REMS

www.rems.de

Inovativní výrobce
strojů a nářadí
pro opracování
trubek

2017

Katalog

REMS
REMS
for Professionals

# Obsah

Řezání závitů, výroba obvodových drážek 20

Řezání 52

Odřezávání, srážení hran, odhrotování 66

Montáž 88

Zkoušení, čištění, dezinfikování, konzervování, proplachování, plnění 96

Ohýbání 106

Radiální lisování 122

Axiální lisování 174

Rozšiřování, vyhrdlování 182

Pájení 196

Zmrazování 202

Inspekce trubek a kanálů
Čištění trubek a kanálů 206

Svařování plastových trubek 220

Diamantové jádrové vrtání
Diamantové řezání drážek 230

Vysoušení, odvlhčování 250


Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitořezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.


© Copyright 2017
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.


**Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.**

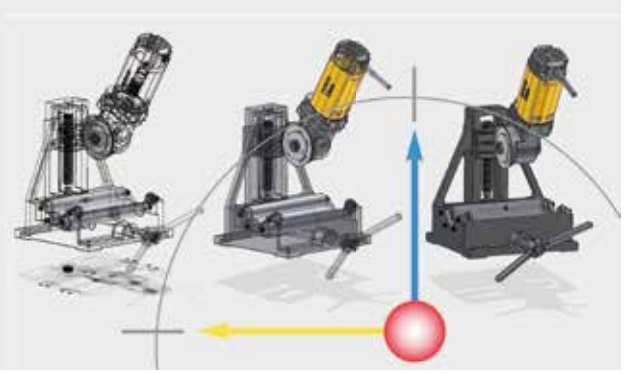
Jsou kreativní a znají praxi, najdou zas a znovu možnosti vylepšení pro práci instalatéra: vývojoví inženýři REMS jsou inovativní a díky tomu důležití tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

# REMS – více než 100 let na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.

Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.

Plně automatické 3D-měřící stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

# Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracijí již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavy, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjímkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního nářadí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavy. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.

Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.

Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.

Hustě, časově blízce definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.

Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten nejoptimálnější postup kalení přesně realizován.

# Nikdo nevytvrzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitořezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stálé stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.

Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.

Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena specielním požadavkům různých materiálů. Obzvláště specielní postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.

Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.

Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

# REMS – pro profesionály.
# Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v akuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.

Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m².

Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dipozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.

Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebním zařízením, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.

Produktové školení ve školícím centru REMS: seznámení se s výrobky, porovnání, vyhodnocení.

# REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejhospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m² k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízká školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.

Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.

Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory:
REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Andreas Weber, jeden z více než 200 kvalifikovaných odborných poradců REMS, kteří v případě potřeby pružně a rychle provedou školení a prezentaci přímo na místě.

# REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obratu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konktrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejhospodárnější řešení.

Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.

Takto se instalatéři seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.

Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.

# Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat.
# Pro podporu společného prodeje.

Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

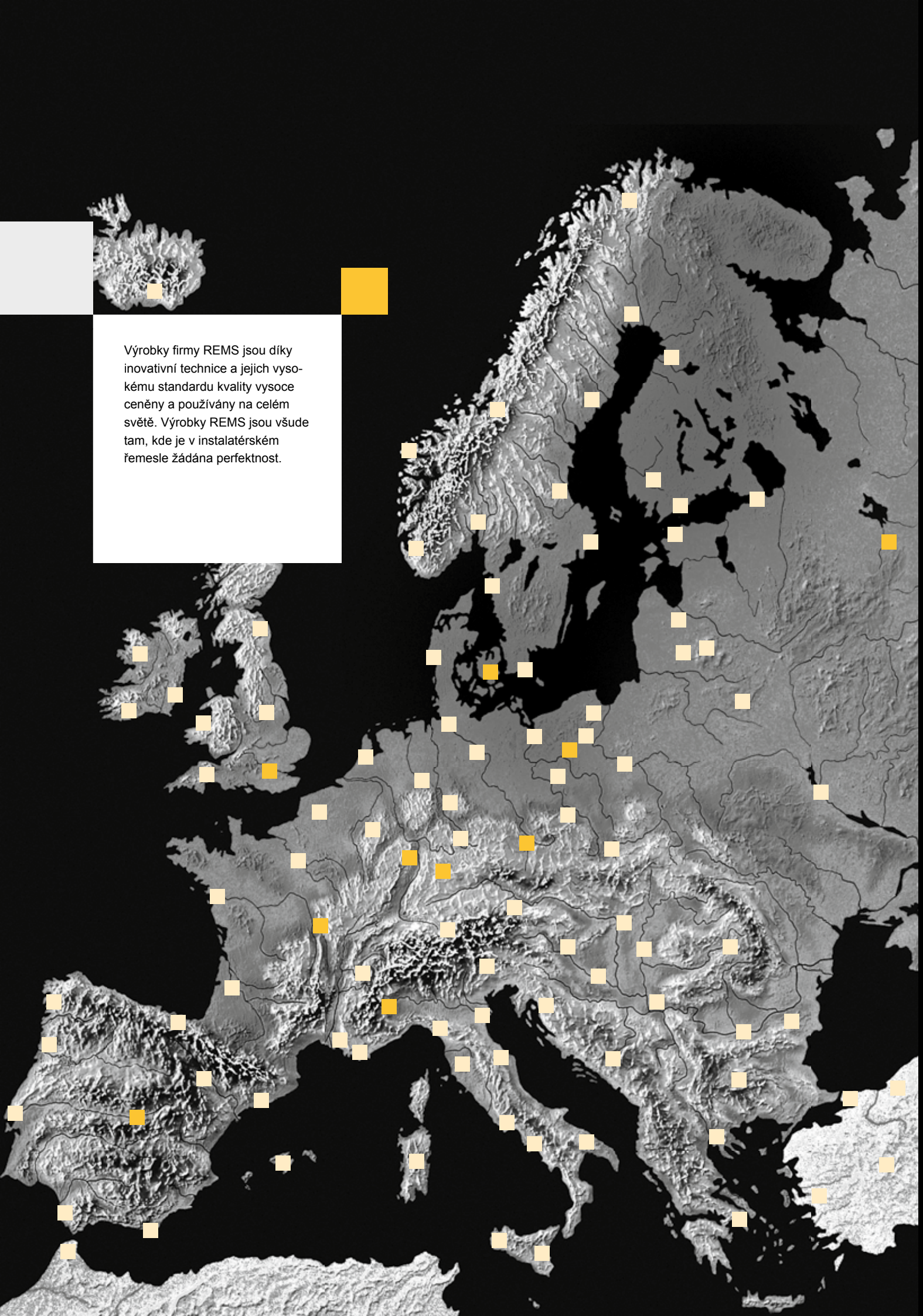
Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém www.rems.de nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.

Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.

Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.

Online-informační systém www.rems.de



Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.

# Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuelně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.

REMS vytvořil celoevropsky měřítka ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.

Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.

6

# Řezání závitů
# Výroba obvodových drážek


| | | |
|---|---|---|
| | Ruční závitnice | 22 |
| | Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S | 23 |
| | Elektrická závitnice | 24 |
| | Závitořezný stroj | 30 |
| | Poloautomatický závitořezný stroj | 40 |
| | Držák na vsuvky s vnitřním upínáním | 46 |
| | Závitořezná látka | 47 |
| | Zařízení na výrobu obvodových drážek | 48 |
| | Stroj na výrobu obvodových drážek | 50 |

# REMS eva

Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

| | |
|---|---|
| Trubkové závity | ⅛–2", 16–50 mm |
| Šroubové závity | 6–30 mm, ¼–1" |

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

**REMS eva – instalatérova závitnice.**
**Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.**
**Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.**
**Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitořezných hlav. Kvalitní nerezové závitořezné čelisti.**

## Výhoda systému
Velký rozsah řezání až do 1¼" a do 2" jen s jednou ráčnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejné rychlovyměnitelné závitořezné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Není možná záměna.

## Ráčna
Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráčny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitořezných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

## Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 23).

## Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

## Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–2" (strana 46).

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS eva Set.** Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy se závitořeznými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

| Označení/Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS eva Set v kufru z ocelového plechu** | | |
| R ½-¾-1 | 520014 | |
| R ½-¾-1-1¼ | 520015 | |
| R ⅜-½-¾-1-1¼ | 520013 | |
| R ½-¾-1-1¼-1½-2 | 520017 | |
| R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2 | 520016 | |
| M 16-20-25-32 (M × 1,5) | 520010 | |
| M 20-25-32-40 (M × 1,5) | 520009 | |
| **REMS eva Set v kartonové krabici** | | |
| R ½-¾ | 520008 | |
| R ½-¾-1 | 520004 | |
| R ⅜-½-¾-1-1¼ | 520003 | |

REMS eva Sety pro levé závity a NPT-závity možno dodat.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Ráčna** pro celý pracovní rozsah | 522000 | |
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S** viz. str. 23. | | |
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky** viz. str. 28–29. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro REMS eva ⅜–2" | 526050 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Nippelspanner ⅜–2"** viz. str. 46. | | |
| **REMS Aquila 3B,** stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem pro trubky na sklopném třínohém podstavci, viz strana 92. | | |
| **REMS Aquila WB,** řetězový upínací svěrák pro trubky pro pracovní stůl, viz strana 92. | | |

# REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S



Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit ⅜–1¼"

## REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi **(Patent EP 0 875 327)**.

Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závitnice.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**Závitořezné hlavy S Set.** Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set R ⅜-½-¾** | 520025 | |
| **Set R ½-¾-1** | 520026 | |
| **Set NPT ½-¾-1** | 520056 | |

Příslušenství

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Ráčna** pro celý pracovní rozsah | | 522000 | |
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S** trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R ⅜<br>R ½<br>R ¾<br>R 1<br>R 1¼ | 521026<br>521036<br>521046<br>521056<br>521066 | |
| **Prodloužení** 300 mm | | 522051 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení. | | 526052 | |

# REMS Amigo E

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

| | |
|---|---|
| Trubkový závit | ⅛–1", 16–32 mm |

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlehčí do 1".

### Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu", lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

### Pohon
Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 $min^{-1}$. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 46).

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo E Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–1", 16–32 mm. Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1** | 530013 | |
| **Set M 20-25-32** | 530014 | |

REMS Amigo E Set pro NPT-závity lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky** viz. str. 28–29. | | |
| **REMS Amigo E pohonná jednotka** | 530003 | |
| **Opěrná vidlice** | 533000 | |
| **REMS REG St ¼–2",** odhrotovač, viz. str. 85. | 731700 | |
| **Dvojitý držák** pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC | 543100 | |
| **Ráčna** viz. str. 22. | 522000 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2"** viz. str. 46. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 536000 | |

# REMS Amigo

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

| | |
|---|---|
| Trubkový závit | ⅛–1¼", 16–40 mm |
| Šroubový závit | 6–30 mm, ¼–1" |

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do 1¼".

### Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu", lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

### Pohon
Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 $min^{-1}$. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1¼" (2") (strana 46).

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–1¼", 16–40 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1-1¼**<br>**Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)**<br>**Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)** | 530020<br>530022<br>530023 | |

REMS Amigo Set pro NPT-závity lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky** viz. str. 28–29. | | |
| **REMS Amigo pohonná jednotka** | 530000 | |
| **Opěrná vidlice** | 533000 | |
| **REMS REG St ¼–2",** odhrotovač, viz. str. 85. | 731700 | |
| **Dvojitý držák** pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC | 543100 | |
| **Ráčna** viz. str. 22. | 522000 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2"** viz. str. 46. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 536000 | |

# REMS Amigo 2

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

| | |
|---|---|
| Trubkový závit | ⅛–2", 16–50 mm |
| Šroubový závit | 6–30 mm, ¼–1" |

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

### Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

### Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 $min^{-1}$. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 46).

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo 2 Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektro-instalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1-1¼-1½-2** | 540020 | |
| **Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)** | 540022 | |

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky** viz. str. 28–29. | | |
| **REMS Amigo 2 pohonná jednotka** | 540000 | |
| **Opěrná vidlice Amigo 2** | 543000 | |
| **REMS REG St ¼–2",** odhrotovač, viz. str. 85. | 731700 | |
| **Dvojitý držák** pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC | 543100 | |
| **Ráčna** viz. str. 22. | 522000 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2"** viz. str. 46. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 546000 | |

# REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

| | |
|---|---|
| Trubkový závit | ⅛–2", 16–50 mm |
| Šroubový závit | 6–30 mm, ¼–1" |

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

## REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlehčí do 2".

### Výhoda systému
Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice
Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitořezných hlav.

### Pohon
Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 $min^{-1}$. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy
Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek
Racionálně s REMS Nippelspannery ⅜–1" (2") (strana 46).

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závity ⅛–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, ¼–1". Pro pravé i levé závity. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Ochrana před přetížením. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set R ½-¾-1-1¼**<br>**Set R ½-¾-1-1¼-1½-2**<br>**Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)** | 540023<br>540024<br>540025 | |

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závity lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky** viz. str. 28–29. | | |
| **REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka** | 540001 | |
| **Opěrná vidlice Amigo 2 Compact** | 543010 | |
| **REMS REG St ¼–2",** odhrotovač, viz. str. 85. | 731700 | |
| **Ráčna** viz. str. 22. | 522000 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **REMS Nippelspanner ⅜–2"** viz. str. 46. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 546000 | |

## REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Trubkový závit R kónický pravý<br>ISO 7-1, EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛<br>R ¼<br>R ⅜<br>R ½<br>R ¾<br>R 1<br>R 1¼<br>R 1½<br>R 2 | 521000<br>521010<br>521020<br>521030<br>521040<br>521050<br>521060<br>521070<br>521080 | |
| Trubkový závit R kónický levý<br>ISO 7-1, EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛ LH<br>R ¼ LH<br>R ⅜ LH<br>R ½ LH<br>R ¾ LH<br>R 1 LH<br>R 1¼ LH<br>R 1½ LH<br>R 2 LH | 521100<br>521110<br>521120<br>521130<br>521140<br>521150<br>521160<br>521170<br>521180 | |
| Trubkový závit NPT kónický pravý<br>Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT ⅛<br>NPT ¼<br>NPT ⅜<br>NPT ½<br>NPT ¾<br>NPT 1<br>NPT 1¼<br>NPT 1½<br>NPT 2 | 521200<br>521210<br>521220<br>521230<br>521240<br>521250<br>521260<br>521270<br>521280 | |
| Závit M elektroinstalačních trubek<br>EN 60423 | M 16 × 1,5<br>M 20 × 1,5<br>M 25 × 1,5<br>M 32 × 1,5<br>M 40 × 1,5<br>M 50 × 1,5 | 521300<br>521310<br>521320<br>521330<br>521340<br>521350 | |

Trubkový závit pravý

Trubkový závit levý

Kvalitní německý výrobek



## REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Trubkový závit R kónický pravý<br>ISO 7-1, EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛<br>R ¼<br>R ⅜<br>R ½<br>R ¾<br>R 1<br>R 1¼<br>R 1½<br>R 2 | 521002<br>521012<br>521022<br>521032<br>521042<br>521052<br>521062<br>521072<br>521082 | |
| Trubkový závit R kónický levý<br>ISO 7-1, EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R ⅛ LH<br>R ¼ LH<br>R ⅜ LH<br>R ½ LH<br>R ¾ LH<br>R 1 LH<br>R 1¼ LH<br>R 1½ LH<br>R 2 LH | 521102<br>521112<br>521122<br>521132<br>521142<br>521152<br>521162<br>521172<br>521182 | |
| Trubkový závit NPT kónický pravý<br>Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT ⅛<br>NPT ¼<br>NPT ⅜<br>NPT ½<br>NPT ¾<br>NPT 1<br>NPT 1¼<br>NPT 1½<br>NPT 2 | 521202<br>521212<br>521222<br>521232<br>521242<br>521252<br>521262<br>521272<br>521282 | |
| Závit M elektroinstalačních trubek<br>EN 60423 | M 16 × 1,5<br>M 20 × 1,5<br>M 25 × 1,5<br>M 32 × 1,5<br>M 40 × 1,5<br>M 50 × 1,5 | 521302<br>521312<br>521322<br>521332<br>521342<br>521352 | |

Kvalitní německý výrobek

# Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky

## Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Nástrčná hlava pro závitníky | Ø 65 mm | 731200 | |
| Nástrčná hlava pro závitníky | G 1¼ | 731250 | |
| Nástrčná hlava pro závitníky | Ø 105 mm | 541401 | |

## Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

| Označení | Velikost | di mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| Mezikroužek k nástrč.hlavě 731200 | M 6–9 20/25 | | 731205 | |
| | M 10–11 | 30 | 731210 | |
| | M 12–14 (Pg 7–9) | 38 | 731220 | |
| | M 16–20 (Pg 11–13,5) | 45 | 731230 | |
| | M 22–24 (Pg 16) | 55 | 731240 | |
| bez mezikroužku | M 27–30 (Pg 21–29) | 65 | 521080 | |
| Mezikroužek k nástrč.hlavě 541401 | Ø 65/105 (Pg 21–29) | 65 | 541404 | |
| | Ø 75/105 | 75 | 541406 | |
| | Ø 90/105 (Pg 36) | 90 | 541410 | |
| bez mezikroužku | Pg 42–48 | 105 | 521140 | |

## Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200 | Ø 6 | 731301 | |
| | Ø 8 | 731302 | |
| | Ø 10 | 731303 | |
| | Ø 12 | 731304 | |
| | Ø 14 | 731305 | |
| | Ø 16 | 731306 | |
| | Ø 18 | 731307 | |
| | Ø 20 | 731308 | |
| | Ø 22 | 731309 | |
| | Ø 24 | 731310 | |
| | Ø 27 | 731311 | |
| | Ø 30 | 731312 | |
| | Ø 12,8 (Pg 7) | 731320 | |
| | Ø 15,5 (Pg 9) | 731321 | |
| | Ø 18,9 (Pg 11) | 731322 | |
| | Ø 20,7 (Pg 13,5) | 731323 | |
| | Ø 22,8 (Pg 16) | 731324 | |
| | Ø 28,6 (Pg 21) | 731325 | |
| | Ø 37,3 (Pg 29) | 731326 | |
| Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401 | Ø 28,6 (Pg 21) | 541413 | |
| | Ø 37,3 (Pg 29) | 541414 | |
| | Ø 47,3 (Pg 36) | 541415 | |
| | Ø 54,3 (Pg 42) | 541416 | |

Kvalitní německý výrobek

# REMS Tornado

Závitořezný stroj

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílen.

| | |
|---|---|
| Trubkové závity | (1/16) 1/8–2", 16–63 mm |
| Šroubové závity | (6) 10–60 mm, 1/4–2" |
| Druhy závitů viz. str. 38. | |
| Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním | DN 25–300<br>1–12" |

**REMS Tornado – třída sama pro sebe.**
**Automatické upínací sklíčidlo.**
**Univerzální automatická závitořezná hlava.**
**Automatické chlazení a mazání.**

## Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

## Konstrukce
Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpěra materiálu.

2 provedení:
– Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

## Pohon
Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 $min^{-1}$.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 52 a 26 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

## Automatické upínací sklíčidlo
2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystřeďovacími upínacími čelistmi, rychlé upínaní a odnímání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

## Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

## Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

## Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

## Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Zvlášť kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

## Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

# REMS Tornado

Závitořezný stroj

## Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

## REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

## Rozsah dodávky

**REMS Tornado.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **2000** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min$^{-1}$. Přenosný, 3 trubkové nohy. | 340200 | |
| **2010** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min$^{-1}$, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy. | 340201 | |
| **2020** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min$^{-1}$, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy. | 340202 | |
| **2000 T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min$^{-1}$. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek. | 340206 | |
| **2010 T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min$^{-1}$, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek. | 340207 | |
| **2020 T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min$^{-1}$, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. | 340208 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Podstavec** | 344105 | |
| **Podstavec pojízdný,** s podpěrou materiálu | 344100 | |
| **Podstavec pojízdný a sklopný** | 344150 | |
| **Závitořezné čelisti** viz. str. 38. | | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2"** jako rychlovyměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí | 341000 | |
| **REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8** | 341614 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Držák na vsuvky** viz. str. 46. | | |
| **Podpěry materiálu REMS Herkules,** viz. str. 94. | | |
| **REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním,** viz. str. 48. | 347000 | |

# REMS Magnum (do 2") Závitořezný stroj

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

| | |
|---|---|
| Trubkové závity | (1/16) 1/8–2", 16–63 mm |
| Šroubové závity | (6) 8–60 mm, 1/4–2" |
| Druhy závitů viz. str. 38. | |
| Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním | DN 25–300<br>1–12" |

## REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

### Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

### Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

### Pohon
Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 $min^{-1}$.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 52 a 26 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

### Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

### Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

### Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

### Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

# REMS Magnum (do 2") Závitořezný stroj

## Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

## REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Podstavec (příslušenství)

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

## Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)⅛–2", 16–63 mm, šroubové závity (6)8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **2000 L-T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min$^{-1}$. | 340226 | |
| **2010 L-T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velmi tichý chod. | 340227 | |
| **2020 L-T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velmi tichý chod. | 340228 | |
| **2000 T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min$^{-1}$ | 340220 | |
| **2010 T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velmi tichý chod. | 340221 | |
| **2020 T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velmi tichý chod. | 340222 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Podstavec** | 344105 | |
| **Podstavec pojízdný,** s podpěrou materiálu | 344100 | |
| **Podstavec pojízdný a sklopný** | 344150 | |
| **Závitořezné čelisti** viz. str. 38. | | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2"** jako rychlovyměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí | 341000 | |
| **REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8** | 341614 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Držák na vsuvky** viz. str. 46. | | |
| **Podpěry materiálu REMS Herkules,** viz. str. 94. | | |
| **REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním,** viz. str. 48. | 347000 | |

# REMS Magnum (do 3") Závitořezný stroj

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

| | |
|---|---|
| Trubkové závity | ($^1/_{16}$) ½–3", 16–63 mm |
| Šroubové závity | (6) 20–60 mm, ½–2" |

Druhy závitů viz. str. 38.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

**REMS Magnum – superstroj do 3".**
**Dokonale kulaté a čisté závity do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.**

## Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

## Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.
Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

## Pohon
Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 $min^{-1}$.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 20 a 10 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

## Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

## Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

## Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od $^1/_{16}$–2" a od 2½–3" také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. 5 závitořezných čelistí 2½–3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

## Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

## Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

## Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

## Sady nářadí
Pro 2½–3" a pro ¼–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

## Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

## REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Podstavec (příslušenství)

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

## Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)½–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

| Označení | Provedení/Výbava | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **3000 L-T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min$^{-1}$.<br>**Výbava R 2½–3**<br>**Výbava R ½–3** | <br>380303<br>380309 | |
| **3010 L-T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–3**<br>**Výbava R ½–3** | <br>380304<br>380310 | |
| **3020 L-T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–3**<br>**Výbava R ½–3** | <br>380305<br>380311 | |
| **3000 T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min$^{-1}$.<br>**Výbava R 2½–3**<br>**Výbava R ½–3** | <br>380306<br>380312 | |
| **3010 T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–3**<br>**Výbava R ½–3** | <br>380307<br>380313 | |
| **3020 T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–3**<br>**Výbava R ½–3** | <br>380308<br>380314 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Podstavec** | 344105 | |
| **Podstavec pojízdný,** s podpěrou materiálu | 344100 | |
| **Podstavec pojízdný a sklopný** | 344150 | |
| **Závitořezné čelisti** viz. str. 38. | | |
| **Sada nářadí 1/16–2" komplet,** s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou | 340100 | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2"** aj. | 341000 | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–3"** | 381050 | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"** | 381000 | |
| **REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8** | 341614 | |
| **REMS řezné kolečko St 1–4", s 12** | 381622 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Držák na vsuvky** viz. str. 46. | | |
| **Podpěry materiálu REMS Herkules,** viz. str. 94. | | |
| **REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním,** viz. str. 48. | 347000 | |

# REMS Magnum (do 4") Závitořezný stroj

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním.
Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl.
Na staveniště i do dílny.

| | |
|---|---|
| Trubkové závity | (1/16) ½–4", 16–63 mm |
| Šroubové závity | (6) 20–60 mm, ½–2" |
| Druhy závitů viz. str. 38. | |
| Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním | DN 25–300<br>1–12" |

**REMS Magnum – superstroj do 4".**
**Dokonale kulaté a čisté závity do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.**

## Princip práce
Otáčející se materiál – stojící nástroje.

## Konstrukce
Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:
– Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
– Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.
Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

## Pohon
Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:
– Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 $min^{-1}$.
– Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
– Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením. 2 otáčky vřetena 20 a 10 $min^{-1}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou váhou těla.

## Upínací sklíčidlo
Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustřeďovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustřeďovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

## Automatické chlazení a mazání
Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

## Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2½–4" také pro dlouhé závity, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závity. 6 závitořezných čelistí 2½–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanizmu v držáku závitořezných čelistí.

## Závitořezné čelisti
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

## Odřezávač trubek
Samovystřeďovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

## Zařízení na vnitřní odhrotování trubek
Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

## Sady nářadí
Pro 2½–4" a pro ¼–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.

Kvalitní německý výrobek

3 výkonné motory na výběr.

# REMS Magnum (do 4") Závitořezný stroj

## Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4"nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

## REMS výroba obvodových drážek
Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

## Rozsah dodávky
**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16)½–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

| Označení | Provedení/Výbava | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **4000 L-T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min$^{-1}$.<br>**Výbava R ½–2**<br>**Výbava R 2½–4**<br>**Výbava R ½–4** | <br>380447<br>380441<br>380444 | |
| **4010 L-T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R ½–2**<br>**Výbava R 2½–4**<br>**Výbava R ½–4** | <br>380448<br>380442<br>380445 | |
| **4020 L-T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–4**<br>**Výbava R ½–4** | <br>380443<br>380446 | |
| **4000 T** | Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min$^{-1}$.<br>**Výbava R 2½–4**<br>**Výbava R ½–4** | <br>380426<br>380429 | |
| **4010 T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–4**<br>**Výbava R ½–4** | <br>380427<br>380430 | |
| **4020 T** | Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min$^{-1}$, i při plném zatížení. Velm tichý chod.<br>**Výbava R 2½–4**<br>**Výbava R ½–4** | <br>380428<br>380431 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Podstavec (příslušenství)

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Podstavec** | 344105 | |
| **Podstavec pojízdný,** s podpěrou materiálu | 344100 | |
| **Podstavec pojízdný a sklopný** | 344150 | |
| **Závitořezné čelisti** viz. str. 38. | | |
| **Sada nářadí 1/16–2" komplet,** s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ⅛–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou | 340100 | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2"** aj. | 341000 | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"** | 381000 | |
| **REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8** | 341614 | |
| **REMS řezné kolečko St 1–4", s 12** | 381622 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Držák na vsuvky** viz. str. 46. | | |
| **Podpěry materiálu REMS Herkules,** viz. str. 94. | | |
| **REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním,** viz. str. 48. | 347000 | |

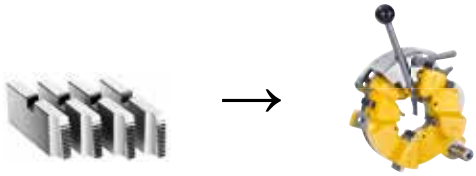
# REMS závitořezné čelisti

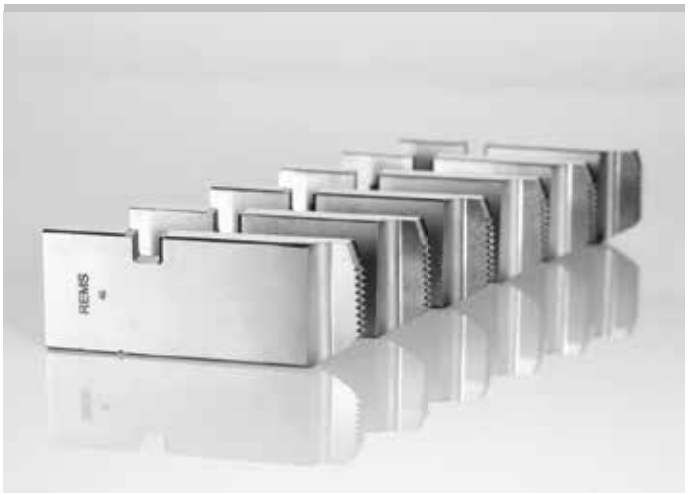
Pro REMS Tornado, REMS Magnum

## REMS závitořezné čelisti, sada

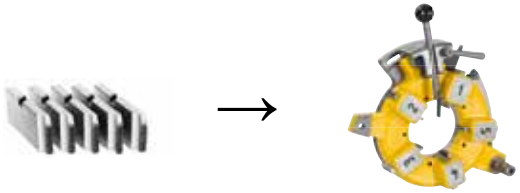
Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit.
Z odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro obrobky do 500 N/mm² (MPa) pro mimořádně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování těžko třískově obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) – přirážka 50 %. [1] Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.






Kvalitní německý výrobek

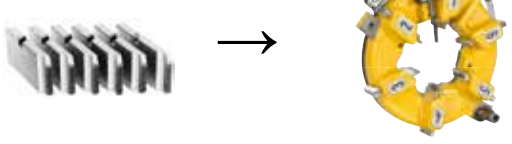


## Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. |
|---|---|---|
| Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 1/16–⅛ HSS[1] | 341401 |
| | R ¼–⅜ | 341402 |
| | R ½–¾ | 341403 |
| | R 1–2 | 341404 |
| Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 1/16–⅛ | 341406 |
| | G ¼–⅜ | 341407 |
| | G ½–¾ | 341408 |
| | G 1–2 | 341409 |
| Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT 1/16–⅛ HSS[1] | 341411 |
| | NPT ¼–⅜ | 341412 |
| | NPT ½–¾ | 341413 |
| | NPT 1–2 | 341414 |
| Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM ⅛ | 341416 |
| | NPSM ¼–⅜ | 341417 |
| | NPSM ½–¾ | 341418 |
| | NPSM 1–2 HSS[1] | 341419 |
| Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430 | Pg 7 | 341466 |
| | Pg 9 | 341467 |
| | Pg 11 | 341468 |
| | Pg 13,5 | 341469 |
| | Pg 16 | 341470 |
| | Pg 21 | 341471 |
| | Pg 29 | 341472 |
| | Pg 36 | 341473 |
| | Pg 42 | 341474 |
| | Pg 48 | 341475 |
| Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423 | M 16 × 1,5 | 341493 |
| | M 20 × 1,5 | 341494 |
| | M 25 × 1,5 | 341495 |
| | M 32 × 1,5 | 341496 |
| | M 40 × 1,5 | 341497 |
| | M 50 × 1,5 | 341498 |
| | M 63 × 1,5 | 341499 |
| Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13) | M 6 | 341426 |
| | M 8 | 341427 |
| | M 10 | 341428 |
| | M 12 | 341429 |
| | M 14 | 341430 |
| | M 16 | 341431 |
| | M 18 | 341432 |
| | M 20 | 341433 |
| | M 22 | 341434 |
| | M 24 | 341435 |
| | M 27 | 341436 |
| | M 30 | 341437 |
| | M 33 | 341438 |
| | M 36 | 341439 |
| | M 39 | 341440 |
| | M 42 | 341441 |
| | M 45 | 341442 |
| | M 48 | 341443 |
| | M 52 | 341444 |
| | M 56 HSS[1] | 341445 |
| | M 60 HSS[1] | 341446 |
| Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1 | UNC ¼–20 | 341476 |
| | UNC 5/16–18 | 341477 |
| | UNC ⅜–16 HSS[1] | 341478 |
| | UNC 7/16–14 | 341479 |
| | UNC ½–13 HSS[1] | 341480 |
| | UNC 9/16–12 | 341481 |
| | UNC ⅝–11 HSS[1] | 341482 |
| | UNC ¾–10 HSS[1] | 341483 |
| | UNC ⅞–9 HSS[1] | 341484 |
| | UNC 1–8 HSS[1] | 341485 |
| | UNC 1⅛–7 | 341486 |
| | UNC 1¼–7 HSS[1] | 341487 |
| | UNC 1⅜–6 | 341488 |
| | UNC 1½–6 HSS[1] | 341489 |
| | UNC 1¾–5 | 341490 |
| | UNC 2–4,5 | 341491 |

## Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2½–3"

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. |
|---|---|---|
| Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 2½–3 | 381430 |
| Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 2½–3 HSS[1] | 381431 |
| Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT 2½–3 HSS[1] | 381432 |
| Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM 2½–3 HSS[1] | 381433 |



## Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2½–4"

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. |
|---|---|---|
| Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) | R 2½–4 | 381401 |
| Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 2½–4 HSS[1] | 381405 |
| Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT 2½–4 HSS[1] | 381410 |
| Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM 2½–4 HSS[1] | 381415 |

Unimat 75

# REMS Unimat 75

Závitořezný stroj

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

| | | |
|---|---|---|
| Šroubové závity | | 6 – 72 mm<br>¼ – 2¾" |
| Trubkové závity | | 1/16 – 2½", 16 – 63 mm |
| Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13) | | „střední" (6 g) |
| Délka závitu | ≤ Ø 30 mm<br>≤ Ø 72 mm | neomezená<br>≤ 200 mm |
| Srážení hrany | rozsah<br>srážený Ø<br>největší fazetka<br>úhel fazetky | 7 – 62 mm<br>≥ 7 mm<br>7 mm<br>45° |
| Stáčení | rozsah<br>stáčený Ø | 7 – 62 mm<br>≥ 7 mm |

Druhy závitů viz. str. 42.

Kvalitní německý výrobek

**REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebínkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.**

## Princip práce
Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

## Konstrukce
Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými závitořeznými čelistmi v samovystřeďovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

## Pohon
Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závity do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 $min^{-1}$.

## Upínací zařízení
Stabilní, proti krutu odolné, samovystřeďovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

## Zvláštní upínací čelisti
Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

## Automatické mazání a chlazení
Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

## Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závity. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závity. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

## Závitořezné čelisti
Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

## Řezání závitů na hřebínkové betonářské oceli.
Speciální hřebínkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro naříznutí, pro řezání závitů na hřebínkové betonářské oceli. Pohon prostředictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svěrákem, pro vysoký upínací tlak.

Příklady zpracování

# REMS Unimat 75

Závitořezný stroj

## Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi $^{1}/_{16}$–1¼" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2½" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

## Rozsah dodávky

**REMS Unimat 75 Basic.** Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, ¼–2¾", trubkové závity $^{1}/_{16}$–2½", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 $min^{-1}$. Samovystřeďovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Unimat 75 Basic mS** | manuální upínací sklíčidlo | 750003 | |
| **REMS Unimat 75 Basic pS** | olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák | 750004 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

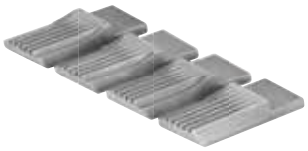
Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebínkové závitořezné čelisti,** viz. str. 42. | | |
| **Univerzální automatická závitořezná hlava,** bez řezacích sad, bez uzavírací páky | 751000 | |
| **Uzavírací páka** pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí | | |
| **R** pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé | 751040 | |
| **R-L** pro trubkové závity kuželové (kónické) levé | 751050 | |
| **G** pro trubkové závity válcové pravé | 751060 | |
| **G-L** pro trubkové závity válcové levé | 751070 | |
| **M** pro všechny šroubové závity pravé | 751080 | |
| **M-L** pro všechny šroubové závity levé | 751090 | |
| **Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,** s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem | 751100 | |
| **Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,** bez řezacích sad | 751102 | |
| **Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm,** HSS, s držákem | 751096 | |
| **Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm,** HSS, s držákem | 751098 | |
| **Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů,** HSS | 751097 | |
| **Zvláštní upínací čelisti, pár,** pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm | 753240 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Držáky vsuvek** viz. str. 46. | | |
| **Podpěry materiálu REMS Herkules,** viz. str. 94. | | |

# Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky
# Hřebínkové závitořezné čelisti

Pro REMS Unimat 75

Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

## Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Trubkové závity R kónické pravé<br>ISO 7-1, EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R 1/16–⅛<br>R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–2<br>R 2½ | 759250<br>759251<br>759252<br>759253<br>759254 | |
| Trubkové závity G válcové pravé<br>ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 1/16–⅛<br>G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–2 HSS[1)]<br>G 2½ HSS[1)] | 759255<br>759256<br>759257<br>759258<br>759259 | |
| Trubkové závity NPT kónické<br>pravé Taper Pipe Thread<br>ASME B1. 20.1 | NPT 1/16–⅛<br>NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½ HSS[1)] | 759360<br>759361<br>759362<br>759363<br>759364 | |
| Trubkové závity NPSM válcové<br>pravé Straight Pipe Thread<br>ASME B1. 20.1 | NPSM 1/16–⅛<br>NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2 HSS[1)]<br>NPSM 2½ | 759365<br>759366<br>759367<br>759368<br>759369 | |
| Závity na ocelové pancéřové<br>trubky Pg DIN 40430 | Pg 7<br>Pg 9–16<br>Pg 21–48 | 759260<br>759261<br>759262 | |
| Závity M pro elektroinstalační<br>trubky EN 60423 | M 16–20×1,5<br>M 25–32×1,5<br>M 40–50×1,5<br>M 63×1,5 HSS[1)] | 759263<br>759264<br>759265<br>759330 | |
| Závity M pro hřebínkovou<br>betonářskou ocel<br>ISO 261 (DIN 13) | M 14–16 HSS<br>M 18–22 HSS<br>M 24–27 HSS<br>M 30–33 HSS<br>M 36–39 HSS<br>M 42–45 HSS | 759274<br>759275<br>759276<br>759277<br>759278<br>759279 | |
| Metrické šroubové závity M<br>ISO 261 (DIN 13) | M 6<br>M 8<br>M 10<br>M 12<br>M 14–16<br>M 18–22<br>M 24–27<br>M 30–33<br>M 36–39<br>M 42–45<br>M 48–52 HSS[1)]<br>M 56–60 HSS[1)]<br>M 64–72 | 759270<br>759271<br>759272<br>759273<br>759274<br>759275<br>759276<br>759277<br>759278<br>759279<br>759280<br>759281<br>759282 | |
| Šroubové závity UNC<br>Unified Inch Screw Thread<br>ASME B1.1 | UNC ¼–20<br>UNC 5/16–18<br>UNC ⅜–16<br>UNC 7/16–14<br>UNC ½–13<br>UNC 9/16–12<br>UNC ⅝–11<br>UNC ¾–10<br>UNC ⅞–9<br>UNC 1–8 HSS[1)]<br>UNC 1⅛–1¼–7<br>UNC 1⅜–1½–6<br>UNC 1¾–5<br>UNC 2–2¼–4,5<br>UNC 2½–2¾–4 | 759370<br>759371<br>759372<br>759373<br>759374<br>759375<br>759376<br>759377<br>759378<br>759379<br>759380<br>759381<br>759382<br>759383<br>759384 | |

Řezací sady pro další závity (např. závity pro jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování těžko třískově obrobitelných materiálů nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. [1)] Některé hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závity – 50 % přirážka na řezací nástavce.

## Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa).

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Trubkové závity R kónické pravé<br>ISO 7-1, EN 10226<br>(DIN 2999, BSPT) | R 1/16–⅛<br>R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–2½ | 751501<br>751502<br>751503<br>751504 | |
| Trubkové závity G válcové pravé<br>ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G 1/16–⅛<br>G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–2½ HSS[1)] | 751505<br>751506<br>751507<br>751508 | |
| Trubkové závity NPT kónické<br>pravé Taper Pipe Thread<br>ASME B1. 20.1 | NPT 1/16–⅛<br>NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½ HSS[1)] | 751544<br>751545<br>751546<br>751547<br>751548 | |
| Trubkové závity NPSM válcové<br>pravé Straight Pipe Thread<br>ASME B1. 20.1 | NPSM 1/16–⅛<br>NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2<br>NPSM 2½ | 751549<br>751550<br>751551<br>751552<br>751553 | |
| Závity na ocelové pancéřové<br>trubky Pg DIN 40430 | Pg 7<br>Pg 9–16<br>Pg 21–48 | 751509<br>751510<br>751511 | |
| Závity M pro elektroinstalační<br>trubky EN 60423 | M 16–63×1,5 (M 10) | 751518 | |
| Závity M pro hřebínkovou<br>betonářskou ocel<br>ISO 261 (DIN 13) | M 14–16 HSS<br>M 18–22 HSS<br>M 24–27 HSS<br>M 30–33 HSS<br>M 36–39 HSS<br>M 42–45 HSS | 751520<br>751521<br>751522<br>751523<br>751524<br>751525 | |
| Metrické šroubové závity M<br>ISO 261 (DIN 13) | M 6<br>M 8<br>M 10 (M 16–63×1,5)<br>M 12<br>M 14–16<br>M 18–22<br>M 24–27<br>M 30–33<br>M 36–39<br>M 42–45<br>M 48–52<br>M 56–60<br>M 64–72 | 751516<br>751517<br>751518<br>751519<br>751520<br>751521<br>751522<br>751523<br>751524<br>751525<br>751526<br>751527<br>751528 | |
| Šroubové závity UNC<br>Unified Inch Screw Thread<br>ASME B1.1 | UNC ¼–20<br>UNC 5/16–18<br>UNC ⅜–16<br>UNC 7/16–14<br>UNC ½–13<br>UNC 9/16–12<br>UNC ⅝–11<br>UNC ¾–10<br>UNC ⅞–9<br>UNC 1–8 HSS[1)]<br>UNC 1⅛–1¼–7<br>UNC 1⅜–1½–6<br>UNC 1¾–5<br>UNC 2–2¼–4,5<br>UNC 2½–2¾–4 | 751557<br>751558<br>751559<br>751560<br>751561<br>751562<br>751563<br>751564<br>751565<br>751566<br>751567<br>751568<br>751569<br>751570<br>751571 | |

Hřebínkové řezné čelisti pro další závity (např. závity pro jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) 50% cenové navýšení.
[1)] Některé hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50 % přirážka.

# Tabulky závitů

## Kuželové (kónické) trubkové závity

**Whitworth trubkový závit**
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Vnější závit kónický 1:16
Vrcholový úhel závitu 55°

| Velikost závitu **R BSPT** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| 1/16 | 7,723 | 28 |
| ⅛ | 9,728 | 28 |
| ¼ | 13,157 | 19 |
| ⅜ | 16,662 | 19 |
| ½ | 20,955 | 14 |
| ¾ | 26,441 | 14 |
| 1 | 33,249 | 11 |
| 1¼ | 41,910 | 11 |
| 1½ | 47,803 | 11 |
| 2 | 59,614 | 11 |
| 2½ | 75,184 | 11 |
| 3 | 87,884 | 11 |
| 4 | 113,030 | 11 |

**Standard Taper Pipe Thread**
NPT, ASME B 1.20.1
Vnější závit kónický 1:16
Vrcholový úhel závitu 60°

| Velikost závitu **NPT** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| 1/16 | 7,938 | 27 |
| ⅛ | 10,287 | 27 |
| ¼ | 13,716 | 18 |
| ⅜ | 17,145 | 18 |
| ½ | 21,336 | 14 |
| ¾ | 26,670 | 14 |
| 1 | 33,401 | 11,5 |
| 1¼ | 42,164 | 11,5 |
| 1½ | 48,260 | 11,5 |
| 2 | 60,325 | 11,5 |
| 2½ | 73,025 | 8 |
| 3 | 88,900 | 8 |
| 3½ | 101,600 | 8 |
| 4 | 114,300 | 8 |

## Válcové trubkové závity

**Whitworth Rohrgewinde**
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 55°

| Velikost závitu **G BSPP** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| 1/16 | 7,723 | 28 |
| ⅛ | 9,728 | 28 |
| ¼ | 13,157 | 19 |
| ⅜ | 16,662 | 19 |
| ½ | 20,955 | 14 |
| ¾ | 26,441 | 14 |
| 1 | 33,249 | 11 |
| 1¼ | 41,910 | 11 |
| 1½ | 47,803 | 11 |
| 2 | 59,614 | 11 |
| 2½ | 75,184 | 11 |
| 3 | 87,884 | 11 |
| 3½ | 100,330 | 11 |
| 4 | 113,030 | 11 |

**Straight Pipe Thread for Fixtures**
NPSM, ASME B 1.20.1
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 60°

| Velikost závitu **NPSM** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| ⅛ | 10,083 | 27 |
| ¼ | 13,360 | 18 |
| ⅜ | 16,815 | 18 |
| ½ | 20,904 | 14 |
| ¾ | 26,264 | 14 |
| 1 | 32,842 | 11,5 |
| 1¼ | 41,605 | 11,5 |
| 1½ | 47,676 | 11,5 |
| 2 | 59,715 | 11,5 |
| 2½ | 72,161 | 8 |
| 3 | 88,062 | 8 |
| 3½ | 100,787 | 8 |
| 4 | 113,436 | 8 |

## Metrické šroubové závity

**Metrický ISO-závit**
ISO 261 (DIN 13)
Vnější závit
Vrcholový úhel závitu 60°

| Velikost závitu **M** | Vnější-Ø trubky mm | Stoupání závitu mm |
|---|---|---|
| 6 | 5,974 | 1 |
| 8 | 7,972 | 1,25 |
| 10 | 9,968 | 1,5 |
| 12 | 11,966 | 1,75 |
| 14 | 13,962 | 2 |
| 16 | 15,962 | 2 |
| 18 | 17,958 | 2,5 |
| 20 | 19,958 | 2,5 |
| 22 | 21,958 | 2,5 |
| 24 | 23,952 | 3 |
| 27 | 26,952 | 3 |
| 30 | 29,947 | 3,5 |
| 33 | 32,947 | 3,5 |
| 36 | 35,940 | 4 |
| 39 | 38,940 | 4 |
| 42 | 41,937 | 4,5 |
| 45 | 44,937 | 4,5 |
| 48 | 47,929 | 5 |
| 52 | 51,929 | 5 |
| 56 | 55,925 | 5,5 |
| 60 | 59,925 | 5,5 |
| 64 | 63,920 | 6 |
| 68 | 67,920 | 6 |
| 72 | 71,920 | 6 |

## Americké a anglické šroubové závity

**Unified Inch Screw Thread**
UNC, ASME B 1.1
Vnější závit
Vrcholový úhel závitu 60°

| Velikost závitu **UNC** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| ¼ | 6,322 | 20 |
| 5/16 | 7,907 | 18 |
| ⅜ | 9,491 | 16 |
| 7/16 | 11,076 | 14 |
| ½ | 12,661 | 13 |
| 9/16 | 14,246 | 12 |
| ⅝ | 15,834 | 11 |
| ¾ | 19,004 | 10 |
| ⅞ | 22,176 | 9 |
| 1 | 25,349 | 8 |
| 1⅛ | 28,519 | 7 |
| 1¼ | 31,694 | 7 |
| 1⅜ | 34,864 | 6 |
| 1½ | 38,039 | 6 |
| 1¾ | 44,381 | 5 |
| 2 | 50,726 | 4,5 |
| 2¼ | 57,076 | 4,5 |
| 2½ | 63,421 | 4 |
| 2¾ | 69,768 | 4 |

**British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.**
BS 84 (zastar.): vnější závit
Vrcholový úhel závitu 55°

| Velikost závitu **BSW** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| ¼ | 6,350 | 20 |
| 5/16 | 7,937 | 18 |
| ⅜ | 9,525 | 16 |
| 7/16 | 11,112 | 14 |
| ½ | 12,700 | 12 |
| ⅝ | 15,875 | 11 |
| ¾ | 19,050 | 10 |
| ⅞ | 22,225 | 9 |
| 1 | 25,400 | 8 |
| 1⅛ | 28,575 | 7 |
| 1¼ | 31,750 | 7 |
| 1½ | 38,100 | 6 |
| 1¾ | 44,450 | 5 |
| 2 | 50,800 | 4,5 |
| 2¼ | 57,150 | 4 |
| 2½ | 63,500 | 4 |
| 2¾ | 69,850 | 3,5 |

## Závity pro elektroinstalační trubky

**Závity na ocelové pancéřové trubky** DIN 40 430
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 80°

| Velikost závitu **Pg** | Vnější-Ø trubky mm | Počet chodů závitu na 1 palec |
|---|---|---|
| 7 | 12,5 | 20 |
| 9 | 15,2 | 18 |
| 11 | 18,6 | 18 |
| 13,5 | 20,4 | 18 |
| 16 | 22,5 | 18 |
| 21 | 28,3 | 16 |
| 29 | 37 | 16 |
| 36 | 47 | 16 |
| 42 | 54 | 16 |
| 48 | 59,3 | 16 |

**Závit pro elektroinstalační trubku**
EN 60423
Vnější závit válcový
Vrcholový úhel závitu 60°

| Velikost závitu **M** | Vnější-Ø trubky mm | Stoupání závitu mm |
|---|---|---|
| 6 | 15,968 | 1,5 |
| 20 | 19,968 | 1,5 |
| 25 | 24,968 | 1,5 |
| 32 | 31,968 | 1,5 |
| 40 | 39,968 | 1,5 |
| 50 | 49,968 | 1,5 |
| 63 | 62,968 | 1,5 |

Vnější průměr závitu uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitu měřeno na základní rovině.

# REMS Unimat 77

Závitořezný stroj

| Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci. | |
|---|---|
| Trubkové závity | ¼–4" |
| Délka závitu | ≤ 120 mm |

**REMS Unimat 77 – trubkové závity do 4". Systém tangenciálních hřebínkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou a sériovou výrobu.**

## Princip práce
Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

## Konstrukce
Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebínkovými závitořeznými čelistmi v samovystřeďovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

## Pohon
Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závity. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 $min^{-1}$.

## Upínací zařízení
Stabilní, proti krutu odolné, samovystřeďovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (¼–¾", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

## Automatické mazání a chlazení
Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

## Univerzální automatická závitořezná hlava
Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závity. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závity je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závity. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

## Závitořezné čelisti
Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závity. Hřebínkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm² (MPa). HSS hřebínkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa). Hřebínkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

## Závitořezné oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladícími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek
Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ⅜–2" (strana 46).

Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování

# REMS Unimat 77

Závitořezný stroj

## Rozsah dodávky

**REMS Unimat 77 Basic.** Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity ¼–4". Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 $min^{-1}$. Samovystřeďovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

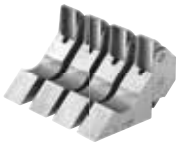
| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Unimat 77 Basic mS** | manuální upínací sklíčidlo | 770003 | |
| **REMS Unimat 77 Basic pS** | olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák | 770004 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

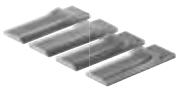
**Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)**

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT) | R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–2<br>R 2½–4 | 771110<br>771120<br>771130<br>771140 | |
| Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–2 HSS[1)]<br>G 2½–4 HSS[1)] | 771160<br>771170<br>771180<br>771190 | |
| Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½–4 HSS[1)] | 771210<br>771220<br>771230<br>771240 | |
| Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2<br>NPSM 2½–4 | 771260<br>771270<br>771280<br>771290 | |



**Hřebínkové závitořezné čelisti, sada**

| Druh závitu | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT) | R ¼–⅜<br>R ½–¾<br>R 1–4 | 751502<br>751503<br>771136 | |
| Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) | G ¼–⅜<br>G ½–¾ HSS[1)]<br>G 1–4 HSS[1)] | 751506<br>751507<br>771186 | |
| Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPT ¼–⅜<br>NPT ½–¾ HSS[1)]<br>NPT 1–2 HSS[1)]<br>NPT 2½–4 HSS[1)] | 751545<br>751546<br>751547<br>771246 | |
| Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1 | NPSM ¼–⅜<br>NPSM ½–¾ HSS[1)]<br>NPSM 1–2<br>NPSM 2½–4 | 751550<br>751551<br>751552<br>771296 | |



Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti pro další závity a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm² (MPa) na vyžádání. Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. [1)] Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přirážka.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Univerzální automatická závitořezná hlava,** bez řezacích sad, bez uzavírací páky | 771000 | |
| **Uzavírací páka** pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí<br>**R** pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé<br>**R-L** pro trubkové závity kuželové (kónické) levé<br>**G** pro trubkové závity válcové pravé<br>**G-L** pro trubkové závity válcové levé | <br>751040<br>751050<br>751060<br>751070 | |
| **Upínací čelist ¼–¾", sada 2 kusů** | 773060 | |
| **Závitořezné oleje** viz. str. 47. | | |
| **Držáky vsuvek** viz. str. 46. | | |
| **Podpěry materiálu REMS Herkules,** viz. str. 94. | | |

# REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitořezné stroje
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním, určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojvsuvky
v normovaných a zvláštních délkách ⅜–2"

Kvalitní německý výrobek

## REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitořezné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitořezné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystřeďování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelspanner.** Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Nippelspanner** | ⅜"<br>½"<br>¾"<br>1"<br>1¼"<br>1½"<br>2" | 110000<br>110100<br>110200<br>110300<br>110400<br>110500<br>110600 | |

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelspanner Set.** Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set ½-¾-1-1¼"** | 110620 | |
| **Set ½-¾-1-1¼-1½-2"** | 110621 | |

# REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitořezné stroje
s otevíratelnou závitořeznou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním, určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojvsuvky
v normovaných i zvláštních délkách ½–4"

Kvalitní německý výrobek

## REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitořezné stroje s otevíratelnou závitořeznou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

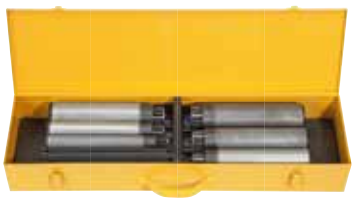
Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelfix.** Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Nippelfix** | ½"<br>¾"<br>1"<br>1¼"<br>1½"<br>2"<br>2½"<br>3"<br>4" | 111000<br>111100<br>111200<br>111300<br>111400<br>111500<br>111700<br>111800<br>111900 | |



### Rozsah dodávky

**REMS Nippelfix Set.** Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set ½-¾-1-1¼"** | 111620 | |
| **Set ½-¾-1-1¼-1½-2"** | 111621 | |

# REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! Závitořezné látky na bázi minerálního oleje nejsou např. v AUT, CHE, DEU, DNK, FRA přípustné pro rozvody pitné vody.

**REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smyvatelná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.**

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Smývatelná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Spezial.** Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

| Označení | Balení | Obj.č. |
|---|---|---|
| **REMS Spezial** | 5 l kanystr | 140100 |
| | 10 l kanystr | 140101 |
| | 50 l sud | 140103 |
| | 600 ml sprej | 140105 |
| | 500 ml mech. rozprašovač | 140106 |

# REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Pro všechny materiály.

**REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.**

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobilá univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Zcela rozpustná ve vodě. Proto nemá žádný negativní vliv na vzhled, zápach a chuť pitné vody.

Kvůli smývací kontrole červeně zabarvená. Vynikající ochrana před korozí. Neobsahuje vodu.

Viskozita při –10°C: 219 mPa s (cP). Lze jí čerpat do –28°C.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Sanitol.** Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

| Označení | Balení | Obj.č. |
|---|---|---|
| **REMS Sanitol** | 5 l kanystr | 140110 |
| | 50 l sud | 140113 |
| | 600 ml sprej | 140115 |
| | 500 ml mech. rozprašovač | 140116 |

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

# REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsuvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

| | |
|---|---|
| Ocelová trubky | DN 25–300<br>1 – 12"<br>s ≤ 7,2 mm |
| Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC. | |

Kvalitní německý výrobek

## REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální. Posuv tlačného válce olejovo-hydraulickým tlakovým válcem.

### Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

### Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

### Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum. Rychlá, snadná montáž. Trojplošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Možno dodat drážkovací zařízení pro závitořezné stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose vřetene daného pohonného stroje.

## Rozsah dodávky

**REMS zařízení na výrobu drážek válcováním.** Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25 – 300, 1 – 12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum nebo stroje k řezání závitů jiných značek. V kartonu.

| Označení | vhodné pro | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS drážkovací zařízení** | REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1]<br>REMS Amigo 2[1]<br>REMS Tornado[2]<br>REMS Magnum[2] | 347000 | |
| **Drážkovací zařízení R 300** | Ridgid 300 | 347001 | |
| **Drážkovací zařízení R 535** | Ridgid 535 | 347002 | |
| **Drážkovací zařízení N80A** | Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A | 347003 | |
| **Drážkovací zařízení Delta 4** | Rex Delta 4" | 347004 | |

[1] Je nutná sada pro přestavbu Amigo/ Amigo 2/Amigo 2 Compact (obj. č. 347007). Použitelné pro drážkovací zařízení od roku výroby 2014.
[2] Použitelné pro provedení T pouze k válcování drážek do DN 200, 8".
Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Drážkovací válce 1 – 1½"** (sada) | 347030 | |
| **Drážkovací válce INOX 1 – 1½"** (sada) | 347053 | |
| **Drážkovací válce 2 – 6"** (sada) | 347035 | |
| **Drážkovací válce INOX 2 – 6"** (sada) | 347046 | |
| **Drážkovací válce 8 – 12"** (sada) | 347040 | |
| **Drážkovací válce INOX 8 – 12"** (sada) | 347047 | |
| **Drážkovací válce Cu 54 – 159** (sada) na měděné trubky | 347034 | |
| **Sada pro přestavbu Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact** | 347007 | |
| **REMS Herkules 3B**, podpěra materiálu, viz. str. 94. | | |

# REMS Collum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Výkonný stroj na výrobu obvodových drážek válcováním k rychlé a hospodárné výrobě obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

| | |
|---|---|
| Ocelové trubky | DN 25–300<br>1 – 12"<br>s ≤ 7,2 mm |
| Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC. | |

**REMS Collum RG – výroba obvodových drážek válcováním elektricky až do 12". Rychle a hospodárně. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.**

## Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro stavbu. Příznivé rozměry, příznivá hmotnost, zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním s pohonem pouze 31 kg. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

## Pohon

Silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Collum RG za pouhých 52 s. Stabilní, kompaktní převody, bez údržby. Robustní, výkonný 1 200W univerzální motor (REMS Collum RG) nebo 1 700W univerzální motor (REMS Collum RG 2) pro intenzivní použití na velkých rozměrech. Bezpečnostní spínač. Nožní spínač se spojkou pro ergonomickou práci jako příslušenství.

## Zařízení na výrobu obvodových drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

## Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Podstavec pojízdný (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

## Rozsah dodávky

**REMS Collum RG.** Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25 – 300, 1 – 12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. 3 motory na výběr, s bezúdržbovou převodovkou, výkonný univerzální motor, bezpečnostní spínač. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Collum RG** | Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 29 $min^{-1}$ | 347006 | |
| **Collum RG 2** | Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 $min^{-1}$ | 347008 | |
| **Collum RG 2 Compact** | Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 26 $min^{-1}$ | 347009 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Podstavec** | 849315 | |
| **Podstavec pojízdný** | 849310 | |
| **Nožní spínač se spojkou** | 347010 | |
| **REMS Herkules 3B**, podpěra materiálu, viz. str. 94. | | |
| **Drážkovací válce** a další příslušenství, viz. str. 48. | | |

# REMS Magnum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví.
Na stavbu i do dílny.

| | |
|---|---|
| Ocelové trubky | DN 25–300<br>1 – 12"<br>s ≤ 7,2 mm |
| Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC | |
| Trubkové závity $^{1}/_{16}$ – 2", 16 – 63 mm, šroubové závity 6 – 60 mm, ¼ – 2", sada na přestavění. | |

Kvalitní německý výrobek

**REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12". Mimořádně silný a superrychlý. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.**

## Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

## Pohon

Mimořádně silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Magnum 2010 RG-T za pouhých 40 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 32). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

## Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

## Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvlášť kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8 – 12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

## Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí ¼ – 2", s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, závitořezné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½ – ¾ a R 1 – 2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

Podstavec
(příslušenství)

# REMS Magnum RG

Stroj na výrobu obvodových drážek

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

## Rozsah dodávky

**REMS Magnum RG.** Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Pohon s převody, nevyžadujícími žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací sklíčidlo, zadní ustřeďovací sklíčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **2000 RG-T** | Univerzální motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 $min^{-1}$. | 340230 | |
| **2010 RG-T** | Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 $min^{-1}$, i při plném zatížení. Velmi tichý chod. | 340231 | |
| **2020 RG-T** | Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 $min^{-1}$, i při plném zatížení. Velmi tichý chod. | 340232 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Podstavec** | 344105 | |
| **Podstavec pojízdný,** s podpěrou materiálu | 344100 | |
| **Podstavec pojízdný a sklopný** | 344150 | |
| **REMS Herkules 3B**, podpěra materiálu, viz. str. 94. | | |
| **Drážkovací válce** a další příslušenství, viz. str. 48. | | |
| **Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T** pro řezání závitů | 340110 | |

# Řezání


| | | |
|---|---|---|
| | Elektrická univerzální šavlová pila | 56 |
| | Elektrická šavlová pila na trubky | 58 |
| | Pneumatická šavlová pila na trubky | 60 |
| | Akumulátorová univerzální šavlová pila | 61 |
| | Pilové listy do šavlových pil | 62 |
| | Kotoučová pila na trubky | 64 |
| | Univerzální kotoučová pila na kovy | 65 |

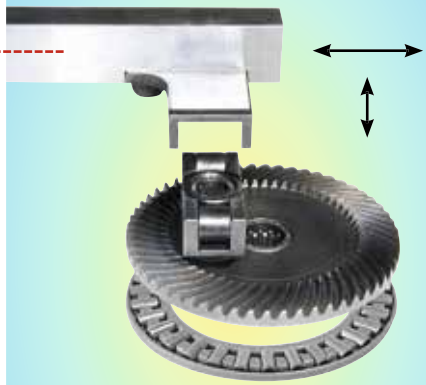
# REMS šavlové pily

Vysvětlení značek

**Agresivní orbitální pohyb** díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.
**V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb** zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanizmy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvlášť pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.

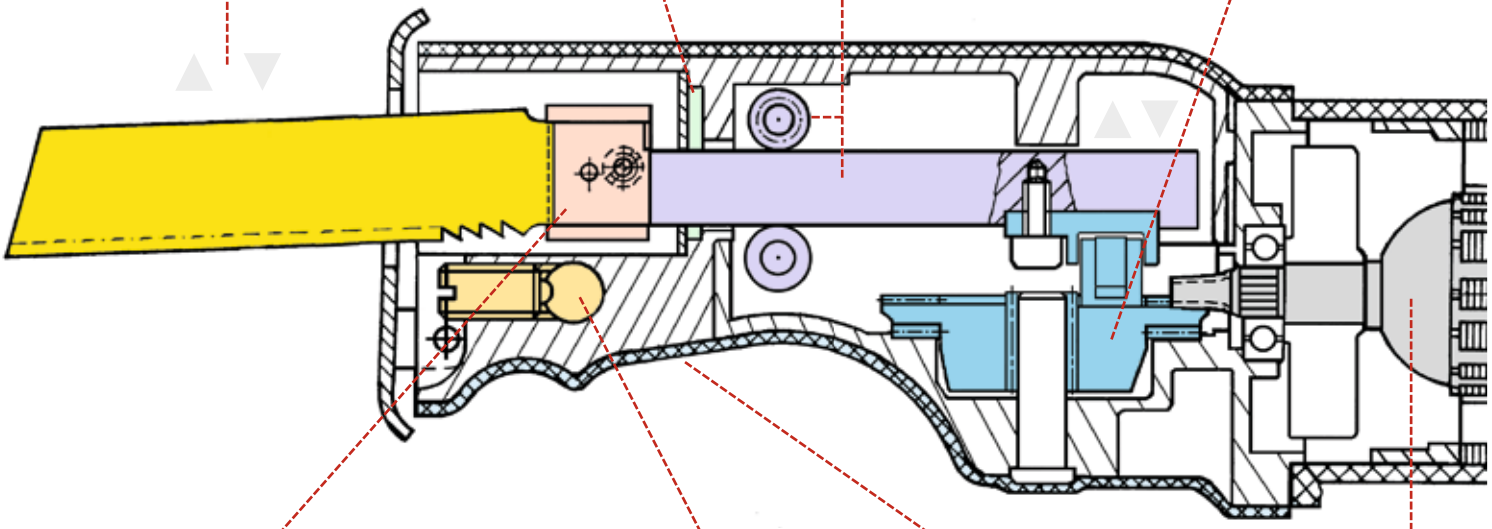
Stabilní, obdélníková vodicí tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

ANC




Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

Vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáži.

V/bar

Pohonné motory
230 V, 110 V, 48 V,
18 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříni převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.

# REMS šavlové pily

Vysvětlení značek

VE

**Vario Elektronika**
Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 $min^{-1}$ (REMS Puma VE), 0 až 2400 $min^{-1}$ (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) popř. 0 až 1800 $min^{-1}$ (REMS Akku-Cat ANC VE).

n ideal

**Ideální počet zdvihů**
Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 $min^{-1}$, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

**Sílu přenášející vodící držák**
Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superrychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

SR/ INOX

**Speed-Regulation**
Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 $min^{-1}$ plynule nastavitelný. K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

kg

**Hmotnost**
Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.

W

**Výkon**
Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživateli jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.

V/bar

**Pohonné motory**
V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 18 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.

**Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem**
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí.
K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.

**Plynule přestavitelná opěra**
Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.

**Antivibrační systém**
Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

**Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.**
Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

# REMS Puma VE

Elektrická univerzální šavlová pila

Výkonný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

**REMS Puma VE – výkonná univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez nářadí. Přestavitelná opěra.**

## Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

## Konstrukce

Výkonná, vhodná pro stavby. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí s měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxi odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříni pohonu běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhazování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 $min^{-1}$ pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

## Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

## Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 $min^{-1}$ (akcelerační spínač).

## Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

## REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

## Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.

## Rozsah dodávky

**REMS Puma VE Set.** Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 $min^{-1}$. 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560023 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Puma VE pohonný stroj** | 560003 | |
| **REMS pilové listy** viz. str. 63. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** | 566051 | |

# REMS Cat ANC VE

Elektrická univerzální šavlová pila

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

**REMS Cat ANC VE – řeže kdekoli cokoli.**
**Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná.**
**Robustní a snadno ovladatelná.**

## Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

## Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

## Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

## Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

## Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

## Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 $min^{-1}$ (spouštěcí spínač).

## Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

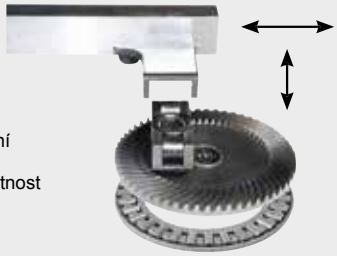
## REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

## REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

ANC



- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## Rozsah dodávky

**REMS Cat ANC VE Set.** Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 $min^{-1}$. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560040 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Cat ANC VE pohonný stroj** | 560004 | |
| **REMS pilové listy** viz. str. 63. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** | 566051 | |

# REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

**REMS Tiger – pila pro instalatéra.**
**Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.**
**Robustní a snadno ovladatelná.**

## Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

## Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodicímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

## Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 62), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravoúhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

## REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

## REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

## Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

## Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger ANC) chrání motor, převody a pilový list. K regulaci použitá tacho--elektronická regulace otáček (REMS Tiger ANC SR) udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, ochranu proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

## Stabilní, obdélníková vodicí tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodicí tyč, pro bezpečnou práci.

## Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodicí tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

## Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanizmy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodicí držák.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

# REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

## **Ideální počet zdvihů** (REMS Tiger ANC)

Umyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 $min^{-1}$, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

## **Vario Elektronika** (REMS Tiger ANC VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohoné jednotky k citlivému naříznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 $min^{-1}$ (akcelerační spínač).

## **Speed-Regulation** (REMS Tiger ANC SR)

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 $min^{-1}$ plynule nastavitelný.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC Set.** Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 $min^{-1}$. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560020 | |

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC VE Set.** Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 $min^{-1}$. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560027 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC SR Set.** Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 $min^{-1}$ s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560026 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Tiger ANC pohonný stroj** | 560000 | |
| **REMS Tiger ANC VE pohonný stroj** | 560008 | |
| **REMS Tiger ANC SR pohonný stroj** | 560001 | |
| **REMS pilové listy** viz. str. 62–63. | | |
| **Vodicí držák 2"**, pro trubky Ø ⅛–2" | 563000 | |
| **Vodicí držák 4"**, pro trubky Ø 2½–4" | 563100 | |
| **Vodicí držák 6"**, pro trubky Ø 5–6" | 563200 | |
| **Dvojitý držák**<br>pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 | 543100 | |
| **Ochranný kryt** na vodící držák 2", 4" příp. 6"<br>pro upnutí tenkostěnného materiálu | 563008 | |
| **Kufr z ocelového plechu** | 566051 | |

# REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný pneumatický nástroj s vodicím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

**REMS Tiger pneumatic –**
**Pro řezání v nebezpečném prostředí.**

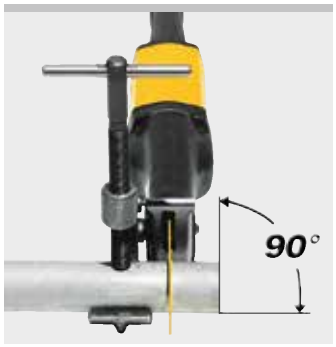
**Řeže snadno, bleskově rychle, pravoúhle. Sílu přenášející vodící držák pro o 400 % větší řeznou sílu. Stabilní, obdélníková vodící tyč.**

**Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.**

## Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu,1000 W. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1 700 min–1. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu ≤ 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Další popis viz. REMS Tiger ANC, strana 58–59.



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC pneumatic Set.** Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1700 $min^{-1}$. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný-klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560022 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS pilové listy** viz. str. 62–63. | | |
| **REMS Tiger ANC pneumatic pohonný stroj** | 560002 | |
| **Vodicí držák 2"**, pro trubky Ø ⅛–2" | 563000 | |
| **Vodicí držák 4"**, pro trubky Ø 2½–4" | 563100 | |
| **Vodicí držák 6"**, pro trubky Ø 5–6" | 563200 | |
| **Dvojitý držák** pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 | 543100 | |
| **Ochranný kryt** na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu | 563008 | |
| **Kufr z ocelového plechu** | 566051 | |

# REMS Akku-Cat ANC VE

Akumulátorová univerzální šavlová pila

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

**REMS Akku-Cat ANC VE – řeže cokoli kdekoli.**
**Mimořádně všestranný a výkonný.**
**Robustní a snadno ovladatelný.**

## Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámů, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

## Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonné zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 18 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

## Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

## Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

## Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 1800 $min^{-1}$ (spouštěcí spínač).

## Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

## Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

## Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

## REMS pilové listy

Viz. strana 62–63.

Kvalitní německý výrobek

3,5 kg | 500 W | 18 V | VE

ANC

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Cat ANC VE.** Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresivním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 18 V a s bezpečnostním ťukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 1800 $min^{-1}$. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 560051 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS pilové listy** viz. str. 63. | | |
| **REMS Akku-Cat ANC VE pohonný stroj,** bez akumulátoru | 560009 | |
| **Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah** | 565225 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Kufr** s vložkou | 566025 | |

# REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravoúhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se sílu převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

## REMS speciální pilové listy – K pravoúhlému řezání se sílu přenášejícím vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

Vyvinut speciálně pro REMS Tiger ANC.

Bezpodmínečně nutný pro pravoúhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného sílu přenášejícího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.

Kvalitní německý výrobek

| REMS speciální pilové listy<br>➔ REMS Tiger, atd. | Ø v coulech/ délka mm | Rozteč zubů mm | Materiál* | Ozubení | Barva | | | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS speciální pilový list 2"/140-2,5**<br>ocelové trubky ≤ 2" | 2"/140 | 2,5 | HSS-Bi | | žlutá | 5 | | 561007 | |
| **REMS speciální pilový list 2"/140-3,2**<br>ocelové trubky ≤ 2" | 2"/140 | 3,2 | HSS-Bi | | žlutá | 5 | | 561001 | |
| **REMS speciální pilový list 4"/200-3,2**<br>ocelové trubky ≤ 4" | 4"/200 | 3,2 | HSS-Bi | | žlutá | 5 | | 561002 | |
| **REMS speciální pilový list 6"/260-3,2**<br>ocelové trubky ≤ 6" | 6"/260 | 3,2 | HSS-Bi | | žlutá | 5 | | 561008 | |

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemněji ozubený REMS univerzální pilový list do REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

# REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádrokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

## REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce. Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.

Kvalitní německý výrobek

| REMS univerzální pilové listy<br>➔ REMS Tiger, REMS Cat, atd. | Délka mm | Rozteč zubů mm | Materiál* | Ozubení | Barva | | | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5**<br>pro všechny práce řezání | 100 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561006 | |
| **REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5**<br>pro všechny práce řezání | 150 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561005 | |
| **REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5**<br>pro všechny práce řezání | 200 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561003 | |
| **REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5**<br>pro všechny práce řezání | 300 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561004 | |

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).



* HSS-Bi: rychlořezná ocel-bimetal WS: nástrojová ocel HM: tvrdokov

# REMS pilové listy

Pro REMS Puma VE, REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR, REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

## Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.

Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.

Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.

Tvrdokovový granulát na obtížně obrobitelné materiály.

Kvalitní německý výrobek

| **REMS pilové listy na kovy**<br>➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd. | Délka mm | Rozteč zubů mm | Materiál* | Ozubení | Barva | | | Obj.č. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS pilový list 150-1**<br>plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm | 150 | 1 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561105 |
| **REMS pilový list 200-1**<br>plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm | 200 | 1 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561106 |
| **REMS pilový list 90-1,4**, křivkový list<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm | 90 | 1,4 | HSS-Bi | | červená | 5 | | 561107 |
| **REMS pilový list 150-1,4**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm | 150 | 1,4 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561104 |
| **REMS pilový list 200-1,4**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm | 200 | 1,4 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561108 |
| **REMS pilový list 100-1,8**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm | 100 | 1,8 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561101 |
| **REMS pilový list 150-1,8**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm | 150 | 1,8 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561103 |
| **REMS pilový list 200-1,8**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm | 200 | 1,8 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561102 |
| **REMS pilový list 200-2,5**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm | 200 | 2,5 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561109 |
| **REMS pilový list 280-2,5**<br>Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm | 280 | 2,5 | HSS-Bi flexibilní | | červená | 5 | | 561112 |

Kvalitní německý výrobek

| **REMS pilové listy na dřevo a kov**<br>➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd. | Délka mm | Rozteč zubů mm | Materiál* | Ozubení | Barva | | | Obj.č. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS pilový list 210-1,8/2,5**<br>zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm | 210 | Combo 1,8/2,5 | HSS-Bi flexibilní | | černá | 5 | | 561113 |
| **REMS pilový list 150-2,5**<br>dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm | 150 | 2,5 | HSS-Bi flexibilní | | černá | 5 | | 561110 |
| **REMS pilový list 225-2,5**, extra silný, k demontáži<br>dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm | 225 | 2,5 | HSS-Bi | | černá | 3 | | 561114 |
| **REMS pilový list 300-2,5**, extra silný, k demontáži<br>dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm | 300 | 2,5 | HSS-Bi | | černá | 3 | | 561116 |
| **REMS pilový list 300-4,2**<br>dřevo | 300 | 4,2 | WS | | černá | 5 | | 561111 |
| **REMS pilový list 225-3,2/5,0**<br>dřevo, dřevo s hřebíky | 225 | Combo 3,2/5,0 | HSS-Bi flexibilní | | černá | 5 | | 561117 |
| **REMS pilový list 290-5,0/6,35**<br>zelené syrové dřevo | 290 | Combo 5,0/6,35 | WS | | černá | 5 | | 561118 |
| **REMS pilový list 150-6,35**<br>dřevo | 150 | 6,35 | WS | | černá | 5 | | 561119 |

| **REMS pilové listy pro různé účely**<br>➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd. | Délka mm | Rozteč zubů mm | Materiál* | Ozubení | Barva | | | Obj.č. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS pilový list 150-4,2**<br>porobeton, sádrokartonové desky | 150 | 4,2 | WS | | bílá | 5 | | 561115 |
| **REMS pilový list 225-8,5**<br>porobeton, tvrdé dřevo | 225 | 8,5 | HM | | bílá | 1 | | 561120 |
| **REMS pilový list 300-8,5**<br>porobeton, tvrdé dřevo | 300 | 8,5 | HM | | bílá | 1 | | 561121 |
| **REMS pilový list 400-8,5**<br>porobeton, tvrdé dřevo | 400 | 8,5 | HM | | bílá | 1 | | 561122 |
| **REMS pilový list 235-12**<br>porobeton, pemza, cihla | 235 | 12 | HM | | bílá | 1 | | 561123 |
| **REMS pilový list 300-12**<br>porobeton, pemza, cihla | 300 | 12 | HM | | bílá | 1 | | 561124 |
| **REMS pilový list 300-12**, extra vysoký list<br>porobeton, pemza, cihla | 300 | 12 | HM | | bílá | 1 | | 561125 |
| **REMS pilový list 200**<br>litina aj. | 200 | | HM-G | | bílá | 2 | | 561126 |

* HSS-Bi: rychlořezná ocel-bimetal WS: nástrojová ocel
HM: tvrdokov HM-G: tvrdokov-granulát

# REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Na stavbu i do dílny.

| | |
|---|---|
| Nerezové ocelové trubky, měděné trubky a jiné materiály | Ø ≤ 76 mm |
| REMS pilový kotouč | Ø 225 mm |

**REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.**

## Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Odpovídá požadavkům:
**Suché řezání,** nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.
**Minimum otřepů** díky paralelnímu svěráku.
**Optimální řezná rychlost** zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

## Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřeteno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosaženého minimální silou.

## Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 $min^{-1}$ pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

## REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

## Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 87.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů.Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 $min^{-1}$. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 849006 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS pilový kotouč na kov HSS** speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. | 849703 | |
| **REMS pilový kotouč na kov HSS-E** (legováno kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost. | 849706 | |
| **REMS REG 10–54 E**. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek viz. str. 87. | | |
| **Podstavec** | 849315 | |
| **Podstavec pojízdný** | 849310 | |
| **REMS Jumbo,** skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou | 120200 | |
| **REMS Jumbo**, skládací pracovní stoly, viz. str. 93. | | |
| **REMS Herkules**, podpěry materiálu, viz. str. 94. | | |

# REMS Turbo K

Univerzální kotoučová pila na kovy
s automatickým zařízením na chlazení a mazání

Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

| | ○ | □ | ▭ | ⌐ | ● | ■ | ▬ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90° | 78 | 55 | 70 × 50 | 50 × 50 | 40 | 40 | 50 × 30 |
| 45° | 60 | 55 | 60 × 40 | 50 × 50 | 40 | 40 | 50 × 30 |

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

## REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.

### Konstrukce
Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

### Univerzální svěrák
Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

### Pohon
Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 $min^{-1}$ pro rychlé a klidné řezání.

### REMS pilové kotouče
Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

### Mazací a chladicí oleje
REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Velmi vysoké mazací a chladící účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

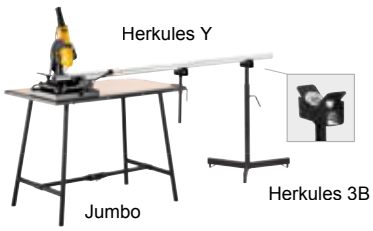
**REMS Turbo K Basic.** Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 $min^{-1}$. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 849007 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS** 225 × 2 × 32, 120 zubů | 849700 | |
| **REMS pilový kotouč na kov HSS** jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů | 849703 | |
| **REMS pilový kotouč na kov HSS-E** (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost. | 849706 | |
| **Elektronická regulace otáček** pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček. | 565051 | |
| **Mazací a chladící oleje** viz. str. 47. | | |
| **Podstavec** | 849315 | |
| **Podstavec pojízdný** | 849310 | |
| **REMS Jumbo**, skládací pracovní stoly, viz. str. 93. | | |
| **REMS Herkules**, podpěry materiálu, viz. str. 94. | | |



Made in Germany
REMS

# Odřezávání
# Srážení hran
# Odhrotování


| | | |
|---|---|---|
| | Řezák na trubky | 68 |
| | Řezná kolečka | 72 |
| | Elektrický řezák trubek<br>Akumulátorový řezák trubek | 74 |
| | Stroje na dělení trubek | 76 |
| | Nůžky na trubky | 80 |
| | Přístroj na dělení trubek<br>a srážení hran | 82 |
| | Odhrotovač | 85 |

# REMS RAS St

Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

## REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky Ø ⅛–4" (10–115 mm), tloušťka stěny s ≤ 8 mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky Ø 1–4" do tloušťky stěny s ≤ 12,5 mm jako příslušenství.

Německé kvalitní výrobky

## Rozsah dodávky

**REMS RAS St.** Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

| Označení | Trubka Ø palce/mm | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **St ⅛–2"** | ⅛–2" 0–60 | 8 | 113000 | |
| **St 1¼–4"** | 1¼–4" 30–115 | 8 | 113100 | |

Příslušenství

| Označení | s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko St ⅛–4", s 8** pro REMS RAS St ⅛–2" a St 1¼–4" | 8 | 341614 | |
| **REMS řezné kolečko St 1–4", s 12** pro REMS RAS St 1¼–4" | 12,5 | 381622 | |

# REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky Ø 3–120 mm Ø ⅛–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 72.

## REMS RAS Cu-INOX – pro obtížně přístupná místa.

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost. Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini s v jehlových ložiscích uloženým řezným kolečkem a v jehlových ložiscích uloženými opěrnými válečky pro obzvláště snadné řezání.

## Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu-INOX.** Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu-INOX 3–16** | 3–16 ⅛–⅝" | 4 | 113200 | |
| **Cu-INOX 3–28 Mini** | 3–28 ⅛–1⅛" | 4 | 113240 | |
| **Cu-INOX 3–28 S Mini**, uložený v jehlových ložiscích | 3–28 ⅛–1⅛" | 4 | 113241 | |

# REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

## REMS RAS Cu-INOX – kompaktní s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu-INOX.** Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu-INOX 3–35** | 3–35<br>⅛–1⅜" | 4 | 113350 | |
| **Cu-INOX 3–35 S**, uložený v jehlových ložiscích | 3–35<br>⅛–1⅜" | 4 | 113351 | |
| **Cu-INOX 3–42** | 3–42<br>⅛–1¼" | 4 | 113330 | |

## REMS RAS Cu-INOX – kvalitní řezák trubek.

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými kolečky.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání. Rychlopřestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu-INOX.** Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu-INOX 3–28** | 3–28<br>⅛–1⅛" | 4 | 113300 | |
| **Cu-INOX 6–42** | 6–42<br>¼–1⅝" | 4 | 113380 | |
| **Cu-INOX 6–64** | 6–64<br>¼–2½" | 4 | 113400 | |
| **Cu-INOX 8–64 S**, uložený v jehlových ložiscích, s rychlopřestavením | 8–64<br>⅜–2½" | 4 | 113401 | |
| **Cu-INOX 64–120** | 64–120<br>2½–4" | 4 | 113500 | |

Německé kvalitní výrobky

Příslušenství

| Označení | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4** | 4 | 113210 | |
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4** uložené v jehlových ložiscích | 4 | 113213 | |
| **Univerzální odhrotovací čepel,** broušená | | 113360 | |

# REMS RAS Cu

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

## REMS RAS Cu – kompakty s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu.** Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu 3–35** | 3–35 ⅛–1⅜" | 3 | 113340 | |
| **Cu 3–42** | 3–42 ⅛–1¼" | 3 | 113320 | |

## REMS RAS Cu – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

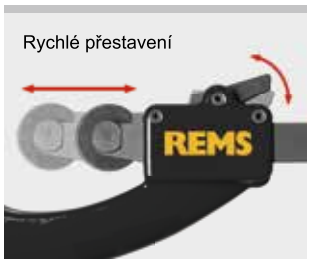
Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.



Německé kvalitní výrobky

International Design Award

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu.** Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **Cu 8–42** s rychlopřestavením | 8–42 ⅜–1⅝" | 3 | 113370 | |
| **Cu 8–64** s rychlopřestavením | 8–64 ⅜–2½" | 3 | 113410 | |

Příslušenství

| Označení | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3** | 3 | 113225 | |
| **Univerzální odhrotovací čepel,** broušená | | 113360 | |

# REMS RAS P

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

## REMS RAS P – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

Německé kvalitní výrobky

### Rozsah dodávky

**REMS RAS P.** Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **P 10–40** s rychlopřestavením | 10–40 ½–1⅝" | 7 | 290050 | |
| **P 10–63** s rychlopřestavením | 10–63 ½–2" | 7 | 290000 | |
| **P 50–110** s rychlopřestavením | 50–110 2–4" | 11 | 290100 | |
| **P 110–160** s rychlopřestavením | 110–160 4–6" | 16 | 290200 | |

## REMS RAS P – dělení do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

### Rozsah dodávky

**REMS RAS P.** Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru.

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Tloušťka stěny s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **P 180–315** s rychlopřestavením | 180–315 7–12" | 16 | 290300 | |

Příslušenství

| Označení | s ≤ mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko P 10–63, s 7** pro REMS RAS P 10–40, 10–63 | 7 | 290016 | |
| **REMS řezné kolečko P 50–315, s 11** pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315 | 11 | 290116 | |
| **REMS řezné kolečko P 50–315, s 16** pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315 | 16 | 290216 | |
| **REMS řezné kolečko P 50–315, s 19** pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315 | 19 | 290316 | |

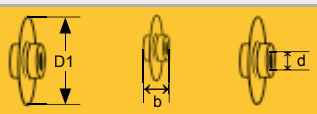
# Řezná kolečka REMS

Kvalitní německé výrobky
Pro REMS řezáky trubek a jiné výrobky*

| Ocelové trubky | | |
|---|---|---|
| **Řezné kolečko REMS St ⅛–4", s 8** | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 8 mm | 341614 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | ⅛–2"<br>1¼–4" | RAS St ⅛–2"<br>RAS St 1¼–4" |
| Alarm | ⅛–2"<br>1¼–4" | 10002<br>10004 |
| Brinko | ⅛–2" | 629 |
| Dako | ⅛–2" | 9.220 |
| Format | ⅛–2" | F3061900 |
| Mast | ⅛–2"<br>1¼–4" | 52/2<br>52/4 |
| Reed | ⅛–2" | 03320 |
| Ridgid | ⅛–2" | 2-A |
| ROLLER | ⅛–2"<br>1¼–4" | Corso St ⅛–2"<br>Corso St 1¼–4" |
| Rothenberger | ⅛–2" | 7.0045 |
| Stahlwille | ⅛–2"<br>1¼–4" | 150/2<br>150/4 |
| SuperEgo | ⅛–2" | 701 |
| VBW | ⅛–2"<br>1¼–4" | 140005<br>140010 |
| Virax | ½–2" | 210120 (2101250) |
| **Řezné kolečko REMS St 1–4", s 12** | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm | 381622 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | 1¼–4" | RAS St 1¼–4" |
| Alarm | 1¼–4" | 10004 |
| Mast | 1¼–4" | 52/4 |
| Reed | 1–3" | 03325 |
| ROLLER | 1¼–4" | Corso St 1¼–4" |
| Stahlwille | 1¼–4" | 150/4 |
| VBW | 1¼–4" | 140010 |

| Plastové trubky, vrstvené trubky | | |
|---|---|---|
| **Řezné kolečko REMS P 10–63, s 7** | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 7 mm | 290016 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | 10–40<br>10–63 | RAS P 10–40<br>RAS P 10–63 |
| ROLLER | 10–40<br>10–63 | Corso P 10–40<br>Corso P 10–63 |
| **Řezné kolečko REMS P 50–315, s 11** | | |
| Tloušťka stěny s ≤ 11 mm | 290116 | |
| **Řezné kolečko REMS P 50–315, s 16** | | |
| Tloušťka stěny s ≤ 16 mm | 290216 | |
| **Řezné kolečko REMS P 50–315, s 19** | | |
| Tloušťka stěny s ≤ 19 mm | 290316 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | 50–110<br>110–160<br>180–315 | RAS P 50–110<br>RAS P 110–160<br>RAS P 180–315 |
| Reed | 48–114 | TC 4 Q (jen obj.č. 290116) |
| Ridgid | 50–110<br>110–160 | 154<br>156 |
| ROLLER | 50–110<br>110–160 | Corso P 50–110<br>Corso P 110–160 |
| Rothenberger | 50–125<br>100–168 | 7.0032<br>7.0033 |
| SuperEgo | 50–125<br>100–168 | 737<br>738 |
| Virax | 12–63 | 210620 (2106063) |

**Údaje o rozměrechk řezným kolečkům REMS**




| Řezné kolečko REMS | Obj.č. | Ø D1 mm | b mm | Ø d mm |
|---|---|---|---|---|
| **St ⅛–4", s 8** | 341614 | 31,92 | 18,94 | 9,07 |
| **St 1–4", s 12** | 381622 | 40,92 | 18,94 | 9,07 |
| **Cu-INOX 3–120, s 4** | 113210 | 19,50 | 4,93 | 5,02 |
| **Cu-INOX 3–120 S, s 4** | 113213 | 19,50 | 4,93 | 5,02 |
| **Cu-INOX b 3, s 4** | 113220 | 18,50 | 3,04 | 4,82 |
| **Cu 3–120, s 3** | 113225 | 18,50 | 4,93 | 5,02 |
| **P 10–63, s 7** | 290016 | 25,00 | 5,94 | 6,02 |
| **P 50–315, s 11** | 290116 | 35,00 | 10,92 | 8,03 |
| **P 50–315, s 16** | 290216 | 45,00 | 10,92 | 8,03 |
| **P 50–315, s 19** | 290316 | 51,00 | 10,92 | 8,03 |

| Měděné trubky, nerezové ocelové trubky | | |
|---|---|---|
| **REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4** | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 4 mm | 113210 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>3–42<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35<br>3–42 | RAS Cu-INOX 3–16<br>RAS Cu-INOX 3–28<br>RAS Cu-INOX 3–35<br>RAS Cu-INOX 3–42<br>RAS Cu-INOX 6–42<br>RAS Cu-INOX 6–64<br>RAS Cu-INOX 64–120<br>RAS Cu 3–35<br>RAS Cu 3–42 |
| Alarm | 3–16<br>3–35 | 10030<br>10025 |
| Brinko | 3–35 | 632 |
| Dako | 4–16 | 231 |
| Mast | 3–16<br>3–35 | C 16<br>C 35 |
| ROLLER | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35 | Corso Cu-INOX 3–16<br>Corso Cu-INOX 3–28<br>Corso Cu-INOX 3–35<br>Corso Cu-INOX 6–42<br>Corso Cu-INOX 6–64<br>Corso Cu-INOX 64–120<br>Corso Cu 3–35 |
| Sturem | 3–16<br>3–35<br>3–35 | 141600<br>123500<br>133500 |
| VBW | 3–16<br>3–36 | 143005<br>141005 |
| **Řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4**, uložené v jehlových ložiscích | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 4 mm | 113213 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | 3–35<br>8–64 | RAS Cu-INOX 3–35 S<br>RAS Cu-INOX 8–64 S |
| ROLLER | 3–35<br>8–64 | Corso Cu-INOX 3–35 S<br>Corso Cu-INOX 8–64 S |
| **Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4** | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 4 mm | 113220 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| Ridgid | 3–16<br>3–28<br>6–28<br>6–60 | 103<br>150<br>101<br>205 |
| Rothenberger | 3–30<br>6–22 | 7.0019<br>7.0002 |
| SuperEgo | 3–16<br>3–30 | 716<br>725 |
| VBW | 6–28 | 142005 |
| Virax | 4–16<br>6–28<br>6–28 | 210310 (2103016)<br>210320 (2103100)<br>210300 (2103228) |

| Měděné trubky | | |
|---|---|---|
| **Řezné kolečko REMS Cu 3–120, s 3** | | |
| | Obj.č. | |
| Tloušťka stěny s ≤ 3 mm | 113225 | |
| vhodné pro | pracovní rozsah | označení |
| REMS | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>3–42<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35<br>3–42<br>8–42<br>8–64 | RAS Cu-INOX 3–16<br>RAS Cu-INOX 3–28<br>RAS Cu-INOX 3–35<br>RAS Cu-INOX 3–42<br>RAS Cu-INOX 6–42<br>RAS Cu-INOX 6–64<br>RAS Cu-INOX 64–120<br>RAS Cu 3–35<br>RAS Cu 3–42<br>RAS Cu 8–42<br>RAS Cu 8–64 |
| Alarm | 3–16<br>3–35 | 10030<br>10025 |
| Brinko | 3–35 | 632 |
| Dako | 4–16 | 231 |
| Mast | 3–16<br>3–35 | C 16<br>C 35 |
| ROLLER | 3–16<br>3–28<br>3–35<br>6–42<br>6–64<br>64–120<br>3–35<br>8–42<br>8–64 | Corso Cu-INOX 3–16<br>Corso Cu-INOX 3–28<br>Corso Cu-INOX 3–35<br>Corso Cu-INOX 6–42<br>Corso Cu-INOX 6–64<br>Corso Cu-INOX 64–120<br>Corso Cu 3–35<br>Corso Cu 8–42<br>Corso Cu 8–64 |
| Sturem | 3–16<br>3–35<br>3–35 | 141600<br>123500<br>133500 |
| VBW | 3–16<br>3–36 | 143005<br>141005 |

*Údaje k použití řezných koleček REMS do jiných výrobků jsou nezávazné.

REMS

# REMS Nano

Elektrický řezák trubek

| | |
|---|---|
| Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: | |
| z nerezavějící oceli, C-oceli | Ø 12–28 mm |
| mědi | Ø 10–35 mm |
| Vrtstvené trubky | Ø 10–40 mm |

**REMS Nano – Dělení do Ø 40 mm.**
**Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.**
**Bez vnějšího otřepu. Na sucho.**

## Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky
**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému
**Bez vnějšího otřepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky
**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

## Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

## Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku **(Patent EP 2 077 175)**. Bez seřizování.

## Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 $min^{-1}$ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

## Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

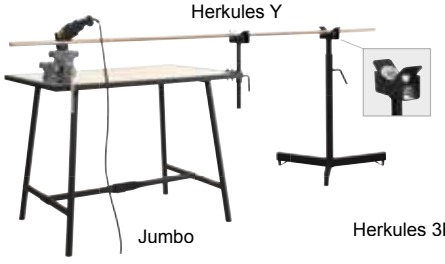
## Rozsah dodávky

**REMS Nano Basic-Pack.** Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 $min^{-1}$. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 844010 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX** na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi | 844050 | |
| **REMS řezné kolečko V** na vrstvené trubky | 844051 | |
| **Přenosná taška** | 574436 | |
| **REMS Jumbo**, skládací pracovní stoly, viz. str. 93. | | |
| **REMS Herkules**, podpěry materiálu, viz. str. 94. | | |



# REMS Akku-Nano

Akumulátorový řezák trubek

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: | |
| z nerezavějící oceli, C-oceli | Ø 12 – 28 mm |
| mědi | Ø 10 – 35 mm |
| Vrtstvené trubky | Ø 10 – 40 mm |

**REMS Akku-Nano – Dělení do Ø 40 mm. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.**

## Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky
**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému
**Bez vnějšího otřepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky
**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

## Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

## Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku **(Patent EP 2 077 175)**. Bez seřizování.

## Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superrychlý, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 $min^{-1}$ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

## Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Výkonný a lehký. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebití díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

## Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

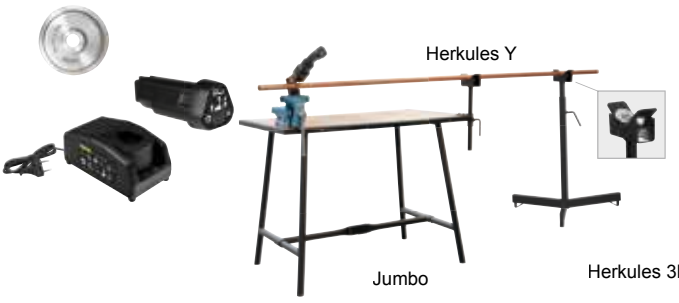
## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 $min^{-1}$. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 844011 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX** na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi | 844050 | |
| **REMS řezné kolečko V** na vrstvené trubky | 844051 | |
| **Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah** | 844510 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Přenosná taška** | 574436 | |
| **REMS Jumbo**, skládací pracovní stoly, viz. str. 93. | | |
| **REMS Herkules**, podpěry materiálu, viz. str. 94. | | |



# REMS Cento

Stroj na dělení trubek

| | |
|---|---|
| Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi | Ø 8 – 108 mm |
| Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) | DN 10 – 100<br>Ø ¼ – 4", Ø 14 – 115 mm |
| Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) | DN 50 – 100 |
| Plastové trubky SDR 11 Tloušťka stěny s ≤ 10 mm | Ø 10 – 110 mm |
| Vrtstvené trubky tloušťky stěny | Ø 10 – 110 mm |
| **REMS Cento RF Set** Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124) | Ø 40 – 110 mm |

**REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.**

**Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.**

## Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

**Pravoúhle,** v souladu s požadavky
**Bez třísek,** žádné třísky v potrubním systému
**Bez vnějšího otřepu,** žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu
**Na sucho,** bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.
**Rychle,** bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

## Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10 – 54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

## Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", licho-běžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodicí kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodicí kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami k otáčení dělených trubek svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40 – 110 mm s malým třením, z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubky, s trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm.

## Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 $min^{-1}$ pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

## Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

## REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28 – 108 na trubky Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10 – 54 E na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 87.

Patent EP 1 782 904

REMS REG 10 – 54 E

REMS REG 28 – 108

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

# REMS Cento

Stroj na dělení trubek

## Rozsah dodávky

**REMS Cento Basic.** Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14 – 115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 $min^{-1}$. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 845001 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Cento RF Set.** Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravoúhlému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40 – 110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodícími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 845003 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Posuvová páka** k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014). | 845218 | |
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX** na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli | 845050 | |
| **REMS řezné kolečko Cu,** specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi | 845053 | |
| **REMS řezné kolečko St** na ocelové trubky, litinové trubky (SML) | 845052 | |
| **REMS řezné kolečko V** na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm | 845051 | |
| **REMS řezné kolečko C-SF** speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany. | 845055 | |
| **REMS řezné kolečko RF** dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF. | 845054 | |
| **Vodicí kladka, sada 4 kusů,** z kalené přesné ocelové trubky | 845118 | |
| **Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů,** z nerezové ocelové trubky | 845110 | |
| **REMS REG 10 – 54 E.** Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 87. | | |
| **REMS REG 28 – 108.** Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053). | 113840 | |
| **Podstavec** | 849315 | |
| **Podstavec pojízdný** | 849310 | |
| **REMS Jumbo**, skládací pracovní stoly, viz. str. 93. | | |
| **REMS Herkules**, podpěry materiálu, viz. str. 94. | | |

# REMS DueCento

Stroj na dělení trubek

| | |
|---|---|
| Robustní, mobilní kompaktní stroj. Univerzálně použitelný k dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi | Ø 54 – 225 mm |
| Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) | DN 50 – 150<br>Ø 2 – 6" |
| Litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) | DN 50 – 200 |
| Plastové trubky SDR 11<br>Tloušťka stěny s ≤ 21 mm | Ø 40 – 225 mm |
| Vrtstvené trubky tloušťky stěny | Ø 40 – 110 mm |

**REMS DueCento – dělení do Ø 225 mm. Pravoúhle. Bez třísek. Vhodný pro svařování. Rychle. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.**

## Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

**Pravoúhle,** v souladu s požadavky
**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému, žádný prach
**Vhodný pro svařování**, ke svařování objímek a pro svařování na tupo
**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím
**Bez vnějšího otřepu**, snadné zasunutí do spojovacích objímek
**Suchá**, bez poškození chladícími a mazacími látkami

## Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelná a přenosná, pouze 37 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky specielně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení **(Patent EP 1 782 904)**. Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktický mobilní podstavec se dvěma pryžovými koly pro jednoduchou přepravu.

## Vodicí kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodicí kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením, uspořádané v konvexním čtyřúhelníku pro vycentrovaný posuvový tlak v pracovním rozsahu Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez seřizování **(ohlášen Patent EP 2 740 556)**. Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½ – 3½ mm jako příslušenství.

## Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. plastovou trubku PE Ø 225 mm za pouhých 15 s. Ideální počet otáček 115 $min^{-1}$ pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

## Řezná kolečka REMS

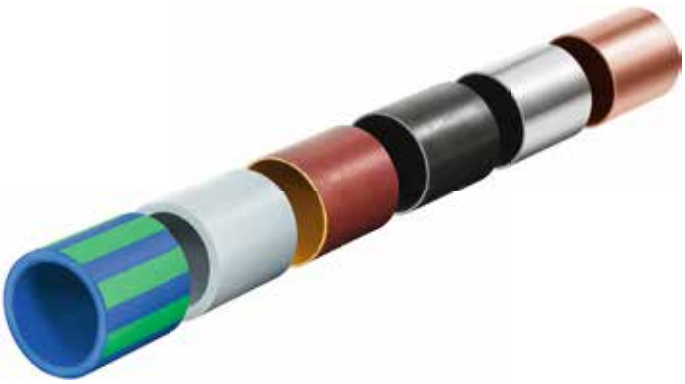
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS DueCento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

## Podpěry trubek

Podpěry trubek, výškově nastavitelné, pro trubky Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" a Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



## Rozsah dodávky

**REMS DueCento Basic.** Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 40–225 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 54–225 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, Ø 2–6", litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, vrstvené trubky Ø 40–110 mm. S bezúdržbovou převodovkou, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Otáčky 115 $min^{-1}$. Vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek na trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. 2 kusy výškově nastavitelných podpěr trubek Ø 100–225 mm, Ø 4–6". V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 845004 | |

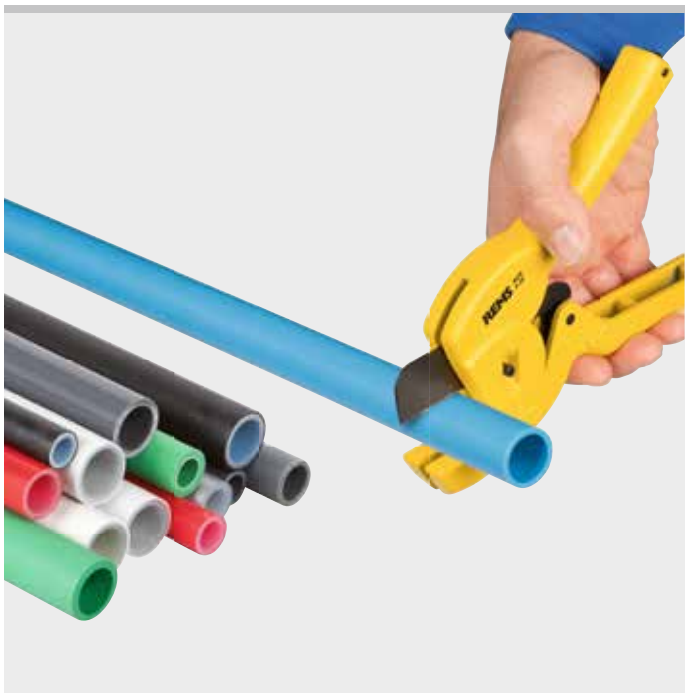
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX** na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli | 845050 | |
| **REMS řezné kolečko Cu,** specielní na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi | 845053 | |
| **REMS řezné kolečko St** na ocelové trubky, litinové trubky (SML) | 845052 | |
| **REMS řezné kolečko C-SF** speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany. | 845055 | |
| **REMS řezné kolečko V, s 10** na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm | 845051 | |
| **REMS řezné kolečko P, s 21,** pro plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 21 mm | 845057 | |
| **Podpěra trubek Ø 100–225 mm,** výškově nastavitelná, pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6" | 845220 | |
| **Podpěra trubek Ø 40–100 mm,** výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–225 mm, Ø 1½–3½" | 845230 | |
| **Nástavec s vodicími kladkami** k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½ | 845060 | |

Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

| | |
|---|---|
| Plastové trubky, vrstvené trubky | Ø ≤ 26 mm<br>Ø ≤ 1" |



## REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním střihem

Stabilní provední z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládání jednou rukou. Rychlé dělení jedním střihem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE. Německý kvalitní výrobek.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břitu.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

## Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břitem. V blistrovém balení.

| Označení | Trubka Ø ≤ mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **P 26** | 26<br>1" | 291240 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Čepel** pro REMS ROS P 26 | 291241 | |

Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek.
I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku.
Pro ovládání jednou rukou.

| | |
|---|---|
| Plastové trubky, vrstvené trubky | Ø ≤ 63 mm<br>Ø ≤ 2" |

## REMS ROS P 35
## REMS ROS P 35 A
## REMS ROS P 42
## REMS ROS P 42 S
## REMS ROS P 63 S

Stabilní provedení z hliníku.

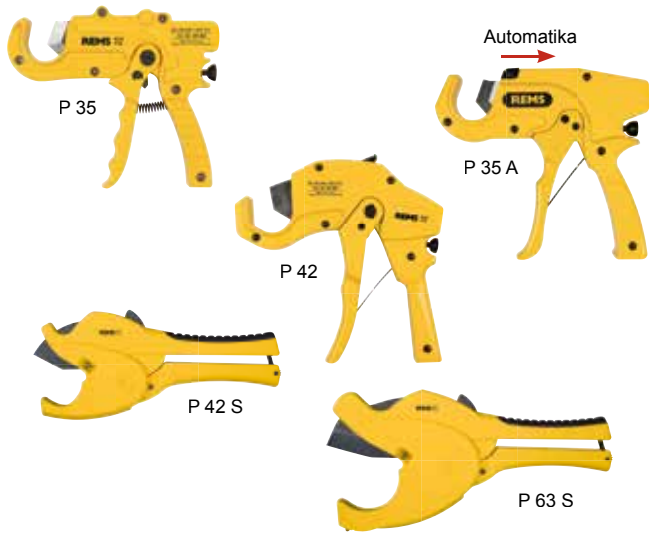
Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky.

Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsuvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepeli.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.




### Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepelí. V blistrovém balení/v kartonu.

| Označení | Trubka Ø ≤ mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **P 35**<br>s rychloposuvem vzad | 35<br>1⅜" | 291200 | |
| **P 35 A**<br>s automatickým rychloposuvem vzad | 35<br>1⅜" | 291220 | |
| **P 42**<br>s rychloposuvem vzad | 42<br>1⅝" | 291250 | |
| **P 42 S**<br>s rychloposuvem vzad | 42<br>1⅝" | 291000 | |
| **P 63 S**<br>s rychloposuvem vzad | 63<br>2" | 291270 | |

Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

| | |
|---|---|
| Plastové trubky | Ø ≤ 75 mm<br>Ø ≤ 2½" |

## REMS ROS P 75 P

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, s koncovým dorazem pro energické přestavení, ideální také pro silnostěnné plastové trubky.

Hrubé, proti skluzu odolné rukojeti, dobře uchopitelné.

Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranné podpěře trubky a oboustranně vedené čepeli.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

### Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na plastové trubky. S čepelí. V kartonu.

| Označení | Trubka Ø ≤ mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **P 75 P** | 75<br>2½" | 291101 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Čepel** pro REMS ROS P 35 | 291201 | |
| **Čepel** pro REMS ROS P 35 A | 291221 | |
| **Čepel** pro REMS ROS P 42 | 291251 | |
| **Čepel** pro REMS ROS P 42 S | 291036 | |
| **Čepel** pro REMS ROS P 63 S | 291037 | |
| **Čepel** pro REMS ROS P 75 | 291111 | |
| **Čepel** pro REMS ROS P 75 P | 291112 | |

# REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

## REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitu pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanzinku, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.

