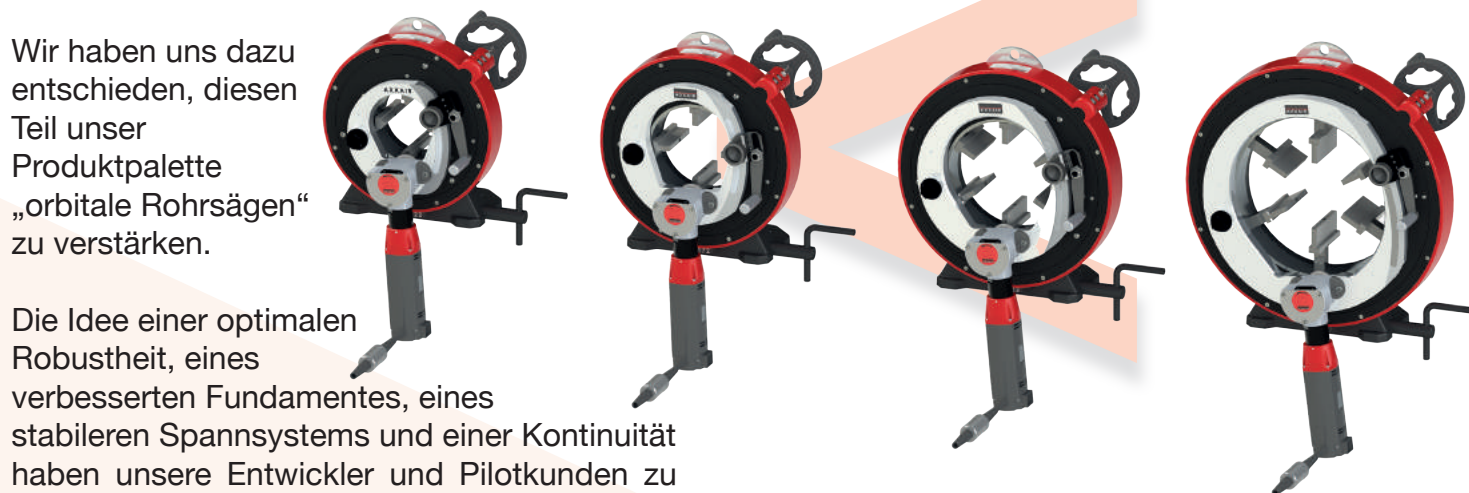
Die Idee einer optimalen Robustheit, eines verbesserten Fundamentes, eines stabileren Spannsystems und einer Kontinuität haben unsere Entwickler und Pilotkunden zu dieser Entscheidung verholfen.

Die **Stabilität** des Ensembles wurde durch die Überarbeitung der Grundplatte stark verbessert.



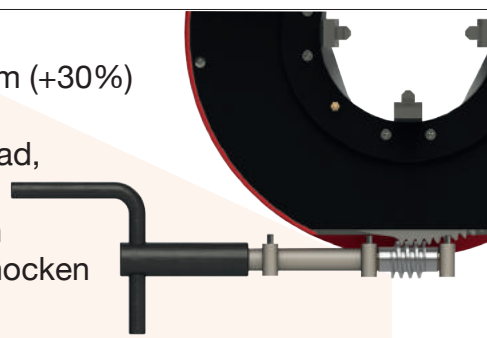
Vereinfachtes Handling

Eine Hebeöse erleichtert den Transport auf der Baustelle sowie in der Werkstatt.



Robustheit

Effizienteres Spannsystem (+30%) durch ein Schneckenrad, welches direkt in den Schneckenocken greift.

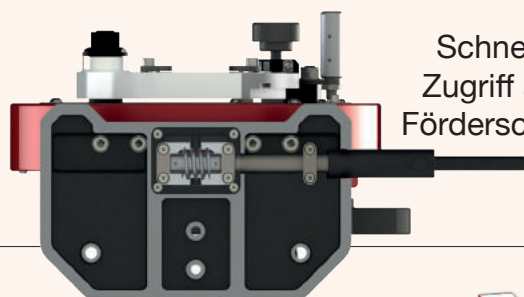


Instandhaltung und Kontrolle

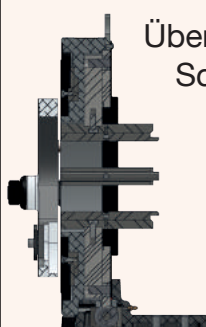
Schmierung der inneren Partien des Spannsystemes durch Schmiernippel



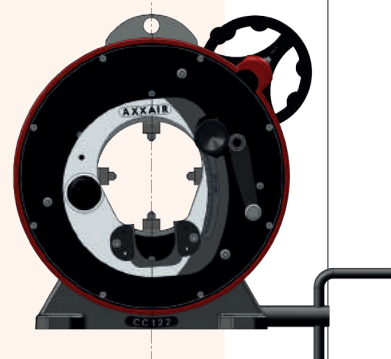
Schnellerer Zugriff auf die Förderschnecke



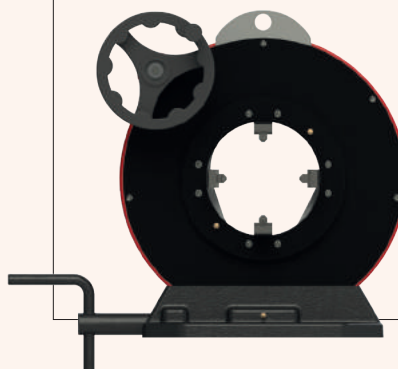
Perfekte Abdichtung gegen Späne



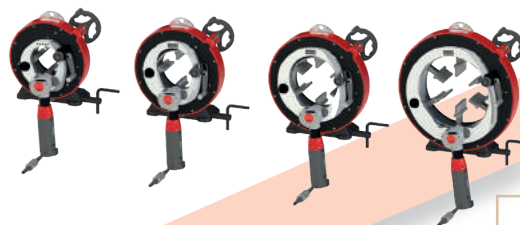
Überarbeitete Schikane



Sich drehende Bauteile wurden komplett in den Maschinenkörper integriert und sind somit nicht mehr sichtbar.

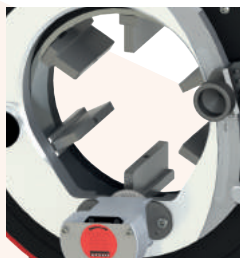


122 - 172 - 222 - 322



Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Standard - und Zusatzspannbacken aus **Edelstahl**

Schnittqualität

Serienmäßig mit Drehkurbel

Rohrbogen

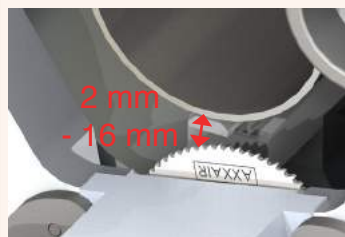
Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

Schnittpräzision

Rechtwinkligkeit < 0.25 mm

Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacke



Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)

Schneidleistung:

Bis zu einer Wandstärke von 5 mm*

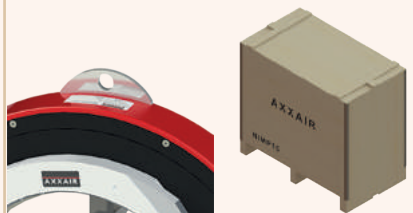
Global Process

Umrüstbar in Anfas- und Orbital-schweißmaschine

Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Leichte Handhabung und einfacher Transport



Schneidbereich

122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

*je nach Werkstoff des Rohres



122- 172 - 222- 322**AXXAIR**

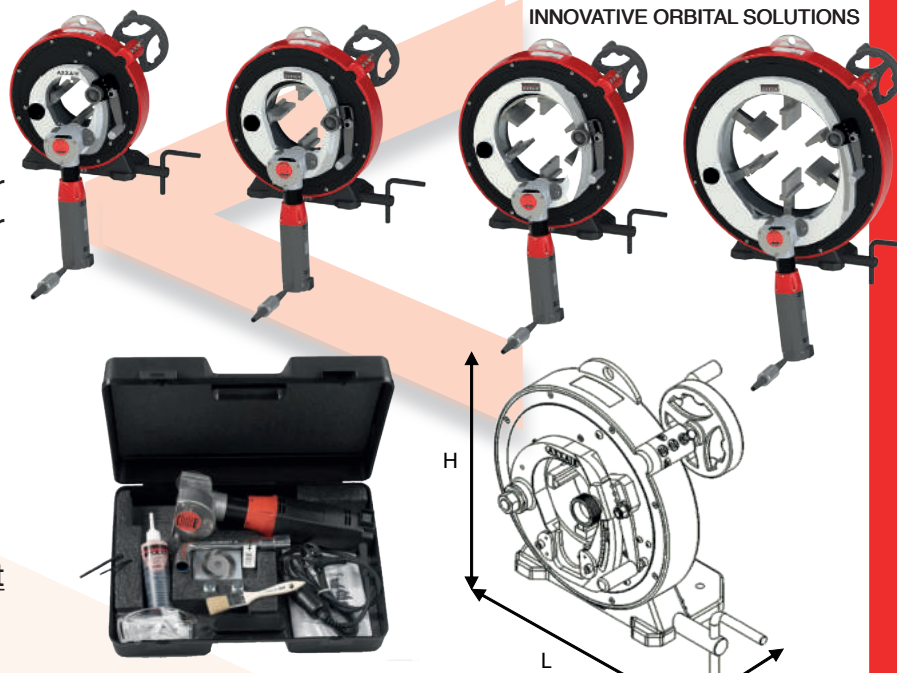
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:**- Schnellläufer:**

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler

*Schwingungsbelastung gemäß der Norm EN 28662: <2,5m/s², Schutzklasse: IP 20***- Druckluftmotor:**

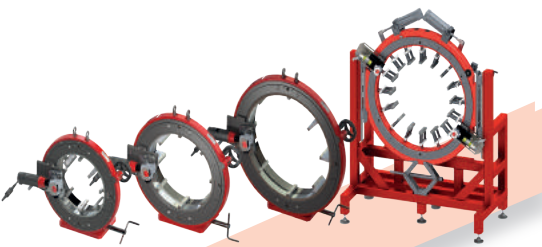
60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min unter 6 bar

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive			
120V 1200W Schnellläufer	NEW 122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	846150 9000	443 x 541 x 304
	NEW 172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg		493 x 566 x 304
	NEW 222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg		548 x 594 x 304
	NEW 322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg		649 x 644 x 304
230V 1200W Schnellläufer	NEW 122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	846150 9000	443 x 541 x 304
	NEW 172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg		493 x 566 x 304
	NEW 222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg		548 x 594 x 304
	NEW 322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg		649 x 644 x 304
Druckluftmotor	NEW 122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	846150 9000	443 x 541 x 304
	NEW 172PD	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	51 kg		493 x 566 x 304
	NEW 222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg		548 x 594 x 304
	NEW 322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg		649 x 644 x 304

Join **experience**

421- 521-721-1100



Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Spannbacken serienmäßig aus **Edelstahl**

Rohrkrümmung

Schneidmotor mit Doppelwelle mit 2 Sägeblattpositionen

Schnittqualität

Serienmäßig mit Drehkurbel

Weniger Vibrationen und Erhöhung der Standzeit der Sägeblätter

Optimierter Abstand zwischen Sägeblatt und Spannbacke



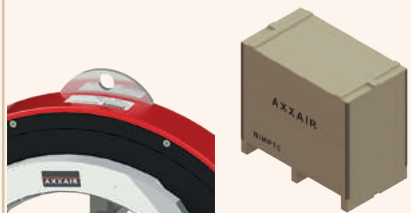
Dauereinsatz

Elektrisches Drehgelenk für Umdrehungen ohne Kabelaufwicklung

Schnittpräzision

Rechtwinkligkeit < 0.4 mm

Leichte Handhabung und einfacher Transport



Motor 1200W oder Druckluftmotor (wahlweise)

Schneidleistung: Bis zu einer Wandstärke von 5 mm*

Schneidbereich

421	ø212 - ø422 mm 8.625 - 16 "
521	ø312 - ø522 mm 12.75 - 20 "
721	ø447 - ø725 mm 18 - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28 - 40 "

*je nach Werkstoff des Rohres



421-521-721-1100

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:

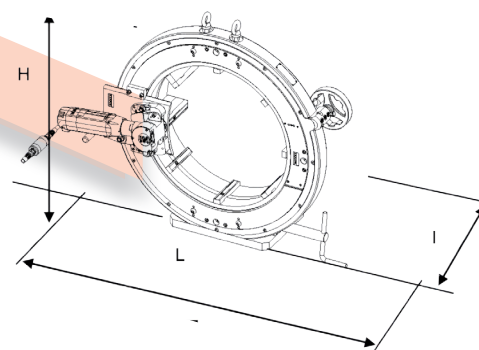
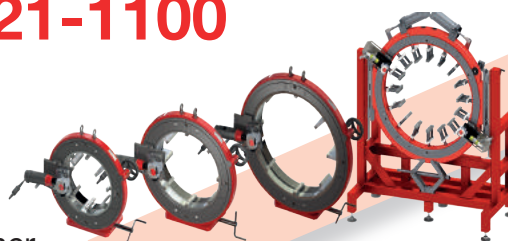
- Schnellläufer:

120V oder 230V, 1200W, elektronischer Drehzahlregler mit Drehmomentwandler

Schwingungsbelastung gemäß der Norm EN 28662: <2,5m/s², Schutzklasse: IP 20

- Druckluftmotor:

60 bis 110 U/min, Luftverbrauch 1500 l/min unter 6 bar

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

	Artikelnummer	Rohrschneidmaschinen für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):		Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (HxBxL in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive			
120V 1200W Schnellläufer	421FS19	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	84615 09000	802x838x315
	521FS19	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg		905x889x315
	721FS19	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg		1104x1077x315
230V 1200W Schnellläufer	421FS29	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	84615 09000	802x838x315
	521FS29	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg		905x889x315
	721FS29	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg		1104x1077x315
Druckluftmotor	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	84615 09000	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg		905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg		1104x1077x315
	1100	Auf Anfrage				



Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Stützfüße und Rohrauflagen wurden entwickelt, um beim Schneiden Ihrer Rohre die Stabilität Ihrer Maschine unter unterschiedlichen Bedingungen abzusichern: sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

Die großen Vorteile dieser Produkte sind:

- ihre Leichtigkeit
- ihre flexible Handhabung
- ihre einfache Bedienbarkeit



Artikelnummer	Beschreibung	Gewicht netto (brutto)	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCPS21	Stützfüße	10 kg	84669 37000	103 x 32 x 11
<u>Stützfüße für orbitale Rohrtrennmaschine</u>				
- Schnelle Montage und Demontage		- Ablagefach an der Rückseite		
- Höhenverstellung mit Einstellschraube		- optimale Stabilität		

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Gewicht netto (brutto)	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCSER1	Rohrauflage	10 kg	84669 37000	60 x 26 x 10
<u>Einfache Rohrauflage zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:</u>				
- Schnelle Montage und Demontage		- Höhenverstellung		

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Gewicht netto (brutto)	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCSER2	Rohrauflage (mit Chromstahlkugeln)	11 kg	84669 37000	60 x 26 x 10
<u>Rohrauflage mit Chromstahlkugeln zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:</u>				
- Schnelle Montage und Demontage		- einfacher Rohrvorschub nach jedem Schnitt		
- Höhenverstellung				

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------


 Join **experience**


Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch hilft Ihnen bei der einfachen und präzisen Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank positionierte Rohr zu schneiden.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.

Wir empfehlen Ihnen, auch das abgeschnittene Rohrteil vor der Rohrtrennmaschine je nach Schnittlänge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X1	Rohrstützbank mit Hubvorrichtung	57 kg	84669 37000	184 x 95 x 51

Rohrstützbank mit Hubvorrichtung für Maschine, 1,5m:

- **Edelstahlrollen** - max. Last 350 kg
- Drehkurbel zur Höheneinstellung der Maschine - Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------

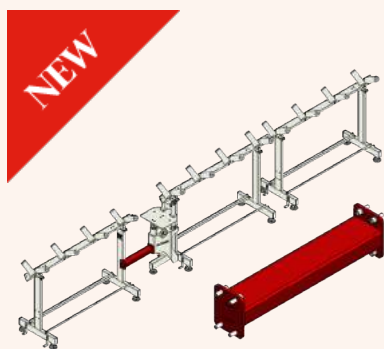


Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X2	Zusätzliche Stützbank	38 kg	84669 37000	150 x 95 x 51

Zusätzliche Rohrstützbank:

- **Edelstahlrollen** - Min. ø Rohr: 5 mm
- Länge 1,5 m - Max. ø Rohr: 321 mm
- max. Last 350 kg

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
CCBSB-B005	Verbindungsstrebe	3 kg	84669 37000	100 x 80 x 402

Verbindungsstrebe für CCBSB-X1 und CCBSB- X2:

- zum Verbinden des Hubtisches mit einem Bankmodul vor der Maschine

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Join **experience**



NEW

Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Zusätzlich zu unseren CCBSB-X1- und CCBSB-X2-Rohrstützbänken bieten wir Ihnen Bänke mit einem Endanschlagsystem an.

Diese Systeme sind sehr einfach zu bedienen und vermeiden jegliche Messfehler.

Sie können **vor oder hinter** der Schneidemaschine montiert werden und sind mit einer **Längenskala oder mit einem LCD-Display** erhältlich.

Keine Verschmutzung der Rohre:

Alle Teile, die mit dem Rohr in Berührung kommen, sind aus rostfreiem Stahl (die Rollen ebenso wie der Anschlagfinger).

- Verfügbare Längen:

1500 – 3000 – 4500- 6000- 7500 und 9000 mm

- Nutzhub : Länge - 200 mm

- Lieferung :

Zu verbindende Systeme von je 1500mm

- Maximale Belastung pro Modul:

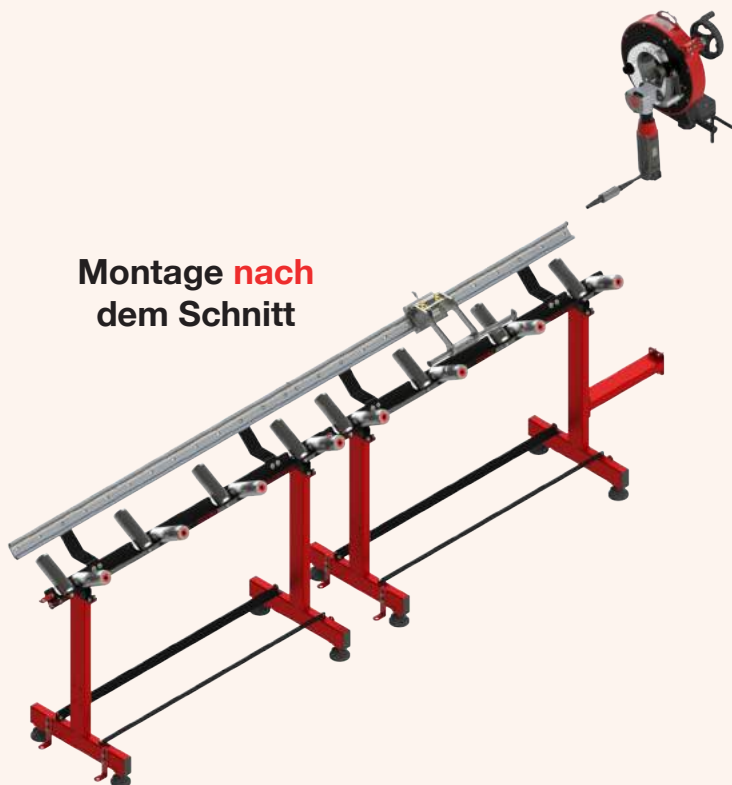
350 kg (gleichmäßig verteilt)

- Maximaler Druck auf den Anschlag: 10 kg

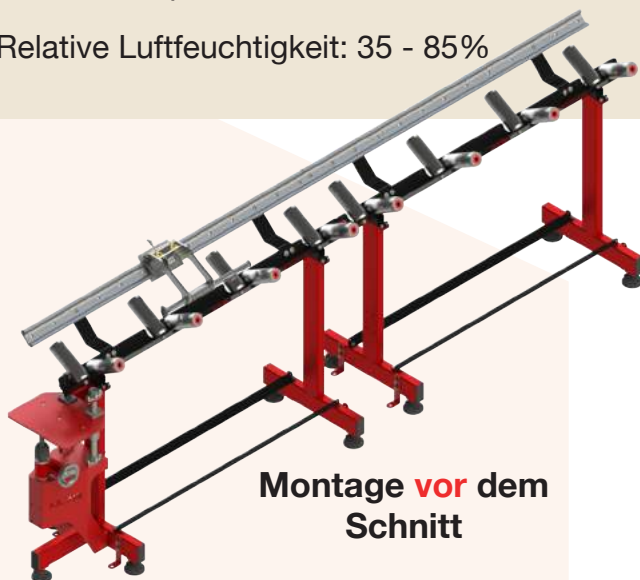
- Betriebstemperatur: 0 - 50 ° C

- Relative Luftfeuchtigkeit: 35 - 85%

Montage **nach**
dem Schnitt



Montage **vor** dem
Schnitt



Einklappbarer Anschlag:

Um die Evakuierung des Schnitts zu erleichtern, ist der Anschlag manuell einklappbar.



81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



NEW

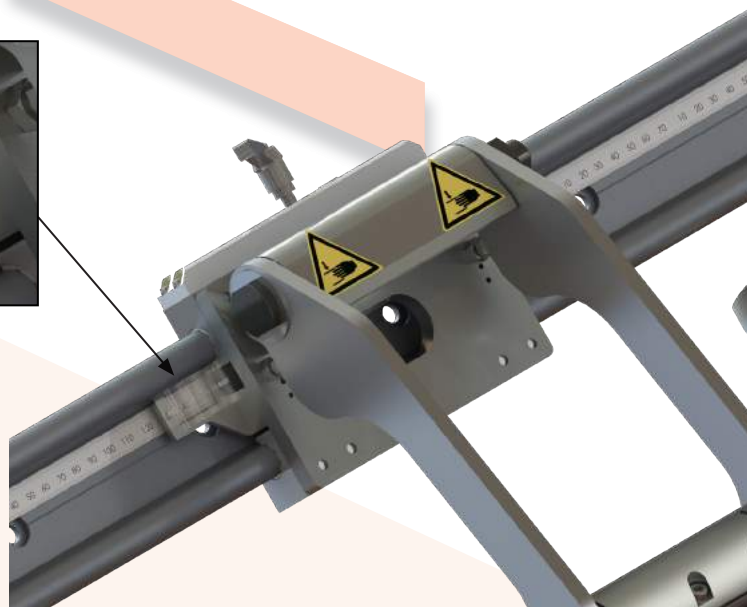
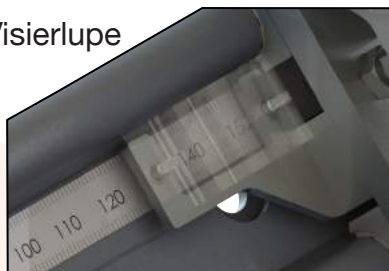
Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Längenskala

Längenskala in mm

- Ausgestattet mit einer Visierlupe
- Auflösung 1,0 mm



LCD-Display

- Auflösung 0,1 mm

Wahl der Zählrichtung, der Position des Dezimalpunkts, der Maßeinheit (mm oder Zoll), Zurücksetzen / Voreinstellen der Messung, Absolut- / Relativmaß.

- Batteriebetrieben. Dauer von ca. 4 Jahren. Das entladene Batteriesymbol erscheint, wenn ein Batteriewechsel erforderlich ist. Der Austausch erfolgt ohne Verlust der Werte und der Konfigurationsparameter.



NEW

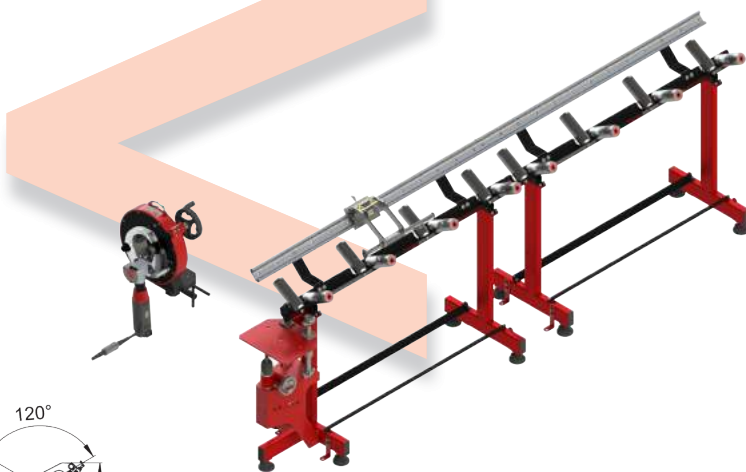
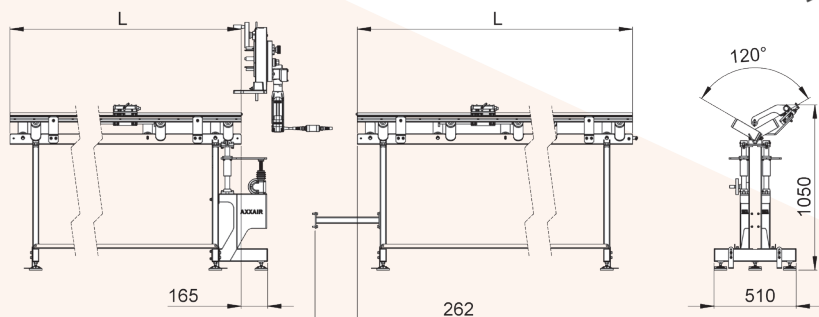
Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Montage vor dem Schnitt

Die zu verbindende Systeme von je 1500mm werden in individuellen Transportboxen geliefert. Sie müssen montiert, ausgerichtet und am Boden befestigt werden.

Das Magnetlineal (mit LDC-Display) oder die Längenskala müssen am Ende der Montage aufgeklebt werden.



Das System wird mit einer Rohrstützbank mit Hubvorrichtung (CCBSB-X1), zusätzliche Rohrstützbänke, Endanschlagsystem und deren Verlängerung geliefert.

