

LEISTER

SVAŘOVÁNÍ PLASTŮ

Katalog svařování plastů 2012

Správné
řešení
pro každý
obor





Leister Technologies AG, sídlo, Kägiswil, Švýcarsko



Leister Technologies AG, výrobní budova, Sarnen, Švýcarsko



Leister Technologies AG, výrobní budovy, Kägiswil, Švýcarsko



Leister Technologies GmbH, Aachen, Německo



Leister Technologies LLC Itasca, IL, USA



Leister Technologies KK, Yokohama, Japonsko



Leister Technologies Ltd. Shanghai, Čína

Leister Vám vždy poskytne ideální řešení

Ať už potřebujete použít horký vzduch k čemukoliv, Leister Vám vždy poskytne ideální řešení. V oblasti svařování plastů a horkovzdušných dmychadel zaujímáme po celém světě vedoucí pozici již po více než 60 let a několik let nabízíme také účinné inovativní laserové systémy a mikro-systémy. Všechny naše produkty vyvíjíme a vyrábíme přímo ve Švýcarsku –

takže se vždy můžete spolehnout na příslovečnou Leister kvalitu. Vzhledem k tomu, že 98 % naší produkce je určeno k exportu, vybudovali jsme hustou síť servisních středisek po celém světě, a tak zajistili prvotřídní servis kdykoliv a kdekoliv.



LEISTER

Svařování plastů

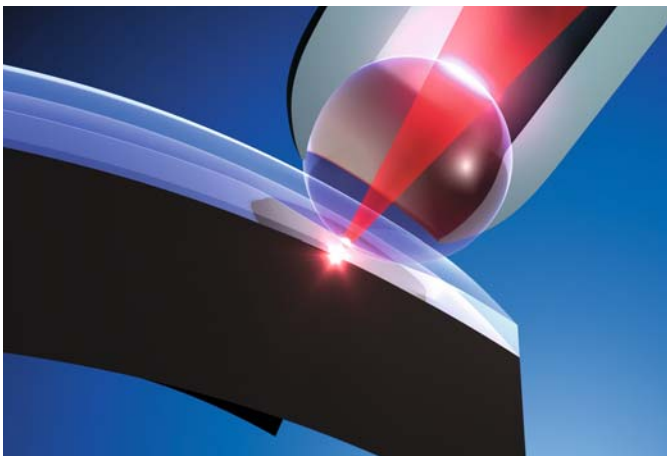
Již po desetiletí zaujímáme vedoucí pozici na celosvětovém trhu. Díky vysoké výkonnosti a spolehlivosti našich produktů je firma Leister Vaší první volbou v oboru. Naše přístroje se používají ke svařování střešních fólií, podlahových krytin, průmyslových tkanin, v pozemních a vodních stavbách, při výstavbě tunelů, při výrobě strojů a zařízení i pro opravy vozidel.



LEISTER

Technologie horkého vzduchu

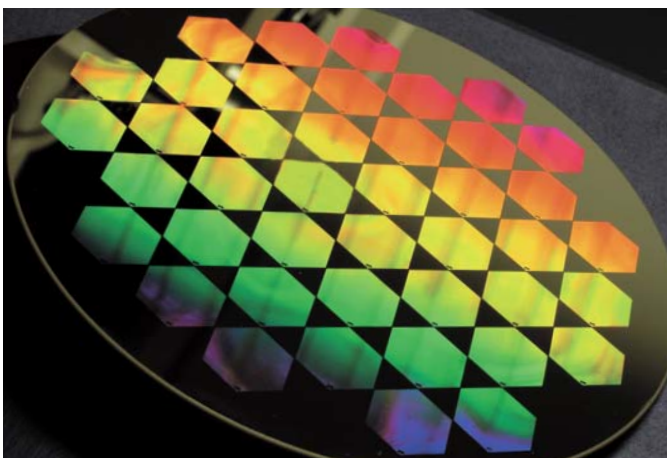
Ať už pro aktivaci, nahřívání, tavení, smršťování, svařování, sterilizování, sušení či rozmrazování, horký vzduch je v průmyslu využíván stále častěji. Zákazníci firmy Leister profitují z našich rozsáhlých technických znalostí, velmi přínosné je pro ně také naše poradenství v praktickém uplatnění horkovzdušných technologií.



NOVOLAS™

Laserové systémy

Naše inovativní řešení pro přesné svařování plastů otevřela cestu novým výrobním metodám v automobilové výrobě, ve zdravotnictví, ve výrobě čidel a elektroniky, ale také v technologii mikrosystémů nebo v letování elektronických komponentů.



a:etris

Mikrosystémy

Ve světě zítřka budou právě ty nejmenší struktury hrát obrovskou roli! Aby naši zákazníci v budoucnosti mohli být v oboru o krok napřed, vyvíjíme a vyrábíme v našich laboratořích již dnes mikromechanická čidla a mikrooptické komponenty.

LEISTER

Svařování plastů s firmou Leister

Leister Process Technologies dodává vhodná a velice kvalitní svařovací zařízení pro všechna odvětví průmyslového zpracování plastů. Naše přístroje se používají při svařování střešních fólií, průmyslových tkanin, podlahových krytin, v pozemních a vodních stavbách, při výstavbě tunelů, při výrobě strojů a zařízení a pro opravy vozidel. Jakkoliv náročný je Váš úkol, vždy Vám poskytneme vhodné řešení.

Výzkum a vývoj

Díky mnohaleté zkušenosti ve zpracování plastů a průmyslové výrobě je firma Leister ideální partner pro Váš obor. Neustále se věnujeme vývoji nových a opakovanému zdokonalování již existujících produktů, abychom mohli našim zákazníkům poskytnout produkty výjimečně kvalitní, spolehlivé, výkonné a cenově dostupné.

Řízení jakosti

Firma Leister Technologies AG sází na transparentní a trvalé řízení kvality. Dokazuje to osvědčení ISO 9001, které společnost vlastní. Všechny pracovní procesy jsou pravidelně kontrolovány a zdokonalovány, aby vyhovovaly všem jakostním kritériím. Výsledkem je prvotřídní kvalita a rostoucí obliba našich přístrojů u zákazníků..

Testování a osvědčení

Naše produkty jsou navrhovány a vyvíjeny tak, aby splňovaly všechny domácí i mezinárodní uznávané normy a standardy, jako jsou: ISO, IEC, EN nebo UL. Vyhovují i nejpřísnějším normám DVS (Německá asociace pro svařování). Pro ochranu našich zákazníků necháváme všechny produkty testovat a certifikovat akreditovanými a nezávislými zkušebními instituty. Na základě těchto testů získávají naše produkty potřebná osvědčení a prohlášení o shodě.

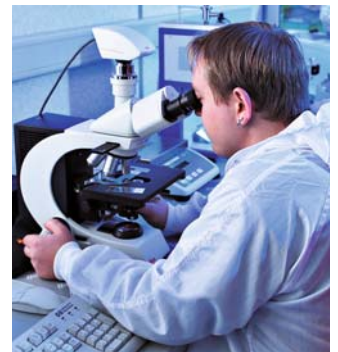
Aplikační a laboratorní testy

Potřebujete zjistit, je-li konkrétní typ plastu vhodný k určitému použití? Obraťte se na aplikační laboratoř firmy Leister. Tato laboratoř je vybavena špičkovou technologií pro provádění veškerých testů týkajících se analýzy a kontroly svařování plastů.

Více než 120 prodejních a servisních středisek ve více než 90 zemích

Věříme, že základ spokojenosti zákazníka spočívá v kvalitě našich produktů a sítí dobře fungujících servisů po celém světě. Hustá síť více než 120 prodejních a servisních středisek ve více než 90 zemích zajišťuje kvalifikovaný a rychlý servis. Všichni naši distributoři jsou kvalifikovaní a jejich zaměstnanci jsou pravidelně školeni přímo firmou Leister. Proto je Vám know-how firmy Leister kdykoliv k dispozici přímo v místě Vašeho působení.







Obsah

Ruční přístroje	Ruční přístroje Dmychadla Obecné příslušenství Svařovací dráty a pásy	Příslušenství Příslušenství	08 – 35
Ploché střechy	Svařovací automaty Zkušební zařízení	Příslušenství Příslušenství	36 – 47
Billboardy Průmyslové tkaniny	Svařovací automaty	Příslušenství	48 – 59
Pozemní stavby Tunely Skládky	Svařovací automaty Ruční extrudéry Zkušební zařízení	Příslušenství Příslušenství Příslušenství	60 – 75
Deskové materiály	Ruční extrudéry Svařovací dráty a pásy	Příslušenství	76 – 89
Podlahové krytiny	Svařovací automaty Dražkovací stroje	Příslušenství Příslušenství	90 – 93



Ruční přístroje



Ploché střechy



Billboardy / průmyslové tkaniny



Pozemní stavby / tunely / skládky



Svařování deskových materiálů



Podlahové krytiny





Ruční přístroje

TRIAC S	10
TRIAC PID	10
TRIAC AT	14
TRIAC BT	16
HOT JET S	20
GHIBLI	22
SONORA S1	23
ELECTRON	24
FORTE S3	26
LABOR S	27
WELDING PEN R / WELDING PEN S	28
DIODE PID/ DIODE S	29
MINOR	30
ROBUST	31
Obecné příslušenství	32
Svařovací dráty a pásy	34





Ruční přístroj

TRIAC PID

Neustálá kontrola teploty v uzavřeném el. obvodu a ovládání funkcí pomocí mikroprocesoru. Oblíbený ruční přístroj zaručuje velmi kvalitní výsledek svařování.

- Opakovatelnost výsledků díky digitálnímu displeji, který zobrazuje hodnoty nastavené a aktuální teploty
- Stálá teplota nezávisle na kolísání napětí a teplotě okolního prostředí
- Trubka adaptéru s tepelnou ochranou
- Elektronická ochrana topného tělesa
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíku

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 600
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	50 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	340 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1,1 (bez kabelu 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

100.741	TRIAC PID 230 V / 1 600 W pro násuvné trysky, s eurozástrčkou
100.742	TRIAC PID 230 V / 1 600 W pro šroubovací trysky, s eurozástrčkou



Ruční přístroj

TRIAC S

Ověřený, spolehlivý, cenově dostupný ruční přístroj s plynule regulovatelným teplotním rozsahem.

- Trubka adaptéru s tepelnou ochranou
- Elektronická ochrana topného tělesa
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíku
- S možností opakované výměny uhlíku
- Vhodný pro nepřetržitý provoz

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 600
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 700
Rozměry (D × Ø)	mm	340 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1,1 (bez kabelu 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

100.705	TRIAC S 230 V / 1 600 W pro násuvné trysky, s eurozástrčkou
100.706	TRIAC S 230 V / 1 600 W pro šroubovací trysky, s eurozástrčkou



Díky spolehlivosti ručního přístroje TRIAC dosáhnete dokonalého sváru.



Svařování spojů s přístrojem TRIAC PID a násuvnou přeplátovací tryskou.



V praktickém přepravním boxu je dostatek místa pro všechno potřebné příslušenství.

Příslušenství TRIAC PID / TRIAC S

Ploché střechy

107.124 107.125		Tryska přeplátovací 20 mm 90° 60° vyhnutá P
107.132 107.130 107.133 128.535		Tryska přeplátovací 40 mm 40 mm, 60° vyhnutá 40 mm, děrovaná (na TPO) 30 mm, 45° vyhnutá
107.129 107.131		Tryska přeplátovací na bitumenu (sekyrka) 60 mm 80 mm
107.123		Tryska přeplátovací 20 mm
100.303 105.578		Tryska základní Ø 5 mm Zpevněná verze
106.989 106.990 106.991		Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
100.296 100.689		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC PID Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC S

Billboardy / Průmyslové tkaniny

107.123		Tryska přeplátovací 20 mm,
105.487		Tryska přeplátovací 20 mm, prohnutá

107.132 107.130 107.133 128.535		Tryska přeplátovací 40 mm 40 mm, 60° vyhnutá 40 mm, děrovaná (na TPO) 30 mm, 45° vyhnutá
107.124 107.125		Tryska přeplátovací 20 mm 90° 60° vyhnutá P
105.492		Tryska na detaily 20 mm, 120°
100.296 100.689		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC PID Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC S

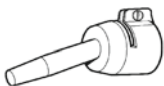
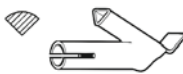
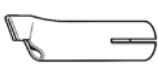
Pozemní stavby / Tunely / Skládky

107.123		Tryska přeplátovací 20 mm
107.132		Tryska přeplátovací 40 mm
107.135		Tryska přeplátovací 40 mm, potažená PTFE
100.296 100.689		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC PID Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC S

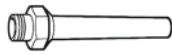
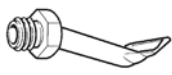


TRIAC PID: Profesionální ruční přístroj pro svařování na střeše.

Svařování nádrží a deskových materiálů (násuvné verze)

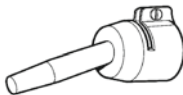
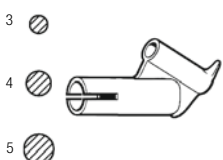
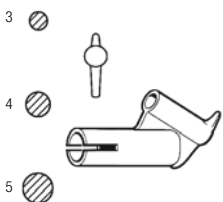
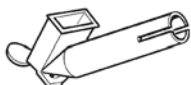
100.303		Tryska základní Ø 5 mm
105.578		Zpevněná verze
106.992 106.993		Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 5,7 mm, trojúhelníková
106.989 106.990 106.991		Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
106.996		Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
107.348		Stojan odkládací
107.344		Zrcadlo svařovací 135 mm, násuvné
100.296		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC PID
100.689		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC S

Svařování nádrží a deskových materiálů (šroubovací verze)

105.622		Tryska základní Ø 5 mm, šroubovací
106.988		Tryska stehovací, šroubovací
113.666 113.399 113.876 113.874		Tryska se stehovacím rámečkem, kulatá Ø 3 mm, šroubovací Ø 4 mm, šroubovací Tryska bez stehovacího rámečka, kulatá Ø 3 mm, šroubovací Ø 4 mm, šroubovací

113.670		Tryska se stehovacím rámečkem, trojúhelníková, šroubovací, 5,7 mm
113.877 106.986 106.987		Tryska bez stehovacího rámečka, trojúhelníková, šroubovací 5,7 mm 7 mm 7 x 5,5 mm
126.552		Tryska rychlosvařovací Ø 4 mm pro fluoroplasty, šroubovací

Podlahové krytiny

100.303		Tryska základní Ø 5 mm
105.578		Zpevněná verze
106.982		Tryska základní Ø 5 mm, 150 mm, prodloužená
106.989 106.990 106.991		Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
105.431 105.432 105.433		Tryska rychlosvařovací, úzká, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
107.139		Tryska rychlosvařovací 4,5 x 12 mm na koutové sváry, násuvná na trysku základní Ø 5 mm



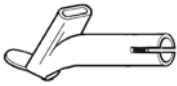
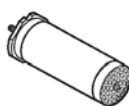
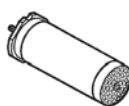
Svařování linolea s přístrojem TRIAC S vybaveným rychlosvařovací tryskou.

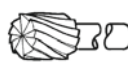
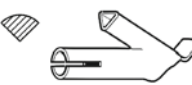


TRIAC PID: díky regulování teploty dosáhnete nejvyšší kvality.

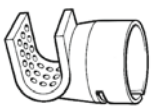
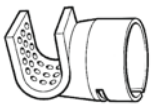
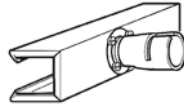
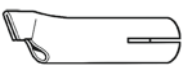


Navařování záplaty na staveništi s přístrojem TRIAC PID.

107.137		Tryska rychlosvařovací na pásku 8 mm, násuvná na trysku základní ø 5 mm
100.296		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC PID
100.689		Těleso topné, 230 V, 1 550 W, pro TRIAC S

106.997		Frézka ø 6 mm (pro vrtačku)
106.992		Tryska rychlosvařovací 5,7 mm, trojúhelníková, násuvná na trysku základní ø 5 mm

Smršťování a opravy autoplastů

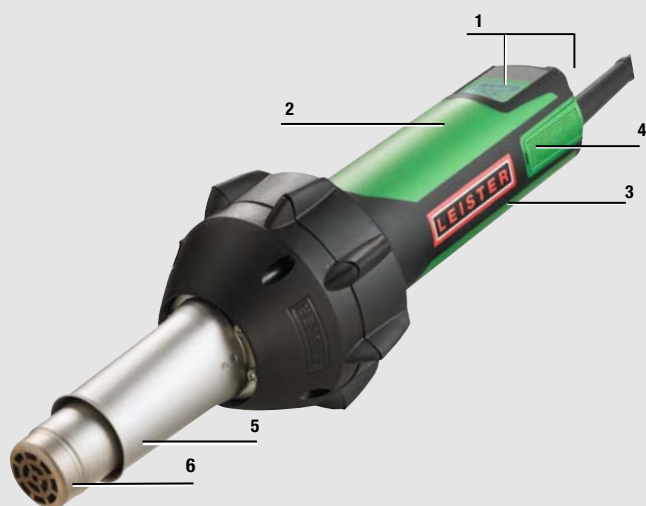
107.324		Reflektor U 12 × 10 mm, násuvný na trysku základní ø 5 mm
107.337		Reflektor U 50 × 35 mm
107.338		Reflektor U 35 × 20 mm
107.326		Reflektor U 25 × 150 mm
107.307		Reflektor lžicový 27 × 35 mm
107.339		Reflektor odletovací 17 × 34 mm
106.996		Tryska stehovací, násuvná na trysku základní ø 5 mm

Další verze na vyžádání u prodejce.
Změny technických údajů vyhrazeny.