## Rozsah dodávky

**REMS Cut 110 P Set.** Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 50 a 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 50-75-110** | 290400 | |

Příslušenství

| Označení | Trubka Ø mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Upínací vložka, sada 2 kusů** | 40 | 290420 | |
| | 50 | 290421 | |
| | 52 | 290422 | |
| | 56 | 290444 | |
| | 58 | 290423 | |
| | 60 | 290445 | |
| | 63 | 290427 | |
| | 75 | 290424 | |
| | 76 | 290446 | |
| | 78 | 290425 | |
| | 80 | 290447 | |
| | 87 | 290448 | |
| | 90 | 290426 | |
| | 100 | 290449 | |
| **Sada nářadí P**<br>s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11 | | 290432 | |
| **Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11** | | 290430 | |
| **Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5** | | 290431 | |
| **Sada nářadí Cu-INOX**<br>s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4 | | 290433 | |
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4** | | 113210 | |
| **Držák na pracovní stůl** | | 290440 | |
| **Kufr** | | 290437 | |

# REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanzinku, nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – Dělit svody jednoduše.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 82.

## Rozsah dodávky

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Přístroj k dělení trubek na svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanzinku, nerezavějící oceli (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 50-75-110** | 290412 | |
| **Set 60-80-100-110** | 290410 | |
| **Set 76-87-100-110** | 290411 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Upín. vložky,** viz. str. 82. | | |
| **Sada nářadí Cu-INOX** s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4 | 290433 | |
| **REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4** | 113210 | |
| **Držák na pracovní stůl** | 290440 | |

Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

| | |
|---|---|
| Plastové trubky | Ø 16–250 mm, Ø ¾–10" |
| Tloušťka stěny | ≤ PN 16 |

## REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitu.

**Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253.** Superkluzné prisma s dvojím úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné úkosovací ostří.

Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253

## Rozsah dodávky

**REMS RAG.** Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek.
S úkosovacím ostřím. V kartonu.

| Označení | Trubka Ø ≤ mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **P 16–110** | 16–110 / ¾–4" | 292110 | |
| **P 32–250** | 32–250 / 1¼–10" | 292210 | |

Příslušenství

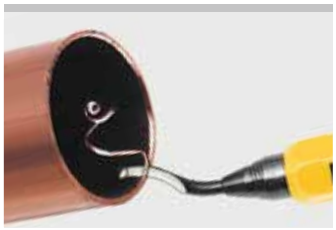
| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Srážecí břity, sada 2 kusů,** pro REMS RAG P 16–250 | 292011 | |

# REMS REG Universal

Univerzální odhrotovač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.



### REMS REG Universal – všeuměl.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihranné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotovací nůž, který se přizpůsobí odhrotovávanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotovače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.

### Rozsah dodávky

**REMS REG Universal.** Univerzální odhrotovač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 113910 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Univerzální odhrotovací čepel,** broušená | 113360 | |

# REMS REG St ¼–2"

Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky Ø ¼–2"

### REMS REG St ¼–2": bez námahy elektricky odhorotovávat.

Odhrotovač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotovací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS REG St ¼–2".** Odhrotovač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, Ø ¼–2". V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 731700 | |

# REMS REG 3–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky Ø 3–35 mm Ø ⅛–1⅜"

### REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotovacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS REG 3–35.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 113900 | |

# REMS REG 8–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 8–35 mm Ø ⅜–1⅜"

## REMS REG 8–35 – mnohobřitý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

### Rozsah dodávky

**REMS REG 8–35.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜". V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 113825 | |

# REMS REG 10–42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky Ø 10–42 mm Ø ½–1⅝"

## REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 91) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 $min^{-1}$), jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS REG 10–42.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Bez unášeče pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 113810 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Unášeč k REMS REG 10–42** | 113815 | |
| **REMS Helix,** akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91 | | |

# REMS REG 10–54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 10–54 mm Ø ½–2⅛"

## REMS REG 10–54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

### Rozsah dodávky

**REMS REG 10–54.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 113830 | |

# REMS REG 10–54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky Ø 10–54 mm Ø ½–2⅛"

## REMS REG 10–54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Integrovaný šestihranný unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 91) a jinými vrtacími šroubováky s unášečem bitů ¼" (počet otáček ≤ 300 $min^{-1}$), dělícím strojem na trubky REMS Cento (strana 76) a kotoučovou pilou REMS Turbo Cu-INOX (strana 64) **(Patent EP 2 058 067)**.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

### Rozsah dodávky

**REMS REG 10–54 E.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 113835 | |

## Příslušenství

| Označení |
|---|
| **REMS Helix,** akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91 |
| **REMS Cento,** stroj na dělení trubek, viz strana 76 |
| **REMS Turbo** Cu-INOX, kotoučová pila na trubky, viz strana 64 |

# Montáž


| | | |
|---|---|---|
| | Kleště na trubky | 90 |
| | Akumulátorový vrtací šroubovák | 91 |
| | Stanice pro opracování trubek<br>Řetězové upínací svěráky na trubky | 92 |
| | Skládací pracovní stoly | 93 |
| | Podpěry materiálu | 94 |
| | Akumulátorová LED-svítilna | 95 |

# REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celoocelové, zápustkově kované.

Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky Ø ≤ 3"
Matky, šrouby, plochý materiál

## REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoocelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protikluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.

### Rozsah dodávky

**REMS Catch S.** Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

| Označení<br>Trubka Ø ≤ palce | Upínací šířka mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **S ½"** | 36 | 116000 | |
| **S 1"** | 47 | 116005 | |
| **S 1½"** | 60 | 116010 | |
| **S 2"** | 78 | 116015 | |
| **S 3"** | 112 | 116020 | |

# REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celoocelové, zápustkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky Ø ≤ 1½"
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál

## REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoocelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí.

### Rozsah dodávky

**REMS Catch W.** Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

| Označení | Trubka Ø ≤ palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **W 175** | 1" | 116050 | |
| **W 240** | 1¼" | 116055 | |
| **W 300** | 1½" | 116060 | |

# REMS Helix VE

Akumulátorový vrtací šroubovák

Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhrotování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro montáž, demontáž, opravy.

| | |
|---|---|
| Vrtání do oceli, kamene | Ø ≤ 10 mm |
| Vrtání do dřeva | Ø ≤ 28 mm |
| Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru | Ø ≤ 14 mm |
| Zašroubování/povolování šroubů | Ø ≤ 7 mm |

## REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

### Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8 – 10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0 – 300 $min^{-1}$ a 0 – 1250 $min^{-1}$, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

### Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robusní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolení šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolení šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 $min^{-1}$ (akcelerační spínač).

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

## Rozsah dodávky

**REMS Helix VE Set.** Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, Ø ≤ 10 mm, dřeva Ø ≤ 28 mm a jiných materiálů a k zašroubování/povolení šroubů Ø ≤ 7 mm. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8 – 10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0 – 300 $min^{-1}$ a 0 – 1250 $min^{-1}$, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 190010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS REG 10 – 42.** Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", viz strana 86 | | |
| **REMS REG 10 – 54 E.** Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", viz strana 87 | | |
| **REMS vrtáky na obklady,** Ø 5 – 14 mm, viz strana 244 | | |
| **REMS Helix VE pohonný stroj,** bez akumulátoru | 190000 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Přenosná taška** | 190053 | |
| **Bit-Set,** sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bity (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku. | 190051 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Aquila 3B

Mobilní stanice pro opracování trubek
s řetězovým upínacím svěrákem na trubky

Stabilní, snadno přenosná stanice pro opracování trubek s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky na skládacím třínohém podstavci. S praktickou odkládací deskou. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

| | |
|---|---|
| Upínací rozsah | Ø 10 – 165 mm<br>Ø ⅛ – 6" |

## REMS Aquila 3B – mobilní stanice pro opracování trubek. Bezpečné upínání trubek do 6". Kdekoliv.

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce pracovní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubky, držáky nástrojů, 3 ohýbací přípravky k ohýbání trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", upínací hlavou.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodná při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

Nastavitelná upínací hlava k upínání do stanic pro opracování trubek mezi strop a podlahu, pro mimořádně bezpečné stání.

Osvědčený třínohý podstavec pro bezpečné stání, skládací, pro jednoduchou instalaci a snadnou přepravu.

Praktická odkládací deska pro nástroje a pracovní materiál.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 94).

### Rozsah dodávky

**REMS Aquila 3B.** Stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem k upínání trubek Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Pracovní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, držáky nástrojů, 3-mi ohýbacími přípravky k ohýbání trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", upínací hlavou. Skládací třínohý podstavec s odkládací deskou. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 120270 | |

# REMS Aquila WB

Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl

Vysoce kvalitní, robustní řetězový upínací svěrák na trubky určený k upevnění na pracovní stůl. Vynikající kvalita a dlouhá životnost. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

| | |
|---|---|
| Trubky | Ø 10 – 165 mm<br>Ø ⅛ – 6" |

Kvalitní německý výrobek

## REMS Aquila WB – bezpečné upínání trubek do 6".

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce základní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodný při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

K montáži na pracovní stůl.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 94).

### Rozsah dodávky

**REMS Aquila WB.** Vysoce kvalitní řetězový upínací svěrák k upínání trubek Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Základní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem. Na pracovní stůl. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 120250 | |

# REMS Jumbo



Stabilní, snadno přenosné skládací pracovní stoly pro univerzální použití. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

**REMS Jumbo E – snadno přenosný a lehký.**

| | |
|---|---|
| Pracovní deska | Bříza multiplex, 800 × 600 mm |
| Pracovní výška | 800 mm |
| Hmotnost | 23 kg |
| Nosné zatížení | ≤ 300 kg |

**REMS Jumbo – nezničitelný skládací pracovní stůl. Snadno přenosný a lehký. Kvalitní německý výrobek.**

| | |
|---|---|
| Pracovní deska | Buk multiplex, 1100 × 700 mm |
| Pracovní výška | 800 mm |
| Hmotnost | 28 kg |
| Nosné zatížení | ≤ 300 kg |

## REMS Jumbo – bleskurychle postaven a složen. S lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Vysoce zatížitelný až do 300 kg.

Snadno přenosný a lehký. REMS Jumbo E pouze 23 kg, REMS Jumbo pouze 28 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva bříza multiplex (REMS Jumbo E), příp. buk multiplex (REMS Jumbo), podle normy DIN 68705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnovaný, odolný proti otlačení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodě odolný proti nárazům, netříštivý.

Mimořádně pevné stání díky stabilnímu ocelovému trubkovému podstavci s lomeným pákovým uzávěrem, blesková montáž a demontáž. Snadno přenosný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 300 kg.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Jumbo.** Skládací pracovní stůl s lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní deska podle normy DIN 68705. V kartonu.

| Označení | Pracovní deska | Velikost mm | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|
| **REMS Jumbo E** | Bříza multiplex | 800 × 600 | 120240 | |
| **REMS Jumbo** | Buk multiplex | 1100 × 700 | 120200 | |

# REMS Herkules

Podpěra materiálu

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Trubky | Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm |
| Tyčový materiál | Ø (6) 26–150 mm |

Kvalitní německý výrobek

## REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu Ø ¾–6", Ø 26–168 mm.

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při dělení, řezání závitů, válcování drážek, svařování, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně na 3 spolehlivě stojících nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl.

## Rozsah dodávky

**REMS Herkules.** Výškově nastavitelná podpěra materiálu pro trubky Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm, tyčový materiál Ø (6) 26–150 mm. Volitelně na 3 nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Herkules 3B** | Trubková trojnožka s ochrannými kryty | 120120 | |
| **REMS Herkules Y** | Upínací svěrka na pracovní stůl | 120130 | |

Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

# REMS akumulátorová LED-svítilna

Ruční a stojací svítilna

Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz

## REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a síťový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství.
Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

## Rozsah dodávky

**REMS akumulátorová LED-svítilna.** Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V/14,4 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 175200 | |

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |

# Zkoušení tlaku
# Čištění
# Dezinfikování
# Konzervování
# Proplachování
# Plnění


| | | |
|---|---|---|
| | Ruční zkušební tlaková pumpa | 98 |
| | Elektrická zkušební tlaková pumpa | 99 |
| | Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem | 100 |
| | Dezinfekční jednotka TW / Čistící a konzervační jednotka H | 103 |
| | Čistič strojů | 103 |
| | Elektrické plnící a proplachovací jednotky | 104 |

# REMS Push

Ruční zkušební tlaková pumpa

| | |
|---|---|
| Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží. | |
| Kontrolní a tlakový rozsah | p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi |
| Voda, olej, etylenglykol | |
| pH-hodnota kapalin | 7 – 12 |
| Teplota kapalin | ≤ 60°C |
| Viskozita kapalin | ≤ 1,5 mPa s |

## REMS Push – spolehlivě těsná.

### Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladící systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

### Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnící objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, Ø 30 mm. Vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

### Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnící objem 12 l.
Pro extrémě dlouhou životnost.

### Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.

## Rozsah dodávky

**REMS Push.** Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnící objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115000 | |

## Rozsah dodávky

**REMS Push INOX.** Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnící objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-přípojkou. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115001 | |

Příslušenství

| Označení | Tlak p ≤ MPa/bar/psi | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem** | 6/60/870 | 115110 | |
| **Manometr s jemným dělením stupnice** | 1,6/16/232 | 115045 | |

# REMS E-Push 2

Elektrická zkušební tlaková pumpa

| | |
|---|---|
| Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení. | |
| Kontrolní a tlakový rozsah | p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi |
| Čerpací objem | 6,5 l/min |
| Voda, vodnaté roztoky, emulze | |
| pH-hodnota kapalin | 7 – 10 |
| Teplota kapalin | ≤ 60°C |
| Viskozita kapalin | ≤ 1,5 mPa s |

**REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet. Do 60 bar. S nastavitelným omezením tlaku. 1300 W. Samonasávací.**

## Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

## Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 12 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Omezovač zpětného průtoku v nasávací hadici zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s ½"-připojením. Přípojný kus s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/ 1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

## Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

## Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.

## Rozsah dodávky

**REMS E-Push 2.** Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/ 60 bar/ 870 psi, pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s ½"-připojením. Omezovač zpětného průtoku. 1,5 m vysokotlaká hadice s ½"-připojením. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115500 | |

Příslušenství

| Označení | Tlak p ≤ MPa/bar/psi | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem** | 6/60/870 | 115110 | |
| **Manometr s jemným dělením stupnice** | 1,6/16/232 | 115045 | |

# REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem a k provozu pneumatického nářadí.

| | |
|---|---|
| Proplachování | |
| Tlak vody v potrubní rozvodné síti | p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi |
| Průměr rozvodných potrubí | ≤ DN 50, 2" |
| Dezinfekce instalací rozvodů pitné vody | |
| Čištění a konzervace topných systémů | |
| Teplota vody | 5 – 35°C |
| Průtok vody | ≤ 5 m³/h |
| Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu | p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi |
| Tlaková zkouška pomocí vody | p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi |
| Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem | p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi |
| Provoz pneumatického nářadí | |
| Provozní tlak | p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi |
| Sací výkon | ≤ 230 Nl/min |

**REMS Multi-Push – jen jeden přístroj s více než 10 automaticky probíhajícími proplachovacími a tlakovými zkušebními programy. Soustavné sledování procesu. Protokolování. USB-rozhraní.**

## Univerzální použití

Jen **jeden** přístroj k proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, např. u rozvodů pitné vody, radiátorových a plošných topných systémů, k tlakové zkoušce rozvodů plynu stlačeným vzduchem, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, např. k plnění expanzních nádob nebo pneumatik, a k provozu pneumatického nářadí **(ohlášen patent EP 2 816 231)**.

## Konstrukce

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. Skladná, dobře přenosná jednotka REMS Multi-Push SL s hmotností pouze 37 kg, REMS Multi-Push SLW s hmotností pouze 39 kg. Měřicí a regulační zařízení pro automatický průběh proplachovacích a zkušebních programů až po dokumentaci výsledků. Bezpečnostní zařízení k zabránění znečištění potrubní rozvodné sítě v důsledku zpětného protékání. Přetlakové ventily k omezení tlaku. Filtr kondenzátu a pevných částic 5 µm. Velkoryse dimenzovaný ocelový trubkový rám jako zásobník stlačeného vzduchu. Dvě praktické rukojeti k snadnému přenášení. Prostorově úsporná, sklápěcí rukojeť k snadnému pojíždění. Pojízdná ocelová trubková konstrukce s 2 pogumovanými pojezdovými kolečky pro snadnou přepravu a s 2 patkami pro zajištění stabilního ustavení. Připojovací vedení s integrovaným ochranným vypínačem (PRCD). Uzávěry vstupů a výstupů REMS Multi-Push, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování.

Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k vytváření nezbytného tlaku vody k provádění hydrostatických tlakových zkoušek trubkových rozvodů a nádob.

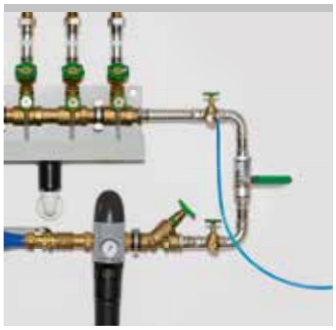
## Kompresor

Osvědčený pístový kompresor s klikovým pohonem, bezúdržbový, s kondenzátorovým motorem 230 V, 1500 W. Manometr k zobrazování tlaku v zásobníku stlačeného vzduchu. Tlačítko nouzového zastavení.

## Hadice

Průhledná sací/tlaková hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfikování, čištění, konzervování a k tlakovým zkouškám pomocí vody. Vysokotlaká hadice Ø ½", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k tlakové zkoušce pomocí vody s REMS Multi-Push SLW. Uzávěry vstupů a výstupů hadic, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování. Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce.

Ohlášen Patent EP 2 816 231
Ohlášen Patent EP 2 954 960



Kvalitní německý výrobek

# REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

## Vstupní a řídicí jednotka
Jednoduchá obsluha. Nabídkou vedené zadávání hodnot a nabídkou vedené řízení více než 10 proplachovacích a zkušebních programů ve 26 jazycích s možností změny zkušebních kritérií přednastavených z výroby (průběhy zkoušek, zkušební tlaky nebo doby) nebo zadaných hodnot ze strany uživatele pro účely přizpůsobení národním bezpečnostním ustanovením, pravidlům a předpisům platným pro dané místo použití zařízení. Výběr formátu pro datum a čas a výběr různých měrných jednotek. Vstupní a řídicí jednotka s 3" displejem s moderní technologií LCD, uhlopříčka displej 76 mm, 128 × 64 obrazových bodů. Soustavné sledování procesu během vykonávání programů. Konektor USB pro zásuvnou paměť USB nebo tiskárnu. Vždy nejnovější verze softwaru pro vstupní a řídicí jednotku je k dispozici prostřednictvím zásuvné paměti USB ke stažení na adrese www.rems.de → Downloads → Software.

## Proplachování
Proplachování rozvodů pitné vody pomocí vody nebo směsi vody a vzduchu s impulzním dodáváním stlačeného vzduchu podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k proplachování radiátorových a plošných topných systémů.

## Dezinfekce
Dezinfekční jednotka REMS V-Jet TW k dezinfekci rozvodů pitné vody podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima - ZVSHK), a jiných systémů potrubních rozvodů, jako příslušenství. REMS Peroxi Color, sestávající z 1l láhve dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvičky červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipety ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku (strana 103). Přivádění dezinfekčního roztoku bez přídavného dávkovacího čerpadla **(ohlášen patent EP 2 954 960)**.

## Čištění a konzervace
Čistící a konzervační jednotka REMS V-Jet H k čištění a konzervaci topných systémů, jako příslušenství. Čisticí prostředek, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvený na zeleno, a ochrana proti korozi, ke kontrole naplnění obarvena modře, pro každých ca. 100l objemu potrubního rozvodu (strana 103). Přivádění čisticího prostředku a ochrany proti korozi bez přídavného dávkovacího čerpadla **(ohlášen patent EP 2 954 960)**

## Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu
Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zkoušky těsnosti rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600" německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zkouška těsnosti dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Zátěžová zkouška rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zátěžová zkouška rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle Technických pravidel pro instalace rozvodů plynu podle technických pravidel "DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600" německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zátěžová zkouška dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

## Tlaková zkouška pomocí vody
REMS Multi-Push SLW s hydro-pneumatickým vodním čerpadlem k provádění hydrostatických tlakových zkoušek rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010, zkušební postup A, B nebo C, resp. zkušební postup B, s úpravou podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanity, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k tlakové zkoušce dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí vody.

## Pneumatické čerpadlo
Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, s automatickým vypínáním po dosažení přednastaveného tlaku vzduchu, např. k čerpání vzduchu do expanzních nádob nebo pneumatik.

## Provoz pneumatického nářadí
Přípojka pro pneumatická nářadí do spotřeby vzduchu ≤ 230 Nl/min s možností nastavení k přizpůsobení spotřeby vzduchu podle příslušného používaného pneumatického nářadí. Manometr ke kontrole tlaku vzduchu dodávaného ze zásobníku stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch s rychlospojkami DN 7,2, jako příslušenství.

## Protokolování
Výsledky programů proplachování a zkoušek se ukládají ve zvoleném jazyce společně s datem, časem a číslem protokolu a je možné je přenést pro účely dokumentace na zásuvnou paměť USB nebo na tiskárnu. Tiskárna jako příslušenství. Na externích zařízeních (např. stolní nebo přenosný počítač, tablet, smartphone) je možné provádět požadovaná doplnění uložených dat, např. jméno zákazníka, číslo projektu, zkušební komisař atd.

# REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

## Rozsah dodávky

**REMS Multi-Push SL Set.** Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, a k provozu pneumatického nářadí ≤ 230 Nl/min. Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1 500 W, ochranný vypínač (PRCD). Pojízdný ocelový trubkový rám. Uzávěry vstupů a výstupů vody REMS Multi-Push. 2 kusy sací/tlakové hadice Ø 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry. 1 kus hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm, 1,5 m dlouhé, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce. Bez dezinfekční jednotky, bez čistící a konzervační jednotky. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115610 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Multi-Push SLW Set.** Jako REMS Multi-Push SL Set, obj. č. 115610, navíc s hydropneumatickým vodním čerpadlem a 1 kusem vysokotlaké hadice Ø ½", 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí vody. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115611 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Jemný filtr s jemnou filtrační vložkou 90 µm,** vymývatelný, s velkou nádobkou na zachytávání nečistot | 115609 | |
| **Jemná filtrační vložka 90 µm,** pro jemný filtr s filtrační vložkou 90 µm | 043054 | |
| **Manometr, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi,** pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 6 MPa/60 bar/870 psi. | 115140 | |
| **Manometr s jemným rozlišením, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi,** pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi. CL1,0. | 115045 | |
| **Manometr s jemným rozlišením, p ≤ 250 hPa/ 250 mbar/3,6 psi,** pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL1,6. | 047069 | |
| **Hadice na stlačený vzduch Ø 14 mm,** 1,5 m dlouhá, s rychlospojkami DN 7,2, k připojení pneumatických nářadí | 115621 | |
| **Hadice na stlačený vzduch Ø 8 mm,** 7 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a hadicovými šroubením ½", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. | 115667 | |
| **Vysokotlaká hadice Ø ½",** 7 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ½", s uzávěry, k tlakové zkoušce potrubních systémů a nádrží pomocí vody s REMS Multi-Push SLW. | 115661 | |
| **Sací-/tlaková hadice Ø 1"**, s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfekci, čištění, konzervaci a k tlakové zkoušce vodou. | 115633 | |
| **Oboustranná vsuvka 1"**, k propojení 2 sacích-/tlakových hadic a k vyfouknutí sacích-/tlakových hadic | 045159 | |

# REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Tiskárna** k vytištění uložených výsledků proplachovacích a zkušebních programů, 1 kus papírové role, propojovací kabel USB, napěťový napáječ/nabíječka Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W | 115604 | |
| **Papírová role,** 5ks-balení pro tiskárnu | 090015 | |
| **Kufr s vložkami**, na tiskárnu, papírové role a další příslušenství | 115703 | |
| **REMS V-Jet TW,** dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody, k přivedení dávkovacího roztoku pro dezinfekci | 115602 | |
| **REMS Peroxi Color**, 1l láhev dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvička červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipeta ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku. | 115605 | |
| **Testovací tyčinky $H_2O_2$ 0 – 1000 mg/l, 100 kusů**, ke kontrole koncentrace dezinfekčního roztoku | 091072 | |
| **Testovací tyčinky $H_2O_2$ 0 – 50 mg/l, 100 kusů**, ke kontrole úplného vypláchnutí dezinfekčního roztoku po dezinfekci | 091073 | |
| **REMS V-Jet H**, čistící a konzervační jednotka pro topné systémy, k přivedení čistícího prostředku a protikorozní ochrany. | 115612 | |
| **REMS CleanH** 1l láhev čistícího prostředku pro topné systémy, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena zeleně, pro ca. 100l objemu potrubního rozvodu. | 115607 | |
| **REMS NoCor** 1l láhev protikorozní ochrany ke konzervaci topných systémů, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena modře, pro ca. 100l objemu potrubního rozvodu. | 115608 | |

# REMS CleanM

Čistič strojů

Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod. Pro řemeslo a průmysl.

## REMS CleanM – čistěji to nejde. Obzvláště vysoký čistící účinek.

Speciálně k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. Snadno biologicky odbouratelný podle OECD 302 B. Bez látek poškozujících životní prostředí.

Univerzální čistič pro řemeslo a průmysl. K čištění a odmašťování strojů a nástrojů.

Lze používat i k odstraňování vápenatých usazenin.

Mechanický rozprašovač REMS CleanM.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS CleanM.** Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod.

| | Balení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| | Rozprašovač 500 ml | 140119 | |

# REMS Solar-Push

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Ideání pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

| | |
|---|---|
| Obsah zásobníku | 30 l |
| **REMS Solar-Push K 60** s odstředivým rotačním čerpadlem | |
| Plnící výkon při 40 m plnící výšky | 16 l/min |
| Plnící množství | ≤ 36 l/min |
| Plnící tlak | ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi |
| Teplota plnících médií (trvalá zátěž) | ≤ 60°C |
| pH-hodnota plnících médií | 7–8 |
| **REMS Solar-Push I 80** s lamelovým čerpadlem | |
| Plnící výkon při 40 m plnící výšky | 18 l/min |
| Plnící množství | ≤ 27 l/min |
| Plnící tlak | ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi |
| Teplota plnících médií (trvalá zátěž) | ≤ 80°C |
| pH-hodnota plnících médií | 7–8 |
| Plnící média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze | |

Kvalitní německý výrobek

## REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnící výkon.

### Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Ideání pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

### Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snazší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, pouhých 19 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čistění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku ¾" s ponornou trubkou zabraňuje zpěnění plnícího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čistění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnících médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průzorem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. otřepů, zůstatků po pájení a svařování.

### REMS Solar-Push K 60

Samoodsávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnící média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60°C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60, pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolné teplotám ≤ 60 °C.

### REMS Solar-Push I 80

Samoodsávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnící média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80°C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolné teplotám ≤ 100 °C.

### Obsáhlé příslušenství

Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení , např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¾", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¾", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnícího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnících množstvích.

K 60

I 80

## Rozsah dodávky

**REMS Solar-Push K 60.** Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 36 l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám ≤ 60°C. Plnící tlak ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám ≤ 60°C. V kartonové krabici.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115312 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Solar-Push I 80.** Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 27 l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám ≤ 80°C. Plnící tlak ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám ≤ 100°C. V kartonové krabici.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 115311 | |

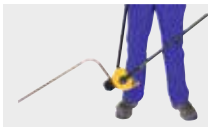
Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Tkaná hadice z PVC ½" T60** na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 60 °C | 115314 | |
| **Tkaná hadice z EPDM ½" T100** na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 100 °C | 115315 | |
| **Tkaná hadice z EPDM ½" T165** na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními ¾", odolná teplotám ≤ 165 °C | 115319 | |
| **Uzavírací ventil ¾"** pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu. | 115324 | |
| **Plastový zásobník 30 l** z UV-odolného PE | 115375 | |
| **Ventil na uvolnění tlaku** pro Solar-Push K 60 | 115217 | |
| **Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm,** sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¾", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 µm, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů | 115220 | |
| **Sáček jemného filtru 70 µm, sada 10 kusů,** pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 µm | 115221 | |
| **Jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm,** vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¾", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů | 115323 | |
| **Vložka jemného filtru 90 µm,** pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 90 µm | 043054 | |
| **Vratný ventil směru proudění** komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřenictvím tlakových rázů při změně směru proudění | 115326 | |
| **Vratný ventil** k alternativnímu odsávání plnícího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnících množstvích. | 115325 | |

45
90

# Ohýbání


| | | |
|---|---|---|
| | Ruční ohýbačka | 108 |
| | Olejová hydraulická ruční ohýbačka | 110 |
| | Olejová hydraulická ohýbačka | 112 |
| | Elektrická ohýbačka | 114 |
| | Akumulátorová ohýbačka trubek | 118 |
|  | Ruční ohýbačka | 120 |

# REMS Swing

Ruční ohýbačka

| | |
|---|---|
| Praktická ruční ohýbačka pro rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 22 mm<br>Ø ⅜ – ⅞"<br>s ≤ 1 mm |
| Měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 18 mm<br>Ø ⅜ – ⅝"<br>s ≤ 1 mm |
| Měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami | Ø 12 – 18 mm<br>s ≤ 1,2 mm |
| Měkké přesné ocelové trubky | Ø 10 – 18 mm<br>s ≤ 1 mm |
| Vrstvené trubky | Ø 14 – 32 mm |

**REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Superlehká, supermalá, super dobře padnoucí do ruky. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Superrychlá práce díky praktické multifunkční páce pro rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na oplášťované trubky.**

## Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

## Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

## Konstrukce

Kompaktní, vhodná pro použití na stavbách. Šikovná a lehká, pohon pouze 0,9 kg. Použitelná kdekoli, volně z ruky, i v úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 9 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, ⅞".

## Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skleněným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka na straně 109.

## Pohon

Stabilní pohon s osvědčeným a spolehlivým ráčnovým dopředným posuvem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. Praktická multifunkční páka pro rychlopřestavení vpřed i vzad šetří čas a námahu.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Swing Set.** Ruční ohýbačka Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10 – 18 mm, s ≤ 1 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu/kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, v pevném kufru.

| Označení mm | palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | ½-⅝-¾-⅞" | 153025 | |
| **Set 10-12-15-18-22** | ⅜-½-⅝-¾-⅞" | 153021 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | ½-¾-⅞" | 153020 | |
| **Set 14-16-20-25/26** | | 153026 | |
| **Set 14-16-18-20-25/26** | | 153022 | |
| **Set 16-20-25/26-32** | | 153029 | |
| **Set Allround 22**<br>**10-12-14-15-16-17-18-20-22** | ⅜-½-⅝-¾-⅞" | 153027 | |
| **Set 16-18-20-25/26-32** | | 153023 | |
| **Set Allround 32**<br>**10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32** | ⅜-½-⅝-¾-⅞" | 153028 | |

Příslušenství

| Označení | | | | | | | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS Swing pohon** | | | | | | | 153100 | |
| **Držák smýkadel S Ø 10–26 mm** se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞" | | | | | | | 153125 | |
| **Držák smýkadel Ø 32 mm** se smýkadly na trubky Ø 32 mm | | | | | | | 153115 | |
| **Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek** do Ø 26 mm, ⅞" | | | | | | | 153140 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | | | | | | | 153265 | |
| **Kufr** s vložkou | | | | | | | 153270 | |
| **Ohýbací segment** pro trubky Ø mm/palce | Určeno pro poloměr ohybu[1] mm | Určeno pro: Cu | Cu-U | St 10305-U | St 10305 | V | | |
| 10, ⅜ | 30 | ● | | | ● | | 153155 | |
| 12, 10 U, ½ | 36 | ● | ● | | ● | | 153160 | |
| 14, 12 U | 50 | ● | | ● | ● | ● | 153170 | |
| 15, 12 U, ⅝ | 55 | ● | ● | | ● | | 153175 | |
| 16, 14 U | 55 | ● | ● | | ● | ● | 153180 | |
| 17, 15 U | 60 | | | ● | | ● | 153185 | |
| 18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾ | 72 | ● | ● | | ● | ● | 153190 | |
| 20, 18 U | 79 | ● | ● | ● | | ● | 153195 | |
| 22, 18 U, ⅞ | 86 | ● | ● | | | | 153200 | |
| 25, 26 | 88 | | | | | ● | 153205 | |
| 32 | 128 | | | | | ● | 153210 | |

[1] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné
St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami

# REMS Hydro-Swing

Olejová hydraulická ruční ohýbačka

| | |
|---|---|
| Olejová hydraulická ruční ohýbačka pro nenamáhavé a rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 22 mm<br>Ø ⅜ – ⅞"<br>s ≤ 1 mm |
| Měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 18 mm<br>Ø ⅜ – ⅝"<br>s ≤ 1 mm |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: | |
| nerezavějící oceli | Ø 12 – 22 mm<br>s ≤ 1,2 mm |
| Uhlíkové oceli měkké, opláštěné | Ø 12 – 18 mm<br>s ≤ 1,2 mm |
| Měkké přesné ocelové trubky | Ø 10 – 22 mm<br>s ≤ 1,5 mm |
| Vrstvené trubky | Ø 14 – 32 mm |

**REMS Hydro-Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Práce bez námahy díky olejovému hydraulickému převodu síly.**

## Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

## Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

## Konstrukce

Robustní kompaktní pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. Šikovná a lehká, pouze 2,4 kg. Kdekoli použitelná, bez opory, i na úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 18 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm.

## Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulku na straně 111.

## Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ergonomicky tvarovaná posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Spolehlivý hydraulický posuv s ochranou proti přetížení v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci.

Kvalitní německý výrobek

# REMS Hydro-Swing

Olejová hydraulická ruční ohýbačka

## Rozsah dodávky

**REMS Hydro-Swing Set.** Olejová hydraulická ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10 – 18 mm, Ø ⅜ – ⅝", s ≤ 1 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12 – 22 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké uhlíkové ocelové trubky opláštěné Ø 12 – 18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10 – 22 mm, s ≤ 1,5 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel H-S Ø 10–26 mm se smýkadly, šestihranným klíčem, v pevném kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, šestihranným klíčem, v pevném kufru.

| Označení mm | palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | ½-⅝-¾-⅞" | 153525 | |
| **Set 10-12-15-18-22** | ⅜-½-⅝-¾-⅞" | 153521 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | ½-¾-⅞" | 153520 | |
| **Set 14-16-20-25/26** | | 153526 | |
| **Set 14-16-18-20-25/26** | | 153522 | |
| **Set 16-20-25/26-32** | | 153529 | |
| **Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22** | ⅜-½-⅝-¾-⅞" | 153527 | |
| **Set 16-18-20-25/26-32** | | 153523 | |
| **Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32** | ⅜-½-⅝-¾-⅞" | 153528 | |

Příslušenství

| Označení | | | | | | | | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **REMS Hydro-Swing pohon** | | | | | | | | 153500 | |
| **Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm** se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, ⅜–⅞" | | | | | | | | 153501 | |
| **Držák smýkadel Ø 32 mm** se smýkadly na trubky Ø 32 mm | | | | | | | | 153115 | |
| **Kufr** s vložkou | | | | | | | | 153570 | |
| **Ohýbací segment** pro trubky Ø mm/palce | Určeno pro poloměr ohybu[1] mm | Určeno pro: Cu | Cu-U | St 10217 | St 10305 | St 10305-U | V | | |
| 10, ⅜ | 30 | ● | | | ● | | | 153155 | |
| 12, 10 U, ½ | 36 | ● | ● | ● | ● | | | 153160 | |
| 14, 12 U | 50 | ● | | | ● | ● | ● | 153170 | |
| 15, 12 U, ⅝ | 55 | ● | ● | ● | ● | | | 153175 | |
| 16, 14 U | 55 | ● | ● | | ● | | ● | 153180 | |
| 17, 15 U | 60 | | | | | ● | ● | 153185 | |
| 18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾ | 72 | ● | ● | ● | ● | | ● | 153190 | |
| 20, 18 U | 79 | ● | ● | | | ● | ● | 153195 | |
| 22, 18 U, ⅞ | 86 | ● | ● | ● | ● | | | 153200 | |
| 25, 26 | 88 | | | | | | ● | 153205 | |
| 32 | 128 | | | | | | ● | 153210 | |

[1] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
St 10217: nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
U: opláštěné
V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami

# REMS Python

Olejová hydraulická ohýbačka

| | |
|---|---|
| Robustní olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) | Ø ⅜–2" |
| Vrstvené trubky | Ø 32–75 mm |

**REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 75 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Také k vytvoření etážových ohybů na více úrovních.**

## Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

## Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 75 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

## Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

## Konstrukce

Robustní olejový hydraulický pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků a 2 kluzné válečky vytváří uzavřený rám ohýbání pro vysokou tuhost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídajíc ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky k vytvoření požadavkům odpovídajících přehybů a etážových ohybů také na více úrovních. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

## Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 113. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhloměr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

## Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.

Kvalitní německý výrobek

Přechodový ohyb.

# REMS Python

Olejová hydraulická ohýbačka

Odskok (etážový ohyb) ve více rovinách.

## Rozsah dodávky

**REMS Python Set.** Olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ⅜–2", vrstvené trubky Ø 32–75 mm. Pohon s držáky kluzných válečků, vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky, 2 kluzné válečky, s ohýbacími segmenty St, popř. V. V pevné transportní bedně.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set St ⅜-½-¾-1-1¼"** | 590020 | |
| **Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"** | 590021 | |
| **Set V 40-50-63 mm** | 590022 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Pohon** s držáky kluzných válečků a kluznými válečky | 590000 | |
| **Smýkadlo Ø 75 mm, sada 2 kusů** | 590111 | |
| **3-nohý podstavec** | 590150 | |
| **Transportní bedna** s praktickými rukojeťmi k přenášení | 590160 | |
| **Úhloměr** k rozměrově přesnému ohýbání | 590153 | |

| **Ohýbací segment** pro trubky Ø mm/palce | Určeno pro poloměr ohybu[1] mm | Určeno pro poloměr ohybu[2] mm | Určeno pro: St 10255 | V | | | | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| St ⅜" | 50 | | ● | | | | | 590051 | |
| St ½" | 65 | | ● | | | | | 590052 | |
| St ¾" | 85 | | ● | | | | | 590053 | |
| St 1" | 100 | | ● | | | | | 590054 | |
| St 1¼" | 150 | | ● | | | | | 590055 | |
| St 1½" | 170 | | ● | | | | | 590056 | |
| St 2" | 220 | | ● | | | | | 590057 | |
| V 32 mm | 112 | 128 | | ● | | | | 590061 | |
| V 40 mm | 140 | 160 | | ● | | | | 590058 | |
| V 50 mm | 175 | 200 | | ● | | | | 590059 | |
| V 63 mm | 220 | 252 | | ● | | | | 590060 | |
| V 75 mm | 260 | 298 | | ▲ | | | | 590062 | |

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)
V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami
▲ Jsou potřebné 2 kusy smýkadel Ø 75 mm (obj. č. 590111)

[1] Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)
[2] Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)

# REMS Curvo

Elektrická ohýbačka

| | |
|---|---|
| Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 35 mm<br>Ø ⅜ – 1⅜" |
| Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 18 mm |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: | |
| nerezavějící oceli | Ø 12 – 28 mm |
| C-oceli, také opláštěné | Ø 12 – 28 mm |
| Měkké přesné ocelové trubky | Ø 10 – 28 mm |
| Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) | Ø ¼ – ¾" |
| Elektroinstalační trubky EN 50086 | Ø 16 – 32 mm |
| Vrstvené trubky | Ø 14 – 40 mm |

**REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.**

## Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladící techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

## Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Curvo a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

## Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

## Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

## Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 121).

## Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

## Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Basic-Pack

## Rozsah dodávky

**REMS Curvo Set.** Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky DIN 2440 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 15-18-22** | 580026 | |
| **Set 15-18-22-28**[1)] | 580027 | |
| **Set 15-18-22-28**[2)] | 580035 | |
| **Set 12-15-18-22** | 580020 | |
| **Set 12-15-18-22-28**[1)] | 580033 | |
| **Set 15-22-28**[1)] | 580022 | |
| **Set 17-20-24** | 580023 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 580021 | |
| **Set 12-14-16-18-22-28**[1)] | 580031 | |
| **Set 14-16-18-22-28**[1)] | 580028 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 580024 | |
| **Set 16-20-26-32** | 580025 | |
| **Set 16-20-25-32** | 580034 | |
| **Set 20-25-32** | 580029 | |
| **Set 32-40** | 580030 | |
| **Basic-Pack** (bez ohýbacích segmentů a smýkadel) | 580010 | |

REMS Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580029 a 580030), viz. str. 121.

[1)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 121.

[2)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 121.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Ohýbací segmenty a smýkadla** viz. str. 121. | | |
| **REMS Curvo pohonná jednotka** | 580000 | |
| **Nástrčný čep** | 582036 | |
| **REMS sprej pro ohýbání,** 400 ml | 140120 | |
| **Plechový kufr** s přihrádkami | 586000 | |
| **Držák přístroje 3B,** výškově nastavitelný, 3 nohy | 586100 | |
| **Držák přístroje WB,** výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl | 586150 | |

3B

WB

# REMS Curvo 50

Elektrická ohýbačka

| | |
|---|---|
| Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) | Ø ¼–1¼" |
| Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky | Ø 10–42 mm |
| Tenkostěnné měděné trubky | Ø 10–35 mm |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: | |
| nerezavějící oceli | Ø 12–42 mm |
| C-oceli (opláštěné) | Ø 12–42 (28) mm |
| Vrstvené trubky | Ø 14–50 mm |
| Další materiály, viz. REMS Curvo | |

Kvalitní německý výrobek

**REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.**

## Univerzální použití
Pro zámečnické práce a práce v oboru sanity, topení, klimatizace, chladící techniky a hydrauliky. Skvěle se hodící na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440), trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle EN 1057.

## Výhoda systému
Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus (strana 121) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Záměna není možná.

## Přednost v úspoře nákladů
Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

## Konstrukce
Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plíživý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné.

## Ohýbací segmenty a smýkadla
Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím sementu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 121). Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevné ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

## Pohon
Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

## Mazací látka pro ohýbání
REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

# REMS Curvo 50

Elektrická ohýbačka

## Rozsah dodávky

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektrická ohýbačka trubek Ø 10 – 50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼ – 1¼", tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10 – 42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10 – 35 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12 – 42 mm, C-oceli Ø 12 – 42 mm, C-oceli (opláštěné) Ø 12 – 28 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 50 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unášeč 35 – 50, podpěra 35 – 50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 580110 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Ohýbací segmenty a smýkadla** viz. str. 121. | | |
| **REMS Curvo 50 pohonný stroj** | 580100 | |
| **Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35 – 50,** pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 121). | 582110 | |
| **Čtyřhranný unášeč 10–40, podpěra 10–40,** pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 121). | 582120 | |
| **Nástrčný čep** | 582036 | |
| **REMS sprej pro ohýbání,** 400 ml | 140120 | |
| **Transportní bedna** s praktickými držadly k přenášení. | 590160 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90° | 586012 | |

# REMS Akku-Curvo

Akumulátorová ruční ohýbačka

| | |
|---|---|
| Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 28 mm<br>Ø ⅜ – 1⅛" |
| Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 18 mm |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: | |
| nerezavějící oceli | Ø 12 – 28 mm |
| C-oceli, také opláštěné | Ø 12 – 28 mm |
| Měkké přesné ocelové trubky | Ø 10 – 28 mm |
| Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) | Ø ¼ – ½" |
| Elektroinstalační trubky EN 50086 | Ø 16 – 25 mm |
| Vrstvené trubky | Ø 14 – 32 mm |

**REMS Akku-Curvo – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.**

## Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladící techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

## Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

## Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

## Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,6 kg. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití. Praktická uzavřená rukojeť. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 7 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

## Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 121).

## Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Akumulátorový motor 18 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením.

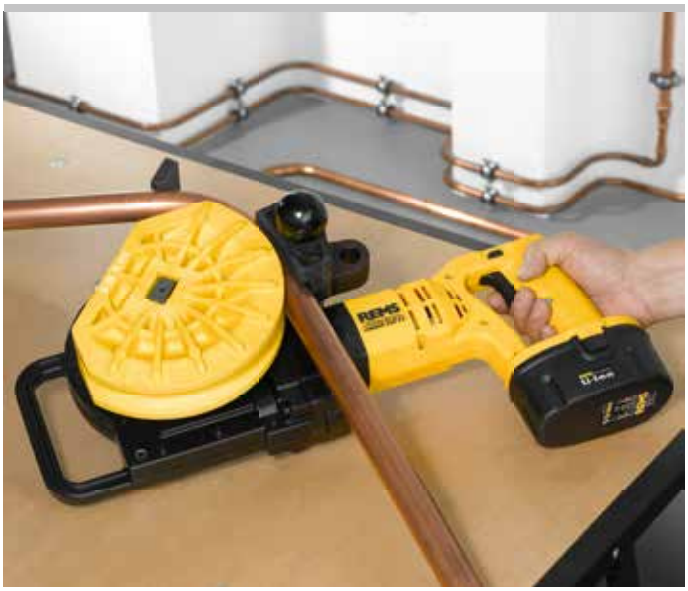
## Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

## Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Kvalitní německý výrobek



# REMS Akku-Curvo

Akumulátorová ruční ohýbačka

Basic-Pack

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Curvo Set.** Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10 – 32 mm, Ø ¼ – 1⅛", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", měkké opláštěné měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–½", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16 – 25 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm, aj. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 18 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Pravý a levý chod. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 15-18-22** | 580076 | |
| **Set 15-18-22-28**[1)] | 580077 | |
| **Set 15-18-22-28**[2)] | 580073 | |
| **Set 12-15-18-22** | 580070 | |
| **Set 12-15-18-22-28**[1)] | 580083 | |
| **Set 15-22-28**[1)] | 580072 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 580071 | |
| **Set 12-14-16-18-22-28**[1)] | 580081 | |
| **Set 14-16-18-22-28**[1)] | 580078 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 580074 | |
| **Set 16-20-26-32** | 580075 | |
| **Set 16-20-25-32** | 580084 | |
| **Set 20-25-32** | 580079 | |
| **Basic-Pack** (bez ohýbacích segmentů a smýkadel) | 580012 | |

REMS Akku-Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580079), viz. str. 121.

[1)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 121.

[2)] ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 121.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Ohýbací segmenty a smýkadla** viz. str. 121. | | |
| **REMS Akku-Curvo pohonný stroj,** bez akumulátoru | 580002 | |
| **Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah** | 565225 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Nástrčný čep** | 582036 | |
| **REMS sprej pro ohýbání,** 400 ml | 140120 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 586015 | |
| **Držák přístroje 3B,** výškově nastavitelný, 3 nohy | 586100 | |
| **Držák přístroje WB,** výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl | 586150 | |

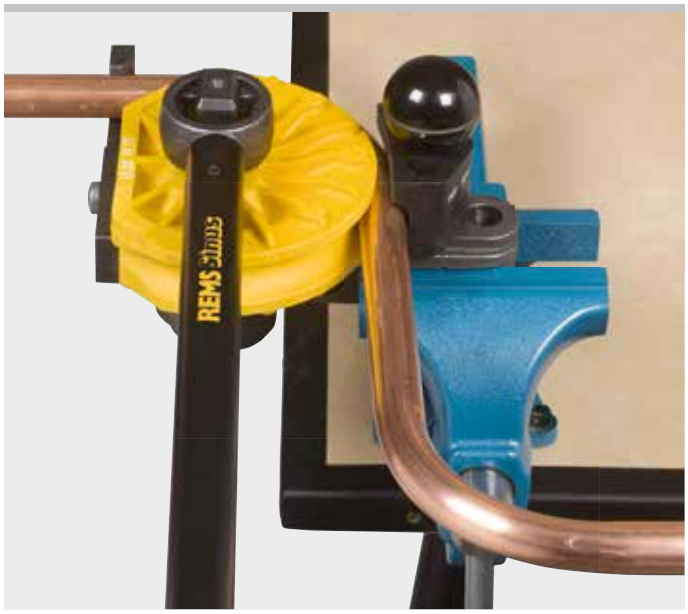
3B

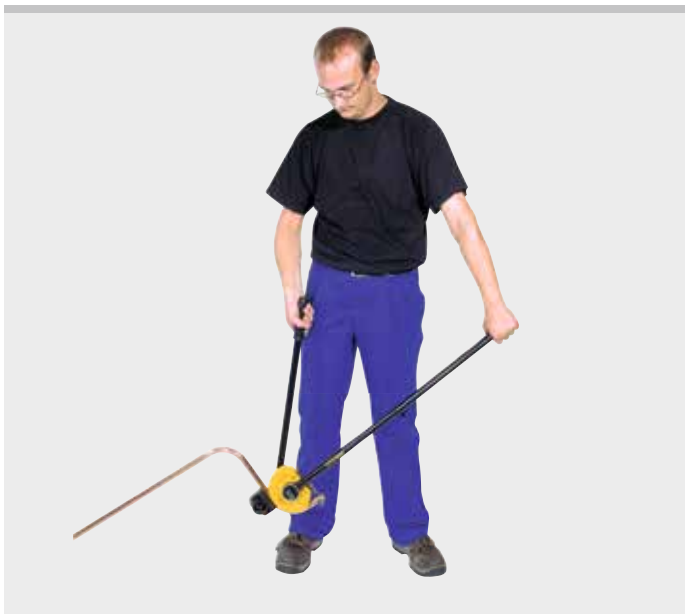
WB

# REMS Sinus

Ruční ohýbačka

| | |
|---|---|
| Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. | |
| Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 22 mm<br>Ø ⅜ – ⅞" |
| Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné | Ø 10 – 18 mm |
| Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: | |
| nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné | Ø 12 – 18 mm |
| C-oceli | Ø 12 – 22 mm |
| Měkké přesné ocelové trubky | Ø 10 – 20 mm |
| Elektroinstalační trubky EN 50086 | Ø 16 – 20 mm |
| Vrstvené trubky | Ø 14 – 32 mm |



Kvalitní německý výrobek

**REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.**

## Univerzální použití

Pro instalaci sanity, topení, klimatizace, chladící techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

## Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

## Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

## Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramen páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, pohon z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

## Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 121.

## Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

## Rozsah dodávky

**REMS Sinus Set.** Ruční ohýbačka trubek Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10 – 18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, Ø 12 – 18 mm, C-oceli Ø 12 – 22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky Ø 10 – 20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16 – 20 mm, vrstvené trubky Ø 14 – 32 mm, a.j. Pohon, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 15-18-22**<br>**Set 14-16-18**<br>**Set 12-15-18-22**<br>**Set 10-12-14-16-18-22** | 154001<br>154002<br>154003<br>154004 | |
| **Basic-Pack** (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání) | 154010 | |

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 121.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Ohýbací segmenty a smýkadla** viz. str. 121. | | |
| **Nástrčný čep** | 582036 | |
| **REMS Curvo pohonná jednotka** | 580000 | |
| **REMS Sinus pohon** | 154000 | |
| **REMS ohýbací látka,** 400 ml | 140120 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 154160 | |

# Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

| Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce | R mm | X mm 90° | X mm 45° | → REMS Sinus | | | | | | | | → REMS Curvo | | | | | | | | → REMS Akku-Curvo | | | | | | | | → REMS Curvo 50 | | | | | | | | Obj.č. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Cu | Cu-U | St 10217 | St 10305-U | St 10305 | St 10255 | St 50086 | V | Cu | Cu-U | St 10217 | St 10305-U | St 10305 | St 10255 | St 50086 | V | Cu | Cu-U | St 10217 | St 10305-U | St 10305 | St 10255 | St 50086 | V | Cu | Cu-U | St 10217 | St 10305-U | St 10305 | St 10255 | St 50086 | V | |
| 10 | 40 | 45 | 20 | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ▲ | | | | ▲ | | | | 581400 |
| 12 | 45 | 49 | 22 | ● | | ● | | ● | | | | ● | | ● | | ● | | | | ● | | ● | | ● | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | | | 581410 |
| 14, 10 U, ¼" (DN 6) | 50 | 53 | 23 | ● | ● | | | ● | | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | 581420 |
| 15, 12 U | 55 | 56 | 25 | ● | | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | 581430 |
| 16, 12 U | 60 | 62 | 28 | ● | ● | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | ▲ | | ▲ | ▲ | 581440 |
| 17, 15 U | 56 | 60 | 27 | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ● | | | | ▲ | | | | ▲ | 581110 |
| 18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10) | 70 | 75 | 33 | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | | ▲ | 581450 |
| 20, 16 U, 18 U | 75 | 80 | 36 | ● | ● | | ● | | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | ▲ | | | ▲ | ▲ | 581080 |
| 22, 18 U, ½" (DN 15) | 77 | 81 | 36 | ● | ● | | | ● | | | | ● | ● | ● | | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | ● | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | | | 581460 |
| 22, 18 U, ½" (DN 15) | 88 | 91 | 41 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | | | | ● | ● | ● | | ● | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | 581470 |
| 24, 22 U | 75 | 85 | 38 | | | | | | | | | ● | | | ● | | | | | ● | | | ● | | | | | ▲ | | | ▲ | | | | | 581130 |
| 25 | 98 | 103 | 46 | | | | | | | | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ▲ | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | 581180 |
| 26 | 98 | 108 | 49 | | | | | | | | ● | | | | | ● | | | ● | | | | | ● | | | ● | | | | | ▲ | | | ▲ | 581270 |
| 28, ¾" (DN 20) | 102[1)] | 108 | 49 | | | | | | | | | ● | | | | | ● | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | ▲ | | | 581070 |
| 28, ¾" (DN 20) | 102 | 110 | 50 | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | | | | | ● | | ● | | | | | | ▲ | | ▲ | ▲ | | | 581260 |
| 28, ¾" (DN 20) | 114 | 120 | 54 | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | ▲ | | | 581310 |
| 30, 28 U | 98[1)] | 105 | 47 | | | | | | | | | ● | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | ▲ | | | ▲ | | | | | 581150 |
| 32 | 98 | 110 | 50 | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | 581280 |
| 32 | 114 | 121 | 54 | | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | | | | | | | | | ● | ▲ | | | | | | ▲ | ▲ | 581320 |
| 1" (DN 25) | 100 | 105 | 47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | 581520 |
| 35 | 100 | 105 | 47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | | | | 581500 |
| 35 | 140 | 150 | 68 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | ▲ | | | | | | 581350 |
| 40 | 140 | 148 | 67 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | 581330 |
| 42 | 140 | 155 | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | | | | 581510 |
| 1¼" (DN 32) | 140 | 150 | 68 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | 581530 |
| 50 | 135 | 143 | 64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | 581540 |
| ⅜" (9,5 mm) | 43 | 48 | 22 | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581200 |
| ½" (12,7 mm) | 52 | 60 | 27 | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581210 |
| ⅝" (15,9 mm) | 63 | 70 | 32 | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581220 |
| ¾" (19,1 mm) | 75 | 82 | 37 | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581230 |
| ⅞" (22,2 mm) | 98 | 107 | 48 | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581240 |
| 1" (25,4 mm) | 101 | 112 | 50 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581370 |
| 1⅛" (28,6 mm) | 102 | 110 | 44 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581260 |
| 1⅛" (28,6 mm) | 115 | 117 | 53 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581380 |
| 1¼" (31,8 mm) | 114 | 123 | 55 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581320 |
| 1¼" (31,8 mm) | 133 | 145 | 65 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581390 |
| 1⅜" (34,9 mm) | 140 | 150 | 68 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | | | | | | 581350 |
| 1⅝" (41,3 mm) | 140 | 155 | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | 581510 |

R mm — poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)
X mm — Korekturní míra v mm pro oblouk 90° popř. 45°
[1)] — Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro měděné trubky Ø 28 mm je nutný minimální poloměr ohybu 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.
▲ — Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).
■ — Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).
Cu: — tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
St 10217: — nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305-U: — opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305: — měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255: — ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: — elektroinstalační trubky EN 50086
U: — opláštěné
V: — vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

**Ohýbání na míru**

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90°, popř. 45°, je nutné zohlednit korekturní míru X uvedenou na obr. 1. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se utvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

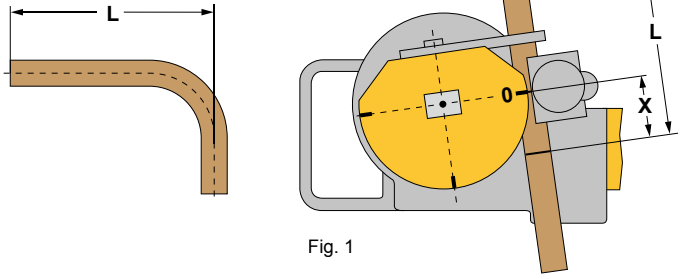
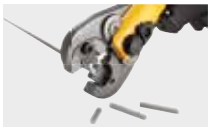



Fig. 1

REMS

# Radiální lisování


| | | |
|---|---|---|
| | Akumulátorový radiální lis Mini | 126 |
| | Lisovací kleště Mini | 128 |
|  | Dělicí kleště Mini | 143 |
| | Ruční radiální lis | 144 |
| | Elektrický radiální lis | 145 |
| | Elektrohydraulický radiální lis | 146 |
| | Akumulátorový radiální lis | 150 |
| | Lisovací kleště / Lisovací kroužky | 152 |
| BTGA suissetec VDKF | Úmluvy o převzetí záruk | 172 |
| | Dělicí kleště | 173 |
| | Kabelové nůžky | 173 |

## 3,3 milionu!

Do konce roku 2016
vyrobil REMS více než
3,3 milionu lisovacích kleští.
Tento úspěch potvrzuje
vedoucí roli firmy REMS
v lisovací technice.

