

REMS

www.rems.de



Inovativní výrobce
strojů a nářadí
pro opracování
trubek

2016

Katalog



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

Obsah

Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitorezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2016
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.

	Řezání závitů, výroba obvodových drážek	20
	Řezání	52
	Odřezávání, srážení hran, odhroťování	66
	Montáž	88
	Zkoušení, čištění, dezinfikování, konzervování, proplachování, plnění	96
	Ohýbání	106
	Radiální lisování	118
	Axiální lisování	164
	Rozšiřování, vyhrdlování	174
	Pájení	188
	Zmrazování	194
	Inspekce trubek a kanálů Čištění trubek a kanálů	198
	Svařování plastových trubek	212
	Diamantové jádrové vrtání Diamantové řezání drážek	222



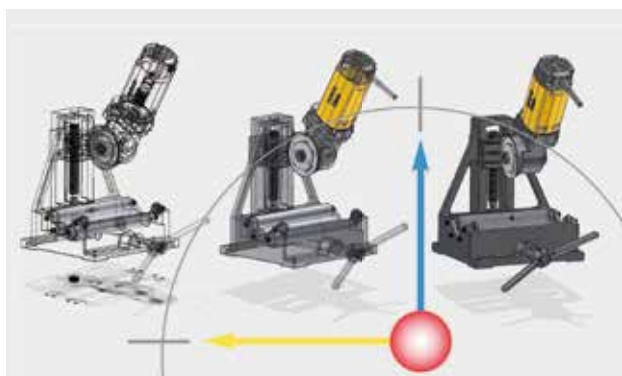
Jsou kreativní a znají praxi,
najdou zas a znovu možnosti
vylepšení pro práci instalatéra:
vývojoví inženýři REMS jsou
inovativní a díky tomu důležití
tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

REMS – více než 100 let na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.



Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.



Plně automatické 3D-měřicí stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracují již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavami, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjimkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního nářadí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavami. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.



Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.

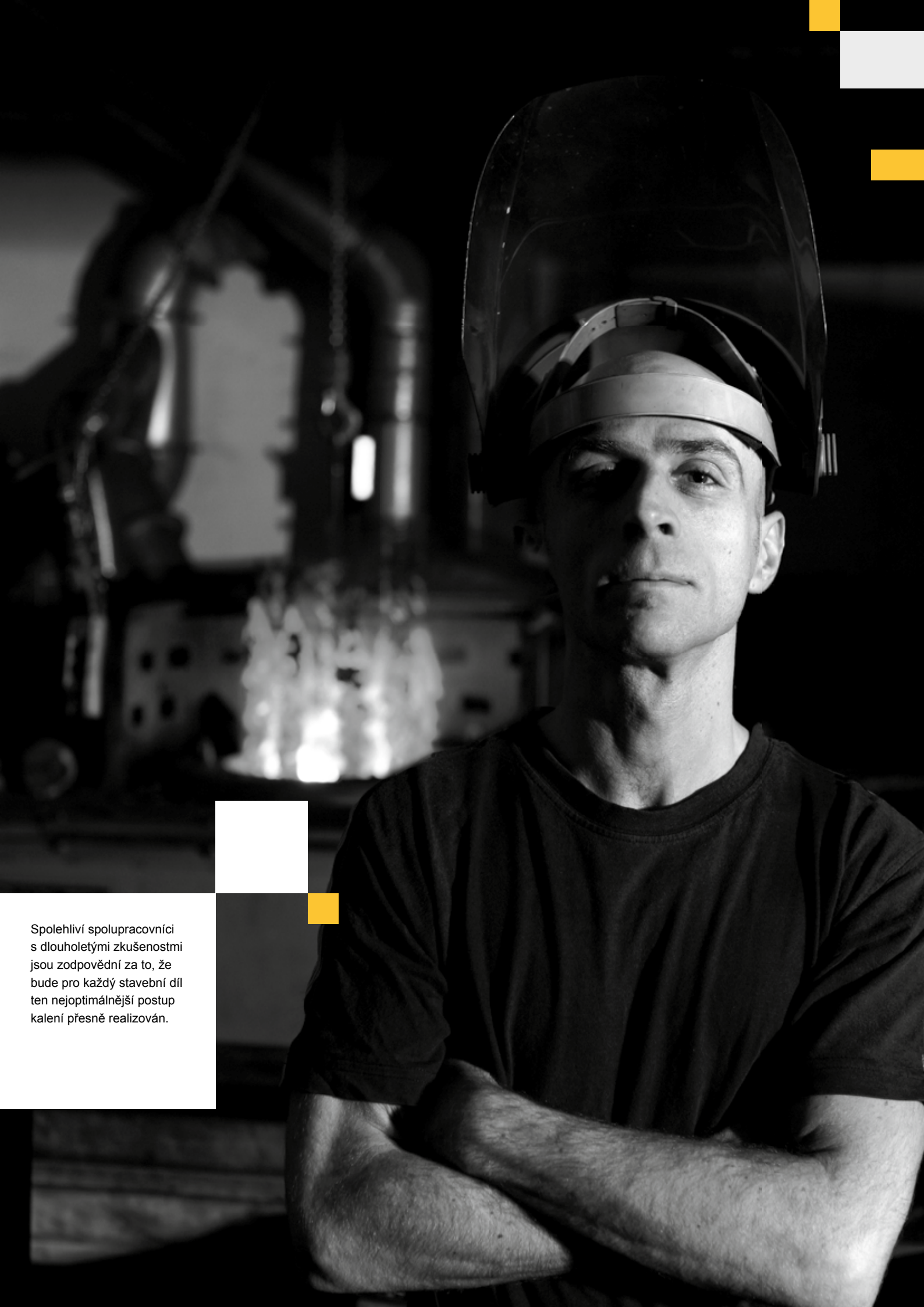


Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.



Hustě, časově blízké definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.



Spolehliví spolupracovníci
s dlouholetými zkušenostmi
jsou zodpovědní za to, že
bude pro každý stavební díl
ten nejoptimálnější postup
kalení přesně realizován.

Nikdo nevytvvrzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitořezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stále stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.



Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.



Osvědčené, nezničitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.



Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena speciálním požadavkům různých materiálů. Obzvláště speciální postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.



Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals



Dva z 45 spolupracovníků
z oblasti logistiky, kteří vědí,
že čas jsou peníze. Rych-
lost a absolutní spolehlivost
jsou nejdůležitější faktory
u dodávek a servisu.

REMS – pro profesionály.

Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v aktuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.



Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m².



Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dispozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.



Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebním zařízením, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.



Produktové školení ve
školicím centru REMS:
seznámení se s výrobky,
porovnání, vyhodnocení.

REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejehospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školicím centru REMS jsou na ploše 1.600 m² k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízka školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.



Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.



Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory: REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Sascha Sammet, jeden z více než 200 kvalifikovaných odborných poradců REMS, kteří v případě potřeby pružně a rychle provedou školení a prezentaci přímo na místě.



REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obratu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konkrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejehospodárnější řešení.



Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.



Takto se instalatři seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.

Prezentační systém pro
výrobky REMS – ideální
možnost pro odborný
obchod, výrobky REMS
optimálně prezentovat:
vzít do ruky – porovnat –
vybrat.



Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat. Pro podporu společného prodeje.

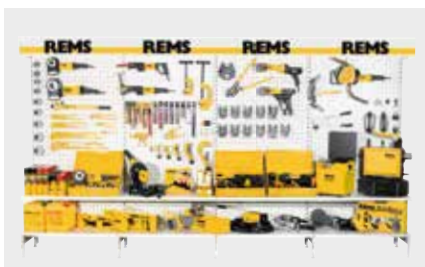
Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém www.rems.de nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.



Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.



Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.

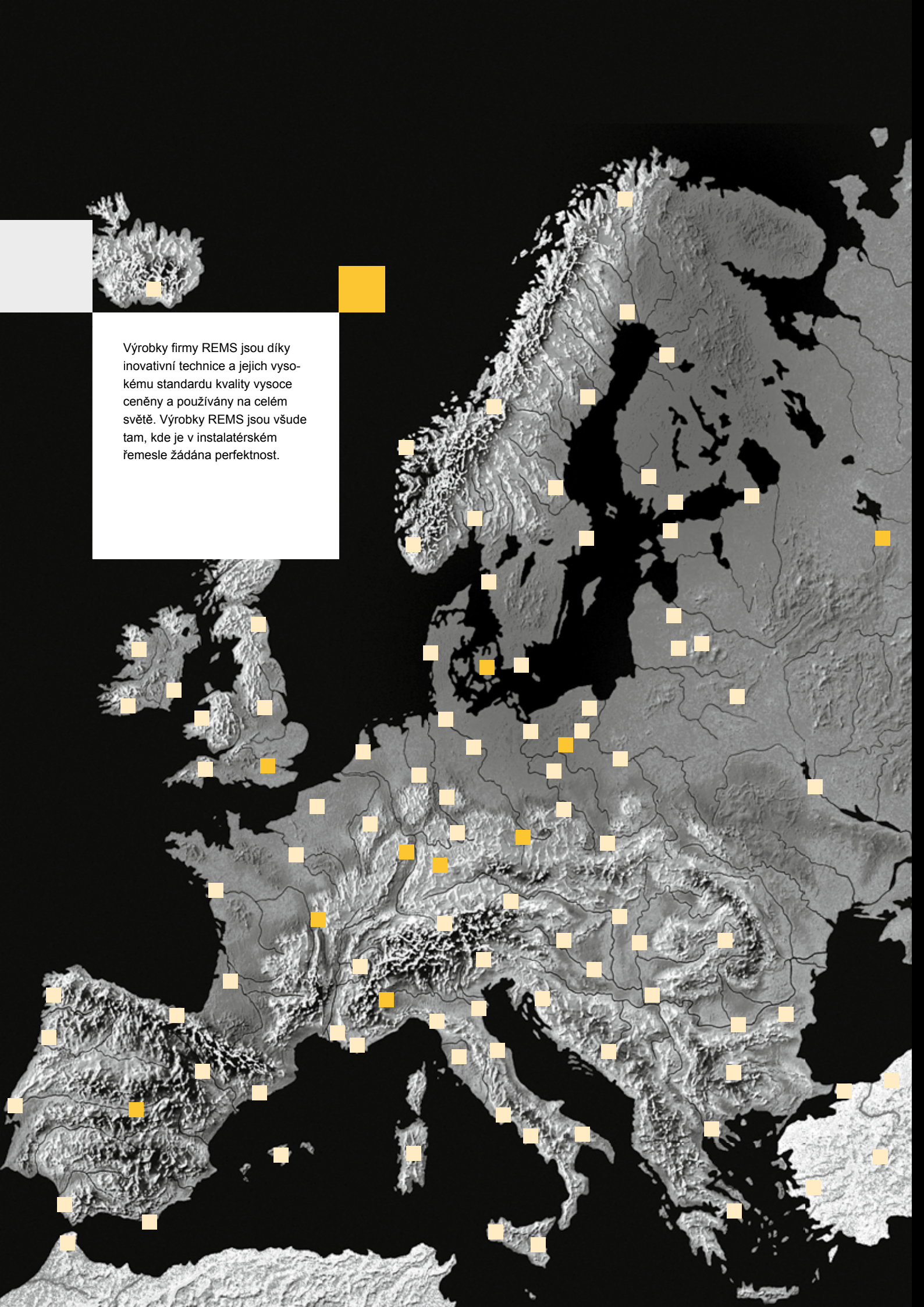


Online-informační systém
www.rems.de



REMS App





Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.

Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuálně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.



REMS vytvořil celoevropsky měřítko ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.

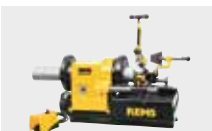
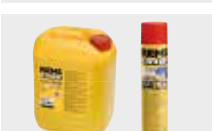
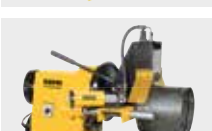


Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.



Řezání závitů

Výroba obvodových drážek

	Ruční závitnice	22
	Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S	23
	Elektrická závitnice	24
	Závitořezný stroj	30
	Zařízení na řezání závitů	39
	Poloautomatický závitořezný stroj	40
	Držák na vsuvky s vnitřním upínáním	46
	Závitořezná látka	47
	Zařízení na výrobu obvodových drážek	48
	Stroj na výrobu obvodových drážek	50

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

Trubkové závitý 1/8–2", 16–50 mm

Šroubové závitý 6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

REMS eva – instalátérova závitnice.

Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.

Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.

Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitořezných hlav. Kvalitní nerezové závitořezné čelisti.

Výhoda systému

Velký rozsah řezání až do 1 1/4" a do 2" jen s jednou ráchnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitořezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejně rychlovyměnitelné závitořezné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Není možná záměna.

Ráčna

Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráchny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitořezných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 23).

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspannery 3/8–2" (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS eva Set. Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitořeznými hlavami. Pro trubkové závitý 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závitý 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závitý. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy se závitořeznými čelistmi na kónické trubkové závitý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závitý elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.
REMS eva Set v kufru z ocelového plechu	
R 1/8–1/4	520014
R 1/8–3/4–1–1 1/4	520015
R 3/8–1/2–3/4–1–1 1/4	520013
R 1/2–3/4–1–1 1/4–1 1/2–2	520017
R 3/8–1/2–3/4–1–1 1/4–1 1/2–2	520016
M 16–20–25–32 (M × 1,5)	520010
M 20–25–32–40 (M × 1,5)	520009
REMS eva Set v kartonové krabici	
R 1/8–3/4	520008
R 1/8–3/4–1	520004
R 3/8–1/2–3/4–1–1 1/4	520003

REMS eva Sety pro levé závitý a NPT-závitý možno dodat.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah	522000
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S viz. str. 23.	
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy, závitořezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva 3/8–2" viz. str. 47.	526050
Závitořezné oleje viz. str. 47.	
Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 46.	
REMS Aquila 3B , stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svérákem pro trubky na sklopném třínohém podstavci, viz strana 92.	
REMS Aquila WB , řetězový upínací svérák pro trubky pro pracovní stůl, viz strana 92.	



Kvalitní německý výrobek



Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi.

Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu (Patent EP 0 875 327) pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závítnice.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

Závitořezné hlavy S Set. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$	520025
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	520026
Set NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	520056



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah		522000
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R 1 $\frac{1}{4}$	521066
Prodloužení 300 mm		522051
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm
Druhy závitů viz. str. 28, 29.	

REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlehčí do 1".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladové výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{1}{8}$ –1" (2") (strana 46).



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Amigo E Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm. Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ "	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.	
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003
Opěrná vidlice	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", odhrotač, viz. str. 85.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 22.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 47.	
REMS Nippelspanner $\frac{1}{8}$–2" viz. str. 46.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm
Šroubový závit	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do $1\frac{1}{4}$ ".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Amigo Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, šroubové závit 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalaci trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023

REMS Amigo Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.	
REMS Amigo pohonná jednotka	530000
Opěrná vidlice	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 22.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 47.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" viz. str. 46.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"
Trubkový závit s REMS 4" automatickou závitoreznou hlavou	2 1/2–4"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všeude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspannery 1/4–1" (2") (strana 46).

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Set. Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závit 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závit. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/8-1/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závit lze dodat.

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.	
REMS Amigo 2 pohonná jednotka	540000
Opěrná vidlice Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 22.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 47.	
REMS Nippelspanner 1/4–2" viz. str. 46.	
REMS 4" automatická závitorezná hlava, 2 1/2–4", viz. str. 39.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse



REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Druhy závitů viz. str. 28, 29.

REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlehčí do 2".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměně.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezných hlav, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strana 46).



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, šroubové závit 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Pro pravé i levé závit. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Ochrana před přetížením. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$	540023
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{2}$ –2	540024
Set M 20–25–32–40–50 (M × 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závit lze dodat.
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 28–29.	
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", odhrotovač, viz. str. 85.	731700
Ráčna viz. str. 22.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 47.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" viz. str. 46.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 x 1,5	521300	
	M 20 x 1,5	521310	
	M 25 x 1,5	521320	
	M 32 x 1,5	521330	
	M 40 x 1,5	521340	
	M 50 x 1,5	521350	



Trubkový
závit pravý



Trubkový
závit levý



Kvalitní německý výrobek

REMS závitořezné čelisti

Příslušenství pro závitnice REMS

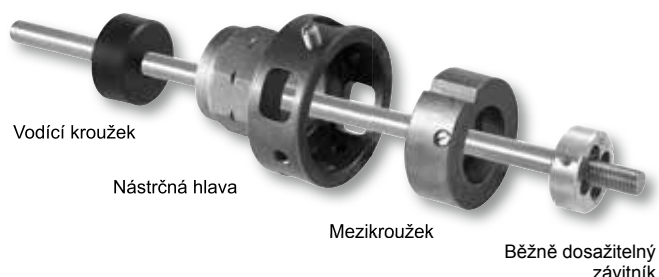
REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002	
	R 1/4	521012	
	R 3/8	521022	
	R 1/2	521032	
	R 3/4	521042	
	R 1	521052	
	R 1 1/4	521062	
	R 1 1/2	521072	
	R 2	521082	
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102	
	R 1/4 LH	521112	
	R 3/8 LH	521122	
	R 1/2 LH	521132	
	R 3/4 LH	521142	
	R 1 LH	521152	
	R 1 1/4 LH	521162	
	R 1 1/2 LH	521172	
	R 2 LH	521182	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202	
	NPT 1/4	521212	
	NPT 3/8	521222	
	NPT 1/2	521232	
	NPT 3/4	521242	
	NPT 1	521252	
	NPT 1 1/4	521262	
	NPT 1 1/2	521272	
	NPT 2	521282	
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 x 1,5	521302	
	M 20 x 1,5	521312	
	M 25 x 1,5	521322	
	M 32 x 1,5	521332	
	M 40 x 1,5	521342	
	M 50 x 1,5	521352	



Kvalitní německý výrobek



Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.	
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200	
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1 1/4	731250	
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401	

Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	dí mm	Obj.č.	
Mezikroužek k nástrč. hlavě 731200	M 6–9		731205	
	20/25	30	731210	
	M 10–11	38	731220	
	M 12–14 (Pg 7–9)	45	731230	
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	55	731240	
	M 22–24 (Pg 16)			
bez mezikroužku	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080	
Mezikroužek k nástrč. hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez mezikroužku	Pg 42–48	105	521140	

Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.	
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	



Kvalitní německý výrobek

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílen.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 10–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Trubkové závit s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou	2 $\frac{1}{2}$ –4"
---	---------------------

Druhy závitů viz. str. 38.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Tornado – třída sama pro sebe.

Automatické upínací sklíčidlo.

Univerzální automatická závitořezná hlava.

Automatické chlazení a mazání.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpora materiálu.

2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běží v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 53 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnámání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodu a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhroťovací zařízení s měnitelnou polohou odhroťování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhroťovací ostří zaručuje snadné odhroťování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 39).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklápěcí (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Tornado. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklápěcí podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200	
2010	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201	
2020	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202	
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206	
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207	
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklápěcí	344150	
Závitořezné čelisti viz. str. 38.		
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000	
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 39.		
REMS řezné kolečko St ½–4", s 8	341614	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držák na vsuvky viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek vácováním, viz. str. 48.	347000	



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhroťování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 8–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Trubkové závit s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou	2 $\frac{1}{2}$ –4"
---	---------------------

Druhy závitů viz. str. 38.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výška a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhroťování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhroťovací zařízení s měnitelnou polohou odhroťování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhroťovací ostří zaručuje snadné odhroťování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a stroje.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 39).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ¼–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226
2010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227
2020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹	340220
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Podstavec pojízdný a sklopný	344150
Závitořezné čelisti viz. str. 38.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 39.	
REMS řezné kolečko St ¾–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 47.	
Držák na vsuvky viz. str. 46.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhroťování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 20–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Druhy závitů viz. str. 38.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Magnum – superstroj do 3".

Dokonale kulaté a čisté závit do 3" pomocí **5 závitorezných čelistí**.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
 - Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.
- Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 23 min⁻¹.
- Přepínatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepínatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitoreznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitorezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitorezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitorezná hlava pro všechny druhy závitů od $\frac{1}{16}$ –2" a od $2\frac{1}{2}$ –3" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závit. 5 závitorezných čelistí $2\frac{1}{2}$ –3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitorezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitorezných čelistí.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitorezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhroťování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelé odhroťovací zařízení s měnitelnou polohou odhroťování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhroťovací ostří zaručuje snadné odhroťování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro $2\frac{1}{2}$ –3" a pro $\frac{1}{4}$ –2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitoreznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhroťování trubek, přítlačnou pákou, závitoreznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závit (1/16) ½–3", 16–63 mm, šroubové závit (6) 20–60 mm, ¾–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skřípčidlo, zadní ustředovací skřípčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závit, také dlouhé závit, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závit, závitořezné čelisti pro trubkové závit kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380303 380309
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380304 380310
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380305 380311
3000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380306 380312
3010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380307 380313
3020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380308 380314

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100
Podstavec pojízdný a sklopný	344150
Závitořezné čelisti viz. str. 38.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závit kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–3"	381050
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 47.	
Držák na vsuvky viz. str. 46.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhroťování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 20–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Druhy závitů viz. str. 38.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Magnum – superstroj do 4". Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
 - Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.
- Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od $\frac{1}{16}$ –2" a od $2\frac{1}{2}$ –4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závit pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí $2\frac{1}{2}$ –4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhroťování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelé odhroťovací zařízení s měnitelnou polohou odhroťování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhroťovací ostří zaručuje snadné odhroťování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro $2\frac{1}{2}$ –4" a pro $\frac{1}{4}$ –2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhroťování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 46).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek z olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity ($\frac{1}{16}$) ½–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skříčdlo, zadní ustředovací skříčdlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro $\frac{1}{16}$ –2" a/nebo 2½–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.	
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .		
	Výbava R ½–2	380447	
	Výbava R 2½–4	380441	
	Výbava R ½–4	380444	
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.		
	Výbava R ½–2	380448	
	Výbava R 2½–4	380442	
	Výbava R ½–4	380445	
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380443	
	Výbava R ½–4	380446	
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .		
	Výbava R 2½–4	380426	
	Výbava R ½–4	380429	
4010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380427	
	Výbava R ½–4	380430	
4020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.		
	Výbava R 2½–4	380428	
	Výbava R ½–4	380431	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
Závitořezné čelisti viz. str. 38.		
Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000	
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000	
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622	
Závitořezné oleje viz. str. 47.		
Držák na vsuvky viz. str. 46.		
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 48.	347000	



REMS závitořezné čelisti, sada

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závit (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírážka 50%.

¹⁾Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

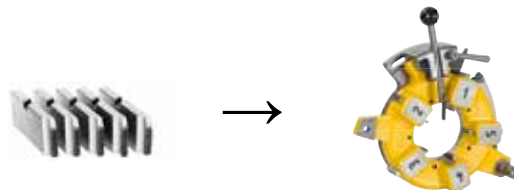


Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401	
	R 1/4–3/8	341402	
	R 1/2–3/4	341403	
	R 1–2	341404	
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406	
	G 1/4–3/8	341407	
	G 1/2–3/4	341408	
	G 1–2	341409	
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411	
	NPT 1/4–3/8	341412	
	NPT 1/2–3/4	341413	
	NPT 1–2	341414	
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416	
	NPSM 1/4–3/8	341417	
	NPSM 1/2–3/4	341418	
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419	
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466	
	Pg 9	341467	
	Pg 11	341468	
	Pg 13,5	341469	
	Pg 16	341470	
	Pg 21	341471	
	Pg 29	341472	
	Pg 36	341473	
	Pg 42	341474	
	Pg 48	341475	
Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5	341493	
	M 20 × 1,5	341494	
	M 25 × 1,5	341495	
	M 32 × 1,5	341496	
	M 40 × 1,5	341497	
	M 50 × 1,5	341498	
	M 63 × 1,5	341499	
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426	
	M 8	341427	
	M 10	341428	
	M 12	341429	
	M 14	341430	
	M 16	341431	
	M 18	341432	
	M 20	341433	
	M 22	341434	
	M 24	341435	
	M 27	341436	
	M 30	341437	
	M 33	341438	
	M 36	341439	
	M 39	341440	
	M 42	341441	
	M 45	341442	
	M 48	341443	
	M 52	341444	
	M 56 HSS ¹⁾	341445	
	M 60 HSS ¹⁾	341446	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476	
	UNC 5/16–18	341477	
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478	
	UNC 7/16–14	341479	
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480	
	UNC 9/16–12	341481	
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482	
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483	
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484	
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485	
	UNC 1 1/8–7	341486	
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487	
	UNC 1 3/8–6	341488	
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489	
	UNC 1 3/4–5	341490	
	UNC 2–4,5	341491	



Kvalitní německý výrobek



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–3"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430	
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432	
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433	



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–4"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401	
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410	
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415	

REMS 4" automatická závitořezná hlava

Zařízení na řezání závitů

Robustní, kompaktní vysoce výkonné zařízení na racionální řezání kónických trubkových závitů, výrobu vsuvek.

