



ITA/ENG

# MACCHINE DEFORMAZIONE METALLI METALWORKING MACHINE

CATALOGO GENERALE/GENERAL CATALOGUE



MADE IN ITALY



CML  
INTERNATIONAL  
SPA



**ATTENZIONE**

Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di CML International SpA e a termini di legge ne è vietata la riproduzione anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

I prodotti di CML International SpA, sono coperti da Brevetti.

**TUTTE LE IMMAGINI**

sono inserite a scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale.

Tutti i prodotti del catalogo, possono subire variazioni o modifiche senza obbligo di preavviso.

**BREVETTO ERCOLINA**

I prodotti riportanti questo logo sono protetti da brevetto di proprietà intellettuale Ercolina Nazionale e o Esteri.

**ATTENTION**

What is shown in this catalog is property of CML International SpA and according to the law the reproduction is prohibited, unless explicitly authorized.

The products of CML International SpA are covered by patents.

**ALL IMAGES**

are inserted only for illustrative purposes and do not constitute a contractual element.

All products in the catalog may undergo variations or modifications without obligation of notice.

**PATENTED ERCOLINA**

The products bearing this logo are protected by Ercolina National and Esters intellectual property patent.



## L'AZIENDA

Nell'ottobre del 1973 la Costruzioni Meccaniche Liri (CML) sviluppa e brevetta macchine curvatubi portatili, gli attuali modelli Jolly e Junior, e ne avvia la commercializzazione in tutto il mondo con il marchio ERCOLINA®, che grazie alla continua innovazione ed ai numerosi brevetti internazionali, si è andato affermando globalmente come sinonimo di qualità, affidabilità e durabilità. Tutte le macchine ERCOLINA® sono progettate, sviluppate e prodotte in Italia nell'unico stabilimento produttivo della CML International SpA, sito in Piedimonte San Germano (FR), località tra Roma e Napoli. L'azienda, vero e proprio centro di eccellenza tecnologico specializzato nella lavorazione del metallo, vanta oltre 100 dipendenti, una superficie coperta di oltre 16.000 mq ed un'attrezzata sala demo.

Un'esperienza ultra quarantennale, qualificate risorse umane, moderne infrastrutture, continui investimenti in ricerca & sviluppo e l'elevata qualità delle materie prime utilizzate permettono oggi alla CML International SpA di offrire al mercato una completa e moderna linea di macchine per la deformazione a freddo di tubi e profilati: curvatubi e curvaprofilo senza anima e con anima manuali, curvatrici a tre rulli, presse orizzontali, flangiatrici e sgolatubi semiautomatiche e completamente automatiche (NC & CNC) oltre 13 assi.

**Le macchine ERCOLINA® sono commercializzate in tutto il mondo grazie ad un'ampia rete di distribuzione costituita da 4 filiali (in USA, Germania, Corea del Sud e Russia) e da rivenditori autorizzati (circa 600 in Italia e 200 nel mondo), tutti qualificati ed in grado di offrire servizi di pre e post vendita in linea con gli alti standard qualitativi ERCOLINA®.** L'impegno, la professionalità e la passione muovono ancora oggi, come oltre quaranta anni fa, la CML International SpA verso la sua missione: la piena soddisfazione del cliente, nell'assoluto rispetto della qualità e competitività del prodotto. Inoltre, l'azienda è certificata ISO 9001:2008 ed è presente sul mercato nazionale e internazionale attraverso fiere, open house e dimostrazioni, che contribuiscono a garantire un contatto costante e personalizzato con il cliente. ERCOLINA® continua ad essere leader nel settore delle macchine curvatubi e curvaprofilo e nella lavorazione dei metalli; per saperne di più, visita il nostro sito [www.ercolina.it](http://www.ercolina.it)

## THE COMPANY

Founded in 1973, CML International S.p.A. began as an Italian manufacturer of small push-type benders, nowadays known around the world as Jolly and Junior. Due to a strong international patent, ERCOLINA® Trademark has rapidly established itself as a leading brand in major worldwide markets. Later, ERCOLINA® launched other machines including Ring Rollers, Horizontal Presses, Notchers, and others, which are completely designed and manufactured in Italy by CML. With a solid experience and a new infrastructure, CML improved its bending technology, offering mandrel benders with automatic working cycles and high precision CNC controls. Key aspects of the Company success are: continuous investments in research & development (more than 7% of profits), first-class quality of raw materials and a specialized workforce (more than 150 employees), wide distribution network (more than 60 retailers in Italy, 200 distributors throughout the world, 4 branches in Germany, USA, Korea and Russia).

Today the manufacturing plant, situated between Rome and Naples and covering a surface of more than 16,000 m<sup>2</sup> is a state of the art technological center of specialized metalworking machinery. Commitment, expertise and dedication moves CML towards its mission, full customer satisfaction, with total abidance to quality (company certified UNI EN ISO 9001:2008).

CML International S.p.A. in Piedimonte San Germano (FR) Italy is the official and sole production plant for ERCOLINA®.

As an organization, CML International S.p.A. takes pride in having friendly, knowledgeable sales and customer service staff ready to assist your project needs. Our network of knowledgeable dealers in the metal fabricating industry offers local sales and support. **Our goal is to provide high quality machines at reasonable pricing with profitable solutions for your bending and fabricating needs. Our Mission is to develop successful long term relationships with our dealers and product owners.** Constantly seeking to innovate and improve our product offerings, customer service and business methods. Continue to lead the market with product innovation, and sales of tube and pipe bending machinery. Develop beneficial Ercolina product information and support on the World Wide Web including e-commerce. Develop and expand new markets for our products.







**CML INTERNATIONAL**  
FUTURE IS NOW

SINCE 1973





<b>7</b>	GUIDA ALLA SCELTA / MODEL SELECTION GUIDE
<b>8</b>	EC220 CNC
<b>12</b>	EFB220: ACCESSORI E UTENSILI / ACCESSORIES AND TOOLS
<b>14</b>	EP60
<b>15</b>	EP60: ACCESSORI / ACCESSORIES
<b>16</b>	EP60: UTENSILI / TOOLS
<b>18</b>	EP45-25
<b>19</b>	EP45-25: ACCESSORI / ACCESSORIES
<b>20</b>	EP45-25: UTENSILI / TOOLS EP
<b>22</b>	EN180: ACCESSORI E UTENSILI / EN180 ACCESSORIES AND TOOLS
<b>24</b>	EN100: ACCESSORI E UTENSILI / ACCESSORIES AND TOOLS
<b>26</b>	EF35
<b>28</b>	TABELLA DI CONVERSIONE / CONVERSION TABLE
<b>29</b>	TABELLA ASTM / ASTM TABLE
<b>30</b>	DOVE SIAMO / WHERE WE ARE

La gamma di macchine per le lavorazioni ornamentali del ferro, la formatura e piegatura dei metalli completa l'offerta Ercolina di soluzioni all'avanguardia ed affidabili per la deformazione a freddo dei materiali.

Le macchine di questa famiglia sono progettate e sviluppate con sistemi modulari che garantiscono grande versatilità ed affidabilità. Sono disponibili presse idrauliche orizzontali robuste precise ed affidabili (Linea Ercopress), da 25 a 60 tons di potenza, con moduli per piegare, per imbutire, rastremare e flangiare che utilizzano un ampio range di utensili innovativi semplici da utilizzare e veloci da sostituire; un vero e proprio centro di lavoro multifunzione per lavorazioni ornamentali del ferro (Ercoform EF35) per il quale sono disponibili accessori per attività di ricciolatura orizzontale, torciglionatura, un modulo per piegatura idraulica orizzontale e un modulo curvatubi senz'anima. Completano la famiglia una macchina modulare sgotatubi/smerigliatrice versatile (Linea Erconotch) con testa girevole disponibile in due modelli con capacità massime di D.114 mm (EN180) e D.76 mm (EN100) ed infine una innovativa efficiente e precisa macchina flangiatrice (Ercoflange EFB220) che flangia a 37° e 90° con capacità max. 219,07 mm (8"Gas).

Tutte le macchine di questa linea sono dotate di controlli moderni semplici ed intuitivi che ne garantiscono l'operatività senza impegnativi corsi di formazione e si distinguono sul mercato perché:

- Versatili
- Ideali per lavorazioni combinate
- Pratiche
- Di facile attrezzaggio e sostituzione degli utensili
- Economiche
- Costi competitivi e maggiore qualità

The Ercolina range of machinery for the ornamental processing, forming and bending of steel complete the offer of innovative and reliable solutions for the cold deformation of materials. These machines are designed and developed with modular systems that provide great versatility and reliability.

There are available robust, accurate and reliable horizontal hydraulic presses (Ercopress Line), from 25 to 60 tons of power, with modules to bend, press, expand, reduce and flange. The range of innovative tools are easy to use and fast to replace. A real multifunction work center for the ornamental machining of steel is the Ercoform EF35 that is able to mount accessories for curling, twisting, fold, press and bend tubes and bars. The metalworking product range is completed with two modular notchers / grinders (Erconotch Line) with rotating head and maximum capacities of D114mm (EN180) and D76mm (EN100). Another innovative, efficient and precise machine is the flanging machine (Ercoflange EFB220) that is able to flange 37° and 90° with a capacity of max. 219.07mm (8"G).