REMS
REMS
REMS
REMS
REMS
REMS
REMS

# REMS Mini-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10–40 mm / Ø ⅜–1¼" |

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–142.

**REMS Mini-Press ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128–142). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích přílošek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

## Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 22 jen 33 cm dlouhý. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Press ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 578012 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky** viz. str. 128–142. | | |
| **REMS dělící kleště Mini M** na závitové tyče viz. str. 143. | | |
| **REMS Mini-Press ACC pohonný stroj,** bez akumulátoru | 578001 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Mini-Press 22 V ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10 – 40 mm / Ø ⅜ – 1 ¼"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128 – 142.

**REMS Mini-Press 22 V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4 s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Li-Ion 22 V technologie pro o 50 % více zalisování[2)].**

## Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128 – 142). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948)**. Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

## Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,5 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 15 je dlouhý jen 31 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360 °. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Lisovací cyklus s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4 s.

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5 nebo 2,5 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátory Li-Ion 21,6 V pro o 50 % více zalisování[2)] než akumulátory 14,4 V. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pro ca. 390 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø ⅜ – 1 ¼". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 578010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

s nuceným chodem a kontrolou stavu nabití

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky** viz. str. 128 – 142. | | |
| **REMS dělící kleště Mini M** na závitové tyče viz. str. 143. | | |
| **REMS Mini-Press 22 V ACC pohonný stroj,** bez akumulátoru | 578002 | |
| **Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah** | 571570 | |
| **Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah** | 571571 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion 230 V,** 50 – 60 Hz, 70 W | 571575 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/21,6 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V | 571567 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |

## pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

### Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS Mini/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Povšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalaci plynu smí být lisovány pouze v tabulce žlutě podbarvenými lisovacími kleštěmi Mini / lisovacími kroužky. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 142).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC a REMS Mini-Press 22 V ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

### REMS lisovací kleště Mini

REMS lisovací kleště Mini se 2 sklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští **(Patent EP 1 952 948).** Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

REMS lisovací kleště Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru **(Patent EP 2 027 971)**.

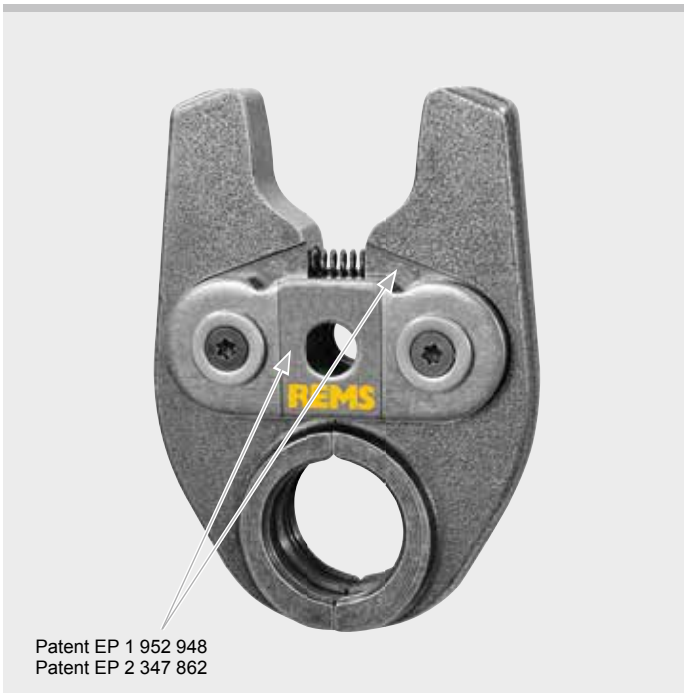
### REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° **(Patent EP 2 774 725)**. Pohon pomocí mezikleští.

### Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

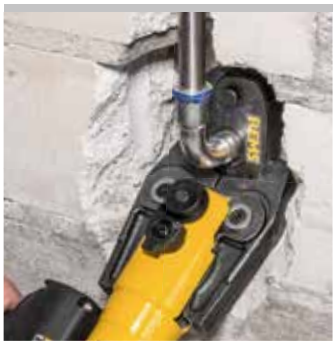
Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.




Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

Kvalitní německý výrobek

REMS lisovací kleště Mini



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 172.

### Potvrzení způsobilosti

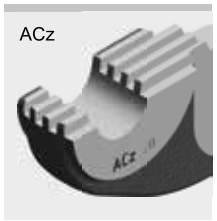
Viz . strana 171.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

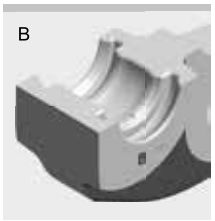
# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

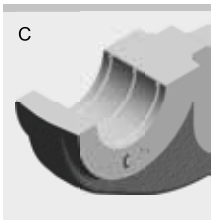
ACz



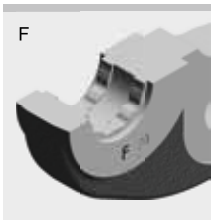
B



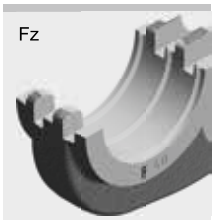
C



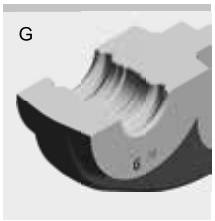
F



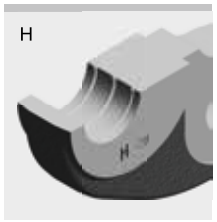
Fz



G



H



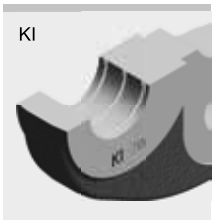
HA

HE

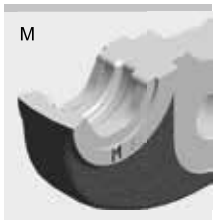
HEz

K

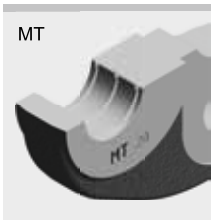
KI



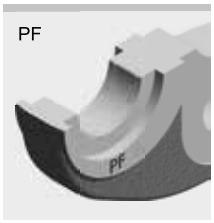
M



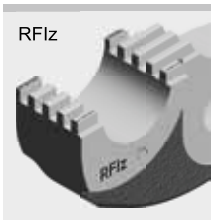
MT



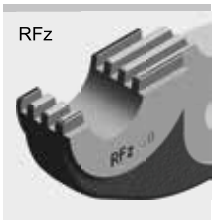
PF



RFIz

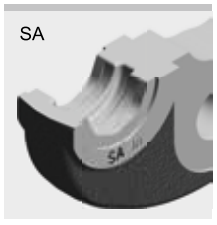


RFz



RN

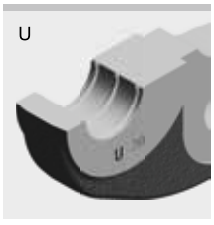
SA



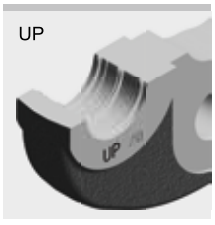
TH

THL

U

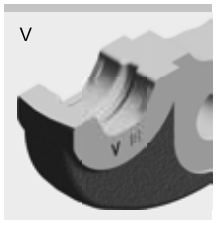


UP



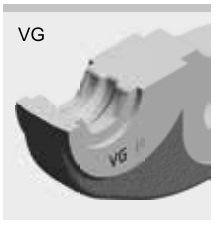
US

V



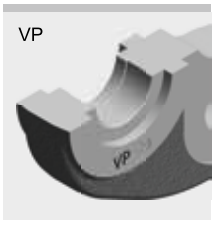
VAU

VG



VIC

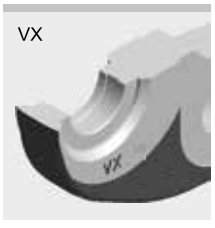
VP



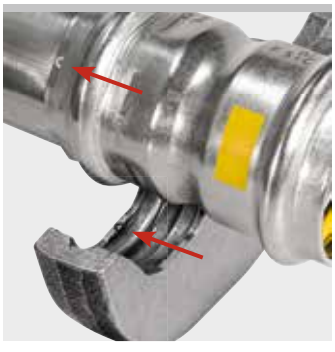
VRX

VUS

VX



Lisovací kleště s ozubením
Patent EP 2 027 971



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V:
Otisk "V" na zalisované tvarovce pro
zpětné dosledování dle EN 1775:2007

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| AC-FIX PRESS (Global Piping Systems) | H 12 | 578396 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems) | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| ACOME MT | ACz 12 | 578608 |
| | ACz 16 | 578610 |
| | ACz 20 | 578612 |
| | ACz 25 | 578614 |
| AHLSELL A-press elförzinkad | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| AHLSELL A-press koppar | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| AHLSELL A-press rostfritt | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| AIRBEL PRESSCLIM | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| AIRBEL SERTINOX | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| ALB Sistema Multicapa | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| APE Serie AP | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 40 | 578386 |
| APE Serie AP Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| AQUATECHNIK Universal | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| ASCHL NIR | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing) | US ⅜" | 578534 |
| | US ½" | 578536 |
| | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |
| Bampi BALPEX (serie MP) | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Bampi BALPEX Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol) | H 12 | 578396 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol) | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 18 | 578638 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| BEGETUBE/ IVAR | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| BRASELI GPF GAS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| BRASELI Pressfitting PE-X | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| BRASELI Pressfitting Multicapa | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Brass Form Master Press | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Brass & Fittings Pressman Multicapa | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 18 | 578638 |
| | ACz 20 | 578612 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Brass & Fittings Retipress | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 18 | 578638 |
| | ACz 20 | 578612 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Business Key MT-PRESS (inox) | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Cello Products <B>Press | VUS ½" (OD 15,9mm) | 578566 |
| | VUS ¾" (OD 22,2mm) | 578568 |
| | VUS 1" (OD 28,6mm) | 578570 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9mm) | 578606 |
| CHIALI CHIALIPEX | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Climatek Clima Therm | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Climatrix Climatrix Rhinopex | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| ClouSet | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| COMAP SudoPress Carbon | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Comap SudoPress Copper | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Comap SudoPress Copper Gas | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| COMAP | V 14 | 578326 |
| SudoPress | V 15 | 578328 |
| Copper Solar | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| COMAP | V 15 | 578328 |
| SudoPress | V 18 | 578332 |
| Stainless | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Comap | RFz 12 | 578490 |
| PexPress | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| Comap | TH 14 | 578348 |
| SkinPress | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| Comap | TH 16 | 578352 |
| SkinPress Gas | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| Comap | TH 16 | 578352 |
| SkinPress PPSU | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| COMAP | M 12 | 578310 |
| Xpress Carbon | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| COMAP | M 12 | 578310 |
| Xpress Copper | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| COMAP | M 15 | 578312 |
| Xpress Copper | M 18[1)] | 578314 |
| Gas | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| COMAP | M 15 | 578312 |
| Xpress Stainless | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| COMISA | TH 14 | 578348 |
| Press System | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| COMISA | TH 16 | 578352 |
| Press System Gas | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| CONEL | F 16 | 578456 |
| CONNECT | F 20 | 578460 |
| MULTI | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| (DN 26) | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | VP 16 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| | VP 32 | 578488 |
| DIWAsystems | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| DUOFIL | U 16 | 578374 |
| MKSYSTEM | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| DW Verbundrohr | U 16 | 578374 |
| multitubo systems | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| EBRILLE | U 16 | 578374 |
| Isomonflex | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | H 26 | 578410 |
| | TH 26 | 578362 |
| | U 32 | 578382 |
| EBRILLE | U 14 | 578372 |
| Monflex | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | H 26 | 578410 |
| | TH 26 | 578362 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| EFFEBI | M 15 | 578312 |
| PRESSTIGE | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)3) | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)3) | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)3) | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)3) | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)3) | 574530 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| EFFEBI TOF | TH 16 | 578352 |
| MULTIPINZA | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| Elkhart | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 578566 |
| APOLLOXPRESS | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 578568 |
| Fittings Copper | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 578570 |
| and Low-Lead | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 578606 |
| Brass | | |
| EMMETI | B 16 | 578468 |
| GERPEX- | B 20 | 578472 |
| FIVPRESS | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| EMPUR | TH 15 | 578350 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| EURACCORDI | M 15 | 578312 |
| SYCPRESS | M 18 | 578314 |
| STAINLESS | M 22 | 578316 |
| STEEL PRESS | M 28 | 578318 |
| FITTINGS | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| EURACCORDI | M 15 | 578312 |
| SYCPRESS | M 18 | 578314 |
| CARBON STEEL | M 22 | 578316 |
| PRESS FITTINGS | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| EUROTUBI | M 12 | 578310 |
| Europa C-STAHL | M 15 | 578312 |
| PRESSFITTING | M 18 | 578314 |
| SISTEM[1)] | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| EUROTUBI | M 15 | 578312 |
| Europa INOX | M 18 | 578314 |
| PRESSFITTING | M 22 | 578316 |
| SISTEM[1)] | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Evans | VAU 15 (½") | 578630 |
| Components | VAU 20 (¾") | 578632 |
| Presslok | VAU 25 (1") | 578634 |
| FAR Rubinetterie | TH 14 | 578348 |
| PRESSFAR | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| F.B.Q. BARONIO | V 12 | 578324 |
| BQ press | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 14 45° (PR-2B)[3] | 574532 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 16 45° (PR-2B)[3] | 574534 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| F.B.Q. BARONIO | V 15 | 578328 |
| BQ press | V 18 | 578332 |
| carbon steel | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| F.B.Q. BARONIO | V 15 | 578328 |
| BQ press gas | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Fercofloor | RFz 16 | 578492 |
| DUO Press | RFz 20 | 578494 |
| FERCO PEX | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| Fercofloor | RFz 16 | 578492 |
| DUO Press | RFz 20 | 578494 |
| MULTIFER | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| FILINOX | M 15 | 578312 |
| Instalpress | M 18 | 578314 |
| Steel | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| FILINOX | M 15 | 578312 |
| Instalpress | M 18 | 578314 |
| Inox | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Fittings Estándar | RFz 16 | 578492 |
| ECO-PRESS | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Fittings Estándar | RFz 16 | 578492 |
| MULTICAPA | RFz 18 | 578638 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Fittings Estándar | RFz 16 | 578492 |
| PE-X | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| FOHS | TH 16 | 578352 |
| HEIZTECHNIK | TH 20 | 578358 |
| FOHSPRESS | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| FORNARA | B 16 | 578468 |
| ForPress | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| CHROMEPRESS | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| C-STEEL | V 18 | 578332 |
| Securfrabo | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| FRABO | V 15 | 578328 |
| FRABOPRESS | V 18 | 578332 |
| C-STEEL GAS | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| INOX 316 | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| FRABO | V 15 | 578328 |
| FRABOPRESS | V 18 | 578332 |
| INOX 316 GAS | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| FRABO | H 16 | 578400 |
| FRABOPRESS | H 20 | 578406 |
| MULTI-BRASS | TH 16 | 578352 |
| (MB) | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| FRABO | H 16 | 578400 |
| FRABOPRESS | H 20 | 578406 |
| MULTI-PLUS | H 26 | 578410 |
| (MP) | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| FRABO | V 22 | 578334 |
| FRABOPRESS | V 28 | 578336 |
| NEXT | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| RAME (Cu) | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| FRABO | V 12 | 578324 |
| FRABOPRESS | V 15 | 578328 |
| RAME (Cu) | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| FRABO | V 15 | 578328 |
| SOLARPRESS | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| FRABO FRABO | M 22 | 578316 |
| TS PRESS | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| Fränkische | B 16 | 578468 |
| alpex-duo | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Fränkische | F 16 | 578456 |
| alpex F50 PROFI | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| (DN 26) | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | VP 16 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| | VP 32 | 578488 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Fränkische alpex-gas | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| Fränkische alpex L | Fz 40 | 578478 |
| gabotherm H+S | TH 10 | 578342 |
| | TH 12 | 578346 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Geberit Mapress C-STAHL | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Geberit Mapress EDELSTAHL | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Geberit Mapress EDELSTAHL Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Geberit Mapress KUPFER | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Geberit Mapress KUPFER Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Geberit Mepla | G 16 | 578444 |
| | G 20 | 578446 |
| | G 26 | 578448 |
| | G 32 | 578450 |
| | G 40 | 578452 |
| Geberit Mepla Therm | G 16 | 578444 |
| | G 20 | 578446 |
| | G 26 | 578448 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| General Fittings Serie 5S00 | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| General Fittings Trident | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| General Fittings Trident Gas | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| Giacomini Raccordi RM Giacomini | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | THL 32 | 578368 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Giacomini RM MULTIGAS | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | THL 32 | 578368 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Giacomini Valvole Giacomini serie R850V | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Grinnell G-PRESS Copper Fittings | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 578566 |
| | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 578568 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 578570 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 578606 |
| GS Wärmesysteme System TH | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| GS Wärmesysteme System V | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| GSP Group USMetrix | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| HAGOS | TH 16 | 578352 |
| HakaGerodur HakaGerodur-System | TH 10 | 578342 |
| | TH 11,6 | 578344 |
| | TH 12 | 578346 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| HakaGerodur HAKASAN | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Harden 2000 B-Hidro | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Harden 2000 Poly-Pex 2000 | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| Harden 2000 Poly-Pex Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| HASTINIK Hastinik/Hitpress | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| heima-press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| HELIROMA klimapress | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| HELIROMA romapress | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Henco | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | HE 32 | 578370 |
| | HEz 40 | 578532 |
| Henco Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Herotec TEMPUS-PRESS PLUS | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Herz pipefix | TH 10 | 578342 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| HITEC Sistema Multistrato | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Hopewell press fit system | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| hp-praski BAVARIA-press | TH 10 | 578342 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| IBP >B< Flex | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| IBP >B< Press | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 14 45° (PR-2B)[3] | 574532 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 16 45° (PR-2B)[3] | 574534 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Carbon | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| IBP >B< Press Gas | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Inox | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Solar | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| ICMA Sempiter | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| ICMA Sempigas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| Idrosanitaria Bonomi Homegas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Idrosanitaria Bonomi Idropress | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| IDROSISTEMI Ta-Press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | Fz 40 | 578478 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| IPA IPANA Press | TH 10 | 578342 |
| | TH 11,6 | 578344 |
| | TH 12 | 578346 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 22 | 578588 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 28 | 578590 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| IPA THu IPANA Press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires) | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit | K16/P18 | 578592 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) | K16/P18 | 578592 |
| | K/20 | 578594 |
| | K/25 | 578596 |
| | K32 | 578598 |
| | K1/40 | 578600 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2 | K16/P18 | 578592 |
| | K/20 | 578594 |
| | K/25 | 578596 |
| ISOTUBI NUMEPRESS | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| IVAR Ivar-Press | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | Fz 40 | 578478 |
| IVAR Multi Press MP | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | Fz 40 | 578478 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| IVAR Multi Press Leak (MPL) | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| IVAR Plastic Multi Press PMP | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL) | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| Jäger - Aquatec Aquapress H | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 40 | 578386 |
| Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Jäger - Aquatec Kufper - Press Typ V | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Jansen JANSEN prima | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Jaraflex-Presssystem | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| KAN KAN-therm | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KAN KAN-therm LBP | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KAN KAN-therm Inox | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KAN KAN-therm Steel | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KE KELIT KELIT KELOX | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KE KELIT steelFIX C-Stahl | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KE KELIT steelFIX Edelstahl | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| KEMBLA KemPress (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| KEMBLA KemPress Gas (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| KISAN Kisan KD | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| | KI 25 | 578528 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| KISAN Kisan WL | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| | KI 25 | 578528 |
| | KI 32 | 578530 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| KISAN Kisan WM | KI 16 | 578524 |
| | KI 20 | 578526 |
| | KI 25 | 578528 |
| | KI 32 | 578530 |
| KISAN Kisan WR | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| KISAN Kistal C | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KISAN Kistal Inox | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KME cuprotherm CTX | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| KME QTEC - Comap SkinPress | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| KME QTEC - Oventrop Cofit | H 16 A | 578420 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| LECHAR ALCOBRAPEX | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| LECHAR COBRAPEX | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| LEGEND-PRESS press fitting system | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 578566 |
| | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 578568 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 578570 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 578606 |
| LK Systems LK >B<Press | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| LK Systems | V 12 | 578324 |
| LK >B<Press | V 15 | 578328 |
| Elförzinkat | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| LK Systems | V 15 | 578328 |
| LK >B<Press | V 18 | 578332 |
| Gas | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| LK Systems | TH 16 | 578352 |
| LK Universal | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| LVI-DAHL | U 16 | 578374 |
| Altech-Alupex | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| MAINCOR | U 16 | 578374 |
| MAINPRESS | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| MAINCOR | U 16 | 578374 |
| MAINFLOR | U 20 | 578378 |
| MAINCOR | M 15 | 578312 |
| MAINOX | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Mair Heiztechnik | M 12 | 578310 |
| Gomafix Cu/E[1] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| Mair Heiztechnik | H 11,5 | 578394 |
| Gomafix M | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| Mair Heiztechnik | H 11,5 | 578394 |
| M-Press | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| Ma.s.ter System | TH 14 | 578348 |
| PRESSMASTER | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| MEGARO | H 11,5 | 578394 |
| HAKAPRESS | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 17 | 578402 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| MEGARO | B 16 | 578468 |
| MEGAPRESS | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | Fz 40 | 578478 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| MEGARO | TH 16 | 578352 |
| MEGAPRESS MP | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | Fz 40 | 578478 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| MEGARO | TH 16 | 578352 |
| MEGAPRESS | TH 20 | 578358 |
| MPL | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | Fz 40 | 578478 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| METALGRUP | RFz 16 | 578492 |
| PexGrup | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| METALGRUP | U 16 | 578374 |
| MultiGrup | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| MULTITHERM | TH 16 | 578352 |
| PRESSSYSTEM | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Multicapas | RFz 16 | 578492 |
| Industrial | RFz 20 | 578494 |
| AIS PEX | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Multicapas | U 16 | 578374 |
| Industrial | U 18 | 578376 |
| multitubo systems | U 20 | 578378 |
| MC | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Multicapas | H 16 | 578400 |
| Industrial | H 20 | 578406 |
| multitubo systems | H 25 | 578408 |
| MM | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| Multi-Flex ACR | H 12 (¼") | 578396 |
| | U 14 (⅜") | 578372 |
| | U 16 (½") | 578374 |
| | U 18 (⅝") | 578376 |
| | U 20 (¾") | 578378 |
| | U 25 (⅞") | 578380 |
| | U 32 (1¼") | 578382 |
| Multi-Flex Gas | U 16 (½") | 578374 |
| | U 20 (⅝") | 578378 |
| | U 25 (¾") | 578380 |
| | U 32 (1") | 578382 |
| | U 40 (1¼") | 578386 |
| Multi-Flex Water | U 16 (½") | 578374 |
| | U 25 (¾") | 578380 |
| | U 32 (1") | 578382 |
| | U 40 (1¼") | 578386 |
| NEUTHERM | H 16 | 578400 |
| MEKUPRESS-HT | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| NIBCO (USA) | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 578566 |
| Press System | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 578568 |
| Copper | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 578570 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 578606 |
| Nicoll Fluxo | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| NUPIGECO | U 14 | 578372 |
| Multinupi | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| NUPIGECO | B 16 | 578468 |
| Multipinza | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| Nussbaum | VRX 16 | 578640 |
| Optiflex-Flowpress | VRX 20 | 578642 |
| | VRX 25 | 578644 |
| | VRX 32 | 578646 |
| Nussbaum | VP 16 | 578482 |
| Optiflex Press | VP 20 | 578484 |
| | VP 25 | 578486 |
| | VP 32 | 578488 |
| Nussbaum | V 15 | 578328 |
| Optipress | V 18 | 578332 |
| Aquaplus | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Nussbaum | V 15 | 578328 |
| Optipress Gaz | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Nussbaum | V 15 | 578328 |
| Optipress-Therm | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| O.M.T. - Press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| PBTub | RFz 12 | 578490 |
| SERTIPRESS | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| PBTub | M 15 | 578312 |
| SERTI-STEEL[1] | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| Pegler Yorkshire | TH 14 | 578348 |
| Henco Multilayer | TH 16 | 578352 |
| Solutions | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Pegler Yorkshire XPress Carbon | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire XPress Copper | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire XPress Copper Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| Pegler Yorkshire XPress Solar | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire XPress Stainless | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM" | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PERFILTUBO PERFILALUPEX | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| PERFILTUBO PERFILPRESS | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| PEXTUBE PexTube | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| Pipelife C-PRESS | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Pipelife RADOPRESS | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Pipetec Connect | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| PLASTICA ALFA Multypex | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| PLASTICA ALFA Multypex Air | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| PLASTICA ALFA Multypex Plus | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| PLASTICA ALFA Multypex Thermo | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PPSU Pressfitting PE-X y MULTICAPA | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF PRESS Pressfitting PE-X | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| PLUMBING PLUS EziPex Crimp (AUS) | K16/P18 | 578592 |
| | K/20 | 578594 |
| | K/25 | 578596 |
| | K32 | 578598 |
| | K1/40 | 578600 |
| PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS) | K16/P18 | 578592 |
| | K/20 | 578594 |
| | K/25 | 578596 |
| | K32 | 578598 |
| | K1/40 | 578600 |
| PLUMBING PLUS EziPress Gas (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| PLUMBING PLUS EziPress Solar (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| PLUMBING PLUS EziPress Water (AUS) | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| POLYPIPE POLYSURE | TH 10 | 578342 |
| | TH 15 | 578350 |
| | TH 22 | 578588 |
| | TH 28 | 578590 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System M | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-C Stahl-Press-System V | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Henco-Press-System | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| POLYSAN (España) Rainbow | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Prandelli Multyrama Pf | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| Prandelli Multyrama Pfm | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Raccorderie Metalliche aesPRES[1] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Raccorderie Metalliche inoxPRES[1] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| Raccorderie Metalliche steelPRES[1] | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| RBM Tita-gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| RBM Tita-fix | B 14 | 578466 |
| | B 16 | 578468 |
| | B 18 | 578470 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 18 | 578458 |
| | F 20 | 578460 |
| | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Redi Nicoll Fluxo | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Redi Nicoll Fluxo Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| RIFENG U PRESS FITTING (F5) | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| RIFENG TH PRESS FITTING (F9) | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| RIQUIER A SERTIR | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| Roth | RN 14 | 578434 |
| | RN 17 | 578436 |
| | RN 20 | 578438 |
| | RN 25/26 | 578440 |
| | RN 32 | 578442 |
| Roth España - Global Plastic Rothapress | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN) | RN 16 | 578454 |
| | RN 20 | 578438 |
| | RN 25/26 | 578440 |
| | RN 32 | 578442 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| SA.MI plastic | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| SA.MI plastic Multistrato Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000 | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | Fz 40 | 578478 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000 | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free) | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA NiroTherm Serie 91000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA NiroTherm Industry Serie 98000 | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-Press Chrom Serie 16000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 14 | 578512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 16 | 578516 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B) [3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B) [3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA-Press Pressfittings Serie 6000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 14 | 578512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 16 | 578516 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | VG 14 | 578338 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B) [3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B) [3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA PURAPRESS Serie 8000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 14 | 578512 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 16 | 578516 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 [1] | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 [1] | 578318 |
| | M 35 [1] | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | VG 14 | 578338 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B) [3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B) [3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANHA-Therm Serie 24000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-Therm Industry Serie 28000 | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| | M 12 | 578310 |
| | M 15 [1] | 578312 |
| | M 18 [1] | 578314 |
| | M 22 [1] | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 [1] | 578328 |
| | V 18 [1] | 578332 |
| | V 22 [1] | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B) [3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B) [3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B) [3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B) [3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B) [3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B) [3] | 574512 |
| SANPRO THPRESS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| SATEC SK VITerm | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 40 | 578386 |
| Schwer Fittings AQUApress | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B) [3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B) [3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B) [3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B) [3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B) [3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B) [3] | 574530 |
| Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| Seppelfricke SkinPress Visu-Control | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Seppelfricke VSH XPress C-Stahl | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Seppelfricke VSH XPress Edelstahl | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Seppelfricke VSH XPress Kupfer | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas | M 15 | 578312 |
| | M 18[1)] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1)] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| SESTA SESTA GAS | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| SESTA sistema multistrato | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| SLOVARM PEX-THERM | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | H 26 | 578410 |
| | U 32 | 578382 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| SOMATHERM MULTI'X | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| SOMATHERM SomaPRESS | H 12 | 578396 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| STANDARD HIDRAULICA MultiStandard | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| STELBI Polikraft | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| STELBI Stelgas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| STPC STPEX | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| Systerm WELCO-Gas | H 16 A | 578420 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| | H 32 A | 578432 |
| Systerm WELCO-Flex | H 14 A | 578418 |
| | H 16 A | 578420 |
| | H 17 A | 578422 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| | H 32 A | 578432 |
| Systerm WELCO-Teck | H 16 A | 578420 |
| | H 20 A | 578426 |
| | H 26 A | 578430 |
| TDM BRASS Serie 1600 | H 16 | 578400 |
| | H 18 | 578404 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | C 26 | 578392 |
| | U 32 | 578382 |
| TDM BRASS Serie 1700 (Gas) | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| TERMICALINE Termipex | B 16 | 578468 |
| | B 20 | 578472 |
| | B 26 | 578474 |
| | B 32 | 578476 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| TermoConcept TC-PRESS | Basic E01[2)] | 578618 |
| THERMOLUTZ | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | TH 20 | 578358 |
| TE-SA TE-SA press serie 800 | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650 | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 25 | 578360 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| TIEMME TIEMME Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| TIGRE ALPEX GÁS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| TKM Systemtechnik | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| TRA MULTITRAPRESS | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| TRA TRAPRESS | H 12 | 578396 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 25 | 578408 |
| | H 32 | 578412 |
| | RFz 12 | 578490 |
| | RFz 16 | 578492 |
| | RFz 20 | 578494 |
| | RFz 25 | 578496 |
| | RFz 32 | 578498 |
| TWEETOP | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| UNICAL AG MAX-MULTIPEX | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | H 26 | 578410 |
| | U 32 | 578382 |
| UNIDELTA DeltAll | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| UNIDELTA DeltAll GAS | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 32 | 578382 |
| Uponor MLC | UP 14 | 578576 |
| | UP 16 | 578578 |
| | UP 18 | 578580 |
| | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | UP 32 | 578586 |
| | U 40 | 578386 |
| Uponor MLC-D | UP 16 | 578578 |
| | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | UP 32 | 578586 |
| Uponor MLC-G | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | UP 32 | 578586 |
| Uponor Uni Pipe PLUS | UP 16 | 578578 |
| | UP 20 | 578582 |
| | UP 25 | 578584 |
| | UP 32 | 578586 |
| Valsir PEXAL | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 V | 578602 |
| Valsir PEXAL Gas | H 14 | 578398 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| Van Marcke Log. Tubipex | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| Van Marcke Log. Tubipress | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Variotherm System TH | TH 11,6 | 578344 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| Viega Fonterra | VX 12 | 578550 |
| | VP 14/15 | 578480 |
| | VP 16/17 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| | VP 25 | 578486 |

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Viega Pexfit | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| | VX 25 | 578556 |
| Viega Pexfit Fosta G | VX 16 | 578552 |
| | VX 20 | 578554 |
| | VX 25 | 578556 |
| Viega Prestabo | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| Viega Profipress | V 12 | 578324 |
| | VG 14 | 578338 |
| | V 15 | 578328 |
| | VG 16 | 578340 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B)[3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B)[3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress G | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress S | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress Therm | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| Viega ProPress System USA | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 578566 |
| | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 578568 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 578570 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 578606 |
| Viega Propress WATER System AUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| Viega PropressG GAS System AUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 578630 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 578632 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 578634 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 578636 |
| Viega Raxinox | VRX 16 | 578640 |
| | VRX 20 | 578642 |
| Viega Raxofix | VRX 16 | 578640 |
| | VRX 20 | 578642 |
| | VRX 25 | 578644 |
| | VRX 32 | 578646 |
| Viega Sanfix | VP 16/17 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| | VP 25 | 578486 |
| | VP 32 | 578488 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Viega Sanpress | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Sanpress Inox | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Sanpress Inox G | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viessmann | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| VINSAR PEX-AL-PEX | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| VSH MultiPress | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| VSH SudoPress Carbon | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| VSH SudoPress Copper | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| VSH SudoPress Copper Gas | V 12 | 578324 |
| | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| VSH SudoPress Copper Solar | V 14 | 578326 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 16 | 578330 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| VSH SudoPress Stainless | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| VSH SkinPress | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |
| | TH 40 | 578624 |
| VSH SkinPress Gas | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | THL 32 | 578368 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| VSH XPress Carbon | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| VSH XPress Copper | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| VSH XPress Copper GAS | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| VSH XPress Copper Solar | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| VSH XPress Stainless | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| VSH XPress Stainless Gas | M 15 | 578312 |
| | M 18[1] | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28[1] | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Walter Meier Metalplast | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Watts MTR Art press | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| WATTS RADIANT Watts WaterPEX | US ⅜" | 578534 |
| | US ½" | 578536 |
| | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |
| WATTS RADIANT Watts RadiantPEX | US ⅜" | 578534 |
| | US ½" | 578536 |
| | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |
| WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL | U 16 (½") | 578374 |
| | U 20 (⅝") | 578378 |
| | U 25 (¾") | 578380 |
| | U 32 (1") | 578382 |
| Wavin Tigris K1 | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |
| Wavin Tigris M1 | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | U 40 | 578386 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22 V ACC

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| WeeConPress Alu | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 578324 |
| | V 15 | 578328 |
| | V 18 | 578332 |
| | V 22 | 578334 |
| | V 28 | 578336 |
| | V 35 | 578604 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| | SA 12 | 578510 |
| | SA 15 | 578514 |
| | SA 18 | 578518 |
| | SA 22 | 578520 |
| | SA 28 | 578522 |
| WeeConPress C-Stahl | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| WeeConPress Inox | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| WeeConPress Kupfer | M 12 | 578310 |
| | M 15 | 578312 |
| | M 18 | 578314 |
| | M 22 | 578316 |
| | M 28 | 578318 |
| | M 35 | 578390 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| WeeConFlex MVR | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | U 40 | 578386 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| WEM | U 16 | 578374 |
| WIELAND cuprotherm CTX | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| WKS-Press | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| WÜRTH Würth | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | HE 32 | 578370 |
| | HEz 40 | 578532 |
| XtraConnect | F 16 | 578456 |
| | F 20 | 578460 |
| | F 26 | 578462 |
| | F 32 | 578464 |
| | H 16 | 578400 |
| | H 20 | 578406 |
| | H 26 | 578410 |
| | H 32 | 578412 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| (DN 26) | U 25 | 578380 |
| | U 32 | 578382 |
| | VP 16 | 578482 |
| | VP 20 | 578484 |
| | VP 32 | 578488 |
| Zetaesse Multistrato EUROPEX | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |
| Zetaesse Multistrato ISOPEX | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 18 | 578376 |
| | U 20 | 578378 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Zetaesse Rame HydroSAN | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| Zetaesse Rame ThermoSAN | TH 14 | 578348 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 20 | 578358 |
| | U 14 | 578372 |
| | U 16 | 578374 |
| | U 20 | 578378 |
| ZEWOTHERM | TH 12 | 578346 |
| | TH 16 | 578352 |
| | TH 17 | 578354 |
| | TH 18 | 578356 |
| | TH 20 | 578358 |
| | TH 26 | 578362 |
| | TH 32 | 578364 |
| | TH 40 | 578624 |
| ZURN INDUSTRIES ZURN PEX | US ⅜" | 578534 |
| | US ½" | 578536 |
| | US ¾" | 578538 |
| | US 1" | 578540 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 142.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Mezikleště Mini Z1** k pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) | 578558 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B) | 574516 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm | 578295 | |

# REMS Mini dělicí kleště M



Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

## REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělící vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitu k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělící vložky a specielně vytvořené a vytvrzené střihové hrany, rozměrové přesně zhotovené, pro dělené místo prakticky bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitu svěrky trubky nebo matice.

Dělící zařízení vytvořeno jako lisovací kleště **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Obzláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělících kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělících kleští **(Patent EP 1 952 948).** Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení **(Patent EP 2 347 862)**.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC a REMS Mini-Press 22 V ACC.

Kvalitní německý výrobek

Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

## Rozsah dodávky

**REMS Mini dělicí kleště M.** Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M 6 – M 10. V kartonu.

| Označení | pro závitové tyče | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS Mini dělicí kleště M 6** | M 6 | 578620 | |
| **REMS Mini dělicí kleště M 8** | M 8 | 578621 | |
| **REMS Mini dělicí kleště M 10** | M 10 | 578622 | |

Příslušenství

| Označení | pro závitové tyče | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Dělicí vložky M 6, pár** | M 6 | 571891 | |
| **Dělicí vložky M 8, pár** | M 8 | 571896 | |
| **Dělicí vložky M 10, pár** | M 10 | 571866 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm | | 578295 | |

# REMS Eco-Press

Ruční radiální lis

Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10 – 26 mm
Ø ⅜ – 1"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

**REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

## Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Eco-Press pohonné zařízení.** Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm, Ø ⅜ – 1". Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 574000 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS lisovací kleště** viz. str. 152 – 170. | | |
| **REMS dělící kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **Přenosná taška** pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště | 574436 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště | 574430 | |

# REMS Power-Press SE

Elektrický radiální lis

Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10 – 108 (110) mm<br>Ø ⅜ – 4" |

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

**REMS Power-Press SE – univerzální do Ø 110 mm.**
**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**
**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

## Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadují žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Ochrana proti přetížení. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, ochrana proti přetížení, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 572111 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press SE pohonná jednotka** | 572101 | |
| **REMS lisovací kleště / oka** viz. str. 152 – 170. | | |
| **REMS dělící kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **REMS Kabelové nůžky** pro elektrické kabely viz. str. 173. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 570280 | |

# REMS Power-Press

Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10 – 108 (110) mm<br>Ø ⅜ – 4" |

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

**REMS Power-Press – univerzální do Ø 110 mm.**
**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**
**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 577011 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press pohonná jednotka** | 577001 | |
| **REMS lisovací kleště / oka** viz. str. 152 – 170. | | |
| **REMS dělicí kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **REMS Kabelové nůžky** pro elektrické kabely viz. str. 173. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 570280 | |

# REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10 – 108 (110) mm<br>Ø ⅜ – 4" |

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

**REMS Power-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

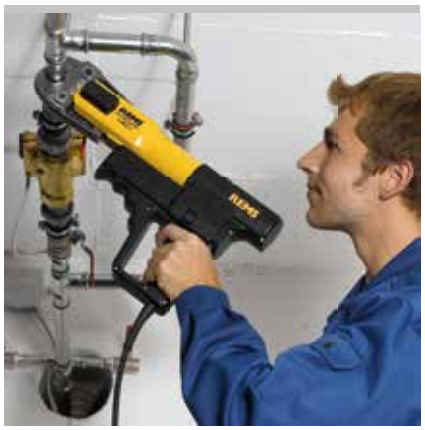
Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 577010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press pohonná jednotka** | 577001 | |
| **REMS lisovací kleště / oka** viz. str. 152 – 170. | | |
| **REMS dělící kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **REMS Kabelové nůžky** pro elektrické kabely viz. str. 173. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 570280 | |

# REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, výkonný elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10 – 108 (110) mm<br>Ø ⅜ – 4" |

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152 – 170.

**REMS Power-Press XL ACC – univerzální do Ø 110 mm. Lisování do Ø 110 mm v jen jedné pracovní operaci. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 152 – 170). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky XL z houževnaté a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,5 kg. Dlouhý pracovní zdvih pro lisování v jednom pracovním kroku, ideální pro velké rozměry. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel Ø 108 mm jen za 15 s. Ergonomicky tvarované tělo s měkkým uchopením a prohlubní na rukojeti. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Nastavitelná ochrana proti zásahu.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V přepravní bedně.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 579010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Power-Press XL ACC pohonná jednotka** | 579000 | |
| **Mezikleště Z6 XL** k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) | 579120 | |
| **Mezikleště** pro jiné REMS lisovací kroužky viz. str. 170. | | |
| **REMS lisovací kleště/lisovací kroužky/lisovací kroužky XL** viz. str. 152 – 170. | | |
| **REMS dělící kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **REMS Kabelové nůžky** pro elektrické kabely viz. str. 173. | | |
| **Přepravní bedna** s vložkami a praktickými držadly | 579240 | |

REMS
REMS
REMS
XL
XT

# REMS Akku-Press

Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10–108 (110) mm / Ø ⅜–4" |

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152–170.

**REMS Akku-Press – univerzální do Ø 110 mm.**
**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**
**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 152–170.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

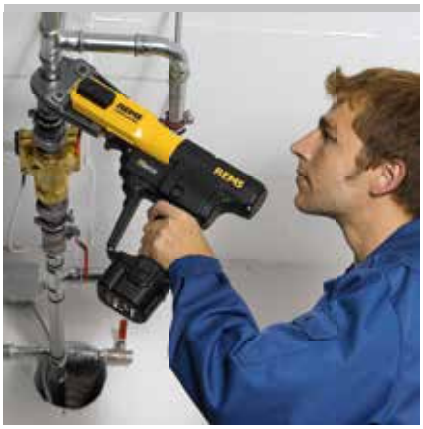
Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 571013 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS lisovací kleště / oka** viz. str. 152–170. | | |
| **REMS dělící kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **REMS Kabelové nůžky** pro elektrické kabely viz. str. 173. | | |
| **REMS Akku-Press pohonný stroj,** bez akumulátoru | 571003 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 571290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Akku-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

| | |
|---|---|
| Lisovaná spojení | Ø 10–108 (110) mm / Ø ⅜–4" |

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 152–170.

**REMS Akku-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm.**
**S nuceným chodem.**
**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**
**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 152–170.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 571014 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS lisovací kleště / oka** viz. str. 152–170. | | |
| **REMS dělící kleště M pro závitové tyče** viz. str. 173. | | |
| **REMS Kabelové nůžky** pro elektrické kabely viz. str. 173. | | |
| **REMS Akku-Press ACC pohonný stroj,** bez akumulátoru | 571004 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 571290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

## pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

### Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Povšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 170).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené * mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

### REMS lisovací kleště

REMS lisovací kleště se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Nejprodávanější standardní provedení. REMS lisovací kleště ACz, Fz, RFz, RFlz s ozubením zabraňují tvorbě otřepů na lisovacím pouzdru **(Patent EP 2 027 971)**.

### REMS lisovací kleště (4G)

REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubově výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.

### REMS lisovací kleště (S)

REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubově výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.

### REMS lisovací kroužek (PR-3S)

Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.

### REMS lisovací kroužek (PR-3B)

REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.

### REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° **(Patent EP 2 774 725)**. Pohon pomocí mezikleští.

### Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek

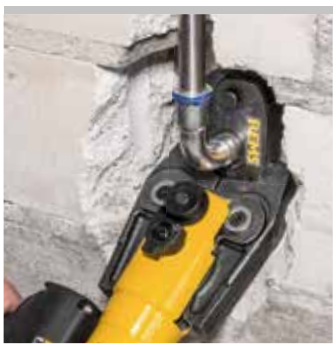
REMS lisovací kleště

REMS lisovací kleště (4G)

REMS lisovací kleště (S)

REMS lisovací kroužek (PR-3S)

REMS lisovací kroužek (PR-3B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 172.