Ruční přístroj

TRIAC AT

Nový univerzální horkovzdušný přístroj TRIAC AT pro svařování a smršťování plastů splňuje všechny požadavky profesionálního svařování. Než opustí továrnu ve Švýcarsku, prochází každý jednotlivý přístroj přísnou kontrolou jakosti. Díky široké nabídce příslušenství je vhodný pro každou aplikaci.



- Inovovaný nástupce Triacu PID
- Vhodný pro práci na staveništích
- Kontrola teploty v uzavřeném obvodu
- Regulovatelné množství vzduchu
- Rozsah množství vzduchu 50–100 %
- Ovládání multifunkčním tlačítkem „e-Drive“
- Digitální zobrazení parametrů
- Ergonomický design

1		Opravdu snadné: Jednoduché ovládání jediným multifunkčním tlačítkem „e-Drive“
2		Opravdu regulovatelné: Kromě digitálního nastavení teploty lze nezávisle regulovat i množství vzduchu
3		Opravdu pohodlné: Měkká rukojeť a nízká hmotnost zpříjemní Vaši práci.
4		Opravdu čisté: Vzduchové filtry po obou stranách lze snadno vyjmout a vyčistit.
5		Opravdu bezpečné: Ochranná trubka topného tělesa pro vyšší bezpečnost.
6		Opravdu přesné: Termosonda garantuje přesnou teplotu.

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 – 700
Průtok vzduchu	l/min	190
Rozměry (D × Ø)	mm	335 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1 (bez kabelu 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

Obj.č.:

141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W



Smršťování



Hydroizolace pozemních staveb, tunelů
a skládek



Deskové materiály

Příslušenství TRIAC AT

106.996		Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.989		Tryska rychlosvařovací 3 mm, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.990		Tryska rychlosvařovací 4 mm, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.991		Tryska rychlosvařovací 5 mm, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.992		Tryska rychlosvařovací trojúhelníková (5,7 mm, A)
106.993		Tryska rychlosvařovací trojúhelníková (7 mm, B)
107.124		Tryska přeplátovací 20 mm, 90°
107.125		Tryska přeplátovací 20 mm, 60°, vyhnutá
107.132 107.130 107.133 128.535		Tryska přeplátovací 40 mm 40 mm, 60° vyhnutá 40 mm, děrovaná (na TPO) 30 mm, 45° vyhnutá
107.129		Tryska přeplátovací 60 mm na bitumenu (sekyrka)
107.131		Tryska přeplátovací 80 mm, na bitumenu (sekyrka)
107.123		Tryska přeplátovací 20 mm
100.303 105.578		Tryska základní Ø 5 mm Tryska základní Ø 5 mm, zpevněná

106.982		Tryska základní Ø 5 mm, 150 mm, prodloužená
107.324		Reflektor U 12 × 10 mm, násuvný na trysku základní Ø 5 mm
107.337		Reflektor U 50 × 35 mm,
107.307		Reflektor lžicový 27 × 35 mm,
142.637		Těleso topné, 230 V / 1550 W
140.160		Váleček přitlačný 40 mm (Silikon)
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (Silikon)
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se 4 náhr. břity Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné

Další příslušenství na vyžádání u prodejce.

Ruční přístroj

TRIAC BT

TRIAC BT splňuje všechny požadavky na funkčnost a design potřebné k úspěšnému svařování plastů. Je ve své třídě nejlehčí – váží pouze 1 kg – a je vyroben z velmi kvalitních materiálů. Než opustí továrnu ve Švýcarsku, prochází každý TRIAC BT přísnou kontrolou kvality. Do praktického přepravního boxu se vejde vše, co ke svařování potřebujete.



Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 600
Teplota	°C	20 – 700
Rozměry (D × Ø)	mm	370 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1,0 (bez kabelu 2 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA, CB	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

145.035 TRIAC BT 230 V / 1 600 W pro násuvnou trysku, s eurozástrčkou

1		Nastavení teploty: Pohodlné a spolehlivé ovládání teploty
2		Ochrana v případě přerušení proudu: V případě přerušení přívodu proudu se ovladač teploty rozsvítí
3		Filtr: Jemně děrovaný vzduchový filtr zabráňuje ucpání přívodu vzduchu nečistotami
4		Čištění filtru: Vzduchové filtry na obou stranách je možné snadno vyjmout a vyčistit
5		Rukojeť: Měkká ergonomicky tvarovaná rukojeť umožňuje pevné uchopení.
6		Topná trubka: Inovovaná verze topné trubky pro násuvné trysky.
7		Box přepravní: Dostatek místa pro všechno potřebné příslušenství



Obsah sady



Intuitivní design a snadná obsluha umožňují velmi přesné svařování.



Ideální pro detailní práce.

Ruční přístroj

TRIAC BT sada pro svařování průmyslových tkanin

Ideální sada i pro náročné svařování průmyslových tkanin.

- Lehká a snadno ovladatelná
- Ergonomická rukojeť ušetří námahu
- Elektronicky chráněné topné těleso
- Integrovaná přeplátovací tryska
- Automatická ochrana přístroje v případě přerušení přívodu proudu

Technické údaje

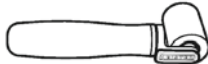
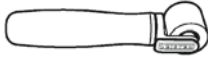
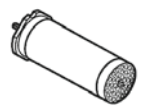
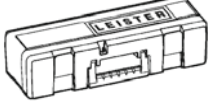
Napětí	V~	230
Příkon	W	1 600
Teplota	°C	20 – 700
Rozměry (D × Ø)	mm	370 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1,0 (bez kabelu 2 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA, CB	
Třída ochrany II	□	

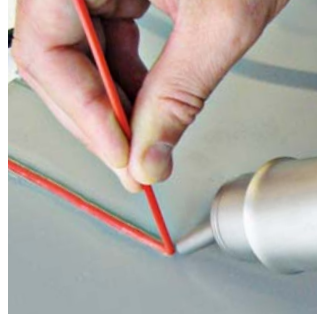
Obj. č.:

136.937	TRIAC BT 230 V / 1 600 W sada svařování průmyslových tkanin 20 mm, s eurozástrčkou
136.938	TRIAC BT 230 V / 1 600 W sada svařování průmyslových tkanin 40 mm, s eurozástrčkou

Sada obsahuje: TRIAC BT, box přepravní, náhradní těleso topné, váleček přitlačný

Příslušenství TRIAC BT

140.160		Váleček přitlačný 40 mm (silikon)
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (silikon)
136.916		Těleso topné pro TRIAC BT 230 V / 1 550 W
116.586		Box přepravní pro TRIAC / ELECTRON
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břity Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné



Ideální pro horkovzdušné svařování nádrží a deskových materiálů obecně.

Obsah sady

Ruční přístroj

TRIAC BT sada pro svařování deskových materiálů

Ideální sada i pro náročnou výrobu nádrží a svařování deskových materiálů.

- Lehká a snadno ovladatelná
- Ergonomická rukojeť ušetří námahu
- Elektronicky chráněné topné těleso
- Integrovaná základní tryska
- Automatická ochrana přístroje v případě přerušení přívodu proudu

Technické údaje

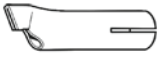
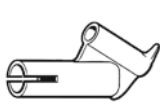
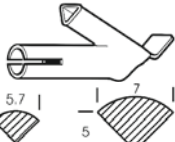
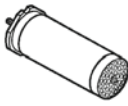
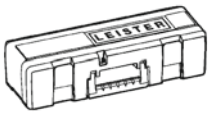
Napětí	V~	230
Příkon	W	1 600
Teplota	°C	20 – 700
Rozměry (D × Ø)	mm	370 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1,0 (bez kabelu 2 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA, CB	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

136.939 TRIAC BT 230 V / 1 600 W sada pro svařování deskových materiálů
s eurozástrčkou

Sada obsahuje: TRIAC BT, box přepravní, náhradní těleso topné, tryska stehovací a tryska rychlosvařovací 5,7 mm

Příslušenství TRIAC BT

106.996		Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.989 106.990 106.991	3  4  5  	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
106.992 106.993	 3.7 5.7 7 5 7 Profil A Profil B	Tryska rychlosvařovací, trojúhelníková, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 5,7 mm 7 mm
136.916		Těleso topné pro TRIAC BT 230 V / 1 550 W
116.586		Box přepravní pro TRIAC / ELECTRON
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břity Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné



Obsah sady



Vyvážený design umožňuje velmi přesné svařování podlahových krytin.

Ruční přístroj

TRIAC BT

sada pro svařování podlahových krytin

Ideální sada i pro náročné svařování podlahových krytin

- Lehká a snadno ovladatelná
- Ergonomická rukojeť ušetří námahu
- Elektronicky chráněné topné těleso
- Integrovaná přepletovací tryska
- Automatická ochrana přístroje v případě přerušení přívodu proudu

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 600
Teplota	°C	20 – 700
Rozměry (D × Ø)	mm	370 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1,0 (bez kabelu 2 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA, CB	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

136.936 TRIAC BT 230 V / 1 600 W sada pro svařování podlahových krytin s eurozástrčkou

Obsah sady: TRIAC BT, box přepravní, náhradní těleso topné, tryska rychlosvařovací 5 mm a tryska rychlosvařovací 5 mm úzká

Příslušenství TRIAC BT

107.139		Tryska rychlosvařovací 4,5 × 12 mm na koutové sváry, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.989 106.990 106.991	3 4 5	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
105.431 105.432 105.433	3 4 5	Tryska rychlosvařovací, úzká, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
136.916		Těleso topné pro TRIAC BT, 230 V / 1 550 W
116.586		Box přepravní pro TRIAC / ELECTRON
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břity Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné



Ruční přístroj

HOT JET S

Nejkompaktnější ruční přístroj od společnosti Leister. Nízká hmotnost – pouhých 600 g včetně kabelu a úzké rukojeti – umožňuje vysoký výkon bez velké námahy.

- Nejmenší ruční přístroj od společnosti Leister
- Plynulé elektronické regulování teploty
- Plynulá elektronická regulace průtoku vzduchu
- Nízká úroveň hluku
- Integrovaný přizpůsobitelný podstavec

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	460
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 600
Statický tlak	Pa	max. 1 600 (16 mbar)
Rozměry (D × Ø)	mm	235 × 70, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	0,4 (bez kabelu 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.

100.648 HOT JET S 230 V / 460 W, s eurozástrčkou

Příslušenství HOT JET S

107.141 107.142		Tryska přeplátovací 15 mm 20 mm
107.144		Tryska základní Ø 5 mm,
105.567		Tryska základní Ø 5 × 150 mm, prodloužená
105.556		Tryska přeplátovací 20 mm, 90°
106.996		Tryska stěhovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
106.989 106.990 106.991		Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm
106.992 106.993	 A-Profil B-Profil	Tryska rychlosvařovací, trojúhelníková, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 5,7 mm 7 mm
105.431 105.432 105.433		Tryska rychlosvařovací, úzká, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Ø 3 mm Ø 4 mm Ø 5 mm



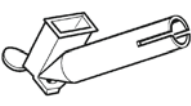
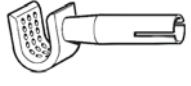
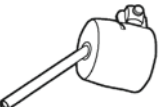
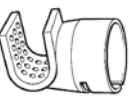
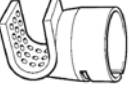
Smršťování elektroizolace pomocí děrovaného reflektoru na přístroji HOT JET S.

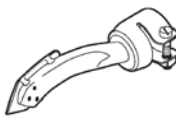
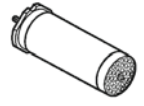


HOT JET S je vhodný i pro svařování v obtížně přístupných místech.



Malý a lehký HOT JET S je vhodný i pro svařování ve stísněných prostorech..

107.137		Tryska rychlosvařovací na pásku 8 mm, násuvná na trysku základní ø 5 mm
107.139		Tryska rychlosvařovací 4,5 x 12 mm na koutové sváry, násuvná na trysku základní ø 5 mm
107.324		Reflektor U 12 x 10 mm, násuvný na trysku základní ø 5 mm
107.146		Tryska letovací ø 2 mm
107.151		Tryska letovací ø 4 mm
107.148		Tryska letovací ø 3 x 1,5 mm
107.310		Reflektor U 35 x 20 mm
107.311		Reflektor U 50 x 35 mm
107.312		Reflektor lžícový 25 x 30 mm,

107.305		Zažehlovací tryska 15 x 25 mm
100.818		Těleso topné pro HOT JET S 230 V / 435 W



Ohřev svazků optických vláken pro snazší zpracování.



Svařování trubek.

Ruční přístroj

GIBLI

Není náhodou, že název tohoto přístroje je odvozen od jména horkého pouštního větru. Díky dvouúrovňovému přepínání množství vzduchu a plynule regulovatelné teplotě, nachází tento přístroj uplatnění v nejrůznějších oborech.

- Univerzální přístroj pro svařování a smršťování
- Výsledky svařování jsou minimálně závislé na kolísání napětí a teplotě okolního prostředí
- Dvě úrovně průtoku vzduchu
- Široká nabídka příslušenství

Technické údaje

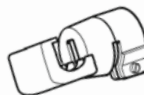
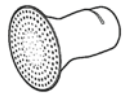
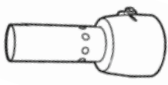
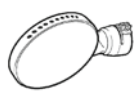
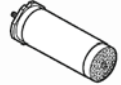
Napětí	V~	230
Příkon	W	2 000
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 600
Statický tlak	Pa	stupeň 2: 1 500 (15 mbar) stupeň 3: 2 100 (21 mbar)
Rozměry (D × Š × V)	mm	195 × 85 × 160, rukojeť Ø 57
Hmotnost	kg	0,9 (bez kabelu 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		CS
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

101.881 GIBLI 230 V / 2 000 W, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství GIBLI

106.998		Tryska přeplátovací 20 mm
106.999		Tryska přeplátovací 40 mm
107.154		Tryska základní Ø 5 mm
107.006		Tryska základní Ø 5 × 130 mm, prodloužená
107.308 107.309		Reflektor U 50 × 35 mm 35 × 20 mm
107.313		Reflektor I-čárový 25 × 30 mm,
107.325		Reflektor odletovací 17 × 34 mm,
107.319		Reflektor děrovaný Ø 65 mm
107.315		Reflektor otvácí 70 × 12 mm,
107.007		Tryska odrohovací (na zvířata)
107.345		Zrcadlo svařovací 135 mm, potažené PTFE
115.513		Těleso topné pro GIBLI 230 V / 1 800 W



Obsah balení.



Smršťování kabelových popisků



Ergonomický design umožňuje snadné polepy vozidel.

Ruční přístroj

SONORA S1

Univerzální, praktický a tichý kompaktní přístroj. Používá se v nejrůznějších oborech – ke smršťování, polepy vozidel, tvarování a nahřívání. Vyvážený design umožňuje svařování bez větší námahy.

- Lehký a kompaktní
- Stabilní i bez stojanu
- Měkká ergonomická rukojeť
- Tichý přístroj ideální pro použití v dílnách
- Stálá teplota a elektronická kontrola v uzavřeném el. obvodu

Technické údaje

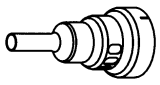
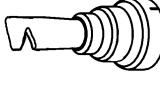
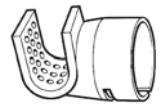
Napětí	V	230
Příkon	W	2 000
Teplota	°C	80 – 650
Rozměry	mm	230 × 200
Hmotnost	kg	0,6 (bez kabelu 2 m)

Obj. č.:

140.996 SONORA S1, 230 V / 2 000 W, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství SONORA

119.269		Tryska s ochranou skla
119.270		Tryska přepíatovací 50 mm
119.314		Tryska redukční (součást balení)
119.271		Tryska reflektorová (součást balení)
119.316		Tryska základní Ø 5 mm
119.315		Tryska přepíatovací 20 mm
119.312		Tryska letovací reflektorová (součást balení)
107.324		Reflektor U 12 × 10 mm
107.308		Reflektor U 50 × 35 mm



Svařování bitumenových pásů pomocí výkonného přístroje ELECTRON.

Ruční přístroj

ELECTRON

Díky své výkonnosti a všestrannosti velmi žádaný ruční přístroj.

- Výkonný
- Kompaktní
- Silný
- Osvědčený na staveništích

Technické údaje

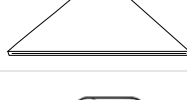
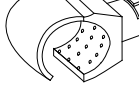
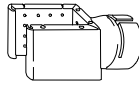
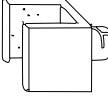
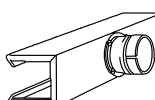
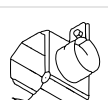
Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	3 400 / 5 500
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 650
Statický tlak	Pa	3 000 (30 mbar)
Rozměry (D × Ø)	mm	320 × 95, rukojeť Ø 64
Hmotnost	kg	1,3 (bez kabelu 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

107.781	ELECTRON 230 V / 3 400 W, s eurozástrčkou
107.788	ELECTRON 400 V / 5 500 W, s 16A 5P zástrčkou
116.055	ELECTRON 230 V / 3 400 W, se škrabkou, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství ELECTRON

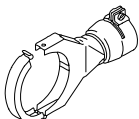
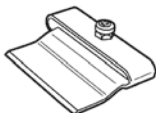
107.258		Tryska plochá na bitumeny 70 × 10 mm
107.134		Tryska páskovací na bitumeny 40 mm
107.266		Tryska přepřátovací 75 × 2 mm, včetně opěry (obj. č.: 116.753)
116.753		Opěra pro trysku přepřátovací 75 × 2 mm, (obj. č.: 107.266)
107.270		Tryska přepřátovací 150 × 12 mm
107.229		Tryska kulatá - deflektor 20 mm
107.331		Reflektor otvírací 70 × 70 mm
107.327		Reflektor U 85 × 85 mm
107.333		Reflektor U 150 × 130 mm
107.340		Reflektor U 45 × 250 mm
107.328		Reflektor otvírací 60 × 75 mm



Urychlení schnutí laku, barvy a tmelu pomocí přístroje ELECTRON.