Montage	Lese- gerät	Länge (in mm)	Nutzhub (in mm)	Artikelnummer	Netto- gewicht	Zollcode				
vor der Orbital- säge	Längen- skala	1500	1300	CCBSB-AM-R-15	65 kg	84669 37000				
		3000	2800	CCBSB-AM-R-30	104 kg					
		4500	4300	CCBSB-AM-R-45	143 kg					
		6000	5800	CCBSB-AM-R-60	163 kg					
		7500	7300	CCBSB-AM-R-75	200 kg					
		9000	8800	CCBSB-AM-R-90	238 kg					
	LCD Display	1500	1300	CCBSB-AM-D-15	65 kg	84669 37000				
		3000	2800	CCBSB-AM-D-30	104 kg					
		4500	4300	CCBSB-AM-D-45	143 kg					
		6000	5800	CCBSB-AM-D-60	163 kg					
		7500	7300	CCBSB-AM-D-75	200 kg					
		9000	8800	CCBSB-AM-D-90	238 kg					
81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100

Sie können CCBSB-X2-Rohrstützbänke hinzufügen, um das Rohr nach der Schneidemaschine mit der Verbindungsstrebe CCBSB-B005 zu unterstützen (siehe vorige Seiten).


Join experience

NEW

Orbitalschneiden - Zubehör (Endanschlagsystem)

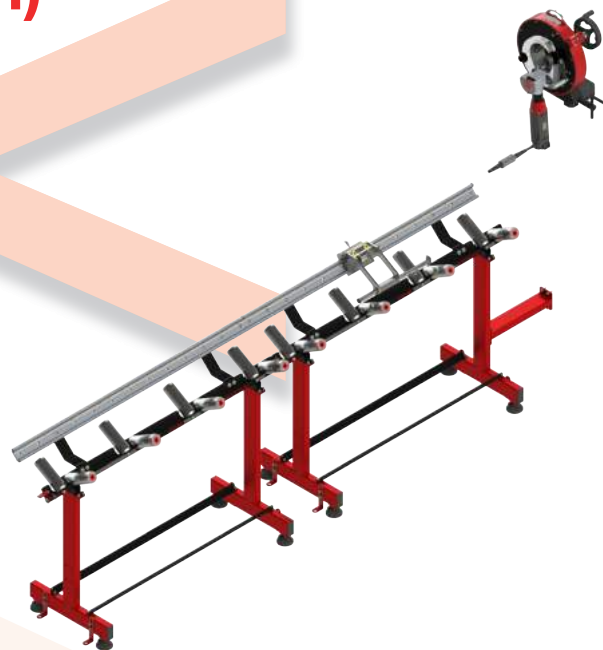
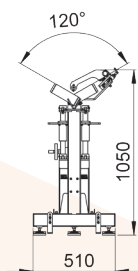
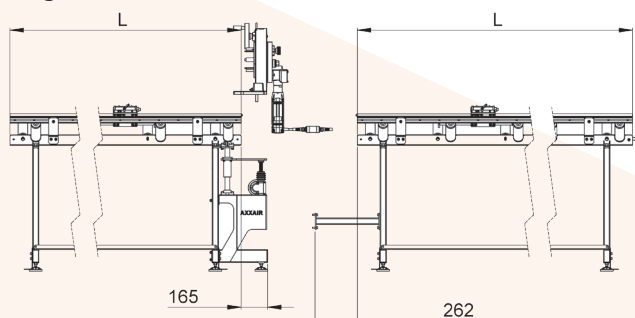
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Montage **nach** dem Schnitt

Die zu verbindende Systeme von je 1500mm werden in individuellen Transportboxen geliefert. Sie müssen montiert, ausgerichtet und am Boden befestigt werden.

Das Magnetlineal (mit LDC-Display) oder die Längenskala müssen am Ende der Montage aufgeklebt werden.



Das System wird mit CCBSB-X2 Rohrstützbänken, Endanschlagsystem und deren Verlängerung und der Verbindungsstrebe CCBSB-B005 geliefert.

Achtung: Für alle Referenzen mit AV (Rohrstützbänke nach der Orbitalsäge) müssen Sie mindestens eine Rohrstützbank mit Hubvorrichtung (CCBSB-X1) zur Unterstützung der Schneidemaschine mitbestellen.

Montage	Lese- gerät	Länge (in mm)	Nutzhub (in mm)	Artikelnummer	Netto- gewicht	Zollcode
nach der Orbital- säge	Längen- skala	1500	1300	CCBSB-AV-R-15	46 kg	84669 37000
		3000	2800	CCBSB-AV-R-30	85 kg	
		4500	4300	CCBSB-AV-R-45	124 kg	
		6000	5800	CCBSB-AV-R-60	163 kg	
		7500	7300	CCBSB-AV-R-75	201 kg	
		9000	8800	CCBSB-AV-R-90	240 kg	
	LCD Display	1500	1300	CCBSB-AV-D-15	46 kg	84669 37000
		3000	2800	CCBSB-AV-D-30	85 kg	
		4500	4300	CCBSB-AV-D-45	124 kg	
		6000	5800	CCBSB-AV-D-60	163 kg	
		7500	7300	CCBSB-AV-D-75	201 kg	
		9000	8800	CCBSB-AV-D-90	240 kg	

81 ✓121ECO ✓171ECO ✓122 ✓172 ✓222 ✓322 421 521 721 1100


 Join **experience**

Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

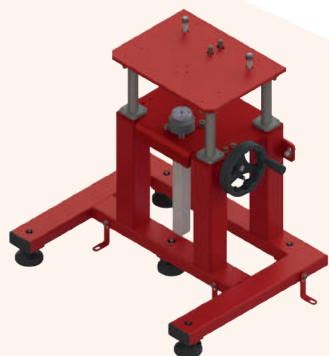
Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch hilft Ihnen bei der einfachen und präzisen Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank positionierte Rohr zu schneiden.

Diese Artikel sind auf Anfrage erhältlich.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.

Wir empfehlen Ihnen, auch das abgeschnittene Rohrteil vor der Rohrtrennmaschine je nach Schnittlänge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
CCBSB2-03	Hubtisch	53.5 kg	84669 37000	75 x 73 x 54

Hubtisch für 422 / 521 / 721:

- verstellbare Höhe
- optimale Stabilität

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

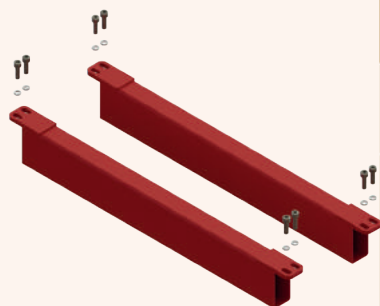


Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
CCBSB2-004	Rohrstützbank	72.8 kg	84669 37000	97 x 71 x 150

Rohrstützbank 422 / 521 / 721:

- Schnelle Montage und Demontage
- max. Last : 450 kg
- Edelstahlrollen
- Länge 1,5 m
- optimale Stabilität

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
CCBSB2-005	Verbindungsstrebe	6.5 kg	84669 37000	8.5 x 4 x 65

Verbindungsstrebe zwischen zwei Stützbänken CCBSB2-004:

- Schnelle Montage und Demontage
- für optimale Stabilität

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



Orbitalschneiden - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Neue elektrische Rotationseinheit:

Das Display misst und zeigt den Stromverbrauch des Schneid-/Anfasmotors an.

- um bei zu hohem Verbrauch Motor und Zyklus anzuhalten
- zum Schutz von Motor und Bediener, um die Maschine nicht permanent überwachen zu müssen
- erkennt, ob der Motor überlastet wird und das Sägeblatt abgenutzt ist

Schweißmodus mit vorgefertigter Maschine und einer SXXX-Schweißstromquelle

Anzeige von 4 Tasten (Start, Stopp, links, rechts) und Hinzufügen des Kabels für die Schnittstelle Stromquelle

(Art. SAEX-A02 erforderlich, weitere Einzelheiten im Abschnitt „ORBITALSCHWEISSEN“)

Touchscreen Farbdisplay 3,5“:

- Eingabe des Durchmesser und präzise Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit in mm/min
- Vorgegebene Einstellung der Motorgeschwindigkeit und der Vorschubgeschwindigkeit je nach Material und verwendetem Sägeblatt
- einfache und schnelle Konfiguration
- Anzeige des Stromverbrauchs des Schneid-/ Anfasmotors
- Anzeige auf Englisch oder Französisch
- wählbare Einheit: mm oder Inch

Diese Rotationseinheit ist mit unseren vorigen Modellen **121,171,221, 321 kompatibel**.

Die ehemalige Rotationseinheit SAEP-00/000 kann nicht auf die neuen Modellen 122, 172, 222, 322 montiert werden.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
SAEX-00	Elektrische Autoline-Rotationseinheit	6.3 kg	8515 900090	320 x 261 x 193

Elektrische Autoline-Rotationseinheit für CC122 bis 322:

- 110 V bis 230 V
- gleichmäßige Umdrehungen
- einfache Anwendung
- präzise Einstellung

81	121ECO	171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
SAEX-000	Elektrische Autoline-Rotationseinheit	6.3 kg	8515 900090	320 x 261 x 193

Elektrische Autoline-Rotationseinheit für CC421 bis 721:

- 110 V bis 230 V
- gleichmäßige Umdrehungen
- einfache Anwendung
- präzise Einstellung

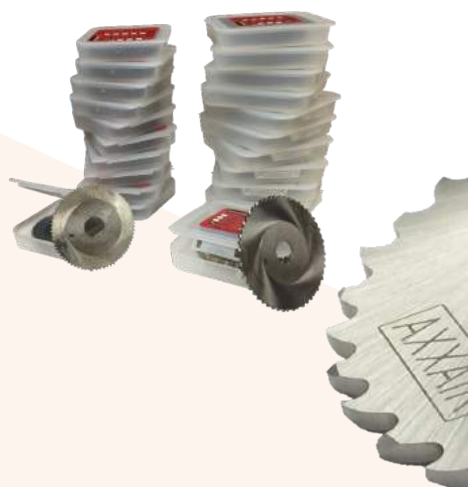
81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



Join **experience**



Orbitalschneiden - Verbrauchsmaterial



Sägeblätter zum Orbitalschneiden

Zollcode: 8202310000

Hochwertige Sägeblätter (HSS + Cobalt), 5er-Packung

- Die Zahnteilung und das Zahndesign sind von großer Bedeutung für die Späneabfuhr, um einen hochwertigen Schnitt zu erhalten.

AXXAIR hat das Design des Sägeblattes so konzipiert, damit es bei den verschiedenen Schneideanwendungen so effizient wie möglich arbeitet.

- Die AXXAIR-Sägeblätter werden gegenüber konkurrierenden Marken häufig bevorzugt und sind mit den meisten anderen Orbitalschneidemaschinen kompatibel.

Artikelnummer	Schneiden von Rohren mit Wandstärken von		Ø Sägeblatt	Anzahl der Sägezähne
LS63128	0,5 bis 0,9 mm	,02 - ,04"	63 mm	128
LS63100	0,7 bis 1,5 mm	,03 - ,06"	63 mm	100
LS6364	1 bis 3 mm	,04 - ,12"	63 mm	64
LS6872	1 bis 3 mm	,04 - ,12"	68 mm	72
LS6844	2 bis 7mm	,08- ,28"	68 mm	44
LS8080	1 bis 3 mm	,04 - ,12"	80 mm	80
LS8054	2 bis 7 mm	,08- ,28"	80 mm	54

✓ 81 ✓ 121ECO ✓ 171ECO ✓ 122 ✓ 172 ✓ 222 ✓ 322 ✓ 421 ✓ 521 ✓ 721 ✓ 1100



Artikelnummer	Beschreibung	Volumen	Zollcode
CCLUH	flüssiges Schmiermittel	250 ml	3403198000

Hochleistungsschmieröl, 5er Pack:

- Empfohlen für alle schnelllaufenden Schneidmotoren (FS29/19)
- Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich

81 121ECO 171ECO ✓ 122 ✓ 172 ✓ 222 ✓ 322 ✓ 421 ✓ 521 ✓ 721 ✓ 1100



Artikelnummer	Beschreibung	Volumen	Zollcode
CCLUP	Schmierpaste	250 ml	3403198000

Schmierpaste, 5er Pack:

- Empfohlen für Metabo-Motoren
- Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich

✓ 81 ✓ 121ECO ✓ 171ECO 122 172 222 322 421 521 721 1100

Eine Maschine - 3 Anwendungen

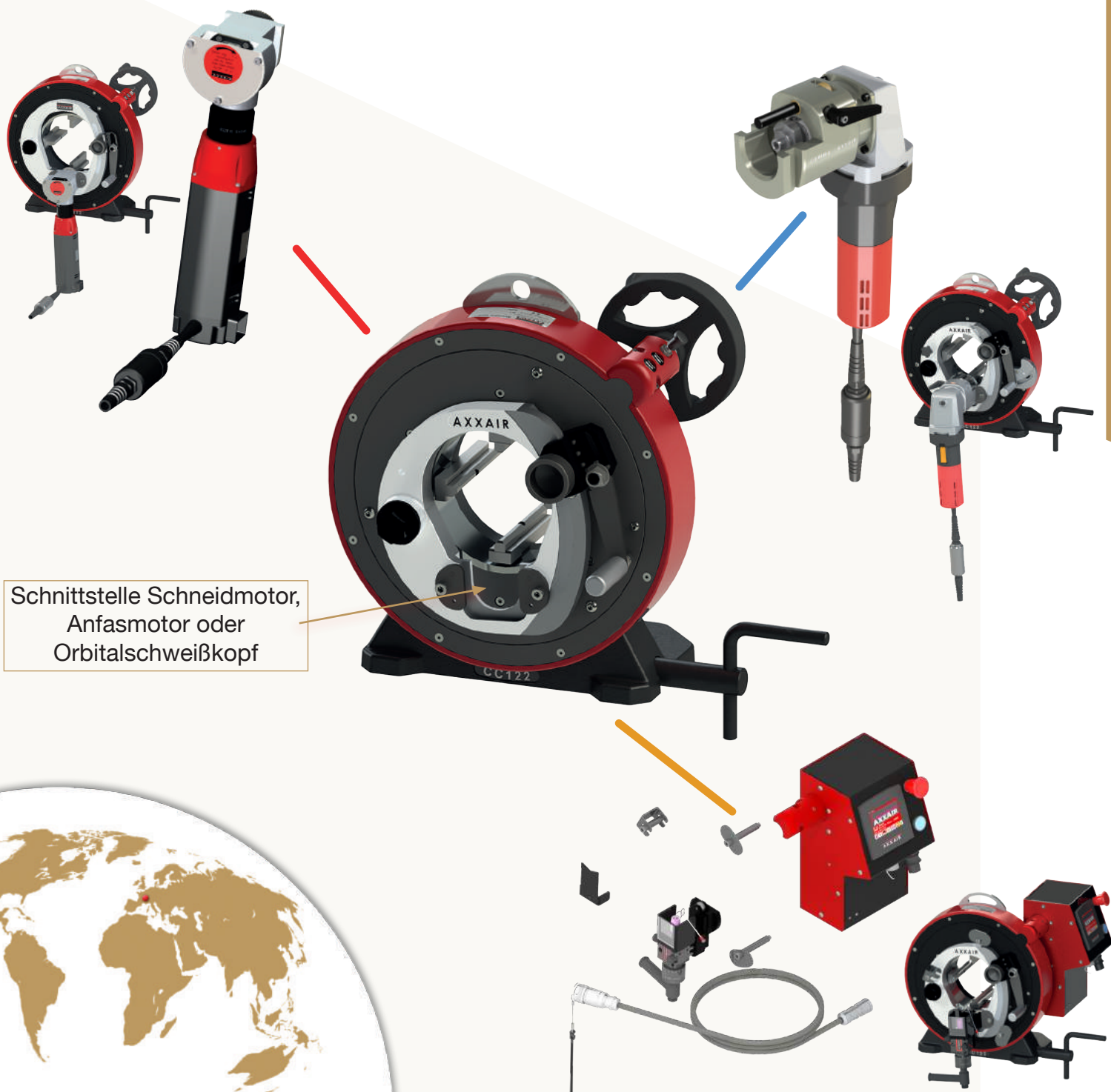


Die AXXAIR-Gruppe ist Marktführer im Bereich der Dreifachlösung von der Schweißnahtvorbereitung bis zum Orbitalschweißen:

Der Global Process

Seit mehr als 20 Jahren können unsere Kunden mit einem einzigen Maschinenkörper (122, 172, 222 und 322) drei Bearbeitungsverfahren durchführen:

Orbitales Schneiden, Anfasen und Schweißen.



Schnittstelle Schneidmotor, Anfasmotor oder Orbitalschweißkopf



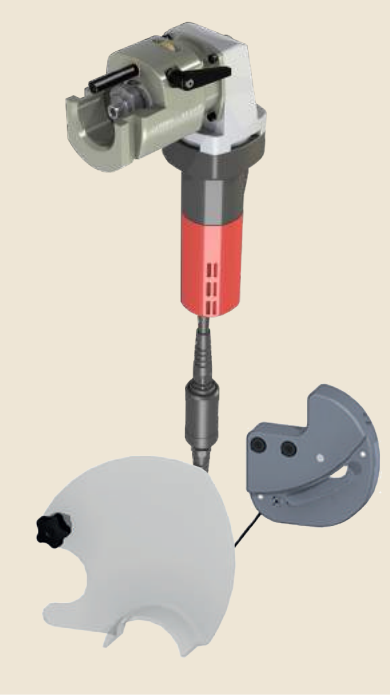
Join **experience**

www.axxair.com

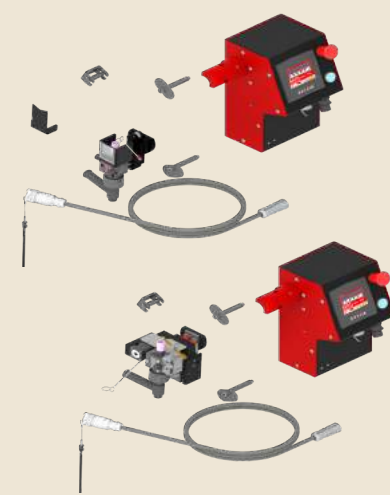
Eine Maschine - 3 Anwendungen



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode
FS xx / MOPD	Schneidmotor	5 kg	8466937000
Langsamläufer / Schnellläufer / Druckluftmotor mit Doppelwelle (Rohrkrümmung):			
120V	Langsamläufer: FS15	122	Für den Einsatz dieses Motors ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich: Schneidblätter, die für die Dicke der zu schneidenden Rohre geeignet sind, und bei Bedarf Schmiermittel. Alle Informationen und Artikelnummern finden Sie im Abschnitt Zubehör und Verbrauchsmaterialien zum Orbitalschneiden.
	Schnellläufer: FS19	172	
230V	Langsamläufer: FS25	222	
	Schnellläufer: FS29	322	
Druckluftmotor	MOPD	322	



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode
GA10 - x - xx	Anfasmotor-Set	5 kg	8466937000
Motor 120V / 230 V, Lieferung mit Späneschutz und Profilführung, speziell für Ihr Modell der Rohrtrenn-/Orbitalschweißmaschine geeignet			
120V	Artikelnummer	Für Modell	230V
	GA10-1-120	122	
	GA10-1-170	172	
	GA10-1-220	222	
	GA10-1-320	322	
230V	Artikelnummer	Für Modell	120V
	GA10-2-120	122	
	GA10-2-170	172	
	GA10-2-220	222	
	GA10-2-320	322	
Für den Einsatz dieses Motors zum Anfasen Ihrer Rohre ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich: Ein (oder mehrere) Fräser und HM-Schneidplatten. Alle Informationen und Artikelnummern finden Sie im Abschnitt Zubehör und Verbrauchsmaterialien für orbitales Anfasen. (Katalog für dickwandige Rohre).			



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode
SX - KIT x	Schweißbrenner-Set	Je nach Artikelnummer	8466937000
SET zum Upgraden einer CC/GA in einen SX Schweißbrenner luftgekühlt / wassergekühlt / AVC+OSC			
Kühlung	Artikelnummer	Für Modell	Für den Einsatz dieses SETS zum Orbitalschweißen ist die Bestellung des folgenden Zubehörs erforderlich: eine für die zu schweißenden Rohre geeignete AXXAIR Schweißstromquelle. Sie finden alle Informationen und Artikelnummern im Abschnitt Orbitalschweißen.
LUFT	SX-2KITA	122	
	SX-2KITE	172	
WASSER	SX-2KITNAOF (AVC/OSC)	222	
		322	



AXXAIR Orbitales Anplanen

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Das orbitale Anplanen wird bei dünnwandigen Rohren mit einer Wandstärke von weniger als 3 mm verwendet. Das Prinzip besteht darin, einen perfekten Konformitätsgrad des Rohrendes zu erlangen. Diese Konformität betrifft drei Aspekte: die Rechtwinkligkeit - die gratfreie Oberfläche des Rohres - möglicherweise eine Längenanpassung. Nach dem Anplanen ist die Oberfläche senkrecht zur Achse des Rohres, gratfrei und hat die gewünschte Länge.

Anplanmaschinen kommen zum Einsatz, wenn der Schneidvorgang für die anschließende Schweißanwendung nicht präzise genug, oder der Schnitt nicht gratfrei ist. Dies kann unter anderem beim Schneiden mit Schleifscheiben oder Bandsägen passieren.



Besonders betroffen sind Rohre mit kleinen Durchmessern < 25,4 mm, da sie oft mit einem Rohrschneider oder durch Schleifscheiben geschnitten werden. In diesem Fall muss das Rohr vor dem Schweißen angeplant werden, um anschließend hochwertige Schweißnähte erhalten zu können.

Eine Rohrkategorie ist besonders betroffen: elektropolierte Rohre, die in der Halbleiter- oder pharmazeutischen Industrie verwendet werden.

Es ist verboten, die polierte innere Oberfläche der Rohre zu zerkratzen. Die Schnitte werden daher nur mit Rohrschneidern durchgeführt, die keine Späne - gegenfalls nur Staub erzeugen.

Das Ergebnis dieses Schnitts kann jedoch nicht ohne anschließendes Anplanen, bei dem der Span zur Außenseite der Rohres abgerollt wird, genutzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Unsere Anplanmaschinen arbeiten mit Akku oder mit Netzanschluss um mehr Flexibilität zu garantieren. HSS TIALN Schneidplatten mit Doppelschneide in Spitzenqualität garantieren eine optimale Lebensdauer.

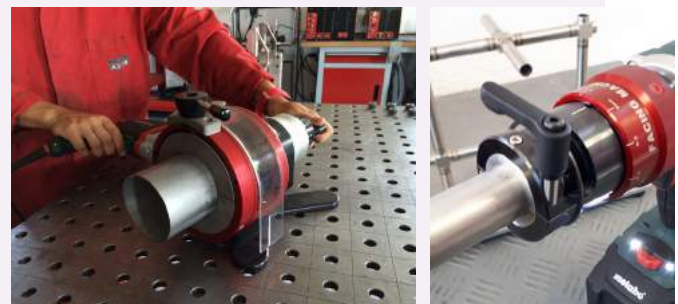
QUALITÄT

Das Anplanen ermöglicht eine Oberflächenqualität ohne Grat.

Anplanen ohne Rohrverformung - Qualität und Genauigkeit garantiert.

TRAGBARKEIT

Unsere Anplanmaschinen sind leicht und kompakt und können sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt eingesetzt werden.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des orbitalen Anfasens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen teilen und Ihnen die für Ihre Bedürfnisse geeignete Lösung vorstellen zu dürfen!



Join **experience**



NEW

NEUE MASCHINEN im Produktsortiment orbital Anplanen

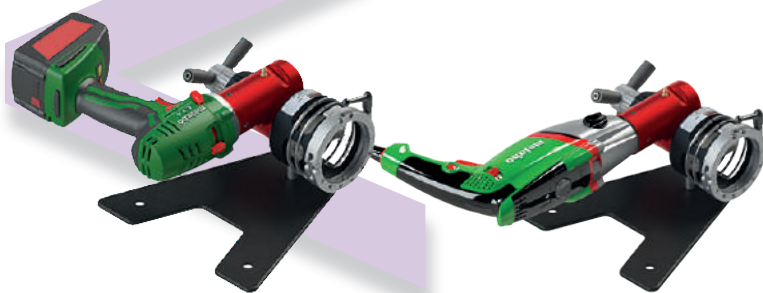


Wir haben uns dazu entschieden, einen Teil unser Produktpalette „orbitale Anplanmaschinen“ zu überarbeiten.



Die Idee einer optimalen Robustheit, Stärke und verbesserter Ergonomie des Spannsystems haben die Entscheidungen unserer Entwickler und unserer Pilotkunden bestimmt.

Die Stabilität der Maschinen wurde stark verbessert, indem der Schwerpunkt des Motors zentraler angesetzt wurde.