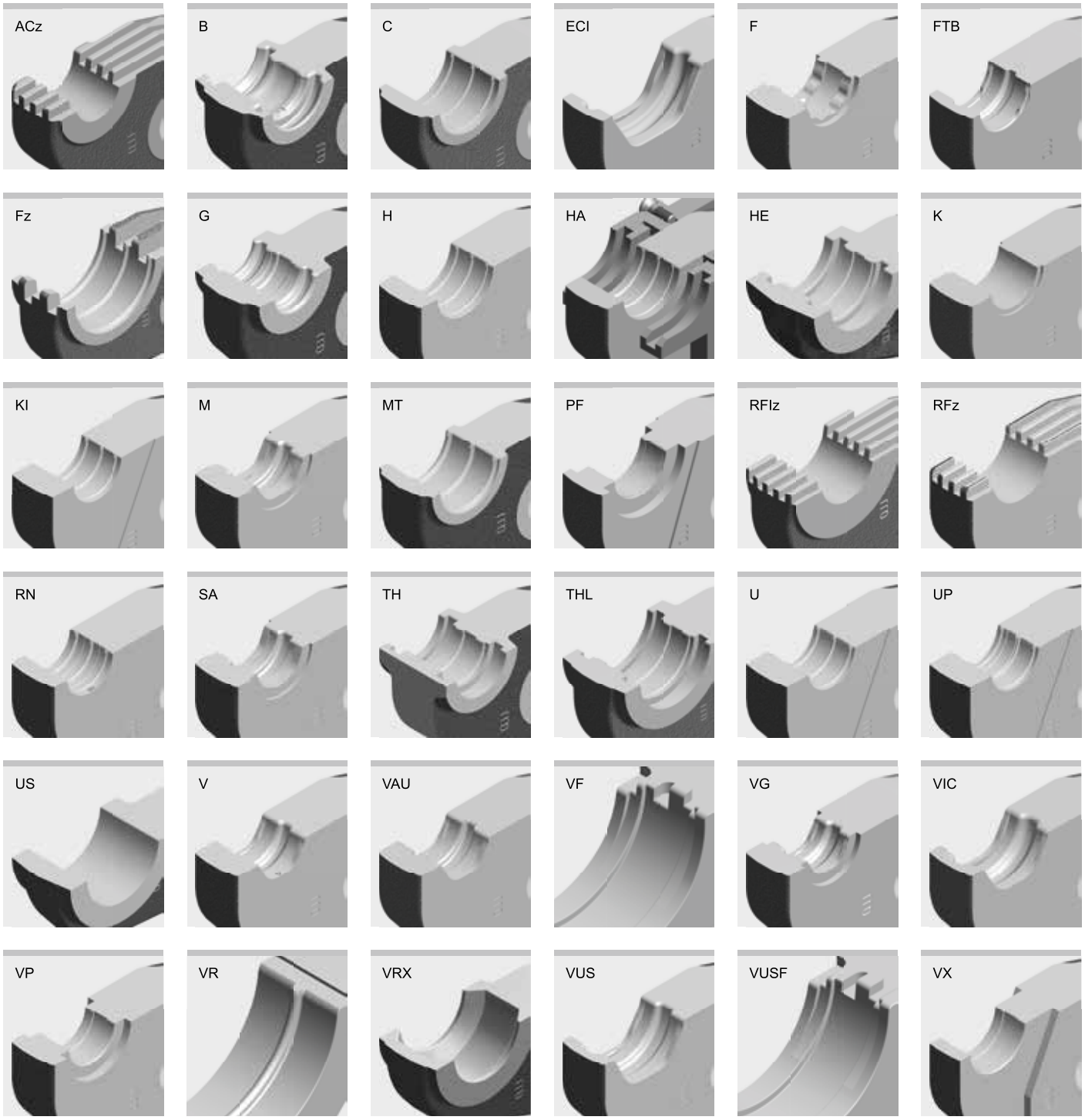
### Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 171.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců



Lisovací kleště s ozubením
Patent EP 2 027 971

Příklad lisovacích kleští REMS M:
Otisk "M" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| AC-FIX PRESS (Global Piping Systems) | H 12* | 570300 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems) | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| ACOME ACOPEX ALU | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| ACOME MT | ACz 12* | 572642 |
| | ACz 16* | 572644 |
| | ACz 20* | 572646 |
| | ACz 25 | 572648 |
| AHLSELL A-press elförzinkad | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| AHLSELL A-press koppar | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| AHLSELL A-press rostfritt | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| AIRBEL PRESSCLIM | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| AIRBEL SERTINOX | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| ALB Sistema Multicapa | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| APE Serie AP | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| APE Serie AP Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| AQUATECHNIK Universal | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| ASCHL NIR | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing) | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1¼" | 571470 |
| | US 1½" | 571475 |
| | US 2" | 571477 |
| Bampi BALPEX (serie MP) | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Bampi BALPEX Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol) | H 12* | 570300 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol) | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 18* | 571327 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| BEGETUBE/ IVAR | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | Fz 50 | 570747 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | F 75 (PR-3B)[3] | 572830 |
| BRASELI GPF GAS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| BRASELI Pressfitting PE-X | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| BRASELI Pressfitting Multicapa | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Brass Form Master Press | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Brass & Fittings Pressman Multicapa | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 18* | 571327 |
| | ACz 20* | 572646 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Brass & Fittings Retipress | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 18* | 571327 |
| | ACz 20* | 572646 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| Business Key MT-PRESS (inox) | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Cello Products | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 571770 |
| >B< Press | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 571775 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 571780 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 571785 |
| | VUS 1½" (OD 41,3 mm) | 571790 |
| | VUS 2" (OD 54,0 mm) | 571795 |
| CHIALI | TH 16* | 570460 |
| CHIALIPEX | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Climatek | TH 14* | 570455 |
| Clima Therm | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | H 40 A (4G) | 570695 |
| Climatrix | H 16* | 570320 |
| Climatrix Rhinopex | H 20* | 570350 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| ClouSet | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| COMAP | V 12 | 570107 |
| SudoPress Carbon | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| COMAP | V 12 | 570107 |
| SudoPress Copper | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| COMAP | V 12 | 570107 |
| SudoPress | V 14 | 570112 |
| Copper Gas | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| COMAP | V 14 | 570112 |
| SudoPress | V 15 | 570115 |
| Copper Solar | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| COMAP | V 15 | 570115 |
| SudoPress | V 18 | 570125 |
| Stainless | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Comap | RFz 12* | 571320 |
| PexPress | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| Comap | TH 14* | 570455 |
| SkinPress | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Comap | TH 16* | 570460 |
| SkinPress Gas | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| Comap | TH 16* | 570460 |
| SkinPress PPSU | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| COMAP | M 12 | 570100 |
| Xpress Carbon | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| COMAP | M 12 | 570100 |
| Xpress Copper | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| COMAP | M 15 | 570110 |
| Xpress Copper | M 18[1] | 570120 |
| Gas | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| COMAP | M 15 | 570110 |
| Xpress Stainless | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| COMISA | TH 14* | 570455 |
| Press System | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| COMISA | TH 16* | 570460 |
| Press System Gas | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| CONEL | F 16* | 570717 |
| CONNECT | F 20* | 570727 |
| MULTI | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| (DN 26) | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | VP 16* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| | VP 32 | 570925 |
| DIWAsystems | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| DUOFIL | U 16* | 570765 |
| MKSYSTEM | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| DW Verbundrohr | U 16* | 570765 |
| multitubo systems | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| EBRILLE | U 16* | 570765 |
| Isomonflex | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | H 26* | 570370 |
| | TH 26* | 570475 |
| | U 32 | 570785 |
| EBRILLE | U 14* | 570760 |
| Monflex | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | H 26* | 570370 |
| | TH 26* | 570475 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| EFFEBI | M 15 | 570110 |
| PRESSTIGE | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 15 45° (PR-2B)3) | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)3) | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)3) | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)3) | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)3) | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)3) | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)3) | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)3) | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)3) | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)3) | 574512 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108" (1. čtvrtletí 2008), „208" (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| EFFEBI TOF MULTIPINZA | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | Fz 50 | 570747 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 571770 |
| | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 571775 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 571780 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 571785 |
| | VUS 1½" (OD 41,3 mm) | 571790 |
| | VUS 2" (OD 54,0 mm) | 571795 |
| Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper | VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm) | 572819 |
| | VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm) | 572820 |
| | VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm) | 572821 |
| EMMETI GERPEX-FIVPRESS | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| EMPUR | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| EUROTUBI Europa C-STAHL PRESSFITTING SISTEM[1] | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Evans Components Presslok | VAU 15 (½") | 572687 |
| | VAU 20 (¾") | 572689 |
| | VAU 25 (1") | 572691 |
| | ECI 1½" | 571932 |
| | ECI 2" (4G) | 571934 |
| | ECI 2½" XL (PR-3S)[3][7] | 579104 |
| | ECI 3" XL (PR-3S)[3][7] | 579105 |
| | ECI 4" XL (PR-3S)[3][7] | 579106 |
| FAR Rubinetterie PRESSFAR | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 14 45° (PR-2B)[3] | 574532 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 16 45° (PR-2B)[3] | 574534 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| F.B.Q. BARONIO BQ press gas | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Fercofloor DUO Press FERCO PEX | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| Fercofloor DUO Press MULTIFER | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| FILINOX Filpress | FTB 15 | 571432 |
| | FTB 18 | 571434 |
| | FTB 22 | 571436 |
| | FTB 28 | 571438 |
| | FTB 35 | 571440 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| FILINOX Instalpress Steel | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| FILINOX Instalpress Inox | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Fittings Estándar ECO-PRESS | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Fittings Estándar MULTICAPA | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 18* | 571327 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Fittings Estándar PE-X | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| FORNARA ForPress | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| FRABO CHROMEPRESS | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| FRABO | V 12 | 570107 |
| FRABOPRESS | V 15 | 570115 |
| C-STEEL | V 18 | 570125 |
| Securfrabo | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO | V 15 | 570115 |
| FRABOPRESS | V 18 | 570125 |
| C-STEEL GAS | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO | V 12 | 570107 |
| FRABOPRESS | V 15 | 570115 |
| INOX 316 | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO | V 15 | 570115 |
| FRABOPRESS | V 18 | 570125 |
| INOX 316 GAS | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO | H 16* | 570320 |
| FRABOPRESS | H 20* | 570350 |
| MULTI-BRASS | TH 16* | 570460 |
| (MB) | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| FRABO | H 16* | 570320 |
| FRABOPRESS | H 20* | 570350 |
| MULTI-PLUS | H 26* | 570370 |
| (MP) | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| FRABO | V 22 | 570135 |
| FRABOPRESS | V 28 | 570145 |
| NEXT | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| FRABO | V 12 | 570107 |
| FRABOPRESS | V 15 | 570115 |
| RAME (Cu) | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO | V 12 | 570107 |
| FRABOPRESS | V 15 | 570115 |
| RAME (Cu) | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO | V 15 | 570115 |
| SOLARPRESS | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| FRABO FRABO | M 22 | 570130 |
| TS PRESS | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| Fränkische | B 16* | 570850 |
| alpex-duo | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Fränkische | F 16* | 570717 |
| alpex F50 PROFI | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| (DN 26) | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | VP 16* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| | VP 32 | 570925 |
| Fränkische | F 20[2)] | 570727 |
| alpex-gas[2)] | F 26[2)] | 570730 |
| | F 32[2)] | 570735 |
| Fränkische | Fz 40 | 570742 |
| alpex L | Fz 50 | 570747 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | F 75 (PR-3B)[3)] | 572830 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| gabotherm H+S | TH 10* | 570467 |
| | TH 12* | 570452 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Geberit Mapress | M 12 | 570100 |
| C-STAHL | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Geberit Mapress | M 12 | 570100 |
| EDELSTAHL | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Geberit Mapress | M 15 | 570110 |
| EDELSTAHL Gas | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (P R-2B)[3)] | 574530 |
| Geberit Mapress | M 12 | 570100 |
| KUPFER | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7)] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Geberit Mapress KUPFER Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Geberit Mepla | G 16* | 570400 |
| | G 20* | 570410 |
| | G 26* | 570420 |
| | G 32 | 570430 |
| | G 40 | 570440 |
| | G 50 | 570450 |
| | G 63 (S) | 572470 |
| Geberit Mepla Therm | G 16* | 570400 |
| | G 20* | 570410 |
| | G 26* | 570420 |
| General Fittings Serie 5S00 | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| General Fittings Trident | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| General Fittings Trident Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| Giacomini Raccordi RM Giacomini | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | THL 32 | 570487 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Giacomini RM MULTIGAS | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | THL 32 | 570487 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| Giacomini Valvole Giacomini serie R850V | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Grinnell G-PRESS Copper Fittings | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 571770 |
| | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 571775 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 571780 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 571785 |
| | VUS 1½" (OD 41,3 mm) | 571790 |
| | VUS 2" (OD 54,0 mm) | 571795 |
| | VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm) | 572819 |
| | VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm) | 572820 |
| | VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm) | 572821 |
| GS Wärmesysteme System TH | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| GS Wärmesysteme System V | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| GSP Group USMetrix | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| HAGOS | TH 16* | 570460 |
| HakaGerodur HakaGerodur-System | TH 10* | 570467 |
| | TH 11,6* | 570482 |
| | TH 12* | 570452 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| HakaGerodur HAKASAN | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Harden 2000 B-Hidro | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| Harden 2000 Poly-Pex 2000 | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Harden 2000 Poly-Pex Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| HASTINIK Hastinik/Hitpress | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| heima-press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| HELIROMA Klimapress | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| HELIROMA romapress | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| Henco | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| Henco Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| Herotec TEMPUS-PRESS PLUS | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Herz pipefix | TH 10* | 570467 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| HITEC Sistema Multistrato | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| Hopewell press fit system | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| hp-praski BAVARIA-press | TH 10* | 570467 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| IBP >B< Flex | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| IBP >B< Press | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 14 45° (PR-2B)[3] | 574532 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 16 45° (PR-2B)[3] | 574534 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Carbon | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Gas | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Inox | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| IBP >B< Press Solar | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| ICMA Sempiter | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| ICMA Sempigas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Idrosanitaria Bonomi Homegas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| Idrosanitaria Bonomi Idropress | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| IDROSISTEMI Ta-Press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3] [7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| IPA IPANA Press | TH 10* | 570467 |
| | TH 11,6* | 570482 |
| | TH 12* | 570452 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 15* | 570457 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 22* | 570472 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 28 | 570477 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| IPA THu IPANA Press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires) | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit | K16/P18* | 572600 |
| | PF 22* | 571980 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) | K16/P18* | 572600 |
| | K/20* | 572605 |
| | K/25* | 572610 |
| | K32 | 572615 |
| | K1/40 | 572620 |
| | K1/50 | 572625 |
| IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2 | K16/P18* | 572600 |
| | K/20* | 572605 |
| | K/25* | 572610 |
| ISOLTUBEX ISOLPEX | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFlz 25 | 571337 |
| | RFlz 32 | 571342 |
| ISOLTUBEX Multicapa | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFlz 25 | 571337 |
| | RFlz 32 | 571342 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| ISOTUBI | M 15 | 570110 |
| NUMEPRESS | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| IVAR | B 20* | 570860 |
| ALPEX-GAS | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| IVAR | B 14* | 570845 |
| Ivar-Press | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | Fz 50 | 570747 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| IVAR | TH 16* | 570460 |
| MULTI PRESS | TH 20* | 570470 |
| GAS | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| IVAR | TH 16* | 570460 |
| MULTI PRESS | TH 20* | 570470 |
| GAS ITALIA | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| IVAR | TH 16* | 570460 |
| Multi Press MP | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | Fz 50 | 570747 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| IVAR | TH 16* | 570460 |
| Multi Press Leak | TH 20* | 570470 |
| (MPL) | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| IVAR | TH 16* | 570460 |
| Plastic Multi Press | TH 20* | 570470 |
| Leak (PMPL) | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| IVAR | TH 16* | 570460 |
| Plastic Multi Press | TH 20* | 570470 |
| PMP | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| Jäger - Aquatec | H 14* | 570310 |
| Aquapress H | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Jäger - Aquatec | M 15 | 570110 |
| C-Stahl - Press | M 18 | 570120 |
| Typ M | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Jäger - Aquatec | M 15 | 570110 |
| Edelstahl-Press | M 18 | 570120 |
| Typ M | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| Jäger - Aquatec | V 15 | 570115 |
| Kupfer-Press | V 18 | 570125 |
| Typ V | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| Jansen | TH 14* | 570455 |
| JANSEN prima | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Jaraflex- | TH 14* | 570455 |
| Presssystem | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| KAN | U 16* | 570765 |
| KAN-therm | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| KAN | U 14* | 570760 |
| KAN-therm LBP | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| KAN | M 15 | 570110 |
| KAN-therm | M 18[1)] | 570120 |
| Inox | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| KAN | M 15 | 570110 |
| KAN-therm | M 18[1)] | 570120 |
| Steel | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| KE KELIT | U 16* | 570765 |
| KELIT KELOX | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3)] | 572828 |
| KE KELIT | M 15 | 570110 |
| steelFIX | M 18 | 570120 |
| C-Stahl | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| KE KELIT | M 15 | 570110 |
| steelFIX | M 18 | 570120 |
| Edelstahl | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| KEMBLA | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| KemPress | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| (AUS) | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| KEMBLA | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| KemPress Gas | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| (AUS) | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| KISAN | KI 16* | 571360 |
| Kisan KD | KI 20* | 571370 |
| | KI 25* | 571375 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| KISAN | KI 16* | 571360 |
| Kisan WL | KI 20* | 571370 |
| | KI 25* | 571375 |
| | KI 32 | 571380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| KISAN | KI 16* | 571360 |
| Kisan WM | KI 20* | 571370 |
| | KI 25* | 571375 |
| | KI 32 | 571380 |
| KISAN | U 20* | 570775 |
| Kisan WR | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| KISAN | M 15 | 570110 |
| Kistal C | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KISAN | M 15 | 570110 |
| Kistal Inox | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| KME | TH 14* | 570455 |
| cuprotherm CTX | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| KME | TH 14* | 570455 |
| Q-Tec - Comap | TH 16* | 570460 |
| SkinPress | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| KME | H 16 A* | 570620 |
| Q-Tec - Oventrop | H 20 A* | 570650 |
| Cofit | H 26 A* | 570670 |
| LECHAR | TH 16* | 570460 |
| ALCOBRAPEX | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| LECHAR | U 16* | 570765 |
| COBRAPEX | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| LEGEND-PRESS | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 571770 |
| press fitting | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 571775 |
| system | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 571780 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 571785 |
| | VUS 1½" (OD 41,3 mm) | 571790 |
| | VUS 2" (OD 54,0 mm) | 571795 |
| | VUSF 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm) | 572819 |
| | VUSF 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm) | 572820 |
| | VUSF 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm) | 572821 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| LK Systems | V 12 | 570107 |
| LK >B<Press | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| LK Systems | V 12 | 570107 |
| LK >B<Press | V 15 | 570115 |
| Elförzinkat | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| LK Systems | V 15 | 570115 |
| LK >B<Press | V 18 | 570125 |
| Gas | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| LK Systems | TH 16* | 570460 |
| LK Universal | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| LVI-DAHL | U 16* | 570765 |
| Altech-Alupex | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| MAINCOR | U 16* | 570765 |
| MAINPRESS | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| MAINCOR | U 16* | 570765 |
| MAINFLOR | U 20* | 570775 |
| MAINCOR | M 15 | 570110 |
| MAINOX | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Mair Heiztechnik | M 12 | 570100 |
| Gomafix Cu/E | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| Mair Heiztechnik | H 11,5* | 570315 |
| Gomafix M | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| Mair Heiztechnik | H 11,5* | 570315 |
| M-Press | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Ma.s.ter System | TH 14* | 570455 |
| PRESSMASTER | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| MEGARO | H 11,5* | 570315 |
| HAKAPRESS | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 17* | 570330 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| MEGARO | B 16* | 570850 |
| MEGAPRESS | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| MEGARO | B 16* | 570850 |
| MEGAPRESS MP | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| MEGARO | B 16* | 570850 |
| MEGAPRESS | B 20* | 570860 |
| MPL | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| METALGRUP | RFz 16* | 571325 |
| PexGrup | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| METALGRUP | U 16* | 570765 |
| MultiGrup | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| MULTITHERM | TH 16* | 570460 |
| PRESSSYSTEM | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| Multicapas | RFz 16* | 571325 |
| Industrial | RFz 20* | 571330 |
| AIS PEX | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Multicapas | U 16* | 570765 |
| Industrial | U 18* | 570770 |
| multitubo systems | U 20* | 570775 |
| MC | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Multicapas | H 16* | 570320 |
| Industrial | H 20* | 570350 |
| multitubo systems | H 25* | 570360 |
| MM | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| Multi-Flex ACR | H 12* (¼") | 570300 |
| | U 14* (⅜") | 570760 |
| | U 16* (½") | 570765 |
| | U 18* (⅝") | 570770 |
| | U 20* (¾") | 570775 |
| | U 25* (⅞") | 570780 |
| | U 32 (1⅛") | 570785 |
| Multi-Flex Gas | U 16* (½") | 570765 |
| | U 20* (⅝") | 570775 |
| | U 25* (¾") | 570780 |
| | U 32 (1") | 570785 |
| | U 40 (1¼") | 570790 |
| | U 50 (1½") | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] (2") | 572837 |
| | U 63 (S) (2") | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] (2½") | 572828 |
| Multi-Flex Water | U 16* (½") | 570765 |
| | U 25* (¾") | 570780 |
| | U 32 (1") | 570785 |
| | U 40 (1¼") | 570790 |
| | U 50 (1½") | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] (2") | 572837 |
| | U 63 (S) (2") | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] (2½") | 572828 |
| NEUTHERM | H 16* | 570320 |
| MEKUPRESS-HT | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 40 | 570790 |
| NIBCO (USA) | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 571770 |
| Press System | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 571775 |
| Copper | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 571780 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 571785 |
| | VUS 1½" (OD 41,3 mm) | 571790 |
| | VUS 2" (OD 54,0 mm) | 571795 |
| Nicoll Fluxo | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| NUPIGECO | U 14* | 570760 |
| Multinupi | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| NUPIGECO | B 16* | 570850 |
| Multipinza | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| Nussbaum | VRX 16 | 571750 |
| Optiflex-Flowpress | VRX 20 | 571752 |
| | VRX 25 | 571754 |
| | VRX 32 | 571756 |
| | VRX 40 | 571758 |
| Nussbaum | VP 16* | 570910 |
| Optiflex Press | VP 20* | 570915 |
| | VP 25* | 570920 |
| | VP 32 | 570925 |
| Nussbaum | V 15 | 570115 |
| Optipress | V 18 | 570125 |
| Aquaplus | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] | 572818 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Nussbaum | V 15 | 570115 |
| Optipress-Gaz | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] | 572818 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Nussbaum | V 15 | 570115 |
| Optipress-Therm | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] | 572818 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| O.M.T. - Press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| PBTub | RFz 12* | 571320 |
| SERTIPRESS | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| PBTub | M 15 | 570110 |
| SERTI-STEEL | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire | TH 14* | 570455 |
| Henco Multilayer | TH 16* | 570460 |
| Solutions | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| Pegler Yorkshire | M 12 | 570100 |
| XPress Carbon | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire | M 12 | 570100 |
| XPress Copper | M 15 | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579108 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 570110 |
| XPress Copper | M 18[1] | 570120 |
| Gas | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 570110 |
| XPress Solar | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Pegler Yorkshire | M 15 | 570110 |
| XPress | M 18[1] | 570120 |
| Stainless | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Pegler Yorkshire | M 15 | 570110 |
| XPress Stainless | M 18[1)] | 570120 |
| Gas | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| PERFEXIM | U 16* | 570765 |
| "PERFEKT | U 20* | 570775 |
| SYSTEM" | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| PERFILTUBO | U 16* | 570765 |
| PERFILALUPEX | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3)] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3)] | 572828 |
| PERFILTUBO | M 15 | 570110 |
| PERFILPRESS | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| PEXTUBE | RFz 16* | 571325 |
| PexTube | RFz 20* | 571330 |
| | RFIz 25 | 571337 |
| | RFIz 32 | 571342 |
| Pipelife | M 15 | 570110 |
| C-PRESS | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Pipelife | TH 16* | 570460 |
| RADOPRESS | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Pipetec Connect | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypex | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypexalfa Gas | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypexalfa Gas | TH 20* | 570470 |
| protek | TH 26* | 570475 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypex Air | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypex | TH 20* | 570470 |
| Plus | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypex | TH 20* | 570470 |
| Thermo | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| PLASTICA ALFA | TH 16* | 570460 |
| Multypex | TH 20* | 570470 |
| Thermo Plus | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| PLÁSTICOS | U 16* | 570765 |
| FERRO | U 20* | 570775 |
| FERROPLAST | U 25* | 570780 |
| GPF MC PRESS | U 32 | 570785 |
| Pressfitting | | |
| MULTICAPA | | |
| PLÁSTICOS | U 16* | 570765 |
| FERRO | U 20* | 570775 |
| FERROPLAST | U 25* | 570780 |
| GPF PPSU | U 32 | 570785 |
| Pressfitting PE-X | | |
| y MULTICAPA | | |
| PLÁSTICOS | RFz 16* | 571325 |
| FERRO | RFz 20* | 571330 |
| FERROPLAST | RFz 25 | 571335 |
| GPF PRESS | RFz 32 | 571340 |
| Pressfitting PE-X | | |
| PLUMBING PLUS | K16/P18* | 572600 |
| EziPex Crimp | K/20* | 572605 |
| (AUS) | K/25* | 572610 |
| | K32 | 572615 |
| | K1/40 | 572620 |
| | K1/50 | 572625 |
| PLUMBING PLUS | K16/P18* | 572600 |
| EziPex Gas | K/20* | 572605 |
| (AUS) | K/25* | 572610 |
| | K32 | 572615 |
| | K1/40 | 572620 |
| | K1/50 | 572625 |
| PLUMBING PLUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| EziPress Gas | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| (AUS) | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| | VAUF 65 (PR-3B)[3)] (OD 63,5 mm) | 572839 |
| | VAUF 80 (PR-3B)[3)] (OD 76,2 mm) | 572840 |
| | VAUF 100 (PR-3B)[3)] (OD 101,6 mm) | 572841 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| PLUMBING PLUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| EziPress Solar | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| (AUS) | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| PLUMBING PLUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| EziPress Water | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| (AUS) | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| | VAUF 65 (PR-3B)[3)] (OD 63,5 mm) | 572839 |
| | VAUF 80 (PR-3B)[3)] (OD 76,2 mm) | 572840 |
| | VAUF 100 (PR-3B)[3)] (OD 101,6 mm) | 572841 |
| POLYPIPE | TH 10* | 570467 |
| POLYSURE | TH 15* | 570457 |
| | TH 22* | 570472 |
| | TH 28 | 570477 |
| POLYSAN | M 15 | 570110 |
| Handelsges. | M 18 | 570120 |
| m.b.H. & Co KG | M 22 | 570130 |
| (Krems/Öster- | M 28 | 570140 |
| reich) | M 35 | 570150 |
| POLYSAN- | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| C-Stahl-Press- | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| System M | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| POLYSAN | V 15 | 570115 |
| Handelsges. | V 18 | 570125 |
| m.b.H. & Co KG | V 22 | 570135 |
| (Krems/Öster- | V 28 | 570145 |
| reich) | V 35 | 570155 |
| POLYSAN- | V 42 | 570165 |
| C-Stahl-Press- | V 54 | 570175 |
| System V | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| POLYSAN | M 15 | 570110 |
| Handelsges. | M 18 | 570120 |
| m.b.H. & Co KG | M 22 | 570130 |
| (Krems/Öster- | M 28 | 570140 |
| reich) | M 35 | 570150 |
| POLYSAN- | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| Edelstahl | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| Press-System | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| Gas | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| POLYSAN | M 15 | 570110 |
| Handelsges. | M 18 | 570120 |
| m.b.H. & Co KG | M 22 | 570130 |
| (Krems/Öster- | M 28 | 570140 |
| reich) | M 35 | 570150 |
| POLYSAN- | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| Edelstahl | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| Press-System | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| Wasser | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7)] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| POLYSAN (España) Rainbow | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Prandelli Multyrama Pf | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| Prandelli Multyrama Pfm | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Raccorderie Metalliche aesPRES[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Raccorderie Metalliche inoxPRES[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| Raccorderie Metalliche steelPRES[1] | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| RBM Tita-gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| RBM Tita-fix | B 14* | 570845 |
| | B 16* | 570850 |
| | B 18* | 570855 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | F 16* | 570715 |
| | F 18* | 570720 |
| | F 20* | 570725 |
| | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Redi Nicoll Fluxo | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| Redi Nicoll Fluxo Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| RIFENG U PRESS FITTING (F5) | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| RIFENG TH PRESS FITTING (F9) | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| RIQUIER A SERTIR | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| Roth | RN 14* | 572672 |
| | RN 17* | 572674 |
| | RN 20* | 572676 |
| | RN 25/26 | 572678 |
| | RN 32 | 572680 |
| Roth España - Global Plastic Rothapress | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck[2] (DNK-NOR-SWE-FIN) | RN 16 | 572670 |
| | RN 20 | 572676 |
| | RN 25/26 | 572678 |
| | RN 32 | 572680 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| Sa.MI plastic | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Sa.MI plastic Multistrato Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000 | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | Fz 40 | 570742 |
| | Fz 50 | 570747 |
| | F 63 (S) | 572385 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000 | B 16* | 570850 |
| | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 64,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579100 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 64,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579100 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free) | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA NiroTherm Serie 91000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANHA NiroTherm Industry Serie 98000 | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-Press Chrom Serie 16000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 14 | 570932 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 16 | 570937 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B)[3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B)[3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANHA-Press Pressfittings Serie 6000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 14 | 570932 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 16 | 570937 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 64,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579100 |
| | XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579108 |
| | M 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579107 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B)[3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B)[3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 64,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579100 |
| | XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579108 |
| | M 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579107 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANHA PURAPRESS Serie 8000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 14 | 570932 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 16 | 570937 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15[1] | 570110 |
| | M 18[1] | 570120 |
| | M 22[1] | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35[1] | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 64,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579100 |
| | XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579108 |
| | M 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579107 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B)[3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B)[3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| SANHA-Therm Serie 24000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579108 |
| | M 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579107 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANHA-Therm Industry Serie 28000 | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |
| | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | XP 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579108 |
| | M 66,7 XL (PR-3S)[3][7] | 579107 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3][7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3][7] | 579102 |
| | M 108,0 XL (PR-3S)[3][7] | 579103 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| SANPRO THPRESS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| SATEC SK VITerm | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| Schwer Fittings AQUApress | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Seppelfricke | V 12 | 570107 |
| VSH SudoPress | V 15 | 570115 |
| C-Stahl | V 18 | 570125 |
| Visu-Control | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Seppelfricke | V 15 | 570115 |
| VSH SudoPress | V 18 | 570125 |
| Edelstahl | V 22 | 570135 |
| Visu-Control | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Seppelfricke | V 12 | 570107 |
| VSH SudoPress | V 15 | 570115 |
| Kupfer | V 18 | 570125 |
| Visu-Control | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Seppelfricke | V 15 | 570115 |
| VSH SudoPress | V 18 | 570125 |
| Kupfer Gas | V 22 | 570135 |
| Visu-Control | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| Seppelfricke | V 15 | 570115 |
| VSH SudoPress | V 18 | 570125 |
| Kupfer Solar | V 22 | 570135 |
| Visu-Control | | |
| Seppelfricke | TH 14* | 570455 |
| SkinPress | TH 16* | 570460 |
| Visu-Control | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| Seppelfricke | M 12 | 570100 |
| VSH XPress | M 15 | 570110 |
| C-Stahl | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Seppelfricke | M 15 | 570110 |
| VSH XPress | M 18[1] | 570120 |
| Edelstahl | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Seppelfricke | M 15 | 570110 |
| VSH XPress | M 18[1] | 570120 |
| Edelstahl Gas | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Seppelfricke | M 12 | 570100 |
| VSH XPress | M 15 | 570110 |
| Kupfer | M 18[1] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Seppelfricke | M 15 | 570110 |
| VSH XPress | M 18[1] | 570120 |
| Kupfer Gas | M 22 | 570130 |
| | M 28[1] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| SESTA | TH 14* | 570455 |
| SESTA GAS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| SESTA | H 16* | 570320 |
| Sistema | H 20* | 570350 |
| multistrato | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| SLOVARM | U 16* | 570765 |
| PEX-THERM | U 20* | 570775 |
| | H 26* | 570370 |
| | U 32 | 570785 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| SOMATHERM | H 16* | 570320 |
| MULTI'X | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| SOMATHERM | H 12* | 570300 |
| SomaPRESS | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| STANDARD | U 16* | 570765 |
| HIDRAULICA | U 18* | 570770 |
| MultiStandard | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| STELBI | H 16* | 570320 |
| Polikraft | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| STELBI | TH 16* | 570460 |
| Stelgas | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| STPC STPEX | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| Systerm | H 16 A* | 570620 |
| WELCO-Gas | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| | H 32 A | 570680 |
| Systerm | H 14 A* | 570610 |
| WELCO-Flex | H 16 A* | 570620 |
| | H 17 A* | 570630 |
| | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| | H 32 A | 570680 |
| | H 40 A (4G) | 570695 |
| Systerm | H 16 A* | 570620 |
| WELCO-Teck | H 20 A* | 570650 |
| | H 26 A* | 570670 |
| TDM BRASS | H 16* | 570320 |
| Serie 1600 | H 18* | 570340 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | C 26* | 570750 |
| | U 32 | 570785 |
| TDM BRASS | TH 16* | 570460 |
| Serie 1700 (Gas) | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| TERMICALINE | B 16* | 570850 |
| Termipex | B 20* | 570860 |
| | B 26 | 570870 |
| | B 32 | 570880 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| TermoConcept | Basic E01[5] | 571855 |
| TC-PRESS | | |
| THERMOLUTZ | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | TH 20* | 570470 |
| TE-SA | TH 14* | 570455 |
| TE-SA press | TH 16* | 570460 |
| serie 800 | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650 | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 25* | 570495 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| TIEMME TIEMME Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| TIGRE ALPEX GÁS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| TKM Systemtechnik | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| TRA MULTITRAPRESS | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| TRA TRAPRESS | H 12* | 570300 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 25* | 570360 |
| | H 32 | 570380 |
| | RFz 12* | 571320 |
| | RFz 16* | 571325 |
| | RFz 20* | 571330 |
| | RFz 25 | 571335 |
| | RFz 32 | 571340 |
| TWEETOP | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| UNICAL AG MAX-MULTIPEX | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | H 26* | 570370 |
| | U 32 | 570785 |
| UNIDELTA DeltAll | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | H 40 (4G) | 570390 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| UNIDELTA DeltAll GAS | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 32 | 570785 |
| Uponor MLC | UP 14* | 572630 |
| | UP 16* | 572632 |
| | UP 18* | 572634 |
| | UP 20* | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Uponor MLC-D | UP 16* | 572632 |
| | UP 20* | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3] | 572828 |
| Uponor MLC-G[2] | UP 20[2] | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| Uponor Uni Pipe PLUS | UP 16* | 572632 |
| | UP 20* | 572636 |
| | UP 25 | 572638 |
| | UP 32 | 572640 |
| Valsir PEXAL | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 V | 570685 |
| | H 40 V (PR-3B)[3] | 572833 |
| | H 50 V (PR-3B)[3] | 572834 |
| | H 63 V (PR-3B)[3] | 572835 |
| Valsir PEXAL Gas | H 14* | 570310 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| Van Marcke Log. Tubipex | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| | TH 75 (PR-3B)[3] | 572829 |
| Van Marcke Log. Tubipress | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7] | 579101 |
| | M 88,9 XL (PR-3S)[3] [7] | 579102 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| Variotherm System TH | TH 11,6* | 570482 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| Viega Fonterra | VX 12* | 571630 |
| | VP 14/15* | 570905 |
| | VP 16/17* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| | VP 25 | 570920 |
| Viega Pexfit | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| | VX 25* | 571645 |
| Viega Pexfit G | VX 16* | 571635 |
| | VX 20* | 571640 |
| | VX 25* | 571645 |
| Viega Prestabo | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] [6] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] [6] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] [6] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] [6] | 572818 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress | V 12 | 570107 |
| | VG 14 | 570132 |
| | V 15 | 570115 |
| | VG 16 | 570137 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] [6] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] [6] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] [6] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] [6] | 572818 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | VG 14 45° (PR-2B)[3] | 574536 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | VG 16 45° (PR-2B)[3] | 574538 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress G | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] [6] | 572815 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress S | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Profipress Therm | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| Viega ProPress System USA | VUS ½" (OD 15,9 mm) | 571770 |
| | VUS ¾" (OD 22,2 mm) | 571775 |
| | VUS 1" (OD 28,6 mm) | 571780 |
| | VUS 1¼" (OD 34,9 mm) | 571785 |
| | VUS 1½" (OD 41,3 mm) | 571790 |
| | VUS 2" (OD 54,0 mm) | 571795 |
| XL-C/XL-S | VUSF 2½" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm) | 572819 |
| XL-C/XL-S | VUSF 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm) | 572820 |
| XL-C/XL-S | VUSF 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm) | 572821 |
| Viega Propress WATER System AUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| Viega PropressG GAS System AUS | VAU 15 (OD 12,7 mm) | 572687 |
| | VAU 20 (OD 19,1 mm) | 572689 |
| | VAU 25 (OD 25,4 mm) | 572691 |
| | VAU 32 (OD 31,8 mm) | 572693 |
| | VAU 40 (OD 38,1 mm) | 572695 |
| | VAU 50 (OD 50,8 mm) | 572697 |
| Viega Raxinox | VRX 16 | 571750 |
| | VRX 20 | 571752 |
| Viega Raxofix | VRX 16 | 571750 |
| | VRX 20 | 571752 |
| | VRX 25 | 571754 |
| | VRX 32 | 571756 |
| | VRX 40 | 571758 |
| | VRX 50 | 571760 |
| Viega Sanfix[2] | VP 16/17* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| | VP 25* | 570920 |
| | VP 32 | 570925 |
| Viega Sanpress | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VR 76,1 (PR-3B)[3] [6] | 572822 |
| | VR 88,9 (PR-3B)[3] [6] | 572823 |
| | VR 108,0 (PR-3B)[3] [6] | 572824 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |
| Viega Sanpress Inox | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3] [6] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3] [6] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3] [6] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3] [6] | 572818 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3] | 574512 |

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Viega Sanpress Inox G | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | VF 64,0 (PR-3B)[3) 6)] | 572815 |
| | VF 76,1 (PR-3B)[3) 6)] | 572816 |
| | VF 88,9 (PR-3B)[3) 6)] | 572817 |
| | VF 108,0 (PR-3B)[3) 6)] | 572818 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| Viessmann | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| VINSAR PEX-AL-PEX | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| VSH MultiPress | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| VSH SudoPress Carbon | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| VSH SudoPress Copper | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| VSH SudoPress Copper Gas | V 12 | 570107 |
| | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| VSH SudoPress Copper Solar | V 14 | 570112 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 16 | 570117 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| VSH SudoPress Stainless | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| VSH SkinPress | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| VSH SkinPress Gas | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | THL 32 | 570487 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| VSH XPress Carbon | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| VSH XPress Copper | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| VSH XPress Copper GAS | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| VSH XPress Copper Solar | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| VSH XPress Stainless | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| VSH XPress Stainless Gas | M 15 | 570110 |
| | M 18[1)] | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28[1)] | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Walter Meier Metalplast | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3)] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | U 75 (PR-3B)[3)] | 572828 |
| Watts MTR Art press | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| WATTS RADIANT Watts WaterPEX | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1 ¼" | 571470 |
| | US 1 ½" | 571475 |
| WATTS RADIANT Watts RadiantPEX | US ⅜"* | 571450 |
| | US ½"* | 571455 |
| | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1 ¼" | 571470 |
| | US 1 ½" | 571475 |
| WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL | U 16 (½") | 570765 |
| | U 20 (⅝") | 570775 |
| | U 25 (¾") | 570780 |
| | U 32 (1") | 570785 |
| Wavin Tigris K1 | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| Wavin Tigris M1 | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| WeeConPress Alu | M 12 | 570100 |
| | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3)] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3)] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3)] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3)] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3)] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3)] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3)] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3)] | 574530 |
| | V 12 | 570107 |
| | V 15 | 570115 |
| | V 18 | 570125 |
| | V 22 | 570135 |
| | V 28 | 570145 |
| | V 35 | 570155 |
| | V 42 | 570165 |
| | V 54 | 570175 |
| | V 12 45° (PR-2B)[3)] | 574502 |
| | V 15 45° (PR-2B)[3)] | 574504 |
| | V 18 45° (PR-2B)[3)] | 574506 |
| | V 22 45° (PR-2B)[3)] | 574508 |
| | V 28 45° (PR-2B)[3)] | 574510 |
| | V 35 45° (PR-2B)[3)] | 574512 |
| | SA 12 | 570930 |
| | SA 15 | 570935 |
| | SA 18 | 570940 |
| | SA 22 | 570945 |
| | SA 28 | 570950 |
| | SA 35 | 570955 |

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

[1)] Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

[2)] Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

[3)] K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

[4)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

[5)] K upnutí vhodných lisovacích vložek.

[6)] Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

[7)] Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 14.10.2016. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.
Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS
# Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| WeeConPress | M 12 | 570100 |
| C-Stahl | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| WeeConPress | M 12 | 570100 |
| Inox | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |
| WeeConPress | M 12 | 570100 |
| Kupfer | M 15 | 570110 |
| | M 18 | 570120 |
| | M 22 | 570130 |
| | M 28 | 570140 |
| | M 35 | 570150 |
| | M 42 (4G) | 570160 |
| | M 54 (4G) | 570170 |
| | M 42 (PR-3S)[3] | 572706 |
| | M 54 (PR-3S)[3] | 572708 |
| | M 12 45° (PR-2B)[3] | 574520 |
| | M 15 45° (PR-2B)[3] | 574522 |
| | M 18 45° (PR-2B)[3] | 574524 |
| | M 22 45° (PR-2B)[3] | 574526 |
| | M 28 45° (PR-2B)[3] | 574528 |
| | M 35 45° (PR-2B)[3] | 574530 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| WeeConFlex | H 16* | 570320 |
| MVR | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | U 40 | 570790 |
| | U 50 | 570795 |
| | U 63 (PR-3B)[3] | 572837 |
| | U 63 (S) | 572365 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| WEM | U 16* | 570765 |
| WIELAND | TH 14[2] | 570455 |
| cuprotherm | TH 16[2] | 570460 |
| CTX[2] | TH 18[2] | 570465 |
| | TH 20[2] | 570470 |
| | TH 26[2] | 570475 |
| WKS-Press | TH 14* | 570455 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| WÜRTH | TH 16* | 570460 |
| Würth | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | HE 32 | 571900 |
| | HE 40 | 571902 |
| XtraConnect | F 16* | 570717 |
| | F 20* | 570727 |
| | F 26* | 570730 |
| | F 32 | 570735 |
| | H 16* | 570320 |
| | H 20* | 570350 |
| | H 26* | 570370 |
| | H 32 | 570380 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| (DN 26) | U 25* | 570780 |
| | U 32 | 570785 |
| | VP 16* | 570910 |
| | VP 20* | 570915 |
| | VP 32 | 570925 |

| Systém | Lisovací obrys | Obj.č. |
|---|---|---|
| Zetaesse | TH 14* | 570455 |
| Multistrato | TH 16* | 570460 |
| EUROPEX | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Zetaesse | TH 14* | 570455 |
| Multistrato | TH 16* | 570460 |
| ISOPEX | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 18* | 570770 |
| | U 20* | 570775 |
| Zetaesse Rame | TH 14* | 570455 |
| HydroSAN | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| Zetaesse Rame | TH 14* | 570455 |
| ThermoSAN | TH 16* | 570460 |
| | TH 20* | 570470 |
| | U 14* | 570760 |
| | U 16* | 570765 |
| | U 20* | 570775 |
| ZEWOTHERM | TH 12* | 570452 |
| | TH 16* | 570460 |
| | TH 17* | 570462 |
| | TH 18* | 570465 |
| | TH 20* | 570470 |
| | TH 26* | 570475 |
| | TH 32 | 570480 |
| | TH 40 | 570485 |
| | TH 50 (S) | 572400 |
| | TH 63 (S) | 572405 |
| ZURN | US ⅜"* | 571450 |
| INDUSTRIES | US ½"* | 571455 |
| ZURN PEX | US ¾"* | 571460 |
| | US 1"* | 571465 |
| | US 1¼" | 571470 |
| | US 1½" | 571475 |
| | US 2" | 571477 |

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Mezikleště Z1**<br>k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B) | 574500 | |
| **Mezikleště Z2**<br>k pohonu lisovacích kroužků REMS M 42–54 (PR-3S) | 572795 | |
| **Mezikleště Z4**<br>k pohonu lisovacích kroužků REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B) | 572801 | |
| **Mezikleště Z5**<br>k pohonu lisovacích kroužků REMS VF/VR 64–108 (PR-3B), VUSF/VUSR 2½–4" (PR-3B), VAUF 65–100 (PR-3B) | 572802 | |
| **Mezikleště Z6 XL**<br>k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) s REMS Power-Press XL | 579120 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělících kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm | 570295 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2") | 570290 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) | 572810 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky VF 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSF 2½–4"/VUSR 2½–4" (PR-3B) | 572809 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B) | 574516 | |

# Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

## Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

## Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

### Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

### Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress a Viega Raxofix Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

### Zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW G 5614/VP 625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.

Pitná voda

Plyn

# Úmluvy o převzetí záruk

## REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

**Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace**
(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
dále jen “ZVSHK”,

**Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov**
(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
dále jen “BTGA”,

**Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace**
(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
dále jen “VDKF”,

**Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov**
(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
dále jen “suissetec”

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press 22 V ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press SE
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press XL ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press ACC
- REMS lisovací kleště
- REMS lisovací kroužky
- REMS lisovací kleště Mini

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanity, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen “TGA-podnik”), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojmíra Böhma:
**mojmir.boehm@rems.de**

Kvalitní německý výrobek

Spolehlivě a bezpečně: Již v roce 2000 uzavřel REMS jako první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

# REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

## REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitu pro přesné vedení závitové tyče během dělícího cyklu. Části kleští, dělicí vložky a specielně vytvořené a vytvrzené střihové hrany, rozměrově přesné, pro dělicí místa bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělicí zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště **(Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330).** Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny dělicí kleště označené * mají další připojení **(Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172)** pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.

## Rozsah dodávky

**REMS dělicí kleště M.** Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M6–M12. V kartonu.

| Označení | pro závitové tyče | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **REMS dělicí kleště M 6*** | M 6 | 571890 | |
| **REMS dělicí kleště M 8*** | M 8 | 571895 | |
| **REMS dělicí kleště M 10** | M 10 | 571865 | |
| **REMS dělicí kleště M 12** | M 12 | 571870 | |

Kvalitní německý výrobek

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

### Příslušenství

| Označení | pro závitové tyče | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Dělicí vložky M 6, pár** | M 6 | 571891 | |
| **Dělicí vložky M 8, pár** | M 8 | 571896 | |
| **Dělicí vložky M 10, pár** | M 10 | 571866 | |
| **Dělicí vložky M 12, pár** | M 12 | 571871 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou pro 6 dělících kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm | | 570295 | |

# REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

## REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců.

Kvalitní německý výrobek

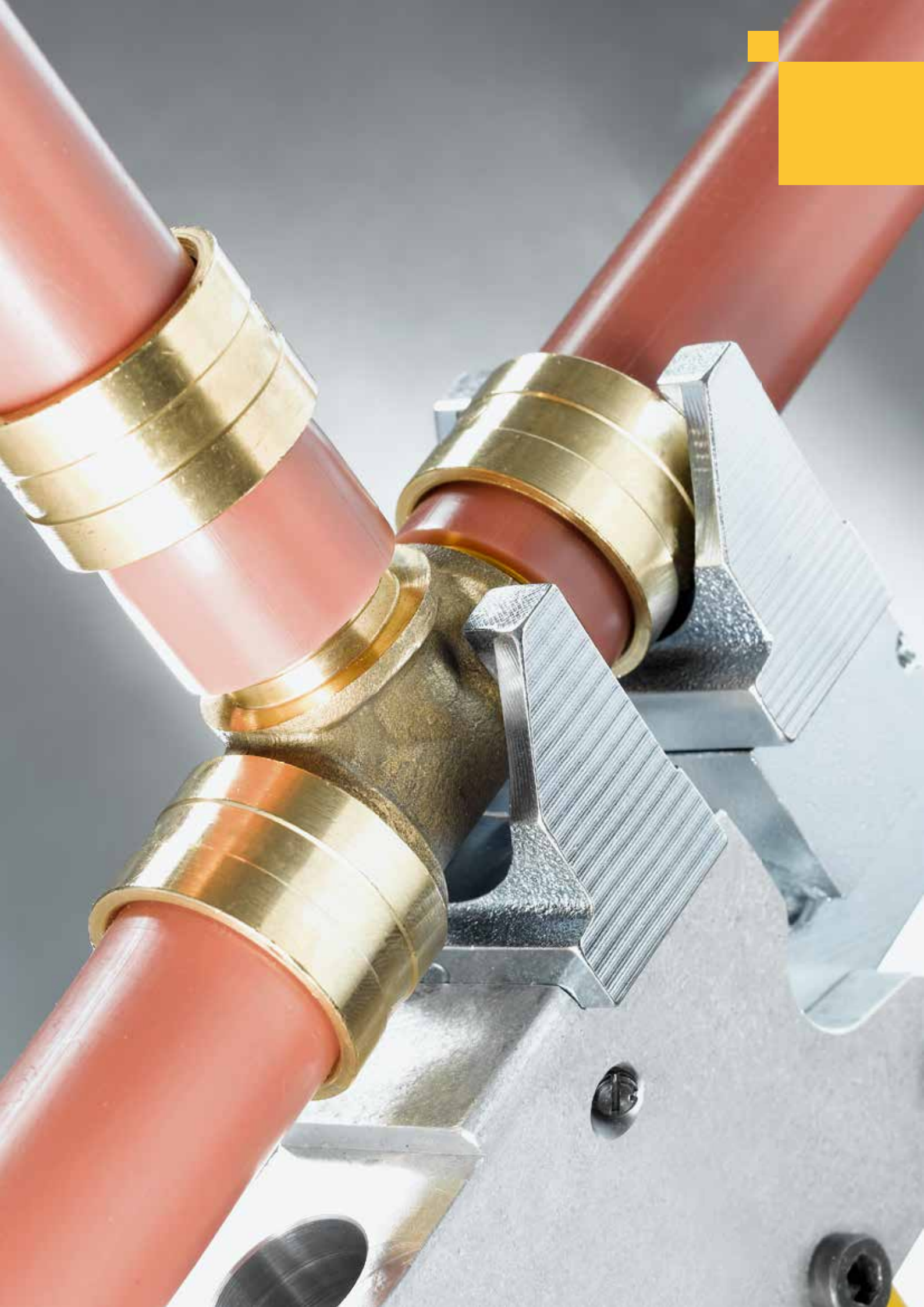
## Rozsah dodávky

**REMS kabelové nůžky.** Nůžky na kabely se 2 kusy vyměnitelných kabelových břitů pro elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 571887 | |

### Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Kabelový břit, sada 2 kusů** | 571889 | |



# Axiální lisování


| | | |
|---|---|---|
| | **Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L** | **176** |
| | **Ruční axiální lis** | **178** |
| | **Lisovací hlavy** | **179** |
| | **Akumulátorový axiální lis 30 Lisovací hlavy** | **181** |

# REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, praktický elektrický přístroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení.**

**Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 179–180). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

## Dvojité lisovací hlavy

REMS dvojité lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech **(ohlášen patent DE)** (strana 179). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

## Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 s akumulátorem jen 2,9 kg, jen 29 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L s akumulátorem jen 3,1 kg, jen 32 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 a REMS Ax--Press 25 L vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED--pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Prodloužení ke zvětšení upínacího odstupu tlakových spojovacích kroužků, také na zdvojené lisování, jako příslušenství. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Výkonný elektro-hydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

## Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 186–189).

ACC
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
aquatherm,
Genreal Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

ACC
Automatic Circuit Control

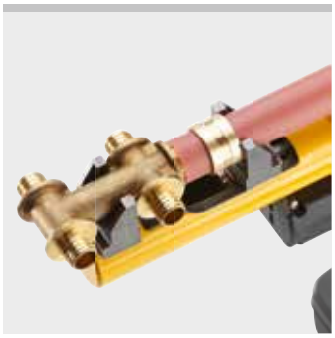
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



# REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12 – 40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 573033 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12 – 40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 573034 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Lisovací hlavy** viz. str. 179 – 180. | | |
| **Rozšiřovací hlavy P** viz. str. 189. | | |
| **REMS Ax-Press 25 ACC pohonný stroj,** bez akum. | 573003 | |
| **REMS Ax-Press 25 L ACC pohonný stroj,** bez akum. | 573004 | |
| **REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj,** bez akum. | 575008 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Ax-Press HK / H

Jednoruční axiální lis / Ruční axiální lis

Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm. Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný. Jen 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm. Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.**

**Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny bežné systémy s tlakovými kroužky (strana 179–180). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

## Dvojité lisovací hlavy

REMS dvojité lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech **(ohlášen patent DE)** (strana 179). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

## Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy **(Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen)** pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisoavacích vložek díky pružinové západce. REMS Ax-Press H s ochranou proti přetížení.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press HK pohonné zařízení.** Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 574302 | |

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press H pohonné zařízení.** Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 574300 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS lisovací hlavy** viz. str. 179–180. | | |
| **Přenosná taška** pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy | 574437 | |
| **Kufr** s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy | 574352 | |

# REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

## REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

| Označení | Použití |
|---|---|
| **Lisovací hlava Basic 20, sada 2 kusů** | pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm |
| **Lisovací hlava Basic 25, sada 2 kusů** | pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm |
| **Lisovací hlava Basic 32, sada 2 kusů** | pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm |

## REMS dvojité lisovací hlavy

| Označení | Použití |
|---|---|
| **Dvojitá lisovací hlava RH 16/20, sada 2 kusů** | pro potrubní spojky 16 a 20 mm |

## Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

| Označení | Použití |
|---|---|
| **Lisovací hlava UNI T/L** (kus) | pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou;<br>pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem |

## REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

| Označení | pro přechodové tvarovky coul | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Opěrný čep ⅜"** | ⅜ | 573647 | |
| **Opěrný čep ½"** | ½ | 573648 | |
| **Opěrný čep ¾"** | ¾ | 573649 | |

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

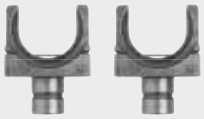
Dm 16

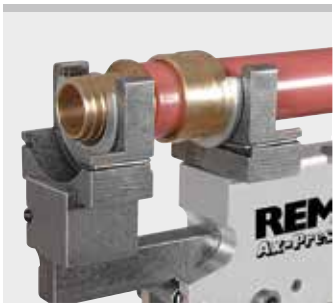
Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32





Ohlášen patent DE

# REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

## Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.

**Lisovací hlavy Uni**

**UNI T/L**

**Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky**

| Systém s tlakovými kroužky | Lisovací hlava mm | Počet lisovacích hlav | pasující do REMS Ax-Press HK[1] | H | 25 | 25 L | Obj.č. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AC-FIX (Global Piping System) | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| aquatherm | AT 16 | 2 | | | • | | 573120 |
| | AT 20 | 2 | | | • | | 573122 |
| | AT 25 | 2 | | | • | | 573124 |
| | AT 32 | 2 | | | • | | 573126 |
| | AT 40 | 2 | | | • | | 573128 |
| BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol) | UNI 18 | 2 | | • | | • | 573634 |
| | UNI 22 | 2 | | • | | • | 573638 |
| | UNI 26 | 2 | | • | | • | 573642 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI 40 | 2 | | | | • | 573652 |
| | UNI T/L** | 1 | | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | | • | | • | 573628 |
| BARBI RETICULADO (Industrial Blansol) | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI 40 | 2 | | | | • | 573652 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | | • | | • | 573628 |
| BRASELI | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| Brass & Fittings | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| COMAP PEXY | UNI 12 | 2 | • | • | | | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | | 573646 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | | 573628 |
| EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| Fittings Estándar | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| General Fittings Serie 3400 PEX | RE 16 | 2 | | | • | | 573160 |
| | RE 20 | 2 | | | • | | 573162 |
| | RE 25 | 2 | | | • | | 573172 |
| | RE 32 | 2 | | | • | | 573178 |
| | RO 16 | 2 | | | • | | 573184 |
| | RO 20 | 2 | | | • | | 573186 |
| General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX | RE 16 | 2 | | | • | | 573160 |
| | RE 20 | 2 | | | • | | 573162 |
| | RE 25 | 2 | | | • | | 573172 |
| | RE 32 | 2 | | | • | | 573178 |
| | RO 16 | 2 | | | • | | 573184 |
| | RO 20 | 2 | | | • | | 573186 |
| General Fittings Serie 3700 PEX | TC 12/14/16 | 2 | | | • | | 573360 |
| | TC 18/20 | 2 | | | • | | 573364 |
| | TC 25 | 2 | | | • | | 573367 |
| | TC 32 | 2 | | | • | | 573370 |
| General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX | TC 12/14/16 | 2 | | | • | | 573360 |
| | TC 18/20 | 2 | | | • | | 573364 |
| | TC 25 | 2 | | | • | | 573367 |
| | TC 32 | 2 | | | • | | 573370 |
| IVT PRINETO | IV 16/17 | 3 | | | • | | 573320 |
| | IV 20/21 | 3 | | | • | | 573325 |
| | IV 25/26 | 3 | | | • | | 573330 |
| | IV 32/33 | 3 | | | • | | 573335 |

| Systém s tlakovými kroužky | Lisovací hlava mm | Počet lisovacích hlav | pasující do REMS Ax-Press HK[1] | H | 25 | 25 L | Obj.č. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISOLTUBEX | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| PB TUB Sertigliss | UNI 12 | 2 | • | • | | | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | | 573646 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | | 573628 |
| PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | • | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 20* | 2 | • | • | | • | 573624 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| | Basic 32* | 2 | • | • | | • | 573628 |
| PLUMBING PLUS EziPex Slide (AUS) | RH 16 L | 2 | | | • | | 573150 |
| | RH 20 L | 2 | | | • | | 573152 |
| | RH 16/20 L | 2 | | | • | | 573158 |
| | RH 25 | 2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 2 | | | • | | 573156 |
| REHAU RAUTHERM (série S 5) | RH 12 | 2 | | | • | | 573164 |
| | RH 16 | 2 | | | • | | 573166 |
| | RH 20 | 2 | | | • | | 573170 |
| | RH 25 | 2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 2 | | | • | | 573156 |
| REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS) | RH 17 | 2 | | | • | | 573168 |
| | RH 20 | 2 | | | • | | 573170 |
| | RH 25 | 2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 2 | | | • | | 573156 |
| REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler | RE 16 | 2 | | | • | | 573160 |
| | RE 20 | 2 | | | • | | 573162 |
| | RE 25 | 2 | | | • | | 573172 |
| | RE 32 | 2 | | | • | | 573178 |
| | RE 40 | 2 | | | • | | 573176 |
| REHAU (GBR) EVERLOC | RH 16 | 2 | | | • | | 573166 |
| | RH 20 | 2 | | | • | | 573170 |
| | RH 25 | 2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 2 | | | • | | 573156 |
| REVEL | RV 16 | 2 | | | • | | 573400 |
| | RV 20 | 2 | | | • | | 573402 |
| | RV 25 | 2 | | | • | | 573404 |
| | RV 32 | 2 | | | • | | 573406 |
| REVI REVIUNI | TC 12/14/16 | 2 | | • | | | 573360 |
| | TC 18/20 | 2 | | • | | | 573364 |
| | TC 25 | 2 | | • | | | 573367 |
| | TC 32 | 2 | | • | | | 573370 |
| REVI REVITERM | TC 12/14/16 | 2 | | • | | | 573360 |
| Riquier à glissement | UNI 12 | 2 | • | • | | | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | | 573640 |
| | UNI 32 | 2 | | • | | | 573644 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | | 573646 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | | 573616 |
| ROTEX | RO 12 | 2 | | • | • | | 573180 |
| | RO 16 | 2 | | • | • | | 573184 |
| | RO 20 | 2 | | • | • | | 573186 |
| | RO 25 | 2 | | • | • | | 573188 |
| | RO 32 | 2 | | • | • | | 573190 |
| Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver | RE 16 | 2 | | | • | | 573160 |
| | RE 20 | 2 | | | • | | 573162 |
| | RE 25 | 2 | | | • | | 573172 |
| | RE 32 | 2 | | | • | | 573178 |
| | RO 16 | 2 | | | • | | 573184 |
| | RO 20 | 2 | | | • | | 573186 |
| Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex | RE 16 | 2 | | | • | | 573160 |
| | RE 20 | 2 | | | • | | 573162 |
| | RE 25 | 2 | | | • | | 573172 |
| | RE 32 | 2 | | | • | | 573178 |
| | RO 16 | 2 | | | • | | 573184 |
| | RO 20 | 2 | | | • | | 573186 |
| TECE TECEflex | TC 12/14/16 | 2 | • | • | • | | 573360 |
| | TC 18/20 | 2 | • | • | • | | 573364 |
| | TC 25 | 2 | | • | • | | 573367 |
| | TC 32 | 2 | | • | • | | 573370 |
| TIEMME Assialpex | IV 16/17 | 3 | • | | • | | 573320 |
| | IV 20/21 | 3 | • | | • | | 573325 |
| | IV 25/26 | 3 | • | | • | | 573330 |
| TradePex Sleeve | RH 16 L | 2 | | | • | | 573150 |
| | RH 20 L | 2 | | | • | | 573152 |
| | RH 16/20 L | 2 | | | • | | 573158 |
| | RH 25 | 2 | | | • | | 573154 |
| | RH 32 | 2 | | | • | | 573156 |
| Velta Eurojauge | UNI 12 | 2 | • | • | | • | 573630 |
| | UNI 16 | 2 | • | • | | • | 573632 |
| | UNI 20 | 2 | • | • | | • | 573636 |
| | UNI 25 | 2 | | • | | • | 573640 |
| | UNI T/L** | 1 | • | • | | • | 573646 |
| | Basic 25* | 2 | • | • | | • | 573616 |
| Würth PRINETO | IV 16/17 | 3 | | | • | | 573320 |
| | IV 20/21 | 3 | | | • | | 573325 |
| | IV 25/26 | 3 | | | • | | 573330 |
| | IV 32/33 | 3 | | | • | | 573335 |

Lisovací hlavy pro další systémy na vyžádání.