ELECTRON se škrabací tryskou. Seškrábávání barvy bez použití rozpouštědla!

106.127		Reflektor děrovaný ø 65 mm
107.330		Reflektor otvírací 125 x 22 mm
116.054		Škrabka, (používá se pouze v kombinaci s trubicou topného tělesa, obj. č. 116.053)
105.961		Tryska přepíatovací 45 x 12 x 350 mm (pro slévárny)
107.347		Meč svařovací 74 x 12 x 520 mm, zaoblené hrany, potažený PTFE
107.346		Zrcadlo svařovací 270 mm
107.348		Stojan odkládací
113.269 101.273		Těleso topné pro ELECTRON, 230 V / 3 400 W 400 V / 5 500 W



FORTE 3 umožňuje bezplatenné smršťování obalů palet a neskladného zboží v uzavřených prostorech.

Ruční přístroj

FORTE S3

Nejvýkonnější ruční přístroj od firmy Leister. Vhodný především pro bezplatenné smršťování obalů palet a neskladného zboží.

- Nejvýkonnější bezplatenný přístroj pro smršťování obalů palet
- Rovnoměrné smrštění
- Použitelný i ve velmi stísněných uzavřených prostorech
- Integrovaný podstavec

Technické údaje

Napětí	V~	3 × 400
Příkon	W	10 000
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	650
Statický tlak	Pa	1 200 (12 mbar)
Rozměry (D × Š × V)	mm	390 × 132 × 215
Hmotnost	kg	4,4 (bez kabelu 10 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

102.027 FORTE S3 3 × 400 V / 10 KW s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce



Labor S ve spojení s dmychadlem MINOR jako externím přívodem vzduchu.

Ruční přístroj

LABOR S

Malý ale šikovný. LABOR S najde uplatnění v mnoha oborech. Ideální pro svařování v těžko přístupných místech. Svařování bez námahy i pro malé ruce.

- Ovládání teploty potenciometrem
- Velmi malý a lehký přístroj
- Ideální pro bodové svařování a svařování drátem
- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST nebo MINOR nebo stlačeným vzduchem
- Ve spojení s dmychadlem MINOR vhodný i pro mobilní použití

Technické údaje

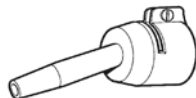
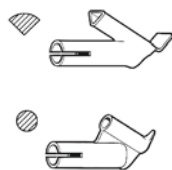
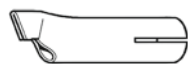
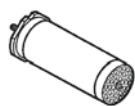
Napětí	V~	230
Příkon	W	800 / 900
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	180, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	0,15 (bez vzduchové hadice, bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

- 101.716 LABOR s přípojovací krabicí 230 V / 800 W, s eurozástrčkou, vzduchová hadice 3 m
- 101.754 LABOR s dmychadlem MINOR 230 V / 900 W s eurozástrčkou, vzduchová hadice 1,5 m

Další verze na vyžádání u prodejce

Příslušenství LABOR S

107.144		Tryska základní Ø 5 mm
106.992 106.993 106.989 106.990 106.991		Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 5,7 mm, trojúhelníková 7 mm, trojúhelníková 3 mm 4 mm 5 mm
106.996		Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
101.581		Těleso topné, 230 V / 800 W

WELDING PEN R



WELDING PEN S



Otočná vzduchová hadice usnadňuje práci s přístroji WELDING PEN.



Svařování drátem pomocí kompaktního a lehkého přístroje WELDING PEN R

Ruční přístroj

WELDING PEN R / WELDING PEN S

WELDING PEN jsou optimalizované ruční přístroje pro rychlosvařování. Jejich štíhlý design a externí přívod vzduchu pomocí otočné vzduchové hadice Vám ušetří spoustu námahy. Díky elektronické kontrole v uzavřeném el. obvodu pracuje přístroj WELDING PEN R vždy se správnou teplotou, která se zobrazuje na displeji a je snadno regulovatelná. Velmi kvalitní je i přístroj WELDING PEN S, který se snadno ovládá potenciometrem.

- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST nebo stlačený vzduch
- Digitální zobrazení teploty (pouze WELDING PEN R)
- Otočná vzduchová hadice
- Chlazená trubice topného tělesa

Technické údaje

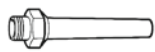
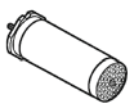
Napětí	V~	230
Příkon	W	1 000
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	270 × 43, rukojeť Ø 32
Hmotnost	kg	1,0 (s kabelem 3 m / vzduchovou hadicí a Y-přípojkou)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

- 114.380 WELDING PEN R, šroubovací, s eurozástrčkou
113.081 WELDING PEN S, šroubovací, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce

Příslušenství WELDING PEN R / S

105.622		Tryska základní Ø 5 mm, šroubovací
106.988		Tryska stehovací, šroubovací
113.666 113.399		Tryska se steh. ramínkem, šroubovací kulatá Ø 3 mm kulatá Ø 4 mm
113.876 113.874		Tryska bez steh. ramínka, šroubovací kulatá Ø 3 mm kulatá Ø 4 mm
113.670		Tryska se steh. ramínkem, šroubovací trojúhelníková 90 – 5,7 mm
113.877 106.986 106.987		Tryska bez steh. ramínka, šroubovací trojúhelníková 5,7 mm trojúhelníková 7 mm trojúhelníková 7 × 5,5 mm
126.552		Tryska rychlosvařovací Ø 4 mm, šroubovací, pro fluoroplasty
127.726 127.727		Adaptér úhlový pro šroubovací trysky 30° 45°
113.412		Těleso topné 230 V / 1 000 W pro WELDING PEN R / S

DIODE PID



DIODE S



Pohodlné svařování s lehkým, ale velmi výkonným přístrojem DIODE PID.



Nádrž z PP, Colasit, Švýcarsko

Ruční přístroj

DIODE PID / DIODE S

DIODE jsou praktické a velmi výkonné přístroje. Díky elektronické kontrole v uzavřeném el. obvodu pracuje přístroj DIODE PID vždy se správnou teplotou, která se zobrazuje na displeji a je snadno regulovatelná. Velmi kvalitní je i přístroj DIODE S, který se snadno ovládá otočným regulátorem.

- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST, MINOR nebo stlačeným vzduchem
- Digitální displej zobrazuje teplotu (pouze DIODE S)
- Chlazená trubice topného tělesa
- V kombinaci s lehkým dmychadlem MINOR vhodný i pro mobilní užití

Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1 600
Teplota	°C	20 – 600
Min. průtok vzduchu (20° C)	l/min	40
Rozměry (D × Ø)	mm	265 × 57, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	1,15 (s kabelem 3 m / vzduchovou hadicí 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

101.303	DIODE PID, násuvný, s eurozástrčkou
101.281	DIODE S, násuvný, s eurozástrčkou
101.304	DIODE PID, šroubovací, s eurozástrčkou
101.282	DIODE S, šroubovací, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce

Příslušenství DIODE PID / S

Násuvné verze

100.303		Tryska základní Ø 5 mm
105.578		Zpevněná verze
106.992 106.993 106.989 106.990 106.991		Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm trojúhelníková 5,7 mm trojúhelníková 7 mm kulatá Ø 3 mm kulatá Ø 4 mm kulatá Ø 5 mm
106.996		Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
107.348		Stojan odkládací
100.296 100.689		Těleso topné pro DIODE PID, 230 V / 1 550 W Těleso topné pro DIODE S, 230 V / 1 550 W

Šroubovací verze

105.622		Tryska základní Ø 5 mm, šroubovací
106.988		Tryska stehovací, šroubovací
113.666 113.399 113.876 113.874		Tryska se steh. rámečkem, šroubovací kulatá Ø 3 mm kulatá Ø 4 mm Tryska bez steh. rámečka, šroubovací kulatá Ø 3 mm kulatá Ø 4 mm
113.670		Tryska se steh. rámečkem, šroubovací trojúhelníková 90 – 5,7 mm
113.877 106.986 106.987		Tryska bez steh. rámečka, šroubovací trojúhelníková 5,7 mm trojúhelníková 7 mm trojúhelníková 7 × 5,5 mm
126.552		Tryska rychlosvařovací Ø 4 mm, šroubovací, na fluoroplasty



Dmychadlo MINOR s ručním přístrojem DIODE PID.



Dmychadlo MINOR jako přívod vzduchu pro DIODE PID.

Dmychadlo

MINOR

Nenechte se zmýlit jeho malými rozměry a nízkou hmotností – toto dmychadlo dodává dostatek vzduchu umožňující velmi kvalitní práci s přístroji DIODE PID/S nebo LABOR S.

- Lehké a kompaktní
- Velmi výkonné
- Slouží jako mobilní přívod vzduchu pro ruční přístroje DIODE PID/S nebo LABOR S.
- Vhodné i pro práce na staveništích

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	100
Frekvence	Hz	50 / 60
Průtok vzduchu (20 °C)	l/min	400
Statický tlak	Pa	4 000 (40 mbar)
Výstup vzduchu (vnější)	mm	14,5
Rozměry (D × Ø)	mm	250 × 95, rukojeť Ø 64
Hmotnost	kg	1,15 (s kabelem 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

108.747 MINOR, 230 V/100 W, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce



Dmychadlo ROBUST slouží jako zdroj vzduchu pro ruční přístroj WELDING PEN.

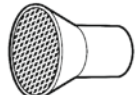
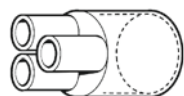
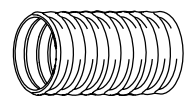
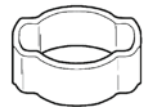
Dmychadlo

ROBUST

Navzdory svým malým rozměrům je ROBUST velmi výkonné dmychadlo použitelné i při vysokých teplotách okolního prostředí až 60°C. Velmi všestranné díky široké nabídce příslušenství.

- Kompaktní design, vysoký výkon
- S tlumičem hluku
- Lze ho upevnit do jakékoliv polohy
- Slouží jako zdroj vzduchu pro ruční přístroje DIODE PID/S, WELDING PEN R/S A LABOR S

Příslušenství ROBUST

107.354		Filtr nerez, násuvný na otvor pro vstup vzduchu
107.281		Adaptér ø 38 mm, 3 výstupy po 14 mm
113.859		Hadice vzduchová ø 14 mm
101.031		Spona na vzduchovou hadici ø 14 mm

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	250
Frekvence	Hz	50 / 60
Průtok vzduchu (20 °C)	l/min	1 200 / 1 300
Statický tlak	Pa	8 000 / 10 500 (80 / 105 mbar)
Okolní teplota	°C	< 60
Krytí (IEC 60529)		IP 54
Vstup vzduchu (vnější)	mm	ø 38
Výstup vzduchu (vnější)	mm	ø 38
Hmotnost	kg	8,0 (s kabelem 3 m)
Rozměry (D × Š × V)	mm	255 × 221 × 221
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č.:

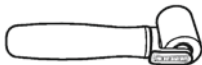
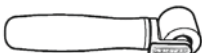
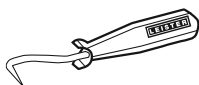
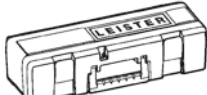
103.432 ROBUST, 1 × 230 V s kondenzátorem a kabelem 3 m, s eurozástrčkou



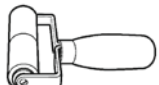
Ruční přístroje

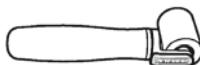
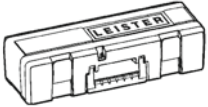
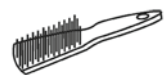
Obecné příslušenství

Ploché střechy

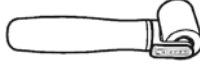
140.160		Váleček přitlačný 40 mm (silikon)
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (silikon)
106.974		Váleček přitlačný 80 mm (silikon)
106.972		Kolečko detailové (mosaz)
106.976		Váleček přitlačný 28 mm (PTFE)
138.314		Háček zkušební na sváry
111.346		Drážkovačka ruční s deseti náhradními břitzy
111.348		Sada deseti náhradních břitů
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břitzy Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné
116.586		Box přepravní pro TRIAC / ELECTRON

Billboardy / Průmyslové tkaniny

106.974		Váleček přitlačný 80 mm (silikon)
----------------	---	-----------------------------------

140.160		Váleček přitlačný 40 mm (silikon)
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (silikon)
106.981		Váleček přitlačný pro celní uzávěr
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břitzy Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné
116.586		Box přepravní pro TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
116.798		Kartáč mosazný

Pozemní stavby / Tunely / Skládky

140.160		Váleček přitlačný 40 mm (silikon)
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (silikon)
106.976		Váleček přitlačný 28 mm (PTFE)



Výroba nádrží a svařování deskových materiálů

107.348		Stojan odkládací pro TRIAC
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břity Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné
116.586		Box přepravní pro TRIAC / ELECTRON

Podlahové krytiny

122.541		Sáňky seřezávací
106.969		Nůž seřezávací
106.974		Váleček přitlačný 80 mm (silikon)
140.160		Váleček přitlačný 40 mm (silikon)
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (silikon)
106.976		Váleček přitlačný 28 mm (PTFE)

106.972		Kolečko detailové (mosaz)
137.855 138.902 138.539		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břity Břity náhradní zahnuté Břity náhradní rovné
106.966		Drážkovačka ruční
106.968		Sada deseti náhradních břitů pro ruční drážkovačku (obj. č.: 106.966)
116.586		Box přepravní pro TRIAC / ELECTRON



Svařovací dráty a pásky

Obj.č.		kg / balení
PE		
104.283	Drát svařovací HDPE, profil A, černý	3
104.294	Drát svařovací HDPE, profil A, bílý	3
104.284	Drát svařovací HDPE, profil B, černý	5
104.299	Drát svařovací HDPE, profil B, bílý	5
106.650	Páska svařovací HDPE, 8 × 2 mm, bílá	1
104.300	Drát svařovací LDPE, profil A, černý	3
PP		
104.287	Drát svařovací PP, profil A, šedý/běžový	3
104.301	Drát svařovací PP, profil A, černý	3
104.288	Drát svařovací PP, profil B, šedý/běžový	5
126.356	Páska svařovací PP, 8 × 2 mm, přírodní	1
PVC		
104.296	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil A, průhledný	3
104.278	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil A, šedý	3
106.641	Drát svařovací PVC-U, profil A, hnědý	3
104.280	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil B, hnědý	5
104.279	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil B, šedý	5
104.302	Drát svařovací PVC-P (měkký), profil A, průhledný	3
ABS		
104.295	Drát svařovací ABS, profil A, bílý	5
113.587	Drát svařovací ABS, profil A, černý	3
107.027	Páska svařovací ABS, 8 × 2 mm, bílá	1

Obj.č.		kg / balení
Různé		
104.297	Drát svařovací PA, profil A, černý	3
104.298	Drát svařovací PC, profil A, průhledný	3
104.313	Drát svařovací PC/ABS/ALPHA (Honda), profil A, černý	3
104.311	Drát svařovací PC/PBTP (Xenoy), profil A, šedý	3
104.309	Drát svařovací PS, profil A, bílý	3
104.308	Drát svařovací PUR, profil A, černý	3
106.654	Páska svařovací Xenoy, 8 × 2 mm, šedá	1
106.642	Drát svařovací PPs, Profil A, šedý, nehořlavý	3
104.304	Drát svařovací PVDF, profil A, přírodní	3
104.303	Drát svařovací POM, profil A, přírodní	3
Zkušební svazky		
107.036	Svazek svařovacích drátů zkušební pro karoserie, obsahuje vždy 37cm kusy profilu A, jednotlivě popsané 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS/APLHA Honda, 6x PC/PBTP/Xenoy	
107.037	Svazek zkušební standard, obsahuje vždy 37cm kusy profilu A, jednotlivě popsané 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC/ABS/ALPHA Honda, 3x PC/PBTP/Xenoy	
107.040	Svazek svařovacích pásek zkušební, obsahuje 37cm kusy, jednotlivě popsané 9x HDPE 8 × 2 mm bílá, 9x PP, 8 × 2 mm přírodní, 9x ABS 8 × 2 mm bílá, 9x PC/PBTP/Xenoy šedá	

Velikosti profilu

Profil A		Rozměry v mm
Profil B		





Ploché střechy

VARIMAT V2	38
UNIROOF E	40
TRIAC DRIVE PID	41
X84	42
BITUMAT B2	43
COMET SUB-ROOF	44
Přehled svařovacích automatů	45
EXAMO USB	46



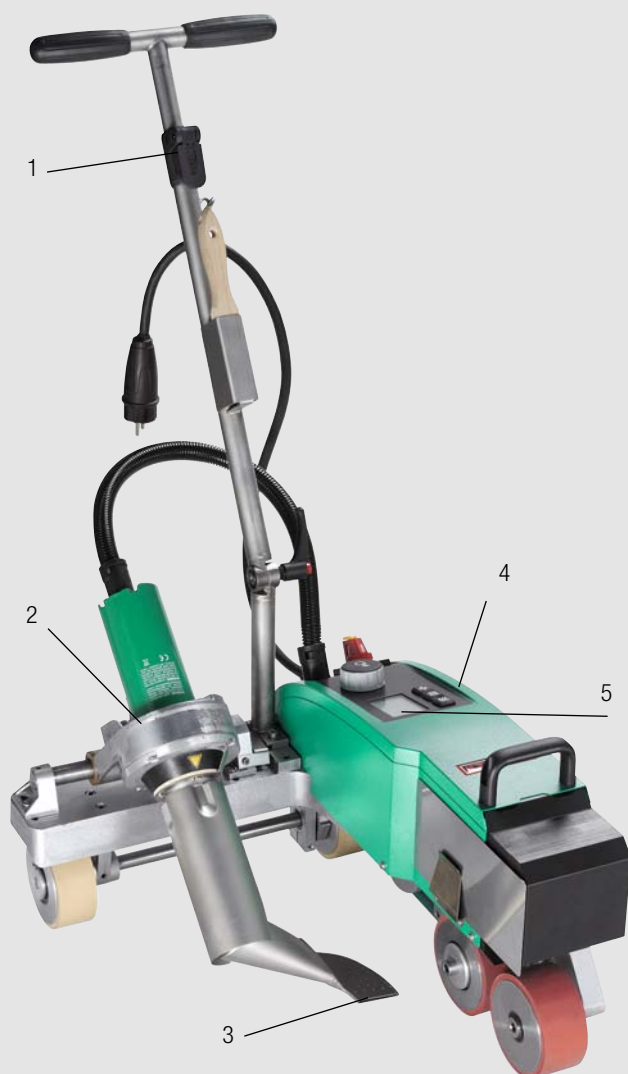
Díky svému úzkému designu může VARIMAT V2 svařovat ve velmi malém odstupu od stěn - až 110mm.



