



ant PROFITOLS s.r.o. | Svářečské a
potrubářské stroje

KATALOG STROJŮ PRO ŘEZÁNÍ, ÚKOSOVÁNÍ A SVAŘOVÁNÍ TRUBEK



AXXAIR

TAG

SFE
SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

MAGNATECH
AUTOMATIC PIPE WELDING SOLUTIONS

T-DRILL

ERCOLINA

exact
Pipe Cutting System

RIDGID

www.antprofitools.cz

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Původem francouzský výrobce orbitálních technologií patří mezi přední výrobce orbitálních svařeček, řezaček či úkosovaček. Společnost AXXAIR je inovátorem a lídrem, který kladé důraz na individuální přístup od počátečního určování parametrů řezání a svařování, přes přípravu při výběru produktu dle individuálních požadavků.

ORBITÁLNÍ SVAŘOVACÍ ZDROJE



SAXX-201

Nový svařovací zdroj pro uzavřené a otevřené svařovací hlavy s vylepšeným 7" displejem s novým ovládacím rozhraním a intuitivním řízením svařování.

- Kompatibilní s hlavami AMI, Polysoude, EASE, Orbitec a Orbitalum.
- Zjednodušené řízení stroje pomocí WiFi a vašeho smartphonu nebo tabletu (volitelná možnost).



SAXX-210

Svařovací zdroj pro otevřené hlavy s přídavným materiálem, ale také celé spektrum uzavřených hlav.

- Kompatibilní s hlavami AMI, Polysoude, EASE, Orbitec a Orbitalum.
- Jednoduché a intuitivní programování s automatickým výpočtem parametrů a programovacím asistentem.
- Paměť na uživatele a protokolování.



SAXX-300

Hlavně pro svařování s přídavným materiálem a hlavami s konfigurací AVC/OSC. Všechny ostatní hlavy jsou samozřejmostí.

- Kompatibilní s hlavami AMI, Polysoude, EASE, Orbitec a Orbitalum.
- Třífázové uzemnění.
- Možnost WIFI antény - dálkové ovládání obrazovky.
- 200 programů ve 20 sektorech / USB.

UZAVŘENÉ SVAŘOVACÍ HLAVY

SATFX

Uzavřené svařovací hlavy SATFX pro vysokou kvalitu svarů na minimálním prostoru.

- Svařování v plně inertní komoře bez přídavného materiálu.
- Nerezové čelisti, 8m kabel, svařovací sklo (odstín 10).

Modelové řady:

SATFX-52	Ø 6mm – Ø 52mm
SATFX-76	Ø 6mm – Ø 77mm
SATFX-115	Ø 12mm – Ø 115mm
SATFX-170	Ø 38mm – Ø 170mm



- ✓ Ochranná atmosféra,
- ✓ Spuštění svařování v jakékoli požadované poloze elektrody,
- ✓ Ergonomický úchop,
- ✓ Nerezové čelisti,
- ✓ Vodou chlazené,
- ✓ Bezolejový provoz,
- ✓ Zavírání hlavy nastavitelnou silou upnutí.



OTEVŘENÉ SVAŘOVACÍ HLAVY

SATO

- Mechanické kopírování obvodu trubky zajišťuje konstantní vzdálenost elektrody od materiálu.
- Spuštění svařování v jakékoli požadované poloze elektrody.
- Vodou chlazený svařovací hořák.
- Nastavení hořáku ve všech směrech.
- Možnost nastavit hořák pod úhlem, například pro svařování přírub.
- Možnost svařování s přídavným materiálem.
- K dispozici jsou dvě polohy motoru.

Typ	Rozsah	Tloušťka stěny
SATO-40E41	Ø 10-40mm	< 3 mm
SATO-80E41	Ø 19-80mm	< 3 mm
SATO-115E41	Ø 19-115mm	< 3 mm
SATO-115E51	Ø 19-115mm	> 3 mm
SATO-170E41	Ø 25-170mm	< 3 mm
SATO-170E51	Ø 25-170mm	> 3 mm
SATO-220E41	Ø 38-220mm	< 3 mm
SATO-220E51	Ø 38-220mm	> 3 mm



ORBITÁLNÍ ŘEZAČKY A ÚKOSOVAČKY



Orbitální řezačky CC

- Pro přesné řezání trubek o maximální tloušťce stěny 7 mm.
- Rotace motoru kolem trubky pomocí manuálního převodu. Toto zajišťuje konstantní řeznou rychlost a vyšší životnost řezného kotouče. Možnost připojení automatického pohonu.
 - Čistý a přesný kolmý řez - odchylka méně než 0,25 mm.
 - Koncentrické upnutí trubky ve více bodech pomocí nerezových čelistí.
 - Rám lze použít při úkosování i svařování.