All machines of this line are equipped with modern, simple and intuitive controls that ensure operations without demanding training session and are distinguished in the market because:

- Versatile
- Ideal for combined processes
- Practice
- Easy to equip and replace the tooling
- Economic
- Competitive costs and higher quality

TIPO DI LAVORAZIONE TYPE OF WORKING	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINE MACHINE
Piegatura. Folding.	Piegatura e raddrizzatura metalli. Metal folding and straightening.	 EP60  EP25 EP45  EF35
Formatura. Forming.	Imbutitura, rastrematura, flangiatura tubi e profili. Tube and profiles, reducing, expanding flanging.	 EFB220  EP60  EP25 EP45  EF35
Sgolatura, smerigliatura. Notching, grinding.	Sgolatura e smerigliatura tubi di ogni materiale. Notching & grinding tubes of any material.	 EN180  EN100
Lavorazioni ornamentali, piegatura, curvatura. Ornamental works, folding, bending.	Ricciolatura, torciglione ricciolatura di barre piatte e altri profilati, piega staffe e cerchi. Curvatura di tubi e profili di barre piatte e altri profilati. Curling, twisting curling of flat bars and other profiles, bending of brackets and rims. Curvature of tubes and profiles flat bars and other profiles.	 EF35

## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EC220CNC4	Taglio plasma Lunghezza tubo caricabile: 3650 mm	Trifase
EC220CNC4	Taglio plasma Lunghezza tubo caricabile: 6650 mm	Trifase
EC220CNC5	Taglio plasma - 5 assi	Trifase

## CARATTERISTICHE

- Tubo max: Ø 220 mm - Spessore di taglio: dipende dalla sorgente che si utilizza.
- 3 sorgenti di taglio plasma disponibili:
  - PMAX 45 - spessore max 12 mm (Bassa definizione);
  - Pmax 125 - spessore max 25 mm (Bassa definizione);
  - XPR170 - spessore max 40 mm (Alta definizione).
- Lunghezza utile dell'area di lavoro: 3650 mm / 6650 mm (altre misure a richiesta).
- La macchina è dotata di cassette per la raccolta delle polveri.
- Dotata di predisposizione per essere allacciata ad un sistema di aspirazione delle polveri.
- Dotata di display touch screen da 21".
- Protezione con laser scanner oppure tramite recinzione di sicurezza.
- La macchina può essere dotata del 5° asse per creazione di smussi (a richiesta).
- Lunghezza standard dei cavi torcia: 4500 mm.

## MODEL AVAILABLE

Art.	Description	Tension
EC220CNC4	Plasma cutting Useful working area length: 3650 mm	Three phase
EC220CNC4	Plasma cutting Useful working area length: 6650 mm	Three phase
EC220CNC5	Plasma cutting - 5 axes	Three phase

## FEATURES








- Max tube: Ø 220 mm - Cutting thickness: depends on the source used.
- 3 plasma cutting sources available:
  - PMAX 45 - max thickness 12 mm (Low definition);
  - Pmax 125 - max thickness 25 mm (Low definition);
  - XPR170 - max thickness 40 mm (High definition).
- Useful working area length: 3650 mm / 6650 mm (other sizes upon request).
- The machine is equipped with boxes for dust recovery.
- Equipped to be connected to a dust aspiration system.
- Equipped with 21" touch screen display.
- Safety with laser scanner or safety guard systems.
- The machine can be equipped with the 5th axis for bevelling (upon request).
- Standard torch wire length: 4500 mm.





## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Tensione di alimentazione Power supply voltage	220/400 V - 50/60 Hz (Altri voltaggi a richiesta/Other tensions upon request)
Peso Weight	?
Dimensioni Dimensions	1100 x 1382 x 4930 mm / 1100 x 1382 x _____ mm

CAPACITÀ MASSIMA (con accessorio "lunetta") / MAXIMUM CAPACITY (with steady rest accessory)	Materiale / Material	Max Ø x Wall thick. (mm)
 Profilo quadrato Fe42 - Square profile		140 x 140
 Profilo rettangolare Fe42 - Rectangular profile		180 x 100
 Tubo ovale - Oval tube		180 x 100
 Profilo ottagonale - Octagonal profile		190
 Profilo ellittico - Elliptical profile		165 x 125
 Profilo triangolare - Triangular profile		145 x 126
 Profilo esagonale - Hexagonal profile		180

## SORGENTI DI TAGLIO / CUTTING SOURCES

Pressione aria compressa / Compressed air pressure : 8 +/- 0.5 bar

Taglio plasma a bassa definizione / Low definition plasma cutting

Taglio plasma ad alta definizione  
High definition plasma cutting

È possibile abbinare alla macchina tutta la gamma Powermax (45 - 65 - 85 - 105 - 125) della Hypertherm.  
The entire Hypertherm Powermax range (45 - 65 - 85 - 105 - 125) can be combined with the machine.

**Hypertherm®**

Powermax45®



A

**Hypertherm®**

Powermax125®



B

**Hypertherm®**

XPR170™



C



## ASPIRAZIONE POLVERI / DUST ASPIRATION

obbligatorio per legge in alcuni Stati / required by law in some States



- Capacità contenitore polveri: 140 Lt
- Portata: 3000 m3/h
- Tensione di alimentazione: a richiesta
- Pressione min. aria compressa: 6 bar
- Dust container capacity: 140 Lt
- Flow rate: 3000 m3/h
- Supply voltage: upon request
- Min. compressed air pressure: 6 bar



SORGENTI DI TAGLIO / CUTTING SOURCES

Pressione aria compressa / Compressed air pressure : 8 +/- 0.5 bar

## Taglio plasma a bassa definizione / Low definition plasma cutting

È possibile abbinare alla macchina tutta la gamma Powermax (45 - 65 - 85 - 105 - 125) della Hypertherm.  
The entire Hypertherm Powermax range (45 - 65 - 85 - 105 - 125) can be combined with the machine.

**Hypertherm®**

Powermax45®



CAPACITÀ / CAPACITY	SPESSORE TAGLIO / CUTTING THICKNESS	VELOCITÀ DI TAGLIO / CUTTING SPEED
Valori consigliati Recommended values	12 mm 20 mm	500 mm/min 250 mm/min
Separazione (taglio manuale) Separation (manual cutting)	25 mm	125 mm/min
Sfondamento* Breakthrough*	12 mm	/

\* indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatica

\* breakthrough index for manual use or with automatic torch height control

CAPACITÀ / CAPACITY	QUANTITÀ DI RIMOZIONE METALLO METAL REMOVAL QUANTITY	PROFILO SCRICCATURA GOUGING PROFILE
Scricatura tipica Typical gouging	2,8 kg/ora 2,8 kg/hour	3,3 mm P x 5,5 mm L

**Hypertherm®**

Powermax125®



CAPACITÀ / CAPACITY	SPESSORE TAGLIO / CUTTING THICKNESS	VELOCITÀ DI TAGLIO / CUTTING SPEED
Valori consigliati Recommended values	38 mm 44 mm	457 mm/min 250 mm/min
Separazione (taglio manuale) Separation (manual cutting)	57 mm	125 mm/min
Sfondamento* Breakthrough*	25 mm	/

\* indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatica

\* breakthrough index for manual use or with automatic torch height control

CAPACITÀ / CAPACITY	QUANTITÀ DI RIMOZIONE METALLO METAL REMOVAL QUANTITY	PROFILO SCRICCATURA* GOUGING PROFILE*
Scricatura tipica Typical gouging	12,52 kg/ora 12,52 kg/hour	4,3 mm - 7,9 mm P x 6,1 mm - 9,9 mm L

\* il reale profilo di scricatura varia in base all'angolo della torcia, all'allungamento dell'arco e alla tecnica

\* the real gouging profile varies according to torch angle, arc stretching and technique

Taglio plasma ad alta definizione / High definition plasma cutting

**Hypertherm®****XPR170™**

<b>ACCIAIO AL CARBONIO / CARBON STEEL</b>	<b>mm</b>
Capacità di sfondamento (gas di protezione argon di assistenza) Breaking through capability (argon protective gas assistance)	40 mm
Capacità di sfondamento (gas di protezione aria standard) Breaking through capability (standard air shielding gas)	35 mm
Separazione Separation	60 mm
<b>ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL</b>	<b>mm</b>
Capacità di sfondamento Breaking through capability	22 mm
Separazione Separation	38 mm
<b>ALLUMINIO / ALUMINIUM</b>	<b>mm</b>
Capacità di sfondamento Breaking through capability	25 mm
Separazione Separation	38 mm

## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EFB220A	Flangiatrice	Trifase

## CARATTERISTICHE

- Flangia a 37° e 90°
- Intuitivo Controllo PLC con Touch Screen da 7"
- Semplice settaggio e veloce cambio utensili
- Controllata elettronicamente per un'alta ripetibilità delle flange
- Massima precisione, costante alta qualità
- Robusta struttura in ghisa di qualità e luci di servizio
- Materiali e componenti di provenienza europea
- Due assi controllati : encoder a filo con la funzione di open short programmabile per ottimizzare l'apertura delle ganasce
- Pompa di lubrificazione utensili automatica e raffreddamento automatico dell'olio
- Ciclo di gestione lavoro Manuale, semi-automatico o automatico
- Laser scan di protezione (opzionale)
- Pulpito di programmazione esterno distante dalla macchina circa 2m (opzionale)



Piano porta utensili  
Tooling holder



Funzione "Open Short" programmabile  
Programmable "Open Short" function

## MODEL AVAILABLE

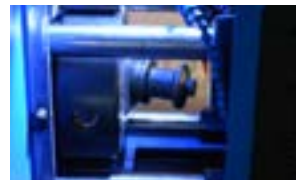
Art.	Description	Tension
EFB220A	Flanging machine	Three phase

## FEATURES

- 37° and 90° flanges
- Intuitive PLC control with 7" touch screen
- Extremely easy set up and quick tool change
- Electronically controlled for repeated flange
- Robust cast iron structure and service lights
- Made in Europe materials and components
- Two controlled axes: wire encoder with programmable open short function to optimize the jaws opening
- Automatic tool lubrication pump and automatic oil cooling
- Work cycle: Manual, Semi-automatic or Automatic
- Protection Laser scan (optional)
- External Programming Pulpit - 2 m from machine (optional)



Nuovo pulpito di programmazione  
New programming pulpit



Luce Led interna  
Led light inside





## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Max diametro esterno tubo  
Max tube outside diameter 220 mm (8" Gas)

Min diametro esterno tubo  
Min tube outside diameter 20 mm (3/4" Gas)

## CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

Potenza installata  
Motor 5,5 Kw

Capacità serbatoio olio  
Oil tank capacity 80 lt

Tensione di alimentazione  
Power supply voltage 400 V 3PH (altri voltaggi a richiesta / other tensions upon request)