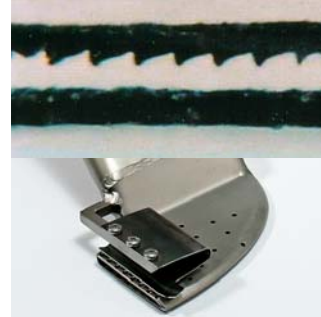
Nový VARIMAT V2 v praxi. Na střechu byl vyzvednut v praktickém přepravním boxu.

Horkovzdušný svařovací automat

VARIMAT V2



1		Ergonomický: Výšku a úhel vodící tyče je možné snadno nastavit do požadované polohy.
2		Motor: Velmi výkonný bezuhlíkový motor – už žádné vyměňování uhlíků!
3		Moderní technologie: Nová patentovaná svařovací tryska umožňuje spolehlivé a kvalitní svařování
4		Vysoká rychlost: Nový design pojezdu umožňuje rychlost až 12 m/min
5		Intuitivní: Jednoduchá obsluha díky osvědčenému ovládání Leister e-Drive
		Úsporný: Nižší náklady díky větší rychlosti svařování (kalkulace nákladů při 20 000 m ² / 5 m/min)



Díky nové patentované gripové trysce již není potřeba TPO fólie před svařováním čistit. (viz příslušenství)

Horkovzdušný svařovací automat

VARIMAT V2

Svařování polymerových střešních fólií s novým automatem VARIMAT V2 je rychlejší a úspornější. Potěší Vás i jeho ergonomický tvar a snadná obsluha díky ovládání Leister e-Drive.

- Nejrychlejší svařovací automat - až 12 m/min (podle materiálu)
- Nastavitelná vodící tyč, aby Vás nebolela záda
- Bezuhlíkový motor sníží servisní náklady - už žádné vyměňování uhlíků!
- Displej s ovládáním Leister e-Drive umožňuje zobrazení přednastavených a uložených parametrů

Technické údaje

Napětí	V~	230	400
Příkon	W	4 600	5 700
Teplota	°C	20 – 620	
Rychlost	m/min	0,7 – 12	
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100	
Šířka trysek	mm	40	
Rozměry (D × Š × V)	mm	640 × 430 × 330	
Hmotnost	kg	35	
Značka shody	CE		
Značka schválení	Ⓢ		
Certifikační schéma	CCA		
Třída ochrany I	Ⓢ		

Obj. č.:

138.108 VARIMAT V2, 230 V, s eurozástrčkou

137.821 VARIMAT V2, 400 V, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce

Příslušenství VARIMAT V2

113.995 113.600		Tryska gripová 30 mm Tryska gripová 40 mm
107.067		Závaží přidavné pro ještě větší přítlak
107.612 107.613		Těleso topné pro VARIMAT V2 230 V, 4 400 W 400 V, 5 500 W
139.048		Box přepravní (součást dodávky) 720 × 470 × 450 mm
132.429		Plechý příložní 2ks pro optimální začátek svařování (součást dodávky)
138.817		Kartáč nerezový na čištění trysky (součást dodávky)
110.714		Sada nářadí: šroubovák vel. 5, imbus vel. 2 a 8, klíč vel. 17



Díky jeho malým rozměrům neexistují pro UNIROOF E žádné překážky.

Pevný a odolný Box přepravní zajišťuje optimální ochranu. (součást dodávky)

Horkovzdušný svařovací automat

UNIROOF E

Tento svařovací automat je obzvláště vhodný pro svařování u okrajů, na těžko dosažitelných místech a na menších střechách. Tam, kde není možné použít VARIMAT V2, je kompaktní UNIROOF E ideálním řešením.

- Snadno přenosný díky nízké hmotnosti (12,8 kg)
- Použitelný všude se zdrojem proudu 10 A / 230 V
- Svařuje do sklonu 30°
- Velký výkon v malém balení

Technické údaje

Proud	A	10
Napětí	V~	230
Příkon	W	2 300
Teplota	°C	20 – 600
Rychlost	m/min	1 – 5
Šířka trysek	mm	30
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 210
Hmotnost	kg	12,8 (s kabelem)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

134.447 UNIROOF E, 230 V, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství UNIROOF E

125.685		Tryska gripová 30 mm, ke zdrsnění a svařování TPO fólií
107.067		Závaží přídavné pro ještě větší přitlak
115.057		Zařízení zdvihací pro jednoduchý přesun k dalšímu sváru
103.604		Těleso topné pro UNIROOF E 230 V, 2 100 W
126.448		Box přepravní 605 × 486 × 312 mm (součást dodávky)



TRIAC DRIVE PID umožňuje i horizontální svařování.



Praktický Box přepravňuje součásti dodávky. (Obj. č.: 108.985)

Horkovzdušný svařovací poloautomat

TRIAC DRIVE PID

Tento univerzální svařovací poloautomat může být používán v horizontálních, vertikálních i diagonálních polohách. Ve srovnání s ručním svařováním je rychlejší a výkonnější.

- Rychlejší a výkonnější než ruční svařování
- Malý a kompaktní
- Plynule nastavitelná rychlost
- Vhodný pro svařování na menších a těžko přístupných plochách

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 700
Teplota	°C	20 – 600
Rychlost	m/min	0,5 – 3
Šířka trysek	mm	40 / 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	300 × 230 × 380
Hmotnost	kg	4,15 (s kabelem 3 m, bez vozíku)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⏏	

Obj. č.:

- 115.985 TRIAC DRIVE PID bez vozíku 230 V, tryska přepletovací vnější 40 mm, bez gripu, s eurozástrčkou
- 138.860 TRIAC DRIVE PID s vozíkem 230 V, tryska přepletovací vnitřní 30 mm, bez gripu, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství TRIAC DRIVE PID

115.274 115.176 115.712 138.570 115.857 115.921		Kolečko přítlačné 12 mm, ocel 30 mm, ocel 40 mm, ocel 12 mm, silikon 30 mm, silikon 40 mm, silikon
115.276		Kolo opěrné jednoduché
115.281 115.279 115.703 115.701		Tryska přepletovací, vnitřní s gripem, 38 mm s gripem, 30 mm bez gripu, 38 mm bez gripu, 30 mm
115.280 115.278 115.702 115.700		Tryska přepletovací, vnější s gripem, 38 mm s gripem, 30 mm bez gripu, 38 mm bez gripu, 30 mm
100.296		Těleso topné pro TRIAC DRIVE PID 230 V, 1 550 W
138.549		Vozík pro snadné horizontální svařování např. u parapetů. Dodávka obsahuje: – 2 kola přítlačná, silikon, 12 mm – 1 kolečko přítlačné, silikon, 30 mm – 1 tryska přepletovací, vnitřní, bez gripu, 30 mm



Nízká hmotnost 6,1 kg umožňuje snadnou a přesnou obsluhu.

X84 je ideální pro svařování podstřešních fólií a membrán.

Horkovzdušný svařovací automat

X84

X84 se vyznačuje velmi nízkou hmotností pouhých 6,1 kg. Je určen pro svařování podstřešních fólií i na příkrých střeších. Silný pohon umožňuje svařovacímu automatu X84 zachování konstantní rychlosti a kvality svařování při stoupání.

- Malý, lehký a kompaktní
- Vhodný pro nerovné povrchy
- Stálý svařovací tlak
- Regulovaná rychlost svařování

Příslušenství X84

103.678		Těleso topné pro X84 230 V, 2 100 W
126.448		Box přepravní 605 × 486 × 312 mm (součást dodávky)

Technické údaje

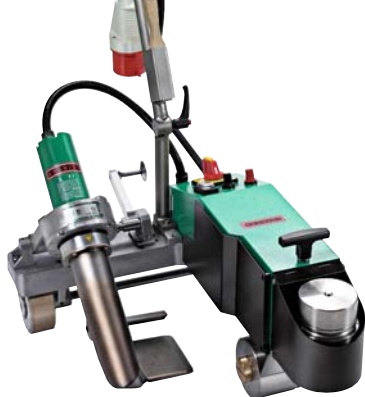
Napětí	V~	230
Příkon	W	2 300
Teplota	°C	20 – 600
Rychlost	m/min	0,5 – 3,5
Svařovací tlak	N	250
Statický tlak	Pa	stupeň 2: 1 500 (15 mbar) stupeň 3: 2 100 (21 mbar)
Šířka trysek	mm	30
Rozměry (D × Š × V)	mm	300 × 310 × 250
Hmotnost	kg	6,1 s kabelem 3 m
Značka shody		CE
Značka schválení		CS
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

107.484 X 84 s vodící tyčí, 230 V, 2 300 W, se švýcarskou zástrčkou*

Další verze na vyžádání u prodejce.

* Švýcarská zástrčka je kompatibilní se zásuvkami běžně používanými v Čechách a na Slovensku.



Snadná manipulace a čistá práce se svařovacím automatem BITUMAT B2.

Podstatně lepší výsledky svařování ve srovnání se svařováním plamenem.

Horkovzdušný svařovací automat

BITUMAT B2

Bezplamenné svařování modifikovaných bitumenových pásů (SBS, PAP) svařovacím automatem BITUMAT B2 je mnohem rychlejší a bezpečnější než svařování plamenem. Sváry jsou podstatně pevnější a svařování hospodárnější.

- Bezplamenné svařování modifikovaných bitumenových pásů
- Rovnoměrné výsledky svařování
- Snadné ovládání množství horkého vzduchu
- Vysoká rychlost
- Na bezplamenné svařování stačí jen jedna osoba (u svařování plamenem je potřeba dvou - jeden na svařování a druhý na přítlak)

Technické údaje

Napětí	V~	230	400
Příkon	W	6 700	6 700
Teplota	°C	20 – 650	
Rychlost	m/min	0,8 – 12	
Rozsah průtoku vzduchu	%	85 – 100	
Šířka trysek	mm	75 / 100	
Rozměry (D × Š × V)	mm	690 × 490 × 330	
Hmotnost	kg	40 (s kabelem)	
Značka shody	CE		
Značka schválení	§		
Certifikační schéma	CCA		
Třída ochrany I	⊕		

Obj. č.:

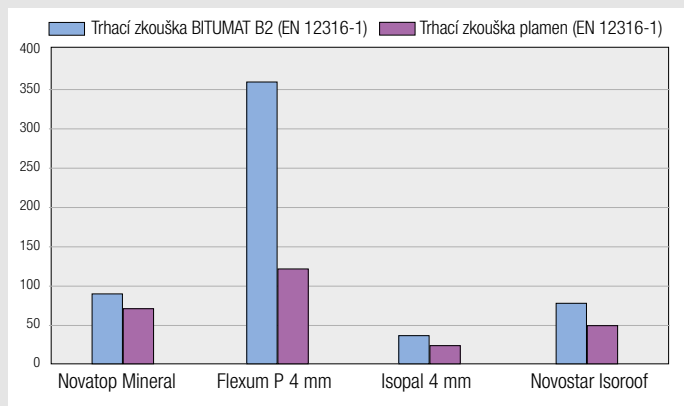
140.438	BITUMAT B2, 400 V / 75 mm, 16A 5P zástrčka
140.437	BITUMAT B2, 400 V / 100 mm, 16A 5P zástrčka
140.436	BITUMAT B2, 230 V / 75 mm, 32A 5P zástrčka
138.386	BITUMAT B2, 230 V / 100 mm, 32A 5P zástrčka

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství BITUMAT B2

138.048 138.047		Tryska na bitumen 75 mm 100 mm
137.895 137.896		Kolo přítlačné 100 mm 75 mm
140.476		Zařízení zvedací pro verzi 75 mm
140.489		Box přepravní 750 × 555 × 450 mm, (součást dodávky)
126.594 126.386		Těleso topné pro BITUMAT B2 400 V, 6 500 W 230 V, 6 500 W

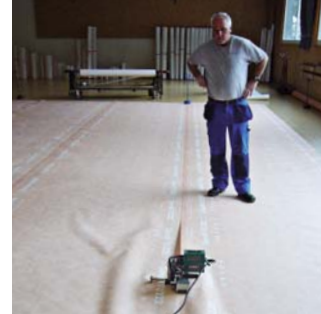
Ploché střechy



Podstatně pevnější sváry ve srovnání s otevřeným plamenem.



Automatické vedení a posuv.



Ideální pro prefabrikaci.

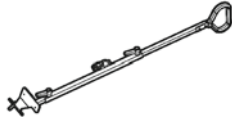
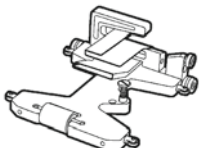
Svařovací automat s horkým klínem

COMET SUB-ROOF

COMET SUB-ROOF pracuje bez kouře a hluku. Automatické vedení zaručuje dokonalé překlátování bez nesvařených okrajů. Vhodný zejména pro prefabrikaci podstřešních membrán.

- Svařování bez kouře a hluku díky technologii horkého klínu
- Digitální displej zobrazuje teplotu a rychlost
- Už žádné nesvařené okraje!
- Ideální pro vnitřní použití

Příslušenství COMET SUB-ROOF COMET

129.224		Tyč vodící kompletní, nastavitelná
110.694		Vozík svařovací přípravný

Svařovací vozík přenáší posuv na spodní podstřešní membránu. Umožňuje tak bezproblémové, vysoce kvalitní svařování. Je mimořádně vhodný zejména pro tenký, homogenní materiál. Svařovací vozík je možné používat společně s vodící kolejkou.

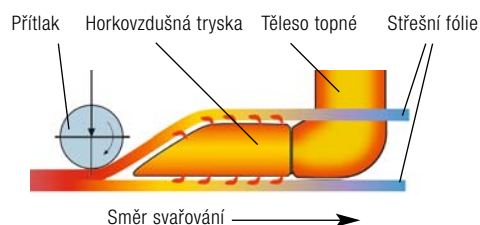
Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	700
Teplota	°C	20 – 420
Rychlost	m/min	0,8 – 6
Statický tlak	N	100 – 500
Tloušťka materiálu	mm	do 0,8
USB paměť		volitelně
Rozměry (D × Š × V)	mm	355 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7,7 (s kabelem 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany I		Ⓢ

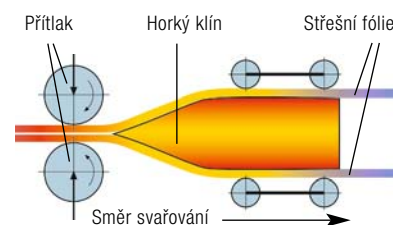
Obj. č.:

138.276 COMET pro podstřešní fólie a membrány, bez svařovacího vozíku

Další verze na vyžádání u prodejce.