Robustheit und Performance

Neuer Brushless Motor, 18V

Besonders handliches Design



Einfaches Handling



Leichtere Maschine

Stabilität und Ergonomie

Schwerpunktsverlagerung : sehr dicht am Motor



Verbessertes Motorbefestigungssystem

Einstellung und Plazierung des Rohres vereinfacht

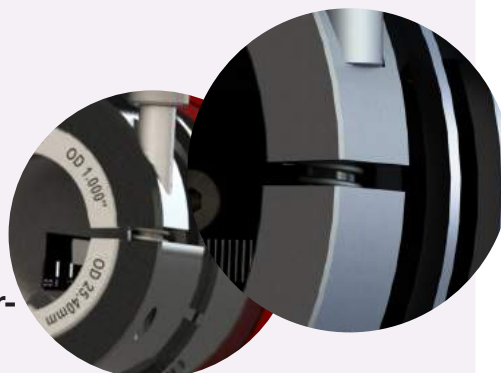
Indexierbarer Stift



Profilierte Spannbacken (erleichtern das Einspannen des Rohres)

Neue Spannkurbel

mit Feder-system



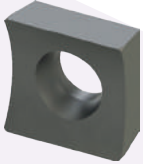
NEW

DC25 MA - DC65 MA

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Doppelschneide in Spitzenqualität

HSS TIALN
Schneidplatten mit
Doppelschneide



Einfaches Einstellen

Indexierbarer Stift

Schnecken- spannsystem

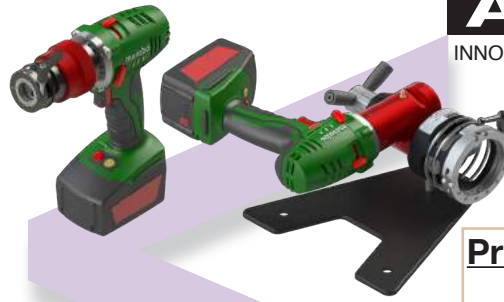
Edelstahlspann-
backen mit großer
Öffnung
mit Federsystem

Einfaches Einspan-
nen des Rohres



Neuer Brushless Motor, 18V

- Hohe Drehmomentregelung
- 2 mechanische Geschwindigkeiten + elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Besonders handliches Design
- Arbeit ohne Rückschlag
- Integrierte Arbeitsleuchte
- Robustes Reduktionsgehäuse, das Wärmeableitung und optimale Lebensdauer ermöglicht
- Wird mit zwei 5.2 AH Batterie, LiHD-Technologie geliefert, maximale Autonomie



Präziser manueller Vorschub

Abgestufter Nonius



Lieferung in einem Anti-Schock -Koffer

Wasser- und
staubdicht



Anplanbereich

DC25-MA	ø3 - ø25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MA	ø3 - ø63.5 mm 0.1 - 2.5"



Join **experience**



NEW

DC25 MA - DC65 MA**Technische Merkmale :**

**Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm
(je nach Werkstoff)**

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. Ideales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

Akkumotor 18 V :

- 220-240 V ~50/60Hz **oder**
- 100-120 V ~60Hz

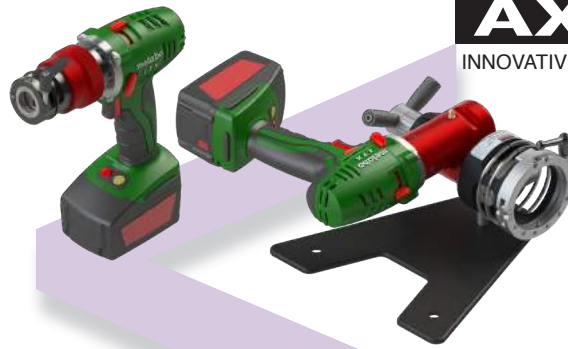
- Lieferung mit zwei Akkus 18V Li-Power, 5.2 Ah und einem Akku-Schnellladegerät

- 2 mechanische Geschwindigkeiten + elektronischer Geschwindigkeitsregler :

Geschwindigkeit 1 : 0-500 tr/min (rpm)

Geschwindigkeit 2 : 0-1700 tr/min (rpm)

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

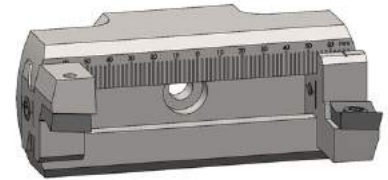
**DC25**

Zwei Montagepositionen des Werkzeugs zur Abdeckung des Durchmesserbereichs

**DC65**

Werkzeughalter mit Gleitsitz: ermöglicht einen einfachen

Durchmesserwechsel und einen optimalen Schneidplattenverschleiß



- Fasenwinkel 30° oder 45° möglich

- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang

- Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich

	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Zollcode	Abmessungen (HxLxI in mm)
120 V Akkumotor	DC25-MA1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Mit Standardspannbacken : 9mm Mit Mikrofit Spannbacken : 5mm	8461900000	285 x 220 x 75
	DC65-MA1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Mit Standardspannbacken : 10mm		140 x 325 x 250
230 V Akkumotor	DC25-MA2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Mit Standardspannbacken : 9mm Mit Mikrofit Spannbacken : 5mm		285 x 220 x 75
	DC65-MA2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Mit Standardspannbacken : 10mm		140 x 325 x 250



Join **experience**



NEW

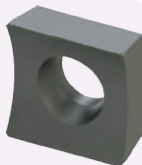
DC25 MS - DC65 MS

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Doppelschneide
in Spitzenqualität**

HSS TIALN
Schneidplatten mit
Doppelschneide



**Einfaches
Einstellen**

Indexierbarer Stift

**Schnecken-
spannsystem**

Edelstahlspann-
backen mit großer
Öffnung
mit Federsystem

Einfaches Einspan-
nen des Rohres



Motor mit Netzanschluss, 1100 W

- Hohe Drehmomentregelung
- 2 mechanische Geschwindigkeiten + elektronischer Geschwindigkeitsregler
- Besonders handliches Design
- Arbeit ohne Rückschlag
- Robustes Reduktionsgehäuse, das Wärmeableitung und optimale Lebensdauer ermöglicht

**Präziser manueller
Vorschub**

Abgestufter Nonius



**Lieferung in ei-
nem Anti-Schock
-Koffer**

Wasser- und
staubdicht



Anplanbereich

DC25-MS	ø3 - ø25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MS	ø3 - ø63.5 mm 0.1 - 2.5"



Join **experience**



NEW

DC25 MS - DC65 MS**Technische Merkmale :****Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm (je nach Werkstoff)**

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. Ideales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

Motor mit Netzanschluss 1100 W :

- 220-240 V ~50/60Hz **oder** 120 V ~ 50/60Hz

- Zweistufiges Untersetzungsgetriebe mit Rad zur Drehzahlregelung
- Hochqualitativer Drehzahlregler
- Anlaufsperr
- Getriebegehäuse aus Aluminiumguss

- 2 mechanische Geschwindigkeiten + elektronischer Geschwindigkeitsregler :
- Geschwindigkeit 1 : 0-1100 tr/min (rpm)
- Geschwindigkeit 2 : 0-3100 tr/min (rpm)

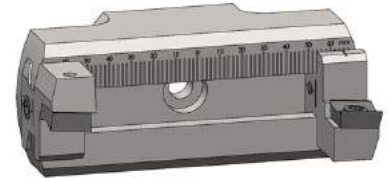
Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

**DC25**

Zwei Montagepositionen des Werkzeugs zur Abdeckung des Durchmesserbereichs

**DC65**

Werkzeughalter mit Gleitsitz: ermöglicht einen einfachen Durchmesserwechsel und einen optimalen Schneidplattenverschleiß



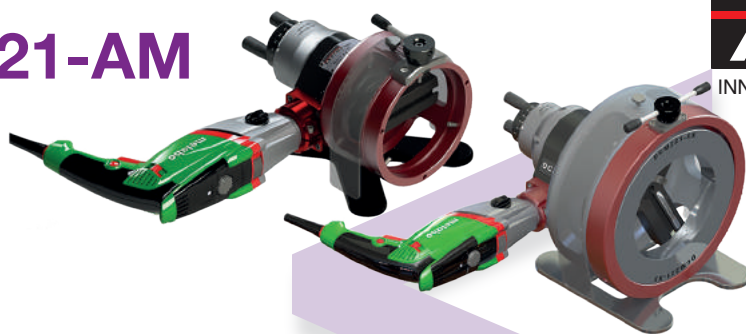
- Fasenwinkel 30° oder 45° möglich
- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang
- Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich

	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Zollcode	Abmessungen (HxLxI in mm)
120 V 1100W Motor mit Netzanschluss	DC25-MS1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Mit Standardspannbacken : 9mm Mit Mikrofit Spannbacken : 5mm	8461900000	300x 370 x 76
	DC65-MS1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Mit Standardspannbacken : 10mm		132 x 345 x 340
230 V 1100W Motor mit Netzanschluss	DC25-MS2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Mit Standardspannbacken : 9mm Mit Mikrofit Spannbacken : 5mm		300x 370 x 76
	DC65-MS2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Mit Standardspannbacken : 10mm		132 x 345 x 340

Join **experience**

DC115-AM - 221-AM

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Schnecken- spannsystem

DC115 :
Edelstahlspannbacken

DC221 :
Aluminiumspann-
backen

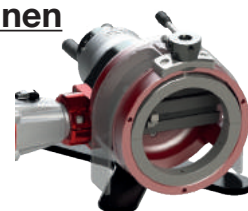


Präziser manueller Vorschub

Abgestufter Nonius
(0.1 mm Skala)

Einfaches Einspannen des Rohres

Ein Satz
Spannbacken
pro Durchmesser



Gleichzeitige Arbeitsgänge

Möglichkeit,
2 Werkzeuge (DC115)
oder
3 Werkzeuge (DC221)
gleichzeitig zu
benutzen

Werkzeughalter mit
Gleitsitz : einfacher
Durchmesserwechsel
und optimaler Sch-
neidplattenverschleiß



Lieferung in hochwertiger Schutzkiste

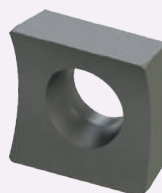


1300W Motor

Breiter Drehzahlbereich
(2 Zahnräder)
Schneckengetriebe für
optimalen Drehzahlbereich und
Schwingungsbeseitigung

Doppelschneide in Spitzenqualität

HSS TIALN
Schneidplatten mit
Doppelschneide



Anplanbereich

DC115-AM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221-AM	ø50 - ø220 mm 2" - 8.5"



DC115-AM - 221-AM

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale :

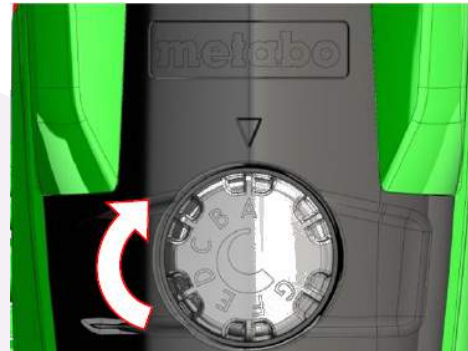
**Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm
(je nach Werkstoff)**

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. deales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

- Präziser manueller Vorschub: 0.1 mm Skala
- Gleitsitz des Werkzeughalters sorgt für einen einfachen Durchmesserwechsel und optimalen Schneidplattenverschleiß
- 30° und 45° Außenfase mit optionalem Werkzeughalter möglich
- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang
- Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich.
- In hochwertiger Schutzkiste geliefert



- **1300W, 2 Geschwindigkeiten :**
Breiter Drehzahlbereich (2 Zahnräder)
Schneckengetriebe für optimalen Drehzahlbereich und Schwingungsbeseitigung



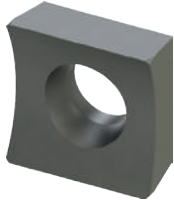
Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive

	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Zollcode	Abmessungen (HxLxI in mm)
120V 1300W Motor mit Netzanschluss	DC115-AM1	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	846190 0000	219x314x462
	DC221-AM1	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm		327x425x540
230 V 1100 W Motor mit Netzanschluss	DC 115-AM2	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm		219x314x462
	DC221- AM2	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm		327x425x540



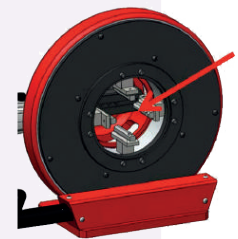
Join **experience**



DC115-BM - 221-BM**AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Doppelschneide in Spitzenqualität**HSS TIALN
Schneidplatten mit
Doppelschneide**Werkzeughalter mit Gleitsitz**Einfacher
Durchmesserwechsel
und optimaler Schneidplattenverschleiß**Präziser manueller Vorschub**Abgestufter Nonius
(0.1 mm Skala)**Option: Montage auf der Rohrstützbank mit Hubvorrichtung****Gleichzeitige Arbeitsgänge**Möglichkeit, 2 Werkzeuge (DC115)
oder 3 Werkzeuge (DC221)
gleichzeitig zu benutzen**Lieferung in hochwertiger Schutzkiste****Konzentrisches Spannen**

DC115 : 4 Edelstahl-Spannbacken

DC221 : 6 Edelstahl-Spannbacken

**1300W Motor**Breiter Drehzahlbereich
(2 Zahnräder)
Schneckengetriebe für
optimalen Drehzahlbereich
und Schwingungs-beseitigung**Anplanbereich**

DC115 BM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 BM	ø50 - ø220 mm 2 - 8.5 "



DC115-BM - 221-BM

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

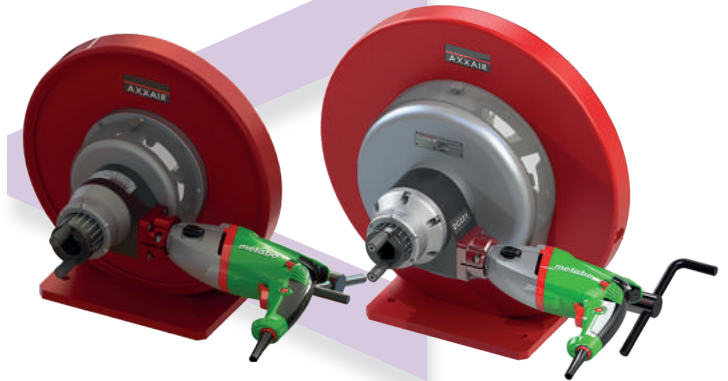
Technische Merkmale :

**Maximale Wandstärke der Rohre : 3.0 mm
(je nach Werkstoff)**

Rohranplanmaschine, die nach einem Bandsägenschnitt oder bei elektropolierten Rohren verwendet wird. Ideales Werkzeug zum Planbearbeiten vor dem automatischen Schweißen

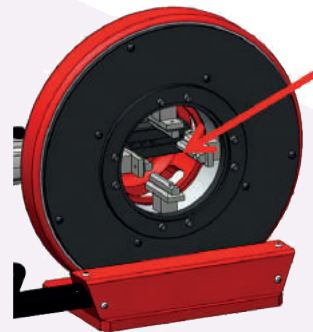
- Präziser manueller Vorschub: 0.1 mm Skala
- Gleitsitz des Werkzeughalters sorgt für einen einfachen Durchmesserwechsel und optimalen Schneidplattenverschleiß
- 30° und 45° Außenfase mit optionalem Werkzeughalter möglich
- Planen und Anfasen in einem Arbeitsgang
- Gleichzeitiger Gebrauch beider Werkzeuge möglich.
- In hochwertiger Schutzkiste geliefert
- 1300W Motor , 2 Geschwindigkeiten :
Breiter Drehzahlbereich (2 Zahnräder), Schneckengetriebe für optimalen Drehzahlbereich und Schwingungsbeseitigung

Alle Motoren werden individuell verpackt geliefert, Werkzeug inklusive



Großer Einsatzbereich durch das konzentrische Spannen mit Edelstahlbacken

DC115 : 4 Edelstahl- Spannbacken
DC221 : 6 Edelstahl- Spannbacken



	Artikelnummer	Anplanmaschine für Rohre mit folgendem Durchmesser (in mm):	Nettogewicht	Minimale gerade Länge des Rohres	Zollcode	Abmessungen (HxLxI in mm)
120V 1300W Motor mit Netzanschluss	DC115-BM1	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	846190 0000	219x314x462
	DC221-BM1	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm		327x425x540
230 V 1100 W Motor mit Netzanschluss	DC 115-BM2	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm		219x314x462
	DC221- BM2	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm		327x425x540



Join **experience**



Orbitales Anplanen - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch hilft Ihnen bei der einfachen und präzisen Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank positionierte Rohr zu schneiden.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X1	Rohrstützbank mit Hubvorrichtung	57 kg	84669 37000	184 x 95 x 51

Rohrstützbank mit Hubvorrichtung für Maschine, 1,5m:

- **Edelstahlrollen** - max. Last 350 kg
- Drehkurbel zur Höheneinstellung der Maschine - Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

DC25-MA	DC65-MA	DC25-MS	DC65-MS	DC115-AM	DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
---------	---------	---------	---------	----------	----------	-----------	-----------

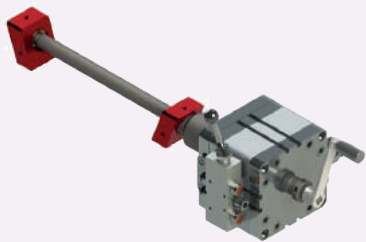


Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X2	Zusätzliche Stützbank	38 kg	84669 37000	150 x 95 x 51

Zusätzliche Rohrstützbank:

- **Edelstahlrollen** - Min. ø Rohr: 5 mm
- Länge 1,5 m - Max. ø Rohr: 321 mm
- max. Last 350 kg

DC25-MA	DC65-MA	DC25-MS	DC65-MS	DC115-AM	DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
---------	---------	---------	---------	----------	----------	-----------	-----------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
CCSA21	Pneumatisches Spannsystem	8.2 kg	84669 37000	560 x 200 x 190

Pneumatisches Spannsystem für DC115-BM und DC221-BM

DC25-MA	DC65-MA	DC25-MS	DC65-MS	DC115-AM	DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
---------	---------	---------	---------	----------	----------	-----------	-----------



Join **experience**



Orbitales Anplanen - Zubehör

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS


Spannbacken

Zollcode : 8466937000

Spannbacken für orbitale Anplanmaschinen :

Für Maschine	Beschreibung	Durchmesser des Rohres	
DC25	DCM25-XX	3 mm - 25.4 mm	1/8" - 1"
DC65	DCM65-XX	3 mm - 63.5 mm	1/8" - 2.5"
DC115	DCM115-XXX	12 mm - 115 mm	1/2" - 4.5"
DC221	DCM221-XXX	50 mm - 220 mm	2" - 8.5"

✓ DC25-MA

✓ DC65-MA

✓ DC25-MS

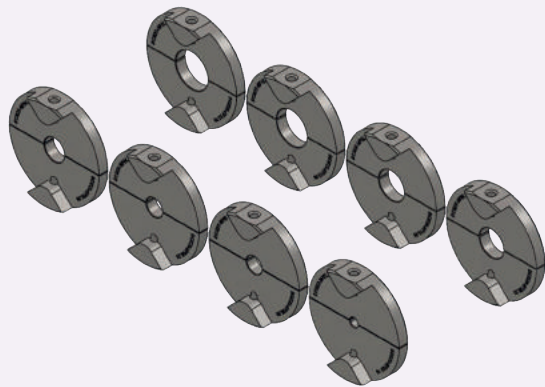
✓ DC65-MS

✓ DC115-AM

✓ DC221-AM

DC115-BM

DC221-BM



Spannbacken für Mikrofitting

Zollcode : 8466937000

Mors Micro- fitting pour DC25 uniquement:

Mors Micro-fitting en acier inoxydable

- Longueur minimum droite du tube : 4.3mm

Artikelnummer	Durchmesser des Rohres	
DCM25-MF03.18	3,18 mm	1/8 "
DCM25-MF06.00	6 mm	0.236"
DCM25-MF06.35	6.35mm	1/4 "
DCM25-MF08.00	8.00 mm	0.315 "
DCM25-MF10.00	10.00 mm	0.394 "
DCM25-MF12.00	12.00 mm	0.472 "
DCM25-MF12.70	12.7 mm	1/2 "

✓ DC25-MA

DC65-MS

✓ DC25-MA

DC65-MS

DC115-AM

DC221-AM

DC115-BM

DC221-BM

Join **experience**

Orbitales Anplanen - Zubehör

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
DCM6525	Steg für die Montage von Spannbacken	0.022 kg	84669 37000	Ø 76

Steg für die Montage der Spannbacken der DC25 auf einer DC65

DC25-MA	✓DC65-MA	DC25-MS	✓DC65-MS	DC115-AM	DC221-AM	DC115-BM	DC221-BM
---------	----------	---------	----------	----------	----------	----------	----------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
DC65-P300	Werkzeughalterung zum Anfasen	0.028 kg	84669 37000	22 x 13 x 28.5

Werkzeughalterung zum Anfasen der Rohraußenkante auf 30° :
- Die Werkzeughalterungen werden ohne Wendeplatte geliefert

Für alle DC65 Modelle :

- Anfasen über den gesamten Durchmesserbereich der Maschine (3 mm-63,5 mm)
- Aplanen + Anfasen: Durchmesserbereich 20 mm - 53 mm

DC25-MA	✓DC65-MA	DC25-MS	✓DC65-MS	✓DC115-AM	✓DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
---------	----------	---------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
DC65-P450	Werkzeughalterung zum Anfasen	0.026 kg	84669 37000	22 x 12.5 x 28.5

Werkzeughalterung zum Anfasen der Rohraußenkante auf 45° :
- Die Werkzeughalterungen werden ohne Wendeplatte geliefert

Für alle DC65 Modelle :

- Anfasen über den gesamten Durchmesserbereich der Maschine (3 mm-63,5 mm)
- Aplanen + Anfasen: Durchmesserbereich 20 mm - 53 mm

DC25-MA	✓DC65-MA	DC25-MS	✓DC65-MS	✓DC115-AM	✓DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
---------	----------	---------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------

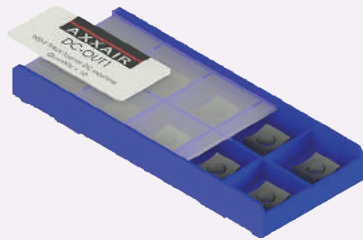


Orbitales Anplanen - Verbrauchsmaterial

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere HSS TIALN Wendepplatten garantieren eine hochwertige, gratfreie Oberfläche. Die Wendepplatten sind mit 2 Schneidekanten ausgestattet und somit 2 Mal drehbar.

Die Wendepplatten denaturieren das Material nicht. Der Verschleiß ist aufgrund der Genauigkeit des Anplanens gering.

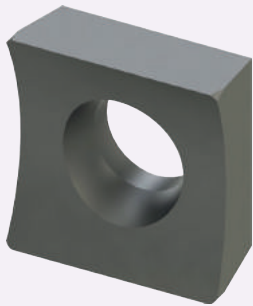


Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
DC-OUT1	Box mit 10 Wendepplatten	0.028 kg	84669 37000	12.5 x 40 x 100

Box mit 10 Wendepplatten aus HSS-E Hochleistungsbeschichtung :

- HSS-Beschichtung (High Speed Steel) für Hochgeschwindigkeits-Metallbearbeitung

✓DC25-MA	✓DC65-MA	✓DC25-MS	✓DC65-MS	✓DC115-AM	✓DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
DC-UOUT1	Einzelne Wendepplatte	0.022 kg	84669 37000	4 x 9.5 x 9.5

Wendepplatten aus HSS-E Hochleistungsbeschichtung (einzeln) :

- HSS-Beschichtung (High Speed Steel) für Hochgeschwindigkeits-Metallbearbeitung

✓DC25-MA	✓DC65-MA	✓DC25-MS	✓DC65-MS	✓DC115-AM	✓DC221-AM	✓DC115-BM	✓DC221-BM
----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------



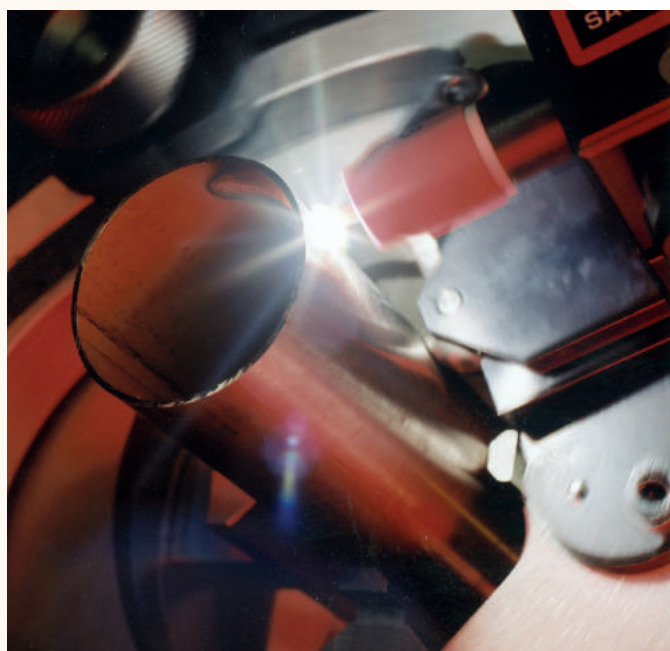
Orbitalschweißen (Vorfertigung)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Beim Orbitalschweißen wird eine Wolframelektrode um ein Rohr herumgeführt, um dieses mit anderen Rohren oder Zubehörteilen zu verschweißen.

Unser Programm umfasst eine einzigartige, atypische Orbitalschweißmaschine, die sogenannte "Vorfertigungsmaschine". Sie kann nämlich nicht zum Rohr gebracht werden, sondern das Rohr wird zur Maschine gebracht. Es handelt sich um eine Maschine mit axialer Belastung, was bedeutet, dass das Rohr sowie auch das angeschweißte Zubehör wieder



herausgenommen werden können. Diese Maschinen, die die Standard-Maschinengestelle verwenden, die auch für das Trennen und Anfasen eingesetzt werden, bieten den Vorteil, dass sie robust und einfach zu verwenden sind.

Daher ist die Produktlinie SX vor allem für einen Einsatz in einer Werkstatt oder auf einer Baustelle für die Vorfertigung bestimmt. Diese Maschinen werden auch für die reproduzierbare Ausführung von Schweißnähten an geeigneten Elementen in der Produktion eingesetzt.

Alle unsere Maschinen können entweder mit einem luftgekühlten oder einem wassergekühlten Brenner und mit oder ohne Zusatzwerkstoff eingesetzt werden.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Schweißen mit wassergekühltem oder luftgekühltem Brenner und mit oder ohne Zusatzwerkstoff. Sie erlaubt die Realisierung mittlerer bis großer Serien von Schweißbaugruppen.

Der Durchmesserbereich jeder Maschine ist sehr groß und erfordert keine spezifischen Spannbacken.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

WIG-Schweißen ohne Verzug der Rohre (konzentrische Einspannung mit Mehrfach-Kontaktpunkten) - ideal für dünnwandige Edelstahlrohre. Mechanische Profilverfolgung und axiale Einstellung optimieren die Qualität Ihrer Schweißungen.

EINFACHE ANWENDUNG

Die Maschine ist robust und intuitiv in der Anwendung und somit für jedes Bedienerprofil geeignet.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen die für Ihren Bedarf geeignete Lösung vorzustellen!



Join **experience**



NEUHEITEN im Programm orbitales Schweißen SXx22

Wir haben uns dazu entschieden, diesen Teil unserer Produktpalette „orbitale Schweißmaschinen“ zu verstärken.



Die Idee einer optimalen Robustheit, eines verbesserten Fundamentes, eines stabileren Spannsystems und einer Kontinuität haben unsere Entwickler und Pilotkunden zu dieser Entscheidung verholfen.