Trubkové závity 2½–4"

REMS 4" automatická závitořezná hlava – super závity do 4" pomocí 5 závitořezných čelistí a plynule automaticky otevíratelné závitořezné hlavy. Žádný časově náročný zpětný chod.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní celek tvoří závitořezná hlava, upínací sklíčidlo a převodová část. Nevyžaduje údržbu. Dobře se transportuje.

Technika a pracovní postupy

- Jistě uchopující, samozesilující upínací sklíčidlo, nedochází k protáčení trubky.
- Lehké nařezávání pomocí posuvné páky a převodu ozubnice.
- 5 závitořezných čelistí pro každou velikost zaručuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, pro kulaté a čisté závity.
- Během řezání dochází k postupnému kónickému otevírání závitořezné hlavy (kopírovací zařízení), což umožňuje vysokou rychlost řezání při minimální potřebě síly, zaručuje perfektní závity a šetří závitořezné čelisti a stroj.
- Automatické otevírání závitořezné hlavy po dosažení normované délky závitu.
- Po ukončení jednoho řezání ji lze okamžitě znovu použít, žádný vodící závit, žádný časově náročný zpětný chod.
- Napojení pro automatické mazání a chlazení.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Pohon

Pomocí REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 a závitořezných strojů jiných výrobců. Rychlá, jednoduchá montáž. Stabilní hnací hřídel pro bezpečné uchycení a optimální přenos síly.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionální výroba vsuvek 2½–4" pomocí REMS Nippelfix s automatickým vnitřním upínáním (strana 46).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS 4" automatická závitořezná hlava. Zařízení na řezání trubkových závitů 2½–4". Závitořezná hlava s kopírovacím zařízením, automaticky se otevírá po dosažení normované délky závitu, bez časově náročného zpětného chodu. Samozesilující upínací sklíčidlo. Redukční převod s hnací hřídelí, nevyžadující údržbu. Napojení pro automatické mazání a chlazení. Nádoba na třísky. Závitořezné čelisti volitelně pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½, 3", 4", pravé nebo pro trubkové závity kónické NPT 2½, 3", 4", pravé. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS 4" autom. závitořezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	R 2½, 3, 4	370010	
REMS 4" autom. závitořezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	NPT 2½, 3, 4	370011	
REMS 4" autom. závitořezná hlava vhodná pro REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012	



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Závitořezné čelisti, sada			
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS ¹⁾ NPT 3 HSS ¹⁾ NPT 4 HSS ¹⁾	371134 371138 371142	

Závitořezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přirážka 50%. ¹⁾ Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.

Závitořezné oleje viz. str. 47.

Nippelfix 2½–4" viz. str. 46.



Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)	„střední“ (6 g)	
Délka závitu	≤ Ø 30 mm	neomezená
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený Ø	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený Ø	≥ 7 mm
Druhy závitů viz. str. 42.		

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobením závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitů, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Špezial (strana 47). Vyvinuté špeciálne pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičmi účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitofezných čelstí, nástrojů a strojí.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nipprefix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2 " (strana 46).



Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloaautomatický závitofezný stroj pro šroubové závitky 6–72 mm, ¼–2¼", trubkové závitky 1/16–2½", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitofezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací skříňklo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitofezná hlava pro všechny závitky, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacího sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V převrácení bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	750003	
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

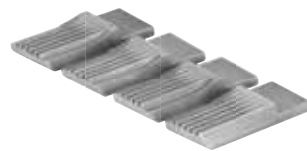
Příslušenství

Označení	Obj.č.
Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebínkové závitorezné čelisti, viz. str. 42.	
Univerzální automatická závitorezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitorezných čelistí	
R pro trubkové závitý kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závitý kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závitý válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závitý válcové levé	751070
M pro všechny šroubové závitý pravé	751080
M-L pro všechny šroubové závitý levé	751090
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad	751102
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem	751096
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem	751098
Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS	751097
Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčkem bez závitů min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Závitorezné oleje viz. str. 47.	
Držáky vsuvek viz. str. 46.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.	





Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	759250	
	R 1/4–3/8	759251	
	R 1/2–3/4	759252	
	R 1–2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255	
	G 1/4–3/8	759256	
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759257	
	G 1–2 HSS ¹⁾	759258	
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259	
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360	
	NPT 1/4–3/8	759361	
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759362	
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	759363	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364	
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365	
	NPSM 1/4–3/8	759366	
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759367	
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	759368	
	NPSM 2 1/2	759369	
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9–16	759261	
	Pg 21–48	759262	
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263	
	M 25–32 × 1,5	759264	
	M 40–50 × 1,5	759265	
	M 63 × 1,5 HSS ¹⁾	759330	
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274	
	M 18–22 HSS	759275	
	M 24–27 HSS	759276	
	M 30–33 HSS	759277	
	M 36–39 HSS	759278	
	M 42–45 HSS	759279	
Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14–16	759274	
	M 18–22	759275	
	M 24–27	759276	
	M 30–33	759277	
	M 36–39	759278	
	M 42–45	759279	
	M 48–52	759280	
	M 56–60 HSS ¹⁾	759281	
	M 64–72	759282	
	M 80	759283	
Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	759370	
	UNC 5/16–18	759371	
	UNC 3/8–16	759372	
	UNC 7/16–14	759373	
	UNC 1/2–13	759374	
	UNC 9/16–12	759375	
	UNC 5/8–11	759376	
	UNC 3/4–10	759377	
	UNC 7/8–9	759378	
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	759379	
	UNC 1 1/8–7	759380	
	UNC 1 1/4–6	759381	
	UNC 1 3/4–5	759382	
	UNC 2–4,5	759383	
	UNC 2 1/2–4	759384	
	UNC 3–5	759385	
	UNC 3 1/2–6	759386	
	UNC 4–7	759387	

Řezací sady pro další závity (např. závity na jízdní kola, jemné závity, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k oprávcování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. ¹⁾ Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závity – 50% přírůžka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitorezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm².

Druh závitu	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501	
	R 1/4–3/8	751502	
	R 1/2–3/4	751503	
	R 1–2 1/2	751504	
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505	
	G 1/4–3/8	751506	
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507	
	G 1–2 1/2 HSS ¹⁾	751508	
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544	
	NPT 1/4–3/8	751545	
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546	
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548	
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549	
	NPSM 1/4–3/8	751550	
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551	
	NPSM 1–2	751552	
	NPSM 2 1/2	751553	
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509	
	Pg 9–16	751510	
	Pg 21–48	751511	
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518	
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520	
	M 18–22 HSS	751521	
	M 24–27 HSS	751522	
	M 30–33 HSS	751523	
	M 36–39 HSS	751524	
	M 42–45 HSS	751525	
Metrické šroubové závity M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516	
	M 8	751517	
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518	
	M 12	751519	
	M 14–16	751520	
	M 18–22	751521	
	M 24–27	751522	
	M 30–33	751523	
	M 36–39	751524	
	M 42–45	751525	
	M 48–52	751526	
	M 56–60	751527	
	M 64–72	751528	
Šroubové závity UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557	
	UNC 5/16–18	751558	
	UNC 3/8–16	751559	
	UNC 7/16–14	751560	
	UNC 1/2–13	751561	
	UNC 9/16–12	751562	
	UNC 5/8–11	751563	
	UNC 3/4–10	751564	
	UNC 7/8–9	751565	
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	751566	
	UNC 1 1/8–7	751567	
	UNC 1 1/4–6	751568	
	UNC 1 3/4–5	751569	
	UNC 2–4,5	751570	
	UNC 2 1/2–4	751571	

Hřebínkové řezné čelisti pro další závity (např. závity na jízdní kola, jemné závity, BSW) a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k oprávcování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení. ¹⁾ Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závity – 50% přírůžka.

Tabulky závitů

Kuželové (kónické) trubkové závit

Whitworth trubkový závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 55°			Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů R BSPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec	Velikost závitů NPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28	1/16	7,938	27
1/8	9,728	28	1/8	10,287	27
1/4	13,157	19	1/4	13,716	18
3/8	16,662	19	3/8	17,145	18
1/2	20,955	14	1/2	21,336	14
3/4	26,441	14	3/4	26,670	14
1	33,249	11	1	33,401	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	47,803	11	1 1/2	48,260	11,5
2	59,614	11	2	60,325	11,5
2 1/2	75,184	11	2 1/2	73,025	8
3	87,884	11	3	88,900	8
4	113,030	11	3 1/2	101,600	8
			4	114,300	8

Válcové trubkové závit

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 55°			Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů G BSPP	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec	Velikost závitů NPSM	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28	1/8	10,083	27
1/8	9,728	28	1/4	13,360	18
1/4	13,157	19	3/8	16,815	18
3/8	16,662	19	1/2	20,904	14
1/2	20,955	14	3/4	26,264	14
3/4	26,441	14	1	32,842	11,5
1	33,249	11	1 1/4	41,605	11,5
1 1/4	41,910	11	1 1/2	47,676	11,5
1 1/2	47,803	11	2	59,715	11,5
2	59,614	11	2 1/2	72,161	8
2 1/2	75,184	11	3	88,062	8
3	87,884	11	3 1/2	100,787	8
3 1/2	100,330	11	4	113,436	8
4	113,030	11			

Metrické šroubové závit

Metrický ISO-závit ISO 261 (DIN 13) Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Americké a anglické šroubové závit

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°			British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (zastar.): vnější závit Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů UNC	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec	Velikost závitů BSW	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,322	20	1/4	6,350	20
5/16	7,907	18	5/16	7,937	18
3/8	9,491	16	3/8	9,525	16
7/16	11,076	14	7/16	11,112	14
1/2	12,661	13	1/2	12,700	12
9/16	14,246	12	5/8	15,875	11
5/8	15,834	11	3/4	19,050	10
3/4	19,004	10	7/8	22,225	9
7/8	22,176	9	1	25,400	8
1	25,349	8	1 1/8	28,575	7
1 1/8	28,519	7	1 1/4	31,750	7
1 1/4	31,694	7	1 1/2	38,100	6
1 3/8	34,864	6	1 3/4	44,450	5
1 1/2	38,039	6	2	50,800	4,5
1 3/4	44,381	5	2 1/4	57,150	4
2	50,726	4,5	2 1/2	63,500	4
2 1/4	57,076	4,5	2 3/4	69,850	3,5
2 1/2	63,421	4			
2 3/4	69,768	4			

Závit pro elektroinstalační trubky

Závit na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 80°		
Velikost závitů Pg	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku EN 60423 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitů uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitů měřeno na základní rovině.

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.

Trubkové závit	1/4–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – trubkové závit do 4".
Systém tangenciálních hřebíkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.
Pro kusovou a sériovou výrobu.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubenice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závit. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (1/4–3/4", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií bříty, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 1/2–2" (strana 46).



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování





Rozsah dodávky

REMS Unimat 77 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity 1/4–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčadlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 77 Basic mS	manuální upínací sklíčadlo	770003
REMS Unimat 77 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	770004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

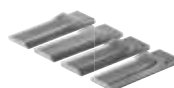
Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Hřebínkové závitořezné čelisti, sada

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Řezací sady a hřebínkové řezné čelisti pro další závity a řezací sady a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti.

¹⁾ Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přírůžka.

Označení	Obj.č.
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
Upínací čelist 1/4–3/8", sada 2 kusů	773060
Závitořezné oleje viz. str. 47.	
Držáky vsuvek viz. str. 46.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 94.	



REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitorežné stroje
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných a zvláštních délkách $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitorežné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitorežné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystředování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusy trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner. Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}$ "	110000
	$\frac{1}{2}$ "	110100
	$\frac{3}{4}$ "	110200
	1"	110300
	$1\frac{1}{4}$ "	110400
	$1\frac{1}{2}$ "	110500
	2"	110600

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner Set. Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1– $1\frac{1}{4}$ "	110620
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1– $1\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{2}$ –2"	110621



Kvalitní německý výrobek



REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitorežné stroje
s otevíratelnou závitorežnou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných i zvláštních délkách $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitorežné stroje s otevíratelnou závitorežnou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusy trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}$ "	111000
	$\frac{3}{4}$ "	111100
	1"	111200
	$1\frac{1}{4}$ "	111300
	$1\frac{1}{2}$ "	111400
	2"	111500
	$2\frac{1}{2}$ "	111700
	3"	111800
	4"	111900

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix Set. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1– $1\frac{1}{4}$ "	111620
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1– $1\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{2}$ –2"	111621



Kvalitní německý výrobek



Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály: oceli, nerezové oceli, barevné kovy, plasty.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! V AUT, CHE, DEU, DNK není přípustná pro rozvody pitné vody.

REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smývateľná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Příjemná při práci. Smývateľná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5l kanystr	140100
	10l kanystr	140101
	50l sud	140103
	600 ml sprej	140105
	500 ml mech. rozprašovač	140106

REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Také pro univerzální použití. Pro všechny materiály.

REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Zcela rozpustná ve vodě. Odpovídá předpisům DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viskozita při -10°C: 219 mPa s (cP). Lze ji čerpat do -28°C.

Bezproblémové používání. Kvůli smývací kontrole červeně zabarvená. Vynikající ochrana před korozi. Neobsahuje vodu.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobila univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5l kanystr	140110
	50l sud	140113
	600 ml sprej	140115
	500 ml mech. rozprašovač	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální. Posuv tlačného válce olejovo-hydraulickým tlakovým válcem.

Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válec s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručí spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válec z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válec Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válec INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válec pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum. Rychlá, snadná montáž. Trojplošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Možno dodat drážkovací zařízení pro závitové stroje jiných výrobců, způsobem rozvoru a průměru nosníku a ose vřetene daného pohonného stroje.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25–300, 1–12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. Pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum nebo stroje k řezání závitů jiných značek. V kartonu.

Označení	vhodné pro	Obj.č.	
REMS drážkovací zařízení	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000	
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001	
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002	
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004	

¹⁾ Je nutná sada pro přestavbu Amigo/ Amigo 2/Amigo 2 Compact (obj. č. 347007).

²⁾ Použitelné pro drážkovací zařízení od roku výroby 2014.

Použitelné pro provedení T pouze k válcování drážek do DN 200, 8".

Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Drážkovací válec 1–1½" (sada)	347030	
Drážkovací válec INOX 1–1½" (sada)	347053	
Drážkovací válec 2–6" (sada)	347035	
Drážkovací válec INOX 2–6" (sada)	347046	
Drážkovací válec 8–12" (sada)	347040	
Drážkovací válec INOX 8–12" (sada)	347047	
Drážkovací válec Cu 54–159 (sada) na měděné trubky	347034	
Sada pro přestavbu Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007	
REMS Herkules 3B, podpěra materiálu, viz. str. 94.		



Výkonný stroj na výrobu obvodových drážek válcováním k rychlé a hospodárné výrobě obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS Collum RG – výroba obvodových drážek válcováním elektricky až do 12". Rychle a hospodárně. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro stavbu. Příznivé rozměry, příznivá hmotnost, zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním s pohonem pouze 31 kg. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Pohon

Silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Collum RG za pouhých 52 s. Stabilní, kompaktní převody, bez údržby. Robustní, výkonný 1 200W univerzální motor (REMS Collum RG) nebo 1 700W univerzální motor (REMS Collum RG 2) pro intenzivní použití na velkých rozměrech. Bezpečnostní spínač. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou práci jako příslušenství.

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný přesuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklované) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Collum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. 3 motory na výběr, s bezúdržbovou převodovkou, výkonný univerzální motor, bezpečnostní spínač. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Collum RG	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 29 min ⁻¹	347006	
Collum RG 2	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min ⁻¹	347008	
Collum RG 2 Compact	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 26 min ⁻¹	347009	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Podstavec pojízdný (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
Bezpečnostní nožní spínač	347010	
REMS Herkules 3B , podpora materiálu, viz. str. 94.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 48.		



Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
----------------	----------------------------------

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC

Trubkové závity $\frac{1}{16}$ –2", 16–63 mm, šroubové závity 6–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2", sada na přestavění.

REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12".
Mimořádně silný a superrychlý. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Pohon

Mimořádně silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Magnum 2010 RG-T za pouhých 40 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 32). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný přesuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříně se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí $\frac{1}{4}$ –2", s univerzální automatickou závitofeznou hlavou, závitofezné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ a R 1–2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.



Kvalitní německý výrobek



Podstavec
(příslušenství)



Rozsah dodávky

REMS Magnum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Pohon s převody, nevyžadující žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací skříčadlo, zadní ustředovací skříčadlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230	
2010 RG-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231	
2020 RG-T	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec	344105	
Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu	344100	
Podstavec pojízdný a sklopný	344150	
REMS Herkules 3B, podpěra materiálu, viz. str. 94.		
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 48.		
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110	





Řezání

	Elektrická univerzální šavlová pila	56
	Elektrická šavlová pila na trubky	58
	Pneumatická šavlová pila na trubky	60
	Akumulátorová univerzální šavlová pila	61
	Pilové listy do šavlových pil	62
	Kotoučová pila na trubky	64
	Univerzální kotoučová pila na kovy	65



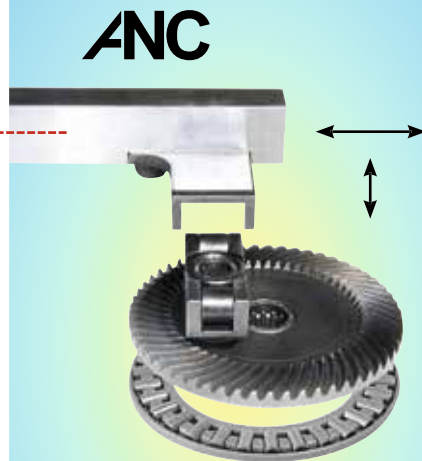
Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.

V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvláště pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.

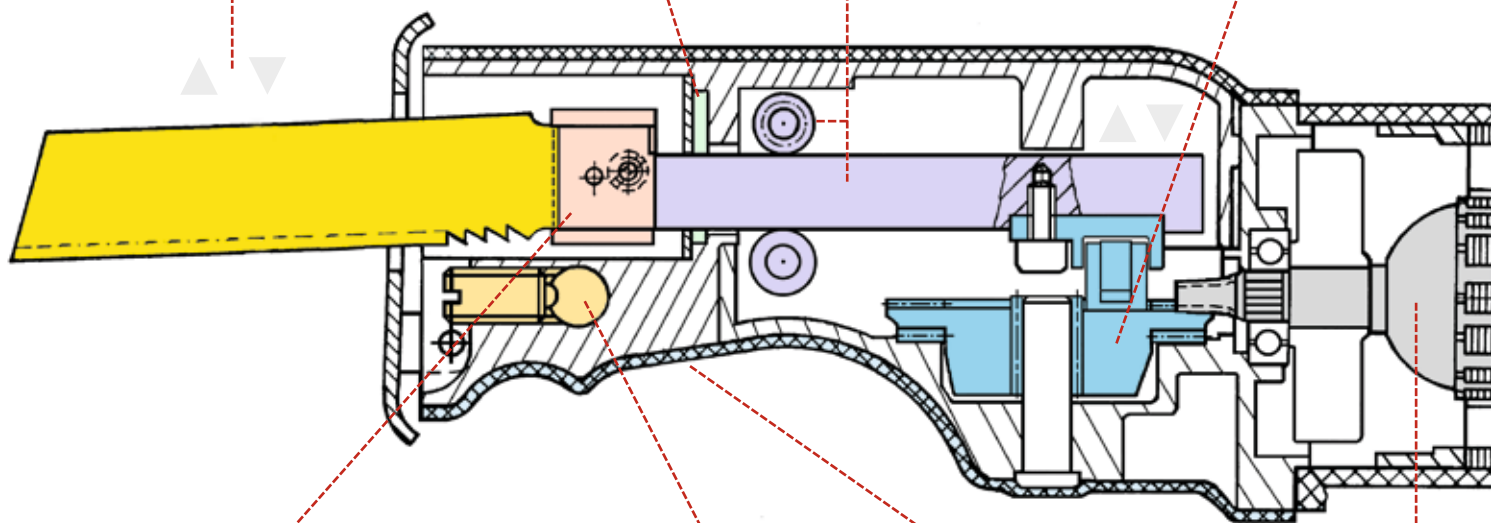


Stabilní, obdélníková vodící tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými uchty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.



Vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáži.



Pohonné motory
230 V, 110 V, 48 V,
18 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skřini převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.

VE

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 až 2400 min⁻¹ (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) popř. 0 až 1800 min⁻¹ (REMS Akku-Cat ANC VE).

n ideal

Ideální počet zdvihů

Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



Sílu přenáší vodící držák

Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdoluhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí usklípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

SR/
INOX

Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný. K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

kg

Hmotnost

Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.

W

Výkon

Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživatelé jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.

V/bar

Pohonné motory

V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 18 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.



Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.



Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.



Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.



Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.

Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

Výkonný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

REMS Puma VE – výkonná univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez náradí. Přestavitelná opěra.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

Konstrukce

Výkonná, vhodná pro stavby. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí a měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxi odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříni pohonu běžící vodič tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhazování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 min⁻¹ pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

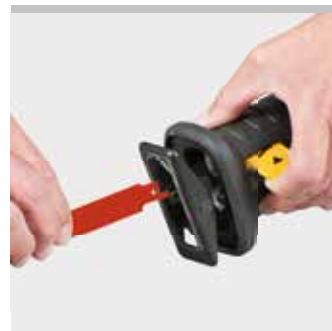
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez náradí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezu na úzkých a těžko přístupných místech.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.



Rozsah dodávky

REMS Puma VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 min⁻¹. 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	560023	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Puma VE pohonný stroj	560003	
REMS pilové listy viz. str. 63.		
Kufr z ocelového plechu	566051	



REMS



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Cat ANC VE – řeže kdekoli cokoli.

Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná.

Robustní a snadno ovladatelná.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponomému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabráňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 min⁻¹ (spouštěcí spínač).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

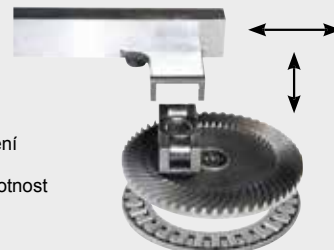
REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).



ANC

- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Cat ANC VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min⁻¹. Univerzální upínka pilového listu. Šestistranný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560040

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Cat ANC VE pohonný stroj	560004
REMS pilové listy viz. str. 63.	
Kufr z ocelového plechu	566051



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger – pila pro instalatéra.

Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.

Robustní a snadno ovladatelná.

Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodicímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 62), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravouhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení příslušné upínky pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabráňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger ANC) chrání motor, převody a pilový list. K regulaci použita tachoelektronická regulace otáček (REMS Tiger ANC SR) udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení nábojového proudu pro jemný náběh, ochranu proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodů a motoru.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití síly převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukcí vysokou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestací velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodící držák.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Ideální počet zdvihů (REMS Tiger ANC)

Umýslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

Vario Elektronika (REMS Tiger ANC VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky k citlivému nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný.



Všude,
bez svěráku!



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC Set. Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 min⁻¹. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560020

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC VE Set. Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min⁻¹. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560027

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC SR Set. Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 min⁻¹ s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560026

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Tiger ANC pohonný stroj	560000
REMS Tiger ANC VE pohonný stroj	560008
REMS Tiger ANC SR pohonný stroj	560001
REMS pilové listy viz. str. 62–63.	
Vodící držák 2", pro trubky Ø ½–2"	563000
Vodící držák 4", pro trubky Ø 2½–4"	563100
Vodící držák 6", pro trubky Ø 5–6"	563200
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný pneumatický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger pneumatic –

Pro řezání v nebezpečném prostředí.

Řeže snadno, bleskově rychle, pravouhle. Sílu přenáší vodící držák pro o 400 % větší řeznou sílu.

Stabilní, obdélníková vodící tyč.

Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1000 W. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1 700 min⁻¹. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu ≤ 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Další popis viz. REMS Tiger ANC, strana 58–59.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1700 min⁻¹. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestiranný-klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560022



3,8 kg 1000 W 6 bar



Príslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 62–63.	
REMS Tiger ANC pneumatic pohonný stroj	560002
Vodící držák 2" , pro trubky Ø 1/2–2"	563000
Vodící držák 4" , pro trubky Ø 2 1/2–4"	563100
Vodící držák 6" , pro trubky Ø 5–6"	563200
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – řeže cokoli kdekoli. Mimořádně všestranný a výkonný. Robustní a snadno ovladatelný.

Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámců, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonná zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k ještějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 18 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařizování a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 1800 min⁻¹ (spouštěcí spínač).

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případné přestavení přitlačné upínky pilového listu.

REMS pilové listy

Viz. strana 62–63.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresivním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 18 V a s bezpečnostním tlukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 1800 min⁻¹. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestistranný klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru.

	Obj.č.
	560051

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 63.	
REMS Akku-Cat ANC VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560009
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah	565225
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Kufr s vložkou	566025



Kvalitní německý výrobek



REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravoúhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se silou převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

REMS speciální pilové listy – K pravoúhlému řezání se silou přenášejícím vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

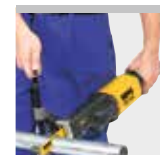
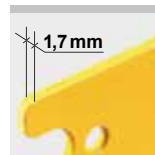
Vyvinut speciálně pro REMS Tiger ANC.

Bezpodmínečně nutný pro pravoúhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného silu přenášejícího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obvyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlíněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.



Kvalitní německý výrobek



REMS speciální pilové listy → REMS Tiger, atd.	Ø v coulech/ délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.	
REMS speciální pilový list 2"/140-2,5 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		žlutá	5		561007	
REMS speciální pilový list 2"/140-3,2 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561001	
REMS speciální pilový list 4"/200-3,2 ocelové trubky ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561002	
REMS speciální pilový list 6"/260-3,2 ocelové trubky ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561008	

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemnější ozubení REMS univerzální pilový list do REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce. Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.



Univerzální



Kvalitní německý výrobek



REMS univerzální pilové listy → REMS Tiger, REMS Cat, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.	
REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561006	
REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561005	
REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561003	
REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561004	

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.

Střídané rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

-  Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.
-  Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.
-  Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.
-  Tvrdokovový granulát na obtížné obrobitelné materiály.

Kvalitní německý výrobek

REMS pilové listy na kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561105
REMS pilový list 200-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561106
REMS pilový list 90-1,4 , křivkový list Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		červená	5		561107
REMS pilový list 150-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561104
REMS pilový list 200-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561108
REMS pilový list 100-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561101
REMS pilový list 150-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561103
REMS pilový list 200-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561102
REMS pilový list 200-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561109
REMS pilový list 280-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561112

Kvalitní německý výrobek

REMS pilové listy na dřevo a kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 210-1,8/2,5 zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561113
REMS pilový list 150-2,5 dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561110
REMS pilový list 225-2,5 , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		černá	3		561114
REMS pilový list 300-2,5 , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		černá	3		561116
REMS pilový list 300-4,2 dřevo	300	4,2	WS		černá	5		561111
REMS pilový list 225-3,2/5,0 dřevo, dřevo s hřebíky	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561117
REMS pilový list 290-5,0/6,35 zelené syrové dřevo	290	Combo 5,0/6,35	WS		černá	5		561118
REMS pilový list 150-6,35 dřevo	150	6,35	WS		černá	5		561119

REMS pilové listy pro různé účely → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-4,2 porobeton, sádrokartonové desky	150	4,2	WS		bílá	5		561115
REMS pilový list 225-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	225	8,5	HM		bílá	1		561120
REMS pilový list 300-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	300	8,5	HM		bílá	1		561121
REMS pilový list 400-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	400	8,5	HM		bílá	1		561122
REMS pilový list 235-12 porobeton, pemza, cihla	235	12	HM		bílá	1		561123
REMS pilový list 300-12 porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561124
REMS pilový list 300-12 , extra vysoký list porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561125
REMS pilový list 200 litina aj.	200		HM-G		bílá	2		561126



Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Na stavbu i do dílny.

Nerezové ocelové trubky, měděné trubky a jiné materiály	$\varnothing \leq 76 \text{ mm}$
REMS pilový kotouč	$\varnothing 225 \text{ mm}$

REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. $\varnothing 22 \text{ mm}$ jen za 4 s. Snadno přenosná.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Odpovídá požadavkům:

Suché řezání, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.

Minimum otřepů díky paralelnímu svěráku.

Optimální řezná rychlost zabráňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřeteno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosaženého minimální silou.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 min^{-1} pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS $225 \times 2 \times 32$, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) $225 \times 2 \times 32$, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky $\varnothing 10–54 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ ", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 87.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Pro REMS pilový kotouč $\varnothing 225 \text{ mm}$. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 min^{-1} . Klíč s očkem. Šestihranný klíč. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	849006

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilový kotouč na kov HSS speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, $225 \times 2 \times 32$, 220 zubů.	849703
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legovaný kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, $225 \times 2 \times 32$, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek viz. str. 87.	
Podstavec	849315
Podstavec pojízdný	849310
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 93.	
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 94.	



REMS Turbo K

Univerzální kotoučová pila na kovy
s automatickým zařízením na chlazení a mazání

Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

90°	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45°	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

Univerzální svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní dělkový doraz.

Pohon

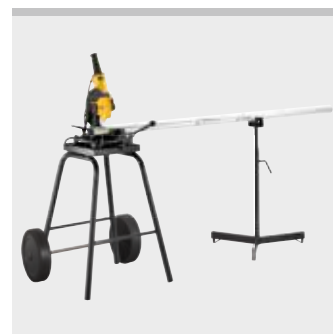
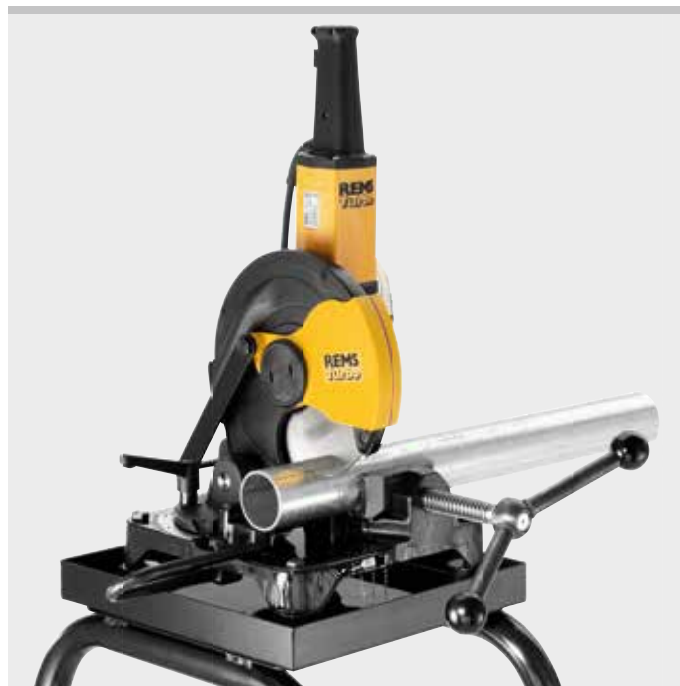
Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro rychlé a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Mazací a chladicí oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 47). Velmi vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Turbo K Basic. Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, dělkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 min⁻¹. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	849007	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

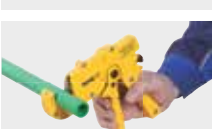
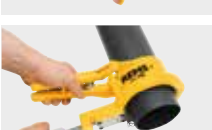
Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů	849700	
REMS pilový kotouč na kov HSS jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů	849703	
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706	
Elektronická regulace otáček pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051	
Mazací a chladicí oleje viz. str. 47.		
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 94.		





Odřezávání Srážení hran Odhrotování

	Řezák na trubky	68
	Řezná kolečka	72
	Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek	74
	Stroje na dělení trubek	76
	Akumulátorové nůžky na trubky	80
	Nůžky na trubky	81
	Přístroj na dělení trubek a srážení hran	83
	Odhrotovač	85

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitorezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky Ø 1/8–4" (10–115 mm), tloušťka stěny s ≤ 8 mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky Ø 1–4" do tloušťky stěny s ≤ 12,5 mm jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka Ø palce/mm	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
St 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000	
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100	

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8 pro REMS RAS St 1/8–2" a St 1 1/4–4"	8	341614	
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12 pro REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622	



Německé kvalitní výrobky



REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky Ø 3–120 mm
Ø 1/8–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS Cu-INOX – pro obtížně přístupná místa.

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost. Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitorezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini s v jehlových ložiscích uloženým řezným kolečkem a v jehlových ložiscích uloženými opěrnými válečky pro obzvláště snadné řezání.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–3/4"	4	113200	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/4"	4	113240	
Cu-INOX 3–28 S Mini, uložený v jehlových ložiscích	3–28 1/8–1 1/4"	4	113241	



REMS RAS Cu-INOX – kompaktní s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitové čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání.

Integrovaný odhrotač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotované hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotačová čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350	
Cu-INOX 3–35 S , uložený v jehlových ložiscích	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351	
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330	

REMS RAS Cu-INOX – kvalitní řezák trubek.

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitové čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání. Rychlopřestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400	
Cu-INOX 8–64 S , uložený v jehlových ložiscích, s rychlo- přestavením	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401	
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500	



Německé kvalitní výrobky

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4 uložené v jehlových ložiscích	4	113213	
Univerzální odhrotačová čepel, broušená		113360	



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky $\varnothing$ 3–64 mm
 $\varnothing$ 1/8–2 1/2"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS Cu – kompakty s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotované hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu 3–35	3–35 1/8–1 1/8"	3	113340
Cu 3–42	3–42 1/8–1 1/2"	3	113320

REMS RAS Cu – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitořezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast $\varnothing$ 3–120 mm.

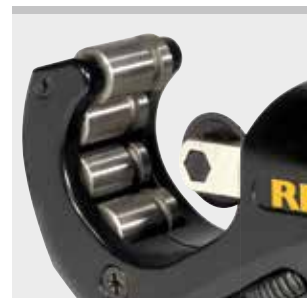
Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu 8–42 s rychlopřestavením	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
Cu 8–64 s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3	3	113225
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360



Německé kvalitní výrobky

International
Design Award



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS P – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitové čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).



Německé kvalitní výrobky



Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
P 10–40 s rychlopřestavením	10–40 ½–1½"	7	290050
P 10–63 s rychlopřestavením	10–63 ½–2"	7	290000
P 50–110 s rychlopřestavením	50–110 2–4"	11	290100
P 110–160 s rychlopřestavením	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P – dělení do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
P 180–315 s rychlopřestavením	180–315 7–12"	16	290300

Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko P 10–63, s 7 pro REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
REMS řezné kolečko P 50–315, s 11 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS řezné kolečko P 50–315, s 16 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS řezné kolečko P 50–315, s 19 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS St ½–4", s 8		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	341614	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	½–2" 1¼–4"	RAS St ½–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	½–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	½–2"	629
Dako	½–2"	9.220
Format	½–2"	F3061900
Mast	½–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	½–2"	03320
Ridgid	½–2"	2-A
ROLLER	½–2" 1¼–4"	Corso St ½–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	½–2"	7.0045
Stahlwille	½–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	½–2"	701
VBW	½–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
Řezné kolečko REMS St 1–4", s 12		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	381622	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Plastové trubky, vrstvené trubky		
Řezné kolečko REMS P 10–63, s 7		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	290016	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 11		
Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116	
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 16		
Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216	
Řezné kolečko REMS P 50–315, s 19		
Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Údaje o rozměrech řezných koleček REMS				
				
Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky		
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113210	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

Řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4, uložené v jehlových ložiscích		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113213	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35 8–64	Corso Cu-INOX 3–35 S Corso Cu-INOX 8–64 S

Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113220	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Měděné trubky		
Řezné kolečko REMS Cu 3–120, s 3		
	Obj.č.	
Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	113225	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrstvené trubky	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Dělení do Ø 40 mm.
Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.
Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Podpěra trubky

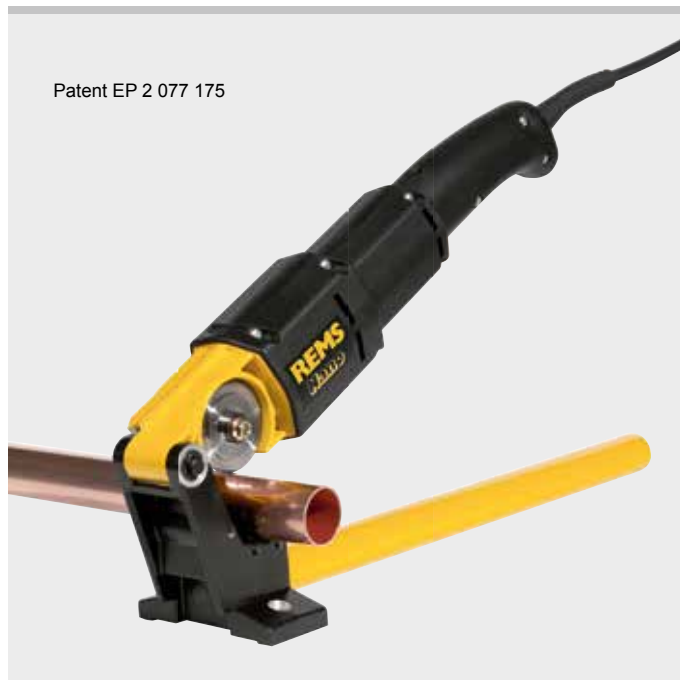
3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku (Patent EP 2 077 175). Bez seřizování.