Typ	Rozsah řezání
CC122	Ø5 mm - Ø119 mm
CC172	Ø16 mm - Ø173 mm
CC222	Ø55 mm - Ø228 mm
CC322	Ø141 mm - Ø328 mm
CC421	Ø212 mm - Ø422 mm
CC521	Ø312 mm - Ø522 mm
CC721	Ø447 mm - Ø725 mm
CC1100	Ø711 mm - Ø1016 mm



Orbitální řezačky ECO

- Pro přesné řezy s maximální tloušťkou stěny 5 mm bez deformace trubky.
- Čistý a přesný kolmý řez - odchylka méně než 0,25 mm.
 - Koncentrické upnutí trubky ve více bodech pomocí nerezových čelistí.
 - 1 300W motor s regulací otáček

Typ	Rozsah řezání
CC81ECO	Ø5 mm - Ø78 mm
CC121ECO	Ø5 mm - Ø121 mm
CC171ECO	Ø16 mm - Ø170 mm



Chladicí jednotka 700W

- Odnímatelná chladicí jednotka pro svařovací zdroj SAXX-200 a SAXX-201



Rozvaděč 300A

- Umožňuje používat dvě svařovací hlavy s jedním orbitálním svařovacím zdrojem SAXX.
- Výrazná úspora času
 - Intuitivní a efektivní použití
 - Kompatibilita všech zdrojů SAXX

ant & AXXAIR

Jsme autorizovaný distributor a servisní centrum pro AXXAIR, ale také náradí celé S.F.E. Group.

- Předvedení strojů u vás,
- Technické poradenství k projektům,
- Zaškolení personálu k obsluze,
- Široké skladové zásoby,
- Půjčovna,
- Servis strojů,

MAGNATECH

AUTOMATIC PIPE WELDING SOLUTIONS

Od roku 1971 vyrábí společnost Magnatech orbitální svařovací stroje a vybavení pro širokou škálu různých aplikací

Automatizované svařovací stroje na potrubí od společnosti Magnatech přinášejí zákazníkům výhody digitální technologie integrované do mechanizovaného orbitálního svařování. Naše zařízení zajišťují vysokou přesnost parametrů, opakovatelnost a spolehlivost.

Všechny naše modely orbitálních svařovacích systémů obsahují intuitivní uživatelské rozhraní, které zjednodušuje obsluhu a zaručuje opakovatelné sváry.



D-HEAD 420

Svařovací hlava D-HEAD je navržena pro svařování trubek s trubkami, trubka s přírubami, koleno. Je plně funkční a schopna reprodukovat všechny pohyby zkušeného svářeče.

- Svařovací hlava D-HEAD se používá pro aplikace s radiálním a axiálním omezením prostoru.
- Rozsah svařování Ø 1" - 14"
- Zlepšuje produktivitu zvýšením pracovního cyklu, snížením počtu oprav a vytváření svarů konzistentní kvality.



Quickclamp 433

Svařovací hlava určená pro svařování trubek ve všech polohách

- Rozsah svařování Ø 60 – 168 mm.
- Možnost svařování s přídavným materiálem, svařování kolen.
- Mechanické uvolnění hlavy pro rychlé odvinutí kabelu.
- Tepelně odolná ocelová ložiska a řetězový pohon.



T-HEAD 419

Hlava T se používá pro aplikace s větším průměrem a tloušťkami stěn, které vyžadují přesné řízení procesu svařování metodou TIG.

- Rozsah svařování Ø 6" – 60"
- Hlava se připojuje na vodící obruče, které se upínají na potrubí. Odolné i při aplikacích s předehřevem.



PIPEMASTER 515

Programovatelný orbitální svařovací zdroj.

- Série Pipemaster má odnímatelný ovladač pro řízení svařovacího procesu přímo během svařování.
- Všechny parametry lze dynamicky řídit během svařování.
- AGC – arc gap control – řízení délky oblouku, resp. vzdálenosti elektrody od materiálu.