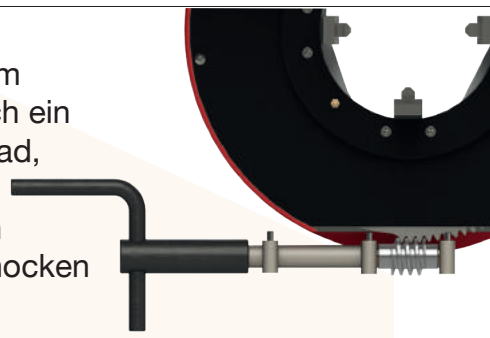
Die **Stabilität** des Ensembles wurde durch die Überarbeitung der Grundplatte stark verbessert.

Robustheit



Vereinfachtes Handling
Eine Hebeöse erleichtert den Transport auf der Baustelle sowie in der Werkstatt.

Effizienteres Spannsystem (+30%) durch ein Schneckenrad, welches direkt in den Schneckenocken greift.

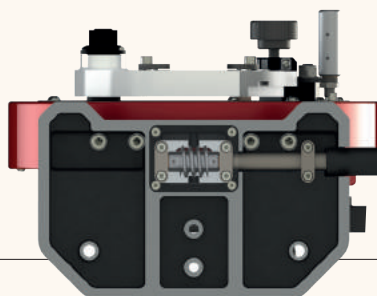


Instandhaltung und Kontrolle

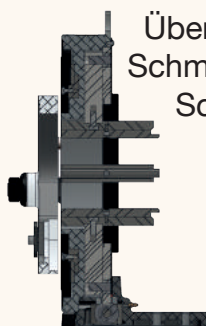
Schmierung der inneren Partien des Spannsystemes durch Schmiernippe



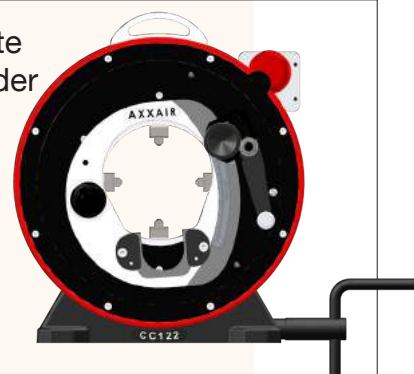
Schnellerer Zugriff auf die Förderschnecke



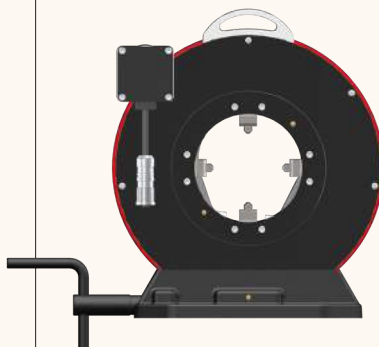
Perfekte Abdichtung gegen Späne



Überarbeitete Schmierung der Schikane



Sich drehende Bauteile wurden komplett in den Maschinenkörper integriert und sind somit nicht mehr sichtbar.



SX122 - 172 - 222 - 322

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

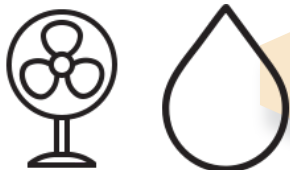
Keine Verformung der Rohre

Konzentrisches Spannen



Serienmäßig Standard- und Zusatzspannbacken aus **Edelstahl**

Luft -oder Wassergekühlt



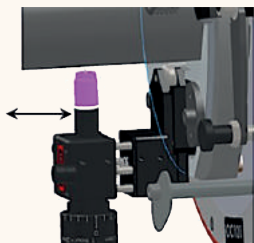
Rotationseinheit

Zum Anschließen an die Schweißstromquelle der Produktlinie SAXX

Präzise Positionierung

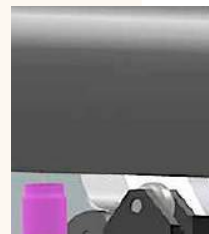
Axiale Einstellung der Elektrodenposition:

Einfachere Positionierung der zu schweißenden Teile
Axiale Einstellung der Lage des Rohrs: +/- 5 mm



Konstanter Abstand: Elektrode/Rohr

Mechanische Profilverfolgung der Unrundheit des Rohrs von außen

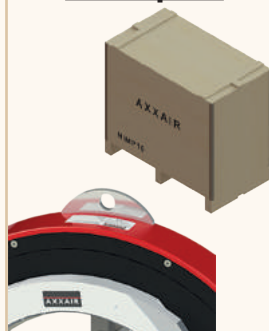


Mikrometergenaue Regulierung der Lichtbogenhöhe

Präzise Einstellung ohne spezifisches Werkzeug



Leichte Handhabung und einfacher Transport



Kompatibel mit den SAXX Stromquellen



Schweißbereich

122	ø12 - ø119 mm 0.5 - 4,5 "
172	ø16 - ø173 mm 0.625 - 6.625 "
222	ø55 - ø228 mm 2.375 - 8.625 "
322	ø141 - ø328 mm 5.563 - 12.750 "



SX122 - 172 - 222 - 322



Technische Merkmale:

WIG-Orbitalschweißmaschine für die Vorfertigung

Wahlweise: LUFT oder WASSER gekühlt

Für eine optimale Verwendung muss die Umgebungstemperatur zwischen 0°C und +40°C liegen.

Sie sind mit den AXXAIR-Schweißstromquellen des Typs SAXX kompatibel und wir verfügen über einen Modus zur automatischen Berechnung der Parameter

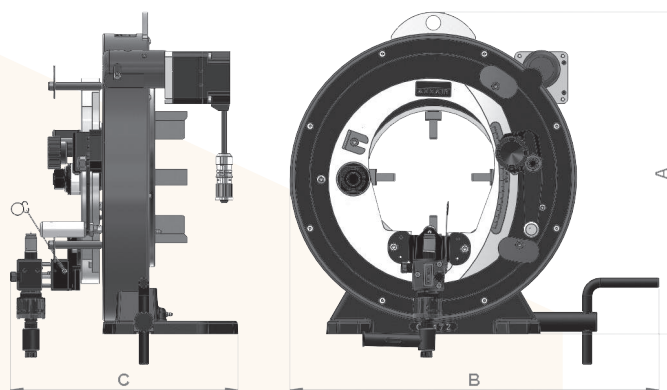
Die Stromquelle wird Ihnen also Parameter vorschlagen, die an die Eigenschaften der zu schweißenden Rohre/Zubehörteile angepasst sind.

Die Maschine kann durch ein Drahtzuführungssystem komplettiert werden. Hierfür verweisen wir Sie auf das Zubehör.

Für Schweißen mit einem AVC/OSC-System verweisen wir Sie auf den Katalog für "dickwandige Rohre"



Modell:	Einschaltdauer 100 %
SX-xx2-E (WASSER)	200 A
SX-xx2-A (LUFT)	100 A



	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):		Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (AxBxC in mm)
		Mit Standardspannbacken	Zusätzliche Spannbacken inklusive			
NEW Gekühlt mit LUFT	SX122-A	Ø29 - Ø119	Ø12 - Ø99	45 kg	85153 10000	446 x 541 x 350
	SX172-A	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	52 kg		493 x 566 x 350
	SX222-A	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	60 kg		548 x 594 x 350
	SX322-A	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	73 kg		649 x 644 x 350
Gekühlt mit WASSER	SX122-E	Ø29 - Ø119	Ø12 - Ø99	45 kg	85153 10000	446 x 541 x 350
	SX172-E	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	52 kg		493 x 566 x 350
	SX222-E	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	60 kg		548 x 594 x 350
	SX322-E	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	73 kg		649 x 644 x 350

Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör

Unsere Stützfüße und Rohrauflagen wurden entwickelt, um das Schweißen Ihrer Rohre noch weiter zu erleichtern und die Stabilität der Maschine unter unterschiedlichen Bedingungen zu gewährleisten: sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

Die Hauptvorteile dieser Produkte sind:

- ihr geringes Gewicht
- ihre flexible Handhabung
- ihre einfache Bedienbarkeit



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCPS21	Stützfüße	10 kg	84669 37000	103 x 32 x 11

Stützfüße für orbitale Schweißmaschine:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung mit Einstellschraube

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCSER1	Rohraufgabe	10 kg	84669 37000	60 x 26 x 10

Einfache Rohraufgabe zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCSER2	Rohraufgabe (mit Chromstahl- kugeln)	11 kg	84669 37000	60 x 26 x 10

Rohraufgabe mit Chromstahlkugeln zum Abstützen und zur Höhenverstellung des Rohrs:

- Schnelle Montage und Demontage
- Höhenverstellung

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör

Unsere Stützbänke dienen zur Ablage und zum Vorschub Ihrer Rohre, ohne auf Rohrauflagen zurückgreifen zu müssen.

Der Hubtisch ermöglicht Ihnen eine einfache und präzise Höheneinstellung Ihrer Maschine, um das auf der Stützbank liegende Rohr zu schweißen.

Mit der zusätzlichen Rohrstützbank können Sie auch Ihre längsten Rohre stabil auf den Stützbänken ablegen.

Wir empfehlen Ihnen, auch das zu schweißende Rohrteil vor der Maschine je nach Länge mit einer oder mehreren Zusatzbänken abzustützen.



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X1	Rohrstützbank mit Hubvorrichtung	57 kg	84669 37000	184 x 95 x 51

Rohrstützbank mit Hubvorrichtung für Maschine, 1,5m:

- **Edelstahlrollen**
- Drehkurbel zur Höheneinstellung der Maschine
- max. Last 350 kg
- Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
CCBSB-X2	Zusätzliche Stützbank	38 kg	84669 37000	150 x 95 x 51

Zusätzliche Rohrstützbank:

- **Edelstahlrollen**
- Länge 1,5 m
- max. Last 350 kg
- Min. ø Rohr: 5 mm
- Max. ø Rohr: 321 mm

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

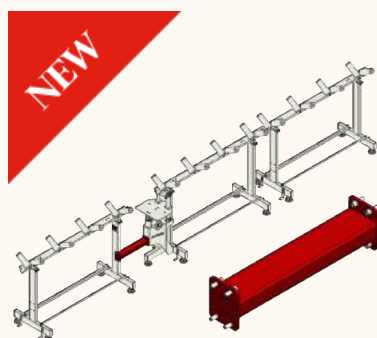
✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
CCBSB-B005	Verbindungsstrebe	3 kg	84669 37000	100 x 80 x 402

Verbindungsstrebe zwischen CCBSB-X1 und CCBSB-X2:

- zum Verbinden des Hubtisches mit einem Bankmodul vor der Maschine

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

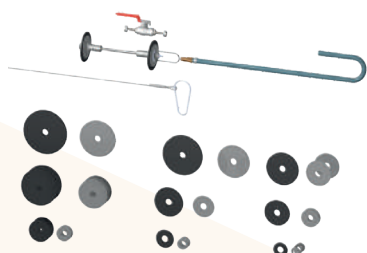
✓ SX222-E

✓ SX322-E



Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SKIF-01	SET für Gasschutz	2.9 kg	85159 00090	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Membranen für Rohre von Ø 40 bis 120 mm:

- umfassend: 9 Satz Membranen mit Scheiben, 1 Gasrohr 6 m, 1 Metallseil, 1 Gasventil Vierteldrehung, 1 Karabinerhaken

Die Formierung der Rohre während des Schweißens ermöglicht es, mehr Gas einzusparen, denn wir formieren nur den zu schweißenden Bereich.

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SKIB-01	SET für Gasschutz	2 kg	85159 00090	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Verschlussstopfen für Rohre von Ø 6 bis 41 mm:

- umfassend: 10 Satz gelochte Verschlussstopfen, 1 Anschluss für Gaseintritt, 1 Schlauch Ø 4/6, Länge 5 Meter

Vereinfacht und beschleunigt das Durchführen der Formierung. Vermeidet den Einsatz von Formierpapier

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
SADFP-02	Drahtführung	0.05 kg	85159 00090	51 x 90 x 65

Drahtführung für SX

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SADF2X	Drahtabspulvorrichtung	12 kg	85159 00090	59.7 x 38.4 x 24

Drahtabspulvorrichtung für SAXX, Schlauchpaket max 5 m :

- Geliefert mit dem SAXX Zuleitungs-/Anschlusskabel und Teflon-Schlauch für die Drahtführung

- Einstellung des Antriebsdrucks: durch tarierbare Feder mit Griff

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E

Join **experience**

Orbitalschweißen (Vorfertigung) - Zubehör**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (in cm)
SKTDI-30	Geneigter Brennen	0.3 kg	85159 00090	12 x 17.5 x 4

Set Brenner mit Neigung 30°

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

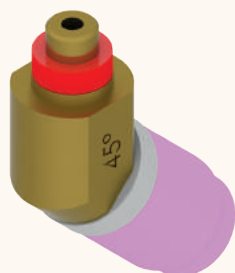
✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (in cm)
SKTDI-45	Geneigter Brennen	0.3 kg	85159 00090	12 x 17.5 x 4

Set Brenner mit Neigung 45°

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E

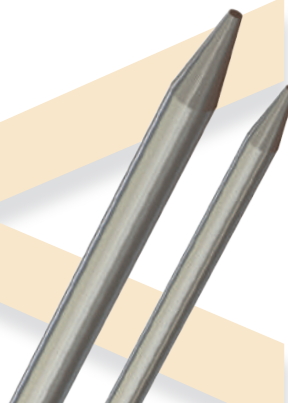




Orbitalschweißen (Vorfertigung) – Verbrauchsmaterial

Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschluss von 20 ° mit Abflachung.

Letztere erhöht die Lebensdauer der Elektroden



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SCE16-50	Elektroden	0.02 kg	85159 00010	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 1,6 mm , Länge 50mm				
- Box mit 10 Elektroden				

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SCE24-50	Elektroden	0.05 kg	85159 00010	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 2,4 mm , Länge 50mm				
- Box mit 10 Elektroden				

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SKTD-xx	Ersatzteil für Brenner	0.3 kg	85159 00090	12 x 17.5 x 4

Ersatzteilset für geraden Brenner **Ø 1,6 mm oder Ø 2,4**
 - umfassend: 5 Düsen, 2 Brennerkappen 9/20, 2 lange Spannhülsen für Elektrode, 10 Elektroden (Ø 1,6 mm **oder** Ø 2,4) und 2 Gaslinsen mit Sieb

Ø der Elektrode	Artikelnummer des Sets
1.6 mm	SKTD-01
2.4 mm	SKTD-02

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Eine Maschine - 3 Anwendungen



Seit über 20 Jahren setzt die AXXAIR-Gruppe auf diese exklusive Dreifachlösung zur Vorbereitung des orbitalen Schweißens:

Der Global Process

Ein einziges Maschinengestell (122, 172, 222 und 322) ermöglicht drei Arbeitsvorgänge:

Orbitales Trennen, Anfasen und Schweißen.

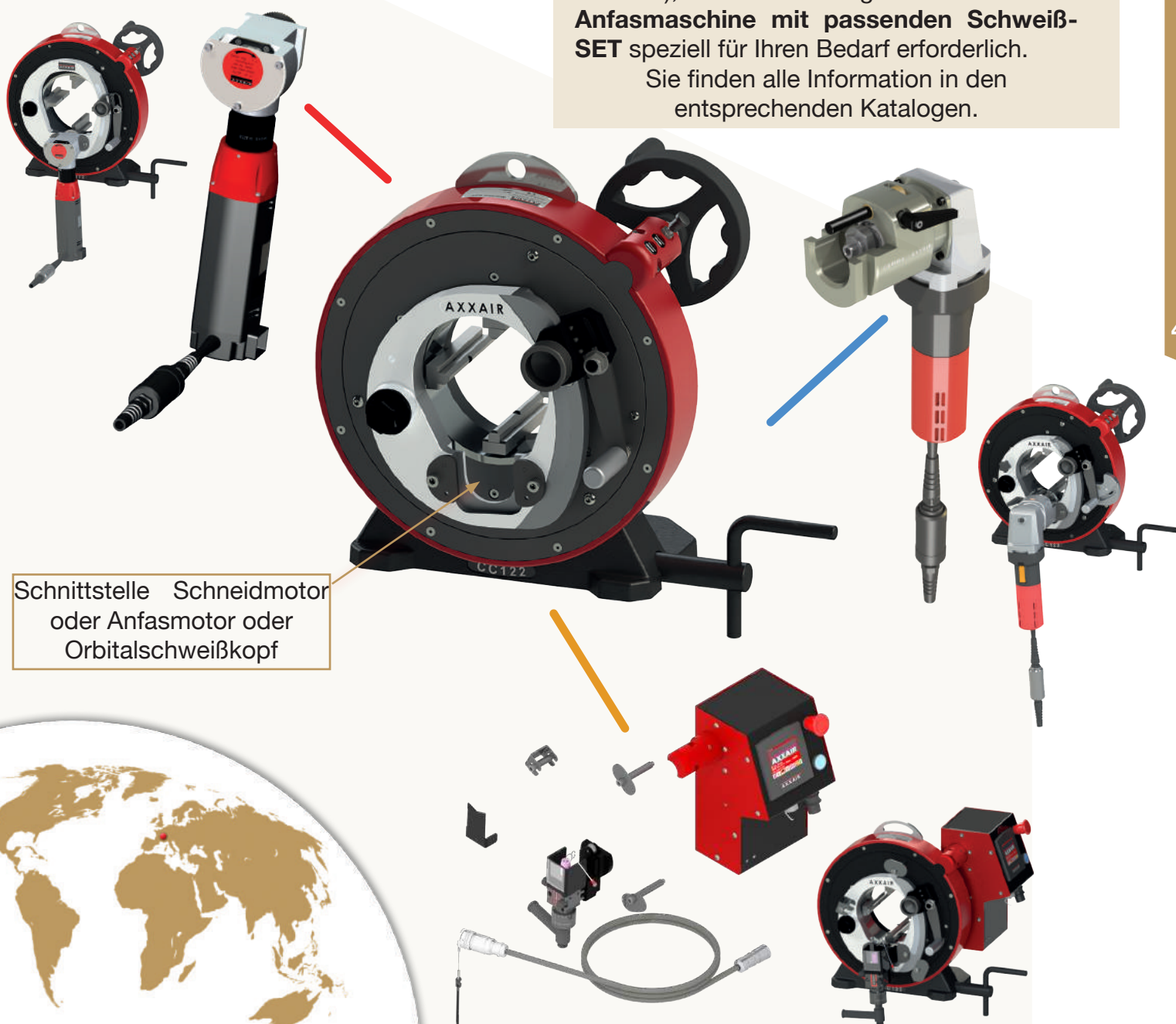
BEACHTEN SIE BITTE:

Die Maschine SX-xx2 ist speziell für Schweißarbeiten für die Rohrvorfertigung bestimmt. Ihre automatische Rotation ermöglicht nur orbitales Schweißen.



Zur Verwendung des Maschinengestells für mehrere Arbeitsvorgänge (Schweißarbeiten für die Rohrvorfertigung, Trennen und/oder Anfasen), ist die Bestellung einer **Trenn- oder Anfasmachine mit passenden Schweiß-SET** speziell für Ihren Bedarf erforderlich.

Sie finden alle Information in den entsprechenden Katalogen.



Schnittstelle Schneidmotor oder Anfasmotor oder Orbitalschweißkopf

Orbitalschweißen (Mikrofitting Schweißkopf)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Wir haben einen Mikrofitting Schweißkopf für das Orbitalschweißen entwickelt, bei dem ein sehr geringer Platzbedarf vorausgesetzt wird. Dieser Kopf ermöglicht es, Rohre mit kleinen Durchmessern, die hauptsächlich in der Halbleiterindustrie zu finden sind, orbital zu schweißen.

Um diesen Schweißkopf so flexibel wie möglich benutzen zu können, werden verschiedene Kassetten zum Positionieren der zu schweißenden Elemente verwendet. Die zu benutzende Kassette wird durch die Konfiguration der zu schweißenden Teile bestimmt. Diese Kassetten werden zu den zu schweißenden Teilen geführt.



Die Maschine wird anschließend auf der Kassette positioniert, wodurch es möglich ist, die Elektrode einfach und in Übereinstimmung mit dem zu schweißenden Abschnitt zu platzieren.

Dieser Kopf wird in Kombination mit einer unserer SAXX WIG Stromquellen verwendet.

Alle technischen Merkmale des SAXX bleiben bestehen: Digitale Verwaltung von zwei Gasen, Überwachung des Schweißens durch Alarm, Automatische Berechnung der Schweißparameter, Fernsteuerung.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

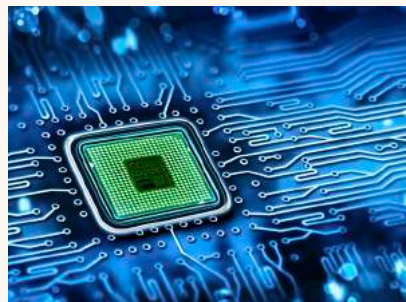
Ihre Produktivität bleibt unser Hauptanliegen. Die neuen AXXAIR-Kassetten wurden so konzipiert, dass sie an eine große Anzahl an zu schweißenden Teilen angepasst werden können.

QUALITÄT UND REPETITIVITÄT

Mit dem SXMF-17 Schweißkopf können Sie Ihre Rohre und Formteile optimal positionieren, während Sie die Klemmkräfte kontrollieren, um die Teile nicht zu verformen oder zu markieren.

TRAGBARKEIT

Um unter beengten Verhältnissen und Orten schweißen zu können, wurden die Abmessungen und das Gewicht der Maschine minimal gehalten. Alle Kabel sind in einem hochflexiblen und hochresistenten Schutzmantel untergebracht, der neben seiner Schutzfunktion die Handhabung des Schweißkopfes erleichtert.



Kontaktieren Sie uns für alle Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen die für Ihren Bedarf geeignete Lösung vorzustellen!

**Join experience**

NEW

SXMF-17

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Wassergekühlt

Die Aluminium-Seitenflansche helfen die Wärme abzuleiten

Kompakt und leicht

Gewicht mit Kabel : unter 4.5 kg

Thermischer Schutz des Rotors

Schützt den Bereich rund um die Elektrode

Kompatibel mit den SAXX Schweißstromquellen (wassergekühlt)



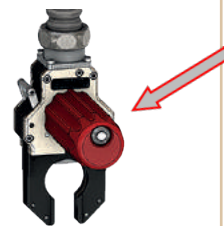
Transport

Diese Köpfe werden in individuellen Transportkoffern geliefert



START Knopf

Starten des Schweißzyklus oder Zyklus im TEST-Modus



Verriegelung der Kassette

Ermöglicht es, einen stabilen Halt der Kassette durch das Blockieren beider Seiten zu erlangen.

Kompatible mit Swagelok Kassetten (kontaktieren Sie uns)

Körper mit geneigten Flächen

Erleichtert auch bei starker Erwärmung das Abnehmen der Kassetten

Schweißbereich

SXMF-17	ø3 mm - ø17.2 mm 1/8" - 5/8"
---------	---------------------------------



SXMF-17

Technische Merkmale:

Einschaltdauer 35 %	70 A
Einschaltdauer 50 %	55 A
Maximaler Schweißstrom	80 A

- Kabellänge : 5 Meter
- Betriebstemperatur : Zwischen 0°C und + 40 °C

Diese Maschine ist für das WIG-Orbitalschweißen mit geschlossene Kassetten vorgesehen.

Sie wird von einer Schweißstromquelle Typ SAXX gesteuert.

Die wassergekühlte Stromquelle SAXX-200 wird empfohlen.

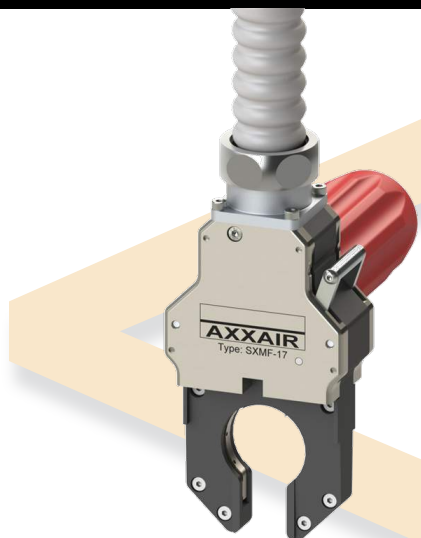


Maschinen vom Typ SXMF-17 können verschiedene Kassetten aufnehmen, die entsprechend der Konfiguration der zu verschweißenden Teile unterteilt werden können.

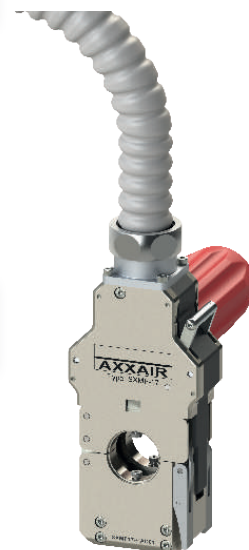
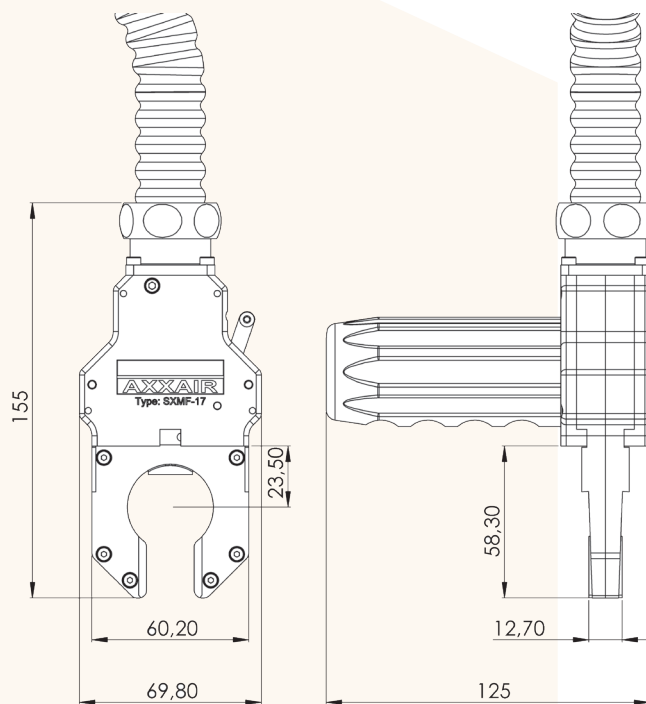


Artikelnummern und Konfigurationen der AXXAIR-Kassetten finden Sie auf den folgenden Seiten.