Horkovzdušný svařovací automat
(Ohřev vzduchu topným tělesem)



Svařovací automat s horkým klínem (COMET)
(Klín je ohříván elektricky)

Technologie svařování

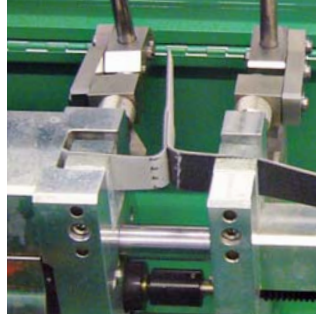
Přehled svařovacích přístrojů

						
Materiály	Střešní fólie					Modifikovaný bitumen
Typ přístroje	VARIMAT V2	UNIROOF E	TRIAC DRIVE PID s vozíkem	X84	COMET SUB-ROOF	BITUMAT B2
Hlavní použití	Velké plochy	Malé plochy, jako doplněk pro V2	Detaily, šikmé střechy	Na podstřešní fólie a membrány	Pro prefabrikaci	Velké plochy
Střešní konstrukce						
Ploché střechy	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓✓✓	✓✓✓
Šikmé střechy	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓	✓
Základní sváry	✓✓✓	✓	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Detailní práce	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓	✓
Zvláštnosti	Obsluha pomocí e-Drive	Do sklonu 30°	Horizontální svařování	Konstantní přítlak	Pro vnitřní použití	Bezplamenný
Upevnění						
Mechanické upevnění, tvrdý podklad	X	X	X			X
Volná instalace, měkký podklad				X	X	
Odstup od okraje v mm	110	190 **	40	135	220	120
Elektronika						
Kontrolovaná (uzavřený el.obvod)	X	X	X (dmychadlo)	X	X	
Kontrolovaná (otevřený el.obvod)			X (pohon)			X
Rychlost m/min.						
Pohon	0.7–12	1–5	0.5–3	0.5–3.5	0.8–6	0.8–12
Svařování (podle materiálu)	4–8	2–3	1.5–3	1.5–2.5	3–6	3–6
Hmotnost kg	35	12.8	4	6	7.7	40
Technologie svařování	Horký vzduch*	Horký vzduch	Horký vzduch	Horký vzduch	Horký klín	Horký vzduch

✓✓✓ = velmi vhodný, ✓✓ = vhodný, ✓ = vhodný s omezením

* Bezuhlíkové dmychadlo

** U kaširovaných plechů není nutný rozestup



Test svárů pomocí zkušebního zařízení EXAMO USB.



USB paměť umožňuje vyhodnocení výsledků svařování.

Zkušební zařízení

EXAMO USB

Je svár těsný a vydrží požadované trhací, tahové a střížné namáhání? Odpovědi poskytne EXAMO USB přímo na staveništi – snadno, rychle a spolehlivě.

- Mobilní verze navržena pro práci přímo v provozu
- Praktický, výkonný, lehký
- Digitální displej zobrazuje tahnost, maximální sílu odporu a tržnou sílu materiálu, rychlost a polohu testování
- Volitelně pro geotextilie

Technické údaje

Typ		300F	600F
Napětí	V~	230	230
Příkon	W	200	200
Frekvence	Hz	50 / 60	50 / 60
Tahná síla	N	4 000	4 000
Rozestup čelistí	mm	5 – 300	5 – 600
Rozsah pojezdu	mm	300	600
Testovací rychlost	mm/min	10 – 300	10 – 300
Tloušťka vzorku	mm	max. 7	max. 7
Šířka vzorku	mm	40	40
		(60 volitelně)	(60 volitelně)
Rozměry (D × Š × V)	mm	750 × 270 × 190 (box)	1050 × 270 × 190 (box)
Hmotnost	kg	14	17,5
Značka shody		CE	CE
Značka schválení		§	§
Třída ochrany I		⊕	⊕

Obj. č.:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V/200 W, včetně USB paměti, s eurozástrčkou
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V/200 W, včetně USB paměti, s eurozástrčkou

Doplňkové příslušenství pro svařování střešních fólií

140.160		Váleček přitlačný 40 mm
140.161		Váleček přitlačný 28 mm (silikon)
106.976		Váleček přitlačný 28 mm (PTFE)
106.972		Kolečko detailové (mosaz)
106.974		Váleček přitlačný 80 mm (silikon)
138.314		Háček zkušební na sváry
111.346		Drážkovačka ruční s deseti náhradními břitzy
111.348		Sada deseti náhradních břitů
137.855		Nůž Leister se čtyřmi náhradními břitzy
116.586		Box přepravní pro TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON





Billboardy / průmyslové tkaniny

VARIANT T1	50
UNIPLAN E / S	52
UNIPLAN WEDGE	53
COSTA	54
TAPEMAT	56
TAPEMAT „Spiegel“	57
UNIMAT V TAPE	58



Horkovzdušný svařovací automat

VARIANT T1

Nový svařovací automat VARIANT T1 se vyznačuje výjimečnou rychlostí až 18 m/min. Díky kompaktnímu štíhlému designu je svařované místo ze všech stran dobře vidět. Při vyvíjení tohoto přístroje byl kladen důraz na snadnou manipulaci při každodenním užití, výsledkem jsou četná zdokonalení v tomto směru.



1		Úsporný: Rychlost až 18 m/min a silné bezuhlíkové horkovzdušné dmychadlo.
2		Snadná manipulace: Zařízení zdvihací stabilní kolečka pro přesné a plynulé umístění přístroje.
3		Spolehlivý: Optimalizovaná tryska umožňuje plynulé svařování bez nerovností.
4		Kompaktní design: Díky nezaměnitelnému Leister designu je svařované místo ze všech stran dobře vidět.
5		Výjimečný: Ochrana elektronických součástí před výkyvy napětí.
6		Mobilní: Přizpůsobivá výkyvná kola kompenzují menší nerovnosti podkladu.
7		Jednoduchá obsluha: Osvědčené ovládání Leister e-Drive umožňuje velmi snadnou obsluhu.
8		Ergonomický: Nastavitelná délka a úhel vodící tyče, aby Vás nebolela záda.
9		Snadná přeprava: Pevná držadla pro snadný přesun přístroje.
10		Dotažený do detailu: Karabina pro upevnění kabelu k vodící tyči nebo ke krytu.
11		Souprava pro svařování lemu: Příslušenství pro snadné a rychlé svařování kedru a otevřeného lemu.



Plynulé přepřátování bez nerovnosti.



Souprava pro snadné svařování lemu s nebo bez šňůry.

Horkovzdušný svařovací automat

VARIANT T1

- Výjimečná max. rychlost až 18 m/min
- Svařované místo je dobře vidět ze všech stran
- Pevný a odolný přístroj vhodný pro profesionální užití
- Zdvihací zařízení umožňuje plynulé a přesné umístění přístroje
- Snadná obsluha díky ovládání Leister e-Drive

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 620
Rychlost	m/min	1.5 – 18
Rozsah průtoku vzduchu	%	40 – 100
Šířka sváru	mm	20 nebo 40
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 190
Hmotnost	kg	22 (bez kabelu 1,5 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, tryska 40 mm, s eurozástrčkou
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, tryska 20 mm, s eurozástrčkou
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, tryska 40 mm, s 16A 5P zástrčkou
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, tryska 20 mm, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství VARIANT T1

142.650		Souprava kompletní pro svařování lemu obsahuje: 142.221 Zařízení přídržné 141.326 Kolo kedrové 140.530 Zařízení lemovací
140.530		Zařízení lemovací
142.221		Zařízení přídržné
141.326		Kolo kedrové
139.438		Závaží přídatné 3 kg
137.843		Tyč vodící část horní
116.798		Kartáč mosazný
140.771 141.558		Tryska přepřátovací 20 mm 40 mm
140.429 138.938		Kolo přitlačné kompletní 25 mm 45 mm
107.612 107.613		Těleso topné pro VARIANT T1 230 V, 4400 W 400 V, 5500 W
142.705		Box přepravní



Praktický přístroj pro přesné svařování:
UNIPLAN E.



Přepařní box je součástí dodávky
(závaží a úchytky volitelně).

Horkovzdušný svařovací automat

UNIPLAN E / UNIPLAN S

UNIPLAN E: Elektronické řízení pro opakovatelné výsledky

UNIPLAN S: Snadné, intuitivní ovládání

- Malý, lehký, praktický
- Vysoká rychlost svařování
- Opakovatelnost výsledků (UNIPLAN E)
- Praktický, pevný přepravní box součástí dodávky
- Digitální displej (UNIPLAN E)

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2 300
Teplota	°C	20 – 620
Rychlost	m/min	1,0 – 7,5
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100 (u UNIPLAN E plynule nastavitelný)
Šířka sváru	mm	20 nebo 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 210
Hmotnost	kg	11,5 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	I	

Obj. č.:

114.221	UNIPLAN E 20 mm, 230 V s eurozástrčkou
114.318	UNIPLAN E 30 mm, 230 V s eurozástrčkou
115.049	UNIPLAN S 20 mm, 230 V s eurozástrčkou
115.050	UNIPLAN S 30 mm, 230 V s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce

Příslušenství UNIPLAN E / UNIPLAN S

115.065 115.066		Souprava pro přestavbu na 20 mm na 30 mm
115.067		Závaží s úchytem
115.839		Rukojeť s úchytkou a šrouby
119.933 119.934		Lemovačka 20 mm 30 mm
122.013 122.016		Souprava na svařování kedru (do konce roku 2003) Kolo kedrové (od roku 2004)
122.022		Týč vodící kompletní, nastavitelná
116.798		Kartáč mosazný
103.604 101.910		Těleso topné, 230 V / 2 100 W pro UNIPLAN E pro UNIPLAN S
126.448		Box přepravní * 605 × 486 × 312 mm * Součást dodávky



Pro přesné svařování billboardů.



Billboardy z celého světa.

Svařovací automat s horkým klínem

UNIPLAN WEDGE

Tichý přístroj UNIPLAN WEDGE je vhodný na všechny materiály. Inovativní laserové řízení garantuje bezchybné svařování.

- Nízká úroveň hluku
- Vysoká rychlost svařování
- Přenosný a lehký
- Snadná a pohodlná obsluha
- Digitální displej zobrazuje rychlost a teplotu svařování

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	900
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 420
Rychlost	m/min	1,0 – 7,5
Hlučnost LpA	dB	50
Šířka sváru	mm	20 nebo 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 210
Hmotnost	kg	11,5 s kabelem 3 m
Značka shody	CE	
Značka schválení	E	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

- 116.972 UNIPLAN WEDGE 20 mm, laserové řízení, 230 V, s eurozástrčkou
 116.975 UNIPLAN WEDGE 30 mm, laserové řízení, 230 V, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství UNIPLAN WEDGE

127.992 127.989		Klín horký 20 mm, pro 230 V~ 30 mm, pro 230 V~
116.506		Řízení laserové
116.231		Zařízení pro odvíjení akrylové pásy
116.798		Kartáč mosazný
126.448		Box přepravní * 605 × 486 × 312 mm * Součást dodávky



Svařování modifikované technické tkaniny stacionárním automatem COSTA.

Stacionární svařovací automat

COSTA

COSTA je první stacionární svařovací automat od firmy Leister. Splňuje všechny požadavky profesionálního svařování technických tkanin. Je vhodný pro širokou škálu materiálů, kompaktní a snadno ovladatelný. Vzhledem k tomu, že nepotřebuje stlačený vzduch, umožní Vám snížit spotřebu energie a tak ušetří Vaše náklady.



Standardní verze pro přeplátování.

1		Intuitivní: Patentovaný design. Dobře viditelný displej s ovládáním e-Drive pro snadné nastavení parametrů.
2		Všestranný: Seřizovací šroub vyvíjí optimální přitlak na základě vlastností použitého materiálu.
3		Praktický: Nastavitelný přitlak pro různé typy technických tkanin.
4		Přesný: Řídicí kolo zesiluje přitlak a zaručuje správný směr svařování.
5		Jedinečný: Vyměnitelná silikonová kola pro tenké materiály.
		Snadno přestavitelný: Souprava pro svařování lemu a kedru. (pouze verze pro přeplátování)



Vyměnitelná silikonová kola pro tenké materiály.



Snadné zakládání tkaniny.

COSTA

- Kompaktní design: Zabere jen malý prostor
- Jednoduchá obsluha: Řídicí kola a osvědčené ovládání e-Drive umožňují snadné svařování lemu i přeplátování.
- Vyvinut pro širokou škálu materiálů: Uživatel může snadno změnit přítlak podle typu technické tkaniny.
- Úsporný: Žádný stlačený vzduch - nízká spotřeba energie.
- Nezávislé nastavení rychlosti: Dvě přítlačná kola pro plynulé svařování bez chyb.
- Souprava pro přestavbu: Svařování lemu a kedru rychle a snadno

Příslušenství COSTA – přeplátování

- 139.122** Deska spodní pro svařování přeplátováním
- 139.131** Deska horní pro svařování přeplátováním
- 143.298** Tryska přeplátovací 30 mm
- 144.100** Tryska přeplátovací 40 mm
- 137.047** 2 kola silikonová
- 142.591** 2 kola hliníková
- 140.747** 2 plíšky přítlačné 30 mm
- 144.119** 2 plíšky přítlačné 40 mm

Příslušenství COSTA – lem a kedr

- 143.442 Zařízení naváděcí pro svařování lemu / kedru
- 142.764 Deska pracovní pro svařování lemu / kedru
- 143.378 Tryska na lem a kedr 30 mm
- 143.300 Tryska na lem a kedr 40 mm
- 137.047 2 kola silikonová
- 142.591 2 kola hliníková
- 140.747 2 plíšky přítlačné 30 mm
- 144.119 2 plíšky přítlačné 40 mm

Technické údaje

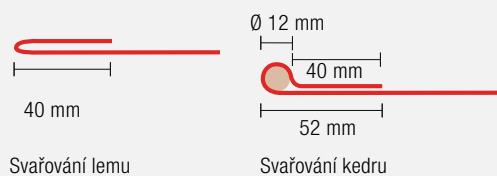
Napětí	V~	230
Příkon	W	2300
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	100 – 620, plynule nastavitelná
Rychlost	m/min	2 – 12, plynule nastavitelná
Svařovací tlak	N	200 – 500, plynule nastavitelný
Rozměry (D × Š × V)	mm	430 × 435 × 450
Hmotnost	kg	58
Značka shody		2

Obj. č.:

- 143.701 COSTA 230 V / 2300 W, tryska přeplátovací 30 mm*
- 144.118 COSTA 230 V / 2300 W, tryska přeplátovací 40 mm*
- 143.702 COSTA 230 V / 2300 W, tryska na lem a kedr, 30 mm*
- 143.703 COSTA 230 V / 2300 W, tryska na lem a kedr, 40 mm*

* Dodávka obsahuje: 2 kola silikonová 60 mm, 2 kola hliníková 60 mm

Max. šíře svařování lemu / kedru



Svařování lemu

Svařování kedru



Navařování pásek maximální rychlostí.



Umělecký projekt ve švýcarském Basileji.

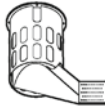
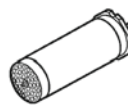
Automat pro navařování pásek

TAPEMAT

Velmi rychlý (až 20 m/min) a výkonný přístroj pro hospodárné svařování autoplachet a průmyslových závěsů páskou.

- Vysoká rychlost svařování
- Optimalizovaná svařovací tryska
- Bezúdržbové, bezuhlíkové dmychadlo
- Intuitivní obsluha, snadná manipulace
- Stálé napětí pásky

Příslušenství TAPEMAT

138.242		Zařízení zdvihací
131.690		Tryska svařovací kompletní, 50 mm
101.991		Těleso topné pro TAPEMAT 3x 400 V / 3x 3 300 W

Technické údaje

Napětí	V~	3 × 400
Příkon	kW	10
Frekvence	Hz	50/60
Teplota	°C	cca 700
Max. rychlost	m/min	20
Šířka sváru	mm	50
Rozměry (D × Š × V)	mm	555 × 435 × 370
Hmotnost	kg	40
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.



Zesilovací pásy pro pevné a posuvné střechy autoplachet. Foto: Krone



Intuitivní obsluha a snadná manipulace

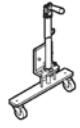
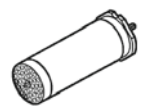
Svařovací automat „Spriegel“

TAPEMAT „Spriegel“

Velmi rychlý (až 20 m/min) a výkonný přístroj pro rychlé a hospodárné navařování zesilovacích pásů autoplachet. TAPEMAT „Spriegel“ je investice, která se Vám brzy vrátí!

- Velmi rychlý
- Velmi přesná optimalizovaná svařovací tryska
- Bezúdržbové, bezuhlíkové dmychadlo
- Snadno vyměnitelný navíjecí válec
- Konstantní napínání zesilovacího pásu

Příslušenství TAPEMAT Spriegel

138.242		Zařízení zdvihací
137.412		Tryska svařovací kompletní
135.392		100 mm 125 mm
101.991		Těleso topné pro TAPEMAT Spriegel 3 × 400 V / 3 × 3 300 W

Technické údaje

Napětí	V~	3 × 400
Příkon	kW	10
Frekvence	Hz	50/60
Teplota	°C	cca 700
Max. rychlost	m/min	20
Šířka pásu	mm	100 / 125
Rozměry (D × Š × V)	mm	555 × 435 × 370
Hmotnost	kg	40
Značka shody	CE	
Značka schválení	§	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

138.229	TAPEMAT Spriegel 100 mm, 400 V s 16A 5P zástrčkou
133.597	TAPEMAT Spriegel 125 mm, 400 V s 16A 5P zástrčkou



Optimalizovaný pro pásy 40 mm a 50 mm.



Pro navařování pásů na postranní plachty.

Horkovzdušný svařovací automat

UNIMAT V TAPE

Přesné svařování pásů a popruhů.

- Vysoká rychlost svařování
- Digitální zobrazení nastavené a aktuální hodnoty rychlosti svařování, teploty a průtoku vzduchu
- Práce bez nutnosti oprav díky inovovanému vodícímu kolu
- Automacký start
- Integrované zdvihací zařízení

Příslušenství UNIMAT V TAPE

115.184 115.185		Souprava pro přeplátování 20 mm 40 mm
115.192		Souprava pro přechod z pásy 50 mm na pásku 40 mm
115.193		Souprava pro přechod z pásy 40 mm na pásku 50 mm
114.418		Těleso topné pro UNIMAT V TAPE 230 V / 2 × 1 800 W

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3 680
Teplota	°C	20 – 620
Rychlost	m/min	1,5 – 12
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100 (plynule nastavitelný)
Šířka sváru/pásy	mm	40 nebo 50
Rozměry (D × Š × V)	mm	600 × 415 × 310
Hmotnost	kg	28,0 (s kabelem 5 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

- 119.097 UNIMAT V TAPE 40 mm, 230 V s eurozástrčkou
119.096 UNIMAT V TAPE 50 mm, 230 V s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.