Pohon

Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>

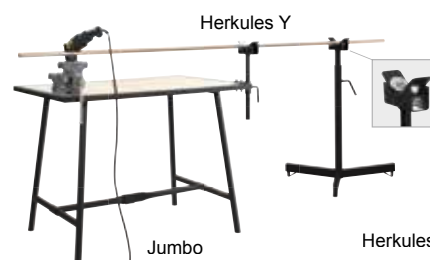
Rozsah dodávky

REMS Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 min⁻¹. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.	
	844010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050	
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051	
Přenosná taška	574436	
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 94.		



Jumbo

Herkules 3B

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:	
z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrtstvené trubky	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Dělení do Ø 40 mm.
Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.
Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku (Patent EP 2 077 175). Bez seřizování.

Pohon

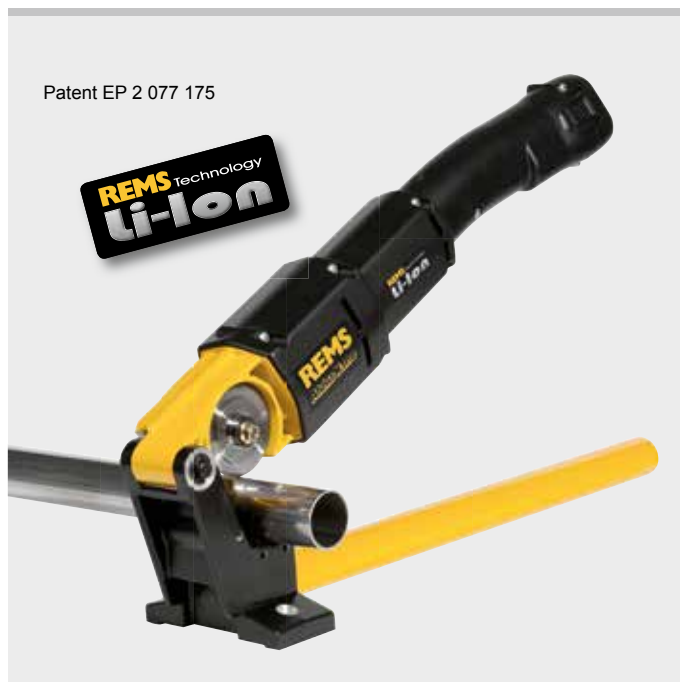
Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superychlý, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Výkonný a lehký. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebíjení díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a dělením materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantuji dlouhou dobu životnosti.



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse >>

Rozsah dodávky

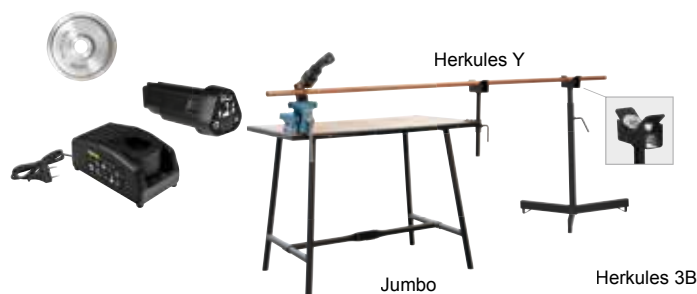
REMS Akku-Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 min⁻¹. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844011



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050	
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051	
Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Přenosná taška	574436	
REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.		
REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.		



Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100
Ø ¼–4", Ø 14–115 mm

Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Plastové trubky SDR 11
Tloušťka stěny $s \leq 10$ mm Ø 10–110 mm

Vrtstvené trubky tloušťky stěny Ø 10–110 mm

REMS Cento RF Set

Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm

REMS Cento – dělení a odhrotování do Ø 115 mm.

Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, bez poškození O-kroužku chladicími a mazacími látkami.

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v kruhu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimalizaci pracovní výšky a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodící kladky

REMS Cento se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø ¼–4", lichoběžníkové uspořádání, vyměnitelnými. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami k otáčení dělených trubek svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm s malým třením, z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubky, s trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

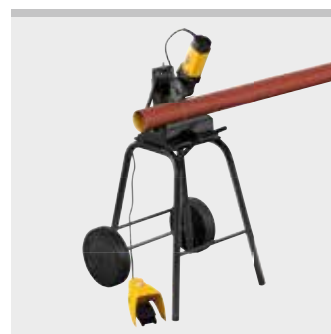
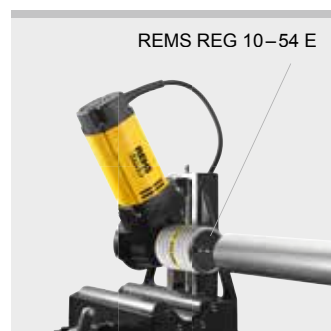
Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 87.

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¾–4", Ø 14–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm, Ø 10–110 mm, vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadující údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845001	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Cento RF Set. Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravoúhlému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodicími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845003	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Posuvová páka k ovládání pohonného stroje na podlaže (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástržnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
REMS řezné kolečko RF dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054	
Vodicí kladka, sada 4 kusů , z kalené přesné ocelové trubky	845118	
Vodicí kladka INOX, sada 4 kusů , z nerezové ocelové trubky	845110	

REMS REG 10–54 E. Vnější/Vnitřní odhrotač trubek, viz. str. 87.

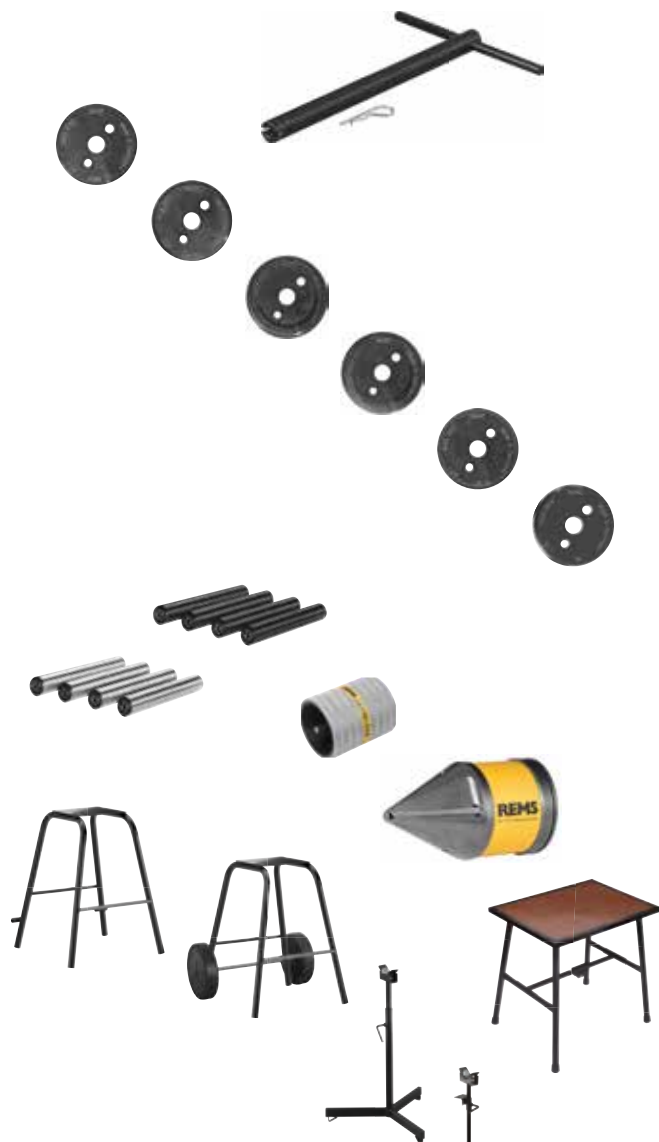
REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotač trubek na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).

Podstavec 849315

Podstavec pojízdný 849310

REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 93.

REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 94.



Robustní, mobilní kompaktní stroj. Univerzálně použitelný k dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 54–225 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 50–150 Ø 2–6"
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny $s \leq 21$ mm	Ø 40–225 mm
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – dělení do Ø 225 mm. Pravoúhle. Bez třísek. Vhodný pro svařování. Rychle. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému, žádný prach

Vhodný pro svařování, ke svařování objímek a pro svařování na tupo

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím

Bez vnějšího otřepu, snadné zasunutí do spojovacích objímek

Suchá, bez poškození chladicími a mazacími látkami

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelná a přenosná, pouze 37 kg. Stabilní, v křutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (Patent DP 10 2005 053 179). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktický mobilní podstavec se dvěma pryžovými koly pro jednoduchou přepravu.

Vodící kladky

Čtyři stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalených přesných ocelových trubek Ø 100–225 mm, Ø 4–6" k otáčení dělených trubek s malým třením, lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v pracovním rozsahu Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Nástavec s vodícími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½ mm jako příslušenství.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. plastovou trubku PE Ø 225 mm za pouhých 15 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS DueCento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěry trubek

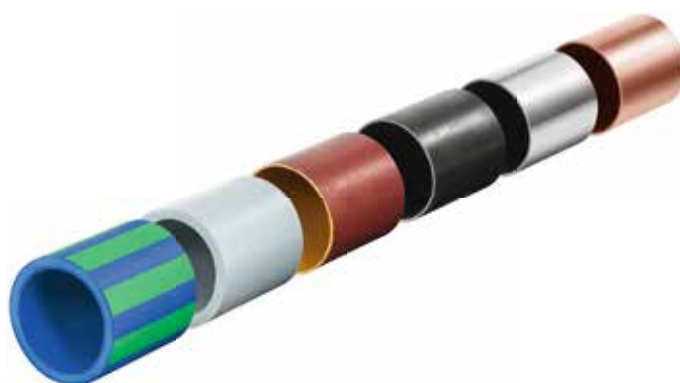
Podpěry trubek, výškově nastavitelné, pro trubky Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" a Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

Patent DP 10 2005 053 179



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Rozsah dodávky

REMS DueCento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 40–225 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 54–225 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, Ø 2–6", litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny $s \leq 21$ mm, Ø 40–225 mm, vrstvené trubky Ø 40–110 mm. S bezúdržbovou převodovkou, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Otáčky 115 min⁻¹. Vodicí kladky z kalených přesných ocelových trubek na trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. 2 kusy výškově nastavitelných podpěr trubek Ø 100–225 mm, Ø 4–6". V kartonu.

	Obj.č.
	845004

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
REMS řezné kolečko V, s 10 na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
REMS řezné kolečko P, s 21 , pro plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 21$ mm	845057	
Podpěra trubek Ø 100–225 mm , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6"	845220	
Podpěra trubek Ø 40–100 mm , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–225 mm, Ø 1½–3½"	845230	
Nástavec s vodicími kladkami k dělení trubek Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½"	845060	



REMS Akku-ROS P 40

Akumulátorové nůžky na trubky

Vysocevýkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k rychlému, snadnému dělení trubek. Také na tenkostěnné trubky. Jen 1,2 kg. K ovládání jednou rukou. Ideální pro montáže, demontáže a opravy.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$
 $s \leq 6,7 \text{ mm}$ $\varnothing \leq 1\frac{5}{8}"$

REMS Akku-ROS P 40 – rychlé, snadné dělení trubek. Výkonný, např. vrstvenou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s.

Univerzální použití

Speciálně tvrzená klínovitá čepel k univerzálnímu dělení plastových a vrstvených trubek. Ideální i k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC.