Pipeliner II 609

Orbitální svařovací hlava pro GMAW/F-CAW svařování.

- Rozsah svařování Ø 6" – 60"
- Systém FLX-TRACK™ umožňuje vnější i vnitřní svařování velkých trubek, nádrží, atd.
- Vodou chlazený hořák 300 A.
- Kompletní nastavení oscilace hořáku.
- Rychlé polohování stroje na trubce.

Všechny hlavy obsahují funkce jako polohování hořáku, svařování s přídavným materiálem, řízení délky oblouku, elektronická oscilace.

- 200 ampérový výstup.
- Ochrana klíčových funkcí heslem.
- Režim Teach umožňuje rychlý vývoj programu.

Člen skupiny
S.F.E. Group



TOPtek Laser

TOPTEK je inovativní high-tech výroba specializující se na **laserové stroje** jako jsou například inteligentní laserové svářečky, svařovací roboti, laserové čištění povrchů, laserové řezací stroje či laserové značkovací stroje.

Laserové svařování je široce používáno v průmyslu zpracování kovů a je velmi efektivní metodou v automatické a robotické výrobě. V současnosti je to nejlepší a nejodolnější svařovací řešení při svařování plechů z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, pozinkovaného plechu, hliníku, mědi, slitin a jiných kovových materiálů.



Ruční laserový svařovací stroj 3 v 1

Laserový svařovací stroj Toptek je snadno ovladatelný a může být použit pro svařování nerezavějící oceli, uhlíkové oceli atd.

- Výkon laseru: 1000W/1500W/2000W/3000W
- Svařovací šev: $\leq 0,5$ mm
- Vlnová délka laseru: 1064 NM
- Napětí: AV 220V/380V
- Délka laserového kabelu: Standardně 10 metrů, max: 15 metrů
- Životnost laseru: 100 000 hodin



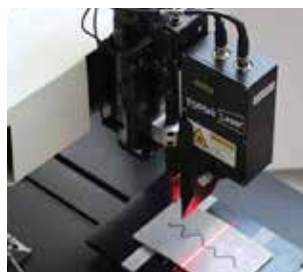
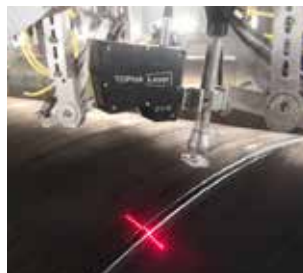
Laserové CNC řezání

CNC laserový řezací systém na kov s vysokou kvalitou, rychlostí, přesností a účinností, který je určen pro všechny typy řezání kovů.

- Je vybaven různými výkony laseru (1000W až 40000W).
- Řezání plechů a trubek.
- Pro řezání uhlíkové oceli, nerez, nástrojové oceli, pozinkované oceli, měkké oceli, hliníku, slitiny titanu, mosaz, měď, železo a další kovy s různou tloušťkou.



- ✓ Vysoká rychlost svařování
- ✓ Úspora nákladů 70-80% (práce, materiál)
- ✓ Jednoduchá obsluha
- ✓ Hladký, malý svařovací šev s vysokou pevností
- ✓ Bodové, stehové, rohové, oboukové svařování
- ✓ Bez potřeby broušení a leštění
- ✓ Možnost automatizace svařování



Laserová robotizovaná technologie

3D systém automatického sledování povrchu (oko robota) je srdcem laserového svařovacího systému, který je instalován na svařovací hlavě. Tento systém automaticky skenuje povrch a polohu obrobku a poté automaticky upraví program.

- Kompatibilní s robotickými rameny YASKAWA, ABB, KUKA, FANUC a TOPtek.



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

Skupina S.F.E. je dodavatelem potrubního a svářečského nářadí pro profesionální aplikace. Vznikla sloučením tří předních světových výrobců B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (USA) a TAG Pipe Equipment Specialists (Ang.). Postupně se přidaly další akvizice u světových výrobců svářeček jako francouzský AXXAIR a americký Magnatech.

Ve spolupráci se S.F.E. zajišťujeme předvedení strojů, školení a tréninky a jsme hlavním dodavatelem a střediskem půjčovny ve střední a východní Evropě.



Úkosovačky PREP 2, 3, 4, 8

Úkosovačka trubek s vnitřním upnutím je dostupná v různých provedeních jako pneumatická, elektrická nebo akumulátorová verze.