Peso  
Weight 900 kgs

Dimensioni (LxLxH)  
Dimensions 820x1200x1850 mm

Art.	Ø mm	adattatore / adaptor
Set ganasce lunghe standard Ercoflange / Ercoflange long standard clamps		
EFGD20-131AL	20	adattatore D 131 mm D 131 mm adaptor
EFGD25-131AL	25	
EFGD26,9-131AL	26,9	
EFGD30-131AL	30	
EFGD33,7-131AL	33,7	
EFGD38,1-131AL	38,1	
EFGD42,4-131AL	42,4	
EFGD45-131AL	45	
EFGD48,3-131AL	48,3	
EFGD57-131AL	57	
EFGD60,3-131AL	60,3	adattatore D 195 mm D 195 mm adaptor
EFGD76,1-131AL	76,1	
EFGD88,9-131AL	88,9	
EFGD108-195AL	108	
EFGD114,3-195AL	114,3	
EFGD139,7-195AL	139,7	
EFGD159-259AL	159	
EFGD168,3-259AL	168,3	nessun adattatore richiesto no adaptor requested
EFGD219,1-259AL	219,1	

## DOTAZIONE DI SERIE

- Porta USB
- Estrattore utensili
- Supporto utensili
- n. 2 adattatori D 131 mm per ganasce e n. 2 perni
- n. 2 adattatori D 195 mm per ganasce e n. 2 perni
- Assieme di n. 7 punzoni:
  1. Tipo "0" a 90°
  2. Tipo "A" a 90°
  3. Tipo "A" a 37°
  4. Tipo "B" a 90°
  5. Tipo "B" a 37°
  6. Tipo "C" a 90°
  7. Tipo "C" a 37°

## STANDARD EQUIPMENT

- USB port
- Tools extractor
- Tools support
- n. 2 D 131 mm adaptors for clamps e n. 2 pins
- n. 2 D 195 mm adaptors for clamps e n. 2 pins
- Set of 7 punches:
  1. Type "0" at 90°
  2. Type "A" at 90°
  3. Type "A" at 37°
  4. Type "B" at 90°
  5. Type "B" at 37°
  6. Type "C" at 90°
  7. Type "C" at 37°

Si intende solo per acciaio e inox. Per diametri inferiori a 26,9 mm si necessita di utensili a richiesta.  
Only for steel and stainless steel. For diameters less than 26,9 mm tools are requires on request.



Set ganasce D 114,3-195 mm (art. EFGD114,3-195AL)  
Clamp set D 114,3-195 mm (art. EFGD114,3-195AL)



Punzone per battuta di riscontro settaggio tubo  
Punches for tube setting stop "0"



## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EP60H1	Pressa	Trifase
EP60H2	Pressa imbutitrice, rastrematrice, flangiatrice	Trifase

## CARATTERISTICHE

- Potente e versatile pressa imbutitrice, rastrematrice, flangiatrice, piegatrice
- 20-114 mm capacità - Tubo Standard Acciaio
- Controllo a distanza "uomo morto" con arresto di emergenza
- Controllo con Touch screen LCD
- Memorizzazione illimitata di programmi con USB
- Disponibile un'ampia gamma di utensili innovativi
- Sistema di risparmio energetico: spegnimento automatico del motore quando la macchina è inattiva
- Attrezzaggio semplice e veloce

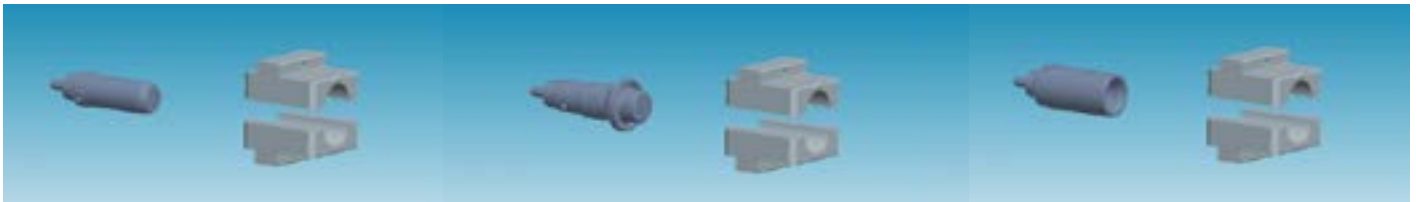
## MODEL AVAILABLE

Art.	Description	Tension
EP60H1	Press	Three phase
EP60H2	Press, expander, reducer, flanging, bending machine	Three phase

## FEATURES

- Powerful and versatile deep-drawing press, tapering machine, flanging machine, bending machine
- 20-114 mm capacity - Standard Steel Tube
- Remote control "dead man" with emergency stop
- Control with LCD Touch Screen
- Unlimited program storage with USB
- Wide range of innovative tools available
- Energy saving system: automatic motor shutdown when the machine is idle
- Quick and easy to set up

Utensili per formatura  
Forming tools



## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Corsa max di lavoro Max working stroke	300 mm
Forza max del pistone idraulico Max Hydraulic piston force	60 t
Potenza installata Three phase motor	6 kW
Velocità Velocity	Variabile Variable
Tensione di alimentazione Power supply voltage	400 V
Controllo posizionamento pistone idraulico Hydraulic piston control	Elettronico Electronic
Programmi multipli posizionamento cilindro Multiple programs for cylinder positioning control	Sì Yes
Velocità di lavorazione Working speed	5 mm/sec.
Peso Weight	650 Kgs
Dimensioni LxLxH Dimensions	700x1220x1100 mm

## CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

Tubo - Max Capacità con punzone Tube - Max Capacity with punches	Ø 88,9 mm
Tubo - Max Capacità con utensile pinza Tube - Max Capacity with pincer	Ø 120 mm
Matrice a V 16 - 22 - 35 - 50 Plate V-die 16 - 22 - 35 - 50	H=200 mm - Spess. /Wt 6 mm
Matrice a V 80 Plate V-die 80	H=200 mm - Spess. /Wt 10 mm
Matrice a V 140 Plate V-die 140	H=200 mm - Spess. /Wt 18 mm
Matrice a V 160 Plate V-die 160	H=200 mm - Spess./Wt 40 mm
Max Altezza in Raddrizzatura Straightening	H=200 mm



Utensile speciale per bordatura  
Special edging tool




Controllo touch screen  
Touch screen control



Sistema manuale porta utensili a sei posizioni  
Manual tool holder system with six position





Sistema automatico cambio punzone a due posizioni  
Automatic two-position punch change system

Art. EP60-RVR	REVOLVER	REVOLVER
EP60	Revolver sistema porta utensili	Revolver tool holder system
		

Art. A1003PF	SISTEMA SERRAGGIO VERTICALE A CASTELLETTO	VERTICAL CLAMPING SYSTEM
EP60	Per punzonare, imbutire, sagomare tubi. Forza di serraggio 700 000 N Corsa 40 mm Max diametro: 80 mm	To punch, reduce and form tubes/ profiles Clamping force 700 000 N 40 mm stroke Max diameter: 80 mm
		

Art. A1001PF A1002PF	POSIZIONATORE NC	NC POSITIONER
EP60	Per posizionamento materiali. Velocità massima 15 mm/min. Ripetibilità 0,2. Art. 1001PF: 1000 mm Art. 1002PF: 2000 mm	Maximal speed 15 mm/min. Repeatability 0.2. Art. 1001PF: 1000 mm Art. 1002PF: 2000 mm
		

Art. A1005PF	SUPPORTO PINZA PER UTENSILI	SUPPORT FOR TOOL PLIERS
EP60	Per sagomatura tubi	For pipe shaping
		

Art. A1004PF	A due posizioni, con punzioni, per sagomatura tubi	Two positions, with punches, for pipe shaping
EP60		

Art. HP001PF	EP60
--------------	------

	PORTA PRISMA PRISMA HOLDER
--	-------------------------------

Art. HP002PF	EP60
--------------	------

	PORTA COLTELLO INSERT HOLDER
---	---------------------------------

Art. HP003PF	EP60
--------------	------

	MATRICE SUPPORTO PER MATRICE V HOLDER FOR V-MOBILE FORMER
---	--

Art. HP004PF	EP60
--------------	------

	SUPPORTO PER COLTELLO E MATRICE V HOLDER FOR V FORMER
--	--

Art. HP005PF	EP60
--------------	------

	PORTA COLTELLO INSERT HOLDER
---	---------------------------------

✓ DI SERIE / STANDARD    ■ SU RICHIESTA / OPTIONAL    ✗ NON APPLICABILE / NOT APPLICABLE



GUIDA ALLA SCELTA DEGLI UTENSILI / TOOLS SELECTION GUIDE

Utensili per sagomatura tubo esterna (Riduzione)

**Serie HTRdi-df**  
**(a pinza per riduzione)**

di= Diametro Iniziale  
df= Diametro Finale  
Esempio: Ridurre da 24 a 18 mm

**Serie HTEdi**  
**(A pinza per imbutitura)**

di= Diametro Iniziale  
Esempio: Espandere da 20 a 28 mm

**Serie HKRddd-ttt-xxx**  
**(Kit punzone e ganasce per riduzione)**

ddd= Diametro esterno tubo in mm  
ttt= Spessore tubo in mm  
xxx= Diametro esterno del tubo da ottenere  
Esempio: Tubo 50,8 spessore 1,6 da ridurre a 44,5 mm  
Art. HKR50,8-1,6-44,5

**Serie HKEddd-ttt-xxx**  
**(Kit punzone e ganasce per riduzione)**

ddd= Diametro esterno tubo in mm  
ttt= Spessore tubo in mm  
xxx= Diametro esterno del tubo da ottenere in mm

**Serie HKRFddd-ttt** **(Kit punzone e ganasce per Flangiatura Rotante)**

ddd= Diametro esterno tubo in mm  
ttt= Spessore tubo in mm

**Serie HKFddd-ttt-xxx** **(Kit punzone e ganasce per Flangiatura Piana)**

ddd= Diametro esterno tubo in mm  
ttt= Spessore tubo in mm  
xxx= Diametro esterno del tubo da ottenere in mm