Konstrukce

Super lehké, super malé, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem NiMH jen 1,2 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Stabilní pouzdro z polyamidu, zesíleného skleněným vláknem, s ocelovou vložkou a s ergonomicky tvarovanou rukojetí. Pravoúhlý střih bez otřepů díky přesnému uložení trubky a oboustranně vedené čepeli. Automatické vypnutí po provedení střihu. Rychlý zpětný chod pro rychlé zpětné nastavení čepele ušetří čas a námahu. Pro efektivní práci.

Klínovitá čepel

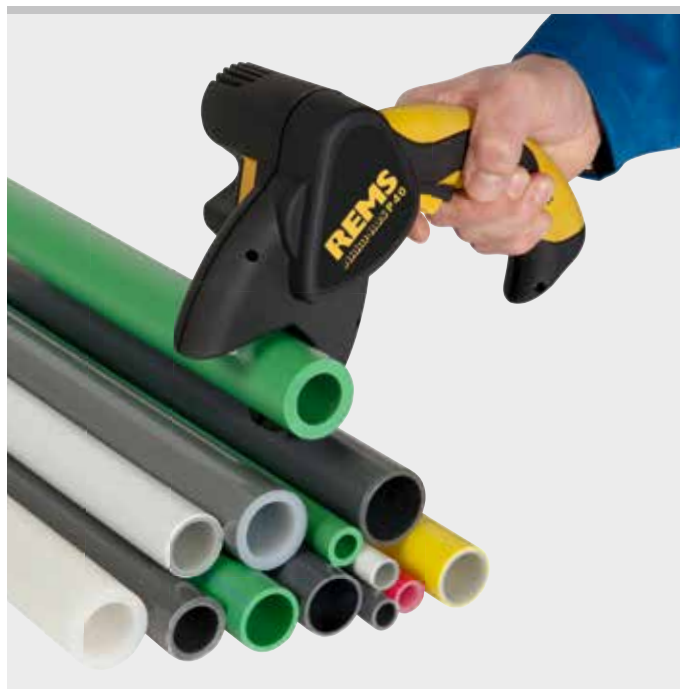
Vyměnitelná, speciálně tvrzená klínovitá čepel, také k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC. Dělení bez otřepu – žádné otřepy, které zůstanou v trubce.

Pohon

Vysocevýkonný akumulátorový motor 9,6 V, výkon 70 W. Výkonný, např. vrstvenou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s. Robustní, bez údržby pracující převody. Bezpečnostní ůukací spínač. Spínač zapnuto/vypnuto.

Akumulátor

Integrovaný akumulátor NiMH 9,6 V s kapacitou 1,0 Ah, pro mnoho střihů. Silný a lehký. Vysoká hustota energie. Až 200 střihů na jedno nabití akumulátoru. Nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W s krátkou dobou nabíjení. Impulzní nabíjecí technika redukuje paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Rozsah dodávky

REMS Akku-ROS P 40 Set. Akumulátorové nůžky na trubky k rychlému, snadnému dělení plastových a vrstvených trubek $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$, $\varnothing \leq 1\frac{5}{8}"$, $s \leq 6,7 \text{ mm}$. Elektrický pohon se silným akumulátorovým motorem 9,6 V, 70 W, s bez údržby pracujícími převody, bezpečnostním ůukacím spínačem a spínačem zapnuto/vypnuto. Akumulátor NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. S klínovitou čepelí. V krabici.

	Obj.č.	
	291310	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS Akku-ROS P 40	291301	



Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 1''$

REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním stříhem

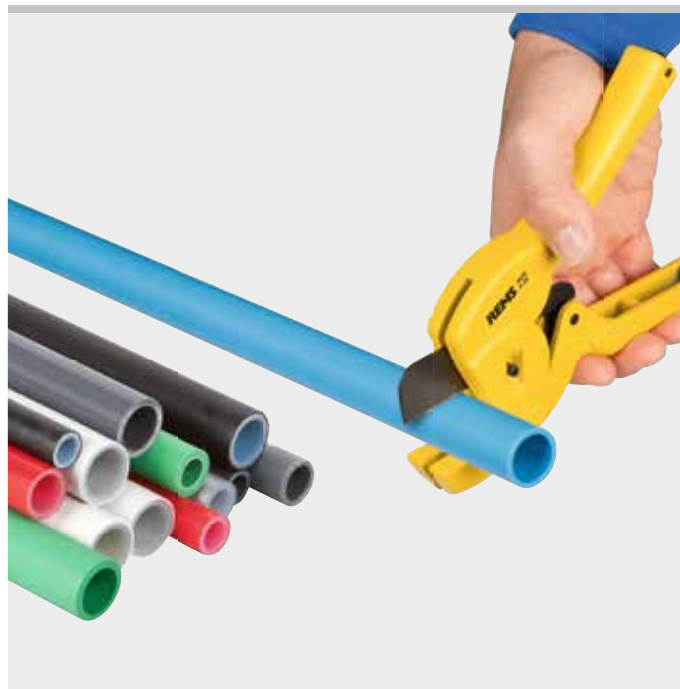
Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládání jednou rukou. Rychlé dělení jedním stříhem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE. Německý kvalitní výrobek.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břítu.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břítem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.	
P 26	26 1"	291240	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepel pro REMS ROS P 26	291241	



Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek.
I pro tenkostěnné trubky. Stablní provedení z hliníku.
Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2''$

REMS ROS P 35 REMS ROS P 35 A REMS ROS P 42 REMS ROS P 42 PS REMS ROS P 63 P

Stablní provedení z hliníku.

Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky.

Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsmvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpoře trubky a oboustranně vedené čepele.

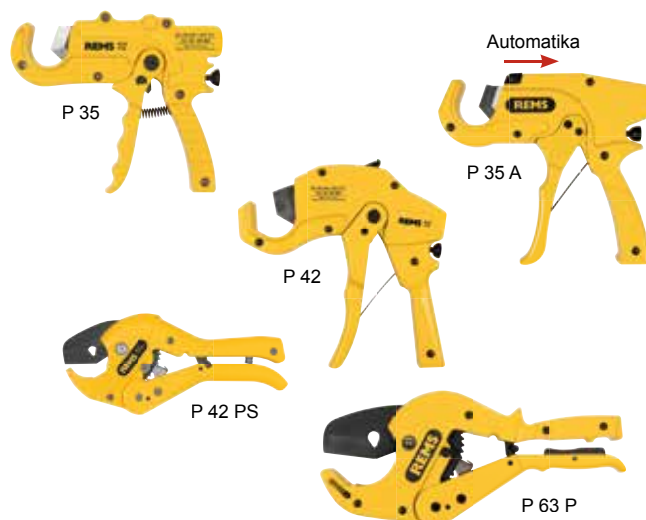
Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepeleí.
V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.	
P 35 s rychloposuvem vzad	35 1 1/4"	291200	
P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad	35 1 1/4"	291220	
P 42 s rychloposuvem vzad	42 1 3/4"	291250	
P 42 PS s rychloposuvem vzad	42 1 3/4"	291000	
P 63 P s rychloposuvem vzad	63 2"	291270	



Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení
trubek. Stablní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2 1/2''$

REMS ROS P 75 P

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti,
s koncovým dorazem pro energické přestavení, ideální také pro silnostěnné
plastové trubky.

Hrubé, proti skluzu odolné rukojeti, dobře uchopitelné.

Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného
převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranné podpoře trubky a oboustranně
vedené čepeleí.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na plastové trubky. S čepeleí. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.	
P 75 P	75 2 1/2"	291101	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Čepele pro REMS ROS P 35	291201	
Čepele pro REMS ROS P 35 A	291221	
Čepele pro REMS ROS P 42	291251	
Čepele pro REMS ROS P 42 PS	291023	
Čepele pro REMS ROS P 63 P	291271	
Čepele pro REMS ROS P 75	291111	
Čepele pro REMS ROS P 75 P	291112	



Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velkých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitů pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanu, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

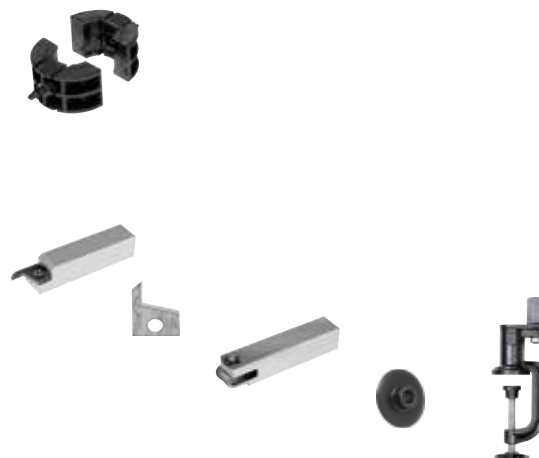
REMS Cut 110 P Set. Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 50 a 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 50-75-110	290400	



Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm	Obj.č.	
Upínací vložka, sada 2 kusů	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432	
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11		290430	
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5		290431	
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Držák na pracovní stůl		290440	
Kufr		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanžinku, nerezavějící oceli (EN 1124)

Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Dělit svody jednoduše.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různých velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitové čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 83.



Rozsah dodávky

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Přístroj k dělení trubek na svařované odtokové trubky/svody z mědi, titanžinku, nerezavějící oceli (EN 1124), Ø 50–110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Upín. vložky, viz. str. 83.		
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Držák na pracovní stůl	290440	



REMS RAG

Přístroje na srážení hran trubek

Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

Plastové trubky Ø 16–250 mm, Ø 3/4–10"

Tloušťka stěny ≤ PN 16

REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhroťování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitů.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Superkluzné prisma s dvojnásobným úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné úkosovací ostří.

Rozsah dodávky

REMS RAG. Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek. S úkosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.
P 16–110	16–110 / 3/4–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10"	292210

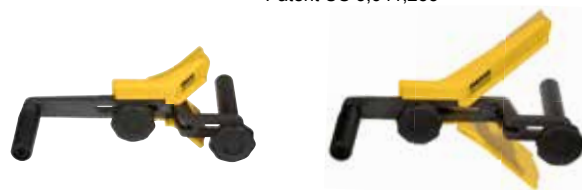
Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Srážecí břit, sada 2 kusů, pro REMS RAG P 16–250	292011	



Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



REMS REG Universal

Univerzální odhrotovač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.

REMS REG Universal – všuměl.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihranné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotovací nůž, který se přizpůsobí odhrotovanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotovače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.



Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotovač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotovací čepel, broušená	113360	

REMS REG St 1/4–2"

Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky Ø 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": bez námahy elektricky odhrotovat.

Odhrotovač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášěčem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotovací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG St 1/4–2". Odhrotovač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, Ø 1/4–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

REMS REG 3–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky Ø 3–35 mm Ø 1/8–1 3/8"

REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotovacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113900	



Kvalitní německý výrobek

REMS REG 8–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 8–35 mm
Ø 3/8–1 3/8"

REMS REG 8–35 – mnohobřitý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 8–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113825	

REMS REG 10–42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky

Ø 10–42 mm
Ø 1/2–1 5/8"

REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášeč pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 91) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 min⁻¹), jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG 10–42. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez unášeče pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113810	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášeč k REMS REG 10–42	113815	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91		



REMS REG 10–54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10–54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 10–54. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113830	

REMS REG 10–54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10–54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Integrovaný šestihřanný unášec pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 91) a jinými vrtacími šroubováky s unáščem bitů 1/4" (počet otáček ≤ 300 min⁻¹), dělicím strojem na trubky REMS Cento (viz strana 76) a kotoučovou pilou REMS Turbo Cu-INOX (viz strana 64) (**Patent EP 2 058 067**).

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Patent EP 2 058 067



Rozsah dodávky

REMS REG 10–54 E. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 1/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113835	

Příslušenství

Označení

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91

REMS Cento, stroj na dělení trubek, viz strana 76

REMS Turbo Cu-INOX, kotoučová pila na trubky, viz strana 64



Montáž

	Kleště na trubky	90
	Akumulátorový vrtací šroubovák	91
	Stanice pro opravování trubek Řetězové upínací svěráky na trubky	92
	Skládací pracovní stoly	93
	Podpěry materiálu	94
	Akumulátorová LED-svítilna	95

REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celoodcelové, zápustkově kované.