- Populární univerzální stroj ideální pro přesné opakované práce.
- Vhodné pro jakýkoli typ oceli a slitiny.
- Pro vnější / vnitřní úkos, srážení hran trubek či odstraňování svarů.



Úkosovačky PREP 16 a 24

Vlajkové loď úkosovací techniky na silnostěnné trubky do průměru 610 mm.

- Vnitřní upínání pomocí ráčnového mechanismu
- 6 bodový upínací systém.
- Bezproblémový úkos silnostěnných trubek.
- Konzistentní práce s minimálním úsilím.
- Pro vnější / vnitřní úkos, srážení hran trubek či odstraňování svarů.

Typ	Rozsah
PREP 2	½" - 1½"
PREP 3	1" - 3"
PREP 4	1" - 4"
PREP 8	2" - 8"
PREP 16	3" - 16"
PREP 24	7" - 24"



Rámové úkosovačky

Pro řezání a úkosování v jednom procesu.

- Nízkoprofilový rám – ideální pro použití, když je přístup k potrubí omezen.
- Pneumatický, servo-elektrický nebo hydraulický motor.
- Vhodné pro jakýkoli typ oceli a slitiny.
- Nastavitelná ložiska a dostupné body údržby.

Saddle Machine

Řezání a úkosování trubek plazmou nebo kyslík-plynem. Modely od 1½" - 48".

- Jednoduché nastavení stroje – rychlá montáž a následné řezání do 5 minut.
- Ověřená technologie, na trhu přes 80 let.
- Šetří čas, 5x rychleji než při manuálním řezání a broušení.

Band Crawler

- Rozsah 6" - 60" (152 - 1 524 mm).
- Řezání a úkosování plazmou.
- Pás se přesně přizpůsobí nerovnosti trubky.
- Konzistentní, precizní řez / úkos.
- Jednoduchá manipulace pro jednu osobu.

www.tag.antprofitools.cz





Centrátor na trubky

Centrátor pro rychlé a pevné centrování trubek před svařováním.

- Pouze 3 modely pro rozsah 1" - 14".
- Nerezové kontaktní plochy.

Typ	Kat.č.
Centrátor 25—74mm (1" - 3")	1220
Centrátor 50—170mm (2" - 6")	1221
Centrátor 153—355mm (6"-14")	1222



Centrátor na trubky "zlatý"

Centrátor pro rychlé a pevné centrování trubek před svařováním.

- 5 kompaktních modelů pro rozsah upnutí 1" - 14".
- Možnost použití na nerezové oceli při použití vhodných nerezových šroubů.

Typ	Kat.č.
Centrátor Ø 20—90mm (1" - 3")	EZG3
Centrátor Ø 50—150mm (2" - 5")	EZG5
Centrátor Ø 90—195mm (3" - 7")	EZG7
Centrátor Ø 125—245mm (5" - 9")	EZG9
Centrátor Ø 225—370mm (9" - 14")	EZG14



Skládací stojan na trubky

Výškově nastavitelný a skládací stojan pro podepření trubek.

- Certifikovaná nosnost 1 585 kg.
- Nastavitelná výška 71 - 122 cm.
- Standardně s V hlavou do 12". Možnost objednání V hlavy do 24" a různého příslušenství (kuličkové hlavy, kolečka).

Typ	Kat.č.
Stojan s V hlavou do 12"	3900
Nerezové guličky, 2 páry	90000



Formovací komory

Silikonové potrubní zátky pro spolehlivé vytvoření ochranné atmosféry při svařování.

- Difuzor pro rovnoměrnou distribuci plynu (8" trubka na úroveň 0,01% za méně než 2 minuty).
- Možnost použití jedné zátky nebo v párech.
- 2x pevné tyče a 2x flexibilní hadice pro svařování kolen.
- Formovací komory jsou dostupné jednotlivě, ale i ve výhodných setech do 165 mm, 220 mm, 320 mm.



Nafukovací potrubní zátky PB

Pro vytvoření ochranné atmosféry při svařování. Výrazně snižuje dobu přípravy s průtokem až 20l/min.

- Různé modely od 2" do 24" (50 - 600 mm).
- Tepelně odolné do 70°C.
- Středový svítící pásek pro rychlé umístění na pozici svaru.



Handy Purge 100 SC

Oxymetr pro měření hladiny kyslíku ochranné atmosféry při svařování trubek.