**Serie HKCddd-ttt-xxx** **(Kit punzone e ganasce per Flangiatura Piana)**

ddd= Diametro esterno tubo in mm  
ttt= Spessore tubo in mm

Tools for shaping external tube (Reduction)

**HTRdi-df series**  
**(pilars for reduction)**

di= Initial diameter  
df= Final diameter  
Example: Reduce from 24 to 18 mm

**HTEdi series**

di=Initial diameter  
Example: widen from 20 to 28 mm

**HKRddd-ttt-xxx series**

ddd=External pipe diameter mm  
ttt=Tube thickness mm  
xxx=Outer diameter of pipe to be obtained  
Example: Tube 50,8 thickness 1,6 to be reduced to 44,5 mm Art. HKR50,8-1,6-44,5  
Example:  
Art. HKR50,8-1,6-44,5

**HKEddd-ttt-xxx series**  
**(Punch kit and jaws for reduction)**

ddd=Outerbtube diameter mm  
ttt= Tube thickness mm  
xxx=External diameter of the tube to be obtained in mm

**HKRFddd-ttt series**  
**(Punch kit and jaws for Rotating flanges)**

ddd=External pipe diameter mm  
ttt= Tube thickness mm

**HKFddd-ttt-xxx series**

ddd=Outerbtube diameter mm  
ttt=Tube thickness mm  
xxx=External diameter of the tube to be obtained in mm

**HKCddd-ttt-xxx series**

ddd=Outerbtube diameter mm  
ttt=Tube thickness mm

UTENSILI PER UMUTIE, RASTREMARE, FLANGIARE / EXPANDING, REDUCING AND FLANGING TOOLS

HTR	Utensile a pinza per ridurre - Disponibile per diametri da 24 fino a 120,7 mm (Da utilizzare con A1005PF) Reducing clamp tool - Available from D 24 to 120.7 mm. (To be used with A1005PF)
HTE	Utensile a pinza per imbutire - Disponibile per diametri da 24 fino a 127 mm (Da utilizzare con A1005PF) Expanding clamp tool - Available from D 24 to 127 mm. (To be used with A1005PF)
HKR	Kit con punzone per ridurre - Disponibile per diametri da 10 fino a 76,2 mm Include Punzone e ganasce (Da utilizzare con A1003PF) Punch kit for reducing - Available from D 10 to 76.2 mm. Includes punch and jaws (To be used with A1003PF)
HKE	Kit con punzone per imbutire - Disponibile per diametri da 10 fino a 76,2 mm Include punzone e ganasce (Da utilizzare con A1003PF) Expanding punch tool - Available from D 10 to 76.2 mm. Includes punch and jaws (To be used with A1003PF)
HKRF	Kit con punzone per Flangiatura Rotante - Disponibile per diametri da 10 fino a 76,2 mm Include punzone e ganasce (Da utilizzare con A1003PF) Kit with rotary flanging punch - Available from D 10 to 76.2 mm. Includes punch and jaws (To be used with A1003PF)
HKF	Kit con punzone per Flangiatura Piana - Disponibile per diametri da 10 fino a 76,2 mm Include punzone e ganasce (Da utilizzare con A1003PF) Kit with flat flanging punch - Available from d 10 to 76.2 mm. Includes punch and jaws (To be used with A1003PF)
HKC	Kit con punzone per Flangiatura Conica - Disponibile per diametri da 10 fino a 76,2 mm Include punzone e ganasce (Da utilizzare con A1003PF) Kit with conical flanging punch - Available from D 10 to 76,2 mm. Includes punch and jaws (To be used with A1003PF)

HTR



HTE



HKR



## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EP45H2-V2	Pressa e imbutitrice 45T 400V	Trifase
EP45H1-V2	Pressa 45T 400V	Trifase
EP25H2-V2	Pressa e imbutitrice 25T 400V	Trifase
EP25H1-V2	Pressa 25T 400V	Trifase
EP45H2P	Pressa EP45H2 PLC "PLUS"	Trifase
EP45H2P-RVR	Press EP452P - revolver programmazione automatica	Trifase
EP45H2-RVR	Press EP45H2 - revolver programmazione manuale	Trifase
EP25H2-RVR	Press EP25H2 - revolver programmazione manuale	Trifase

## MODEL AVAILABLE

Art.	Description	Tension
EP45H2-V2	45T 400V press and funnel	Three phase
EP45H1-V2	45T 400V press	Three phase
EP25H2-V2	25T 400V press and funnel	Three phase
EP25H1-V2	Press 25T 400V	Three phase
EP45H2P	EP45H2 PLC "PLUS" press	Three phase
EP45H2P-RVR	Press EP452P - revolver automatic programmable	Three phase
EP45H2-RVR	Press EP45H2 - revolver manual programmable	Three phase
EP25H2-RVR	Press EP25H2 - revolver manual programmable	Three phase

## CARATTERISTICHE

- Pressa imbutitrice, rastrematrice, flangiatrice, piegatrice
- Controllo elettronico del posizionamento del pistone idraulico
- Struttura robusta e pesante con elementi rigidi
- Programmi multipli per il controllo del posizionamento del cilindro
- Doppia velocità di lavorazione
- Cambio rapido degli utensili per diversi tipi di lavorazione
- Controllo a distanza a basso voltaggio
- Sistema idraulico di bloccaggio del materiale

## FEATURES

- Press, expanding, reductioning, folding, flanging and bending machine
- Electronic control of hydraulic piston positioning
- Heavy and robust construction with rigid elements
- Multiple programs for controlling cylinder positioning
- Double processing speed
- Quick tool change for different types of machining
- Low voltage remote control
- Hydraulic material clamping system



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	EP45H2-V2	EP45H1-V2	EP25H2-V2	EP25H1-V2
Corsa max di lavoro Max working stroke	170 mm 250 mm*	170 mm 250 mm*	170 mm 250 mm*	170 mm 250 mm*
Forza max del pistone idraulico Max Hydraulic piston force	45 t	45 t	25 t	25 t
Potenza installata Installed power	4 kW	4 kW	2,7/3,5 kW	2,7/3,5 kW
Due velocità Two speed	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes
Tensione di alimentazione Supply voltage	3PH 220/400 V	3PH 220/400 V	220/400 V	220/400 V
Controllo posizionamento pistone idraulico Hydraulic position control	Elettrico/Electronic	Elettrico/Electronic	Elettrico/Electronic	Elettrico/Electronic
Programmi multipli posizione cilindro Multiple programs for cylinder positioning control	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes	Si/Yes
Velocità di lavorazione Working speed	14/28 mm/sec	14/28 mm/sec	14/28 mm/sec	14/28 mm/sec
Peso Weight	1000 Kgs	1000 Kgs	850 Kgs	850 Kgs
Dimensioni Dimensions LxLxH	750x1220x1100 mm	750x1220x1100 mm	750x1220x1040 mm	750x1220x1040 mm

\* per  $\varnothing > 76$  mm si richiede l'utilizzo di un castelletto speciale, fornito su richiesta.

\* for  $\varnothing > 76$  mm a special headframe is required, supplied upon request.

EP45H2-V2		EP45H1-V2	
160x20 mm (V=120 mm)	2" 1/2 Gas ( $\varnothing 76,1 \times 3$ mm)	160x20 mm (V=120 mm)	-
200x20 mm (V=140 mm)	3" OD ( $\varnothing 76,2 \times 3$ mm)	200x20 mm (V=140 mm)	-


  

EP25H2-V2		EP25H1-V2	
130x15 mm (V=100 mm)	2" 1/2 Gas ( $\varnothing 76,1 \times 3$ mm)	200x15 a 90° mm (V=140 mm)	-
200x15 mm (V=130 mm)	3" OD ( $\varnothing 76,2 \times 3$ mm)	-	-




Campioni realizzati con Ercopress EP45/25  
Samples made with Ercopress EP45/25




Art. EP25 0007-00				
✓ EP45/25	✓ EP45H2V2	✓ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✓ EP25H1V2
 <p>PORTA PRISMA PER PIEGATURA Per tutti i modelli Ercopress</p> <p>PRISM HOLDER FOR FOLDING For all Ercopress models</p>				


Art. EP45PL		Art. EP25-0005-00	
✓ EP45H2V2	✓ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✓ EP25H1V2
 <p>SUPPORTI RADDRIZZATORI STRAIGHTENING SUPPORTS</p>			


Art. EPBM			
✓ EP45H2V2	✓ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✓ EP25H1V2
 <p>KIT BATTUTA LATERALE Per tutti i modelli Ercopress</p> <p>SIDEBAR KIT For all Ercopress models</p>			


Art. EP25-0006-0		Art. EP25-0006-00	
✓ EP45H2V2	✗ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✗ EP25H1V2
 <p>PORTA PUNZONE PER IMBUTITURA HOLDER FOR EXPANSION TOOLING</p>			

Art. ET32-104 - EP25-156 - CP262 - CP261			
✓ EP45H2V2	✓ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✓ EP25H1V2
 <p>UTENSILI DI SERVIZIO SERVICE TOOLS</p>			

Art. EP45TI		Art. EP25TI	
✓ EP45H2V2	✗ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✗ EP25H1V2
 <p>TIRANTE IRRIGIDIMENTO PER IMBUTITURA TIE BAR FOR EXPANSION TOOLING</p>			

Art EP25/45-RVR			
■ EP45H2V2	■ EP45H1V2	■ EP25H2V2	■ EP25H1V2
 <p>"REVOLVER" Sistema Porta Utensili per Ercopress EP45/25 "REVOLVER" Tool holder system for Ercopress EP45/25</p>			

Art. EP45TP		Art. EP25TP	
■ EP45H2V2	■ EP45H1V2	■ EP25H2V2	■ EP25H1V2
 <p>TIRANTE IRRIGIDIMENTO PER PIEGATURA Obbligatorio per tutte le lavorazioni prossime alle capacità massime (FE piatto 150x10)</p> <p>BENDING STIFFENER Mandatory for all work close to maximum capacity (FE flat 150x10)</p>			

Art. EP5-0008-00		Art. EP45PC	
✓ EP45H2V2	✓ EP45H1V2	✓ EP25H2V2	✓ EP25H1V2
 <p>Perno Centrale Porta Coltello 90° 60° R07</p> <p>Central Pivot Blade Holder 90° 60° R07</p>			