Unser SXMF-17-Mikrofitting-Kopf wird in einem individuellen Transportkoffer mit Elektroden-Einstellwerkzeug, Elektroden-Montagewerkzeug, Spannbackenmontagewerkzeug und Bedienungsanleitung geliefert.

**SXMF-17****AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**SXMF-17
mit Kassette**

Artikelnummer	Bezeichnung	Schweißbereich	Durchmesser der Elektrode	Nettogewicht ohne Kabel	Zollcode	Abmessungen
SXMF-17	Schweißmaschine SXMF-17	Ø 3 - Ø17.2 mm	Ø1.0 mm	0.6 kg	85153 10000	siehe oben

**Join experience**

AXXAIR Kassetten für SXM-F-17

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Die AXXAIR Kassetten wurden entwickelt, um verschiedene Kassetten aufnehmen zu können, die entsprechend der Konfiguration der zu verschweißenden Teile unterteilt werden.

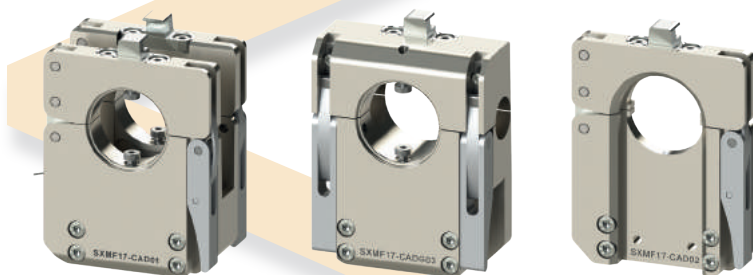
Sie bestehen aus mit Nickel behandeltem Aluminium, was ihnen Leichtigkeit und hohe elektrische Leitfähigkeit verleiht.

AXXAIR bietet 3 Seitenplatten an :

- ein «Standard» Modell :
Minimale gerade Länge : 17,5 mm
- ein «breites» Modell :
Minimale gerade Länge : 30,5 mm und Mikrofit-Schweißfittings
- ein «schmales» Modell
Minimale gerade Länge : 12,7 mm

Es ist möglich, die Seitenplatten zu kombinieren, um eine an Ihre Bedürfnisse angepasste Kasette zu erstellen. Der Zentralkörper SXM-F-17-CAM01 ist allen unseren Seitenplatten gemein.

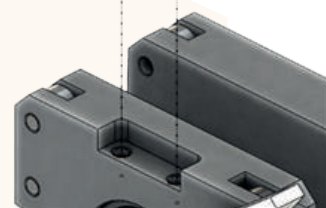
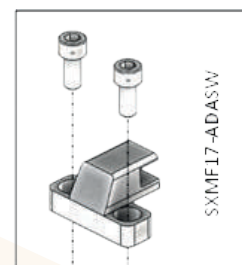
Beachten Sie bei der Bestellung: Jede Seitenplatte hat seine eigenen Spannbacken.



Anpassbar

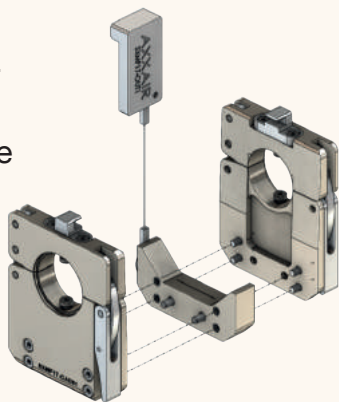
Um Ihre Swagelok-Kassetten kompatibel zu machen,

bietet Ihnen AXXAIR ein Swagelok Kassettenanpassungsset an.



Modulierbar

Modulierbarkeit der rechten und linken Seitenplatten für eine Konfiguration, die genau Ihren Bedürfnissen entspricht !



Mehrere Kombinationen sind möglich (zB: rechte schmale Seitenplatte + breite linke Seitenplatte, rechte standard Seitenplatte + linke schmale Seitenplatte, etc.)

Spezifisch

Jede Seitenplatte verfügt über eigene Spannbackenreferenzen, die den Besonderheiten der zu verschweißenden Teile angepasst sind.

Alle AXXAIR Spannbacken sind aus Edelstahl gefertigt. Die Rohre werden somit weder verschmutzt noch verbogen.



Standardkassette

SXMF17-CA01

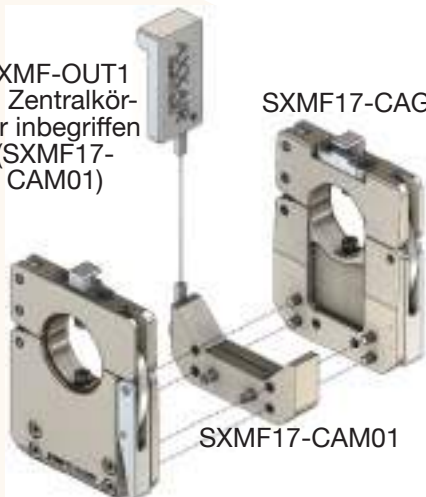


Standardkassette SXMF	Zollcode : 8515900090
-----------------------	-----------------------

Bezeichnung	Artikelnummer
Standartkassette SXMF (komplette Kassette)	SXMF17-CA01
Rechte Standard Seitenplatte	SXMF17-CAD01
Linke Standard Seitenplatte	SXMF17-CAG01
Zentralkörper SXMF (gleicher für alle unsere Kassetten)	SXMF17-CAM01

SXMF-OUT1 im Zentralkörper inbegriffen (SXMF17-CAM01)

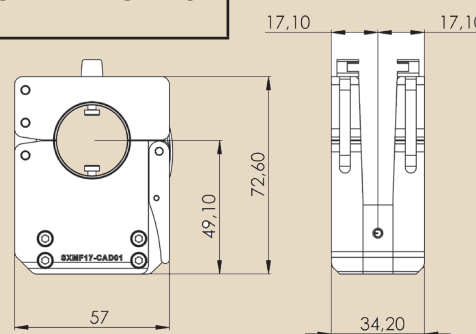
SXMF17-CAG01



SXMF17-CAM01

SXMF17-CAD01

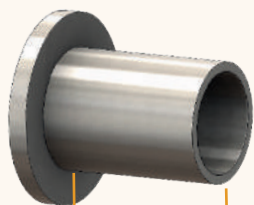
Standard-Kassetten-Set, empfohlen für alle Mikrofit-Schweißnähte. Anschließend können die schmalen oder breiten Seitenplatten für bestimmte Schweißnähte bestellt werden.



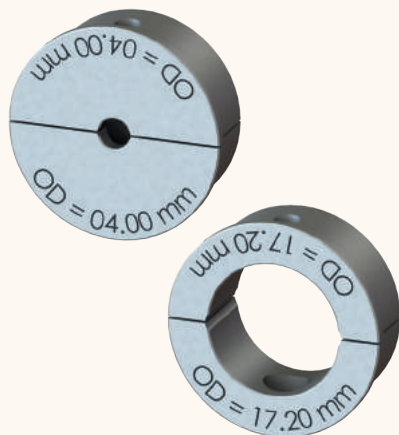
Spannbacken für die Standardseitenplatte SXMF

Zollcode : 8515900090

Artikelnummer	Ø in Zoll	Artikelnummer	Ø in mm
SMX17-03.175	1/8	SMX17-03	3.00
SMX17-04.763	3/16	SMX17-04	4.00
SMX17-06.35	1/4	SMX17-05	5.00
SMX17-07.938	5/16	SMX17-06	6.00
SMX17-09.525	3/8	SMX17-08	8.00
SMX17-12.70	1/2	SMX17-09	9.00
SMX17-14.287	9/16	SMX17-10	10.00
SMX17-15.875	5/8	SMX17-11	11.00
Diese Spannbacken (je 2 Backen pro Artikelnummer) sind ausschliesslich mit den hier oben angegebenen Seitenplatten kompatibel		SMX17-12	12.00
		SMX17-14	14.00
		SMX17-15	15.00
		SMX17-16	16.00
		SMX17-17.2	17.20



Minimale gerade Länge : 17.5 mm



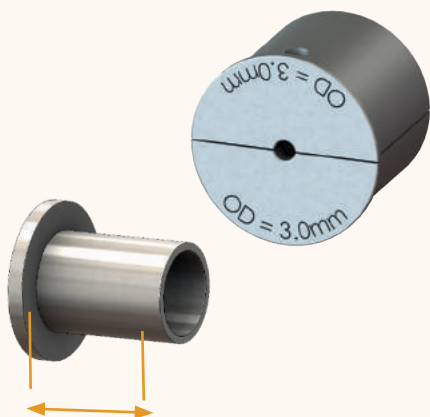
Breite Seitenplatte

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Kassette mit breiter Seitenplatte SXMF		Zollcode : 8515900090	
Bezeichnung	Artikelnummer		
Breite Seitenplatte (kann rechts und links benutzt werden)	SXMF17-CADG03		
Zentralkörper SXMF (gleicher für alle unsere Kassetten)	SXMF17-CAM01		



Minimale gerade Länge :
30.5 mm

Spannbacken für die breite Seitenplatte			Zollcode : 8515900090	
Artikelnummer	Ø in Zoll		Artikelnummer	Ø in mm
SMX17-LT03.175	1/8		SMX17-LT03	3.00
SMX17-LT06.35	1/4		SMX17-LT06	6.00
SMX17-LT09.525	3/8		SMX17-LT08	8.00
SMX17-LT12.70	1/2		SMX17-LT10	10.00
SMX17-LT15.875	5/8		SMX17-LT12	12.00
Diese Spannbacken (je 2 Backen pro Artikelnummer) sind ausschliesslich mit den breiten Seitenplatten kompatibel				

Spannbacken für Verbindungsstücke für die breiten Seitenplatten der SXMF		Zollcode : 8515900090		
			Artikel- nummer	Ø des Verbindungsstücks
			SMX17-LRA	1/8 in 1/4 in 6 mm
			SMX17-LRB	3/8 in 8 mm 10 mm
		SMX17-LRC	1/2 in 12 mm	

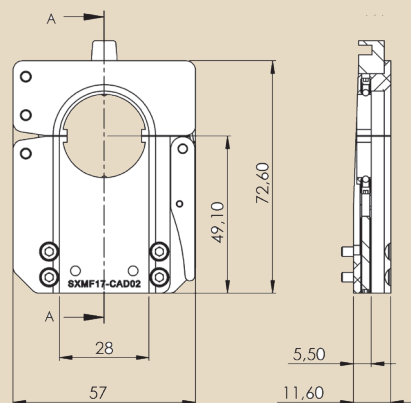
Schmale Seitenplatten



Schmale Seitenplatten für die SXMF

Zollcode : 8515900090

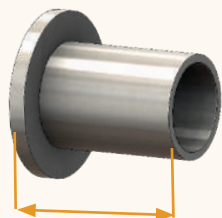
Bezeichnung	Artikelnummer
Schmale rechte Seitenplatte	SXMF17-CAD02
Schmale linke Seitenplatte	SXMF17-CAG02
Zentralkörper SXMF (gleicher für alle unsere Kassetten)	SXMF17-CAM01



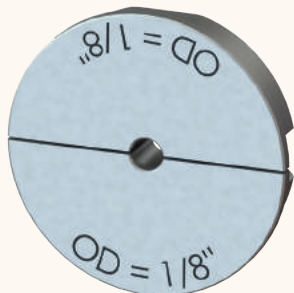
Linke schmale
Seitenplatte



Rechte schmale
Seitenplatte



Minimale gerade Länge :
12.7 mm



Spannbacken für die schmalen
Seitenplatten der SXMF

Zollcode : 8515900090

Artikelnummer	Ø in Zoll	Artikelnummer	Ø in mm
SMX17-F03.175	1/8	SMX17-F03	3.00
SMX17-F06.35	1/4	SMX17-F06	6.00
SMX17-F09.525	3/8	SMX17-F08	8.00
SMX17-F12.70	1/2	SMX17-F12	12.00

Diese Spannbacken (je 2 Backen pro Artikelnummer) sind
ausschliesslich mit den schmalen Seitenplatten kompatibel

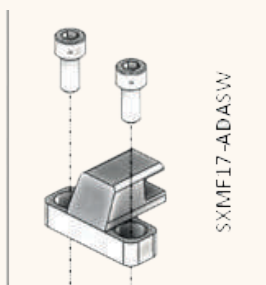


Zubehör SXMF17



Verlängerungskabel		Zollcode : 8515900090	
Artikelnummer	Länge	Nettogewicht	
SAFS-05MAX	5m	7 kg	
SAFS-10MAX	10m	14 kg	

Verlängerungskabel für luftgekühlte Schweißungen mit der SAXX Stromquelle. Der SXMF-17 wird standardmäßig mit einem 5-Meter-Kabel geliefert. AXXAIR bietet zwei Verlängerungen, um die Maschine mit der SAXX-Stromquelle zu verbinden.



Anpassungsset		Zollcode : 8515900090	
Bezeichnung	Artikelnummer		
Swagelok Kassettenanpassungsset	SXMF17-ADASW		

Dieses Kit enthält einen Schraubenschlüssel (BTR 3/32 ").

Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben: 0,5 Nm max.

56

Verbrauchsmaterial SXMF17



Elektroden für SXMF17		Zollcode : 8515900010		
Artikelnummer	Außendurchmesser der zu schweißenden Rohre		Länge der Elektrode	
	Zoll	mm		
SCE10-20.0	1/8, 3/16, 1/4	3, 6	20.0 mm	
SCE10-17.5	5/16, 3/8, 1/2	8, 10, 12	17.5 mm	
SCE10-15.0	5/8, 9/16	14, 15, 16, 17.3	15.0 mm	

- Durchmesser der Elektroden : Ø 1.02 mm

- Box mit 10 Elektroden

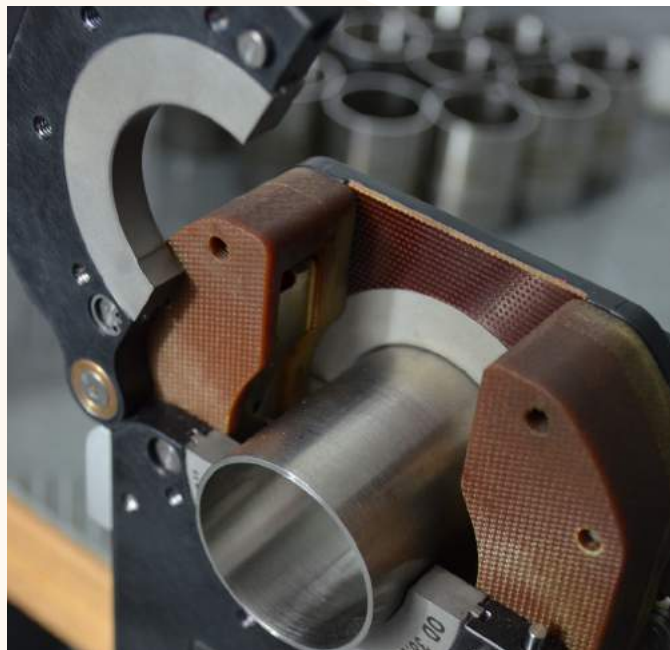


Orbitalschweißen (Geschlossene Schweißköpfe)**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Produktlinie mit geschlossenen Schweißköpfen (Linie SATF) ermöglicht Ihnen die Herstellung qualitativ sehr hochwertiger Schweißnähte bei sehr schmaler Bauform.

Diese Schweißköpfe wurden entwickelt, um selbst anspruchsvollste Schweißanforderungen auch bei sehr engen Platzverhältnissen zu erfüllen. Dieser Ausrüstungstyp wird hauptsächlich in der Luftfahrt-, Halbleiter- und Pharmaindustrie oder im Lebensmittelsektor eingesetzt. Er ist unerlässlich für das Schweißen von Titan, das sehr schnell oxidiert.



Die geschlossenen Schweißköpfe bieten optimalen Gasschutz (geschlossene Kammer), weshalb man Schweißnähte mit sehr geringer Anlauffarbe erhält. Sie werden für das Schweißen von Edelstahlrohren mit einer Wandstärke von < 3 mm durch einfaches Schmelzverbindungsschweißen ohne Zusatz von Schweißdraht empfohlen.

Die Aluminiumteile der Maschine wurden optimiert, um jede Art des Anlegens daran anpassen und die Schweißmöglichkeiten erweitern zu können.

Eine Bedienungstastatur ist in den Griff der Maschine eingebaut. Darüber können alle primäre Funktionen des Schweißkopfs gesteuert werden.

Der Schweißzyklus wird durch eine LED angezeigt.

Die Linie SATF gewährleistet Ihnen in Kombination mit unseren AXXAIR-Schweißstromquellen und der durchgehenden Überwachung der Schweißparameter die Reproduzierbarkeit und die Qualität der Schweißnähte. Diese Art von Schweißung kann mit den anspruchsvollsten Mitteln kontrolliert werden, wie zum Beispiel mit einer Durchstrahlungsprüfung.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

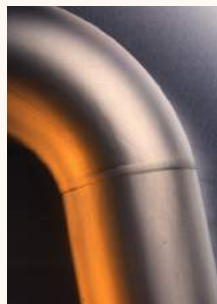
Eine hohe Produktivität ist unser wichtigstes Anliegen. Ein Kühlsystem mit flüssigem Kühlmittel wurde entwickelt, um die Lebensdauer der Maschinen zu verlängern, aber auch, um hohe Schweißgeschwindigkeiten zu ermöglichen.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Durch das neue einstellbare Schließsystem und die durchdachte Form der Spannbacken ermöglicht die Linie SATF, dass Sie Ihre Rohre optimal positionieren (die Drehachse der Elektrode und Ihr Rohr sind konzentrisch angeordnet), jedoch die Spannkräfte kontrollieren können, um Deformationen oder Beschädigungen an der Oberfläche Ihrer Rohre zu vermeiden.

TRAGBARKEIT

Um Ihnen das Schweißen unter schwierigen Bedingungen oder an beengten Stellen zu ermöglichen, wurden die Abmessungen und das Gewicht der Maschinen optimiert. Unser Schlauchpaket, das in einer sehr flexiblen und widerstandsfähigen Schutzhülle untergebracht ist, erleichtert ebenfalls die Handhabung des Schweißkopfes.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens. Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen die für Ihren Bedarf geeignete Lösung vorzustellen!

**Join experience**

SATF-40NDHX - 65NDHX - 115NDHX



Schutz:

Hoher Schutz gegen Zündung außerhalb der Elektrode

Visualisierungsfenster

feststehend und transparent als Option



Motorischer Antrieb mit Drehgeber

Ermöglicht den START IN JEDER WINKELPOSITION der Elektrode

Verstärkung der Schließsysteme

Schließsysteme mit einstellbarer Kraft. Zur exakten Regelung der Schließkraft der Spannbacken auf dem zu schweißenden Rohr entsprechend dessen Geometrie



Wassergekühlt



Länge des Schlauchpakets: 5 Meter

Kompatibel mit den SAXX Schweißstromquellen



Kann über Adapterkabel auch mit älteren Schweißanlagen von AXXAIR benutzt werden.

Transport + Aufhängung

Diese Schweißköpfe werden in einem Transportkoffer und mit einem Aufhängungssystem geliefert



Schweißen von dünnwandigen Rohren

Bis zu 2,5 mm (3 mm in einigen Fällen)

Abgesetzte Bedientasten

Mit LED-Leuchtmelder am Griff, der anzeigt, ob die Maschine im Schweißzyklus ist oder nicht.



SATF 40NDHX - 65NDHX - 115NDHX



Technische Merkmale:

Maximaler Schweißstrom	120 A
Einschaltdauer 100 %	60 A

Die neuen Schweißköpfe NDHX werden mit den Schweißanlagen der Linie SAXX eingesetzt.

Sie verfügen über die Änderungen, die im oberen Bereich am Schließsystem und an der Führung der Seitenteile angebracht sind. Das neue Schließsystem mit einstellbarer Kraft bietet die Möglichkeit für eine präzise Einstellung der Schließkraft der Spannbacken auf dem zu schweißenden Rohr entsprechend dessen Geometrie. Der Schließvorgang ist präziser und die zu schweißenden Teile sind besser positioniert.

Die Schweißköpfe verfügen über eine doppelte Kühlung: am Elektrodenhalter durch Kontakt und auf den äußeren Alu-Scheiben im unteren Bereich. Diese Kühlung ist ausschlaggebend für die Gewährleistung einer langen Lebensdauer der Teile, denn sie reduziert die Deformationseffekte aufgrund von Ausdehnung auf ein Minimum.

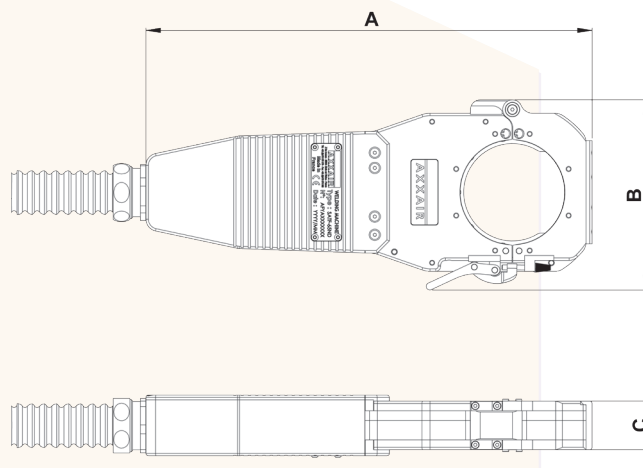
- Verlängerungen für Kabelbäume
- Versetzte Elektroden
- Scheibe zum Schweißen von Rohrbogen



Spezifische Merkmale:

Optional: Möglichkeit, ein Fenster im oberen Bereich einzubauen, um vor dem Start des Zyklus die korrekte Positionierung der Elektrode für die zu schweißenden Teile überprüfen zu können.

ACHTUNG! Wenn Sie den Schweißkopf mit Fenster benutzen, müssen Sie einen angemessenen Augenschutz tragen (Schweißmaske).



Artikelnummer	Bezeichnung	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm)	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (AxBxC in mm)
SATF-40NDHX	Wassergekühlter geschlossener Schweißkopf für SAXX	ø 6 bis ø 40 mm	8.8 kg		336 x 122 x 40
SATF-65NDHX	Wassergekühlter geschlossener Schweißkopf für SAXX	ø 6 bis ø 65 mm	9.2 kg	85153 10000	366 x 152 x 40
SATF-115NDHX	Wassergekühlter geschlossener Schweißkopf für SAXX	ø 25 bis ø 115 mm	9.9 kg		421 x 222 x 40

SATF 40MIH - 65MIH - 115MIH

Maschinen für AMI-Schweißanlagen
mit Originalqnschlüssen

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Schutz:

Hoher Schutz gegen
Zündung außerhalb der
Elektrode

Motorantrieb:

Gleichstrom mit
Geschwindigkeits-
messer

Wassergekühlt



Länge des
Schlauchpakets:
5 Meter

Schweißen von dünnwandigen Rohren

Bis zu 2,5 mm (3 mm in
einigen Fällen)

Kompatibel mit den AMI-Schweißanlagen

AMI-Schweißanlagen
mit
Selbstkalibrierung der
Schweißköpfe
Stromquelle Typ
205, 207 und 307

(nicht kompatibel mit
Stromquelle 227)

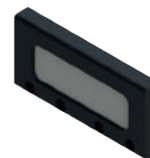
Transport + Aufhängung

Diese Schweißköpfe werden
in einem Transportkoffer und
mit einem
Aufhängungssystem geliefert



Visualisierungs- fenster

feststehend und
transparent als Option



Verstärkung der Schließsysteme

Schließsysteme mit
einstellbarer Kraft.
Zur exakten Regelung
der Schließkraft der
Spannbacken auf dem
Rohr entsprechend
dessen Geometrie.



Kompatibel mit den SAXX Schweiß- stromquellen

Kann auch
an SAXX-
Schweißanlagen
eingesetzt werden.
Hierfür ist
der Adapter-
Kabelbaum (Art.-Nr.
SAFS-ADMI1)
erforderlich



SATF 40MIH - 65MIH - 115MIH



Technische Merkmale:

Maximaler Schweißstrom	120 A
Einschaltdauer 100 %	60 A

Diese Schweißköpfe verfügen über entsprechende Ausstattungen, um ihre Kompatibilität mit Schweißanlagen von AMI (Arc Machines) zu gewährleisten. Diese sind mit der Option Selbstkalibrierung ausgestattet. Die Steckverbinder sind im Schlauchpaket integriert.

Wenn Sie zu einem späteren Zeitpunkt diese Schweißköpfe mit den neuen AXXAIR-Schweißanlagen SAXX-200 verwenden möchten, müssen Sie sich nur ein Adapterkabel besorgen. Sie finden alle Informationen über die Adapterkabel im Zubehör der Schweißstromquelle.

Sie verfügen über die Änderungen, die im oberen Bereich am Schließsystem und an der Führung der Seitenteile angebracht sind. Das neue Schließsystem mit einstellbarer Kraft bietet die Möglichkeit für eine präzise Einstellung der Schließkraft der Spannbacken auf dem zu schweißenden Rohr. Der Schließvorgang ist präziser und die zu schweißenden Teile sind besser positioniert.

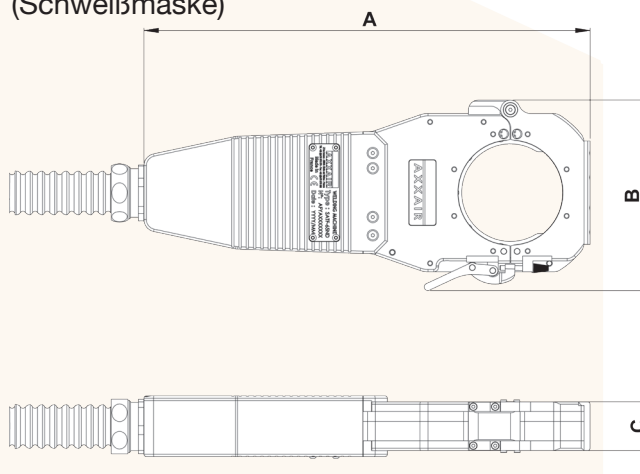
Die Schweißköpfe verfügen über eine doppelte Kühlung: am Elektrodenhalter durch Kontakt und auf den äußeren Alu-Scheiben im unteren Bereich. Diese Kühlung ist ausschlaggebend für die Gewährleistung einer langen Lebensdauer der Teile, denn sie reduziert die Deformationseffekte aufgrund von Ausdehnung auf ein Minimum.