Vhodný pro kontinuální sledování v průběhu svařování, ale i při vytváření vzorků.

- Indikace koncentrace kyslíku až do 0,01% (100PPM).
- Samokalibrující přístroj.



Teplovzdorné potrubní zátky PB/HR

Navrženo pro svařování trubek se systémem předehřevu.

- Odolné až do 350°C po dobu až 24 hodin.
- Odolné až do 500°C na krátkou dobu.
- Různé modely od 3" do 80" (63 až 2 044mm).

Člen skupiny
S.F.E. Group



www.tag.antprofitools.cz

Aquasol PRO OX-100

Digitální oxymetr pro měření hladiny kyslíku se zaznamenáváním parametrů a protokolováním.

- Indikace koncentrace kyslíku až do 0,01% (tj. 100ppm).
- 2 bodová kalibrace.
- Zaznamenávání dat (15 sekundové intervaly) a export až 50 datových bodů.



Aquasol POM

Programovatelný oxymetr s interní pumpou a vzdáleným přístupem díky smart aplikaci a připojení na Bluetooth.

Dostupný ve 2 provedeních:

- Oxymetr POM-100B = 0,01 % (100 PPM)
- Oxymetr POM-5B = 0,0005 % (5 PPM)

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

T-DRILL je výrobcem špičkových strojů na vyhrdlování T-spojů pomocí vytahování materiálu z původní trubky. Tato technologie šetří váš čas, materiál a investice ve výrobním procesu. S desetiletými neustálého zlepšování metody, výroby našich strojů až po automatizaci celého procesu, se stal T-Drill lídrem po celém světě.

T-DRILL má své kořeny ve Finsku, ale jeho výrobky jsou prodávány po celém světě v mnoha různých průmyslových odvětvích, od automobilového průmyslu až po stavbu lodí.



T-65 SS

Přenosný stroj pro vrtání a extrakci / vyhrdlení T-odboček. Jednoduchá obsluha s rychlou výměnou nástrojů.

- Rozsah vyhrdlení: 17 - 54 mm ($\frac{3}{8}$ " - 2 $\frac{1}{8}$ ").
- Použitelný na trubkách: 26,9 - 114,3 (300). mm ($\frac{3}{4}$ " - 4")
- Materiál potrubí: nerezová ocel, ocel



S-56

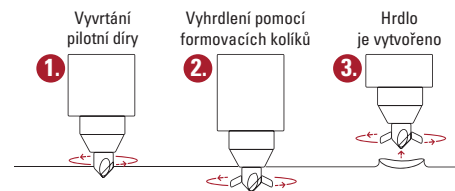
Vysoce efektivní stroj na výrobu T-odboček pro svařované i pájené spoje. Navržen pro rovné, ale také ohýbané trubky.

- Vyhrdlování z kulatých otvorů do 54 mm.
- Vyhrdlování z eliptických otvorů do 60,3mm.
- Dotykový display pro snadnou obsluhu a programování.
- Industry 4.0 umožňuje vzdálenou zprávu.
- Použitelný na trubkách: Ø 8 - 114,3 mm



Výhody T-DRILL metody:

- Bez kupování T-fitingů
- Značná úspora času
- Bez potřeby řezání trubky
- Jen 1 svar místo 3 svarů
- Minimalizuje náklady na inspekci
- Variabilita rozměrů T-kusů



HFT-2000 SS

Je dílenský stroj v kombinaci se strojem T-65 SS pro vícenásobné vyhrdlování na jedné trubce bez potřeby opětovného upínání stroje.

- Rozsah vyhrdlení: 17 - 54 mm ($\frac{3}{4}$ " - 2").
- Použitelný na trubkách: 33,7 - 114,3 mm (1 $\frac{1}{4}$ " - 4").
- Materiál potrubí: nerezavějící ocel, ocel
- Možnost o rozšíření digitálního displeje



S-80

Stroj s automatickým zásobníkem nástrojů a plně servo řízeným procesem je extrémně rychlý a vysoce efektivní stroj na vyhrdlování nerezových i měděných trubek.

- Navržen pro výrobu T-odboček v rozsahu 8 - 80mm pro trubky do 114,3 mm pro produkci velkého objemu.
- Vhodný na všechny obdělávané materiály jako ocel, nerez, hliník, měď.
- Připraven pro Industry 4.0.