✓ DI SERIE / STANDARD   ■ SU RICHIESTA / OPTIONAL   ✗ NON APPLICABILE / NOT APPLICABLE



Art.	Descrizione / Description
EP2MS4V	Prisma a 4 cave (larghezza 16 - 22 - 35 - 50 mm) altezza 200 mm. Capacità max piatto 20 a 90° Prism with 4 slots (width 16 - 22 - 35 - 50 mm) height 200 mm. Max flat capacity 20 to 90°
EP2MS85-80	Prisma a con gola da 80 mm e altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 10 mm a 90° Prism with 80 mm throat and 200 mm height. Max flat capacity 200 x 10 mm at 90°
EP2MS80-140	Prisma a con gola da 140 mm e altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 15 mm (EP25) e 200 x 20 mm (EP45) a 90° Prism with 140 mm throat and 200 mm height. Max flat capacity 200 x 15 mm (EP25) and 200 x 20 mm (EP45) at 90°.
EP25-0008-00	Portacoltello altezza 200 mm, include un coltello raggio 3 mm per piegare max piatto 20 (per EP25) Knife holder height 200 mm, includes a knife radius 3 mm to bend max flat 20 (for EP25)
EP45PC	Portacoltello altezza 200 mm, include un coltello raggio 3 mm per piegare capacità max piatto 200 x 10 mm (per EP45) Knife holder height 200 mm, includes a knife radius 3 mm to bend max flat capacity 200 x 10 mm (for EP45)
EPL60R5	Coltello raggio 5 mm altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 10 mm (per EP25) Knife radius 5 mm height 200 mm. Max flat capacity 200 x 10 mm (for EP25)
EPL60R10	Coltello raggio 10 mm altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 15 mm (per EP25) Knife radius 10 mm height 200 mm. Max flat capacity 200 x 15 mm (for EP25)
EP4CR5	Coltello raggio 5 mm altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 12 mm (per EP45) knife radius 5 mm height 200 mm. Max flat capacity 200 x 12 mm (for EP45)
EP4CR10	Coltello raggio 10 mm altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 15 mm (per EP45) Knife radius 10 mm height 200 mm. Max flat capacity 200 x 15 mm (for EP45)
EP4CR15	Coltello raggio 15 mm altezza 200 mm. Capacità max piatto 200 x 20 mm (per EP45) Knife radius 15 mm height 200 mm. Max flat capacity 200 x 20 mm (for EP45)

Art.	Descrizione / Description
EP250-G1	Ganasce (set di 2) Ø da 10 a 48 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Jaws (set of 2) Ø 10 to 48 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-G2	Ganasce (set di 2) Ø da 49 a 76 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Jaws (set of 2) Ø 49 to 76 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-E1	Punzone per imbutire Ø da 10 a 48 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Deep-drawing punch Ø 10 to 48 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-E2	Punzone per imbutire Ø da 49 a 76 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Deep-drawing punch Ø 49 to 76 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-R1	Punzone per ridurre Ø da 10 a 48 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Punch to reduce Ø from 10 to 48 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-R2	Punzone per ridurre Ø da 49 a 76 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Punch to reduce Ø from 49 to 76 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-F1	Punzone per colletto piatto Ø da 10 a 48 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Flat collar punch Ø 10 to 48 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-F2	Punzone per colletto piatto Ø da 49 a 76 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. Flat collar punch Ø 49 to 76 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-C1	Punzone per colletto conico a 45° Ø da 10 a 48 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. 45° conical collar punch Ø 10 to 48 mm. Specify exact size Ø and thickness.
EP250-C2	Punzone per colletto conico a 45° da 49 a 76 mm. Specificare dimensione esatta Ø e spessore. 45° tapered collar punch from 49 to 76 mm. Specify exact size Ø and thickness.

Art.	Descrizione / Description
HPV16-50	Prisma a 4 cave. Larghezza 16,22,33,50 mm Cap Max Four quarry prism. Width 16,22,33,50 mm Cap Max
HPV80	Prisma con gola da 80 mm Cap Max Prism with 80 mm throat Cap Max
HPV140	Prisma con gola da 140 mm Cap Max Prism with 140 mm Cap Max throat
HPP1,5-12	Coltello da raggio 1,5 mm a raggio 12 mm Cap Max Prism with 140 mm Cap Max throat

## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EN180- 1V	Sgolatubi e smerigliatrice 400V - Nastro L= 180 mm	Trifase
EN180-2V	Sgolatubi e smerigliatrice 400V - 2 velocità Nastro L= 180 mm	Trifase

## MODEL AVAILABLE

Art.	Description	Tension
EN180- 1V	Notcher & Grinder 1V 3PH 400V Belt width W= 180 mm	Three phase
EN180-2V	Notcher & Grinder 1V 3PH 400V Belt width W= 180 mm 2 speed	Three phase

## CARATTERISTICHE

- Sgola tubi per angoli fino 60° e 114mm di diametro
- Sicura e valida alternativa all'obsoleto utilizzo di sega a nastro, taglio al plasma e fresa.
- Dotata di un potente sistema di aspirazione per la rimozione di schegge, polvere, ed esalazioni
- Sistema brevettato di movimento trasversale e longitudinale che prolunga la durata del nastro e riduce il calore

Disco graduato  
Graduated discDettaglio lavoro machina  
Machine work detail

## FEATURES

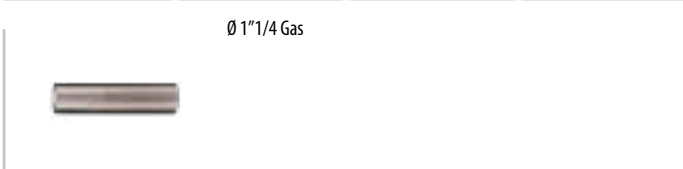
- Pipe angle pipe rule for angles up to 60° and 114mm diameter
- Safe and valid alternative to the obsolete use of band saw, plasma cutting and milling cutter.
- Equipped with a powerful suction system for the removal of chips, dust and fumes.
- Patented transverse and longitudinal movement system that extends belt life and reduces heat

Cambio ripido del rullo  
Steep roller change

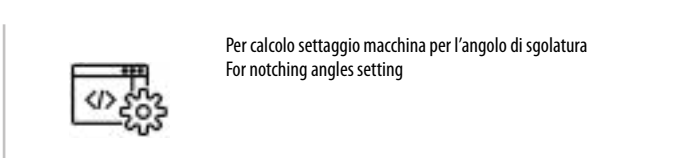
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Dimensione nastro abrasivo standard Grinding belt standard dimensions	2000x180 mm
Potenza Installata Three phase motor	4 kW
Velocità motore Motor speed	2800 rpm
Tensione di alimentazione Voltage	220/400 V
Peso Weight	300 Kg
Dimensioni Dimensions	600x1500x1500 mm

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY	
Sgolatura Notching	Ø 114 mm a 0° Ø 76 mm fino a 45° Ø 60 mm fino a 60°
Smerigliatura Grinding	Ø 140 (5" 1/2) con kit Smerigliatura frontale su richiesta With frontal grinding kit on request

Art. EN180-R424		Art. EN100-114G	
✓ EN180	✓ EN1802V	✓ EN100	✓ EN1002V



Art. ERCOSWEN			
■ EN180	■ EN1802V	■ EN100	■ EN1002V

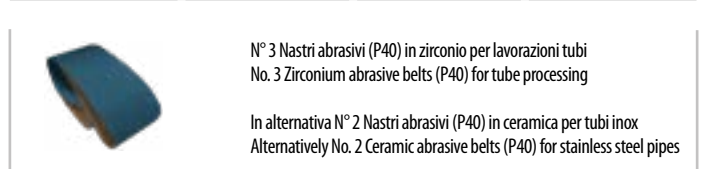


Art. EN180	Ø, mm	Ø tubo/tube, " Gas	Ø tubo, mm
------------	-------	--------------------	------------

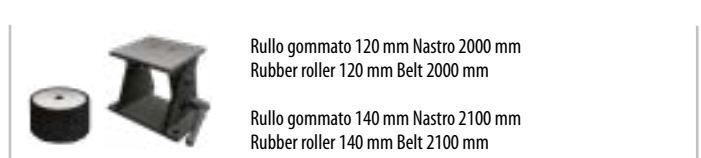
Rulli standard per sgolare / Standards rolls for notching			
EN180-R213A	EN100R12G	1/2"	21.3
EN180-R269A	EN100R34G	3/4"	26.9
EN180-R337A	EN100R1G	1"	33.7
EN180-R424A	EN100R114G	1" 1/4	42.2
EN180-R483A	EN100R112G	1" 1/2	48.2
EN180-R603A	EN100R2G	2"	60.3
EN180-R730A		2" 1/2P	73.0
EN180-R889A		3"	88.9

Art. EN100	Ø tubo, mm	Art. EN180	Dim. grana/ Dim. grit
Nastri zirconici / Zirconium belts (min. q. 25 pz.)			
EN100-150/1	100X2000mm, P24	EN180-418	180X2000mm, P36
EN100-150	100X2000mm, P40	EN180-197	180X2000mm, P40
EN100-042	100X2000mm, P60	-	-
EN100-150/4	100X2000mm, P80	-	-

Art. EN180-197, EN180-375		Art. EN100-150, EN100-148	
✓ EN180	✓ EN1802V	✓ EN100	✓ EN1002V



Art. EN180-KS1, EN180-KS2		Art. EN100-KS1, EN100-KS2	
■ EN180	■ EN1802V	■ EN100	■ EN1002V



Art. EN180	Ø tubo, mm	Ø tubo/tube, " Gas	Ø tubo, mm
------------	------------	--------------------	------------

Rulli speciali per sgolare / Special rolls for notching			
EN180081	20/34	EN100-070	20/25
EN180086	35/48	EN100-071	26/48
EN180089	49/60	EN100-072	49/60
EN180091	61/76	EN100-073	61/75
EN180094	77/84	-	-
EN180114	85/114	-	-