[1] K výrobě spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm.

* **Lisovací hlavy s pružinovou západkou**

**Lisovací hlava Basic 20** pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm

**Lisovací hlava Basic 25** pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm

**Lisovací hlava Basic 32** pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

** **Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky**

**Lisovací hlava UNI T/L** pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou;
pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem, viz. str. 179.

# REMS Ax-Press 30

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Axiální lisy Ø 12 – 32 mm

**REMS Ax-Press 30 – medvědí síla do Ø 32 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Li-Ion 22 V technologie pro o 50 % více zalisování[1)]**

## Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 4,4 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav **(Patent US 6,415,641)**. Všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Pohon

Vysoká lisovací síla pro v sekundách hotové, bezvadné lisování, např. Ø 26 mm za pouhých 5 s. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5 nebo 2,5 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátory Li-Ion 21,6 V pro o 50 % více zalosování[1)] než s akumulátorem Li-Ion 14,4 V. Odstupňovaný ukazatel stavu nabité s barevnými LED. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/21,6 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

Např.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Patent
US 6,415,641

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 30 Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 573018 | |

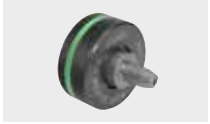
Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Ax-Press 30 pohonný stroj,** bez akumulátoru | 573008 | |
| **Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah** | 571570 | |
| **Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah** | 571571 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion 230 V,** 50 – 60 Hz, 70 W | 571575 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/21,6 V** pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V | 571567 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 573282 | |

## REMS lisovací hlavy

| Systém s tlakovými kroužky | Lisovací hlava | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN** | ME 14, sada 2 kusů | 573100 | |
| | ME 16, sada 2 kusů | 573102 | |
| | ME 20, sada 2 kusů | 573106 | |
| | ME 26, sada 2 kusů | 573108 | |
| | ME 32, sada 2 kusů | 573110 | |
| **General Fittings Serie 5400** | ME 14, sada 2 kusů | 573100 | |
| | ME 16, sada 2 kusů | 573102 | |
| | ME 20, sada 2 kusů | 573106 | |
| | ME 26, sada 2 kusů | 573108 | |
| | ME 32, sada 2 kusů | 573110 | |
| **Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System** | ME 16, sada 2 kusů | 573102 | |
| | ME 20, sada 2 kusů | 573106 | |
| | ME 26, sada 2 kusů | 573108 | |
| | ME 32, sada 2 kusů | 573110 | |

# Rozšiřování
# Vyhrdlování


| | | |
|---|---|---|
| | Ruční rozšiřovač trubek Cu | 184 |
| | Aufweitköpfe Cu | 184 |
| | Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu | 185 |
| | Jednoruční rozšiřovač trubek | 186 |
| | Ruční rozšiřovač trubek P | 186 |
| | Akumulátorový rozšiřovač trubek P | 187 |
|  | Rozšiřovací hlava P | 189 |
| | Akumulátorový rozšiřovač trubek Q&E | 190 |
| | Elektrohydraulický rozšiřovač trubek Q&E | 191 |
| | Ruční vyhrdlovač trubek | 192 |
| | Elektrický vyhrdlovač trubek<br>Elektrický rozšiřovač trubek | 193 |

# REMS Ex-Press Cu

Ruční rozšiřovač trubek

| Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků. | |
|---|---|
| Měkké měděné trubky s ≤ 1,5 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |
| Měkké hliníkové trubky,<br>měkké přesné ocelové trubky s ≤ 1,2 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |
| Měkké nerezové ocelové trubky s ≤ 1 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |

Kvalitní německý výrobek

**REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.**

## Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

## Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

## Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

## Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press Cu Set.** Ruční rozšiřovač trubek Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Měkké měděné trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, měkké nerezové ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 150000 | |
| **Set 12-15-22-28** | 150005 | |
| **Set 15-18-22-28** | 150006 | |
| **Set 12-15-18-22-28** | 150007 | |
| **Set 12-14-16-18-22-28-32** | 150008 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 150010 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"** | 150017 | |
| **Set ½-⅝-⅞-1⅛"** | 150018 | |
| **Set ⅜-½-⅝-⅞"** | 150019 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"** | 150020 | |

Příslušenství

| Označení | Trubka Ø mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Rozšiřovací hlava Cu** (vhodná i pro REMS Akku-Ex-Press Cu ACC a rozšiřovací kleště jiných výrobců) | 8 | 150100 | |
| | 10 | 150105 | |
| | 12 | 150110 | |
| | 14 | 150120 | |
| | 15 | 150125 | |
| | 16 | 150130 | |
| | 18 | 150140 | |
| | 20 | 150145 | |
| | 22 | 150150 | |
| | 24 | 150155 | |
| | 25 | 150160 | |
| | 26 | 150165 | |
| | 28 | 150170 | |
| | 30 | 150175 | |
| | 32 | 150180 | |
| | 34 | 150185 | |
| | 35 | 150190 | |
| | 36 | 150195 | |
| | 40 | 150205 | |
| | 42 | 150210 | |
| | ⅜" | 150220 | |
| | ½" | 150225 | |
| | ⅝" | 150230 | |
| | ¾" | 150235 | |
| | ⅞" | 150240 | |
| | 1" | 150245 | |
| | 1⅛" | 150250 | |
| **Rozšiřovací kleště Cu** | | 150500 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | | 150600 | |

# REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí na rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek pro instalaci trubek bez fitinků. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Měkké měděné trubky s ≤ 1,5 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1¾" |
| Měkké hliníkové trubky,<br>měkké přesné ocelové trubky s ≤ 1,2 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1¾" |
| Měkké nerezové ocelové trubky s ≤ 1 mm | Ø 8–42 mm<br>Ø ⅜–1¾" |

## REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – rychlé a snadné elektrické rozšiřování až do Ø 42 mm. S automatickým zpětným chodem

### Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

### Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek. Měkké měděné trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1,5 mm, měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky, Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1,2 mm, měkké nerezavějící ocelové trubky Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1¾", s ≤ 1 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 575016 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rozšiřovací hlava Cu** viz. str. 189. | | |
| **REMS Akku-Ex-Press Cu ACC pohonný stroj,** bez akumulátoru | 575006 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí
pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

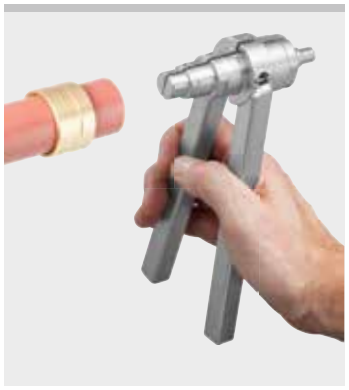
PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovité rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press H.** Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 150550 | |

# REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

### Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojeťmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 189). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press P Set.** Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Systém s tlak. kroužky | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set AT P 16-20-25** | aquatherm SHT PB/PE-Rohre | 150021 | |
| **Set AT V 16-20-25** | aquatherm SHT Mehr-schicht-Metallverbundrohre | 150033 | |
| **Set IV 16/17-20/21-25/26** | IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex | 150026 | |
| **Set RH HAS 17-20-25** | REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS) | 150027 | |
| **Set RH HIS 16-20-25** | REHAU RAUTITAN flex/ gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex | 150028 | |
| **Set RH MKV 16-20-25** | REHAU RAUTITAN stabil/ gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver | 150022 | |
| **Set RH 16-20-25** | REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC | 150029 | |
| **Set RO VA 16-20-25** | ROTEX | 150023 | |
| **Set TC 16-18/20-25** | TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX | 150025 | |

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 189.

Např. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, ROTEX, Seppelfricke, TECE, TIEMME, Würth

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rozšiřovací hlavy P** viz. str. 189. | | |
| **Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P** (úhel kužele 18°) | 150510 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 150600 | |

# REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Plastové trubky, vrstvené trubky | Ø 12 – 40 mm |

**REMS Akku-Ex-Press P ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.**

## Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

## Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

## Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 575018 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Např. ROTEX

Příslušenství

## REMS rozšiřovací hlavy P

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

| Systém s tlakovými kroužky | Rozšiřovací hlava P Ø × s | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **ROTEX** | RO VA 12 × 2,0 | 150814 | |
| | RO VA 16 × 2,2 | 150851 | |
| | RO VA 20 × 2,8 | 150890 | |
| | RO VA 25 × 3,5 | 150918 | |
| | RO VA 32 × 4,4 | 150919 | |

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj,** bez akumulátoru | 575008 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Akku-Ex-Press P

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s vypínacím signálem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s vypínacím signálem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

**REMS Akku-Ex-Press P – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.**

## Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 189). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

## Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

## Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akustický signál po úspěšně dokončeném procesu rozšiřování. Rozšiřovací hlavy zůstávají až do přepnutí na zpětný chod otevřené. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
TIEMME,
Würth

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s vypínacím signálem, s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 575019 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rozšiřovací hlavy P** viz. str. 189. | | |
| **REMS Akku-Ex-Press P pohonný stroj,** bez akumulátoru | 575009 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50–60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS rozšiřovací hlavy P

## REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

| Systém s tlakovými kroužky | Rozšiřovací hlava P Ø × s | Obj.č. |
|---|---|---|
| **aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre** | AT P 14 × 2,0<br>AT P 16 × 2,0<br>AT P 18 × 2,0<br>AT P 20 × 2,0<br>AT P 25 × 2,3 | 150828<br>150842<br>150873<br>150882<br>150912 |
| **aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)** | AT V 16 × 2,4<br>AT V 20 × 2,4<br>AT V 25 × 2,7<br>AT V 32 × 3,2<br>AT V 40 × 3,5 | 150843<br>150883<br>150913<br>150957<br>150958 |
| **General Fittings Serie 3400 PEX** | RH HIS 16 × 2,2<br>RH HIS 20 × 2,8<br>RH HIS 25 × 3,5<br>RH HIS 32 × 4,4 | 150849<br>150888<br>150916<br>150945 |
| **General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX** | RH MKV 16,2 × 2,6<br>RH MKV 20 × 2,9<br>RH MKV 25 × 3,7<br>RH MKV 32 × 4,7 | 150858<br>150897<br>150926<br>150952 |
| **General Fittings Serie 3700 PEX** | TC 16<br>TC 18/20<br>TC 25<br>TC 32 | 150855<br>150894<br>150923<br>150950 |
| **General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX** | TC 16<br>TC 18/20<br>TC 25<br>TC 32 | 150855<br>150894<br>150923<br>150950 |
| **IVT PRINETO** | IV 16 × 2,2/17 × 2,8<br>IV 20 × 2,8/21 × 3,4<br>IV 25 × 3,5/26 × 4,0<br>IV 32 × 4,4/33 × 4,9 | 150845<br>150885<br>150914<br>150943 |
| **REHAU RAUTHERM (série S 5)** | RH 12 × 1,1<br>RH 16 × 1,5<br>RH 20 × 1,9<br>RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)<br>RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9) | 150812<br>150846<br>150886<br>150915<br>150944 |
| **REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)** | RH HAS 17 × 2,0<br>RH HAS 20 × 2,0<br>RH HAS 25 × 2,3<br>RH HAS 32 × 2,9 | 150868<br>150887<br>150915<br>150944 |
| **REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his** | RH HIS 16 × 2,2<br>RH HIS 20 × 2,8<br>RH HIS 25 × 3,5<br>RH HIS 32 × 4,4<br>RH HIS 40 × 5,5 | 150849<br>150888<br>150916<br>150945<br>150946 |
| **REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil** | RH MKV 16,2 × 2,6<br>RH MKV 20 × 2,9<br>RH MKV 25 × 3,7<br>RH MKV 32 × 4,7<br>RH MKV 40 × 6,0 | 150858<br>150897<br>150926<br>150952<br>150947 |
| **REHAU (GBR) EVERLOC** | RH 16 × 1,5<br>RH 20 × 1,9<br>RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)<br>RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9) | 150846<br>150886<br>150915<br>150944 |
| **REVEL** | RH HIS 16 × 2,2<br>RH HIS 20 × 2,8<br>RH HIS 25 × 3,5<br>RH HIS 32 × 4,4 | 150849<br>150888<br>150916<br>150945 |
| **Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex** | RH HIS 16 × 2,2<br>RH HIS 20 × 2,8<br>RH HIS 25 × 3,5<br>RH HIS 32 × 4,4 | 150849<br>150888<br>150916<br>150945 |
| **Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver** | RH MKV 16,2 × 2,6<br>RH MKV 20 × 2,9<br>RH MKV 25 × 3,7<br>RH MKV 32 × 4,7 | 150858<br>150897<br>150926<br>150952 |
| **TECE TECEflex** | TC 12/14<br>TC 16<br>TC 18/20<br>TC 25<br>TC 32 | 150826<br>150855<br>150894<br>150923<br>150950 |
| **TIEMME Assialpex** | IV 16 × 2,2/17 × 2,8<br>IV 20 × 2,8/21 × 3,4<br>IV 25 × 3,5/26 × 4,0 | 150845<br>150885<br>150914 |
| **Würth PRINETO** | IV 16 × 2,2/17 × 2,8<br>IV 20 × 2,8/21 × 3,4<br>IV 25 × 3,5/26 × 4,0<br>IV 32 × 4,4/33 × 4,9 | 150845<br>150885<br>150914<br>150943 |

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

## Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.

Kvalitní německý výrobek

# REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, mimořádně snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System. Pro akumulátorový a síťový provoz.
Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Rozšiřování | Ø 16 – 40 mm<br>Ø ½ – 1½"<br>s ≤ 4,95 mm |

**REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. Superlehké, supermalé, superovladatelné. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System.**

## Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 40 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy do Ø 40 mm, ručně a hydraulicky, a Giacomini GX System do Ø 32 mm.

## Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa.
Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

LED

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy Ø 16–40 mm, Ø ½–1½" a Giacomini GX System Ø 16–32 mm Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav.
V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 575015 | |

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC pohonný stroj,** bez akumulátoru | 575005 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah** | 571545 | |
| **Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah** | 571555 | |
| **Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,** 50 – 60 Hz, 65 W | 571560 | |
| **Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V** pro síťový provoz místo 230 V akumulátoru Li-Ion 14,4 V | 571565 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 578290 | |
| **REMS akumulátorová LED-svítilna** viz strana 95 | 175200 | |

# REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Elektrohydraulický rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System.
Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Rozšiřování | Ø 16 – 63 mm<br>Ø ½ – 2"<br>s ≤ 6,3 mm |

**REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 63 mm. S automatickým zpětným chodem. Pro systém Uponor Quick & Easy a Giacomini GX System.**

## Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", ručně a hydraulicky, a Giacomini GX System Ø 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm. Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 54 – 63 mm, 2". Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½" a Giacomini GX System 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm jako příslušenství.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,3 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

## Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

s nuceným chodem

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

## Rozsah dodávky

**REMS Power-Ex-Press Q & E ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do Ø 16 – 63 mm, Ø ½ – 2", s ≤ 6,3 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 54 – 63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 575017 | |

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Rozšiřovací zařízení 16–40 mm, ½–1½",** k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½" a Giacomini GX Systém 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm | 575100 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 575278 | |

# REMS Hurrican H

Ruční vyhrdlovač trubek

Hospodárný ruční nástroj pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

| | |
|---|---|
| Tvrdé a měkké měděné trubky | Ø 10–22 mm<br>Ø ⅜–⅞"<br>s ≤ 1,5 mm |

Kvalitní německý výrobek

## REMS Hurrican H – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

### Výhoda systému
Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů
Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisovaná spojení a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení.

### Konstrukce
Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro bodově přesné navrtání bez důlků, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Omezení hloubky zasunutí odbočkové trubky kvůli možnému zúžení průřezu vytvořením výstupků. Snadno ovladatelné přidržovací kleště k fixaci držáku nástrojů na trubce, jako příslušenství.

### Pohon vrtací hlavy
Pohon běžně dostupnou vrtačkou.

### Vyhrdlovací nástroje
Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není třeba provádět žádné následné operace.

### Pohon držáku nástrojů
Vyzbrojení k elektrickému vyhrdlovači trubek dokoupením pohonného stroje REMS Twist/Hurrican.

## Rozsah dodávky

**REMS Hurrican H Set.** Ruční vyhrdlovač na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 151003 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 151004 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 151005 | |

Příslušenství

| Označení | Trubky Ø mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Vyhrdlovací nástroj** | 10 | 151105 | |
| | 12 | 151110 | |
| | 14 | 151120 | |
| | 15 | 151125 | |
| | 16 | 151130 | |
| | 18 | 151140 | |
| | 20 | 151145 | |
| | 22 | 151150 | |
| | ⅜" | 151155 | |
| | ½" | 151160 | |
| | ⅝" | 151165 | |
| | ¾" | 151170 | |
| | ⅞" | 151175 | |
| **REMS Twist/Hurrican pohonný stroj** s držákem | | 151402 | |
| **Přidržovací kleště** pro fixaci držáku nástrojů | | 076117 | |
| **Držák nástrojů** | | 151200 | |
| **Vrtací hlava** | | 151210 | |
| **Vačkové kleště** | | 151230 | |
| **Ráčna ½"** | | 074021 | |
| **Nástrčný klíč 11** | | 074041 | |
| **Mazací tuk** (balení) | | 151240 | |
| **Kufr** s vložkou | | 151618 | |

# REMS Hurrican

Elektrický vyhrdlovač

Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

| | |
|---|---|
| Tvrdé a měkké měděné trubky | Ø 10 – 22 mm<br>Ø ⅜ – ⅞"<br>s ≤ 1,5 mm |

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.**

## Výhoda systému
Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

## Přednost v úspoře nákladů
Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

## Konstrukce
Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

## Pohon
Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 $min^{-1}$ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

## Vyhrdlovací nástroje
Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

## REMS Twist/Hurrican
Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 195.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Hurrican Set.** Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 151000 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 151010 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 151002 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Trubky Ø mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Vyhrdlovací nástroj** | 10 | 151105 | |
| | 12 | 151110 | |
| | 14 | 151120 | |
| | 15 | 151125 | |
| | 16 | 151130 | |
| | 18 | 151140 | |
| | 20 | 151145 | |
| | 22 | 151150 | |
| | ⅜" | 151155 | |
| | ½" | 151160 | |
| | ⅝" | 151165 | |
| | ¾" | 151170 | |
| | ⅞" | 151175 | |
| **REMS Twist/Hurrican pohonný stroj** s držákem | | 151402 | |
| **Držák nástrojů** | | 151200 | |
| **Vrtací hlava** | | 151210 | |
| **Vačkové kleště** | | 151230 | |
| **Mazací tuk** (balení) | | 151240 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | | 151600 | |

# REMS Twist

Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem na racionální rozšiřování měkkých a tvrdých trubek za studena pro instalaci bez tvarovek.

| | |
|---|---|
| Tvrdé a měkké měděné trubky | Ø 12–22 mm<br>Ø ⅜–⅞"<br>s ≤ 1 mm |

Kvalitní německý výrobek

**REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.**

## Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žíhání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájicí materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrovaný svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

## Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 $min^{-1}$ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

## Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normě odpovídající, extra dlouhá objímka bez žíhání za několik vteřin.

## REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 195.

## Rozsah dodávky

**REMS Twist Set.** Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 156000 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 156002 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 156004 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Trubky Ø mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Rozšiřovací nástroj** | 12 | 156150 | |
| | 14 | 156200 | |
| | 15 | 156225 | |
| | 16 | 156250 | |
| | 18 | 156300 | |
| | 22 | 156350 | |
| | ⅜" | 156375 | |
| | ½" | 156400 | |
| | ⅝" | 156425 | |
| | ¾" | 156450 | |
| | ⅞" | 156475 | |
| **REMS Twist/Hurrican pohonný stroj** s držákem | | 151402 | |
| **Mazací tuk** (balení) | | 151240 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | | 151600 | |

# REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena při instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

| | |
|---|---|
| Vyhrdlování: | |
| Tvrdé a měkké měděné trubky | Ø 10–22 mm<br>Ø ⅜–⅞"<br>s ≤ 1,5 mm |
| Rozšiřování: | |
| Tvrdé a měkké měděné trubky | Ø 12–22 mm<br>Ø ⅜–⅞"<br>s ≤ 1 mm |

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.**

**REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.**

Combi Set –nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 193–194).

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

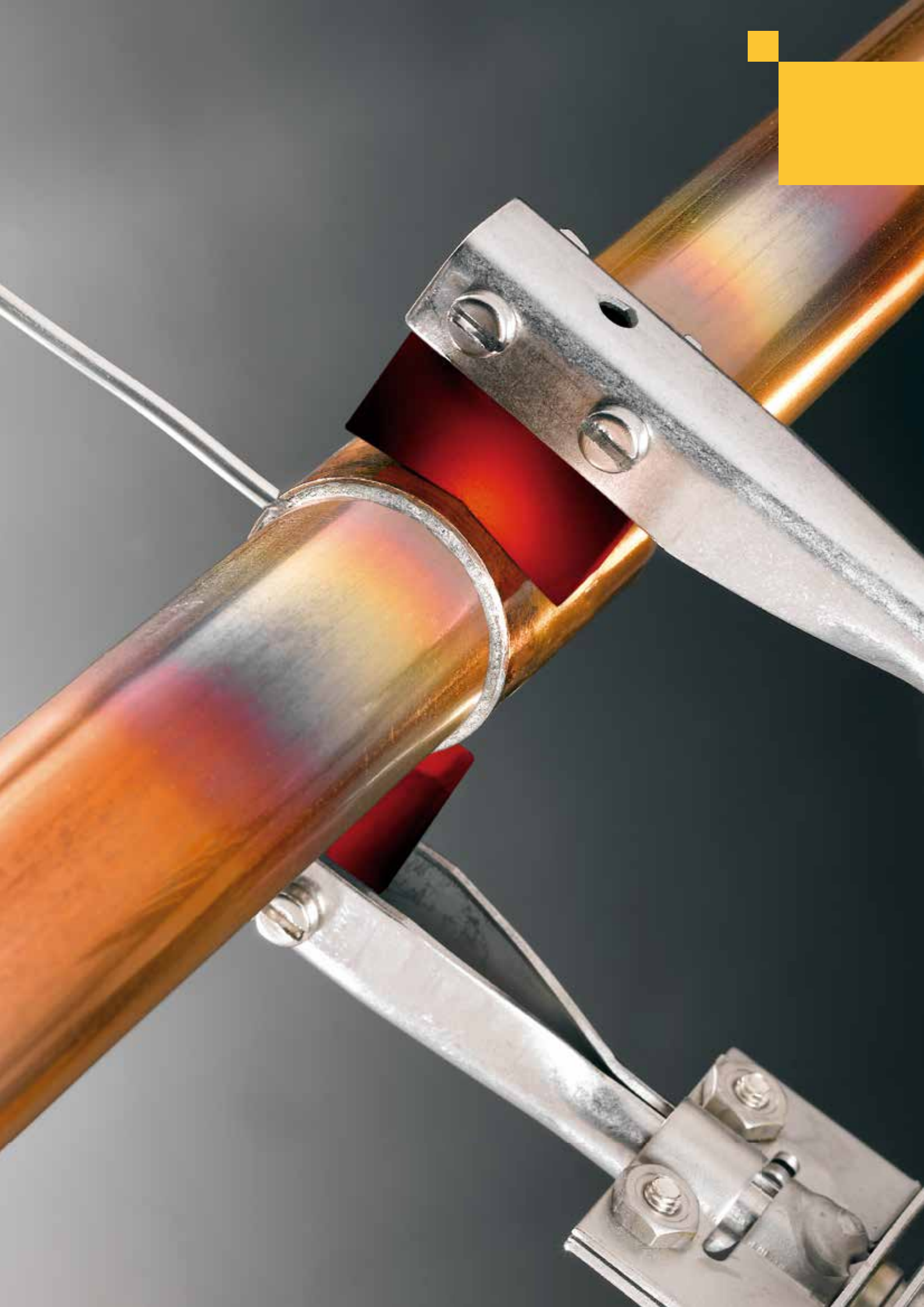
**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, vyhrdlování Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích.
V pevném kufru z ocelového plechu.

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Set 12-15-18-22** | 156010 | |
| **Set 12-14-16-18-22** | 156012 | |
| **Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"** | 156014 | |

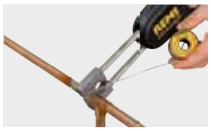
Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Trubky Ø mm/palce | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Rozšiřovací nástroje** | 12 | 156150 | |
| | 14 | 156200 | |
| | 15 | 156225 | |
| | 16 | 156250 | |
| | 18 | 156300 | |
| | 22 | 156350 | |
| | ⅜" | 156375 | |
| | ½" | 156400 | |
| | ⅝" | 156425 | |
| | ¾" | 156450 | |
| | ⅞" | 156475 | |
| **Vyhrdlovací nástroje** | 10 | 151105 | |
| | 12 | 151110 | |
| | 14 | 151120 | |
| | 15 | 151125 | |
| | 16 | 151130 | |
| | 18 | 151140 | |
| | 20 | 151145 | |
| | 22 | 151150 | |
| | ⅜" | 151155 | |
| | ½" | 151160 | |
| | ⅝" | 151165 | |
| | ¾" | 151170 | |
| | ⅞" | 151175 | |
| **REMS Twist/Hurrican pohonný stroj** s držákem | | 151402 | |
| **Držák nástrojů** | | 151200 | |
| **Vrtací hlava** | | 151210 | |
| **Vačkové kleště** | | 151230 | |
| **Mazací tuk** (balení) | | 151240 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | | 151600 | |



# Pájení


| | | |
|---|---|---|
| | Čisticí žínka | 198 |
|  | Elektrické pájecí kleště | 198 |
| | Elektrický pájecí přístroj | 199 |
| | Turbo-plynový pájecí hořák | 200 |
| | Měkká pájka a pasta | 201 |

# REMS Cu-Vlies

Čisticí žínka

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

Kvalitní německý výrobek

### REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez zálupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

### Rozsah dodávky

**REMS Cu-Vlies.** Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 160300 | |

# REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Měděné trubky | Ø 10–28 mm<br>Ø ⅜–1⅛" |
| Tepelný výkon | 800°C |

Kvalitní německý výrobek

### REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.

### Rozsah dodávky

**REMS Hot Dog 2 Set.** Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 163020 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS materiál pro pájení** viz. str. 201. | | |
| **Kufr z ocelového plechu** s ohnivzdornou vložkou | 163350 | |

# REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

| | |
|---|---|
| Měděné trubky | Ø 6–54 mm<br>Ø ¼–2⅛" |
| Tepelný výkon | 900°C |

## REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry.
D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.

Kvalitní německý výrobek

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.

## Rozsah dodávky

**REMS Contact 2000.** Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 kusy prizmatických elektrod V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 164011 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 4 kusy prizmatických elektrod, 2 kusy tyčových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 řezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čisticích žínek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 164050 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Prizmatická elektroda, sada 2 kusů** | 164111 | |
| **Prizmatická elektroda s držákem, sada 2 kusů** | 164110 | |
| **Tyčová elektroda, sada 2 kusů** | 164115 | |
| **Kufr z ocelové plechu** s vložkou | 164250 | |
| **REMS materiál pro pájení** viz. str. 201. | | |

# REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

| | |
|---|---|
| Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu. | |
| Měděné trubky | Ø ≤ 35 mm |
| Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace. | |
| Teplota plamene | 1950°C |

### REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

**Piezo-elektrické zapalování**
Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

**Konstrukce**
Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

**Turbo-plamen**
Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.

## Rozsah dodávky

**REMS Blitz.** Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek Ø ≤ 35 mm. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G ⅜ LH. Koncovka hadice a převlečná matka G ⅜ LH. V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 160010 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS materiál pro pájení** viz. str. 201. | | |
| **Vysokotlaká hadice 3 m,** G ⅜ LH | 152106 | |
| **Reduktor tlaku** pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar) | 152109 | |

# REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

| | |
|---|---|
| Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu. | |
| Měděné trubky aj. | Ø ≤ 64 mm |
| Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace. | |
| Teplota plamene | 2500°C |

### REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

**Piezo-elektrické zapalování**
Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

**Jen acetylen**
Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

**Konstrukce**
Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

**Turbo-plamen**
Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.

## Rozsah dodávky

**REMS Macho.** Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj. Ø ≤ 64 mm. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G ⅜" LH. Koncovka hadice a převlečná matka G ⅜" LH. V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 161010 | |

Příslušenství

| | |
|---|---|
| **REMS materiál pro pájení** viz. str. 201. | |

# REMS Lot Cu 3

Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení ≤ 110°C.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

| | |
|---|---|
| Legování (Hmotn. %) | 97 % Sn, 3 % Cu |
| Teplota tavení | 230 – 250°C |

### REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Lot Cu 3.** 250 g cívka drátu měkké pájky Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení ≤ 110°C.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 160200 | |

# REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení ≤ 110°C.

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

### REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavicích přísad, tavicí přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se sníží nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Paste Cu 3.** 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavicí přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení ≤ 110°C. DVGW-kontrolní označení. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 160210 | |

# REMS Lot P6

Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179

Tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladící a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

| | |
|---|---|
| Legování (Hmotn. %) | 94 % Cu, 6 % P |
| Teplota tavení | 710 – 890°C |

### REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvlášť pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

### Rozsah dodávky

**REMS Lot P6.** 1 kg tvrdé pájky (tyčky) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladící a klimatizační techniky. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 160220 | |

# Zmrazování


| | | |
|---|---|---|
| | **Zmrazovač trubek $CO_2$** | **204** |
| | **Elektrický zmrazovač trubek** | **205** |

# REMS Eskimo

Zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.

**REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. ¾" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezničitelné zmrazovací manžety.**

## Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

## Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručuji extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu mrazicího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídavnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

## Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezničitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

## Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

## Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Eskimo Set.** Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Po 2 kusech zmrazovacích manžet v 10 různých velikostech pro celkový pracovní rozsah, připojení na láhev s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 130002 | |

Příslušenství

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Zmrazovací manžeta** | ⅛" 10/12 mm | 130450 | |
| | ¼" 15 mm | 130455 | |
| | ⅜" 18 mm | 130460 | |
| | ½" 22 mm | 130465 | |
| | ¾" 28 mm | 130470 | |
| | 1" 35 mm | 130475 | |
| | 1¼" 42 mm | 130480 | |
| | 1½" | 130485 | |
| | 54 mm | 130490 | |
| | 2" 60 mm | 130495 | |
| **Vysokotlaká hadice 2 m** | | 130415 | |
| **T-rozdělovač pro další manžety** | | 130207 | |
| **Uzavírací matice** | | 130209 | |
| **Dvojitá vsuvka** | | 130208 | |
| **Rukojeť s injektorem** | | 130410 | |
| **Kufr** s vložkou | | 130430 | |

# REMS Frigo 2

Elektrický zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

**REMS Frigo 2 – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. ¾" ocelovou trubku za pouhých 9 min*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované. Zobrazení teploty LCD-digitálním teploměrem.**

## Výhoda systému
Jen **jeden** zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø ¼–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

## Uzavřený oběh zmrazovacího média
Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorách. Zmrazovací médium R-404A. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

## Konstrukce
Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

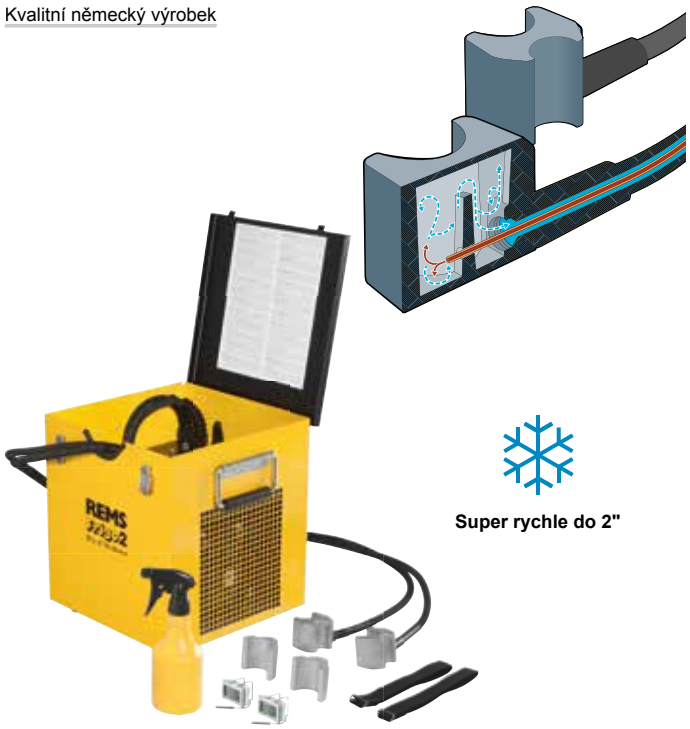
## Zmrazovací agregát
Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

## Zmrazovací hlavy
Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek **(Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952).** Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø ¼–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

## Hadice na zmrazovací médium
Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

## LCD-digitální teploměr
LCD-digitální teploměr se svěrným držadlem, pro přesné zobrazení teploty přímo na zmrazovaných místech.

Kvalitní německý výrobek




**Super rychle do 2"**

## Rozsah dodávky
**REMS Frigo 2 Set.** Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2 upínací pásky, 2 LCD-digitální teploměry, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø ¼–1¼", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 131011 | |

Příslušenství

| Označení | Velikost | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set vybavení do 2", 60 mm** | 1½–2" / 54–60 mm | 131160 | |
| **Zmrazovací vložka, sada 2 kusů** | ⅛" 10, 12 mm | 131110 | |
| | 1½" | 131156 | |
| | 54 mm | 131157 | |
| | 2" 60 mm | 131158 | |

*teplota prostředí/vody cca. 18°C.

2011/02/07 11:55:56
X 2.0
Rec
Esc
OK
REMS CamSys

# Inspekce trubek a kanálů
# Čištění trubek a kanálů


| | | |
|---|---|---|
| | Kamerové endoskopy | 208 |
| | Elektronické kamerové inspekční systémy | 212 |
| | Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon | 214 |
| | Elektrický přístroj na čištění trubek | 215 |
| | Elektrické stroje na čištění potrubí | 216 |

# REMS CamScope Wi-Fi

Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem

Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem k nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.

| | |
|---|---|
| Kamerová hlava | Ø 4,5 / 9 / 16 mm |

**REMS CamScope Wi-Fi – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí.**

**Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.**

## Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

## Kontrolní jednotka

Kontrolní jednotka s Wi-Fi přenosovým standardem k bezdrátovému přenosu obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android nebo iOS. Je nutný uživatelský software REMS pro operační systémy Android nebo iOS.

## Uživatelský software

Uživatelský software REMS CamScope App ke sledování výsledků inspekce v reálném čase na displeji s vysokým rozlišením smartphonu/tabletu. Hlasový záznam k jednoduchému komentování během nahrávání videa. Okamžitá reprodukce uložených záznamů nebo přesměrování přes e-mail na jiné přístroje k jednoduché dokumentaci. Uživatelský software REMS zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.

## Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.

# REMS CamScope Wi-Fi

Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem

## Rozsah dodávky

**REMS CamScope Wi-Fi Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem. K nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS*. Kontrolní jednotka se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16-1** | Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175140 | |
| **Set 9-1** | Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175141 | |
| **Set 4,5-1** | Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst. | 175142 | |

*Je nutný uživatelský software REMS CamScope App. Zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Sada kamery a kabelu Color 16-1,** barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175103 | |
| **Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°,** 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. | 175106 | |
| **Sada kamery a kabelu Color 9-1,** barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175104 | |
| **Sada kamery a kabelu Color 4,5-1,** barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem. | 175102 | |
| **Prodloužení posuvného kabelu 900 mm,** tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m | 175105 | |

# REMS CamScope / CamScope S

Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou

Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

| | |
|---|---|
| Kamerová hlava | Ø 4,5 / 9 / 16 mm |

**REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.**

**REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.**

## Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

## Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

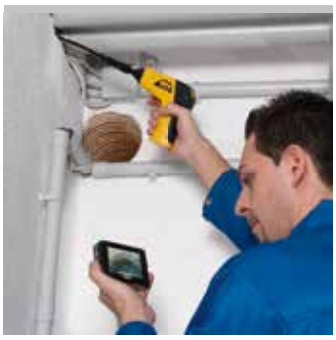
Kontrolní jednotka s barevným diplejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 88 mm, 320 × 240 pixlů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Zásuvka pro kartu MicroSD s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. REMS CamScope S s 3-násobným digitálním zvětšením. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístorje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite--Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napaječ/nabíječku Li-Ion 100 – 240 V.

## Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napaječ 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

## Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

**REMS CamScope Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16-1** | Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175110 | |
| **Set 9-1** | Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175111 | |
| **Set 4,5-1** | Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst. | 175112 | |

## Rozsah dodávky

**REMS CamScope S Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16-1** | Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175130 | |
| **Set 9-1** | Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175131 | |
| **Set 4,5-1** | Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst. | 175132 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Sada kamery a kabelu Color 16-1,** barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175103 | |
| **Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°,** 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. | 175106 | |
| **Sada kamery a kabelu Color 9-1,** barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet. | 175104 | |
| **Sada kamery a kabelu Color 4,5-1,** barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem. | 175102 | |
| **Prodloužení posuvného kabelu 900 mm,** tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m | 175105 | |

# REMS CamSys

Elektronický kamerový inspekční systém

Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Pro akumulátorový a síťový provoz.

| | |
|---|---|
| Kamerová hlava | Ø 25 mm |
| Trubky<br>Kanály, komíny, jiné duté prostory | Ø (40) 50 – 150 mm |

**REMS CamSys – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. S elektronickým počítáním metrů. Pro akumulátorový a síťový provoz.**

## Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

## Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

## Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologií pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 121 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2-násobné zvětšení a možnost zrcadlového zobrazení. Zásuvka pro SD-kartu s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Datum a čas záznamu jakož i hloubka zasunutí kamery mohou být volitelně uloženy do snímku a do videozáznamu. Během záznamu videa mohou být navíc zachyceny snímky, aniž by byl záznam videa narušen. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdířka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100 – 240 V.

## Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ/nabíječka 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 10 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

## Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrně jasném osvícení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

## Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s volitelně 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50 – 150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50 – 150 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem z vysoce pevného polyakrylu se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a intergrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů.

## Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.

# REMS CamSys

Elektronický kamerový inspekční systém

## Rozsah dodávky

**REMS CamSys Set S-Color.** Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set S-Color 10 K** | 10 m posuvný kabel Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebný, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. | 175008 | |
| **Set S-Color 20 H** | 20 m posuvný kabel Ø 4,5 mm, velmi ohebný, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. | 175007 | |
| **Set S-Color 30 H** | 30 m posuvný kabel Ø 5,4 mm, ohebný, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. | 175010 | |

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS CamSys Basic-Pack** Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. | 175000 | |
| **Sada kamery a kabelu S-Color 10 K.** Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm. | 175016 | |
| **Sada kamery a kabelu S-Color 20 H.** Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 20 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm, velmi ohebným, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm. | 175012 | |
| **Sada kamery a kabelu S-Color 30 H.** Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50–150 mm. | 175011 | |
| **Vodící těleso Ø 62 mm** | 175057 | |
| **Vodící těleso Ø 100 mm** | 175058 | |
| **Ochranný kryt** s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek | 175026 | |
| **Kufr** s vložkou | 175018 | |

# REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

### REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.

### Rozsah dodávky

**REMS Pull-Push.** Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 170300 | |

# REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, koupelně, na toaletách.

| | |
|---|---|
| Pro trubky | Ø 20–50 (75) mm |
| Pro spirály | Ø 6, 8, 10 mm |

### REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

#### Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

#### Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

#### Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněného skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

#### Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtačkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček ≤ 300 $min^{-1}$. Šestihranný unášeč pro elektrický pohon v krytu bubnu.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Mini-Cobra.** Přístroj na čištění trubek na trubky Ø 20–50 (75) mm, s ruční klikou a 6-ti hranným unášečem pro vrtačky/vrtací šroubováky. Pro čisticí spirály Ø 6, 8 a 10 mm. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirála Ø 8 mm, délka 7,5 m.. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 170010 | |

Příslušenství

| Označení | Ø × délka | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Spirály k čištění trubek** | 8 mm × 7,5 m<br>10 mm × 10 m | 170200<br>170205 | |
| **Spirály k čištění trubek s duší** | 8 mm × 7,5 m | 170201 | |

# REMS Mini-Cobra S

Elektrický přístroj na čištění trubek

Elektrický přístroj na čištění trubek s rychlým přepínáním. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

| | |
|---|---|
| Pro trubky | Ø 20 – 50 (75) mm |
| Pro spirály | Ø 8, 10 mm |

**REMS Mini-Cobra S – Rychlé odstranění ucpání trubek. Bleskurychlá změna směru otáčení při posuvu spirály vpřed a zpět prostřednictvím rychlého přepínání.**

## Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,7 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek.

## Rychlé přepínání

Pro snadné ovládání a rychlé odstranění ucpání trubek. Bleskurychlá změna směru otáčení při posuvu spirály vpřed a zpět prostřednictvím rychlého přepínání také při plném zatížení beze změny směru otáčení motoru, zabraňuje zadrhnutí spirály a vytvoření smyčky při náhlém odporu způsobeném ucpáním trubky, pro dlouhou životnost spirál **(Patent EP 3 059 022)**.

## Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibliní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály.

## Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

## Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 550 $min^{-1}$ (tlačítko „přidávání plynu“).

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Cobra S.** Elektrický přístroj na čištění trubek s rychlým přepínáním, na trubky Ø 20 – 50 (75) mm. Pro čistící spirály Ø 8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“). Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála Ø 8 mm, s jádrem, délka 7,5 m. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 170022 | |

Příslušenství

| Označení | Ø × délka | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Spirály k čištění trubek s duší** | 8 mm × 7,5 m | 170201 | |
| **Spirály k čištění trubek** | 10 mm × 10 m | 170205 | |
| **Kufr z ocelového plechu** | | 185058 | |

# REMS Cobra 22/32

Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

| | |
|---|---|
| Pro trubky | Ø 20 – 250 mm |
| Pro čisticí spirály | Ø 8, 16, 22, 32 mm |

Všechny spirály a nástroje na čištění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

**REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle. Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min$^{-1}$. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.**

## Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami

Rychlootáčivé zařízení, 740 min$^{-1}$ (REMS Cobra 22) resp. 520 min$^{-1}$ (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci,např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

## Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. Upínací systém nacházející se vně skříně stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD). Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečistění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

## Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, pérem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředí a žáru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

## Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžité exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelně čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelně čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelistí 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

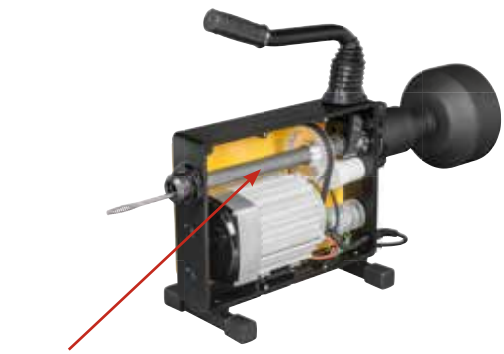
## Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky nesklouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přítlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajišťování jako rukojeť pro přenášení.

## Nástroje na čištění trubek

Široký sortiment nástrojů na čištění trubek (strana 218–219), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.

Kvalitní německý výrobek



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

## Rozsah dodávky

**REMS Cobra 22 Set.** Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 16** | 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů | 172010 | |
| **Set 22** | 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů | 172011 | |
| **Set 16 + 22** | 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkovitý vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22x4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů | 172012 | |

## Rozsah dodávky

**REMS Cobra 32 Set.** Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo sadou spirál a nástrojů 22 a 32 nebo/a 16 a 22. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Set 32** | 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodicích rukavic, kufr na sadu nástrojů | 174010 | |
| **Set 22 + 32** | 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů | 174011 | |
| **Set 16 + 22** | 5 dělených spirál 16x2,3 m v koši na spirály, 2 kusy upínacích čelistí 16, přímý vrták 16, soudkovitý vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22x4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodicích rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů | 174012 | |

### Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Cobra 22 pohonná jednotka** s vodící hadicí | 172000 | |
| **REMS Cobra 32 pohonná jednotka** s vodící hadicí | 174000 | |

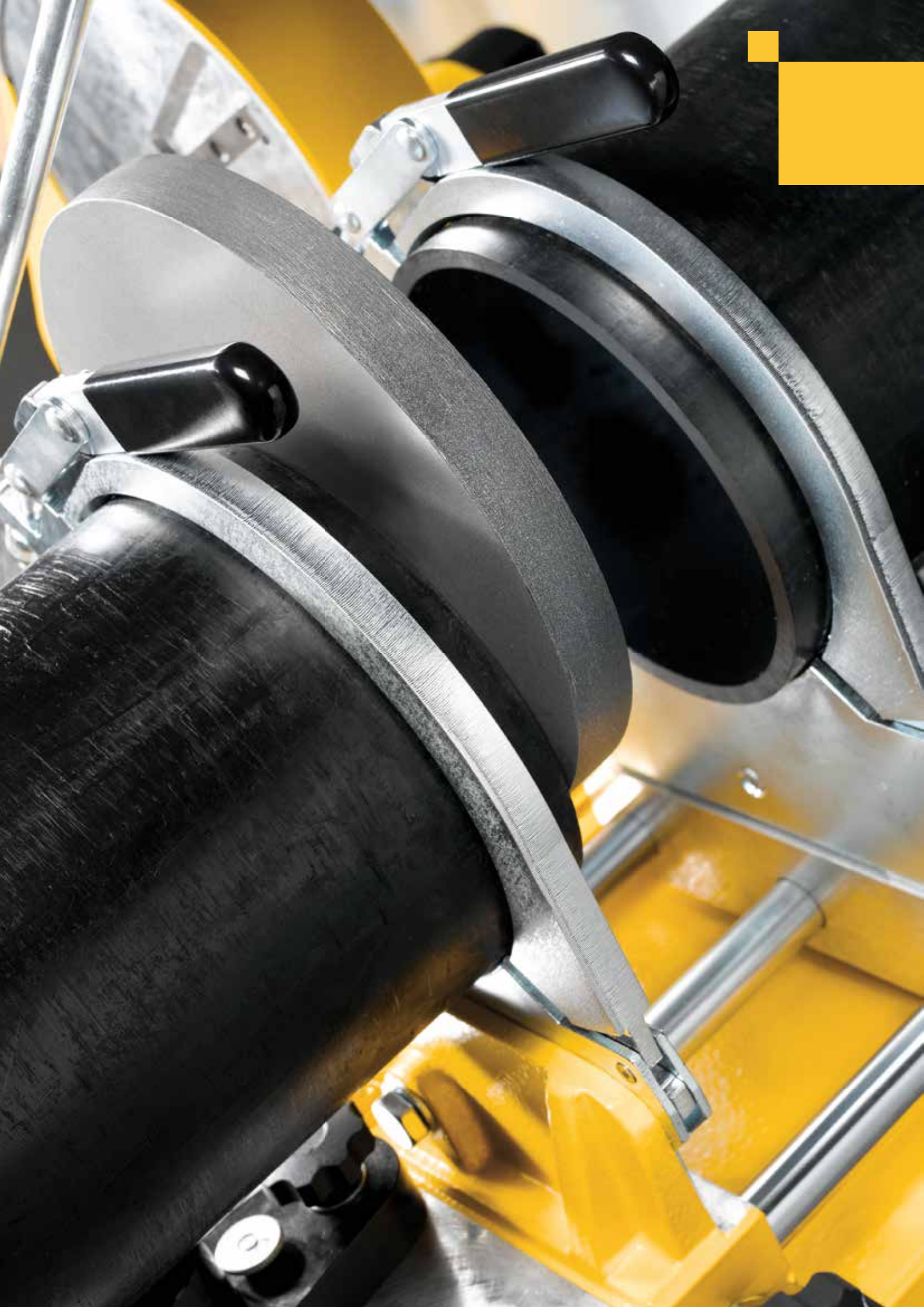

**Nástroje na čištění trubek** viz. str. 218–219.

# REMS Cobra 22/32

Příslušenství pro REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 a jiné výrobky

| Označení | Velikost | Obj.č. |
|---|---|---|
| **Sada spirál a nástrojů 16**<br>Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodicích rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů | | 172050 |
| **Sada spirál a nástrojů 22**<br>Skládá se z 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodicích rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů | | 172051 |
| **Sada spirál a nástrojů 32**<br>Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodicích rukavic, kufru na sadu nástrojů | | 174050 |
| **Buben adaptéru REMS Cobra 22/8**<br>se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou | | 170011 |
| **Buben adaptéru REMS Cobra 32/8**<br>se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou | | 170012 |
| **Upínací čelisti 16, sada 2 kusů**<br>pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm | | 174101 |
| **Spirála k čištění trubek**<br>na trubky Ø 10 – 50 (75) mm<br>na trubky Ø 25 – 125 mm<br>na trubky Ø 50 – 150 mm<br>na trubky Ø 50 – 250 mm | 8 × 7,5 m<br>16 × 2,3 m<br>22 × 4,5 m<br>32 × 4,5 m | 170200<br>171200<br>172200<br>174200 |
| **Spirála k čištění trubek**<br>(5 kusů) v koši na spirály<br>na trubky Ø 25–125 mm | 16 × 2,3 m | 171201 |
| **Spirála k čištění trubek**<br>(5 kusů) v koši na spirály<br>na trubky Ø 50–150 mm | 22 × 4,5 m | 172201 |
| **Spirála k čištění trubek**<br>(4 kusů) v koši na spirály<br>na trubky Ø 50–250 mm | 32 × 4,5 m | 174201 |
| **Spirála S k čištění trubek**<br>se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy<br>na trubky Ø 25 – 125 mm<br>na trubky Ø 50 – 150 mm<br>na trubky Ø 50 – 250 mm | <br><br>16 × 2 m<br>22 × 4 m<br>32 × 4 m | <br><br>171205<br>172205<br>174205 |
| **Spirála k čištění trubek s duší**<br>Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále<br>na trubky Ø 25 – 125 mm<br>na trubky Ø 50 – 150 mm<br>na trubky Ø 50 – 250 mm | <br>16 × 2,3 m<br>22 × 4,5 m<br>32 × 4,5 m | <br>171210<br>172210<br>174210 |
| **Spirála k čištění trubek s duší**<br>(5 kusů) v koši na spirály<br>na trubky Ø 50–150 mm | 22 × 4,5 m | 172203 |
| **Spirála k čištění trubek s duší**<br>(4 kusů) v koši na spirály<br>na trubky Ø 50–250 mm | 32 × 4,5 m | 174203 |
| **Redukce spirál 22/16**<br>pro spojování dělených spirál různých velikostí | 22/16 | 172154 |
| **Redukce spirál 32/22**<br>pro spojování dělených spirál různých velikostí | 32/22 | 174154 |
| **Koš na spirály** (prázdný) | 16<br>22<br>32 | 171150<br>172150<br>174150 |
| **Kolík k rozpojování spirál**<br>k rozpojování bezpečnostního zajištění | 16<br>22/32 | 171151<br>172151 |

| Označení | Velikost | Obj.č. |
|---|---|---|
| **Přímý vrták** pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provrtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady. | 16<br>22<br>32 | 171250<br>172250<br>174250 |
| **Soudkovitý vrták** na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby. | 16<br>22<br>32 | 171265<br>172265<br>174265 |
| **Nálevkovitý vrták** speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce. | 16<br>22<br>32 | 171270<br>172270<br>174270 |
| **Vytahovací vrták** S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání. | 16<br>22<br>32 | 171275<br>172275<br>174275 |
| **Ozubený listový vrták** pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. | 16/25<br>22/35<br>22/45<br>32/55 | 171280<br>172280<br>172281<br>174282 |
| **Ozubený křížový vrták** Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S. | 16/25<br>16/35<br>22/35<br>22/45<br>22/65<br>32/45<br>32/65<br>32/90<br>32/115 | 171290<br>171291<br>172290<br>172291<br>172293<br>174291<br>174293<br>174295<br>174296 |
| **Vidlicová řezací hlava** pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. | 16 | 171305 |
| **Křížová vidlicová řezací hlava** pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S. | 16 | 171306 |
| **Ozubená vidlicová řezací hlava** Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozmělňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli. | 22/65<br>32/65<br>32/90 | 172305<br>174305<br>174306 |
| **Řezač kořenů** Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeže vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čisticími spirálami S. | 22/65<br>32/65<br>32/90 | 172310<br>174310<br>174311 |
| **Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články** na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové. | 16<br>22<br>32 | 171340<br>172340<br>174340 |
| **Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty** na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky. | 16<br>22<br>32 | 171341<br>172341<br>174341 |
| **Vodicí rukavice, pár** k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek | | 172610 |
| **Vodicí rukavice s nýty, levá**<br>**Vodicí rukavice s nýty, pravá** k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hověziny. Vnitřní strana s kovovými nýty. | | 172611<br>172612 |



# Svařování plastových trubek

Přístroj na svařování elektrotvarovek 222

Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním 223

Stroje s topným článkem pro svařování na tupo 224

Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo 228

# REMS EMSG 160

Přístroj na svařování elektrotvarovek

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40 – 160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

## REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvlášť dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostřiku vodou.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS EMSG 160.** Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 261001 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Kufr** | 151615 | |

# REMS MSG

Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

## REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

### Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

### Topné články podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

### Teplota a regulace teploty

Volitelně
- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

## Rozsah dodávky

**REMS MSG.** Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovak z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

| Označení | Trubka Ø mm | Výkon W | Obj.č. |
|---|---|---|---|
| **25 EE** | 16 – 25 | 500 | 256020 |
| **63 FM** | 16 – 63 | 800 | 256211 |
| **63 EE** | 16 – 63 | 800 | 256220 |
| **125 EE** | 16 – 125 | 1400 | 256320 |

## Rozsah dodávky

**REMS MSG 63 FM Set.** Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

| Označení | Trubka Ø mm | Výkon W | Obj.č. |
|---|---|---|---|
| | 16 – 63 | 800 | 256231 |

## Rozsah dodávky

**REMS MSG 63 EE Set.** Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

| Označení | Trubka Ø mm | Výkon W | Obj.č. |
|---|---|---|---|
| | 16 – 63 | 800 | 256240 |

## Příslušenství

| Označení | Rohre Ø mm | Obj.č. |
|---|---|---|
| **Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub** z nerezové oceli | 16 | 256400 |
| | 17 | 256410 |
| | 18 | 256420 |
| | 19 | 256430 |
| | 20 | 256440 |
| | 25 | 256450 |
| | 32 | 256460 |
| | 40 | 256470 |
| | 50 | 256480 |
| | 63 | 256490 |
| | 75 | 256500 |
| | 90 | 256510 |
| | 110 | 256520 |
| | 125 | 256530 |
| **Kufr z ocelového plechu** | | |
| REMS MSG 25 | | 256042 |
| REMS MSG 63 | | 256242 |
| REMS MSG 125 | | 256342 |

# REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 48 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 40 – 160 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 40 – 90 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 40 – 110 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 40 – 125 mm | SDR ≥ 11 |
| PE Ø 40 – 140 mm | SDR ≥ 17 |
| PE Ø 40 – 160 mm | SDR ≥ 21 |

**REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra. Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.**

## Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 48 kg. Snadno přenosný.
- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

## Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Ochranný kryt na topný článek.

## Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

## Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

## Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

## Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 160RS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přitlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufr z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 252026 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Nože hoblíku** (kus) | 252103 | |

# REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 40– 90 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 40–110 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 40–125 mm | SDR ≥ 11 |
| PE Ø 40–140 mm | SDR ≥ 17 |
| PE Ø 40–160 mm | SDR ≥ 21 |

**REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.**

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

– Základní tělo z litého hliníku
– Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
– Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
– Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
– Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
– Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
– Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
– Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

## Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše. Ochranný kryt na topný článek.

## Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

## Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

## Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

## Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 160KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přitlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 252046 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Nože hoblíku** (kus) | 252103 | |

# REMS SSM 250KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 75–250 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 75–140 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 75–160 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 75–180 mm | SDR ≥ 11 |
| PE Ø 75–200 mm | SDR ≥ 13,6 |
| PE Ø 75–225 mm | SDR ≥ 17,6 |
| PE Ø 75–250 mm | SDR ≥ 22 |

## REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

### Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

### Rozsah dodávky

**REMS SSM 250KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 254025 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Nože hoblíku** (kus) | 254103 | |

# REMS SSM 315RF

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF — Ø 90–315 mm

| | |
|---|---|
| PE Ø 90–180 mm | SDR ≥ 6 |
| PE Ø 90–200 mm | SDR ≥ 7,4 |
| PE Ø 90–225 mm | SDR ≥ 9 |
| PE Ø 90–250 mm | SDR ≥ 13,6 |
| PE Ø 90–280 mm | SDR ≥ 17 |
| PE Ø 90–315 mm | SDR ≥ 21 |

## REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

### Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroutivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 315RF.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290° C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 255020 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Nože hoblíku** (kus) | 255103 | |

Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø ≤ 280 mm

**REMS SSG – topný článek podle DVS.**
**Elektronická regulace teploty.**
**Kvalitní povlakování teflonem.**

## Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

## Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užitné ploše.

## Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

## Rozsah dodávky

**REMS MSG.** Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

| Označení | Topný článek Ø mm | Trubka Ø ≤ mm | Výkon W | Obj.č. | |
|---|---|---|---|---|---|
| **110/45° EE** | 125 | 110 | 500 | 250020 | |
| **125 EE** | 145 | 125 | 700 | 250120 | |
| **180 EE** | 200 | 180 | 1200 | 250220 | |
| **280 EE** | 300 | 280 | 1300 | 250320 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Držák na pracovní stůl** pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze | | |
| REMS SSG 110/45°, 125, 180 | 250041 | |
| REMS SSG 280 | 250341 | |
| **Kufr z ocelového plechu** | | |
| REMS SSG 110/45° | 250042 | |
| REMS SSG 125 | 250142 | |
| REMS SSG 180 | 250242 | |
| REMS SSG 280 | 250342 | |
| **Ochranný obal pro topný článek** | | |
| REMS SSG 110, 110/45°, 125 | 250143 | |
| REMS SSG 180 | 250243 | |
| REMS SSG 280 | 250343 | |

# Diamantové jádrové vrtání
# Diamantové drážkování a dělení
# Mokré a suché vysávání


| | | |
|---|---|---|
| | Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje | 232 |
| | Vrtací stojany | 240 |
| | Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky | 242 |
| | Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS | 243 |
| | Vrtáky na obklady | 244 |
| | Diamantový drážkovací a dělící stroj | 246 |
| | Diamantové dělící kotouče | 247 |
| | Suchý a mokrý vysavač | 248 |

# REMS Picus S1

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

| | |
|---|---|
| Beton, železobeton | do Ø 102 (132) mm |
| Zdivo a jiné materiály | do Ø 162 mm |

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

**REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.**

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

## Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

## Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

## Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

## Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 $min^{-1}$. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

## Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

## Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

## Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 248).

## Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

## Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 240).

REMS Simplex 2

REMS Titan

# REMS Picus S1

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

REMS Picus S1 Basic-Pack

REMS Picus S1 Set 62

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 $min^{-1}$. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem Ø 8 mm, šestihranný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180020 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180031 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Picus S1 pohonný stroj** | 180000 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 180600 | |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242. | | |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243. | | |
| **REMS Pull L / M,** suchý a mokrý vysavač, viz strana 248 | | |
| Další příslušenství viz. str. 240–241. | | |

# REMS Picus S3

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

| | |
|---|---|
| Beton, železobeton | do Ø 152 (200) mm |
| Zdivo a jiné materiály | do Ø 250 mm |

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

**REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.**

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

## Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

## Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců.
Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

## Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

## Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 $min^{-1}$, 1280 $min^{-1}$, 1780 $min^{-1}$. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

## Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

## Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

## Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 248).

## Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

## Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 240).

REMS Simplex 2

REMS Titan

# REMS Picus S3

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 $min^{-1}$, 1280 $min^{-1}$, 1780 $min^{-1}$. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180011 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180029 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180028 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Picus S3 pohonný stroj** | 180001 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 180600 | |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242. | | |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243. | | |
| **REMS Pull L / M,** suchý a mokrý vysavač, viz strana 248 | | |
| Další příslušenství viz. str. 240–241. | | |

# REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

| | |
|---|---|
| Beton, železobeton | do Ø 162 (200) mm |
| Zdivo a jiné materiály | do Ø 250 mm |

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242–243.

**REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.**

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

## Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

## Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

## Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½".

## Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

## Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 $min^{-1}$ až 500 $min^{-1}$ (1. stupeň) resp. 600 $min^{-1}$ až 1200 $min^{-1}$ (2. stupeň). K regulaci použitá tacho-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Otáčky vrtací korunky jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami **(Patent EP 2 085 191)**. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

## Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

## Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242–243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

## Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

REMS Simplex 2

REMS Titan

# REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 248).

## Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

## Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 240).

REMS Picus SR Basic-Pack

REMS Picus SR Set Titan

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed--Regulation. Pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 162 (200) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 250 mm K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 $min^{-1}$ až 500 $min^{-1}$ (1. stupeň) resp. 600 $min^{-1}$ bis 1200 $min^{-1}$ (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Sada distančních dílů. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 183010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 183022 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 183023 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Picus SR pohonný stroj** | 183000 | |
| **Sada distančních dílů** pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65 | 183632 | |
| **Kufr z ocelového plechu** s vložkou | 180600 | |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242. | | |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243. | | |
| **REMS Pull L / M,** suchý a mokrý vysavač, viz strana 248 | | |
| Další příslušenství viz. str. 240–241. | | |

# REMS Picus S2/3,5

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo a jiné materiály Ø 40 – 300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 242 – 243.

**REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.**

## Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

## Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

## Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojkou s možnou blokací průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

## Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 $min^{-1}$, 760 $min^{-1}$. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

## Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

## Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 242 – 243). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

## Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⍁ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítko hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

REMS Titan

# REMS Picus S2/3,5

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

## Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, do Ø 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 $min^{-1}$, 760 $min^{-1}$. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180012 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 180030 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení |
|---|
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 242. |
| **REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 243. |
| **REMS Pull L / M,** suchý a mokrý vysavač, viz strana 248 |
| Další příslušenství viz. str. 240 – 241. |

# Vrtací stojany



## Rozsah dodávky

**REMS Simplex 2.** Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⏍ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 183700 | |

## Rozsah dodávky

**REMS Titan.** Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ⏍ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítko hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky. Při použití s REMS Picus SR použijte sadu distančních dílů (viz níže).

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 183600 | |

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Sada distančních dílů** pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65 | 183632 | |

# Příslušenství

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

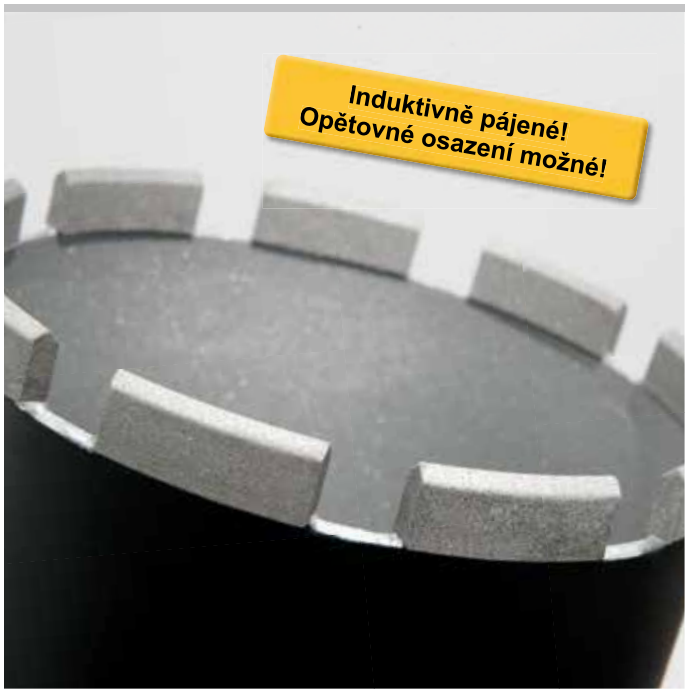
| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Zásobník na tlakovou vodu** na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody | 182006 | |
| **Vrtací šablona Titan** k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan | 183605 | |
| **Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus** pro narážecí kotvy M12 | 079018 | |
| **Narážecí kotva M12, sada 50 kusů,** do betonu | 079005 | |
| **Usazovací železa pro narážecí kotvy M12** | 182050 | |
| **Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus** pro rozpěrné kotvy M12 | 079019 | |
| **Rozpěrná kotva M12, sada 10 kusů,** do zdiva, opakovaně použitelná | 079006 | |
| **Rychloupínací sada 160** k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 × 52, rychloupínací matice, podložky | 079010 | |
| **Rychloupínací sada 500** k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky. | 183607 | |
| **Vakuové upevnění Titan,** složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku ⅜" a těsnícího kroužku pro základní desku. | 183603 | |
| **Vakuová pumpa,** pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho běžícího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m3/h, kondenzátorový motor 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkanivem s rychlospojkou. | 183670 | |
| **Laserový ukazatel středu vrtání** | 183604 | |
| **Navrtávací pomůcka G ½** s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm | 180150 | |
| **Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm** pro navrtávací pomůcku | 079013 | |
| **Jednostranný klíč SW 41** k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek | 079003 | |
| **Kroužek k snadnému uvolnění korunky,** pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky | 180015 | |
| **Prodloužení vrtací korunky 200 mm** | 180155 | |
| **Ostřící kámen** pro diamantové jádrové vrtací korunky | 079012 | |
| **Nivelovací blok,** magnetický, se 3 vodováhami k vyrovnávání vrtacího stojanu ve 3 směrech | 182009 | |
| **Sací rotor k odsávání prachu** s připojovacím závitem G ½ vnějším, UNC 1¼ vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače. | 180160 | |
| **Zařízení pro odsávání vody,** k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS. | 183606 | |
| **Gumový kotouč Ø 200 mm, sada 10 kusů,** pro zařízení na odsávání vody | 183675 | |
| **REMS Pull L / M,** suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 248 | | |

# Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32 – 300 mm




**Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.**

**Ideální pro instalatéra.**

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS.** Induktivně pájené, opětovné osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

| Ø × vrtací hloubka × připojení | počet segmentů | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **UDKB 32 × 420 × UNC 1¼** | 4 | 181010 | |
| **UDKB 42 × 420 × UNC 1¼** | 4 | 181015 | |
| **UDKB 52 × 420 × UNC 1¼** | 5 | 181020 | |
| **UDKB 62 × 420 × UNC 1¼** | 6 | 181025 | |
| **UDKB 72 × 420 × UNC 1¼** | 7 | 181030 | |
| **UDKB 82 × 420 × UNC 1¼** | 7 | 181035 | |
| **UDKB 92 × 420 × UNC 1¼** | 8 | 181040 | |
| **UDKB 102 × 420 × UNC 1¼** | 8 | 181045 | |
| **UDKB 112 × 420 × UNC 1¼** | 9 | 181050 | |
| **UDKB 125 × 420 × UNC 1¼** | 10 | 181057 | |
| **UDKB 132 × 420 × UNC 1¼** | 11 | 181060 | |
| **UDKB 152 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181065 | |
| **UDKB 162 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181070 | |
| **UDKB 182 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181075 | |
| **UDKB 200 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181080 | |
| **UDKB 225 × 420 × UNC 1¼** | 13 | 181085 | |
| **UDKB 250 × 420 × UNC 1¼** | 14 | 181090 | |
| **UDKB 300 × 420 × UNC 1¼** | 22 | 181095 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Kroužek k snadnému uvolnění korunky,** pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky | 180015 | |
| **Prodloužení vrtací korunky 200 mm** | 180155 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější** | 180052 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní** | 180056 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI** | 180053 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU** | 180054 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – Würth** | 180055 | |
| **Ostřící kámen** pro diamantové jádrové vrtací korunky | 079012 | |
| **Jednostranný klíč SV 41** pro diamantové jádrové vrtací korunky | 079003 | |

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.

# Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné — Ø 32 – 200 mm

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.**

**Ideální pro instalatéra.**

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Specielně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a specielním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.

## Rozsah dodávky

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS LS.** Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

| Ø × vrtací hloubka × připojení | počet segmentů | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼** | 1 | 181410 | |
| **UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼** | 4 | 181415 | |
| **UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼** | 5 | 181420 | |
| **UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼** | 6 | 181425 | |
| **UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼** | 6 | 181430 | |
| **UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼** | 7 | 181435 | |
| **UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼** | 8 | 181440 | |
| **UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼** | 9 | 181445 | |
| **UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼** | 9 | 181450 | |
| **UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼** | 10 | 181457 | |
| **UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼** | 10 | 181460 | |
| **UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼** | 11 | 181465 | |
| **UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼** | 12 | 181470 | |
| **UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼** | 13 | 181475 | |
| **UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼** | 14 | 181480 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Kroužek k snadnému uvolnění korunky,** pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky | 180015 | |
| **Prodloužení vrtací korunky 200 mm** | 180155 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější** | 180052 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní** | 180056 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI** | 180053 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU** | 180054 | |
| **Adapter UNC 1¼ vnější – Würth** | 180055 | |
| **Ostřící kámen** pro diamantové jádrové vrtací korunky | 079012 | |
| **Jednostranný klíč SV 41** pro diamantové jádrové vrtací korunky | 079003 | |

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.

# REMS vrtáky na obklady

Vrtací korunky pro vrtání na sucho

Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

## REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztříštění obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladící a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů ¼".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 91) a jinými vrtacími šroubováky/vrtačkami (počet otáček ≥ 1000 $min^{-1}$).

## Rozsah dodávky

**REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10.** Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady Ø 6, 8, 10 mm, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 181700 | |

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS vrták na obklady Ø 5 mm** | 181710 | |
| **REMS vrták na obklady Ø 6 mm** | 181711 | |
| **REMS vrták na obklady Ø 8 mm** | 181712 | |
| **REMS vrták na obklady Ø 10 mm** | 181713 | |
| **REMS vrták na obklady Ø 12 mm** | 181714 | |
| **REMS vrták na obklady Ø 14 mm** | 181715 | |
| **REMS Helix,** akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91 | | |

REMS
Pull L
REMS
Pull L
REMS
Pull M

# REMS Krokodil 125/180 SR

Diamantová drážkovací a dělící bruska

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

| | |
|---|---|
| **REMS Krokodil 125** | |
| Hloubka drážky | ≤ 38 mm |
| Šířka drážky | ≤ 43 mm |
| počet diamantových dělících kotoučů | 1 – 2 |
| **REMS Krokodil 180 SR** | |
| Hloubka drážky | ≤ 61 mm |
| Šířka drážky | ≤ 62 mm |
| počet diamantových dělících kotoučů | 1 – 3 |

REMS univerzální diamantové dělící kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 247.

**REMS Krokodil – prořízнout namísto vysekávat.**
**Celou plochou doléhající dosedací plocha.**
**Multifunkční elektronika.**

## Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topenářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

## Konstrukce

REMS Krokodil 125: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 25 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělících kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, rovnoběžně nebo příčně k ose stroje, sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělících kotoučů. 4 distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělícími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 8,0 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 61 mm hluboké, jen 34 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělících kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem s trojnásobným zvýšením pákového efektu, pro snadné zanoření a účinný posuv. Sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělících kotoučů. Distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělícími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

## Pohon

REMS Krokodil 125: Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělících kotoučů 5000 $min^{-1}$. Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

REMS Krokodil 180 SR: Robustní, výkonný univerzální motor 2000 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělících kotoučů 5000 $min^{-1}$. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 5,7 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí. Ochrana proti opětovnému rozběhnutí v případě výpadku sítě.

## Speed-Regulation

K regulaci použitá tacho-elektronická regulace otáček (REMS Krokodil 180 SR) udržuje otáčky i při zatížení konstantní. Otáčky dělícího kotouče jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami **(Patent EP 2 085 191)**. Výhoda: Rychlost drážkování a dělení (otáčky při zatížení) zůstává během celého postupu drážkování a dělení zachována, pro vysoký výkon při drážkování a dělení.

## Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělících kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

## Univerzální diamantové dělící kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělící kotouče Eco, slinuté, REMS univerzální diamantové dělící kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělící kotouče LS H-P, High-Performance, svařované

Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělících kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv.

# REMS Krokodil 125/180 SR

Diamantová drážkovací a dělící bruska

laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s vysokou dobou životnosti, (strana 247). Kovové základní tělo dle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.

## Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícícho prachu prachové třídy M (strana 248).

## Rozsah dodávky

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 43 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1 nebo 2 diamantové dělící kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 125 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 $min^{-1}$. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 185010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack.** Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování se Speed-Regulation. K prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 61 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 62 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1, 2 nebo 3 diamantové dělící kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 180 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistkou proti přetížení, ochranou proti přehřátí. Přívodní vedení 5,7 m. Ochrana opětovného rozběhu při výpadku sítě. Bezpečnostní spínač s blokací opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 $min^{-1}$. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru z ocelového plechu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 185011 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **REMS Krokodil 125 pohonný stroj** | 185000 | |
| **REMS Krokodil 180 SR pohonný stroj** | 185001 | |
| **REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS-Turbo Ø 125 mm,** svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236 | 185021 | |
| **REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS H-P Ø 125 mm,** High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236 | 185022 | |
| **REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS-Turbo Ø 180 mm,** svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236 | 185026 | |
| **REMS univerzální diamantový dělící kotouč LS H-P Ø 180 mm,** High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236 | 185027 | |
| **Sekáč na drážky** k odstranění mezistěny po drážkování | 185024 | |
| **Kufr** s vložkou na REMS Krokodil 125 | 185054 | |
| **Kufr z ocelového plechu** | 185058 | |
| **REMS Pull L / M,** suchý a mokrý vysavač, viz strana 248 | | |

# REMS Pull L / M

Suchý a mokrý vysavač

Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

| | |
|---|---|
| **REMS Pull L** | |
| Prachová třída dle EN 60335-2-69 | L |
| Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa | > 1 mg/m³ |
| Prostupnost | ≤ 1 % |
| **REMS Pull M** | |
| Prachová třída dle EN 60335-2-69 | M |
| Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa | > 0,1 mg/m³ |
| Prostupnost | ≤ 0,1 % |

Certifikovaný vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.

**REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání. Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.**

## Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchém a mokrému vysávání. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

## Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L/M jen 12,7 kg. Lehký a snadno řiditelný díky pogumovaným pojezdovým kolům a otočným řídícím kolečkám, zastavitelný díky řídícímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnící množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/ namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásky s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásky k vysávání tekutin. Štěrbinový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

## Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabraňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čištěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

## Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu ≤ 74 l/s, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

## Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

## Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací-/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

## Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odváděn prostřednictvím elektricky vodivých kovových sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice na uzemněný vrchní díl vysavače.

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:

REMS Pull M Set

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:

REMS Pull M Set D

# REMS Pull L / M

Suchý a mokrý vysavač

## Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

## Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.

Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS:
REMS Pull L Set W

## Rozsah dodávky

**REMS Pull Set.** Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69[1]. Bypass-Motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 74 l/s. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnící množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídící kolečka/řídící kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy kovových sacích trubek, každá o délce 0,5 m, rukojeť, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbinový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

| Označení | Provedení | Obj.č. | |
|---|---|---|---|
| **Pull L Set** | Prachová třída L. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 1 mg/m³, prostupnost ≤ 1 %. | 185500 | |
| **Pull L Set W** | REMS Pull L Set včetně vodě odolného plochého skládaného filtru PES a zařízení pro odsávání vody. Ideální k odsávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS. | 185503 | |
| **Pull M Set** | Prachová třída M. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 0,1 mg/m³, prostupnost ≤ 0,1 %. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátka pro připojovací hrdlo k sací hadici. Antistatický systém s elektricky vodivými kovovými sacími trubkami, rukojetí, sací hadicí, prodloužením sací hadice, vodivým připojovacím hrdlem na sací hadice. | 185501 | |
| **Pull M Set D** | REMS Pull M Set včetně sacího rotoru k odsávání prachu. Ideální k odsávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho s REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 aj. | 185504 | |

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:
REMS Pull L Set

REMS Pull L Set

Bezpečnostní vysavač prachové třídy L

REMS Pull M Set

Bezpečnostní vysavač prachové třídy M

Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Papírový filtrační sáček, sada 5 kusů,** celulóza, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach | 185510 | |
| **Vliesový filtrační sáček, polyesterový vlies, sada 5 kusů,** 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty | 185511 | |
| **Mokrý filtrační sáček, sada 5 kusů,** papírovo polyesterový tryskaný vlies, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny | 185512 | |
| **Polyethylenový sáček, sada 10 kusů,** k vysávání na mokro a na sucho, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku. | 185513 | |
| **Plochý skládaný filtr papírový,** celulóza, povlakován nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován | 185514 | |
| **Plochý skládaný filtr PES,** polyester, povlakován nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován | 185515 | |
| **Adaptér sací hadice/elektrické nářadí** | 185527 | |

[1] Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.

PRESS

# Vysoušení
# Odvlhčování

Odvlhčovač vzduchu/
stavební vysoušeč

252

# REMS Secco 80

Elektrický odvlhčovač vzduchu/stavební vysoušeč

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

| | |
|---|---|
| Vysoušecí výkon | ≤ 80 l/24 h |
| Množství vzduchu | ≤ 850 m³/h |

## REMS Secco – pro vysoušení a odvlhčování.

### Univerzální použití

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce ve stabilní skříni z práškem povlakovaného plechu. Hmotnost 54 kg. Velká plocha nasávání vzduchu s vypratelným vzduchovým filtrem. Elektronický vlhkoměr pro regulaci požadované vlhkosti vzduchu: Automatické vypnutí při dosažení požadované vlhkosti vzduchu, automatické opětovné zapnutí při vzrůstající vlhkosti vzduchu. Boční výstup vzduchu pro optimální cirkulaci vzduchu. Hadice pro odvádění kondenzátu do vnitřní 11,5l nádoby na kondenzát (příslušenství), bočně vyvedená, pro odvádění kondenzátu do přistavené nádoby nebo přímo do odpadního potrubí. Vypínač pro uvedení do provozu s vnitřní nádobou na kondenzát o velikosti 11,5 l a bez ní. Automatické vypnutí se signálem vypnutí při použití vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l při dosažení maximálního stavu naplnění kondenzátem. Počítač provozních hodin a počítač odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi. Zásuvka zařízení pro odnímatelné napájecí vedení. Praktická přihrádka pro uložení napájecího vedení během přepravy. Stabilní, pojízdný podstavec z ocelových trubek s velkými koly pro snadnou přepravu, také po schodech. Bezproblémové sesouvání a vytahování stroje po zadní straně podstavce z ocelových trubek, například z ložné plochy vozidla a na ni.

### Chladicí agregát

Vysoký odvlhčovací výkon díky kvalitnímu chladicímu agregátu s vysoce účinným rotačním kompresorem a výkonným kondenzátorovým motorem 230 V, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod, vhodné i pro obývané prostory. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Kvalitní chladivo R-407C.

### Elektronická řídicí jednotka

Osvětlený 3" displej s LCD technologií, 70mm úhlopříčka obrazovky, s přehledným zobrazením skutečné a požadované vlhkosti vzduchu, provozních hodin, provozního stavu chladicího agregátu, funkce odmrazování, ochranné funkce kompresoru a připravení vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l k provozu. Tlačítka pro nastavení požadované vlhkosti vzduchu v krocích po 1 % mezi 30 % a 90 % a pro nastavení nepřetržitého provozu. Funkce Memory ukládá nastavení pro automatické pokračování provozu po výpadku proudu.

### Sada výstupního vzduchu

Velkorozměrová hadice výstupního vzduchu Ø 200 mm, 10 m dlouhá, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s připojovací přírubou, k rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch (příslušenství).

# REMS Secco 80

Elektrický odvlhčovač vzduchu/stavební vysoušeč

## Rozsah dodávky

**REMS Secco 80 Set.** Elektrický odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro použití v podnikání. Pro vysoušení prostorů, pro odvlhčování sklepních prostorů aj. a pro vysoušení betonu, zdiva, omítky, potěru. Chladicí agregát s rotačním kompresorem a kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Elektronická řídicí jednotka s osvětleným 3" displejem a funkcí Memory. Elektronický vlhkoměr, počítač provozních hodin, počítač odběru proudu. Vzduchový filtr. V pevné skříni z ocelového plechu na pojízdném podstavci z ocelových trubek s velkými koly. V kartonu.

| | Obj.č. | |
|---|---|---|
| | 132010 | |

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

| Označení | Obj.č. | |
|---|---|---|
| **Nádoba na kondenzát 11,5 l** pro odvádění kondenzátu uvnitř plechové skříně. | 132100 | |
| **Sada výstupního vzduchu,** skládá se z hadice výstupního vzduchu o Ø 200 mm, 10 m dlouhé, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s připojovací přírubou, pro rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch. | 132104 | |

# Index


**Symboly**

Akku-Cat ANC VE ... 61
Akku-Curvo ... 118, 119
Akku-Ex-Press Cu ACC ... 185
Akku-Ex-Press P ... 188
Akku-Ex-Press P ACC ... 187
Akku-Ex-Press Q & E ACC ... 190
Akku-Nano ... 75
Akku-Press ... 150
Akku-Press ACC ... 151
Akumulátorová LED-svítilna ... 95
Akumulátorová ruční ohýbačka ... 118, 119
Akumulátorová univerzální šavlová pila ... 61
Akumulátorový axiální lis ... 181
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem ... 176, 177
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem ... 126, 127, 151
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem ... 150
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem ... 185, 187, 190
Akumulátorový rozšiřovač trubek s vypínacím signálem ... 188
Akumulátorový řezák trubek ... 75
Akumulátorový vrtací šroubovák ... 91
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo E ... 24
Aquila 3B ... 92
Aquila WB ... 92
Axiální lisování ... 175
Ax-Press 25 / 25 L ACC ... 176, 177
Ax-Press 30 ... 181
Ax-Press HK / H ... 178

**B**

Blitz ... 200

**C**

CamScope / CamScope S ... 210, 211
CamScope Wi-Fi ... 208, 209
CamSys ... 212, 213
Cat ANC VE ... 57
Catch S ... 90
Catch W ... 90
Cento ... 76, 77
Čištění ... 97
Čistící a konzervační jednotka pro topné systémy ... 103
Čistič strojů ... 103
CleanH ... 103
CleanM ... 103
Cobra 22/32 ... 216, 217, 218, 219
Collum RG ... 49
Contact 2000 ... 199
Curvo ... 114, 115
Curvo 50 ... 116, 117
Cut 110 Cu-INOX ... 83
Cut 110 P ... 82
Cu-Vlies ... 198
Čisticí žínka ... 198
Čištění trubek a kanálů ... 207

**D**

Dělicí kleště M ... 173
Dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody ... 103
Dezinfikování ... 97
Diamantová drážkovací a dělicí bruska ... 246, 247
Diamantové drážkování a dělení ... 231
Diamantové jádrové vrtání ... 231
DueCento ... 78, 79

**E**

Eco-Press ... 144
Elektrická ohýbačka ... 114, 115, 116, 117
Elektrická šavlová pila na trubky ... 58, 59
Elektrická univerzální šavlová pila ... 56, 57
Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami ... 24, 25, 26, 27
Elektrická zkušební tlaková pumpa ... 99
Elektrické pájecí kleště ... 198
Elektrické plnící a proplachovací jednotky ... 104, 105
Elektrické stroje na čištění potrubí ... 216, 217
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj ... 232, 233, 234, 235, 238, 239
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation ... 236, 237
Elektrický odvlhčovač vzduchu/stavební vysoušeč ... 252, 253
Elektrický pájecí přístroj ... 199
Elektrický přístroj na čištění trubek ... 215
Elektrický radiální lis ... 145
Elektrický rozšiřovač trubek ... 194, 195
Elektrický řezák trubek ... 74
Elektrický vyhrdlovač ... 193
Elektrický vyhrdlovač trubek ... 195
Elektrický zmrazovač trubek ... 205
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem ... 147, 148
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem ... 146
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem ... 191
Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem ... 100, 101, 102, 103
Elektronický kamerový inspekční systém ... 212, 213
EMSG 160 ... 222
E-Push 2 ... 99
Eskimo ... 204
Eva ... 22
Ex-Press Cu ... 184
Ex-Press H ... 186
Ex-Press P ... 186

**F**

Frigo 2 ... 205

**H**

Helix VE ... 91
Herkules ... 94
Hot Dog 2 ... 198
Hřebínkové závitořezné čelisti ... 42
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky ... 42
Hurrican ... 193
Hurrican H ... 192

**I**

Inspekce trubek a kanálů ... 207

**J**

Jednoruční axiální lis ... 178
Jednoruční rozšiřovač trubek ... 186
Jumbo ... 93
Jumbo E ... 93

**K**

Kabelové nůžky ... 173
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou ... 210, 211
Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem ... 208, 209
Kleště na trubky ... 90
Kleště na vodní čerpadla ... 90
Konzervování ... 97
Kotoučová pila na trubky ... 64
Krokodil 125/180 SR ... 246, 247

**L**

Lisovací hlavy ... 179, 180
Lisovací kleště ... 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170
Lisovací kleště Mini ... 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142
Lisovací kroužky ... 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170
Lot Cu 3 ... 201
Lot P6 ... 201

**M**

Magnum (do 2") ... 32, 33
Magnum (do 3") ... 34, 35
Magnum (do 4") ... 36, 37
Magnum RG ... 50, 51
Macho ... 200
Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 201
Mini-Cobra ... 214
Mini-Cobra S ... 215
Mini dělicí kleště M ... 143
Mini-Press 22 V ACC ... 127
Mini-Press ACC ... 126
Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky ... 92
Mokré a suché vysávání ... 231

# Index


Montáž ... 89
MSG ... 223
Multi-Push ... 100, 101, 102, 103

**N**

Nano ... 74
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky ... 29
Nippelfix ... 46
Nippelspanner ... 46
NoCor ... 103
Nůžky na trubky ... 80, 81

**O**

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování ... 85
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek ... 86, 87
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek ... 85
Odhrotování ... 67
Odřezávání ... 67
Odvlhčování ... 251
Ohýbací segmenty a smýkadla ... 121
Ohýbání ... 107
Olejová hydraulická ohýbačka ... 112, 113
Olejová hydraulická ruční ohýbačka ... 110, 111

**P**

Pájení ... 197
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 201
Paste Cu 3 ... 201
Peroxi Color ... 103
Picus S1 ... 232, 233
Picus S2/3,5 ... 238, 239
Picus S3 ... 234, 235
Picus SR ... 236, 237
Pilové listy ... 63
Plnění ... 97
Pneumatická šavlová pila na trubky ... 60
Podpěra materiálu ... 94
Potvrzení způsobilosti ... 171
Power-Ex-Press Q&E ACC ... 191
Power-Press ... 146
Power-Press ACC ... 147, 148
Power-Press SE ... 145
Přístroj na dělení trubek ... 83
Proplachování ... 97
Přístroje na srážení hran trubek ... 84
Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním ... 223
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo ... 228
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon ... 214
Přístroj na dělení trubek a srážení hran ... 82
Přístroj na svařování elektrotvarovek ... 222
Pull L / M ... 248, 249
Pull-Push ... 214
Puma VE ... 56
Push ... 98
Python ... 112, 113

**R**

Radiální lisování ... 123
RAG ... 84
RAS Cu ... 70
RAS Cu-INOX ... 68, 69
RAS P ... 71
RAS St ... 68
REG 3–35 ... 85
REG 8–35 ... 86
REG 10–42 ... 86
REG 10–54 ... 87
REG 10–54 E ... 87
REG St ¼–2" ... 85
REG Universal ... 85
ROS ... 80, 81
Rozšiřovací hlavy P ... 189
Rozšiřování ... 183
Ruční a stojací svítilna ... 95
Ruční axiální lis ... 178
Ruční ohýbačka ... 108, 109, 120
Ruční radiální lis ... 144
Ruční rozšiřovač trubek ... 184, 186
Ruční vyhrdlovač trubek ... 192
Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami ... 22
Ruční zkušební tlaková pumpa ... 98
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy ... 28
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S ... 23
Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl ... 92
Řezák na trubky ... 68, 69, 70, 71
Řezání ... 53
Řezání závitů ... 21
Řezná kolečka ... 72

**S**

Sací a tlakový čistící přístroj ... 214
Sanitol ... 47
Secco 80 ... 252, 253
Sinus ... 120
Skládací pracovní stoly ... 93
Solar-Push ... 104, 105
Speciální pilové listy ... 62
Spezial ... 47
Srážení hran ... 67
SSG ... 228
SSM 160KS ... 225
SSM 160RS ... 224
SSM 250KS ... 226
SSM 315RF ... 227
Stroj na dělení trubek ... 76, 77, 78
Stroj na výrobu obvodových drážek ... 49, 50, 51
Stroj s topným článkem pro svařování na tupo ... 224, 225, 227
Suchý a mokrý vysavač ... 248, 249
Svařování plastových trubek ... 221
Swing ... 108, 109
Šavlové pily ... 54, 55

**T**

Tabulky závitů ... 43
Tiger ANC pneumatic ... 60
Tiger ANC/VE/SR ... 58, 59
Tornado ... 30, 31
Turbo Cu-INOX ... 64
Turbo K ... 65
Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen ... 200
Turbo-plynový pájecí hořák na propan ... 200
Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179 ... 201
Twist ... 194
Twist/Hurrican ... 195

**U**

Úmluvy o převzetí záruk ... 172
Unimat 75 ... 40, 41
Unimat 77 ... 44, 45
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS ... 242
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS ... 243
Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání ... 65
Univerzální odhrotovač ... 85
Univerzální pilové listy ... 62

**V**

V-Jet H ... 103
V-Jet TW ... 103
Vrtací stojany ... 240
Vrtáky na obklady ... 244
Vyhrdlování ... 183
Výroba obvodových drážek ... 21
Vysoušení ... 251

**Z**

Zařízení na řezání závitů ... 39
Zařízení na výrobu obvodových drážek ... 48
Závitořezná látka ... 47
Závitořezné čelisti ... 28, 38
Závitořezný stroj ... 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45
Zkoušení tlaku ... 97
Zmrazovač trubek ... 204
Zmrazování ... 203

# Seznam položek zboží


| Obj.č. | RG | VE | Strana |
|---|---|---|---|
| 043054 | Z | | 102, 105 |
| 045159 | Z | | 102 |
| 047069 | Z | | 102 |
| 074021 | Z | | 192 |
| 074041 | Z | | 192 |
| 076117 | Z | | 192 |
| 079003 | Z | | 241–243 |
| 079005 | Z | | 241 |
| 079006 | Z | | 241 |
| 079010 | Z | | 241 |
| 079012 | Z | | 241–243 |
| 079013 | Z | | 241 |
| 079018 | Z | | 241 |
| 079019 | Z | | 241 |
| 090015 | Z | | 103 |
| 091072 | Z | | 103 |
| 091073 | Z | | 103 |
| 110000 | Z | | 46 |
| 110100 | Z | | 46 |
| 110200 | Z | | 46 |
| 110300 | Z | | 46 |
| 110400 | Z | | 46 |
| 110500 | Z | | 46 |
| 110600 | Z | | 46 |
| 110620 | Z | | 46 |
| 110621 | Z | | 46 |
| 111000 | Z | | 46 |
| 111100 | Z | | 46 |
| 111200 | Z | | 46 |
| 111300 | Z | | 46 |
| 111400 | Z | | 46 |
| 111500 | Z | | 46 |
| 111620 | Z | | 46 |
| 111621 | Z | | 46 |
| 111700 | Z | | 46 |
| 111800 | Z | | 46 |
| 111900 | Z | | 46 |
| 113000 | H | | 68 |
| 113100 | H | | 68 |
| 113200 | H | 10 | 68 |
| 113210 | V | 10 | 69, 72, 82–83 |
| 113213 | V | 10 | 69, 72 |
| 113220 | V | 10 | 72 |
| 113225 | V | 10 | 70, 72 |
| 113240 | H | 10 | 68 |
| 113241 | H | 10 | 68 |
| 113300 | H | 10 | 69 |
| 113320 | H | 8 | 70 |
| 113330 | H | 8 | 69 |
| 113340 | H | 10 | 70 |
| 113350 | H | 10 | 69 |
| 113351 | H | 10 | 69 |
| 113360 | Z | | 69–70, 85 |
| 113370 | H | | 70 |
| 113380 | H | | 69 |
| 113400 | H | | 69 |
| 113401 | H | | 69 |
| 113410 | H | | 70 |
| 113500 | H | | 69 |
| 113810 | H | | 86 |
| 113815 | Z | | 86 |
| 113825 | H | 10 | 86 |
| 113830 | H | 10 | 87 |
| 113835 | H | 10 | 87 |
| 113840 | Z | | 77 |
| 113900 | H | 10 | 85 |
| 113910 | H | 10 | 85 |
| 115000 | H | | 98 |
| 115001 | H | | 98 |
| 115045 | Z | | 98–99, 102 |
| 115110 | Z | | 98–99 |
| 115140 | Z | | 102 |
| 115217 | Z | | 105 |
| 115220 | Z | | 105 |
| 115221 | Z | | 105 |
| 115311 | M | | 105 |
| 115312 | M | | 105 |
| 115314 | Z | | 105 |
| 115315 | Z | | 105 |
| 115319 | Z | | 105 |
| 115323 | S | | 105 |
| 115324 | Z | | 105 |
| 115325 | Z | | 105 |
| 115326 | Z | | 105 |
| 115375 | Z | | 105 |
| 115500 | M | | 99 |
| 115602 | Z | | 103 |
| 115604 | Z | | 103 |
| 115605 | Z | 6 | 103 |
| 115607 | Z | 6 | 103 |
| 115608 | Z | 6 | 103 |
| 115609 | Z | | 102 |
| 115610 | M | | 102 |
| 115611 | M | | 102 |
| 115612 | Z | | 103 |
| 115621 | Z | | 102 |
| 115633 | S | | 102 |
| 115661 | Z | | 102 |
| 115667 | Z | | 102 |
| 115703 | S | | 103 |
| 116000 | H | | 90 |
| 116005 | H | | 90 |
| 116010 | H | | 90 |
| 116015 | H | | 90 |
| 116020 | H | | 90 |
| 116050 | H | | 90 |
| 116055 | H | | 90 |
| 116060 | H | | 90 |
| 120120 | Z | | 94 |
| 120130 | H | | 94 |
| 120200 | H | | 93 |
| 120240 | H | | 93 |
| 120250 | H | | 92 |
| 120270 | H | | 92 |
| 130002 | H | | 204 |
| 130207 | Z | | 204 |
| 130208 | Z | | 204 |
| 130209 | Z | | 204 |
| 130410 | Z | | 204 |
| 130415 | Z | | 204 |
| 130430 | Z | | 204 |
| 130450 | Z | | 204 |
| 130455 | Z | | 204 |
| 130460 | Z | | 204 |
| 130465 | Z | | 204 |
| 130470 | Z | | 204 |
| 130475 | Z | | 204 |
| 130480 | Z | | 204 |
| 130485 | Z | | 204 |
| 130490 | Z | | 204 |
| 130495 | Z | | 204 |
| 131011 | M | | 205 |
| 131110 | Z | | 205 |
| 131156 | Z | | 205 |
| 131157 | Z | | 205 |
| 131158 | Z | | 205 |
| 131160 | Z | | 205 |
| 132010 | M | | 253 |
| 132100 | Z | | 253 |
| 132104 | Z | | 253 |
| 140100 | V | 4 | 47 |
| 140101 | V | | 47 |
| 140103 | V | | 47 |
| 140105 | V | 12 | 47 |
| 140106 | V | 15 | 47 |
| 140110 | V | 4 | 47 |
| 140113 | V | | 47 |
| 140115 | V | 12 | 47 |
| 140116 | V | 15 | 47 |
| 140119 | V | 15 | 103 |
| 140120 | V | 15 | 115, 117, 119–120 |
| 150000 | H | | 184 |
| 150005 | H | | 184 |
| 150006 | H | | 184 |
| 150007 | H | | 184 |
| 150008 | H | | 184 |
| 150010 | H | | 184 |
| 150017 | H | | 184 |
| 150018 | H | | 184 |
| 150019 | H | | 184 |
| 150020 | H | | 184 |
| 150021 | H | | 186 |
| 150022 | H | | 186 |
| 150023 | H | | 186 |
| 150025 | H | | 186 |
| 150026 | H | | 186 |
| 150027 | H | | 186 |
| 150028 | H | | 186 |
| 150029 | H | | 186 |
| 150033 | H | | 186 |
| 150100 | Z | | 184 |
| 150105 | Z | | 184 |
| 150110 | Z | | 184 |
| 150120 | Z | | 184 |
| 150125 | Z | | 184 |
| 150130 | Z | | 184 |
| 150140 | Z | | 184 |
| 150145 | Z | | 184 |
| 150150 | Z | | 184 |
| 150155 | Z | | 184 |
| 150160 | Z | | 184 |
| 150165 | Z | | 184 |
| 150170 | Z | | 184 |
| 150175 | Z | | 184 |
| 150180 | Z | | 184 |
| 150185 | Z | | 184 |
| 150190 | Z | | 184 |
| 150195 | Z | | 184 |
| 150205 | Z | | 184 |
| 150210 | Z | | 184 |
| 150220 | Z | | 184 |
| 150225 | Z | | 184 |
| 150230 | Z | | 184 |
| 150235 | Z | | 184 |
| 150240 | Z | | 184 |
| 150245 | Z | | 184 |
| 150250 | Z | | 184 |
| 150500 | Z | | 184 |
| 150510 | Z | | 186 |
| 150550 | H | | 186 |
| 150600 | Z | | 184, 186 |
| 150812 | Z | | 189 |
| 150814 | Z | | 187 |
| 150826 | Z | | 189 |
| 150828 | Z | | 189 |
| 150842 | Z | | 189 |
| 150843 | Z | | 189 |
| 150845 | Z | | 189 |
| 150846 | Z | | 189 |
| 150849 | Z | | 189 |
| 150851 | Z | | 187 |
| 150855 | Z | | 189 |
| 150858 | Z | | 189 |
| 150868 | Z | | 189 |
| 150873 | Z | | 189 |
| 150882 | Z | | 189 |
| 150883 | Z | | 189 |
| 150885 | Z | | 189 |
| 150886 | Z | | 189 |
| 150887 | Z | | 189 |
| 150888 | Z | | 189 |
| 150890 | Z | | 187 |
| 150894 | Z | | 189 |
| 150897 | Z | | 189 |
| 150912 | Z | | 189 |
| 150913 | Z | | 189 |
| 150914 | Z | | 189 |
| 150915 | Z | | 189 |
| 150916 | Z | | 189 |
| 150918 | Z | | 187 |
| 150919 | Z | | 187 |
| 150923 | Z | | 189 |
| 150926 | Z | | 189 |
| 150943 | Z | | 189 |
| 150944 | Z | | 189 |
| 150945 | Z | | 189 |
| 150946 | Z | | 189 |
| 150947 | Z | | 189 |
| 150950 | Z | | 189 |
| 150952 | Z | | 189 |
| 150957 | Z | | 189 |
| 150958 | Z | | 189 |
| 151000 | E | | 193 |
| 151002 | E | | 193 |
| 151003 | H | | 192 |
| 151004 | H | | 192 |
| 151005 | H | | 192 |
| 151010 | E | | 193 |
| 151105 | Z | | 192–193, 195 |
| 151110 | Z | | 192–193, 195 |
| 151120 | Z | | 192–193, 195 |
| 151125 | Z | | 192–193, 195 |
| 151130 | Z | | 192–193, 195 |
| 151140 | Z | | 192–193, 195 |
| 151145 | Z | | 192–193, 195 |
| 151150 | Z | | 192–193, 195 |
| 151155 | Z | | 192–193, 195 |
| 151160 | Z | | 192–193, 195 |
| 151165 | Z | | 192–193, 195 |
| 151170 | Z | | 192–193, 195 |
| 151175 | Z | | 192–193, 195 |
| 151200 | Z | | 192–193, 195 |
| 151210 | Z | | 192–193, 195 |
| 151230 | Z | | 192–193, 195 |
| 151240 | Z | | 192–195 |
| 151402 | Z | | 192–195 |
| 151600 | Z | | 193–195 |
| 151615 | Z | | 222 |
| 151618 | Z | | 192 |
| 152106 | Z | | 200 |
| 152109 | Z | | 200 |
| 153020 | H | | 109 |
| 153021 | H | | 109 |
| 153022 | H | | 109 |
| 153023 | H | | 109 |
| 153025 | H | | 109 |
| 153026 | H | | 109 |
| 153027 | H | | 109 |
| 153028 | H | | 109 |
| 153029 | H | | 109 |
| 153100 | Z | | 109 |
| 153115 | Z | | 109, 111 |
| 153125 | Z | | 109 |
| 153140 | Z | | 109 |
| 153155 | Z | | 109, 111 |
| 153160 | Z | | 109, 111 |
| 153170 | Z | | 109, 111 |
| 153175 | Z | | 109, 111 |
| 153180 | Z | | 109, 111 |
| 153185 | Z | | 109, 111 |
| 153190 | Z | | 109, 111 |
| 153195 | Z | | 109, 111 |
| 153200 | Z | | 109, 111 |
| 153205 | Z | | 109, 111 |
| 153210 | Z | | 109, 111 |
| 153265 | Z | | 109 |
| 153270 | Z | | 109 |
| 153500 | H | | 111 |
| 153501 | H | | 111 |
| 153520 | H | | 111 |
| 153521 | H | | 111 |
| 153522 | H | | 111 |
| 153523 | H | | 111 |
| 153525 | H | | 111 |
| 153526 | H | | 111 |
| 153527 | H | | 111 |
| 153528 | H | | 111 |
| 153529 | H | | 111 |
| 153570 | H | | 111 |
| 154000 | Z | | 120 |
| 154001 | H | | 120 |
| 154002 | H | | 120 |
| 154003 | H | | 120 |
| 154004 | H | | 120 |
| 154010 | H | | 120 |
| 154160 | Z | | 120 |
| 156000 | E | | 194 |
| 156002 | E | | 194 |
| 156004 | E | | 194 |
| 156010 | E | | 195 |
| 156012 | E | | 195 |
| 156014 | E | | 195 |
| 156150 | Z | | 194–195 |
| 156200 | Z | | 194–195 |
| 156225 | Z | | 194–195 |
| 156250 | Z | | 194–195 |
| 156300 | Z | | 194–195 |
| 156350 | Z | | 194–195 |
| 156375 | Z | | 194–195 |
| 156400 | Z | | 194–195 |
| 156425 | Z | | 194–195 |
| 156450 | Z | | 194–195 |
| 156475 | Z | | 194–195 |
| 160010 | H | | 200 |
| 160200 | V | 10 | 201 |
| 160210 | V | 10 | 201 |
| 160220 | V | 10 | 201 |
| 160300 | V | 25 | 198 |
| 161010 | H | | 200 |
| 163020 | E | | 198 |
| 163350 | Z | | 198 |
| 164011 | E | | 199 |
| 164050 | E | | 199 |
| 164110 | Z | | 199 |
| 164111 | Z | | 199 |
| 164115 | Z | | 199 |
| 164250 | Z | | 199 |
| 170010 | H | | 214 |
| 170011 | Z | | 218 |
| 170012 | Z | | 218 |
| 170022 | E | | 215 |
| 170200 | Z | | 214, 218 |
| 170201 | Z | | 214–215 |
| 170205 | Z | | 214–215 |
| 170300 | H | | 214 |
| 171150 | Z | | 218 |
| 171151 | Z | | 218 |
| 171200 | Z | | 218 |
| 171201 | Z | | 218 |
| 171205 | Z | | 218 |
| 171210 | Z | | 218 |
| 171250 | Z | | 219 |
| 171265 | Z | | 219 |
| 171270 | Z | | 219 |
| 171275 | Z | | 219 |
| 171280 | Z | | 219 |
| 171290 | Z | | 219 |
| 171291 | Z | | 219 |
| 171305 | Z | | 219 |
| 171306 | Z | | 219 |
| 171340 | Z | | 219 |
| 171341 | Z | | 219 |
| 172000 | Z | | 217 |
| 172010 | M | | 217 |
| 172011 | M | | 217 |
| 172012 | M | | 217 |
| 172050 | Z | | 218 |
| 172051 | Z | | 218 |
| 172150 | Z | | 218 |
| 172151 | Z | | 218 |
| 172154 | Z | | 218 |
| 172200 | Z | | 218 |
| 172201 | Z | | 218 |
| 172203 | Z | | 218 |
| 172205 | Z | | 218 |
| 172210 | Z | | 218 |
| 172250 | Z | | 219 |
| 172265 | Z | | 219 |
| 172270 | Z | | 219 |
| 172275 | Z | | 219 |
| 172280 | Z | | 219 |
| 172281 | Z | | 219 |
| 172290 | Z | | 219 |
| 172291 | Z | | 219 |
| 172293 | Z | | 219 |
| 172305 | Z | | 219 |
| 172310 | Z | | 219 |
| 172340 | Z | | 219 |
| 172341 | Z | | 219 |
| 172610 | Z | | 219 |
| 172611 | Z | | 219 |
| 172612 | Z | | 219 |
| 174000 | Z | | 217 |
| 174010 | M | | 217 |
| 174011 | M | | 217 |
| 174012 | M | | 217 |
| 174050 | Z | | 218 |
| 174101 | Z | | 218 |
| 174150 | Z | | 218 |
| 174154 | Z | | 218 |
| 174200 | Z | | 218 |
| 174201 | Z | | 218 |
| 174203 | Z | | 218 |
| 174205 | Z | | 218 |
| 174210 | Z | | 218 |
| 174250 | Z | | 219 |
| 174265 | Z | | 219 |
| 174270 | Z | | 219 |
| 174275 | Z | | 219 |
| 174282 | Z | | 219 |
| 174291 | Z | | 219 |
| 174293 | Z | | 219 |
| 174295 | Z | | 219 |
| 174296 | Z | | 219 |
| 174305 | Z | | 219 |
| 174306 | Z | | 219 |
| 174310 | Z | | 219 |
| 174311 | Z | | 219 |
| 174340 | Z | | 219 |
| 174341 | Z | | 219 |
| 175000 | Z | | 213 |
| 175007 | M | | 213 |
| 175008 | M | | 213 |
| 175010 | M | | 213 |
| 175011 | Z | | 213 |
| 175012 | Z | | 213 |
| 175016 | Z | | 213 |
| 175018 | Z | | 213 |
| 175026 | Z | | 213 |
| 175057 | Z | | 213 |
| 175058 | Z | | 213 |
| 175102 | Z | | 209, 211 |
| 175103 | Z | | 209, 211 |
| 175104 | Z | | 209, 211 |
| 175105 | Z | | 209, 211 |
| 175106 | Z | | 209, 211 |
| 175110 | E | | 211 |
| 175111 | E | | 211 |
| 175112 | E | | 211 |
| 175130 | E | | 211 |
| 175131 | E | | 211 |
| 175132 | E | | 211 |
| 175140 | E | | 209 |
| 175141 | E | | 209 |
| 175142 | E | | 209 |
| 175200 | Z | | 91, 95, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190 |
| 180000 | Z | | 233 |
| 180001 | Z | | 235 |
| 180010 | E | | 233 |
| 180011 | E | | 235 |
| 180012 | E | | 239 |
| 180015 | Z | | 241–243 |




RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

# Seznam položek zboží


| Obj.č. | RG | VE | Strana |
|---|---|---|---|
| 180020 | E | | 233 |
| 180028 | E | | 235 |
| 180029 | E | | 235 |
| 180030 | E | | 239 |
| 180031 | E | | 233 |
| 180052 | Z | | 242–243 |
| 180053 | Z | | 242–243 |
| 180054 | Z | | 242–243 |
| 180055 | Z | | 242–243 |
| 180056 | Z | | 242–243 |
| 180150 | Z | | 241 |
| 180155 | Z | | 241–243 |
| 180160 | Z | | 241, 249 |
| 180600 | Z | | 233, 235, 237 |
| 181010 | V | | 242 |
| 181015 | V | | 242 |
| 181020 | V | | 242 |
| 181025 | V | | 242 |
| 181030 | V | | 242 |
| 181035 | V | | 242 |
| 181040 | V | | 242 |
| 181045 | V | | 242 |
| 181050 | V | | 242 |
| 181057 | V | | 242 |
| 181060 | V | | 242 |
| 181065 | V | | 242 |
| 181070 | V | | 242 |
| 181075 | V | | 242 |
| 181080 | V | | 242 |
| 181085 | V | | 242 |
| 181090 | V | | 242 |
| 181095 | V | | 242 |
| 181410 | V | | 243 |
| 181415 | V | | 243 |
| 181420 | V | | 243 |
| 181425 | V | | 243 |
| 181430 | V | | 243 |
| 181435 | V | | 243 |
| 181440 | V | | 243 |
| 181445 | V | | 243 |
| 181450 | V | | 243 |
| 181457 | V | | 243 |
| 181460 | V | | 243 |
| 181465 | V | | 243 |
| 181470 | V | | 243 |
| 181475 | V | | 243 |
| 181480 | V | | 243 |
| 181700 | V | | 244 |
| 181710 | V | | 244 |
| 181711 | V | | 244 |
| 181712 | V | | 244 |
| 181713 | V | | 244 |
| 181714 | V | | 244 |
| 181715 | V | | 244 |
| 182006 | Z | | 241 |
| 182009 | Z | | 241 |
| 182050 | Z | | 241 |
| 183000 | Z | | 237 |
| 183010 | E | | 237 |
| 183022 | E | | 237 |
| 183023 | E | | 237 |
| 183600 | Z | | 240 |
| 183603 | Z | | 241 |
| 183604 | Z | | 241 |
| 183605 | Z | | 241 |
| 183606 | Z | | 241, 249 |
| 183607 | Z | | 241 |
| 183632 | Z | | 237, 240 |
| 183670 | Z | | 241 |
| 183675 | Z | | 241 |
| 183700 | Z | | 240 |
| 185000 | E | | 247 |
| 185001 | Z | | 247 |
| 185010 | E | | 247 |
| 185011 | E | | 247 |
| 185021 | V | | 247 |
| 185022 | V | | 247 |
| 185024 | Z | | 247 |
| 185026 | V | | 247 |
| 185027 | V | | 247 |
| 185054 | Z | | 247 |
| 185058 | Z | | 215, 247 |
| 185500 | M | | 249 |
| 185501 | M | | 249 |
| 185503 | M | | 249 |
| 185504 | M | | 249 |
| 185510 | Z | | 249 |
| 185511 | Z | | 249 |
| 185512 | Z | | 249 |
| 185513 | Z | | 249 |
| 185514 | Z | | 249 |
| 185515 | Z | | 249 |
| 185527 | Z | | 249 |
| 190000 | Z | | 91 |
| 190010 | E | | 91 |
| 190051 | Z | | 91 |
| 190053 | Z | | 91 |
| 250020 | E | | 228 |
| 250041 | Z | | 228 |
| 250042 | Z | | 228 |
| 250120 | E | | 228 |
| 250142 | Z | | 228 |
| 250143 | Z | | 228 |
| 250220 | E | | 228 |
| 250242 | Z | | 228 |
| 250243 | Z | | 228 |
| 250320 | E | | 228 |
| 250341 | Z | | 228 |
| 250342 | Z | | 228 |
| 250343 | Z | | 228 |
| 252026 | M | | 224 |
| 252046 | M | | 225 |
| 252103 | Z | | 224–225 |
| 254025 | M | | 226 |
| 254103 | Z | | 226 |
| 255020 | M | | 227 |
| 255103 | Z | | 227 |
| 256020 | E | | 223 |
| 256042 | Z | | 223 |
| 256211 | E | | 223 |
| 256220 | E | | 223 |
| 256231 | E | | 223 |
| 256240 | E | | 223 |
| 256242 | Z | | 223 |
| 256320 | E | | 223 |
| 256342 | Z | | 223 |
| 256400 | Z | | 223 |
| 256410 | Z | | 223 |
| 256420 | Z | | 223 |
| 256430 | Z | | 223 |
| 256440 | Z | | 223 |
| 256450 | Z | | 223 |
| 256460 | Z | | 223 |
| 256470 | Z | | 223 |
| 256480 | Z | | 223 |
| 256490 | Z | | 223 |
| 256500 | Z | | 223 |
| 256510 | Z | | 223 |
| 256520 | Z | | 223 |
| 256530 | Z | | 223 |
| 261001 | E | | 222 |
| 290000 | H | | 71 |
| 290016 | V | 10 | 71–72 |
| 290050 | H | | 71 |
| 290100 | H | | 71 |
| 290116 | V | 10 | 71–72 |
| 290200 | H | | 71 |
| 290216 | V | 10 | 71–72 |
| 290300 | H | | 71 |
| 290316 | V | 5 | 71–72 |
| 290400 | H | | 82 |
| 290410 | H | | 83 |
| 290411 | H | | 83 |
| 290412 | H | | 83 |
| 290420 | Z | | 82 |
| 290421 | Z | | 82 |
| 290422 | Z | | 82 |
| 290423 | Z | | 82 |
| 290424 | Z | | 82 |
| 290425 | Z | | 82 |
| 290426 | Z | | 82 |
| 290427 | Z | | 82 |
| 290430 | Z | | 82 |
| 290431 | Z | | 82 |
| 290432 | Z | | 82 |
| 290433 | Z | | 82–83 |
| 290437 | Z | | 82 |
| 290440 | Z | | 82–83 |
| 290444 | Z | | 82 |
| 290445 | Z | | 82 |
| 290446 | Z | | 82 |
| 290447 | Z | | 82 |
| 290448 | Z | | 82 |
| 290449 | Z | | 82 |
| 291000 | H | | 81 |
| 291036 | Z | | 81 |
| 291037 | Z | | 81 |
| 291101 | H | | 81 |
| 291111 | Z | | 81 |
| 291112 | Z | | 81 |
| 291200 | H | | 81 |
| 291201 | Z | | 81 |
| 291220 | H | | 81 |
| 291221 | Z | | 81 |
| 291240 | H | 8 | 80 |
| 291241 | Z | | 80 |
| 291250 | H | | 81 |
| 291251 | Z | | 81 |
| 291270 | H | | 81 |
| 292011 | Z | | 84 |
| 292110 | H | | 84 |
| 292210 | H | | 84 |
| 340100 | Z | | 35, 37 |
| 340110 | Z | | 51 |
| 340200 | M | | 31 |
| 340201 | M | | 31 |
| 340202 | M | | 31 |
| 340206 | M | | 31 |
| 340207 | M | | 31 |
| 340208 | M | | 31 |
| 340220 | M | | 33 |
| 340221 | M | | 33 |
| 340222 | M | | 33 |
| 340226 | M | | 33 |
| 340227 | M | | 33 |
| 340228 | M | | 33 |
| 340230 | M | | 51 |
| 340231 | M | | 51 |
| 340232 | M | | 51 |
| 341000 | Z | | 31, 33, 35, 37 |
| 341401 | S | | 38 |
| 341402 | S | | 38 |
| 341403 | S | | 38 |
| 341404 | S | | 38 |
| 341406 | S | | 38 |
| 341407 | S | | 38 |
| 341408 | S | | 38 |
| 341409 | S | | 38 |
| 341411 | S | | 38 |
| 341412 | S | | 38 |
| 341413 | S | | 38 |
| 341414 | S | | 38 |
| 341416 | S | | 38 |
| 341417 | S | | 38 |
| 341418 | S | | 38 |
| 341419 | S | | 38 |
| 341426 | S | | 38 |
| 341427 | S | | 38 |
| 341428 | S | | 38 |
| 341429 | S | | 38 |
| 341430 | S | | 38 |
| 341431 | S | | 38 |
| 341432 | S | | 38 |
| 341433 | S | | 38 |
| 341434 | S | | 38 |
| 341435 | S | | 38 |
| 341436 | S | | 38 |
| 341437 | S | | 38 |
| 341438 | S | | 38 |
| 341439 | S | | 38 |
| 341440 | S | | 38 |
| 341441 | S | | 38 |
| 341442 | S | | 38 |
| 341443 | S | | 38 |
| 341444 | S | | 38 |
| 341445 | S | | 38 |
| 341446 | S | | 38 |
| 341466 | S | | 38 |
| 341467 | S | | 38 |
| 341468 | S | | 38 |
| 341469 | S | | 38 |
| 341470 | S | | 38 |
| 341471 | S | | 38 |
| 341472 | S | | 38 |
| 341473 | S | | 38 |
| 341474 | S | | 38 |
| 341475 | S | | 38 |
| 341476 | S | | 38 |
| 341477 | S | | 38 |
| 341478 | S | | 38 |
| 341479 | S | | 38 |
| 341480 | S | | 38 |
| 341481 | S | | 38 |
| 341482 | S | | 38 |
| 341483 | S | | 38 |
| 341484 | S | | 38 |
| 341485 | S | | 38 |
| 341486 | S | | 38 |
| 341487 | S | | 38 |
| 341488 | S | | 38 |
| 341489 | S | | 38 |
| 341490 | S | | 38 |
| 341491 | S | | 38 |
| 341493 | S | | 38 |
| 341494 | S | | 38 |
| 341495 | S | | 38 |
| 341496 | S | | 38 |
| 341497 | S | | 38 |
| 341498 | S | | 38 |
| 341499 | S | | 38 |
| 341614 | V | 10 | 31, 33, 35, 37, 68, 72 |
| 344100 | Z | | 31, 33, 35, 37, 51 |
| 344105 | Z | | 31, 33, 35, 37, 51 |
| 344150 | Z | | 31, 33, 35, 37, 51 |
| 347000 | M | | 31, 33, 35, 37, 48 |
| 347001 | M | | 48 |
| 347002 | M | | 48 |
| 347003 | M | | 48 |
| 347004 | M | | 48 |
| 347006 | M | | 49 |
| 347007 | Z | | 48 |
| 347008 | M | | 49 |
| 347009 | M | | 49 |
| 347010 | Z | | 49 |
| 347030 | Z | | 48 |
| 347034 | Z | | 48 |
| 347035 | Z | | 48 |
| 347040 | Z | | 48 |
| 347046 | Z | | 48 |
| 347047 | Z | | 48 |
| 347053 | Z | | 48 |
| 380303 | M | | 35 |
| 380304 | M | | 35 |
| 380305 | M | | 35 |
| 380306 | M | | 35 |
| 380307 | M | | 35 |
| 380308 | M | | 35 |
| 380309 | M | | 35 |
| 380310 | M | | 35 |
| 380311 | M | | 35 |
| 380312 | M | | 35 |
| 380313 | M | | 35 |
| 380314 | M | | 35 |
| 380426 | M | | 37 |
| 380427 | M | | 37 |
| 380428 | M | | 37 |
| 380429 | M | | 37 |
| 380430 | M | | 37 |
| 380431 | M | | 37 |
| 380441 | M | | 37 |
| 380442 | M | | 37 |
| 380443 | M | | 37 |
| 380444 | M | | 37 |
| 380445 | M | | 37 |
| 380446 | M | | 37 |
| 380447 | M | | 37 |
| 380448 | M | | 37 |
| 381000 | Z | | 35, 37 |
| 381050 | Z | | 35 |
| 381401 | S | | 38 |
| 381405 | S | | 38 |
| 381410 | S | | 38 |
| 381415 | S | | 38 |
| 381430 | S | | 38 |
| 381431 | S | | 38 |
| 381432 | S | | 38 |
| 381433 | S | | 38 |
| 381622 | V | 5 | 35, 37, 68, 72 |
| 520003 | H | | 22 |
| 520004 | H | | 22 |
| 520008 | H | | 22 |
| 520009 | H | | 22 |
| 520010 | H | | 22 |
| 520013 | H | | 22 |
| 520014 | H | | 22 |
| 520015 | H | | 22 |
| 520016 | H | | 22 |
| 520017 | H | | 22 |
| 520025 | Z | | 23 |
| 520026 | Z | | 23 |
| 520056 | Z | | 23 |
| 521000 | Z | | 28 |
| 521002 | S | | 28 |
| 521010 | Z | | 28 |
| 521012 | S | | 28 |
| 521020 | Z | | 28 |
| 521022 | S | | 28 |
| 521026 | Z | | 23 |
| 521030 | Z | | 28 |
| 521032 | S | | 28 |
| 521036 | Z | | 23 |
| 521040 | Z | | 28 |
| 521042 | S | | 28 |
| 521046 | Z | | 23 |
| 521050 | Z | | 28 |
| 521052 | S | | 28 |
| 521056 | Z | | 23 |
| 521060 | Z | | 28 |
| 521062 | S | | 28 |
| 521066 | Z | | 23 |
| 521070 | Z | | 28 |
| 521072 | S | | 28 |
| 521080 | Z | | 28 |
| 521082 | S | | 28 |
| 521100 | Z | | 28 |
| 521102 | S | | 28 |
| 521110 | Z | | 28 |
| 521112 | S | | 28 |
| 521120 | Z | | 28 |
| 521122 | S | | 28 |
| 521130 | Z | | 28 |
| 521132 | S | | 28 |
| 521140 | Z | | 28 |
| 521142 | S | | 28 |
| 521150 | Z | | 28 |
| 521152 | S | | 28 |
| 521160 | Z | | 28 |
| 521162 | S | | 28 |
| 521170 | Z | | 28 |
| 521172 | S | | 28 |
| 521180 | Z | | 28 |
| 521182 | S | | 28 |
| 521200 | Z | | 28 |
| 521202 | S | | 28 |
| 521210 | Z | | 28 |
| 521212 | S | | 28 |
| 521220 | Z | | 28 |
| 521222 | S | | 28 |
| 521230 | Z | | 28 |
| 521232 | S | | 28 |
| 521240 | Z | | 28 |
| 521242 | S | | 28 |
| 521250 | Z | | 28 |
| 521252 | S | | 28 |
| 521260 | Z | | 28 |
| 521262 | S | | 28 |
| 521270 | Z | | 28 |
| 521272 | S | | 28 |
| 521280 | Z | | 28 |
| 521282 | S | | 28 |
| 521300 | Z | | 28 |
| 521302 | S | | 28 |
| 521310 | Z | | 28 |
| 521312 | S | | 28 |
| 521320 | Z | | 28 |
| 521322 | S | | 28 |
| 521330 | Z | | 28 |
| 521332 | S | | 28 |
| 521340 | Z | | 28 |
| 521342 | S | | 28 |
| 521350 | Z | | 28 |
| 521352 | S | | 28 |
| 522000 | Z | | 22–27 |
| 522051 | Z | | 23 |
| 526050 | Z | | 22 |
| 526052 | Z | | 23 |
| 530000 | Z | | 25 |
| 530003 | Z | | 24 |
| 530013 | E | | 24 |
| 530014 | E | | 24 |
| 530020 | E | | 25 |
| 530022 | E | | 25 |
| 530023 | E | | 25 |
| 533000 | Z | | 24–25 |
| 536000 | Z | | 24–25 |
| 540000 | Z | | 26 |
| 540001 | Z | | 27 |
| 540020 | E | | 26 |
| 540022 | E | | 26 |
| 540023 | E | | 27 |
| 540024 | E | | 27 |
| 540025 | E | | 27 |
| 541401 | Z | | 29 |
| 541404 | Z | | 29 |
| 541406 | Z | | 29 |
| 541410 | Z | | 29 |
| 541413 | Z | | 29 |
| 541414 | Z | | 29 |
| 541415 | Z | | 29 |
| 541416 | Z | | 29 |
| 543000 | Z | | 26 |
| 543010 | Z | | 27 |
| 543100 | Z | | 24–26, 59–60 |
| 546000 | Z | | 26–27 |
| 560000 | Z | | 59 |
| 560001 | Z | | 59 |
| 560002 | Z | | 60 |
| 560003 | Z | | 56 |
| 560004 | Z | | 57 |
| 560008 | Z | | 59 |
| 560009 | Z | | 61 |
| 560020 | E | | 59 |
| 560022 | E | | 60 |
| 560023 | E | | 56 |

# Seznam položek zboží


| Obj.č. | RG | VE | Strana |
|---|---|---|---|
| 560026 | E | | 59 |
| 560027 | E | | 59 |
| 560040 | E | | 57 |
| 560051 | E | | 61 |
| 561001 | V | | 62 |
| 561002 | V | | 62 |
| 561003 | V | | 62 |
| 561004 | V | | 62 |
| 561005 | V | | 62 |
| 561006 | V | | 62 |
| 561007 | V | | 62 |
| 561008 | V | | 62 |
| 561101 | V | | 63 |
| 561102 | V | | 63 |
| 561103 | V | | 63 |
| 561104 | V | | 63 |
| 561105 | V | | 63 |
| 561106 | V | | 63 |
| 561107 | V | | 63 |
| 561108 | V | | 63 |
| 561109 | V | | 63 |
| 561110 | V | | 63 |
| 561111 | V | | 63 |
| 561112 | V | | 63 |
| 561113 | V | | 63 |
| 561114 | V | | 63 |
| 561115 | V | | 63 |
| 561116 | V | | 63 |
| 561117 | V | | 63 |
| 561118 | V | | 63 |
| 561119 | V | | 63 |
| 561120 | V | | 63 |
| 561121 | V | | 63 |
| 561122 | V | | 63 |
| 561123 | V | | 63 |
| 561124 | V | | 63 |
| 561125 | V | | 63 |
| 561126 | V | | 63 |
| 563000 | Z | | 59–60 |
| 563008 | Z | | 59–60 |
| 563100 | Z | | 59–60 |
| 563200 | Z | | 59–60 |
| 565051 | Z | | 65 |
| 565225 | Z | | 61, 119 |
| 566025 | Z | | 61 |
| 566051 | Z | | 56–57, 59–60 |
| 570100 | Z | | 154–157, 159, 161–162, 166–170 |
| 570107 | Z | | 154–157, 159, 161, 166–169 |
| 570110 | Z | | 154–170 |
| 570112 | Z | | 155–156, 159, 166, 169 |
| 570115 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570117 | Z | | 155–156, 159, 166, 169 |
| 570120 | Z | | 154–170 |
| 570125 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570130 | Z | | 154–170 |
| 570132 | Z | | 166, 168 |
| 570135 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570137 | Z | | 166, 168 |
| 570140 | Z | | 154–170 |
| 570145 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570150 | Z | | 154–170 |
| 570155 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570160 | Z | | 154–158, 160, 163, 166–170 |
| 570165 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570170 | Z | | 154–158, 160, 163, 166–170 |
| 570175 | Z | | 154–163, 165–169 |
| 570280 | Z | | 145–147 |
| 570290 | Z | | 170 |
| 570295 | Z | | 170, 173 |
| 570300 | Z | | 154, 162, 167–168 |
| 570310 | Z | | 154–156, 160–161, 164, 167–168 |
| 570315 | Z | | 161 |
| 570320 | Z | | 154–162, 164, 167–168, 170 |
| 570330 | Z | | 160–161 |
| 570340 | Z | | 154–156, 158, 160–162, 164, 167 |
| 570350 | Z | | 154–162, 164, 167–168, 170 |
| 570360 | Z | | 154, 158, 160, 162, 167–168 |
| 570370 | Z | | 154–162, 164, 167–168, 170 |
| 570380 | Z | | 154–162, 164, 167–168, 170 |
| 570390 | Z | | 154, 156, 158–162, 164, 168 |
| 570400 | Z | | 158 |
| 570410 | Z | | 158 |
| 570420 | Z | | 158 |
| 570430 | Z | | 158 |
| 570440 | Z | | 158 |
| 570450 | Z | | 158 |
| 570452 | Z | | 157–159, 170 |
| 570455 | Z | | 155–162, 164, 167–170 |
| 570457 | Z | | 156–157, 159, 163 |
| 570460 | Z | | 154–164, 166–170 |
| 570462 | Z | | 156–159, 164, 168, 170 |
| 570465 | Z | | 154–164, 166–170 |
| 570467 | Z | | 157–159, 163 |
| 570470 | Z | | 154–164, 166–170 |
| 570472 | Z | | 159, 163 |
| 570475 | Z | | 154–164, 166–170 |
| 570477 | Z | | 159, 163 |
| 570480 | Z | | 154–164, 166–170 |
| 570482 | Z | | 158–159, 168 |
| 570485 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 570487 | Z | | 155, 158–159, 167–169 |
| 570495 | Z | | 154–162, 164, 167–168 |
| 570610 | Z | | 167 |
| 570620 | Z | | 161, 167 |
| 570630 | Z | | 167 |
| 570650 | Z | | 161, 167 |
| 570670 | Z | | 161, 167 |
| 570680 | Z | | 167 |
| 570685 | Z | | 168 |
| 570695 | Z | | 155, 167 |
| 570715 | Z | | 156, 161–162, 164 |
| 570717 | Z | | 154–160, 164, 170 |
| 570720 | Z | | 156–157, 160, 162, 164 |
| 570725 | Z | | 156, 161–162, 164 |
| 570727 | Z | | 154–160, 164, 170 |
| 570730 | Z | | 154–162, 164, 170 |
| 570735 | Z | | 154–157, 159–162, 164, 170 |
| 570742 | Z | | 154, 156–157, 159–161, 164 |
| 570747 | Z | | 154, 156–157, 160, 164 |
| 570750 | Z | | 154, 156–157, 159–160, 162, 164, 167 |
| 570760 | Z | | 155–156, 160–162, 164, 169–170 |
| 570765 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 570770 | Z | | 154–156, 158–164, 167–170 |
| 570775 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 570780 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 570785 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 570790 | Z | | 154–156, 158–164, 166–170 |
| 570795 | Z | | 154–156, 158–164, 166–170 |
| 570845 | Z | | 154–155, 160, 164 |
| 570850 | Z | | 154–162, 164, 167 |
| 570855 | Z | | 154–158, 160, 162, 164 |
| 570860 | Z | | 154–162, 164, 167 |
| 570870 | Z | | 154–162, 164, 167 |
| 570880 | Z | | 154–162, 164, 167 |
| 570905 | Z | | 168 |
| 570910 | Z | | 155, 157, 162, 168, 170 |
| 570915 | Z | | 155, 157, 162, 168, 170 |
| 570920 | Z | | 162, 168 |
| 570925 | Z | | 155, 157, 162, 168, 170 |
| 570930 | Z | | 166, 169 |
| 570932 | Z | | 166 |
| 570935 | Z | | 158, 165–166, 169 |
| 570937 | Z | | 166 |
| 570940 | Z | | 158, 165–166, 169 |
| 570945 | Z | | 158, 165–166, 169 |
| 570950 | Z | | 158, 165–166, 169 |
| 570955 | Z | | 158, 165–166, 169 |
| 571003 | Z | | 150 |
| 571004 | Z | | 151 |
| 571013 | E | | 150 |
| 571014 | E | | 151 |
| 571290 | Z | | 150–151 |
| 571320 | Z | | 154–155, 162, 164, 167–168 |
| 571325 | Z | | 154–156, 158–159, 162–164, 167–168 |
| 571327 | Z | | 154, 156 |
| 571330 | Z | | 154–156, 158–159, 162–164, 167–168 |
| 571335 | Z | | 154–156, 158, 162–164, 167–168 |
| 571337 | Z | | 159, 163 |
| 571340 | Z | | 154, 156, 158, 162–163, 168 |
| 571342 | Z | | 159, 163 |
| 571360 | Z | | 160–161 |
| 571370 | Z | | 160–161 |
| 571375 | Z | | 160–161 |
| 571380 | Z | | 161 |
| 571432 | Z | | 156 |
| 571434 | Z | | 156 |
| 571436 | Z | | 156 |
| 571438 | Z | | 156 |
| 571440 | Z | | 156 |
| 571450 | Z | | 154, 169–170 |
| 571455 | Z | | 154, 169–170 |
| 571460 | Z | | 154, 169–170 |
| 571465 | Z | | 154, 169–170 |
| 571470 | Z | | 154, 169–170 |
| 571475 | Z | | 154, 169–170 |
| 571477 | Z | | 154, 170 |
| 571545 | Z | | 91, 95, 126, 177, 185, 187–188, 190 |
| 571555 | Z | | 91, 95, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190 |
| 571560 | Z | | 61, 75, 91, 95, 119, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190 |
| 571565 | Z | | 91, 95, 126, 150–151, 177, 185, 187–188, 190 |
| 571567 | Z | | 127, 181 |
| 571570 | Z | | 127, 181 |
| 571571 | Z | | 127, 181 |
| 571575 | Z | | 127, 181 |
| 571630 | Z | | 168 |
| 571635 | Z | | 154, 168 |
| 571640 | Z | | 154, 168 |
| 571645 | Z | | 168 |
| 571750 | Z | | 162, 168 |
| 571752 | Z | | 162, 168 |
| 571754 | Z | | 162, 168 |
| 571756 | Z | | 162, 168 |
| 571758 | Z | | 162, 168 |
| 571760 | Z | | 168 |
| 571770 | Z | | 155–156, 158, 161–162, 168 |
| 571775 | Z | | 155–156, 158, 161–162, 168 |
| 571780 | Z | | 155–156, 158, 161–162, 168 |
| 571785 | Z | | 155–156, 158, 161–162, 168 |
| 571790 | Z | | 155–156, 158, 161–162, 168 |
| 571795 | Z | | 155–156, 158, 161–162, 168 |
| 571855 | Z | | 167 |
| 571865 | Z | | 173 |
| 571866 | Z | | 143, 173 |
| 571870 | Z | | 173 |
| 571871 | Z | | 173 |
| 571887 | Z | | 173 |
| 571889 | Z | | 173 |
| 571890 | Z | | 173 |
| 571891 | Z | | 143, 173 |
| 571895 | Z | | 173 |
| 571896 | Z | | 143, 173 |
| 571900 | Z | | 158, 162, 164, 170 |
| 571902 | Z | | 158, 162, 164, 170 |
| 571932 | Z | | 156 |
| 571934 | Z | | 156 |
| 571980 | Z | | 159 |
| 572101 | E | | 145 |
| 572111 | E | | 145 |
| 572365 | Z | | 154–156, 158–164, 166–170 |
| 572385 | Z | | 154, 156–157, 159–161, 164 |
| 572400 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 572405 | Z | | 154–164, 167–170 |
| 572470 | Z | | 158 |
| 572600 | Z | | 159, 163 |
| 572605 | Z | | 159, 163 |
| 572610 | Z | | 159, 163 |
| 572615 | Z | | 159, 163 |
| 572620 | Z | | 159, 163 |
| 572625 | Z | | 159, 163 |
| 572630 | Z | | 168 |
| 572632 | Z | | 168 |
| 572634 | Z | | 168 |
| 572636 | Z | | 168 |
| 572638 | Z | | 168 |
| 572640 | Z | | 168 |
| 572642 | Z | | 154 |
| 572644 | Z | | 154 |
| 572646 | Z | | 154 |
| 572648 | Z | | 154 |
| 572670 | Z | | 164 |
| 572672 | Z | | 164 |
| 572674 | Z | | 164 |
| 572676 | Z | | 164 |
| 572678 | Z | | 164 |
| 572680 | Z | | 164 |
| 572687 | Z | | 156, 160, 163, 168 |
| 572689 | Z | | 156, 160, 163, 168 |
| 572691 | Z | | 156, 160, 163, 168 |
| 572693 | Z | | 160, 163, 168 |
| 572695 | Z | | 160, 163, 168 |
| 572697 | Z | | 160, 163, 168 |
| 572706 | Z | | 154–170 |
| 572708 | Z | | 154–170 |
| 572795 | Z | | 170 |
| 572801 | Z | | 170 |
| 572802 | Z | | 170 |
| 572809 | Z | | 170 |
| 572810 | Z | | 170 |
| 572815 | Z | | 162, 168–169 |
| 572816 | Z | | 162, 168–169 |
| 572817 | Z | | 162, 168–169 |
| 572818 | Z | | 162, 168–169 |
| 572819 | Z | | 156, 158, 161, 168 |
| 572820 | Z | | 156, 158, 161, 168 |
| 572821 | Z | | 156, 158, 161, 168 |
| 572822 | Z | | 168 |
| 572823 | Z | | 168 |
| 572824 | Z | | 168 |
| 572828 | Z | | 155, 158, 160, 162–164, 168–169 |
| 572829 | Z | | 158–159, 162, 164, 168 |
| 572830 | Z | | 154, 157 |
| 572833 | Z | | 168 |
| 572834 | Z | | 168 |
| 572835 | Z | | 168 |
| 572837 | Z | | 154–156, 158–159, 161–164, 167–170 |
| 572839 | Z | | 163 |
| 572840 | Z | | 163 |
| 572841 | Z | | 163 |
| 573003 | Z | | 177 |
| 573004 | Z | | 177 |
| 573008 | Z | | 181 |
| 573018 | E | | 181 |
| 573033 | E | | 177 |
| 573034 | E | | 177 |
| 573100 | Z | | 181 |
| 573102 | Z | | 181 |
| 573106 | Z | | 181 |
| 573108 | Z | | 181 |
| 573110 | Z | | 181 |
| 573120 | Z | | 180 |
| 573122 | Z | | 180 |
| 573124 | Z | | 180 |
| 573126 | Z | | 180 |
| 573128 | Z | | 180 |
| 573150 | Z | | 180 |
| 573152 | Z | | 180 |
| 573154 | Z | | 180 |
| 573156 | Z | | 180 |
| 573158 | S | | 180 |
| 573160 | Z | | 180 |
| 573162 | Z | | 180 |
| 573164 | Z | | 180 |
| 573166 | Z | | 180 |
| 573168 | Z | | 180 |
| 573170 | Z | | 180 |
| 573172 | Z | | 180 |
| 573176 | Z | | 180 |
| 573178 | Z | | 180 |
| 573180 | Z | | 180 |
| 573184 | Z | | 180 |
| 573186 | Z | | 180 |
| 573188 | Z | | 180 |
| 573190 | Z | | 180 |
| 573282 | Z | | 181 |
| 573320 | Z | | 180 |
| 573325 | Z | | 180 |
| 573330 | Z | | 180 |
| 573335 | Z | | 180 |
| 573360 | Z | | 180 |
| 573364 | Z | | 180 |
| 573367 | Z | | 180 |
| 573370 | Z | | 180 |
| 573400 | Z | | 180 |
| 573402 | Z | | 180 |
| 573404 | Z | | 180 |
| 573406 | Z | | 180 |
| 573616 | Z | | 180 |
| 573624 | Z | | 180 |
| 573628 | Z | | 180 |
| 573630 | Z | | 180 |
| 573632 | Z | | 180 |
| 573634 | Z | | 180 |
| 573636 | Z | | 180 |
| 573638 | Z | | 180 |
| 573640 | Z | | 180 |
| 573642 | Z | | 180 |
| 573644 | Z | | 180 |
| 573646 | Z | | 180 |
| 573647 | Z | | 179 |
| 573648 | Z | | 179 |
| 573649 | Z | | 179 |
| 573652 | Z | | 180 |
| 574000 | H | | 144 |
| 574300 | H | | 178 |
| 574302 | H | | 178 |
| 574352 | Z | | 178 |
| 574430 | Z | | 144 |
| 574436 | Z | | 74–75, 144 |
| 574437 | Z | | 178 |
| 574500 | Z | | 170 |
| 574502 | Z | | 130, 132, 134–136, 139–142, 154, 156–157, 159, 161, 166, 168–169 |
| 574504 | Z | | 130–142, 154–163, 165–166, 168–169 |
| 574506 | Z | | 130–142, 154–163, 165–166, 168–169 |
| 574508 | Z | | 130–142, 154–163, 165–166, 168–169 |
| 574510 | Z | | 130–142, 154–163, 165–166, 168–169 |
| 574512 | Z | | 130–142, 154–163, 165–166, 168–169 |
| 574516 | Z | | 142, 170 |
| 574520 | Z | | 130–131, 133–134, 136–137, 139–142, 154–157, 159, 161–162, 166–170 |
| 574522 | Z | | 130–142, 154–170 |
| 574524 | Z | | 130–142, 154–170 |
| 574526 | Z | | 130–142, 154–170 |
| 574528 | Z | | 130–142, 154–170 |
| 574530 | Z | | 130–135, 137–142, 154–170 |
| 574532 | Z | | 132, 134, 156, 159 |
| 574534 | Z | | 132, 134, 156, 159 |
| 574536 | Z | | 139, 141, 166, 168 |
| 574538 | Z | | 139, 141, 166, 168 |
| 575005 | Z | | 190 |
| 575006 | Z | | 185 |
| 575008 | Z | | 177, 187 |
| 575009 | Z | | 188 |
| 575015 | E | | 190 |
| 575016 | E | | 185 |
| 575017 | E | | 191 |
| 575018 | E | | 187 |
| 575019 | E | | 188 |
| 575100 | Z | | 191 |
| 575278 | Z | | 191 |
| 577000 | Z | | 147 |
| 577001 | Z | | 146 |
| 577010 | E | | 147 |
| 577011 | E | | 146 |
| 578001 | Z | | 126 |
| 578002 | Z | | 127 |
| 578010 | E | | 127 |
| 578012 | E | | 126 |
| 578290 | Z | | 126–127, 177, 185, 187–188, 190 |
| 578295 | Z | | 142–143 |
| 578310 | Z | | 130–131, 133–134, 136–137, 139–142 |
| 578312 | Z | | 130–142 |
| 578314 | Z | | 130–142 |
| 578316 | Z | | 130–142 |
| 578318 | Z | | 130–142 |
| 578324 | Z | | 130, 132, 134–136, 139, 141–142 |
| 578326 | Z | | 130–132, 134, 139, 141 |
| 578328 | Z | | 130–139, 141–142 |
| 578330 | Z | | 130–132, 134, 139, 141 |
| 578332 | Z | | 130–139, 141–142 |
| 578334 | Z | | 130–139, 141–142 |
| 578336 | Z | | 130–139, 141–142 |
| 578338 | Z | | 139, 141 |
| 578340 | Z | | 139, 141 |




RG: Rabatová skupina VE: Balící množství [kusů]

# Seznam položek zboží


| Obj.č. | RG | VE | Strana |
|---|---|---|---|
| 578342 | Z | | 133–134, 137 |
| 578344 | Z | | 133–134, 140 |
| 578346 | Z | | 133–134, 142 |
| 578348 | Z | | 130–142 |
| 578350 | Z | | 131, 133–134, 137 |
| 578352 | Z | | 130–142 |
| 578354 | Z | | 131–134, 137, 140, 142 |
| 578356 | Z | | 130–142 |
| 578358 | Z | | 130–142 |
| 578360 | Z | | 130–136, 138, 140 |
| 578362 | Z | | 130–142 |
| 578364 | Z | | 130–142 |
| 578368 | Z | | 131, 133–134, 139–141 |
| 578370 | Z | | 134, 142 |
| 578372 | Z | | 131–132, 135–136, 138, 141–142 |
| 578374 | Z | | 130–138, 140–142 |
| 578376 | Z | | 130–138, 140–142 |
| 578378 | Z | | 130–138, 140–142 |
| 578380 | Z | | 130–138, 140–142 |
| 578382 | Z | | 130–138, 140–142 |
| 578386 | Z | | 130–142 |
| 578390 | Z | | 130–135, 137–142 |
| 578392 | Z | | 130–132, 134–136, 138, 140 |
| 578394 | Z | | 136 |
| 578396 | Z | | 130, 136, 140 |
| 578398 | Z | | 130–132, 135–138, 140 |
| 578400 | Z | | 130–138, 140, 142 |
| 578402 | Z | | 135–136 |
| 578404 | Z | | 130–138, 140 |
| 578406 | Z | | 130–138, 140, 142 |
| 578408 | Z | | 130, 133–136, 140 |
| 578410 | Z | | 130–138, 140, 142 |
| 578412 | Z | | 130–138, 140, 142 |
| 578418 | Z | | 140 |
| 578420 | Z | | 135, 140 |
| 578422 | Z | | 140 |
| 578426 | Z | | 135, 140 |
| 578430 | Z | | 135, 140 |
| 578432 | Z | | 140 |
| 578434 | Z | | 138 |
| 578436 | Z | | 138 |
| 578438 | Z | | 138 |
| 578440 | Z | | 138 |
| 578442 | Z | | 138 |
| 578444 | Z | | 133 |
| 578446 | Z | | 133 |
| 578448 | Z | | 133 |
| 578450 | Z | | 133 |
| 578452 | Z | | 133 |
| 578454 | Z | | 138 |
| 578456 | Z | | 130–136, 138, 142 |
| 578458 | Z | | 131–132, 134, 136, 138 |
| 578460 | Z | | 130–136, 138, 142 |
| 578462 | Z | | 130–136, 138, 142 |
| 578464 | Z | | 130–136, 138, 142 |
| 578466 | Z | | 130–131, 134, 138 |
| 578468 | Z | | 130–136, 138, 140 |
| 578470 | Z | | 130–134, 136, 138 |
| 578472 | Z | | 130–136, 138, 140 |
| 578474 | Z | | 130–136, 138, 140 |
| 578476 | Z | | 130–136, 138, 140 |
| 578478 | Z | | 133–134, 136, 138 |
| 578480 | Z | | 140 |
| 578482 | Z | | 131–132, 136, 140–142 |
| 578484 | Z | | 131–132, 136, 140–142 |
| 578486 | Z | | 136, 140–141 |
| 578488 | Z | | 131–132, 136, 141–142 |
| 578490 | Z | | 130–131, 136, 138, 140 |
| 578492 | Z | | 130–132, 134, 136–138, 140 |
| 578494 | Z | | 130–132, 134, 136–138, 140 |
| 578496 | Z | | 130–132, 134, 136–138, 140 |
| 578498 | Z | | 130, 132, 134, 136–137, 140 |
| 578510 | Z | | 139, 142 |
| 578512 | Z | | 139 |
| 578514 | Z | | 133, 138–139, 142 |
| 578516 | Z | | 139 |
| 578518 | Z | | 133, 138–139, 142 |
| 578520 | Z | | 133, 138–139, 142 |
| 578522 | Z | | 133, 138–139, 142 |
| 578524 | Z | | 135 |
| 578526 | Z | | 135 |
| 578528 | Z | | 135 |
| 578530 | Z | | 135 |
| 578532 | Z | | 134, 142 |
| 578534 | Z | | 130, 141–142 |
| 578536 | Z | | 130, 141–142 |
| 578538 | Z | | 130, 141–142 |
| 578540 | Z | | 130, 141–142 |
| 578550 | Z | | 140 |
| 578552 | Z | | 130, 141 |
| 578554 | Z | | 130, 141 |
| 578556 | Z | | 141 |
| 578558 | Z | | 142 |
| 578566 | Z | | 130–131, 133, 135–136, 141 |
| 578568 | Z | | 130–131, 133, 135–136, 141 |
| 578570 | Z | | 130–131, 133, 135–136, 141 |
| 578576 | Z | | 140 |
| 578578 | Z | | 140 |
| 578580 | Z | | 140 |
| 578582 | Z | | 140 |
| 578584 | Z | | 140 |
| 578586 | Z | | 140 |
| 578588 | Z | | 134, 137 |
| 578590 | Z | | 134, 137 |
| 578592 | Z | | 134, 137 |
| 578594 | Z | | 134, 137 |
| 578596 | Z | | 134, 137 |
| 578598 | Z | | 134, 137 |
| 578600 | Z | | 134, 137 |
| 578602 | Z | | 140 |
| 578604 | Z | | 130–139, 141–142 |
| 578606 | Z | | 130–131, 133, 135–136, 141 |
| 578608 | Z | | 130 |
| 578610 | Z | | 130 |
| 578612 | Z | | 130 |
| 578614 | Z | | 130 |
| 578618 | Z | | 140 |
| 578620 | Z | | 143 |
| 578621 | Z | | 143 |
| 578622 | Z | | 143 |
| 578624 | Z | | 130–142 |
| 578630 | Z | | 132, 135, 137, 141 |
| 578632 | Z | | 132, 135, 137, 141 |
| 578634 | Z | | 132, 135, 137, 141 |
| 578636 | Z | | 135, 137, 141 |
| 578638 | Z | | 130, 132 |
| 578640 | Z | | 136, 141 |
| 578642 | Z | | 136, 141 |
| 578644 | Z | | 136, 141 |
| 578646 | Z | | 136, 141 |
| 579000 | Z | | 148 |
| 579010 | E | | 148 |
| 579100 | Z | | 165–166 |
| 579101 | Z | | 157–160, 162–166, 168 |
| 579102 | Z | | 157–160, 162–166, 168 |
| 579103 | Z | | 157–160, 163–166 |
| 579104 | Z | | 156 |
| 579105 | Z | | 156 |
| 579106 | Z | | 156 |
| 579107 | Z | | 166 |
| 579108 | Z | | 162, 166 |
| 579120 | Z | | 148, 170 |
| 579240 | S | | 148 |
| 580000 | Z | | 115, 120 |
| 580002 | Z | | 119 |
| 580010 | E | | 115 |
| 580012 | E | | 119 |
| 580020 | E | | 115 |
| 580021 | E | | 115 |
| 580022 | E | | 115 |
| 580023 | E | | 115 |
| 580024 | E | | 115 |
| 580025 | E | | 115 |
| 580026 | E | | 115 |
| 580027 | E | | 115 |
| 580028 | E | | 115 |
| 580029 | E | | 115 |
| 580030 | E | | 115 |
| 580031 | E | | 115 |
| 580033 | E | | 115 |
| 580034 | E | | 115 |
| 580035 | E | | 115 |
| 580070 | E | | 119 |
| 580071 | E | | 119 |
| 580072 | E | | 119 |
| 580073 | E | | 119 |
| 580074 | E | | 119 |
| 580075 | E | | 119 |
| 580076 | E | | 119 |
| 580077 | E | | 119 |
| 580078 | E | | 119 |
| 580079 | E | | 119 |
| 580081 | E | | 119 |
| 580083 | E | | 119 |
| 580084 | E | | 119 |
| 580100 | Z | | 117 |
| 580110 | E | | 117 |
| 581070 | Z | | 121 |
| 581080 | Z | | 121 |
| 581110 | Z | | 121 |
| 581130 | Z | | 121 |
| 581150 | Z | | 121 |
| 581180 | Z | | 121 |
| 581200 | Z | | 121 |
| 581210 | Z | | 121 |
| 581220 | Z | | 121 |
| 581230 | Z | | 121 |
| 581240 | Z | | 121 |
| 581260 | Z | | 121 |
| 581270 | Z | | 121 |
| 581280 | Z | | 121 |
| 581310 | Z | | 121 |
| 581320 | Z | | 121 |
| 581330 | Z | | 121 |
| 581350 | Z | | 121 |
| 581370 | Z | | 121 |
| 581380 | Z | | 121 |
| 581390 | Z | | 121 |
| 581400 | Z | | 121 |
| 581410 | Z | | 121 |
| 581420 | Z | | 121 |
| 581430 | Z | | 121 |
| 581440 | Z | | 121 |
| 581450 | Z | | 121 |
| 581460 | Z | | 121 |
| 581470 | Z | | 121 |
| 581500 | Z | | 121 |
| 581510 | Z | | 121 |
| 581520 | Z | | 121 |
| 581530 | Z | | 121 |
| 581540 | Z | | 121 |
| 582036 | Z | | 115, 117, 119–120 |
| 582110 | Z | | 117 |
| 582120 | Z | | 117 |
| 586000 | Z | | 115 |
| 586012 | Z | | 117 |
| 586015 | Z | | 119 |
| 586100 | Z | | 115, 119 |
| 586150 | Z | | 115, 119 |
| 590000 | Z | | 113 |
| 590020 | E | | 113 |
| 590021 | E | | 113 |
| 590022 | E | | 113 |
| 590051 | Z | | 113 |
| 590052 | Z | | 113 |
| 590053 | Z | | 113 |
| 590054 | Z | | 113 |
| 590055 | Z | | 113 |
| 590056 | Z | | 113 |
| 590057 | Z | | 113 |
| 590058 | Z | | 113 |
| 590059 | Z | | 113 |
| 590060 | Z | | 113 |
| 590061 | Z | | 113 |
| 590062 | Z | | 113 |
| 590111 | Z | | 113 |
| 590150 | Z | | 113 |
| 590153 | Z | | 113 |
| 590160 | Z | | 113, 117 |
| 731200 | Z | | 29 |
| 731205 | Z | | 29 |
| 731210 | Z | | 29 |
| 731220 | Z | | 29 |
| 731230 | Z | | 29 |
| 731240 | Z | | 29 |
| 731250 | Z | | 29 |
| 731301 | Z | | 29 |
| 731302 | Z | | 29 |
| 731303 | Z | | 29 |
| 731304 | Z | | 29 |
| 731305 | Z | | 29 |
| 731306 | Z | | 29 |
| 731307 | Z | | 29 |
| 731308 | Z | | 29 |
| 731309 | Z | | 29 |
| 731310 | Z | | 29 |
| 731311 | Z | | 29 |
| 731312 | Z | | 29 |
| 731320 | Z | | 29 |
| 731321 | Z | | 29 |
| 731322 | Z | | 29 |
| 731323 | Z | | 29 |
| 731324 | Z | | 29 |
| 731325 | Z | | 29 |
| 731326 | Z | | 29 |
| 731700 | Z | | 24–27, 85 |
| 750003 | U | | 41 |
| 750004 | U | | 41 |
| 751000 | Z | | 41 |
| 751040 | Z | | 41, 45 |
| 751050 | Z | | 41, 45 |
| 751060 | Z | | 41, 45 |
| 751070 | Z | | 41, 45 |
| 751080 | Z | | 41 |
| 751090 | Z | | 41 |
| 751096 | Z | | 41 |
| 751097 | Z | | 41 |
| 751098 | Z | | 41 |
| 751100 | Z | | 41 |
| 751102 | Z | | 41 |
| 751501 | S | | 42 |
| 751502 | S | | 42, 45 |
| 751503 | S | | 42, 45 |
| 751504 | S | | 42 |
| 751505 | S | | 42 |
| 751506 | S | | 42, 45 |
| 751507 | S | | 42, 45 |
| 751508 | S | | 42 |
| 751509 | S | | 42 |
| 751510 | S | | 42 |
| 751511 | S | | 42 |
| 751516 | S | | 42 |
| 751517 | S | | 42 |
| 751518 | S | | 42 |
| 751519 | S | | 42 |
| 751520 | S | | 42 |
| 751521 | S | | 42 |
| 751522 | S | | 42 |
| 751523 | S | | 42 |
| 751524 | S | | 42 |
| 751525 | S | | 42 |
| 751526 | S | | 42 |
| 751527 | S | | 42 |
| 751528 | S | | 42 |
| 751544 | S | | 42 |
| 751545 | S | | 42, 45 |
| 751546 | S | | 42, 45 |
| 751547 | S | | 42, 45 |
| 751548 | S | | 42 |
| 751549 | S | | 42 |
| 751550 | S | | 42, 45 |
| 751551 | S | | 42, 45 |
| 751552 | S | | 42, 45 |
| 751553 | S | | 42 |
| 751557 | S | | 42 |
| 751558 | S | | 42 |
| 751559 | S | | 42 |
| 751560 | S | | 42 |
| 751561 | S | | 42 |
| 751562 | S | | 42 |
| 751563 | S | | 42 |
| 751564 | S | | 42 |
| 751565 | S | | 42 |
| 751566 | S | | 42 |
| 751567 | S | | 42 |
| 751568 | S | | 42 |
| 751569 | S | | 42 |
| 751570 | S | | 42 |
| 751571 | S | | 42 |
| 753240 | Z | | 41 |
| 759250 | S | | 42 |
| 759251 | S | | 42 |
| 759252 | S | | 42 |
| 759253 | S | | 42 |
| 759254 | S | | 42 |
| 759255 | S | | 42 |
| 759256 | S | | 42 |
| 759257 | S | | 42 |
| 759258 | S | | 42 |
| 759259 | S | | 42 |
| 759260 | S | | 42 |
| 759261 | S | | 42 |
| 759262 | S | | 42 |
| 759263 | S | | 42 |
| 759264 | S | | 42 |
| 759265 | S | | 42 |
| 759270 | S | | 42 |
| 759271 | S | | 42 |
| 759272 | S | | 42 |
| 759273 | S | | 42 |
| 759274 | S | | 42 |
| 759275 | S | | 42 |
| 759276 | S | | 42 |
| 759277 | S | | 42 |
| 759278 | S | | 42 |
| 759279 | S | | 42 |
| 759280 | S | | 42 |
| 759281 | S | | 42 |
| 759282 | S | | 42 |
| 759330 | S | | 42 |
| 759360 | S | | 42 |
| 759361 | S | | 42 |
| 759362 | S | | 42 |
| 759363 | S | | 42 |
| 759364 | S | | 42 |
| 759365 | S | | 42 |
| 759366 | S | | 42 |
| 759367 | S | | 42 |
| 759368 | S | | 42 |
| 759369 | S | | 42 |
| 759370 | S | | 42 |
| 759371 | S | | 42 |
| 759372 | S | | 42 |
| 759373 | S | | 42 |
| 759374 | S | | 42 |
| 759375 | S | | 42 |
| 759376 | S | | 42 |
| 759377 | S | | 42 |
| 759378 | S | | 42 |
| 759379 | S | | 42 |
| 759380 | S | | 42 |
| 759381 | S | | 42 |
| 759382 | S | | 42 |
| 759383 | S | | 42 |
| 759384 | S | | 42 |
| 770003 | U | | 45 |
| 770004 | U | | 45 |
| 771000 | Z | | 45 |
| 771110 | S | | 45 |
| 771120 | S | | 45 |
| 771130 | S | | 45 |
| 771136 | S | | 45 |
| 771140 | S | | 45 |
| 771160 | S | | 45 |
| 771170 | S | | 45 |
| 771180 | S | | 45 |
| 771186 | S | | 45 |
| 771190 | S | | 45 |
| 771210 | S | | 45 |
| 771220 | S | | 45 |
| 771230 | S | | 45 |
| 771240 | S | | 45 |
| 771246 | S | | 45 |
| 771260 | S | | 45 |
| 771270 | S | | 45 |
| 771280 | S | | 45 |
| 771290 | S | | 45 |
| 771296 | S | | 45 |
| 773060 | Z | | 45 |
| 844010 | E | | 74 |
| 844011 | E | | 75 |
| 844050 | Z | | 74–75 |
| 844051 | Z | | 74–75 |
| 844510 | Z | | 75 |
| 845001 | M | | 77 |
| 845003 | M | | 77 |
| 845004 | M | | 79 |
| 845050 | Z | | 77, 79 |
| 845051 | Z | | 77, 79 |
| 845052 | Z | | 77, 79 |
| 845053 | Z | | 77, 79 |
| 845054 | Z | | 77 |
| 845055 | Z | | 77, 79 |
| 845057 | Z | | 79 |
| 845060 | Z | | 79 |
| 845110 | Z | | 77 |
| 845118 | Z | | 77 |
| 845218 | Z | | 77 |
| 845220 | Z | | 79 |
| 845230 | Z | | 79 |
| 849006 | M | | 64 |
| 849007 | M | | 65 |
| 849310 | Z | | 49, 64–65, 77 |
| 849315 | Z | | 49, 64–65, 77 |
| 849700 | Z | | 65 |
| 849703 | Z | | 64–65 |
| 849706 | Z | | 64–65 |

www.rems.de

**Centrála koncernu**

**Německo:** REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

**Prodej pouze ve specializovaných obchodech.**

**ant PROFITOOLS s.r.o.**
Příkop 843/4
602 00 Brno
+421 2/60 10 37 21
info@antprofitools.cz
www.rems-cz.cz

MA112016094001CZEOP · Změny a omyly vyhrazeny. © Copyright 2017 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.