TEC-220

Výkonný stacionární stroj pro vyhrdlování. Všechny úkony vyhrdlování v jedné jednotce. Vytvoření přesných programů pro opakovanou výrobu.

- Rozsah vyhrdlení: 19 - 219,1 mm ($\frac{1}{2}$ " - 8")
- Použitelný na trubkách: 33,7 - 813 mm (1" - 32")
- Materiál potrubí: Ocel, nerezavějící ocel, hliník, měď, měď-nikl
- Připraven pro Industry 4.0



TCC-28

Automatizovaná stanice pro řezání trubek s mnoha možnostmi.

- Rozsah Ø 4,76 - 22 mm, pro řezání mědi, hliníku, oceli, měď-nikl, mosaz.
- Automatické řezání a výpočet rezných délek. Automatické třídění odříznutých trubek podle délky.
- 2 způsoby řezání: úplným proříznutím (trough cut) nebo odtržením (pull apart).

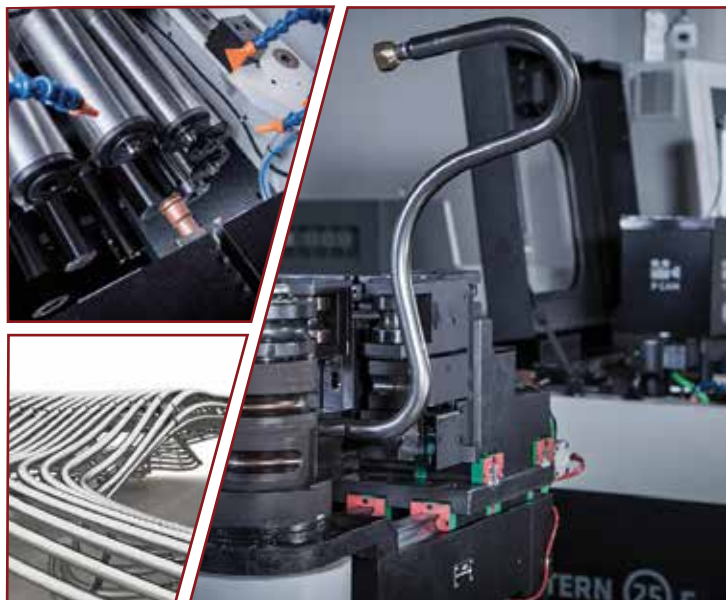
www.t-drill.cz



PEDRAZZOLI

ERCOLINA® je dnes vedoucí značkou průmyslových ohýbaček. Své bohaté zkušenosti vkládají do výroby již od roku 1973, kdy začaly vyrábět ruční hydraulické ohýbačky Jolly a Junior. Díky zkušenostem a nové infrastruktuře společnost CML zlepšila svoji technologii ohýbání a nabízí ohýbačky Ercolina a Pedrazzoli. Silnými produkty jsou trnové ohýbačky s automatickým řízením a také beztrnné ohýbačky tahem.

- Spolehlivost a trvanlivost
- Předprodejní a poprodejní asistence
- Rychlost a opakovatelnost ohybů



MB42 PT

- Malý stroj s velkou kapacitou, dostupné ve verzi stojanové nebo s možností položení na pracovním stole.
- Mikrometrické ovládání se zobrazením polohy osy X.
- Rychlé a snadné ovládání.
- Široký poloměr ohybu R10 – R260mm.
- Systém kontroly přetížení, snadný přesun na kolečkách, ovládání nohou.



SB48 PT

- Malý stroj se standardní kapacitou ocelových trubek 48 x 3,5 mm.
- Synonymum záruky, spolehlivosti a odolnosti.
- Kapacita stroje u standardní oceli 48 x 3,5 mm.
- Široký poloměr ohybu R10 - R300 mm.
- Systém kontroly přetížení, snadný přesun na kolečkách, ovládání nohou.



TB60

- Kapacita stroje u standardní oceli 60,3 x 4 mm.
- Široký poloměr ohybu R10 - R380 mm.
- Dostupné s ovládáním TCPlus nebo EDTPlus.
- Mikrometrické ovládání se zobrazením polohy osy X.
- Systém kontroly přetížení.
- Rychlá a snadná výměna nástrojů (patent Ercolina).



MG030

- Ohýbací kapacita standardní trubky 76 x 3 mm.
- Široký poloměr ohybu R10 - R380 mm
- Ovládání TCPlus nebo EDTPlus
- Možnost instalovat dvouosé polohovací zařízení (A40/P) pro vytváření sérií ohybů v různých rovinách na polo-automatickou trnovou ohýbačku.