Art. EN100	Dimensioni, grana	Art. EN180	Dim. grana/ Dim. grit
Nastri ceramici / Ceramic belts (min. q. 25 pz.)			
EN100-148	100X2000mm, P40	EN180-375	180X2000mm, P40

Art. EN100	Dimensioni, grana	Art. EN180	Dim. grana/ Dim. grit
Nastri zirconici / Zirconium belts (min. q. 25 pz.)			
EN100-163	180X2100mm, P40	EN180-195	180X2100mm, P40

✓ DI SERIE / STANDARD   ■ SU RICHIESTA / OPTIONAL   ✗ NON APPLICABILE / NOT APPLICABLE

## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EN100-1V	Sgolatubi e smerigliatrice 400V - Nastro L= 100 mm	Trifase
EN100-2V	Sgolatubi e smerigliatrice 400V - 2 velocità Nastro L= 100 mm	Trifase

## CARATTERISTICHE

- Sgola tubi per angoli fino 60° e 76mm di diametro
- Sicura e valida alternativa all'obsoleto utilizzo di sega a nastro, taglio al plasma e fresa.
- Sistema brevettato di movimento trasversale e longitudinale che prolunga la durata del nastro e riduce il calore
- Utilizzo di nastri abrasivi di primissima qualità che permettono lavorazioni su un'ampia gamma di materiali tra i quali: acciaio al carbonio; acciaio inossidabile; alluminio, Titanio e altro.
- Morsa graduata 0-60° regolabile in altezza per variare l'angolo di intaglio e realizzare lavorazioni più complesse
- Sistema brevettato cambio rapido del rullo
- Rimuovendo la morsa, la macchina può essere utilizzata con il rullo speciale come smerigliatrice convenzionale
- Ampia e pratica superficie di sbavatura
- Oltre 25 rulli di lavoro disponibili
- Cambio Nastro senza attrezzi



Disco graduato  
Graduated disc

## MODEL AVAILABLE

Art.	Description	Tension
EN100-1V	Notcher & Grinder 1V 3PH 400V Belt width W= 100 mm	Three phase
EN100-2V	Notcher & Grinder 1V 3PH 400V Belt width W= 100 mm 2 speed	Three phase

## FEATURES

- Pipe angle pipe rule for angles up to 60° and 76mm diameter
- Safe and valid alternative to the obsolete use of band saw, plasma cutting and milling cutter.
- Patented transverse and longitudinal movement system that prolongs the life of the band and reduces heat
- Use of top quality abrasive belts that allow working on a wide range of materials including: carbon steel; stainless steel; aluminium, titanium and others.
- Graduated vice 0-60° adjustable in height to vary the cutting angle and to carry out more complex machining operations.
- Patented rapid roller camber system
- By removing the vice, the machine can be used with the special roller as a conventional grinder
- Large and practical deburring surface
- Over 25 working rollers available
- Tape change without tools



Testa girevole  
Swivel head


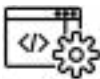


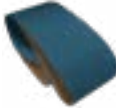

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Dimensione nastro abrasivo standard Grinding belt standard dimensions	2000x100 mm
Potenza Installata Three phase motor	4 kW
Velocità motore Motor speed	2800 rpm
Tensione di alimentazione Voltage	220/400 V
Peso Weight	200 Kg
Dimensioni Dimensions	500x1500x1500 mm

## CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

Sgolatura Notching	Ø 76 mm (3" OD) a 0° / Ø 76 mm (3" OD) at 0° Ø 60 mm (2" 3/8 OD) fino a 45° / Ø 60 mm (2" 3/8 OD) to 45° Ø 32 mm (1" 1/4 OD) fino a 60° / Ø 32 mm (1" 1/4 OD) to 60°
Smerigliatura Grinding	Ø 140 (5" 1/2) con kit Smerigliatura frontale su richiesta With frontal grinding kit on request

Art. EN180-R424		Art. EN100-114G	
✓ EN180	✓ EN1802V	✓ EN100	✓ EN1002V
Ø 1" 1/4 Gas			
			
Art. ERCOSWEN			
■ EN180	■ EN1802V	■ EN100	■ EN1002V
 Per calcolo settaggio macchina per l'angolo di sgolatura For notching angles setting			

Art. EN180-197, EN180-375		Art. EN100-150, EN100-148	
✓ EN180	✓ EN1802V	✓ EN100	✓ EN1002V
 N° 3 Nastri abrasivi (P40) in zirconio per lavorazioni tubi No. 3 Zirconium abrasive belts (P40) for tube processing  In alternativa N° 2 Nastri abrasivi (P40) in ceramica per tubi inox Alternatively No. 2 Ceramic abrasive belts (P40) for stainless steel pipes			
Art. EN180-KS1, EN180-KS2		Art. EN100-KS1, EN100-KS2	
■ EN180	■ EN1802V	■ EN100	■ EN1002V
 Rullo gommato 120 mm Nastro 2000 mm Rubber roller 120 mm Belt 2000 mm  Rullo gommato 140 mm Nastro 2100 mm Rubber roller 140 mm Belt 2100 mm			

Art. EN180	Ø tubo/tube, mm	Ø tubo, pillicci Gas	Ø tubo/tube, mm
Rulli standard per sgolare / Standards rolls for notching			
EN180-R213A	EN100R12G	1/2"	21.3
EN180-R269A	EN100R34G	3/4"	26.9
EN180-R337A	EN100R1G	1"	33.7
EN180-R424A	EN100R114G	1" 1/4	42.2
EN180-R483A	EN100R112G	1" 1/2	48.2
EN180-R603A	EN100R2G	2"	60.3
EN180-R730A		2" 1/2P	73.0
EN180-R889A		3"	88.9

Art. EN180	Ø tubo/tube, mm	Ø tubo, pillicci Gas	Ø tubo, mm
Rulli speciali per sgolare / Special rolls for notching			
EN180081	20/34	EN100-070	20/25
EN180086	35/48	EN100-071	26/48
EN180089	49/60	EN100-072	49/60
EN180091	61/76	EN100-073	61/75
EN180094	77/84	-	-
EN180114	85/114	-	-

Art. EN100	Ø tubo/tube, mm	Art. EN180	Dim. grana/ Dim. grit
Nastri zirconici / Zirconium belts (min. q. 25 pz.)			
EN100-150/1	100X2000mm, P24	EN180-418	180X2000mm, P36
EN100-150	100X2000mm, P40	EN180-197	180X2000mm, P40
EN100-042	100X2000mm, P60	-	-
EN100-150/4	100X2000mm, P80	-	-

Art. EN100	Dimensioni, grana	Art. EN180	Dim. grana/ Dim. grit
Nastri ceramici / Ceramic belts (min. q. 25 pz.)			
EN100-148	100X2000mm, P40	EN180-375	180X2000mm, P40
Art. EN100	Dimensioni, grana	Art. EN180	Dim. grana/ Dim. grit
Nastri zirconici / Zirconium belts (min. q. 25 pz.)			
EN100-163	180X2100mm, P40	EN180-195	180X2100mm, P40

✓ DI SERIE / STANDARD   ■ SU RICHIESTA / OPTIONAL   ✗ NON APPLICABILE / NOT APPLICABLE





## MODELLI DISPONIBILI

Art.	Descrizione	Alimentazione
EF35-2MT	Per deformazione ferro L=2MT completa di moduli Ricciolatore, Spirali e Piegaferro	Trifase
EF35-3MT	Per deformazione ferro L=3MT completa di moduli Ricciolatore, Spirali e Piegaferro	Trifase
EF35-6MT	Per deformazione ferro L=6MT completa di moduli Ricciolatore, Spirali e Piegaferro	Trifase

## MODEL AVAILABLE

Art.	Description	Tension
EF35-2MT	Twister, press, bender, curler L=2MT 3PH 400V	Three phase
EF35-3MT	Twister, press, bender, curler L=3MT 3PH 400V	Three phase
EF35-6MT	Twister, press, bender, curler L=6MT 3PH 400V	Three phase

## CARATTERISTICHE

- 32x32 mm Capacità - Solido quadrato
- Controllo programmabile touch pad con schermo retroilluminato
- Ideale per impieghi su commessa o di produzione
- Veloce e semplice sostituzione moduli e dispositivi
- Motore a doppia velocità con freno elettronico per una eccellente ripetibilità e produttività
- Spinta idraulica programmabile
- Controlli a basso voltaggio
- Struttura robusta e pesante con elementi rigidi
- Modulo Opzionale curvatubi

## FEATURES

- 32x32 mm Capacity - Solid square
- Programmable touch pad control with backlit screen
- Ideal for contract or production applications
- Quick and easy replacement of modules and devices
- Dual speed motor with electronic brake for excellent repeatability and productivity
- Programmable hydraulic thrust
- Low voltage controls
- Heavy and robust construction with rigid elements
- Optional tube bending module

Catena/Coils	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	L	N. Spire/N. Coils
Piccola Small Art. EF35-GR-CAT-P	4x10 mm	6x20 mm	4x4 mm	6x6 mm	4 mm	6 mm	110 mm	2
Media Medium Art. EF35-GR-CAT-MED	8x10 mm	10x40 mm	8x8 mm	10x10 mm	8 mm	10 mm	300 mm 370 con maglie a richiesta 370 links upon request	3
Grande Large Art. EF35-GR-CAT-GR	6x10 mm	10x30 mm	6x6 mm	20x20 mm	6 mm	20 mm	250 mm 300 con maglie a richiesta 300 links upon request	2







Controllo programmabile  
Programmable control







EF35 con accessorio torciglione  
EF35 with twist accessory



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Lunghezza utile lavorazione (accessorio attorcigliatore) Working length (bar twister accessory)	1500 mm (2mt) 2500 mm (3mt) 5500 mm (6mt)
Potenza Installata Three phase motor	2,6 kW
Velocità motore Motor speed	1,5/3 rpm
Tensione di alimentazione Voltage	220/400 V
Velocità mandrino anteriore Voltage	4,3/8,6 rpm
Dimensioni Dimensions	810x900x3030 mm (2mt) 810x900x4030 mm (3mt) 810x900x7030 mm (6mt)
Peso Weight	500 Kg (2mt) 510 Kg (3mt) 540 Kg (6mt)