Spezifische Merkmale:

Optional: Möglichkeit, ein Fenster im oberen Bereich einzubauen, um vor dem Start des Zyklus die korrekte Positionierung der Elektrode für die zu schweißenden Teile überprüfen zu können.

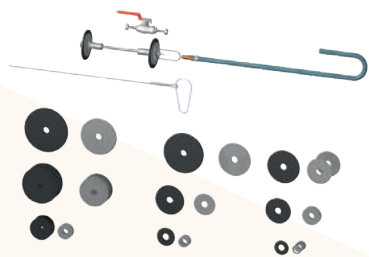
ACHTUNG! Wenn Sie den Schweißkopf mit Fenster benutzen, müssen Sie einen angemessenen Augenschutz tragen (Schweißmaske)



Artikelnummer	Bezeichnung	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm)	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (AxBxC in mm)
SATF-40MIH	Wassergekühlter geschlossener Schweißkopf, kompatibel mit Orbitalschweißanlage von AMI	ø 6 bis ø 40 mm	8.8 kg		336 x 122 x 40
SATF-65MIH	Wassergekühlter geschlossener Schweißkopf, kompatibel mit Orbitalschweißanlage von AMI	ø 6 bis ø 65 mm	9.2 kg	85153 10000	366 x 152 x 40
SATF-115MIH	Wassergekühlter geschlossener Schweißkopf, kompatibel mit Orbitalschweißanlage von AMI	ø 25 bis ø 115 mm	9.9 kg		421 x 222 x 40



Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Zubehör



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Maße in cm (Verpackung)
SKIF-01	SET für Gasschutz	4.5 kg	85159 00090	35 x 30 x 9.5
SET für Gasschutz Membranen für Rohre von Ø 40 bis 120 mm: - umfassend: 9 Satz Membranen mit Scheiben, 1 Gasrohr 6 m, 1 Metallkabel, 1 Gasventil Vierteldrehung, 1 Karabinerhaken <i>Die Formierung der Rohre während des Schweißens ermöglicht es, mehr Gas einzusparen, denn wir formieren nur den zu schweißenden Bereich.</i>				

- ✓ SATF-40NDHX
- ✓ SATF-65NDHX
- ✓ SATF-115NDHX
- ✓ SATF-40MIH
- ✓ SATF-65MIH
- ✓ SATF-115MIH



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Maße in cm (Verpackung)
SKIB-01	SET für Gasschutz	1.7 kg	85159 00090	35 x 30 x 9.5
SET für Gasschutz Verschlussstopfen für Rohre von Ø 6 bis 41 mm: - umfassend: 10 Satz gelochte Verschlussstopfen, 1 Verbindungsstück für Gaseintritt, 1 Schlauch Ø 4/6, Länge 5 Meter <i>Vereinfacht und beschleunigt das Durchführen der Formierung. Vermeidet den Einsatz von selbstklebendem Formierpapier</i>				

- ✓ SATF-40NDHX
- ✓ SATF-65NDHX
- ✓ SATF-115NDHX
- ✓ SATF-40MIH
- ✓ SATF-65MIH
- ✓ SATF-115MIH



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SSED-16 für ø1,6 SSED-24 für ø 2,4	Elektroden-Elektrode	0.05 kg	85159 00090	3.5 x 3.5 x 1
Versetzter Elektrodenhalter für Elektrode mit ø1,6 mm oder ø2,4mm: - Der Bereich für die seitliche Einstellung liegt zwischen 4 und 7,5 mm - Ermöglicht das Versetzen der Schweißelektrode im Verhältnis zur Schweißfläche (dezentrale Positionierung der Schweißfläche) - Anwendungsbeispiel: Schweißen eines kurzen Rohrbogens				

Wenn Sie dieses System einsetzen, reduziert sich der nutzbare Durchmesserbereich des Rohrs:

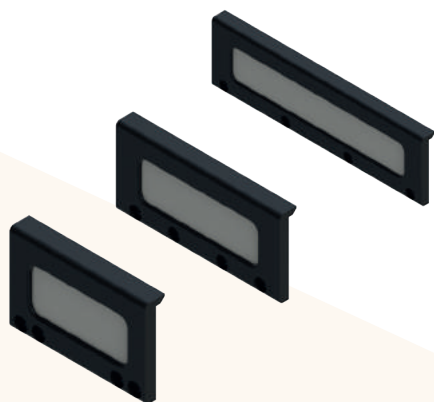
Maschine	ømin.	ømax.
SATF-65xxx	6 mm	36 mm
SATF-115xxx	25 mm	89 mm

Auf Seite 55 finden Sie die Elektroden, die für seinen Einsatz erforderlich sind.

- SATF-40NDHX
- ✓ SATF-65NDHX
- ✓ SATF-115NDHX
- SATF-40MIH
- ✓ SATF-65MIH
- ✓ SATF-115MIH



Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Zubehör

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS


Sichtfenster		Zollcode:	
Sichtfenster SATF		8515900090	
Feststehende, transparente Sichtfenster:			
Für Maschine	Artikelnummer	Nettogewicht	Maße (Kunststoffbox)
SATF40-XXX	SATF40-HW10	0.04 kg	6,5 x 4,5 x 1 cm
SATF65-XXX	SATF65-HW10	0.05 kg	9 x 4,5 x 1 cm
SATF115-XXX	SATF115-HW10	0.08 kg	14 x 4.5 x 1 cm

✓ SATF-40NDHX

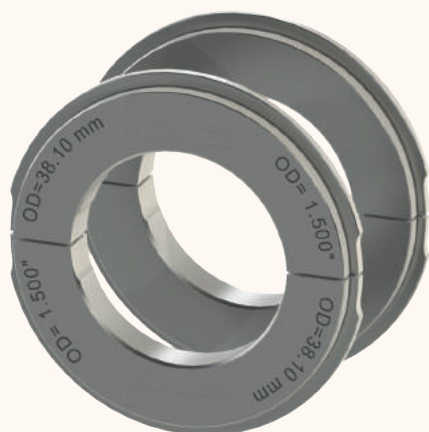
✓ SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

✓ SATF-40MIH

✓ SATF-65MIH

✓ SATF-115MIH



Spannbacken		Zollcode:	
Satz Spannbacken für SATF		851590090	
Spannbackensätze aus Edelstahl für SATF:			
Für Maschine	Artikelnummer	Nettogewicht	Maße (Kunststoffbox)
SATF40-xxx	SMN40-xx	Je nach ø Rohr	7,5 x 8 x 3 cm
SATF65-xxx	SMN65-xx	Je nach ø Rohr	11 x 11,5 x 3 cm
SATF115-xxx	SMN115-xx	Je nach ø Rohr	17 x 18 x 3 cm

Für die Bestellung Ihrer Spannbacken, müssen Sie xx durch den Außendurchmesser des Rohrs ersetzen, das Sie schweißen möchten.

Beispiel: SMN40-38,1 = Satz Spannbacken für SATF 40, Außendurchmesser des Rohrs: 38,1 mm

✓ SATF-40NDHX

✓ SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

✓ SATF-40MIH

✓ SATF-65MIH

✓ SATF-115MIH



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SAGC-121	Halter für geschlossene Schweißköpfe	0.42 kg	8515900090	17 x 12 x 9

Halter zum Anschrauben, für geschlossene Schweißköpfe

✓ SATF-40NDHX

✓ SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

✓ SATF-40MIH

✓ SATF-65MIH

✓ SATF-115MIH



Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Zubehör

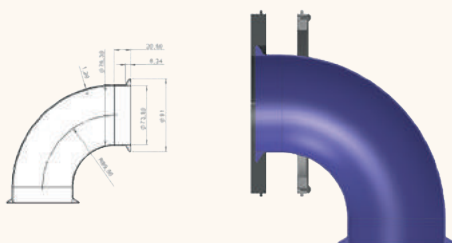


Für einen größeren Einsatzabstand zwischen Schweißkopf und Schweißstromquelle SAXX bieten wir Schlauchpaketverlängerungen an.

Die Wahl des Schlauchpakets erfolgt in Abhängigkeit von der Kühlung des Brenners (Wasser oder Luft) und davon, ob mit oder ohne Zusatzwerkstoff gearbeitet wird.

Kühlung		Länge	Artikelnummer	Nettogewicht	Zollcode	Maße Verpackung (AxBxC in cm)
WASSER	OHNE DRAHT	NEW 5 Meter	SAFS-05MX	7 kg	85159 00090	40 x 59 x 25
		10 Meter	SAFS-10MX	14 kg		40 x 59 x 25
✓ SATF-40NDHX		✓ SATF-65NDHX	✓ SATF-115NDHX	SATF-40MIH	SATF-65MIH	SATF-115MIH

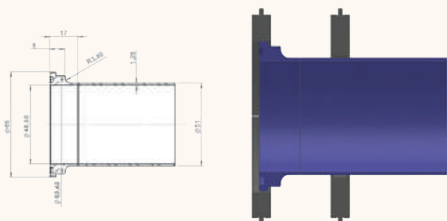
Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Zubehör auf Anfrage



Konfiguration Hülse - Rohrbogen - Hülse (großer Durchmesser)

- Bogenseitig: Adapterspannbacke + Gasschutzscheibe aus Edelstahl
- Hülsenseitig: Spezialspannbacke

✓ SATF-40NDHX	✓ SATF-65NDHX	✓ SATF-115NDHX	✓ SATF-40MIH	✓ SATF-65MIH	✓ SATF-115MIH
---------------	---------------	----------------	--------------	--------------	---------------



Konfiguration Rohr - Fitting

- Rohrseitig: Standardspannbacke
- Fittingseitig: Spezialspannbacke

✓ SATF-40NDHX	✓ SATF-65NDHX	✓ SATF-115NDHX	✓ SATF-40MIH	✓ SATF-65MIH	✓ SATF-115MIH
---------------	---------------	----------------	--------------	--------------	---------------



Orbitalschweißen (Geschlossene Schweißköpfe)

Zubehör auf Anfrage



Konfiguration Rohr - Rohrbogen

- Rohrseitig: Standardspannbacke
- Bogenseitig: Adapterspannbacke + Gasschutzscheiben aus Edelstahl



✓ SATF-40NDHX

✓ SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

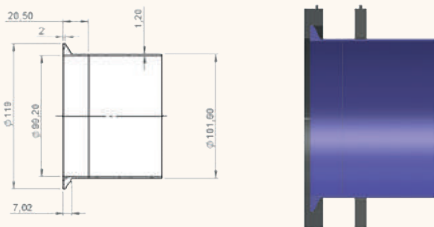
✓ SATF-40MIH

✓ SATF-65MIH

✓ SATF-115MIH

Konfiguration Rohr - Hülse

- Rohrseitig: Standardspannbacke
- Hülseseitig: Spezialspannbacke



✓ SATF-40NDHX

✓ SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

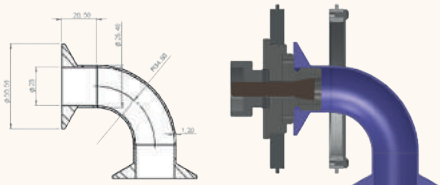
✓ SATF-40MIH

✓ SATF-65MIH

✓ SATF-115MIH

Konfiguration Hülse - Bogen - Hülse (kleiner Durchmesser)

- Bogenseitig: Adapterspannbacke + Gasschutzscheiben aus Edelstahl
- Hülseseitig: Spezialspannbacke



✓ SATF-40NDHX

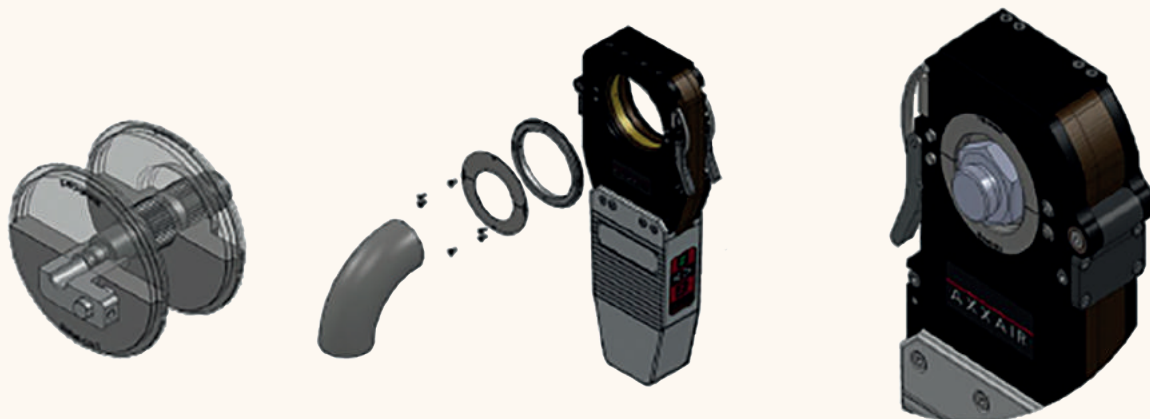
✓ SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

✓ SATF-40MIH

✓ SATF-65MIH

✓ SATF-115MIH



Für andere Sonderfälle nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf, damit wir die Lösungen, die wir Ihnen anbieten können, untersuchen!



Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Verbrauchsmaterial

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschliff von 20 ° mit Abflachung. Letztere erhöht die Lebensdauer der Elektroden

Wir bieten Ihnen zugeschnittene Elektroden in Abhängigkeit von dem verwendeten Rohr an:

Elektroden für SATF-40xx
Zollcode: 8515900010

Artikelnummer Elektrode ø1,6	Artikelnummer Elektrode ø2,4	Bereich ø Rohr in mm	Länge Elektrode in mm
SCE164A	SCE244A	5 bis 12	29
SCE164B	SCE244B	12 bis 19	25.5
SCE164C	SCE244C	19 bis 26	22
SCE164D	SCE244D	26 bis 33	18.5
SCE164E	SCE244E	33 bis 40	15

 SATF-40NDHX
 SATF-65NDHX

 SATF-115NDHX

 SATF-40MIH
 SATF-65MIH

 SATF-115MIH

Elektroden für SATF-65xx
Zollcode: 8515900010

Artikelnummer Elektrode ø1,6	Artikelnummer Elektrode ø2,4	Bereich ø Rohr in mm	Länge Elektrode in mm
SCE166A	SCE246A	5 bis 12	43
SCE166B	SCE246B	12 bis 19	39.5
SCE166C	SCE246C	19 bis 26	36
SCE166D	SCE246D	26 bis 33	32.5
SCE166E	SCE246E	33 bis 40	29
SCE166F	SCE246F	40 bis 47	25.5
SCE166G	SCE246G	47 bis 54	22
SCE166H	SCE246H	54 bis 61	18.5
SCE166I	SCE246I	61 bis 68	15

 SATF-40NDHX

 SATF-65NDHX
 SATF-115NDHX

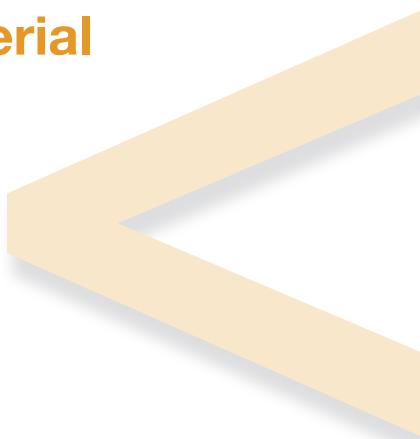
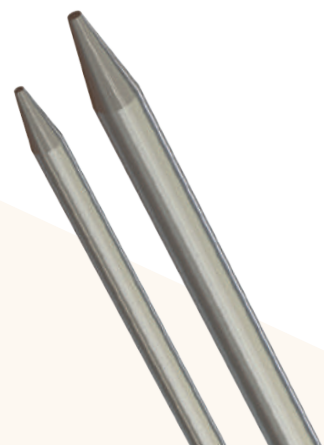
 SATF-40MIH

 SATF-65MIH
 SATF-115MIH

Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Verbrauchsmaterial

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Elektroden

Zollcode: 8515900010

Artikelnummer Elektrode ø1,6	Artikelnummer Elektrode ø2,4	Bereich ø Rohr in mm	Länge Elektrode in mm
SCE1615A	SCE2415A	25 bis 32	59.5
SCE1615B	SCE2415B	32 bis 39	56
SCE1615C	SCE2415C	39 bis 46	52.5
SCE1615D	SCE2415D	46 bis 53	49
SCE1615E	SCE2415E	53 bis 60	45.5
SCE1615F	SCE2415F	60 bis 67	42
SCE1615G	SCE2415G	67 bis 74	38.5
SCE1615H	SCE2415H	74 bis 81	35
SCE1615I	SCE2415I	81 bis 88	31.5
SCE1615J	SCE2415J	88 bis 95	28
SCE1615K	SCE2415K	95 bis 102	24.5
SCE1615L	SCE2415L	102 bis 109	21
SCE1615M	SCE2415M	109 bis 116	17.5

SATF-40NDHX

SATF-65NDHX

✓ SATF-115NDHX

SATF-40MIH

SATF-65MIH

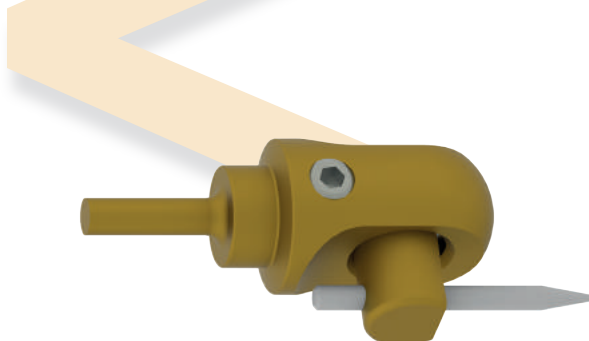
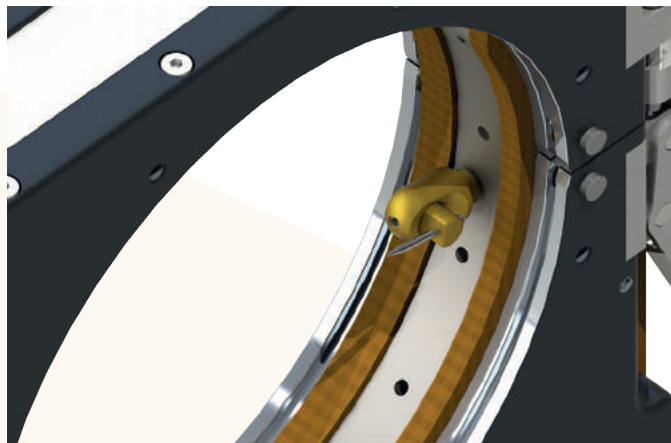
✓ SATF-115MIH

67



Orbitalschweißen (geschlossene Schweißköpfe) - Verbrauchsmaterial

(Elektroden bei Verwendung des Zubehörs **SSED**)

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS


Art-Nr. Elektrode \varnothing 1,6 für SSED-16	Art-Nr. Elektrode \varnothing 2,4 für SSED-24	Länge der Elektrode	\varnothing des Rohrs		
SCE166F	SCE246F	25.5 mm	6 bis 9 mm		
SCE166G	SCE246G	22 mm	9 bis 23 mm		
SCE166H	SCE246H	18.5 mm	16 bis 23 mm		
SCE166I	SCE246I	15 mm	23 bis 30 mm		
SCE16-12	SCE24-12	12 mm	30 bis 36 mm		
SATF-40NDHX	✓ SATF-65NDHX	SATF-115NDHX	SATF-40MIH	✓ SATF-65MIH	SATF-115MIH

Art-Nr. Elektrode \varnothing 1,6 für SSED-16	Art-Nr. Elektrode \varnothing 2,4 für SSED-24	Länge der Elektrode	\varnothing des Rohrs		
SCE166A	SCE246A	43 mm	25 bis 26 mm		
SCE166B	SCE246B	39.5 mm	26 bis 33 mm		
SCE166C	SCE246C	36 mm	33 bis 40 mm		
SCE166D	SCE246D	32.5 mm	40 bis 47 mm		
SCE166E	SCE246E	29 mm	47 bis 54 mm		
SCE166F	SCE246F	25.5 mm	54 bis 61 mm		
SCE166G	SCE246G	22 mm	61 bis 68 mm		
SCE166H	SCE246H	18.5 mm	68 bis 75 mm		
SCE166I	SCE246I	15 mm	75 bis 89 mm		
SCE16-12	SCE24-12	12 mm	82 bis 89 mm		
SATF-40NDHX	SATF-65NDHX	✓ SATF-115NDHX	SATF-40MIH	SATF-65MIH	✓ SATF-115MIH



Orbitalschweißen (Offene Schweißköpfe)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Produktlinie mit offenen Schweißköpfen, Serie SATO, ermöglicht Ihnen die Herstellung qualitativ sehr hochwertiger Schweißnähte bei sehr schmaler Bauform.

An diesen Schweißköpfen befindet sich ein System zur mechanischen Profilverfolgung, die es ermöglicht, eine konstante Lichtbogenhöhe einzuhalten. Der Brenner ist neigbar, um im Winkel zu schweißen.

Die offenen Schweißköpfe werden hauptsächlich für die Lebensmittel-, Pharma- und chemische Industrie empfohlen, für Wandstärken unter, aber auch über 3mm Dicke.



Dieser Maschinentyp kann zum Schweißen von Kohlenstoffstahl eingesetzt werden.

Die offenen Schweißköpfe bieten breit gefächerte Schweißmöglichkeiten, insbesondere aufgrund ihrer Brennerneigung und der Verwendung von Zusatzwerkstoff. Der Spannungsbereich wird ohne zusätzliche Spannbacken erreicht.

Das Profilverfolgungssystem verwendet eine Laufrolle, um Kratzer auf dem Rohr zu vermeiden. Alle Teile, die mit dem Rohr in Berührung kommen, sind aus Edelstahl, um Verunreinigungen auszuschließen. Mit ihrem einzigartigen symmetrischen Spannsystem, ihrem Antrieb mit Schrittmotor, bietet Ihnen diese Produktlinie einen sehr großen Einsatzbereich.

Sie können zwischen einem wasser- oder einem luftgekühlten Brenner wählen.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Die offenen AXXAIR-Schweißköpfe sind mit oder ohne Zusatzwerkstoff erhältlich. Ihre Maße sind optimiert und sie verfügen über 2 Positionen des Vorschubmotors zur Auswahl. Hohe Einschaltdauer (wassergekühlter Brenner), Transport der Schweißausrüstung im Flugzeug (luftgekühlter Brenner).

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Die Produktlinie SATO wird an unsere Orbitalschweißstromquellen angeschlossen, die alle Schweißparameter permanent kontrollieren und Ihnen so die Reproduzierbarkeit und die hohe Qualität der Schweißprozesse gewährleisten.

TRAGBARKEIT

Um Ihnen das Schweißen unter schwierigen Bedingungen oder an beengten Stellen zu ermöglichen, wurden die Maße der Schweißköpfe und das Gewicht der Maschinen optimiert. Unsere Maschinen werden mit integrierter Fernsteuerung und einem Schlauchpaket von 5 m Länge geliefert, das es dem Bediener ermöglicht, mit Abstand von der Schweißstromquelle zu arbeiten.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Orbitalschweißens.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!



Join **experience**



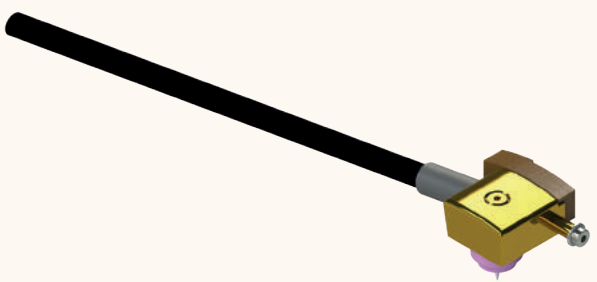
Orbitalschweißen

LUFT- oder WASSERkühlung?

Wann entscheidet man sich für eine Maschine mit LUFTkühlung?

Eine starke Nachfrage für Baustellen, für die ein Versand der Maschinen per Luftfracht erforderlich ist, veranlasste uns, eine Lösung ohne Kühlflüssigkeit anzubieten. Eine solche Lösung kommt auch bei häufigen Transporten unter rauen Bedingungen in Frage, um das Risiko zu vermeiden, dass sich Flüssigkeit auf die Elektronikarten ergießt.

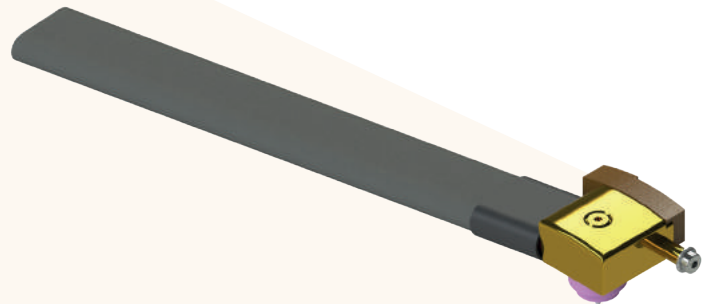
Da die Einschaltdauer bei LUFTkühlung geringer ist als bei WASSERkühlung, ist die Einhaltung der unten aufgeführten Empfehlungen unerlässlich.



Wann entscheidet man sich für eine Maschine mit WASSERkühlung?

Die WASSERkühlung wird nach wie vor für Anwendungen jeder Art am häufigsten eingesetzt. Sie zeichnet sich vor allem dadurch aus, dass sie mehrere aufeinanderfolgende Schweißvorgänge möglich macht.

Sie verbessert deutlich die Einschaltdauer, insbesondere bei anspruchsvollen Anwendungen.



Modell:	Einschaltdauer 100 %
SATO-XXE41/42 (WASSER)	200 A
SATO-XXE43/44 (LUFT)	100 A

Die Einschaltdauer einer Schweißmaschine legt die Betriebszeit für das Schweißen mit gezündetem Lichtbogen und die erforderliche Abkühlzeit auf 40 °C zwischen zwei Schweißvorgängen fest.