Pozemní stavby / tunely / skládky

ASTRO / ASTRO USB	62
COMET / COMET USB	64
TWINNY T / TWINNY T USB	66
TWINNY S	67
Přehled svařovacích technologií	68
WELDPLAST S6	69
WELDPLAST S4	70
WELDPLAST S2 / S2 TPO	71
FUSION 3	72
FUSION 3C	73
EXAMO USB	74





Pevný přepravní boxx zaručuje dokonalou ochranu přístroje.



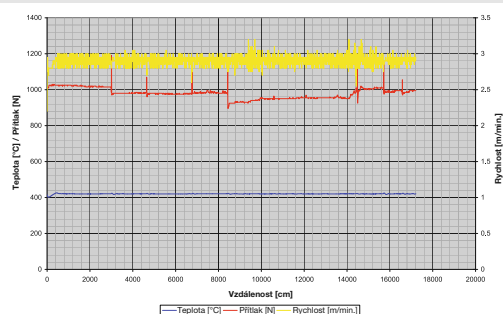
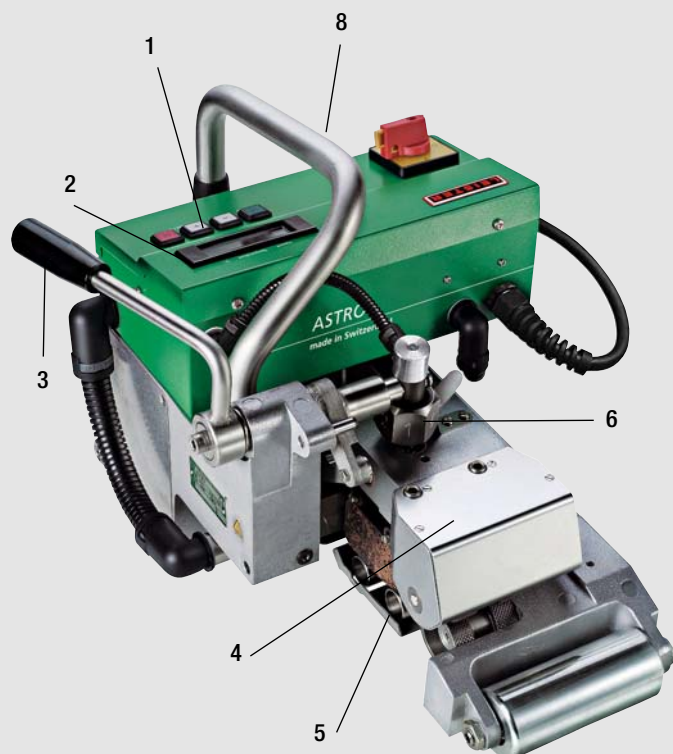
Perfektní a rychlý!



Speciální verze na izolační pásy pod beton.

Svařovací automat s horkým klínem

ASTRO USB



Grafické vyhodnocení sváru (délka: 170 m)

1		Snadné ovládání Veškeré funkce se ovládají několika málo tlačítky.
2		Displej Veškeré parametry máte neustále pod kontrolou!
3		Obsluha pomocí jediné páky Současná obsluha čelistí přitlaku a horkého klínu.
4		Výkynná hlava Perfektní rozložení tlaku na obě svařovací dráhy.
5		Horký klín Dostatečná kapacitní rezerva a optimální rychlost svařování díky vysoce výkonným topným článkům.
6		Čidlo tlaku Velmi přesné čidlo pro optimální kontrolu tlaku.
7		Akustický alarm Bezpečné svařování díky sledování mezních hodnot.
8		USB paměť Se záznamem veškerých parametrů svařování je protokol hračka.
9		Praktický přepravní box Pohodlná přeprava, perfektní ochrana.



Svařovací automat s horkým klínem

ASTRO

Díky rychlosti až 5 metrů za minutu je tento výkonný přístroj úspěšně používán po celém světě. Dalšími jeho přednostmi jsou robustní design a jednoduchá obsluha.

- Vysoký výkon
- Digitální displej zobrazuje teplotu, rychlost a napětí
- Plynule nastavitelný přitlak
- Elektronická kontrola teploty a pohonu



Svařovací automat s horkým klínem

ASTRO USB

Nový svařovací automat, vyhovující normě DVS 2225-4, Vás přesvědčí jak svým výkonem tak i USB pamětí navrženou pro svařování na staveništi.

- Digitální zobrazení přitlaku
- Akustický alarm při překročení mezních hodnot
- Kompletní záznam všech příslušných parametrů svařování
- USB paměť

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 800
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 420
Rychlost	m/min	0,8 – 5,0
Svařovací přitlak	N	100 – 1 500
Šířka sváru	mm	2 × 15
Tloušťka materiálu	mm	1,5 – 3,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	430 × 270 × 310
Hmotnost	kg	23,0 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	E	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

117.100 ASTRO 230 V / 1 800 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 800
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 420
Rychlost	m/min	0,8 – 5,0
Svařovací přitlak	N	100 – 1 500
Šířka sváru	mm	2 × 15
Tloušťka materiálu	mm	1,5 – 3,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	430 × 270 × 310
Hmotnost	kg	23,0 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	E	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

141.126 ASTRO USB 230 V / 1 800 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou



Svařovací automat s horkým klínem

COMET

Tento malý kompaktní svařovací automat slouží denně po celém světě. Byl navržen speciálně pro náročné svařování na skládkách, v dolech nebo v tunelech.

- Lehký a kompaktní
- Digitální zobrazení teploty a rychlosti
- Elektronická kontrola teploty a pohonu
- Snadná a pohodlná obsluha

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 500 / 1 200
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 420
Rychlost	m/min	0,8 – 3,2
Svařovací přitlak	N	100 – 1 000
Šířka sváru	mm	2 × 15, se zkušební kanálem
Tloušťka materiálu	mm	0,5 – 3
Rozměry (D × Š × V)	mm	295 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7,5 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

- 107.538 COMET s klínem 70 mm na PE, 230 V / 1 500 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou
- 107.547 COMET s klínem 50 mm na PE, 230 V / 1 200 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou
- 107.558 COMET s klínem 50 mm na PVC, 230 V / 1 200 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.



Svařovací automat s horkým klínem

COMET USB

Tento kompaktní svařovací automat zaznamenává veškeré příslušné parametry svařování. Snadná tvorba dokumentace! S USB pamětí navrženou pro použití na stavbách je přenos údajů hračka.

- Digitální zobrazení přitlaku
- Kompletní záznam veškerých příslušných parametrů svařování.
- USB paměť navržená pro použití na stavbách
- Jednoduchý přenos údajů

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1 500 / 1 200
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 420
Rychlost	m/min	0,8 – 3,2
Svařovací přitlak	N	100 – 1 000
Šířka sváru	mm	2 × 15, se zkušební kanálem
Tloušťka materiálu	mm	0,5 – 3
Rozměry (D × Š × V)	mm	295 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7,5 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

- 137.626 COMET USB s klínem 50 mm na PE, 230 V / 1 200 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou
- 138.088 COMET USB s klínem 70 mm na PE, 230 V / 1 500 W, šíře 50 mm, se zkušební kanálem, s eurozástrčkou



Svařování s přístrojem COMET v tunelu...

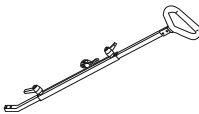
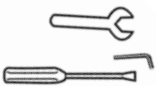


... nebo na skládce.



Praktický přepravní box pro dokonalou ochranu přístroje.

Příslušenství COMET / COMET USB

112.974		Rukojeť příčná, hliníková, extrémně lehká
129.224		Tyč vodicí, kompletní
110.715		Sada nářadí: imbus vel. 3, 4, 6 a klíč vel. 8, 10, 13, 17
115.905		Paměť USB
126.448		Box přepravní (součást dodávky)

Možnosti použití přístroje COMET

Příkon	1 500 W		1 200 W		700 W	
Druh materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu
PE-HD, PE-C, PP	70 mm měď	1,5 – 2,0 mm	50 mm měď	0,5 – 1,5 mm	20 mm ocel	0,5 – 1,0 mm
PE-LD	70 mm měď	2,0 – 3,0 mm	50 mm měď	1,0 – 2,0 mm	20 mm ocel	0,5 – 1,0 mm
PVC-P	70 mm ocel	2,0 – 3,0 mm	50 mm ocel	1,0 – 2,0 mm		



Svařovací automat s kombinovaným klínem

TWINNY T

Ideální i pro tenké materiály používané v pozemních stavbách a tunelech. Snadno vyměnitelné kombinované klíny jsou k dispozici se zkušebním kanálem i bez něj. Displej zobrazuje všechny důležité parametry svařování.

- Jednoduchá obsluha
- Vysoká rychlost svařování
- Digitální zobrazení teploty a rychlosti
- Elektronická kontrola teploty a pohonu
- Horkovzdušný systém umožňuje perfektní výsledky svařování i v náročných podmínkách

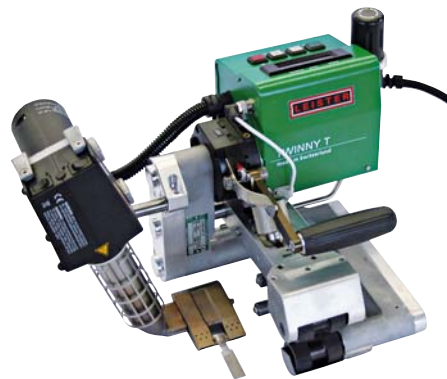
Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2 300
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 560
Rychlost	m/min	0,8 – 3,2
Svařovací přitlak	N	100 – 1 000
Rozměry (D × Š × V)	mm	340 × 360 × 245
Hmotnost	kg	6,9 – 7,9 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

- 107.562 TWINNY T pro pozemní stavby, 230 V / 2 300 W, se zkušebním kanálem, kombinovaný klín dlouhý, s eurozástrčkou
- 115.761 TWINNY T pro pozemní stavby, 230 V / 2 300 W, bez zkušebního kanálu, kombinovaný klín dlouhý, s eurozástrčkou
- 107.564 TWINNY T pro pozemní stavby, 230 V / 2 300 W, se zkušebním kanálem, kombinovaný klín krátký, s eurozástrčkou
- 111.190 TWINNY T pro stavby tunelů, 230 V / 2 300 W, se zkušebním kanálem, kombinovaný klín krátký, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.



Svařovací automat s kombinovaným klínem

TWINNY T USB

Tento malý přístroj zaznamenává veškeré příslušné parametry svařování. Snadná tvorba dokumentace! S USB pamětí navrženou pro použití na stavbách je přenos údajů hračka.

- Digitální zobrazení přitlaku
- Kompletní záznam veškerých příslušných parametrů svařování
- USB paměť
- Jednoduchý přenos údajů

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2 300
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 560
Rychlost	m/min	0,8 – 3,2
Svařovací přitlak	N	100 – 1 000
Rozměry (D × Š × V)	mm	340 × 360 × 245
Hmotnost	kg	6,9 – 7,9 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

- 138.089 TWINNY T USB pro pozemní stavby, 230 V / 2 300 W, se zkušebním kanálem, kombinovaný klín dlouhý, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.



TWINNY S s kombinovaným klínem při svařování v jihoamerickém dole.

Svařovací automat s kombinovaným klínem

TWINNY S

Lehká verze optimalizovaná pro svařování nad hlavou. Ideální i pro tenké materiály používané v pozemních stavbách a tunelech. Snadno vyměnitelné kombinované klíny jsou k dispozici se zkušebním kanálem i bez něj.

- Jednoduchá obsluha
- Nízká hmotnost
- Vysoká svařovací rychlost
- Plynule nastavitelná teplota a pohon
- Horkovzdušný systém umožňuje perfektní výsledky svařování i v náročných podmínkách

Technické údaje

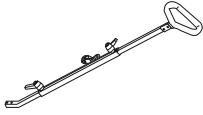
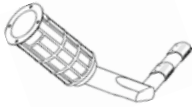
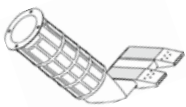
Napětí	V~	230
Příkon	W	2 900
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 600
Rychlost	m/min	
Pohon 256:1		0,2 – 2,5
Pohon 144:1		1,4 – 4 (6)
Svařovací přitlak	N	1 000
Rozměry (D × Š × V)	mm	350 × 390 × 270
Hmotnost	kg	6,5 – 6,9 (s kabelem 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		®
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

- 119.031 TWINNY S pro izolace tunelů, pohon 256:1, 230 V / 2 900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálem, s kombinovaným klínem dlouhým, s eurozástrčkou
- 119.030 TWINNY S pro izolace tunelů, pohon 256:1, 230 V / 2 900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálem, s kombinovaným klínem krátkým, s eurozástrčkou
- 119.027 TWINNY S pro pozemní stavby, pohon 256:1, 230 V / 2 900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálem, s kombinovaným klínem dlouhým, s eurozástrčkou
- 119.008 TWINNY S pro pozemní stavby, pohon 144:1, 230 V / 2 900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálem, kombinovaný klín krátký, s eurozástrčkou
- 128.808 TWINNY S pro pozemní stavby, pohon 144:1, 6 m/min, 230 V / 2 900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálem, s kombinovaným klínem krátkým, s eurozástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S

112.974		Rukojeť příčná, hliníková, extrémně lehká
129.224		Tyč vodící, kompletní
100.517		Klín kombinovaný krátký, 50 mm, se zkušebním kanálem
100.518		Klín kombinovaný krátký, 50 mm, bez zkušebního kanálu
100.519		Klín kombinovaný krátký, 30 mm, se zkušebním kanálem
100.520		Klín kombinovaný krátký, 30 mm, bez zkušebního kanálu
100.525		Klín kombinovaný dlouhý, 50 mm kompletní, se zkušebním kanálem
100.526		Klín kombinovaný dlouhý, 50 mm kompletní, bez zkušebního kanálu, drážkovaný, děrovaný



TWINNY T s kombinovaným klínem při svařování izolačního pásu HD-PE.

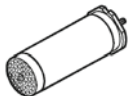


TWINNY T s praktickou příčnou rukojetí při svařování nad hlavou v tunelu.



Praktický přepravní box zaručuje dokonalou ochranu přístroje (součást dodávky).

Příslušenství TWINNY T / TWINNY T USB

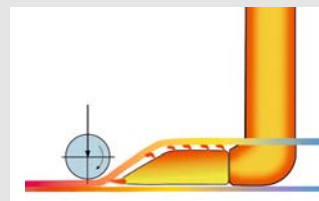
103.604		Těleso topné pro TWINNY T, 230 V / 2 100 W
---------	---	---

Příslušenství TWINNY S

101.905		Těleso topné pro TWINNY S, 230 V / 2 750 W
101.910		Těleso topné pro TWINNY S, 230 V / 2 100 W
110.715		Sada nářadí: imbus vel. 3, 4, 6 a klíč vel. 8, 10, 13, 17
115.905		Paměť USB
126.448		Box přepravní (součást dodávky)

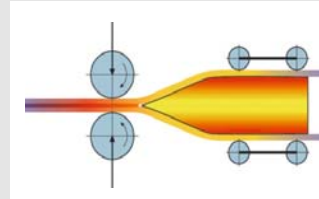
Proces svařování

Svařování horkým vzduchem



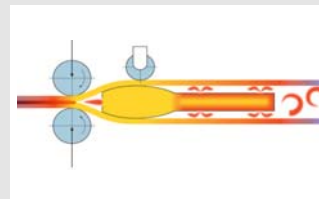
Ohřev horkým vzduchem
TRIAC S/ TRIAC PID

Svařování horkým klínem

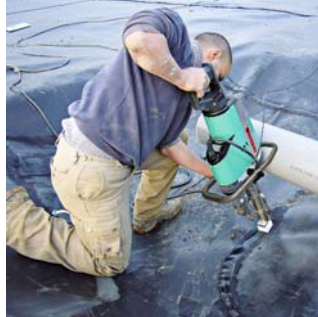


Klín je ohříván elektricky
ASTRO, ASTRO USB
COMET, COMET USB

Svařování kombinovaným klínem



Ohřev horkým vzduchem a horkým
klínem
TWINNY T/ TWINNY T USB
TWINNY S



WELDPLAST S6 při montáži na skládce.



Pevný a prostorný přepravní box.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S6

Je-li výtlač rozhodujícím kritériem, WELDPLAST S6 s výtlačem 6 kg/h je ideální volbou. Jeho inovativní kruhové držadlo umožňuje svařovat ve všech polohách, zároveň slouží jako odkládací stojan a závěsný prvek.

- Ověřený výtlač 6 kg za hodinu
- Velmi vysoký výkon přehřevu
- Nastavitelné kruhové držadlo
- Bezuhlíkové horkovzdušné dmychadlo
- Multifunkční displej
- Průtok vzduchu 450 l/min

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	4 600
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 4 nebo Ø 5
Výtlač	kg/h	3,9 – 6,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	821 × 116 × 240
Hmotnost	kg	14 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		⊕
Třída ochrany I		⊕

Obj. č.:

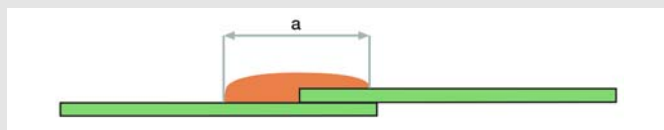
134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4 600 W, s 32A 5P zástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S6, botka svařovací a box přepravní

Příslušenství WELDPLAST S6

119.217 119.222		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 40 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47,5 mm
119.190 135.901		Přeplátovací 35 mm Přeplátovací 40 mm
119.197 119.198 119.199		V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm V svár 30 mm
119.164 119.165 119.166		Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17,5 mm) Svár koutový 30 mm (a = 21 mm)
117.055		Tryska přehřívací velká, 35 mm
136.859		Tryska přehřívací XL, 50 mm
117.790		Vedení horkého vzduchu postranní
134.567		Těleso topné pro WELDPLAST S6, 230 V / 2 600 W
116.367		Box přepravní

Přeplátování





Výkonný přístroj WELDPLAST S4 při práci.