Profili/Profile	Press.	Curvatubi e piegatubi Tube and Pipe bender	Bar curler
	20x20 mm	20x20 mm	20x20 mm
	20 mm	20 mm	20 mm
	40x8 mm	-	40x10 mm
	-	33,7x3,7 mm	-

Profili/Profile	Bar twister
	35x35 mm
	30x30 mm
	40x10 mm
	-

**Art. EP60-RVR**

Acciaio/Steel R= 42 Kg/mm<sup>2</sup>    60x15 mm



**Art. EP25-156, EP25-155, CP262, EP25-154**

✓ EF35-2MT    ✓ EF35-3MT    ✓ EF35-6MT





Art.	Catena/Chain	Art.	mm
EF35-GR-CAT-GR	Grande/Big	EF35-MS01	16x16
EF35-GR-CAT-MED	Media/Medium	EF35-MS02	20x20
EF35-GR-CA-P	Piccola/Small	EF35-MS03	16x16
EF35-KCD100	100 mm		

**Art. EF35PGN100-500**

EF35-2MT    EF35-3MT    EF35-6MT



Permette di realizzare pigne tramite l'utilizzo di barre tralate a sezione quadrata, saldate all'estremità. Completo di: set per pigne da realizzare con 4 barre da 6, 8, o 10 mm. Accessorio da utilizzare con il comando a pedale Art. P050H

	Acciaio/Steel FE37B	10x10 mm	Min 180 Max 250
	Acciaio/Steel FE37B	8x8 mm	

It allows to make pine cones by using square section bars, welded at the end. Complete with: set for cones to be made with 4 bars of 6, 8, or 10 mm. Accessory to be used with foot control Art. P050H

**Art. EF35-GR-ANELLI**

✓ EF35-2MT    ✓ EF35-3MT    ✓ EF35-6MT





Completo di un rullo per profilati tondi, piatti e quadrati. Capacità max tondo 18mm. Quadro 18x18mm.  
Complete with a roll for round, flat and square profile. Max round capacity 18mm. Square 18x18mm.

**Art. EF35-KC00**

EF35-2MT    EF35-3MT    EF35-6MT



Utilizzato per realizzare cerchietti. Completo di due rulli di contrasto e una matrice raggio 50 mm  
Used to make headbands. Complete with two contrast rollers and a 50mm radius former

	Acciaio/Steel R=35Kg/mm <sup>2</sup>	12x12 mm
	Acciaio/Steel R=35Kg/mm <sup>2</sup>	14 mm

**Art.**

✓ EF35-2MT    ✓ EF35-3MT    ✓ EF35-6MT



Completo di una catena media  
Complete with a medium chain

**Art. EF35-GR-C-PRES**

✓ EF35-2MT    ✓ EF35-3MT    ✓ EF35-6MT




Completo di portaprisma e portacoltello  
Complete with prism and blade holder

**Art. EF35-300A**

EF35-2MT    EF35-3MT    EF35-6MT

Modulo Curvatubi / Tube bending module



**Art. EF-35KMI**

EF35-2MT    EF35-3MT    EF35-6MT



Utilizzabile per il serraggio del profilo con modulo Torcigliatore. It can be used for clamping the profile with the twister module.

**Art. P050H**

EF35-2MT    EF35-3MT    EF35-6MT



Utilizzabile con art. EF35-LAM00, EF35PGN100-500 e EF35-KMI. It can be used with art. EF35-LAM00, EF35PGN100-500 and EF35-KMI.

**Art. EF35-CR**

EF35-2MT    EF35-3MT    EF35-6MT



Utilizzabile per tutti i moduli di lavorazione. It can be used for all processing modules.

✓ DI SERIE / STANDARD    ■ SU RICHIESTA / OPTIONAL    ✗ NON APPLICABILE / NOT APPLICABLE

Pollici → Millimetri / Inch → Millimeter

0" +	=mm	1" +	=mm	2" +	=mm	3" +	=mm	4" +	=mm	5" +	=mm	6" +	=mm	Pollici	=mm
1/64	0.397	0	25.400	0	50.800	0	76.200	0	101.600	0	127.000	0	152.400	7	177.800
1/32	0.794	1/64	25.797	1/64	51.197	1/64	76.597	1/64	101.997	1/64	127.397	1/64	152.797	8	203.200
3/64	1.191	1/32	26.194	1/32	51.594	1/32	76.994	1/32	102.394	1/32	127.794	1/32	153.194	9	228.600
1/20	1.270	3/64	25.591	3/64	51.991	3/64	77.391	3/64	102.791	3/64	128.191	3/64	153.591	10	254.000
1/16	1.588	1/16	26.988	1/16	52.388	1/16	77.788	1/16	103.188	1/16	128.588	1/16	153.988	11	279.400
5/64	1.984	5/64	27.384	5/64	52.784	5/64	78.184	5/64	103.584	5/64	128.984	5/64	154.384	12	304.800
3/32	2.381	3/32	27.781	3/32	53.181	3/32	78.581	3/32	103.981	3/32	129.381	3/32	154.781	13	330.200
7/64	2.778	7/64	28.178	7/64	53.578	7/64	78.978	7/64	104.378	7/64	129.778	7/64	155.178	14	355.600
1/8	3.175	1/8	28.575	1/8	53.975	1/8	79.375	1/8	104.775	1/8	130.175	1/8	155.575	15	381.000
9/64	3.572	9/64	28.972	9/64	54.372	9/64	79.772	9/64	105.172	9/64	130.572	9/64	155.972	16	406.400
5/32	3.969	5/32	29.369	5/32	54.769	5/32	80.169	5/32	105.569	5/32	130.969	5/32	156.369	17	431.800
11/64	4.366	11/64	29.766	11/64	55.166	11/64	80.566	11/64	105.966	11/64	131.366	11/64	156.766	18	457.200
3/16	4.763	3/16	30.163	3/16	55.563	3/16	80.963	3/16	106.363	3/16	131.763	3/16	157.163	19	482.600
13/64	5.159	13/64	30.559	13/64	55.959	13/64	81.359	13/64	106.759	13/64	132.159	13/64	157.559	20	508.000
7/32	5.556	7/32	30.956	7/32	56.356	7/32	81.756	7/32	107.156	7/32	132.556	7/32	157.956	21	533.400
15/64	5.953	15/64	31.353	15/64	56.753	15/64	82.153	15/64	107.553	15/64	132.953	15/64	158.353	22	558.800
1/4	6.350	1/4	31.750	1/4	57.150	1/4	82.550	1/4	107.950	1/4	133.350	1/4	158.750	23	584.200
17/64	6.747	17/64	32.147	17/64	57.547	17/64	82.947	17/64	108.347	17/64	133.747	17/64	159.147	24	609.600
9/32	7.144	9/32	32.544	9/32	57.944	9/32	83.344	9/32	108.744	9/32	134.144	9/32	159.544	25	635.000
19/64	7.541	19/64	32.941	19/64	58.341	19/64	83.741	19/64	109.141	19/64	134.541	19/64	159.941	26	660.400
5/16	7.938	5/16	33.338	5/16	58.738	5/16	84.138	5/16	109.538	5/16	134.938	5/16	160.338	27	685.800
21/64	8.334	21/64	33.734	21/64	59.134	21/64	84.534	21/64	109.934	21/64	135.334	21/64	160.734	28	711.200
11/32	9.128	11/32	34.131	11/32	59.531	11/32	84.931	11/32	110.331	11/32	135.731	11/32	161.131	29	736.600
23/64	9.128	23/64	34.528	23/64	59.928	23/64	85.328	23/64	110.728	23/64	136.128	23/64	161.528	30	762.000
3/8	9.525	3/8	34.925	3/8	60.325	3/8	85.725	3/8	111.125	3/8	136.525	3/8	161.925	31	787.400
25/64	9.922	25/64	35.322	25/64	60.722	25/64	86.122	25/64	111.522	25/64	136.922	25/64	162.322	32	812.800
13/32	10.319	13/32	35.719	13/32	61.119	13/32	86.519	13/32	111.919	13/32	137.319	13/32	162.719	33	838.200
27/64	10.716	27/64	36.116	27/64	61.516	27/64	86.916	27/64	112.316	27/64	137.716	27/64	163.116	34	863.600
7/16	11.113	7/16	36.513	7/16	61.913	7/16	87.313	7/16	112.713	7/16	138.113	7/16	163.513	35	889.000
29/64	11.509	29/64	36.909	29/64	62.309	29/64	87.709	29/64	113.109	29/64	138.509	29/64	163.909	36	914.400
15/32	11.906	15/32	37.306	15/32	62.706	15/32	88.106	15/32	113.506	15/32	138.906	15/32	164.306	37	914.400
31/64	12.303	31/64	37.703	31/64	63.103	31/64	88.503	31/64	113.903	31/64	139.303	31/64	164.703	38	965.200
1/2	12.700	1/2	38.100	1/2	63.500	1/2	88.900	1/2	114.300	1/2	139.700	1/2	165.100	39	990.600
33/64	13.097	33/64	38.497	33/64	63.897	33/64	89.297	33/64	114.697	33/64	140.097	33/64	165.497	40	1016.000
17/32	13.494	17/32	38.894	17/32	63.897	17/32	89.694	17/32	115.094	17/32	140.494	17/32	165.894	41	1041.400
35/64	13.891	35/64	39.291	35/64	64.691	35/64	90.091	35/64	115.491	35/64	140.891	35/64	166.291	42	1066.800
9/16	14.288	9/16	39.688	9/16	65.088	9/16	90.488	9/16	115.888	9/16	141.288	35/64	166.688	43	1092.200
37/64	14.684	37/64	40.084	37/64	65.484	37/64	90.884	37/64	116.284	37/64	141.684	37/64	167.084	44	1117.600
19/32	15.081	19/32	40.481	19/32	65.881	19/32	91.281	19/32	116.681	19/32	142.081	19/32	167.481	45	1143.000
39/64	15.478	39/64	40.878	39/64	66.278	39/64	91.678	39/64	117.078	39/64	142.478	39/64	167.878	46	1168.400
5/8	15.875	5/8	41.275	5/8	66.675	5/8	92.075	5/8	117.475	5/8	142.875	5/8	168.275	47	1193.800
41/64	16.272	41/64	41.672	41/64	67.072	41/64	92.472	41/64	117.872	41/64	143.272	41/64	168.672	48	1219.200
21/32	16.669	21/32	42.069	21/32	67.469	21/32	92.869	21/32	118.269	21/32	143.669	21/32	169.069	49	1244.600
43/64	17.066	43/64	42.466	43/64	67.866	43/64	93.266	43/64	118.666	43/64	144.066	43/64	169.466	50	1270.000
11/16	17.463	11/16	42.863	11/16	68.263	11/16	93.266	11/16	119.063	11/16	144.463	11/16	169.863	51	1295.400
45/64	17.859	45/64	43.259	45/64	68.659	45/64	94.059	45/64	119.459	45/64	144.859	45/64	170.259	52	1320.800
23/32	18.256	23/32	43.656	23/32	69.059	23/32	94.456	23/32	119.856	23/32	145.256	23/32	170.656	53	1346.200
47/64	18.653	47/64	44.053	47/64	69.453	47/64	95.250	47/64	120.253	47/64	145.653	47/64	171.053	54	1371.600
3/4	19.050	3/4	44.450	3/4	69.850	3/4	95.647	3/4	120.650	3/4	146.050	3/4	171.450	55	1397.000
49/64	19.447	49/64	44.847	49/64	70.247	49/64	96.044	49/64	121.047	49/64	146.447	49/64	171.847	56	1422.400
25/32	19.844	25/32	45.244	25/32	70.644	25/32	96.441	25/32	121.444	25/32	146.844	25/32	172.244	57	1447.800
51/64	20.241	51/64	45.641	51/64	71.041	51/64	96.838	51/64	121.841	51/64	147.241	51/64	172.641	58	1473.200
13/16	20.638	13/16	46.038	13/16	71.438	13/16	97.234	13/16	122.238	13/16	147.638	13/16	173.038	59	1498.600
53/64	21.034	53/64	46.434	53/64	71.834	53/64	97.631	53/64	122.634	53/64	148.034	53/64	173.434	60	1524.000
27/32	21.431	27/32	46.831	27/32	72.231	27/32	98.028	27/32	123.031	27/32	148.431	27/32	173.831	60	1549.400
55/64	21.828	55/64	47.228	55/64	72.628	55/64	98.425	55/64	123.428	55/64	148.828	55/64	174.228	62	1574.800
7/8	22.225	7/8	47.625	7/8	73.025	7/8	98.822	7/8	123.825	7/8	149.225	7/8	174.625	63	1600.200
57/64	22.622	57/64	48.022	57/64	73.422	57/64	99.219	57/64	124.222	57/64	149.622	57/64	175.022	64	1625.600
29/32	23.019	29/32	48.419	29/32	73.819	29/32	99.219	29/32	124.619	29/32	150.019	29/32	175.419	65	1651.000
59/64	23.416	59/64	48.816	59/64	74.216	59/64	99.616	59/64	125.016	59/64	150.416	59/64	175.816	66	1676.400
15/16	23.813	15/16	49.213	15/16	74.613	15/16	100.013	15/16	125.413	15/16	150.813	15/16	176.213	67	1701.800
61/64	24.209	61/64	49.609	61/64	75.009	61/64	100.409	61/64	125.809	61/64	151.209	61/64	176.609	68	1727.200
31/32	24.606	31/32	50.006	31/32	75.406	31/32	100.806	31/32	126.206	31/32	151.606	31/32	177.006	69	1752.600
63/64	25.003	63/64	50.403	63/64	75.803	63/64	101.203	63/64	126.603	63/64	152.003	63/64	177.403	70	1778.000