Beispiel: Eine Einschaltdauer von 70 % bei 150 Ampere = eine Betriebszeit von maximal 7 Min. bei 150 A + Wartezeit von 3 Minuten vor dem nächsten Start eines Schweißzyklus.

Die Einschaltdauer wirkt sich also ganz wesentlich auf den Betriebszyklus der Maschine aus. Bei Anwendungen, die eine hohe Einschaltdauer erfordern, muss die Schweißmaschine diese Anforderungen erfüllen können.

Da die Ausrüstungen von AXXAIR so konzipiert sind, dass sie multifunktional und ausbaufähig sind, ist die Umstellung von einer wassergekühlten Ausführung auf eine luftgekühlte Ausführung problemlos möglich.

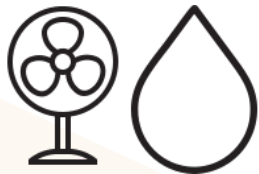


SATO-40 - 80 - 115 - 170 - 220

AXXAIR

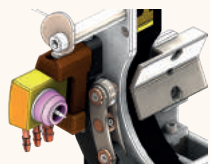
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Luft -oder Wassergekühlt



Profilführung Mechanische (Profilführung) mit Laufrolle

Konstante Lichtbogenspannung ohne Beschädigung des Rohrs



Kompatibel Mit den SAXX Stromquellen



Transport

Diese Schweißköpfe werden in einem eigenen Transportkoffer geliefert

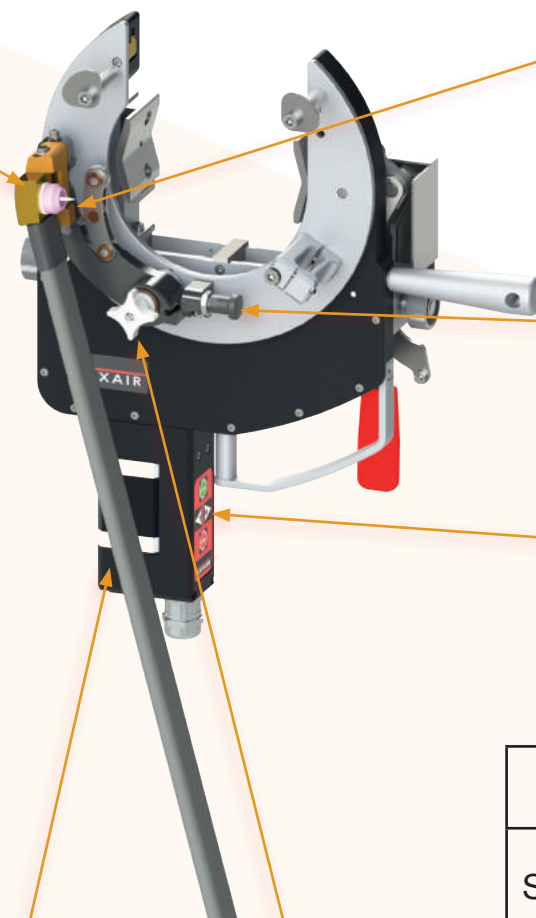
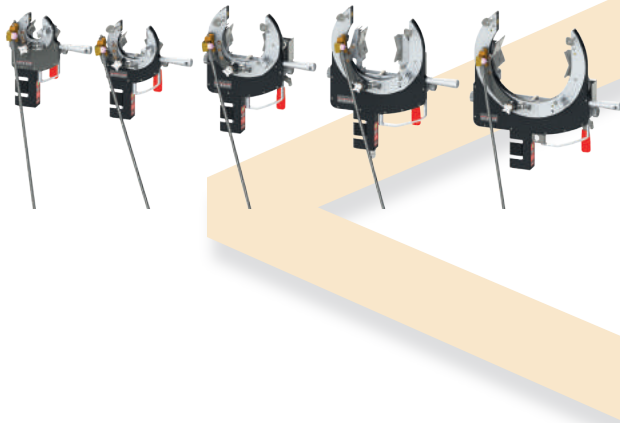


Gerader Motor oder Winkelmotor
Symmetrische Einspannung



Axiale Einstellung

Stellrad für axiale Einstellung der Elektrodenposition

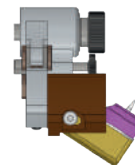


Schutz:

Hoher Schutz gegen Zündung außerhalb der Elektrode

Einstellung Brennerwinkel

Schweißen von Flanschen und kurzen T-Stücken



Blockierung in offener Stellung

Motorischer Antrieb mit Drehgeber
Ermöglicht START IN JEDER WINKEL-POSITION der Elektrode

Schweißbereich

SATO 40	ø 10 - ø 40 mm 0,4- 1,5 "
SATO 80	ø 19 - ø 80 mm 0.75 - 3 "
SATO 115	ø 19 - ø 115 mm 0.75 - 4.5 "
SATO 170	ø 25 - ø 170 mm 1 - 6.625 "
SATO 220	ø 38 - ø 220 mm 1.5- 8,265 "

SATO-40 - 80 -115 - 170 -220

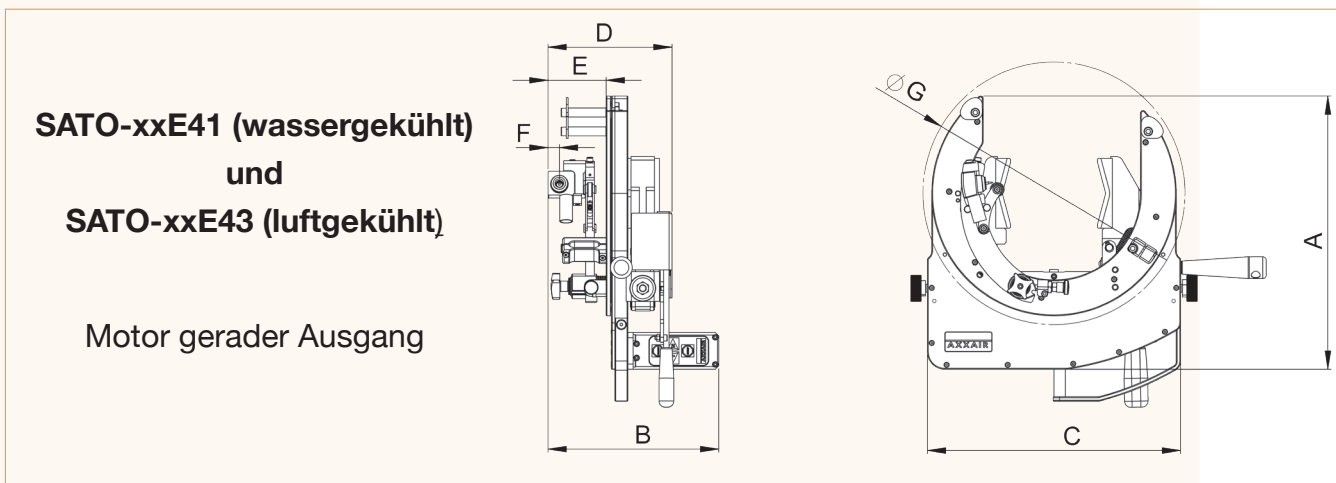
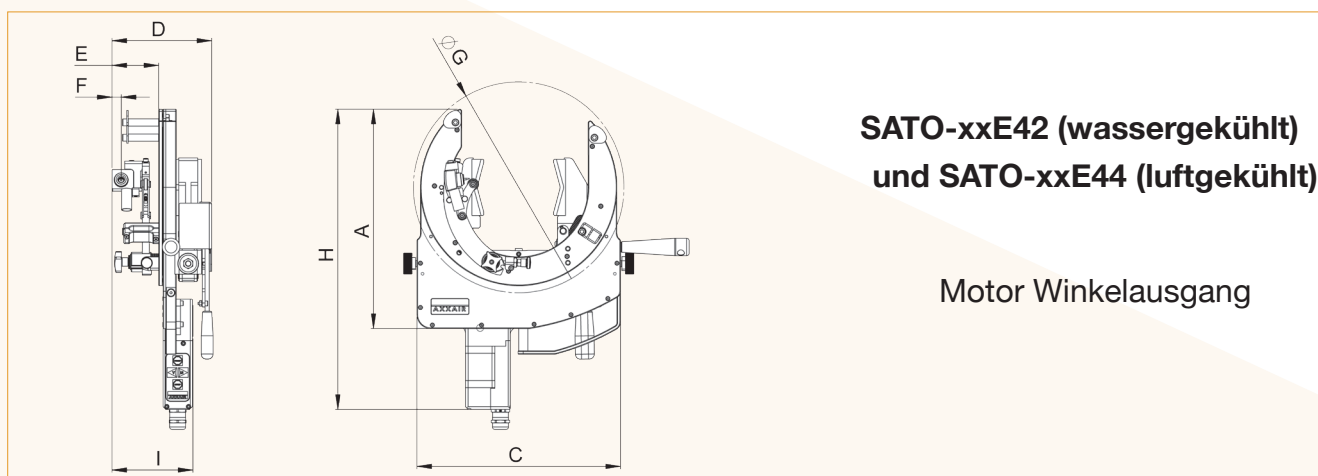
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:

- WASSER- oder LUFTgekühlter Schweißkopf
- Mechanische Profilführung: konstante Lichtbogenhöhe ohne Beschädigung des Rohrs
- Schnelle symmetrische Einspannung durch Hebel
- Motorischer Antrieb mit Drehgeber: ermöglicht den Start in jeder Winkelposition der Elektrode
- Großer Durchmesserbereich
- Neigung und axiale Einstellung der Elektrode
- Geringer Platzbedarf des umlaufenden Fahrwerks ab Rohrmittle
- Kompaktes Design

Zwei unterschiedliche Modelle zur Auswahl (in Abhängigkeit von Ihren Anwendungen)



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
SATO-40	169	183 bis 191	142	116 bis 126	57 bis 67	13	Ø140	270	113 bis 121
SATO- 80	181	186 bis 196	160	116 bis 126			Ø180	279	
SATO-115	265	186 bis 196	230	133 bis 143			Ø224	363	
SATO-170	312	186 bis 196	290	133 bis 143			Ø294	410	
SATO-220	353	186 bis 196	350	133 bis 143			Ø350	451	

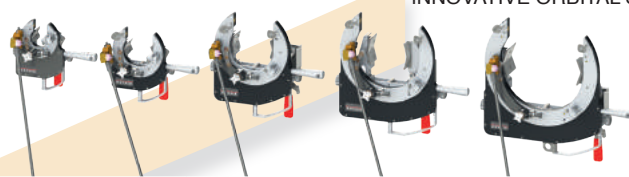


Join **experience**



SATO-40 - 80 -115 - 170 -220**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

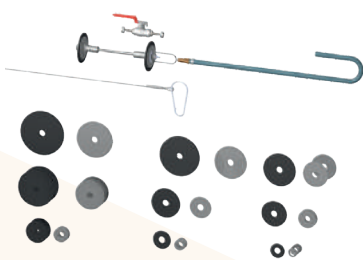


Motor	Kühlung	Artikelnummer	Maschine zum Schweißen von Rohren mit folgenden Durchmessern (in mm):	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (AxBxC in mm)	
Motor Winkel- ausgang	WASSER	SATO-40E42	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	85153 10000	169 x 183 x 142	
		SATO-80E42	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg		181 x 186 x 160	
		SATO-115E42	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg		265 x 186 x 230	
		SATO-170E42	ø 25 - ø 170 mm	8 kg		312 x 186 x 290	
		SATO-220E42	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg		353 x 186 x 350	
	LUFT	NEW	SATO-40E44	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	85153 10000	169 x 183 x 142
		SATO-80E44	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160		
		SATO-115E44	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230		
		SATO-170E44	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290		
		SATO-220E44	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350		
Motor gerader Ausgang	WASSER	SATO-40E41	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	85153 10000	169 x 191 x 142	
		SATO-80E41	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg		181 x 196 x 160	
		SATO-115E41	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg		265 x 196 x 230	
		SATO-170E41	ø 25 - ø 170 mm	8 kg		312 x 196 x 290	
		SATO-220E41	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg		353 x 196 x 350	
	LUFT	NEW	SATO-40E43	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	85153 10000	169 x 191 x 142
		SATO-80E43	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160		
		SATO-115E43	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230		
		SATO-170E43	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290		
		SATO-220E43	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350		



Orbitalschweißen (offene Schweißköpfe) - Zubehör**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Maße in cm (Verpackung)
SKIF-01	SET für Gasschutz	4.5 kg	85159 00090	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Membranen für Rohre von Ø 40 bis 120 mm:
 - umfassend: 9 Satz Membranen mit Scheiben, 1 Gasrohr 6 m, 1 Metallkabel, 1 Gasventil Vierteldrehung, 1 Karabinerhaken

Die Formierung der Rohre während des Schweißens ermöglicht es, mehr Gas einzusparen, denn wir formieren nur den zu schweißenden Bereich.

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Maße in cm (Verpackung)
SKIB-01	SET für Gasschutz	1.7 kg	85159 00090	35 x 30 x 9.5

SET für Gasschutz Verschlussstopfen für Rohre von Ø 6 bis 41 mm:
 - umfassend: 10 Satz gelochte Verschlussstopfen, 1 Verbindungsstück für Gaseintritt, 1 Schlauch Ø 4/6, Länge 5 Meter

Vereinfacht und beschleunigt das Durchführen der Formierung. Vermeidet den Einsatz von Formierpapier

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in mm)
SATOB-02	Drahtführung in zwei Achsen	0.05 kg	85159 00090	51 x 90 x 65

Drahtführung in zwei Achsen für SATO:
 - Zum Einsatz mit dem SAXX-200

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SADF2X	Drahtabspulvorrichtung	12 kg	85159 00090	59.7 x 38.4 x 24

Drahtabspulvorrichtung für SAXX, Schlauchpaket max 5 m :

- Geliefert mit dem SAXX Zuleitungs-/Anschlusskabel und Teflon-Schlauchhülle für die Drahtführung
 - Einstellung des Antriebsdrucks: durch tarierbare Feder mit Griff

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x

Join **experience**

Orbitalschweißen (offene Schweißköpfe) - Zubehör

Verlängerungen für Schweiß-Schlauchpakete um 5 oder 10 Meter

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Für einen größeren Einsatzabstand zwischen Schweißkopf und Schweißstromquelle SAXX bieten wir Schlauchpaketverlängerungen an.

Die Wahl des Schlauchpakets erfolgt in Abhängigkeit von der Kühlung des Brenners (Wasser oder Luft) und davon, ob mit oder ohne Zusatzwerkstoff gearbeitet wird.

Kühlung		Länge	Artikelnummer	Nettogewicht	Zollcode	Maße Verpackung (AxBxC in cm)
LUFT	OHNE ZUSATZ-DRAHT	NEW 5 Meter	SAFS-05MAX	7 kg	85159 00090	40 x 59 x 25
		NEW 10 Meter	SAFS-10MAX	14 kg		40 x 59 x 25
	DRAHT	NEW 5 Meter	SAFS-05MAXF	7 kg	85159 00090	40 x 59 x 25
		NEW 10 Meter	SAFS-10MAXF	14 kg		40 x 59 x 25
WASSER	OHNE ZUSATZ-DRAHT	NEW 5 Meter	SAFS-05MX	7 kg	85159 00090	40 x 59 x 25
		10 Meter	SAFS-10MX	14 kg		40 x 59 x 25
	DRAHT	NEW 5 Meter	SAFS-05MXF	7 kg	85159 00090	40 x 59 x 25
		10 Meter	SAFS-10MXF	14 kg		40 x 59 x 25
✓ SATO-40E4x		✓ SATO-80E4x	✓ SATO-115E4x	✓ SATO-170E4x	✓ SATO-220E4x	

75

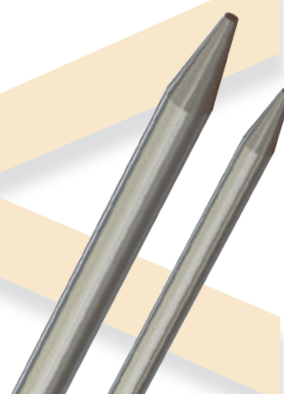
Join **experience**

Orbitalschweißen (offene Schweißköpfe) - Verbrauchsmaterial

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschliff von 20 ° mit Abflachung.

Letztere erhöht die Lebensdauer der Elektroden



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SCE16-50	Elektroden	0.02 kg	85159 00010	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 1,6 mm , Länge 50mm				
- Box mit 10 Elektroden				

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SCE24-50	Elektroden	0.05 kg	85159 00010	5.5 x 4.5 x 1
Elektroden Durchmesser 2,4 mm , Länge 50mm				
- Box mit 10 Elektroden				

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SKTO-01	Ersatzteil für Brenner	0.3 kg	85159 00090	12 x 17.5 x 4
Ersatzteilset für Brenner mit offenem Schweißkopf Ø 1,6 mm und Ø 2,4				
- umfassend: 4 lange Düsen und 2 kurze Düsen, 4 Spannhülsen für Elektrode, 20 Elektroden Ø 1,6 und 20 Elektroden Ø 2,4, 2 Teflonringe, 1 kurze Brennerkappe, Typ 9/20 und 1 Schraubenschlüssel FACOM				

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x


Join experience


Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden)

Unsere komplett wassergekühlten Rohr-in-Boden-Schweißköpfe sind für Anwendungen bei der Fertigung von Wärmetauschern in diversen Bereichen, wie Luftfahrt- und, Lebensmittelindustrie oder Energieerzeugung vorgesehen.

Wärmetauscher spielen in der Industrie eine immer wichtigere Rolle und dieser Schweißkopf ermöglicht die Herstellung einer wirtschaftlichen, zuverlässigen und sehr hochwertigen Schweißverbindung von Rohren mit Rohrböden.



Der SATP-80X deckt nahezu alle gängigen Konfigurationen des Rohr-in-Boden-Schweißens ab, und zwar sowohl für Edelstahl, sogar Titan, als auch für Normalstahl. Bei Rohr-in-Boden-Anwendungen spielt die Vorbereitung eine sehr wichtige Rolle, um ein reproduzierbares und qualitativ hochwertiges Schweißergebnis zu ermöglichen. Folgende Schritte sind bei jedem Projekt festzulegen und sie sind für den Erfolg Ihrer Prozesse von entscheidender Bedeutung:

- Zurückkürzen des Rohrs bündig zum Rohrboden (Anplanen)
- Zentrierung der Rohre auf dem Rohrboden: dieser Arbeitsgang besteht darin, den Kontakt zwischen dem Rohr und dem Ende des Lochs im Rohrboden herzustellen, um Durchsackungen aufgrund eines Spiels zwischen Rohr und Rohrboden zu vermeiden, zu denen es bei Nichtbeachtung dieses Arbeitsschritts kommen kann. Mit Zentriermaschinen kann dieser unbedingt erforderliche Arbeitsschritt ausgeführt werden. Diese Zentrierung ermöglicht auch das Abführen der Schweißgase über die Rückseite des Rohrbodens. Die Zentrierung wird häufig vernachlässigt, sie vermeidet jedoch Probleme während der Fertigung.

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

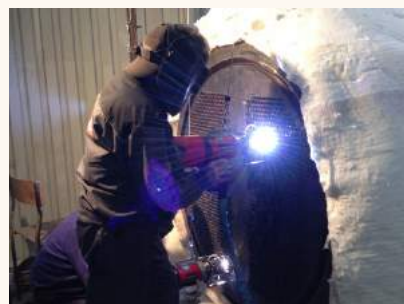
Dieser Schweißkopf kann durch einfaches Schmelzverbindungsschweißen oder mit Zusatzdraht schweißen. Die Drahtzuführung ist auf dem Schweißkopf eingebaut (Spule mit 1 kg) und dreht sich mit dem Brenner, um einen einwandfreien Austritt des Drahts zu gewährleisten.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Der spezielle Zentrierdorn unseres SATP mit Zentrierung durch mit Federkraft angedrückte Kugeln ermöglicht eine präzise Positionierung bei schneller Einführung und gewährleistet vor allem, dass der Kopf des Rohrs im Fall einer Nahtüberhöhung im Inneren problemlos wieder herausgezogen werden kann.

TRAGBARKEIT

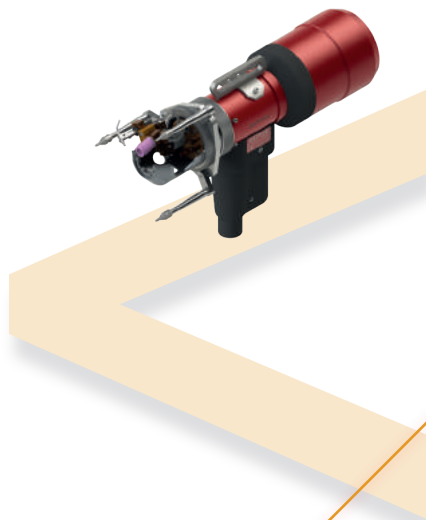
Die Maschinen sind tragbar und leicht zu transportieren. Sie können direkt auf der Baustelle eingesetzt werden.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie des Schweißens auf Rohrböden

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!

SATP-80X



Wassergekühlt

**Neigbarer
Schweißkopf**

Wassergekühlt mit
neigbarem Draht

**Spanndorn-
system**

Konzentrisches
Spannen über die
Innenseite des
Rohrs

**Kompatibel
Mit den
SAXX
Stromquellen**

Flexibilität

Schieber zum Einstellen
von Kopf und
Schweißdraht

Drahthalter 1 kg

**Positionier-
anschläge**

Einstellbare An-
schläge für eine
bessere Stabilität
auf dem
Rohrboden

**Antrieb durch
Elektromotor mit
Drahtzuführung.**

Schweißbereich	
SATP-80X	ø 10 - ø 80 mm 0.4 - 3 "



SATP-80X

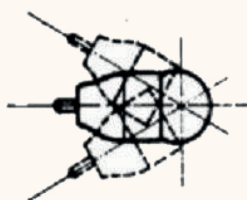
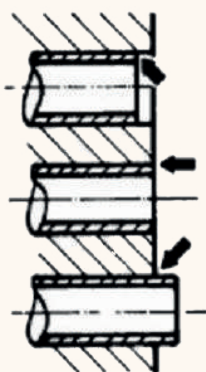
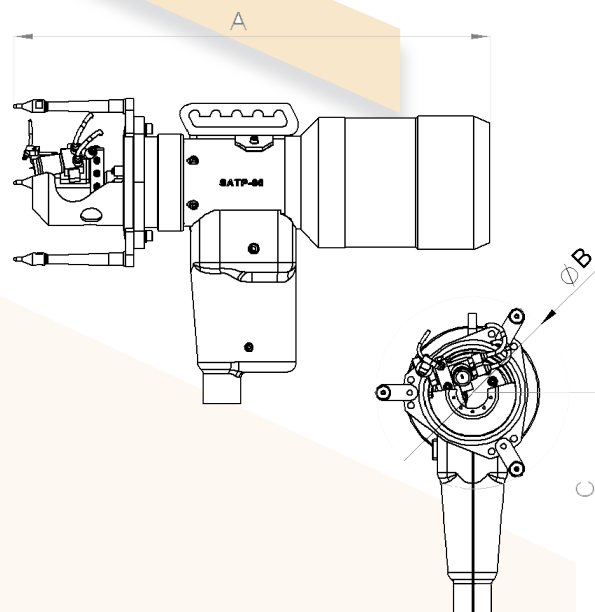
Der SATP-80X deckt praktisch alle gängigen Rohr-in-Boden-Konfigurationen ab, sowohl für Edelstahl- als auch für Titanwerkstoffe oder Normalstahl



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:

- Drehdurchführung für Gas, Strom und Kühlung
- Wassergekühlter Schweißkopf, neigbar
- Schieber zum Einstellen von Schweißkopf und Schweißdraht
- Eingebauter, mitdrehender Drahtvorschub (\varnothing 0,8 mm)
- Drahtvorschubgeschwindigkeit 0 bis 1,5 m/min
- Zyklusstart in den Griff integriert für bessere Ergonomie
- Der Schweißkopf ist komplett gekühlt und ermöglicht einen Schweißstrom von maximal 200 A
- Spezieller Dorn mit Zentrierung durch mit Federkraft angedrückte Kugeln: präzise Positionierung und schnelles Einführen.



- 3 Konfigurationen für Rohr-in-Boden-Schweißungen
- Außendurchmesser des Rohrs bei geradem Brenner: 12 - 82 mm
- Außendurchmesser des Rohrs **bei im Winkel von 30° geneigtem Brenner:** 12 - 40 mm

Artikelnummer	Bezeichnung	Nettogewicht (ohne Spule)	\varnothing Draht	Maximale Drahtgeschwindigkeit	Zollcode	Abmessungen (A x B x C mm)
SATP-80X	Schweißkopf auf Rohrboden SATP-80X \varnothing 10 bis \varnothing 78 mm geliefert mit Abspulvorrichtung für Schweißdraht	7.5 kg	0.8 mm	200 cm/min	85153 10000	451 x 182 x 210



Join **experience**

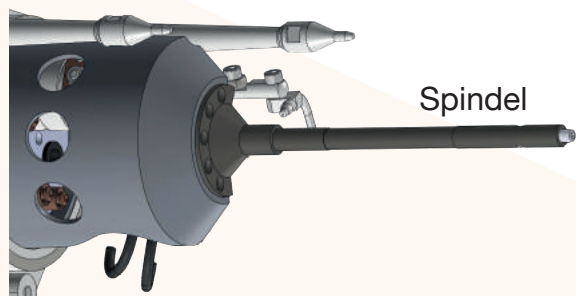


Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden) - Zubehör**AXXAIR**

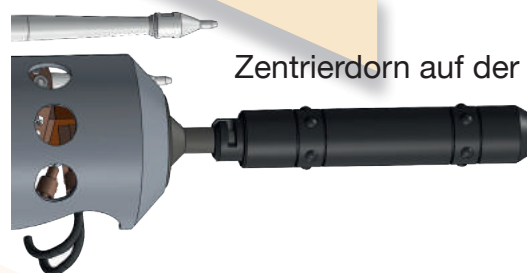
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Der eingesetzte Zentrierdorn ist entsprechend dem Innendurchmesser des in den Rohrboden einzuschweißenden Rohrs zu wählen.

In Abhängigkeit von dem eingesetzten Zentrierdorn ist auch eine kompatible Spindel zu wählen.