Bend Master 25

- Automat na ohýbání trubek s řízením 8 os s proměnlivým a vícenásobným poloměrem ve stejném pracovním cyklu.
- Vysoká produktivita a všestrannost.
 - Automatické nastavení nástrojů.
 - Analýza proveditelnosti dílu.



Stern Brown 25

- Pro rozšiřování, zmenšování průměru, tvarování konců, válcování, lemování, lícování, uzavírání a jiné.
- 360° formování konců trubek.
 - 3 plně elektricky ovládané osy.
 - 15 pracovních stanic, z nichž všechny mohou být motorizovány.

www.ercolina.cz

exact

Pipe Cutting System

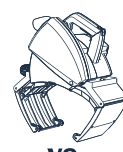
NEJEFEKTIVNĚJŠÍ ŘEZAČKY TRUBEK

Exact pilový systém pro řezání trubek je navržen a vytvořen pro profesionální použití. Pily jsou lehké a přenosné pro práci v terénu. Pily EXACT jsou určeny pro řezání ocelových, plastových, hliníkových, litinových, nerezových a vícevrstvých trubek.

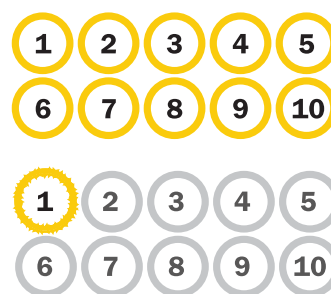
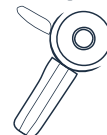
VÝHODY ŘEZAČEK EXACT:

- ✓ Rychlý řez - trubka o Ø 170 mm s 5mm stěnou, za méně než 20 sekund,
- ✓ Kolmý a rovný řez připravený k svařování či připojení,
- ✓ Studený řez, možnost hned pracovat,
- ✓ Kompaktní a snadno přenosný v terénu,
- ✓ Brouditelné kotouče,
- ✓ Minimální jiskření,
- ✓ Bezpečnost operátora,
- ✓ Kotouč, taška, podpěry v balení,
- ✓ Zaškolení na stroj v ceně,
- ✓ Záruční a pozáruční servis

Exact Tools pily dokáží odříznout 10 čistých řezů za stejnou dobu jako úhlovou brusku jeden nedokonalý řez.



VS



EXACT Pro Series pily na potrubí

Ještě silnější stroj než předchozí modelové řady. Přináší vysoký výkon řezání a tím i silnější maximální tloušťky stěn na ocelových i plastových trubkách

Typ	Rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky	Výkon	Hmotnost	Kat.č
Pro Series 220	Ø 20-200 mm	16 mm ocel, 35 mm plasty	1900, 2885 ot/vt	1600 W	11,5 kg	7010420
Pro Series 280	Ø 40-280 mm	20 mm ocel, 50 mm plasty	1900, 2900 ot/vt	2500 W	15,5 kg	7010412
Pro Series 360	Ø 75-360 mm	20 mm ocel, 50 mm plasty	1900, 2900 ot/vt	2500 W	16,5 kg	7010413
Pro Series 460	Ø 100-460 mm	20 mm ocel, 50 mm plasty	1900, 2900 ot/vt	2500 W	17,7 kg	7010416

EXACT PipeCut INOX pily na ocelové a nerezové potrubí

Nová generace INOX modelů navržených pro řezání nerezové oceli a kyselinám odolných materiálů. Aby se zabránilo kontaminaci, všechny části pily, přicházející do styku s potrubím, jsou také vyrobeny z nerez. Pily jsou vhodné i pro řezání plastů či oceli.

Typ	Rozsah	Tloušťka stěny	Otáčky	Výkon	Hmotnost	Kat.č
220 INOX	Ø 20-220 mm	12,5 mm nerez, 35 mm plasty	1900, 2885 ot/vt	1600 W	11,5 kg	7010421
360 INOX	Ø 75-360 mm	15 mm nerez, 50 mm plasty	1900, 2885 ot/vt	2500 W	16,5 kg	7010424
460 INOX	Ø 100-460 mm	20 mm nerez, 50 mm plasty	1900, 2885 ot/vt	2500 W	17,7 kg	7010426



EXACT Infinity řezání trubek do nekonečna!