Tabella dimensionale del tubo secondario ANSI B 36,10 E API / ANSI B 36.10 E API Secondary Pipe Dimension Table

Ø	Std	XS	XX2	sch. 10	sch. 20	sch. 30	sch. 40	sch. 60	sch. 80	sch. 100	sch. 120	sch. 140	
"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/8"	10.29	1.73	2.41	-	-	-	-	1.73	-	2.41	-	-	
1/4"	13.72	2.23	3.02	-	-	-	-	2.23	-	3.02	-	-	
3/8"	17.14	2.31	3.20	-	-	-	-	2.31	-	3.20	-	-	
1/2"	21.34	2.77	3.73	7.47	-	-	-	2.77	-	3.73	-	-	
3/4"	26.67	2.87	3.91	7.82	-	-	-	2.87	-	3.91	-	-	
1"	33.7	3.38	4.55	9.09	-	-	-	3.38	-	4.55	-	-	
2" 1/4	42.4	3.56	4.85	9.70	-	-	-	3.56	-	4.85	-	-	
1" 1/2	48.26	3.68	5.08	10.16	-	-	-	3.68	-	5.08	-	-	
2"	60.32	3.91	5.54	11.07	-	-	-	3.91	-	5.54	-	-	
2" 1/2	73.02	5.16	7.01	14.02	-	-	-	5.16	-	7.01	-	-	
3"	88.90	5.49	7.62	15.24	-	-	-	5.49	-	7.62	-	-	
3" 1/2	101.60	5.74	8.08	-	-	-	-	5.74	-	8.07	-	-	
4"	114.30	6.02	8.56	17.12	-	-	-	6.02	-	8.56	-	11.12	
5"	141.30	6.55	9.52	19.05	-	-	-	6.55	-	9.52	-	12.70	
6"	168.27	7.11	11.97	21.94	-	-	-	7.11	-	11.97	-	14.27	
8"	219.07	8.18	12.70	22.22	-	6.35	7.04	8.18	10.34	12.70	-	18.24	20.62
10"	273.05	9.27	12.70	-	-	6.35	7.80	9.27	12.70	15.06	15.06	21.41	25.40
12"	323.85	9.52	12.70	-	-	6.35	8.28	10.31	14.27	17.45	18.24	25.40	28.57
14"	355.60	9.52	12.70	-	6.35	7.92	9.52	11.12	15.06	19.05	21.41	27.76	31.75
16"	406.40	9.52	12.70	-	6.35	7.92	9.52	12.70	16.66	21.41	23.80	30.94	36.52
18"	457.20	9.52	12.70	-	6.35	7.92	11.12	14.27	19.05	23.80	26.19	34.92	39.67
20"	508.00	9.52	12.70	-	6.35	9.52	12.70	15.06	20.62	26.19	29.36	38.10	44.45
24"	609.60	9.52	12.70	-	6.35	9.52	14.27	17.45	24.59	30.94	32.54	46.02	52.37
30"	762.00	-	-	-	7.92	12.70	15.87	-	-	-	-	-	-



Il nostro stabilimento produttivo è situato **a metà strada tra Roma e Napoli, a soli 5 minuti dal casello di Cassino**. Vi invitiamo a venirci a visitare prenotando la vostra visita per vedere le nostre macchine. Troverete personale tecnico commerciale che vi illustrerà nel dettaglio le caratteristiche dei nostri prodotti tramite dimostrazione. **Siamo aperti dalle 9:00 alle 13:00 e dalle 14:00 alle 18:00.**

Our production plant is located **halfway between Rome and Naples, just 5 minutes from the Cassino exit**. We invite you to come and visit us booking your visit to see our machines. You will find technical and commercial staff who will explain in detail the characteristics of our products through a demonstration. **We are open from 9:00 to 13:00 and from 14:00 to 18:00.**

**INDIRIZZO / ADDRESS****CML INTERNATIONAL S.p.A.**

Località Annunziata snc  
03030 Piedimonte San Germano (FR)

**Phone:** 0776 40281

**E-mail:** info@ercolina.it

**Web site:** www.ercolina.com

**SEGUICI SU / FOLLOW US**



# SCOPRI LE MACCHINE ERCOLINA

DISCOVER ALL ERCOLINA MACHINES





DAL 1973 SCRIVIAMO LA STORIA  
DEL MADE IN ITALY NEL MONDO

SINCE 1973 MAKING HISTORY  
MADE IN ITALY AROUND THE WORLD

**ERCOLINA**

Località Annunziata snc  
03030 Piedimonte S. Germano (FR)  
(ITALY)  
Tel. (+39) 0776 40281  
Fax (+39) 0776 404801  
info@ercolina.com  
[www.ercolina.com](http://www.ercolina.com)

**PEDRAZZOLI**

Sede Operativa Pedrazzoli  
Viale Pecori Girarldi, 51  
03061 - Bassano del Grappa (VI)  
(ITALY)  
Tel. (+39) 0424 509011  
info@ercolina.pedrazzoli.it  
[www.pedrazzoli.it](http://www.pedrazzoli.it)

OFFICIAL DEALER

**FILIALI**

**CML DEUTSCHLAND**

Remsweg 27,  
73660 Urbach  
(GERMANY)  
Tel. (+49) 07181 872 66  
Fax (+49) 07181 872 98  
info@cml-deutschland.de  
[www.ercolina.de](http://www.ercolina.de)

**CML USA**

3100 Research Parkway  
Davenport, Iowa 52806  
(USA)  
Tel. (+1) 563 391 77 00  
Fax (+1) 563 391 77 10  
info@ercolina-usa.com  
[www.ercolina-usa.com](http://www.ercolina-usa.com)

**CML ASIA**

102, Building 201, Bucheon  
Technopark, 397  
Seokcheon-ro, Bucheon  
(KOREA)  
Tel. (+82) 32 624 1937  
Fax (+82) 32 624 1940  
info@ercolina.co.kr  
[www.ercolina.co.kr](http://www.ercolina.co.kr)

**CML RUSSIA**

Varshavskoye shosse, House 125D  
Building 1, Room 328  
117587 Moscow  
(RUSSIA)  
Tel. (+7) 495 640 48 01  
info@ercolina.ru  
[www.ercolina.ru](http://www.ercolina.ru)