Spindel



Zentrierdorn auf der Spindel



Dorne SATP		Zollcode: 8515900090
Zentrierdorne SATP:		
Innen- \varnothing des Rohrs (in mm)	Bezeichnung Dorn	auf Spindel
9,8 bis 10,3 mm	SATP-M11	SATP-B01
10,3 bis 10,8 mm	SATP-M12	
10,8 bis 11,3 mm	SATP-M13	
11,3 bis 11,8 mm	SATP-M14	
11,8 bis 12,3 mm	SATP-M15	
12,3 bis 13,0 mm	SATP-M16	SATP-B02
12,8 bis 14,0 mm	SATP-M21	
13,8 bis 15,0 mm	SATP-M22	
14,8 bis 16,0 mm	SATP-M23	
15,8 bis 17,0 mm	SATP-M24	
16,8 bis 18,0 mm	SATP-M25	
17,8 bis 19,0 mm	SATP-M26	
18,8 bis 20,5 mm	SATP-M27	
19,8 bis 22,5 mm	SATP-M28	

✓ SATP-80X



Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden) - Zubehör**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Dorne SATP (Fortsetzung)**Zollcode: 8515900090**Zentrierdorne SATP:

Innen- \varnothing des Rohrs (in mm)	Bezeichnung Dorn	auf Spindel
22,3 bis 24,8 mm	SATP-M29	SATP-B03
24,5 bis 27,0 mm	SATP-M30	
26,5 bis 29,0 mm	SATP-M31	
28,5 bis 31,0 mm	SATP-M32	
30,5 bis 33,0 mm	SATP-M33	
32,5 bis 36,0 mm	SATP-M34	
35,5 bis 39,0 mm	SATP-M35	
38,5 bis 42,0 mm	SATP-M36	
41,5 bis 45,0 mm	SATP-M37	
44,5 bis 48,0 mm	SATP-M38	
47,5 bis 51,0 mm	SATP-M39	SATP-B04
50,5 bis 54,0 mm	SATP-M40	
53,5 bis 58,0 mm	SATP-M41	
57,5 bis 62,0 mm	SATP-M42	
61,5 bis 66,0 mm	SATP-M43	
65,5 bis 70,0 mm	SATP-M44	
69,5 bis 74,0 mm	SATP-M45	
73,5 bis 78,0 mm	SATP-M46	

✓ SATP-80X

SATP-Spindeln**Zollcode: 8515900090**Spindeln für Dorn SATP:

Bezeichnung	Für Dorn
SATP-B01	M11 bis M16
SATP-B02	M21 bis M28
SATP-B03	M29 bis M39
SATP-B04	M40 bis M46

✓ SATP-80X



Orbitalschweißen (Rohr-in-Boden) – Verbrauchsmaterial

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere Elektroden haben einen speziellen Anschliff von 20 ° mit Abflachung.
Letztere erhöht die Lebensdauer der Elektroden



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kunststoffbox (cm)
SCE246B	Elektroden	0.05 kg	85159 00010	5.5 x 4.5 x 1

Elektroden ø 2,4 mm, Länge 39,5mm für SATP:

- Box mit 10 Elektroden

✓ SATP-80X

82



Join **experience**



Orbitalschweißen (Schweißstromquellen)

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Unsere neue Linie von AXXAIR-Schweißstromquellen wurde entwickelt, um die Verwendung und die Programmierung Ihrer Ausrüstungen zu erleichtern. Die intuitive Bedienung macht Ihnen genau durchdachte Funktionen zugänglich, die es Ihnen ermöglichen, auch die anspruchsvollsten Schweißungen problemlos durchzuführen.

Besonders großer Wert wurde auf die Auswahl der eingesetzten Technologien gelegt, wobei nach Möglichkeit der Verwendung von auf dem Markt erhältlichen Standardkomponenten der Vorzug gegeben wurde, damit die Teile einfach und schnell zu beschaffen sind.



Diese Flexibilität wird sich bei Ihren zukünftigen Projekten als ein echter Vorteil erweisen und wird während Ihres gesamten Arbeitsprozesses für Wettbewerbsfähigkeit sorgen. Insbesondere auf die Achskarte, mit der die auf den Schweißköpfen verwendeten Motoren gesteuert werden, wurde bei der Entwicklung besonderes Augenmerk gelegt, um unterschiedliche Motoren und Zusatzfunktionen steuern zu können: Gleichstrommotoren, bürstenlose Motoren, Schrittmotoren, aber auch Drehgeber und Geschwindigkeitsmesser.

Die Innovation liegt darin, dass auch Motoren, die in den Schweißköpfen unserer Mitbewerber eingesetzt werden, problemlos gesteuert werden können, damit unsere Kunden, die diese Ausrüstungen schon besitzen, flexibler sind. Ein Steckverbinder, Typ "Quickfit" mit 32 Stiften ermöglicht die Interaktion zwischen unserer Stromquelle und den Schweißköpfen von AXXAIR und anderen Fabrikaten.

FLEXIBILITÄT, PRODUKTIVITÄT

Mit der Touch Display-Bedienoberfläche der neuesten Generation bieten wir Ihnen alle Möglichkeiten - auch sehr fortschrittliche - wobei wir immer die Anwender im Blick haben.

QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT

Ein System für die Klassifizierung der Programme durch Schweißkonfiguration (Durchmesser, Wanddicke und Schweißkopfmodell) ermöglicht es, das für die gewünschte Schweißanwendung passende Programm ganz einfach zu finden. Jede Konfiguration kann 9 Programme enthalten.

TRAGBARKEIT

Für eine bessere Mobilität auf der Baustelle oder in der Werkstatt werden Fahrwagen für die Schweißstromquellen empfohlen, die eine effiziente Handhabung der Stromquelle und der dazugehörigen Gasflasche ermöglichen.



Kontaktieren Sie uns für all Ihre Anfragen bezüglich der Technologie der Stromquellen.

Wir freuen uns darauf, unser Know-how mit Ihnen zu teilen und Ihnen eine passende Lösung für Ihren Bedarf vorzustellen!



Join **experience**



SAXX-200

AXXAIR

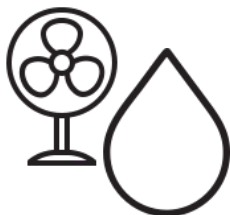
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Handling der Gase voll unter Kontrolle

2 separate Gasleitungen, freie Wahl bei der Steuerung der Formiergasmenge

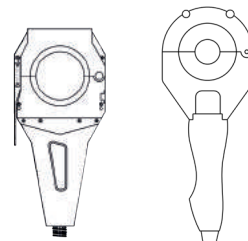


Luft- oder Wasserkühlung



Kompatibel mit den geschlossenen Schweißköpfen:

von AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec und Orbitalum



Die Gasmenngen werden über Tasten an der Stromquelle eingestellt (Durchfluss wird auf dem Display angezeigt)

Erfassung und Dokumentation

Zeichnet die 999 letzten Schweißvorgänge + den Schweißbericht auf (Formatierung der Daten und Präsentation der Sollwerte in Form von Demos)

ppm-Messgerät

Kann Grenzwerte verwalten und einen elektrischen Impuls an die Schweißanlage senden, um den Schweißvorgang zu starten



Anschlussmöglichkeit Zusatzwerkstoff

Möglichkeit für den Einsatz des Step-Modus

Kühler, ohne Werkzeug abnehmbar

Kühlleistung 700 W, Sicherheit für Mindestdurchsatz



Bedienoberfläche 5.7 Touch Farbdisplay + Wi-Fi

13 Sprachen, Möglichkeit der Fernbedienung über Smartphone oder Tablet



Integrierter Drucker

Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten

USB-Port an der Vorderseite

200 Programme auf USB-Stick (mehrere Sticks können verwendet werden) Fern-Aktualisierung möglich



SAXX-200

Optionen für die AXXAIR-Schweißstromquelle

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Ab sofort können Sie Ihre Schweißstromquelle SAXX-200 mit allen **Optionen, die Sie benötigen**, bestellen.

ACHTUNG! Die Optionen müssen im Herstellerwerk montiert werden. (ausgenommen der Kühler Scool-700)

Zweite Gasleitung

Diese zweite Gasleitung ermöglicht es, von der Stromquelle aus die **Formierungen im Inneren** und/oder die Verwaltung der doppelten Gaszuführung am Brenner zu steuern.

- Einsparung von Gas
- Mehr Sicherheit beim Schweißprozess



Drahtzuführung

Diese Option umfasst die Achsenkarte und die Steckverbinder: Sie muss durch die Abspulvorrichtung (siehe Zubehör) ergänzt werden.

Die Axxair-Schweißstromquelle ermöglicht den Einsatz des **Step-Modus** und die **Synchronisierung der Drahtzuführung** mit den Stromimpulsen



WLAN

Diese Option umfasst eine in das Gerät **integrierte WLAN-Antenne**.

Die Funktionsdistanz beträgt 20-30 m je nach Umfeld.

Wir haben die Bedienung über Smartphone oder Tablet zugelassen, die Sie als Fernbedienung einsetzen können. Sie haben somit über eine App Zugang zu allen Funktionen, einschließlich Programmierung.



WASSERKühler

Ohne Werkzeug abnehmbarer Wasserkühler mit einer Kühlleistung von **700W** mit Sicherheitssensor für den Durchfluss. Er ist für den Einsatz aller wassergekühlten Maschinen unerlässlich.

- Erhöhung der Einschaltdauer



SAXX-200

Technische Merkmale:

Einschaltdauer:

230 V		110 V	
25 %	200 A	35 %	140 A
60 %	140 A	60 %	115 A
100 %	115 A	100 %	100 A

Stromanschluss:

- Einphasennetz **mit Erdung**
- Netzspannung: 110 bis 230 V +/-15%
- Stromaufnahme Eingang: 23A bei 230V und 32A bei 110V
- Frequenz: 50/60Hz
- Mitgeliefertes Kabel: HO7RN-F 3x2,5 mm² schwarz, Länge 3m

Gasversorgung:

- Maximaler Druck am Eingang: 5 bar
- Maximaler Durchsatz: 50l/min pro Gasleitung
- Eingangsanschlüsse: Stecker M12x100
- Ausgangsanschlüsse: Anschluss mit Blindverschluss Serie 20

Technologie;

- Touch-Farbdisplay 5,7"
- 13 Sprachen
- Bis zu 16 Benutzer mit Passwörtern und individuellen Zugangsrechten
- Einfache und intuitive Programmierung mit automatischer Berechnung der Parameter und Programmierhilfe

- 200 Programme mit maximal 20 Sektoren / Stick

Integrierter Drucker:

- 32 Zeichen/Zeile
- Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Überwachung:

- Alarme: mehr als 30 Alarme zum Schutz des Systems und zur Überwachung des normalen Ablaufs des Schweißprozesses.
- Messung der Schweißspannung in Schritten von 0,1A
- Minimale Impulszeit von 50ms

Hilfsanschluss :

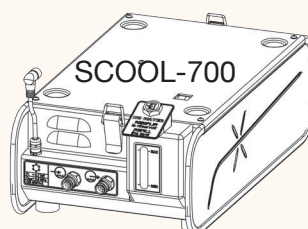
- Möglichkeit, den Start des Schweißvorgangs über ein Sauerstoffmessgerät auszulösen (potentialfreier Kontakt)

Wi-Fi (Optional)

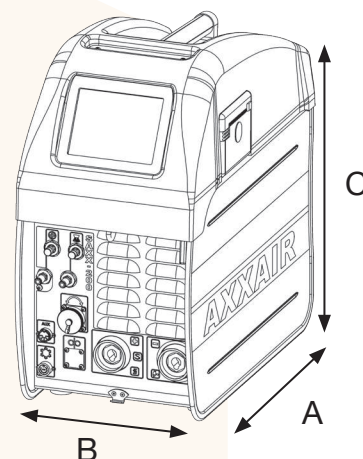
Fernbedienung des Displays über Smartphone oder Tablet durch eine App, Reichweite: 20 bis 30m

Anschluss für Kühler:

- nur für Kühler SCOOOL-700: Für seinen Einsatz ist ein Anschluss an einem SAXX200 erforderlich (kein autonomer Betrieb)
- Druck max.: 5 bar
- Kühlleistung gemäß der Norm CEI60974-2: 0,7 kW



Die ergonomische Form der Schweißstromquelle und der Tragegriff erleichtern den Transport



	Artikelnummer	Bezeichnung	Netto-gewicht	Zoll-code	Abmessungen A x B x C (mm)
NEW	SAXX-200	WIG Orbitalschweißgerät, 200A, Autoline, eine Gasleitung, luftgekühlt	21 kg	85153 10000	468 x 249 x 482
Option	SCOOOL-700	Kühler (Wasser), 700W für SAXX-200	8 kg	85159 00090	468 x 249 x 146
Option	SGAS	Zweite digitale Gasleitung am SAXX-200	-	85159 00090	-
Option	SWIFI	WLAN-Antenne für SAXX-200 zur Fernbedienung	-	85159 00090	-
Option	SWIRE	Karte für Benutzung mit Draht für SAXX-200	-	85159 00090	-



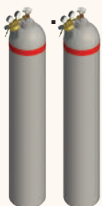
Join **experience**



SAXX-210

Handling der Gase voll unter Kontrolle

2 separate Gasleitungen, freie Wahl bei der Regelung der Formiergasmenge

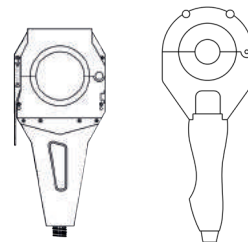


Die Gasmengen werden über Tasten an der Stromquelle eingestellt (Durchsatz wird auf dem Display angezeigt)

Wassergekühlt



Kompatibel mit den geschlossenen Schweißköpfen: von AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec und Orbitalum



Bedienoberfläche 5.7 Touch-Farbdisplay + Wi-Fi (optional)

13 Sprachen, Möglichkeit der Fernbedienung über Smartphone oder Tablet



Integrierter Drucker

Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten

Ppm-Messgerät

Kann Grenzwerte verwalten und einen elektrischen Impuls an die Schweißanlage senden, um den Schweißvorgang zu starten



Anschluss Zusatzwerkstoff

Möglichkeit für den Einsatz des Step-Modus

Erfassung und Dokumentation

Zeichnet die 999 letzten Schweißvorgänge auf + Schweißbericht (Formatierung der Daten und Präsentation der Sollwerte in Form von Demos)

Display über Fernbedienung

Kabel 4 m lang

USB-Port an der Vorderseite

200 Programme durch USB-Stick (Nutzung mehrerer Sticks möglich)
Fern-Aktualisierung möglich



SAXX-210

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Technische Merkmale:

Lichtbogenzeit:

230 V		110 V	
50 %	210 A		
60 %	180 A	60 %	127 A
100 %	160 A	100 %	110 A

Stromanschluss:

- Einphasennetz **mit Erdung**
- Netzspannung: 110 bis 230 V +/-15%
- Stromaufnahme Eingang: 25A bei 230V und 32A bei 110V
- Frequenz: 50/60Hz
- Mitgeliefertes Kabel: HO7RN-F 3x2,5 mm² schwarz
- Länge 3m

Gasversorgung:

- Maximaler Druck am Eingang: 5 bar
- Maximaler Durchsatz: 50l/min pro Gasleitung
- Eingangsanschlüsse: Stecker M12x100
- Ausgangsanschlüsse: Anschluss mit Blindverschluss Serie 20

Technologie;

- Touch-Farbdisplay 5"
- 13 Sprachen
- Bis zu 16 Benutzer mit Passwörtern und individuellen Zugangsrechten
- Einfache und intuitive Programmierung mit automatischer Berechnung der Parameter und Programmierhilfe
- 200 Programme mit maximal 20 Sektoren / Stick

Überwachung:

- Alarme: mehr als 30 Alarme zum Schutz des Systems und zur Überwachung des normalen Ablaufs des Schweißprozesses
- Messung der Schweißspannung in Schritten von 0,1A
- Minimale Impulszeit von 50ms (kann durch die "Dynamik Bediener" geändert werden)

Integrierter Drucker:

- 32 Zeichen/Zeile
- Programmausdruck und Ausdruck von Ist-Werten

Hilfsanschluss :

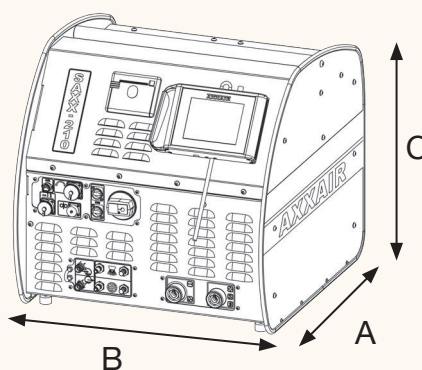
- Möglichkeit, den Start des Schweißvorgangs über ein Sauerstoffmessgerät auszulösen (potentialfreier Kontakt).

Anschluss für Kühler:

- Druck max.: 5 bar
- Kühlleistung gemäß der Norm CEI60974-2: 1,4 kW
- Anschlüsse für flüssiges Medium: Anschluss mit Blindverschluss Serie 21

Wi-Fi (Optional)

- Fernbedienung des Displays über Smartphone oder Tablet durch eine App, Reichweite: 20 bis 30m



	Artikelnummer	Bezeichnung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen A x B x C (mm)
NEW	SAXX-210	Orbitalschweißgerät 210A, mit doppelter Gasleitung und Anschlussmöglichkeit für Draht	44 kg	85153 10000	562 x 620 x 545
Option	SWIFI	WLAN-Antenne für SAXX-210 zur Fernbedienung	-	85159 00090	-



Zubehör SAXX

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SACG-X200	Fahrwagen	22 kg	81515 900090	117 x 51 x 57

Fahrwagen für Schweißstromquelle SAXX-200:

- Vorrichtung, die den Transport des Schweißgeräts SAXX-200 und der Gasflaschen bis zu 10,5 m³ erlaubt

✓ SAXX-200

SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SACG-300	Fahrwagen	55 kg	81515 900090	83 x 56 x 118

Fahrwagen für Schweißstromquelle SAXX-210:

- Vorrichtung, die den Transport des Schweißgeräts SAXX-210 und der Gasflaschen bis zu 10,5 m³ erlaubt

SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SPPM-10	ppm-Messgerät	2 kg	81515 900090	12 x 6 x 15

ppm-Messgerät, kompatibel mit SAXX-200:

- Integrierte Pumpe
- Einstellung des Grenzwerts für die Freigabe
- Einstellung der Toleranzen nach oben und nach unten
- Bei Anschluss an den SAXX erfolgt die Freigabe des Schweißvorgangs nur, wenn der Grenzwert erreicht ist. Das SPPM-10 gewährleistet das richtige Formieren im Inneren eines Stutzens und somit die gewünschte geringe Anlauffarbe

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SAFS-G01	Gasverteilerrohr	0.2 kg	81515 900090	22 x 22 x 22

Gasverteilerrohr

- Um das Wurzelschutzgas und das Schutzgas für die Nahtoberseite an derselben Flasche anzuschließen. Muss zusammen mit einem Druckminderer für Industriegasflaschen eingesetzt werden.

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Zubehör SAXX

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen
SAFS-ADAMI1	Adapterset	1.2 kg	85159 00090	L: < 40 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- Modelle 8 und 9 von AMI
- die SATF-xxMI und SATF-xxMIH

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen
SAFS-ADORB11	Adapterset	1.2 kg	85159 00090	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- Die Modelle ORBITALWELD von Orbitalum (ORBIWELD38S, ORBIWELD76S und ORBIWELD115S)

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen
SAFS-ADPOLY1	Adapterset	0.9 kg	85159 00090	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- die Modelle MW von Polysoude (MW40, MW 65, MW115, MW170, MU IV 38 und MU IV 115)

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen
SAFS-ADORBITEC	Adapterset	0.3 kg	85159 00090	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- die Modelle von Orbitec: OSW40, OSW80 und OSW170

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen
SAFS-ADESAB	Adapterset	0.5 kg	85159 00090	L: < 50 cm

Adapterset zum Anschluss folgender Schweißköpfe an die Schweißstromquellen SAXX:

- die Modelle von ESAB: PRB17-49, PRB33-90 und PRB60-170

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

Zubehör SAXX

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SAFS-AD01	Adapter	0.411 kg	85159 00090	l : < 35 cm

Adapter zum Anschließen der folgenden neuen Schweißzangen:

- SATF-xxNDX
 - SATF-xxNDHX
 - SATO-xxE41 - SATO-xxE42 - SATO-xxE43 - SATO-xxE44
- an die WIG Stromquellen SASL

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SAFS-AD02	Adaptateur	0.48 kg	85159 00090	l : 35 cm

Adapter zum Anschließen der folgenden Schweißzangen:

- SATF-xxND
 - SATO-xxE01 et SATO-xxE02
- an die neuen WIG Stromquellen SAXX

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SAMD-NL	Flaschendruckminderer	1.1kg	81515 900090	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:

- Finnland, Niederlande, Schweden, Dänemark

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SAMD-FR	Flaschendruckminderer	1.1kg	81515 900090	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:

- Algerien, Angola, Spanien, Frankreich, Griechenland, Syrien, Tunesien, Sudan, Libanon, Marokko, Portugal, Gabun, Elfenbeinküste, Senegal, Tschad, Mauretani- en, Kongo, Guinea, Mali, Belgien

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Zubehör SAXX

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SAMD-AL	Flaschendruckminderer	1.1kg	81515 900090	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:

- Deutschland, Österreich, Bosnien und Herzegowina, Kroatien, Ungarn, Israel, Schweiz, Makedonien, Montenegro, Polen, Serbien, Slowenien, Korea, Tschechische Republik

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SAMD-UK	Flaschendruckminderer	1.1kg	81515 900090	16 x 14.5 x 17

Flaschendruckminderer 30 l/min kompatibel in:

- Südafrika, Saudi-Arabien, Brunei, Ägypten, Vereinigte Arabische Emirate, Hongkong, Indien, Singapur, Jemen, Indonesien, Irak, Irland, Jordanien, Kuwait, Liberia, Libyen, Sri Lanka, Malaysia, Malta, Neuseeland, Nigeria, Pakistan, Peru, Vereinigtes Königreich, Vietnam

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SATMX-E	WIG-Handbrenner	2.1kg	81515 900090	22 x 22 x 22

Wasser- oder luftgekühlter WIG-Handbrenner:

Für	Artikelnummer
SAXX-200 (Luftgekühlt)	SATDMX-A
SAXX-200 (Wassergekühlt) und SAXX-210	SATMX-E

Zum Heften und manuellen Schweißen für die Schweißanlagen SAXX

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SADF2X	Drahtvorschub	12 kg	85159 00090	59.7 x 38.4 x 24

Drahtabspulvorrichtung für SAXX, Schlauchpaket max 5 m :

 - Geliefert mit dem SAXX Zuleitungs-/Anschlusskabel und Teflon-Schlauchhülle für die Drahtführung
 - Einstellung des Antriebsdrucks: durch tarierbare Feder mit Griff

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

Verbrauchsmaterial SAXX

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SACW-C006	Kühlflüssigkeit	3.3kg	38200 00090	15 x 15 x 27
Kühlflüssigkeit (3 Liter-Kanister)				

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Kollimaße (in cm)
SIMP-02	Papierrollen für Drucker	0.7kg	85159 00090	29 x 9.5 x 5
Papierrollen für eingebauten Drucker (Satz à 10 Stück)				

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SUSBX200	USB-Stick	0.02kg	85159 00090	6 x 2 x 1
<u>USB-Stick für SAXX-200:</u> USB-Stick mit Software für Aufzeichnung der Schweißprogramme und des Schweißberichts				

✓ SAXX-200

SAXX-210

NEW



Artikelnummer	Beschreibung	Nettogewicht	Zollcode	Abmessungen (in cm)
SUSBX210	USB-Stick	0.02kg	85159 00090	6 x 2 x 1
<u>USB-Stick für SAXX-210:</u> USB-Stick mit Software für Aufzeichnung der Schweißprogramme und des Schweißberichts				

SAXX-200

✓ SAXX-210



Unsere Kunden und Ihren Bedarf genau zu kennen, ihre Erwartungen schnell zu erfassen und zu erfüllen, indem wir immer die bestmögliche Lösung anbieten: darin besteht das Ziel von AXXAIR. Zögern Sie nicht, uns bei allen Fragen zu unseren Produkten und Serviceleistungen anzusprechen.

✓ Beratung und Angebote

Wir beraten und begleiten Sie und bieten Ihnen das am besten für Ihre Anforderungen und Anwendungsgerechte System an.



✓ Probestücke

Wir realisieren Ihre Probestücke auf Wunsch mit Ihren Rohren und gemäß Ihren Anforderungen.



✓ Vermietung

Wir stellen unsere Orbitalmaschinen aus unserem Mietgerätepark zur Verfügung.



✓ Vorführungen

Wir organisieren Vorführungen in Ihren Werken oder über Videokonferenz aus unserem



✓ Schulung

Wir schulen Sie in den orbitalen Technologien in Ihren Werken oder bei uns.

Sie erhalten danach ein Schulungszertifikat.



✓ Reparaturen und Wartung

Wir finden eine Lösung für Ihre Probleme und reparieren Ihre Maschinen innerhalb kürzester Zeit.

Verlassen Sie sich auf unseren Afters-Sales-Service, der sich ganz nach Ihren Wünschen richtet!



Join **experience**

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

AXXAIR FRANCE - Firmensitz

330B Route de Portes Les Valence
- ZI Les Bosses -
26800 Etoile sur Rhône
Tel.: +33.475.575.070
Fax: +33.475.575.080
commerce@axxair.com
www.axxair.com

AXXAIR DEUTSCHLAND

Ostmarkstr. 15
D-76437 Rastatt
Tel.: +49 7222 9355 101
info@axxair.de
www.axxair.de

AXXAIR ASIA

102-1301, Bucheon Technopark
#36-1 Samjeong-dong, Ojeong-gu,
Bucheon-si Gyeonggi-do
Tel.: (82) 32 624 2870
axxair-asia@axxair.com
www.axxairasia.com

*Kontaktieren Sie uns oder besuchen
Sie unsere Website
www.axxair.com*

*um einen qualifizierten AXXAIR-
Partner in Ihrem Land zu finden!*

AXXAIR USA, Inc

4380 Mustang Road
Alvin, TX 77511
Tel.: +1 (0)281-968-7138
info@axxair.com
www.axxairusa.com