K uchycení trubky se používá řetězový mechanismus, díky čemuž lze řezat velké průměry trubek.

- Rozsah řezání od 360 mm (14") výše.
- 3 modely stroje (Standard, Plus, Cut+Bevel).



Pilový kotouč INOX 140

- Více než 100 řezů jedním kotoučem!
- Testy probíhaly na nerezové trubce (typ 304L) o Ø 169mm a 3 mm tloušťce stěny.
- Kotouč je brouditelný.



Pilové kotouče

Široký výběr kotoučů pro všechny pily. Brouditelné kotouče prodlužují životnost.

www.exacttools.cz

NAŠE SLUŽBY

Lepší výsledek s menším úsilím



Již více než 27 let podporujeme efektivní montáž potrubí. Dodáváme profesionální svářečské a potrubní nástroje a nářadí. Naše řešení přinášejí firmám efektivitu a zisk.

Hrdě poskytujeme služby, díky kterým jsou naši klienti o krok vpřed před konkurencí. Zastupujeme silné renomované značky – světové lídry s unikátními stroji a technologiemi.

Kromě spolehlivých strojů vám nabízíme naše služby, které oceňují naši zákazníci. **Poznejte nás a rozhodněte se pracovat efektivně s podporou odborníků z ant PROFITTOOLS s.r.o.**



www.antprofitools.cz

Divize ANT PIPE WELDING & FABRICATION SOLUTIONS

1 Nejnovější technologie

Sledujeme trendy a hledáme pro vás nové technologie z celého světa a přinášíme je k vám. Zaměřujeme se na profesionální **stroje a nářadí pro svařování, řezání, úkosování a opracování potrubí.**

2 Specialisté ve fachu

Trénujeme se, zdokonalujeme se a pravidelně navštěvujeme školení u výrobců a baví nás to. Máme praxi přímo ve fachu. Proto vám umíme poradit s každým problémem.

3 Záruční a pozáruční servis

Máme vybudovaný servis pro všechny naše značky od úkosovaček B-500 až po orbitální svářečky AXAIR či rámové úkosovačky

4 Předvedení strojů

Nehleďte stroje na internetu! Požádejte nás o předvedení přímo u vás. Nebo se přihlaste na naše pravidelné roadshow.

5 Široké portfolio nářadí skladem

Držíme skladem vše potřebné pro vás! Od stojanů na potrubí, přes úkosovačky až po orbitální svářečky. Snažíme se, abyste u nás našli vše potřebné.

6 Chceme být nejlepší. Přidáte se?

Chceme být lídrem na trhu v dodávání orbitálních technologií, úkosovaček, řezaček různých druhů, ohýbaček, nebo potrubářského a svářečského příslušenství.





Úkosovačka B-500

- Přenosná úkosovačka pro trubky od 3 1/2" (100 mm) až do nekonečna (rovného plechu).
- Pro tloušťku stěny od 4,8mm do 12,7mm
- 3 volitelné úhly úkosu (30°; 37,5°; 45°).
- Více efektivity, preciznosti a bezpečnosti.
- Vysoce kvalitní úkos za méně než 2 minuty bez nežádoucího přehřívání materiálu, plamenů a jisker.
- 6 současně pracujících nožů pro nejčistší povrch úkosu.
- LED indikátor zatížení pro optimální výkon.
- S možností nastavení výšky otupení úkosu.



RIDGID

www.ridgidtools.cz

Sledujte nás a získávejte užitečné informace z fachu!



ant s.r.o.
/antprofinastroje



potrubarske.naradie
/potrubarske.naradie



ant s.r.o.



ant s.r.o.



Váš autorizovaný distributor:

ant PROFITTOOLS s.r.o.
Svářečské a potrubářské stroje

Príkop
Brno 602 00
+420 601 222 558
info@antprofitools.cz
www.antprofitools.cz



Technické poradenství v oblasti
potrubního a svářečského náradí.

Juraj Uličný
+421 918 810 883
juraj.ulichny@ant.sk

Henrich Čečetka
+421 905 624 383
henrich.cecetka@ant.sk

Navštivte naše weby:

www.antprofitools.cz
www.axxair.cz
www.tag.antprofitools.cz
www.t-drill.cz
www.ercolina.cz
www.gelber-bieger.cz
www.exacttools.cz
www.ridgidtools.cz
www.mackma.cz