Perfektně uložen v plastovém přepravním boxu.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S4

Revoluční ruční extrudér WELDPLAST S4 je kompaktní a ergonomicky vyvážený s bezuhlíkovým motorem pro generování přehřátého vzduchu. Jeho velmi výkonný hnací systém umožňuje výtlak až 4 kg/h.

- Kompaktní design krytu snižuje hlučnost a zaručuje optimální chlazení elektroniky a pohonu
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s programy funkcí
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Průtok vzduchu 450 l/min

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3680
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlak	kg/h	1.5 – 4.0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8.7 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

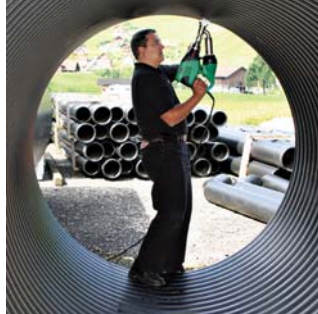
Obj. č.:

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3 680 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S4, botka svařovací neopracovaná, trysky přehřívací – velká, střední a malá, box přepravní.

Příslušenství WELDPLAST S4

119.217 119.222		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 40 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
119.194 119.195 119.196 119.197 119.198		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
119.161 119.163 119.164 119.165		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5 mm) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
119.190 135.901		Přeplátovací 35 mm Přeplátovací 40 mm
117.064 117.065		Vedení horkého vzduchu postranní Vedení horkého vzduchu horní
117.053 117.518 117.055		Tryska přehřívací malá, 20 mm Tryska přehřívací střední, 25 mm Tryska přehřívací velká, 35 mm
118.804		Stojan odkládací
136.231		Clona přehřívací
109.984		Těleso topné pro WELDPLAST S4, 230 V / 2200 W
123.173		Box přepravní



Praktický přístroj WELDPLAST S2 při práci.



Perfektně uložen v plastovém přepravním boxu.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S2 / S2 TPO

WELDPLAST S2 je mistrovské dílo moderní technologie. Jeho vnější design splňuje nejvyšší nároky na funkčnost. Díky revoluční technologii jsou uspokojeny i vysoké požadavky, co se týče svařovaného materiálu. Svařuje bez obtíží i PVC-U.

- Bezuhlíkové dmychadlo
- Výborná kvalita sváru
- Multifunkční displej
- Ergonomický a praktický
- Svařuje úspěšně po celém světě

Príslušenství WELDPLAST S2

131.451		Stojan odkládací
136.231		Clona předehřívací
134.361		Sada filtrů vzduchových (součást dodávky)

Príslušenství WELDPLAST S2 / S2 TPO

118.094 119.214		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.888 118.889 119.202 119.203 119.204		V svár 5/6 a X svár 10/12 mm V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm
118.887 118.885 119.139 119.140		Svár koutový 5/6 mm (a = 4.2 mm) Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm)
129.008 129.010		Kušelová, krátká, Ø 20 mm Kušelová, dlouhá, Ø 14 mm
109.984		Těleso topné pro WELDPLAST S2, 230 V / 2200 W
139.460		Adaptér úhlový 45°
139.461		Adaptér úhlový 90°
119.540		Box přepravní

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3000
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6–1.3 PP: 0.5–1.2
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0–2.3 PP: 0.9–2.0
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5.8 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		CS
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3 000 W, s eurozástrčkou
136.602 WELDPLAST S2 TPO, 230 V / 3 000 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S2/ S2 TPO, botka svařovací neopracovaná, box přepravní



Přístroj FUSION 3 je díky své délce obzvláště vhodný pro použití na pozemních stavbách.

Přepravní box pro ruční extrudéry Leister.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3

Dlouhý a štíhlý tvar přístroje FUSION 3 umožňuje pohodlnou práci i přímo na zemi.

- Vysoký svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana spuštění motoru brání studenému startu
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Botka svařovací otočná o 360°

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3500
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	Ø mm	3 nebo 4
Výtlač (HDPE Ø 4)	kg/h	1.6 – 3.5
Rozměry (D × Š × V)	mm	670 × 90 × 180
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3 500 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: FUSION 3, botka svařovací neopracovaná a box přepravní

Příslušenství FUSION 3

118.094 119.214		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.889 119.202 119.203 119.204 119.205		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
118.885 119.139 119.140 119.141		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
118.890 119.185		Přeplátovací 25 mm Přeplátovací 35 mm
129.008 129.010		Kuželová, krátká, Ø 20 mm Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
136.231		Clona předehřívací
118.804		Stojan odkládací
113.268		Těleso topné pro FUSION 3, 230 V / 1100 + 1100 W
123.173		Box přepravní



I o něco kratší přístroj FUSION 3 C podává skvělý výkon až 3,5 kg/h.

Perfektně uložen v plastovém přepravním boxu.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3C

Stejně jako FUSION 3 i o něco kratší přístroj FUSION 3C podává skvělý výkon až 3,5 kg/h.

- Vysoký svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana spuštění motoru brání studenému startu
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Botka svařovací otočná o 360°

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2800
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	Ø mm	3 nebo 4
Výtlač (HDPE Ø 4)	kg/h	1.6 – 3.5
Rozměry (D × Š × V)	mm	588 × 98 × 225
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2 800 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: FUSION 3C, botka svařovací neopracovaná a box přepravní

Příslušenství FUSION 3C

118.094 119.214		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.889 119.202 119.203 119.204 119.205		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
118.885 119.139 119.140 119.141		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
118.890 119.185		Přeplátovací 25 mm Přeplátovací 35 mm
129.008 129.010		Kuželová, krátká, Ø 20 mm Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
135.082		Filtr vzduchový
136.231		Clona předehřívací
118.804		Stojan odkládací
123.561		Těleso topné pro FUSION 3C, 230 V / 1750 W
119.540		Box přepravní



Vákuový zkušební zvon Ø 320 mm

Zkušební zařízení

EXAMO USB

Je svár těsný a vydrží požadované trhací, tahové a střížné namáhání? Odpovědi poskytne EXAMO USB přímo na staveništi – snadno, rychle a spolehlivě.

- Mobilní verze navržena pro práci přímo v provozu
- Praktický, výkonný, lehký
- Digitální displej zobrazuje tahnost, maximální sílu odporu a tržnou sílu materiálu, rychlost a polohu testování.
- Volitelně pro geotextilie

Technické údaje

Typ		300F	600F
Napětí	V~	230	230
Příkon	W	200	200
Frekvence	Hz	50 / 60	50 / 60
Tažná síla	N	4000	4000
Rozestup čelistí	mm	5 – 300	5 – 600
Rozsah pojezdu	mm	300	600
Testovací rychlost	mm/min	10 – 300	10 – 300
Tloušťka vzorku	mm	max. 7	max. 7
Šířka vzorku	mm	40	40
		(60 volitelně)	(60 volitelně)
Rozměry (D × Š × V)	mm	750 × 270 × 190	1050 × 270 × 190
		(box)	(box)
Hmotnost	kg	14	17.5
Značka shody		CE	CE
Značka schválení		§	§
Třída ochrany I		⊕	⊕

Obj. č.:

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V/200 W, včetně USB paměti, s eurozástrčkou
 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V/200 W, včetně USB paměti, s eurozástrčkou

Příslušenství EXAMO USB

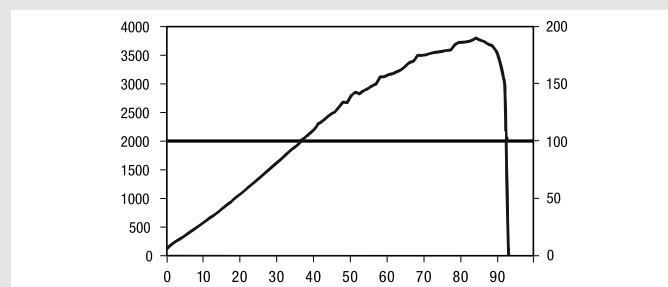
134.832		Nástroj zkušební a kalibrační pro kontrolu a kalibraci přístroje EXAMO
113.005 / 113.006		Čelisti pro geotextilie

Svařování horkým klínem

110.051		Sada zkušební pro kontrolu sváru
106.950		Spojka z PE
110.052		Jehla zkušební tlaková s manometrem
142.475		Jehla zkušební tlaková s manometrem

Vakuové zkušební systémy

109.795		Zvon vákuový zkušební Ø 320 mm
----------------	--	--------------------------------



Grafické zobrazení protokolu přístroje Examo USB





Deskové materiály

WELDPLAST S6	78
WELDPLAST S4	79
WELDPLAST S2 / S2 PVC	80
FUSION 3	83
FUSION 3C	84
FUSION 2	85
WELDMAX	86
Přehled extrudérů	87
Svařovací dráty a pásy	88



WELDPLAST S6 lze jednoduše ovládat pomocí praktického kruhového držadla.



Praktické: kruhové držadlo se závěsným prvkem.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S6

Je-li výtlač rozhodujícím kritériem, WELDPLAST S6 s výtlačem 6 kg/h je ideálním volbou. Jeho inovativní kruhové držadlo umožňuje svařovat ve všech polohách, zároveň slouží jako odkládací stojan a závěsný prvek.

- Ověřený výtlač 6 kg za hodinu
- Velmi vysoký výkon předehřevu
- Nastavitelné kruhové držadlo
- Bezuhlíkové horkovzdušné dmychadlo
- Multifunkční displej
- Průtok vzduchu 450 l/min

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	4 600
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 4 nebo Ø 5
Výtlač	kg/h	3,9 – 6,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	821 × 116 × 240
Hmotnost	kg	14 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕
Značka schválení		Ⓢ

Obj. č.:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4 600 W, s 32A 5P zástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S6, botka svařovací a box přepravní.

Příslušenství WELDPLAST S6

119.217 119.222		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 40 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47,5 mm
119.190 135.901		Přepíatovací 35 mm Přepíatovací 40 mm
119.197 119.198 119.199		V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm V svár 30 mm
119.164 119.165 119.166		Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17,5 mm) Svár koutový 30 mm (a = 21 mm)
117.055		Tryska předehřívací velká, 35 mm
136.859		Tryska předehřívací XL, 50 mm
117.790		Vedení horkého vzduchu postranní
134.567		Těleso topné pro WELDPLAST S6, 230 V / 2 600 W
116.367		Box přepravní



Výkonný přístroj WELDPLAST S4 při práci

Perfektně uložen v plastovém přepravním boxu.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S4

Revoluční ruční extrudér WELDPLAST S4 je kompaktní a ergonomicky vyvážený s bezuhlíkovým motorem pro generování přehřátého vzduchu. Jeho velmi výkonný hnací systém umožňuje výtlač až 4 kg/h.

- Kompaktní design krytu snižuje hlučnost a zaručuje optimální chlazení elektroniky a pohonu
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s programy funkcí
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Průtok vzduchu 450 l/min

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3 680
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač	kg/h	1,5 – 4,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8,7 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany I		⊕

Obj. č.:

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3 680 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S4, botka svařovací neopracovaná, trysky přehřívací – velká, střední a malá, box přepravní

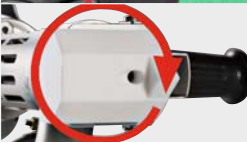
Příslušenství WELDPLAST S4

119.217 119.222		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 40 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47,5 mm
119.194 119.195 119.196 119.197 119.198		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
119.161 119.163 119.164 119.165		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5 mm) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
119.190 135.901		Přeplátovací 35 mm Přeplátovací 40 mm
129.009 129.011		Kuželová, krátká, Ø 20 mm Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
117.064 117.065		Vedení horkého vzduchu postranní Vedení horkého vzduchu horní
117.053 117.518 117.055		Tryska přehřívací malá, 20 mm Tryska přehřívací střední, 25 mm Tryska přehřívací velká, 35 mm
118.804		Stojan odkládací
136.231		Clona přehřívací
109.984		Těleso topné pro WELDPLAST S4, 230 V / 2 200 W
123.173		Box přepravní

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S2



1		Nízká hlučnost, výkonný pohon
2		botka svařovací otočná o 360°
3		Optimalizovaný šnek extrudéru
4		Bezuhlíkové dmychadlo
5		Otočná rukojeť
6		Ergonomický tvar
7		Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
8		Multifunkční displej



Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S2

WELDPLAST S2 je mistrovské dílo moderní technologie. Jeho vnější design splňuje nejvyšší nároky na funkčnost. Díky revoluční technologii jsou uspokojeny i vysoké požadavky, co se týče svařovaného materiálu.

- Bezuhlíkové dmychadlo
- Výborná kvalita sváru
- Multifunkční displej
- Ergonomický a praktický
- Svařuje úspěšně po celém světě



Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S2 PVC

WELDPLAST S2 PVC byl vyvinut speciálně pro uspokojení vysokých nároků na extruzní svařování PVC. Díky perfektní pevnosti sváru a integrované antikorozi ochrání denně spolehlivě slouží.

- Optimalizovaný pro PVC-U
- Výborná kvalita sváru
- Menu pro extruzní svařování PVC
- Ochrana proti korozi
- Bezpečný úsporný režim

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3 000
Frekvence	Hz	50/60
Materiál	PE / PP Další materiály na vyžádání	
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PE: 0,6–1,3 PP: 0,5–1,2
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PE: 1,0–2,3 PP: 0,9–2,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5,8 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⏚	

Obj. č.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3 000 W, s eurozástrčkou
136.602 WELDPLAST S2, 230 V / 3 000 W, TPO, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S2, botka svařovací neopracovaná, box přepravní

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3 000
Frekvence	Hz	50/60
Materiál	PVC-U, PE, PP Další materiály na vyžádání	
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0,9–1,7 - PE: 0,6–1,3
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1,5–2,7 - PE: 1,0–2,3
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5,8 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⏚	

Obj. č.:

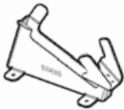
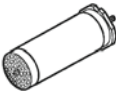
135.724 WELDPLAST S2, 230 V / 3 000 W, PVC, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: WELDPLAST S2 PVC, box přepravní, 3 trysky přehřívací, botka svařovací neopracovaná



Praktický přístroj WELDPLAST S2 při práci.

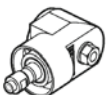
Příslušenství WELDPLAST S2 / S2 PVC

131.451		Stojan odkládací
136.231		Clona předehřívací
134.361		Sada filtrů vzduchových (součást dodávky)
109.984		Těleso topné pro WELDPLAST S2, 230 V / 2 200 W
119.540		Box přepravní

Příslušenství WELDPLAST S2 PVC

119.217		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 40 × 38 mm
119.193		V svár 5/6 a X svár 10/12 mm
119.194		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm
119.195		V svár 12 a X svár 25 mm
119.196		V svár 15 a X svár 30 mm
119.159		Svár koutový 5/6 mm (a = 4.2 mm)
119.161		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm)
119.163		Svár koutový 15 mm (a = 10.5)
119.164		Svár koutový 20 mm (a = 14 mm)
129.009		Kuželová, krátká, Ø 20 mm
129.011		Kuželová, dlouhá Ø 14 mm
133.850		Vedení horkého vzduchu horní

Příslušenství WELDPLAST S2

118.094		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm
119.214		Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.888		V svár 5/6 a X svár 10/12 mm
118.889		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm
119.202		V svár 12 a X svár 25 mm
119.203		V svár 15 a X svár 30 mm
119.204		V svár 20 a X svár 35/40 mm
118.887		Svár koutový 5/6 mm (a = 4.2 mm)
118.885		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm)
119.139		Svár koutový 15 mm (a = 10.5)
119.140		Svár koutový 20 mm (a = 14 mm)
129.008		Kuželová, krátká, Ø 20 mm
129.010		Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
139.460		Adaptér úhlový 45°
139.461		Adaptér úhlový 90°



Pohodlná práce i přímo na zemi.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3

Dlouhý a štíhlý tvar přístroje FUSION 3 umožňuje pohodlnou práci i přímo na zemi

- Vysoký svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana spuštění motoru brání studenému startu
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Botka svařovací otočná o 360°

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3 500
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	Ø mm	3 nebo 4
Výtlač (HDPE Ø 4)	kg/h	1,6 – 3,5
Rozměry (D × Š × V)	mm	670 × 90 × 180
Hmotnost	kg	7,2 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3 500 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: FUSION 3, botka svařovací neopracovaná, box přepravní

Příslušenství FUSION 3

118.094 119.214		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.889 119.202 119.203 119.204 119.205		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
118.885 119.139 119.140 119.141		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
118.890 119.185		Přeplátovací 25 mm Přeplátovací 35 mm
129.008 129.010		Kuželová, krátká, Ø 20 mm Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
134.567		Clona předehřívací
134.567		Stojan odkládací
113.268		Těleso topné pro FUSION 3, 230 V / 2 200 W
123.173		Box přepravní



Přístroj FUSION 3C při výrobě nádrží.



Perfektně uložen v plastovém přepravním boxu.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3C

Stejně jako FUSION 3 i o něco kratší přístroj FUSION 3C podává skvělý výkon až 3,5 kg/h.

- Vysoký svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana spuštění motoru brání studenému startu
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Botka svařovací otočná o 360°

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2800
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	Ø mm	3 nebo 4
Výtlač (HDPE Ø 4)	kg/h	1.6 – 3.5
Rozměry (D × Š × V)	mm	588 × 98 × 225
Hmotnost	kg	6.9 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2 800 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: FUSION 3C, botka svařovací neopracovaná, box přepravní

Příslušenství FUSION 3C

118.094 119.214		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.889 119.202 119.203 119.204 119.205		V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm V svár 20 a X svár 35/40 mm V svár 25 mm
118.885 119.139 119.140 119.141		Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5) Svár koutový 20 mm (a = 14 mm) Svár koutový 25 mm (a = 17.5 mm)
118.890 119.185		Přeplátovací 25 mm Přeplátovací 35 mm
129.008 129.010		Kuželová, krátká, Ø 20 mm Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
135.082		Filtr vzduchový
136.231		Clona předehřívací
118.804		Stojan odkládací
123.561		Těleso topné pro FUSION 3C, 230 V / 1750 W
119.540		Box přepravní



Přístroj FUSION 2 při výrobě nádrže.



Hodnotné věci je třeba bezpečně uložit...

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 2

Tento malý ale výkonný přístroj Vás přesvědčí svým ergonomickým tvarem, jednoduchou obsluhou a prvotřídní kvalitou sváru.

- S délkou pouhých 450 mm je nejkratší ve své výkonnostní třídě!
- Ochrana spuštění motoru brání studenému startu
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Botka svařovací otočná o 360°
- Integrovaná elektronika pro plynulou regulaci přehřevu a výtlačku

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2800
Frekvence	Hz	50/60
Materiál	PE / PP	
Teplota vzduchu	°C	až 340
Plastifikační teplota	°C	až 300
Svařovací drát	Ø mm	4
Výtlač PE	kg/h	1.3 – 1.8
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 225 (bez svařovací botky)
Hmotnost	kg	5.9 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		CS
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

119.200 FUSION 2, 230 V / 2 800 W, s eurozástrčkou

Obsah dodávky: FUSION 2, botka svařovací neopracovaná, box přepravní

Příslušenství FUSION 2

118.094 119.214		Botka svařovací kompletní Neopracovaná 50 × 30 × 38 mm Neopracovaná 70 × 50 × 47.5 mm
118.888 118.889 119.202 119.203		V svár 5/6 a X svár 10/12 mm V svár 8/10 a X svár 15/20 mm V svár 12 a X svár 25 mm V svár 15 a X svár 30 mm
118.887 118.885 119.139		Svár koutový 5/6 mm (a = 4.2 mm) Svár koutový 8/10 mm (a = 7 mm) Svár koutový 15 mm (a = 10.5)
118.890 119.185		Přeplátovací 25 mm Přeplátovací 35 mm
129.008 129.010		Kuželová, krátká, Ø 20 mm Kuželová, dlouhá, Ø 14 mm
135.082		Filtr vzduchový
136.231		Clona přehřívací
123.561		Těleso topné pro FUSION 2, 230 V / 1750 W
119.540		Box přepravní



Malý, ale velmi výkonný. Snadno ovladatelný a tichý WELDMAX.



Vždy připraven v plastovém přepravním boxu.

Kompaktní ruční extrudér

WELDMAX

I ten nejmenší extrudér WELDMAX podává velké výkony. Svými samostatně regulovanými topnými systémy pro předehřátý vzduch a materiál splňuje tento lehký a kompaktní ruční extrudér i vysoké nároky DVS normy (Německá asociace svařování).

- Mimořádně kompaktní, praktický a nehlukný díky posunu a plastifikaci bez použití šneku
- Nejlehčí ruční extrudér firmy Leister
- Ideální pro svařování ve stísněných prostorech
- Samostatná, plynulá regulace teploty pro plastifikační jednotku a předehřátý vzduch
- Vyhovuje normám DVS (Německá asociace svařování)

Příslušenství WELDMAX

112.830		Botka svařovací kompletní Neopracovaná
112.629		V svár, 5 mm
112.621		V svár, 6 mm
112.623		V svár, 8 mm
112.624		V svár, 10 mm
112.630		Svár koutový, 5 mm (a = 3.5 mm)
112.625		Svár koutový, 6 mm (a = 4.2 mm)
112.627		Svár koutový, 8 mm (a = 5.6 mm)
112.628		Svár koutový, 10 mm (a = 7 mm)
112.626		Přepřátovací, 20 mm
112.638		Těleso topné pro WELDMAX, 230 V / 1400 W

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2200
Frekvence	Hz	50/60
Materiál		PE / PP / PVDF / PA (další materiály na vyžádání)
Svařovací drát	mm	Ø 4 ± 0.3
Výtlač (HDPE Ø 4)	kg/h	0.3 – 0.8
Rozměry (D × Š × V)	mm	443 × 94 × 255, rukojeť Ø 57
Hmotnost	kg	3.8 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		§
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

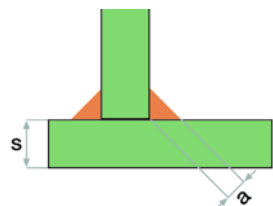
Obj. č.:

110.272 WELDMAX, 230 V / 2 200 W, s eurozástrčkou

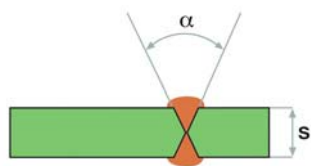
Další verze na vyžádání u prodejce.

Varianty svárů

a = velikost sváru s = tloušťka materiálu α = svařovací úhel

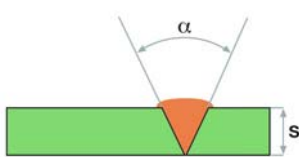


Svár koutový



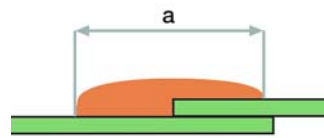
X svár

s = 10 – 40mm = α 60°
s = 50 – 60mm = α 50°



V svár

s = 5 – 20mm = α 60°
s = 25 – 30mm = α 50°



Přepřátování

Porovnání přístrojů

	Digitálně řízené ruční extrudéry			Horkovzdušné ruční extrudéry			Kompaktní ruční extrudér
							
Typ přístroje	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	WELDMAX
Výtlač (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.6 – 3.5	1.6 – 3.5	1.3 – 1.8	0.3 – 0.8
Materiál	PE, PP	PE, PP	PE, PP, PVC	PE, PP	PE, PP	PE, PP	HD-PE, PP, PVDF
Tloušťka stěny mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Svařovací drát mm	4, Ø 5	3, Ø 4	Ø3, Ø 4	3, Ø 4	3, Ø 4	Ø 4	4
Hmotnost kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9	5.9	3.8
Délka mm	821	560	450	690	588	450	433
Napětí V~	230	230	230	230	230	230	230
Šnekový extrudér	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ne
Výroba nádrží	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Výroba potrubí	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Skládky / Pozemní stavby	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	○	○
Bezuhlíkové dmychadlo	ano	ano	ano	ne	ne	ne	ne
Poznámky	1	1	1	2	2	2	1

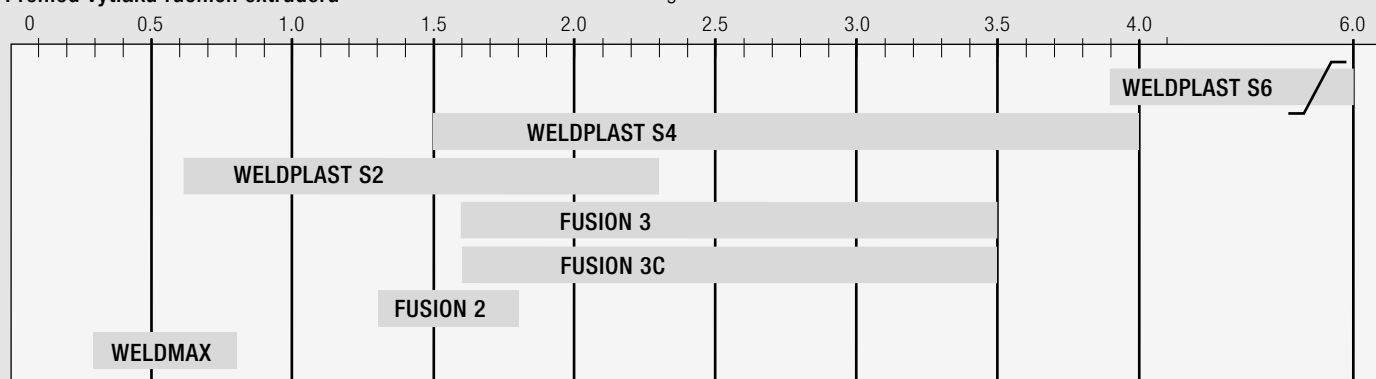
Poznámky:

- 1: Teploty vzduchu a plastu jsou zobrazeny na displeji a lze je samostatně a plynule regulovat.
2: Teplota vzduchu se reguluje pomocí potenciometru. Ohřev plastu pomocí předehřátého vzduchu.

✓✓ = velmi vhodný, ✓ = vhodný, ○ = nevhodný

Přehled výtlaču ručních extrudérů

kg/h





Svařovací dráty a pásy

Obj.č.		kg / balení
PE		
104.283	Drát svařovací HDPE, profil A, černý	3
104.294	Drát svařovací HDPE, profil A, bílý	3
104.284	Drát svařovací HDPE, profil B, černý	5
104.299	Drát svařovací HDPE, profil B, bílý	5
106.650	Páska svařovací HDPE, 8 × 2 mm, bílá	1
104.300	Drát svařovací LDPE, profil A, černý	3
PP		
104.287	Drát svařovací PP, profil A, šedý/běžový	3
104.301	Drát svařovací PP, profil A, černý	3
104.288	Drát svařovací PP, profil B, šedý/běžový	5
126.356	Páska svařovací PP, 8 × 2 mm, přírodní	1
PVC		
104.296	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil A, průhledný	3
104.278	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil A, šedý	3
106.641	Drát svařovací PVC-U, profil A, hnědý	3
104.280	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil B, hnědý	5
104.279	Drát svařovací PVC-U (tvrdý), profil B, šedý	5
104.302	Drát svařovací PVC-P (měkký), profil A, průhledný	3
ABS		
104.295	Drát svařovací ABS, profil A, bílý	5
113.587	Drát svařovací ABS, profil A, černý	3
107.027	Páska svařovací ABS, 8 × 2 mm, bílá	1

Obj.č.		kg / balení
Různé		
104.297	Drát svařovací PA, profil A, černý	3
104.298	Drát svařovací PC, profil A, průhledný	3
104.313	Drát svařovací PC/ABS/ALPHA (Honda), profil A, černý	3
104.311	Drát svařovací PC/PBTP (Xenoy), profil A, šedý	3
104.309	Drát svařovací PS, profil A, bílý	3
104.308	Drát svařovací PUR, profil A, černý	3
106.654	Páska svařovací Xenoy, 8 × 2 mm, šedá	1
106.642	Drát svařovací PPs, Profil A, šedý, nehořlavý	3
104.304	Drát svařovací PVDF, profil A, přírodní	3
104.303	Drát svařovací POM, profil A, přírodní	3
Zkušební svazky		
107.036	Svazek svařovacích drátů zkušební pro karoserie, obsahuje vždy 37cm kusy profilu A, jednotlivě popsané 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS/APLHA Honda, 6x PC/PBTP/Xenoy	
107.037	Svazek zkušební standard, obsahuje vždy 37cm kusy profilu A, jednotlivě popsané 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC/ABS/ALPHA Honda, 3x PC/PBTP/Xenoy	
107.040	Svazek svařovacích pásek zkušební, obsahuje 37cm kusy, jednotlivě popsané 9x HDPE 8 × 2 mm bílá, 9x PP, 8 × 2 mm přírodní, 9x ABS 8 × 2 mm bílá, 9x PC/PBTP/Xenoy šedá	

Velikosti profilu

Profil A		Rozměry v mm
Profil B		





Podlahové krytiny

UNIFLOOR E/S
GROOVER

92
93





Perfektně uložený v plastovém přepravním boxu.



Perfektní sváry s přístrojem UNIFLOOR E.

Horkovzdušný svařovací automat

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

Přístrojem UNIFLOOR E můžete svařovat podlahové krytiny z PVC-P, PE, linolea a modifikovaných termoplastů rychlostí až 7,5 metru za minutu bez nutnosti měnit nastavení. Spolehlivý, po technické stránce dokonale a snadno ovladatelný.

- Opakovatelnost výsledků díky digitálnímu zobrazení nastavených a aktuálních hodnot (jen verze E)
- Elektronické řízení ohřevu
- Plynule nastavitelný průtok vzduchu (jen verze E)
- Automatický rozjezd
- Automatické vypnutí pojezdu při nárazu na stěnu

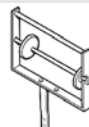
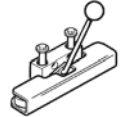
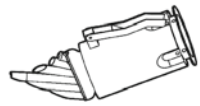
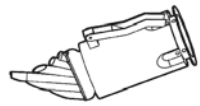
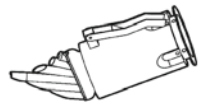
Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2 300
Frekvence	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 620
Rychlost	m/min	1,0 – 7,5
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 215
Hmotnost	kg	11,0 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Certifikační schéma	CCA	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

138.493	UNIFLOOR E 230 V se zařízením pro odvíjení drátu, tryska zúžená (PVC a PUR), s eurozástrčkou
114.226	UNIFLOOR E 230 V, s eurozástrčkou
138.494	UNIFLOOR S 230 V, se zařízením pro odvíjení drátu, tryska zúžená (PVC a PUR), s eurozástrčkou
115.032	UNIFLOOR S 230 V, s eurozástrčkou

Příslušenství UNIFLOOR E

115.054		Zařízení pro odvíjení svařovacího drátu
115.057		Zařízení zdvihací
114.224		Tryska svařovací podlahová, optimalizovaná pro PVC
115.342		Tryska svařovací podlahová zúžená, pro PVC + PUR
103.394		Tryska svařovací podlahová zúžená Air-Knife, pro PUR
103.604		Těleso topné pro Unifloor E/S, 230 V / 2 100 W
126.448		Box přepravní* 605 × 486 × 312 mm * součást dodávky



Silný pohon vhodný pro materiál PVC, PUR a linoleum.

Drážkovací stroj

GROOVER

Drážkovací stroj GROOVER frézuje drážky pro sváry do silných, odolných podlahových krytin z PVC-P, PE a linolea. Tři válečky mu umožňují plynulý klouzavý pohyb a řez v konstantní hloubce i při vysokých rychlostech.

- Drážkování všech typů podlahových krytin
- Velmi vysoká rotační řezná rychlost ve dvou úrovních
- Nastavitelné vodící kolo pro přesný pojezd
- Práce bez prachu a nečistot díky vestavěnému ventilátoru a vaku na prach
- Drážkování je možné i u okrajů

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	350 / 700 (2 stupně)
Frekvence	Hz	50 / 60
Rychlost	ot./min ⁻¹	stupeň 1: 14 500 (350 W) stupeň 2: 18 500 (700 W)
Hloubka drážky	mm	0 – 4
Rozměry (D × Š × V)	mm	240 × 205 × 255
Hmotnost	kg	6,7 (s kabelem 3 m a trubicí vyhadzovače)
Značka shody		CE
Značka schválení		®
Certifikační schéma		CCA
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

- 108.393 Groover 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu
Ø 110 × 3,5 mm, profil lichoběžníkový, s eurozástrčkou
- 111.032 Groover 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu
Ø 110 × 3,5 mm, profil kulatý, s eurozástrčkou

Příslušenství GROOVER

102.401		Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 3,5 mm, profil lichoběžníkový
102.402		Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 4 mm, profil kulatý
102.404		Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 2,5 mm, profil kulatý
102.403		Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 2,8 mm, profil kulatý
102.405		Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 3,5 mm, profil kulatý
102.406		Kotouč diamantový Ø 110 × 3,5 mm, profil kulatý
126.448		Box přepravní* 605 × 486 × 312 mm * součást dodávky

Právní doložka

Obsah

Při přípravě tohoto katalogu jsme se snažili o maximální přesnost, aktuálnost a úplnost informací. Nicméně za tyto informace nepřijímáme jakoukoliv zodpovědnost a vyhrazujeme si právo kdykoli bez předchozího upozornění veškeré poskytnuté informace změnit nebo aktualizovat.

Autorská práva / ochranné známky

Všechny texty, obrázky, grafy i jejich uspořádání podléhají autorským právům a ochranným známkám. Rozmnožování, upravování, přenášení či zveřejňování části nebo celého obsahu tohoto katalogu jakýmkoliv způsobem je zakázáno, s výjimkou soukromého, nekomerčního užití.

Všechny značky obsažené v tomto katalogu (chráněné názvy, loga a obchodní označení) jsou vlastnictvím společnosti Leister Technologies AG nebo třetích stran a bez předchozího písemného souhlasu nesmějí být použity, kopírovány nebo rozšiřovány.

We know how.



Ant s.r.o.

Staré grunty 17/a

Bratislava 841 04

Tel: 02 / 60 10 37 19

e-mail: ant@ant.sk

web: www.ant.sk



www.leister-ant.sk