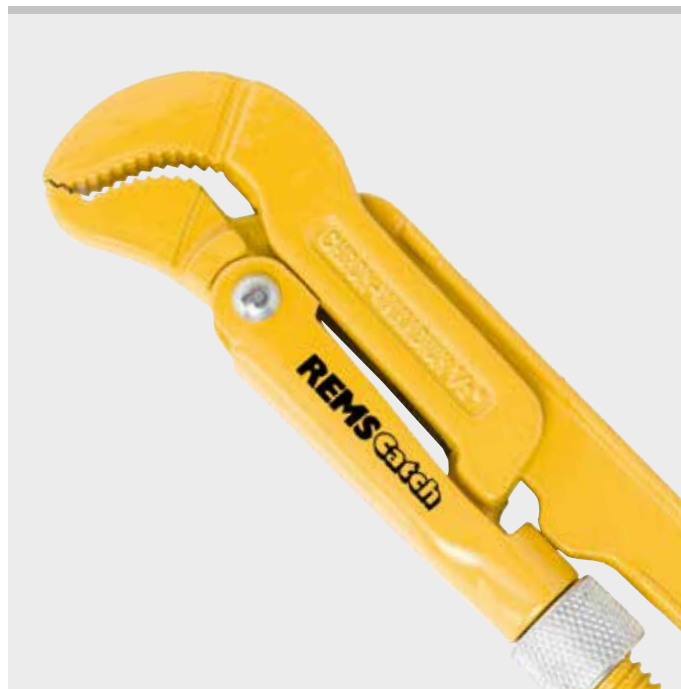
Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky $\varnothing \leq 3''$
Matky, šrouby, plochý materiál

REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoodcelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protikluzné. Ochrana při sevření zabraňuje usklípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.



Rozsah dodávky

REMS Catch S. Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení	Upínací šířka mm	Obj.č.
Trubka $\varnothing \leq$ palce		
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celoodcelové, zápustkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky $\varnothing \leq 1 1/2''$
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál

REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celoodcelové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje usklípnutí.



Rozsah dodávky

REMS Catch W. Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka $\varnothing \leq$ palce	Obj.č.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhroto-
vání trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz.
Pro montáž, demontáž, opravy.

Vrtání do oceli, kamene	$\varnothing \leq 10 \text{ mm}$
Vrtání do dřeva	$\varnothing \leq 28 \text{ mm}$
Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru	$\varnothing \leq 14 \text{ mm}$
Zašroubování/povolování šroubů	$\varnothing \leq 7 \text{ mm}$

REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8–10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0–300 min⁻¹ a 0–1250 min⁻¹, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robustní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolování šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolování šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Helix VE Li-Ion Set. Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, $\varnothing \leq 10 \text{ mm}$, dřeva $\varnothing \leq 28 \text{ mm}$ a jiných materiálů a k zašroubování/povolování šroubů $\varnothing \leq 7 \text{ mm}$. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8–10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0–300 min⁻¹ a 0–1250 min⁻¹, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	190010

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS REG 10–42. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky $\varnothing 10–42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–1\frac{1}{8}$ ", viz strana 86	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky $\varnothing 10–54 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ ", viz strana 87	
REMS vrtáky na obklady , $\varnothing 5–14 \text{ mm}$, viz strana 236	
REMS Helix VE Li-Ion pohonný stroj , bez akumulátoru	190000
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V , 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Přenosná taška	190053
Bit-Set , sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bitů (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku.	190051
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200



REMS Aquila 3B

Mobilní stanice pro opracování trubek
s řetězovým upínacím svěrákem na trubky

Stabilní, snadno přenosná stanice pro opracování trubek s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky na skládacím třínohém podstavci. S praktickou odkládací deskou. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah $\varnothing 10-165 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8}-6''$

REMS Aquila 3B – mobilní stanice pro opracování trubek. Bezpečné upínání trubek do 6". Kdekoliv.

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce pracovní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubky, držáky nástrojů, 3 ohýbací přípravky k ohýbání trubek $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-\frac{3}{4}''$, upínací hlavou.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodná při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

Nastavitelná upínací hlava k upínání do stanic pro opracování trubek mezi strop a podlahu, pro mimořádně bezpečné stání.

Osvědčený třínohý podstavec pro bezpečné stání, skládací, pro jednoduchou instalaci a snadnou přepravu.

Praktická odkládací deska pro nástroje a pracovní materiál.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 94).



Rozsah dodávky

REMS Aquila 3B. Stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem k upínání trubek $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Pracovní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, držáky nástrojů, 3-mi ohýbacími přípravky k ohýbání trubek $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-\frac{3}{4}''$, upínací hlavou. Skládací třínohý podstavec s odkládací deskou. V kartonu.

	Obj.č.
	120270

REMS Aquila WB

Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl

Vysoce kvalitní, robustní řetězový upínací svěrák na trubky určený k upevnění na pracovní stůl. Vynikající kvalita a dlouhá životnost. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Trubky $\varnothing 10-165 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8}-6''$

REMS Aquila WB – bezpečné upínání trubek do 6".

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce základní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubek, ohýbacími přípravky.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodný při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

K montáži na pracovní stůl.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 94).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Aquila WB. Vysoce kvalitní řetězový upínací svěrák k upínání trubek $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Základní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, ohýbacími přípravky. Na pracovní stůl. V kartonu.

	Obj.č.
	120250

Stabilní, snadno přenosné skládací pracovní stoly pro univerzální použití. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

REMS Jumbo E – snadno přenosný a lehký.

Pracovní deska	Bříza multiplex, 800 × 600 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	23 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – nezníčitelný skládací pracovní stůl.

Snadno přenosný a lehký. Kvalitní německý výrobek.

Pracovní deska	Buk multiplex, 1100 × 700 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

REMS Jumbo – bleskurychle postaven a složen.

S lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Vysoce zatížitelný až do 300 kg.

Snadno přenosný a lehký. REMS Jumbo E pouze 23 kg, REMS Jumbo pouze 28 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva bříza multiplex (REMS Jumbo E), příp. buk multiplex (REMS Jumbo), podle normy DIN 68705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnovaný, odolný proti otlačení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodu odolný proti nárazům, netřítivý.

Mimořádně pevné stání díky stabilnímu ocelovému trubkovému podstavci s lomeným pákovým uzávěrem, blesková montáž a demontáž. Snadno přenosný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 300 kg.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Jumbo. Skládací pracovní stůl s lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní deska podle normy DIN 68705. V kartonu.

Označení	Pracovní deska	Velikost mm	Obj.č.	
REMS Jumbo E	Bříza multiplex	800 × 600	120240	
REMS Jumbo	Buk multiplex	1100 × 700	120200	

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky	Ø (1/8) 3/4–6", Ø (6) 26–168 mm
Tyčový materiál	Ø (6) 26–150 mm

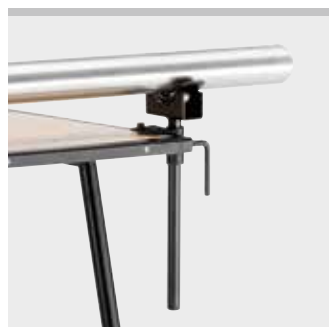
REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu Ø 3/4–6", Ø 26–168 mm.

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při dělení, řezání závitů, válcování drážek, svařování, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně na 3 spolehlivé stojících nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Herkules. Výškově nastavitelná podpěra materiálu pro trubky Ø (1/8) 3/4–6", Ø (6) 26–168 mm, tyčový materiál Ø (6) 26–150 mm. Volitelně na 3 nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
REMS Herkules 3B	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120120	
REMS Herkules Y	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130	



Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz

REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a síťový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napětový napáječ Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství.
Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Rozsah dodávky

REMS akumulátorová LED-svítilna. Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napětový napáječ Li-Ion 230 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napětového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	175200	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	





Zkoušení

Čištění

Dezinfikování

Konzervování

Proplachování

Plnění

	Ruční zkušební tlaková pumpa	98
	Elektrická zkušební tlaková pumpa	99
	Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem	100
	Dezinfekční jednotka TW / Čistící a konzervační jednotka H	103
	Čistič strojů	103
	Elektrické plnicí a proplachovací jednotky	104

Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.

Kontrolní a tlakový rozsah	$p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7 – 12
Teplota kapalin	$\leq 60^\circ\text{C}$
Viskozita kapalin	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS Push – spolehlivě těsná.

Univerzální použití

Při instalování sanita, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladicí systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnicí objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, $\varnothing 30 \text{ mm}$. Vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. Pro extrémě dlouhou životnost.

Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvoiventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.



Rozsah dodávky

REMS Push. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115000	

Rozsah dodávky

REMS Push INOX. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115001	

Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.	
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110	
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045	



Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.

Kontrolní a tlakový rozsah $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$

Čerpací objem 6,5 l/min

Voda, vodnaté roztoky, emulze

pH-hodnota kapalin 7–10

Teplota kapalin $\leq 60^\circ\text{C}$

Viskozita kapalin $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet.

Do 60 bar. S nastavitelným omezením tlaku.

1300 W. Samonasávací.

Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 12 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Omezovač zpětného průtoku v nasávací hadici zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. Přípojný kus s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.



Rozsah dodávky

REMS E-Push 2. Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s 1/2"-připojením. Omezovač zpětného průtoku. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. V kartonu.

	Obj.č.
	115500

Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045



Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem a k provozu pneumatického nářadí.

Proplachování

Tlak vody v potrubní rozvodné síti $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$
Průměr rozvodných potrubí $\leq \text{DN } 50, 2''$

Dezinfekce instalací rozvodů pitné vody

Čištění a konzervace topných systémů

Teplota vody $5 - 35^\circ\text{C}$

Průtok vody $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Tlaková zkouška pomocí vody $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Provoz pneumatického nářadí
Provozní tlak $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$
Sací výkon $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push – jen jeden přístroj s více než 10 automaticky probíhajícími proplachovacími a tlakovými zkušebními programy. Soustavné sledování procesu. Protokolování. USB-rozhraní.

Univerzální použití

Jen **jeden** přístroj k proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, např. u rozvodů pitné vody, radiátorových a plošných topných systémů, k tlakové zkoušce rozvodů plynu stlačeným vzduchem, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, např. k plnění expanzních nádob nebo pneumatik, a k provozu pneumatického nářadí (**ohlášen patent EP**).

Konstrukce

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. Skladná, dobře přenosná jednotka REMS Multi-Push SL s hmotností pouze 37 kg, REMS Multi-Push SLW s hmotností pouze 39 kg. Měřicí a regulační zařízení pro automatický průběh proplachovacích a zkušebních programů až po dokumentaci výsledků. Bezpečnostní zařízení k zabránění znečištění potrubní rozvodné sítě v důsledku zpětného protékání. Přetlakové ventily k omezení tlaku. Filtér kondenzátu a pevných částic 5 μm . Velkoryse dimenzovaný ocelový trubkový rám jako zásobník stlačeného vzduchu. Dvě praktické rukojeti k snadnému přenášení. Prostorově úsporná, sklápěcí rukojet k snadnému pojištění. Pojízdná ocelová trubková konstrukce s 2 pogumovanými pojezdovými kolečky pro snadnou přepravu a s 2 patkami pro zajištění stabilního ustavení. Připojovací vedení s integrovaným ochranným vypínačem (PRCD). Uzávěry vstupů a výstupů REMS Multi-Push, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování.

Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k vytváření nezbytného tlaku vody k provádění hydrostatických tlakových zkoušek trubkových rozvodů a nádob.

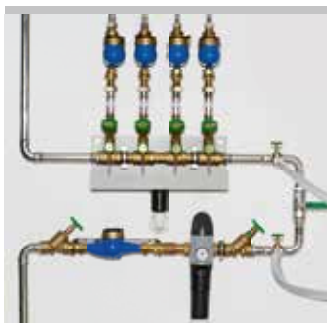
Kompresor

Osvědčený pístový kompresor s klikovým pohonem, bezúdržbový, s kondenzátovým motorem 230 V, 1500 W. Manometr k zobrazování tlaku v zásobníku stlačeného vzduchu. Tlačítko nouzového zastavení.

Hadice

Průhledná sací-/tlaková hadice 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními 1", k proplachování, dezinfikování, čištění, konzervování a k tlakovým zkouškám pomocí vody. Vysokotlaká hadice 1/2", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními 1/2", k tlakové zkoušce pomocí vody. Uzávěry vstupů a výstupů hadic, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování. Hadice na stlačený vzduch 8 mm, 1,5 m dlouhá, s rychlospojku DN 5 a šroubovým připojením 1/2", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor/připojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojku DN 7,2 a šroubovým připojením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfouknutí zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích-/tlakových hadic po skončení práce.

Ohlášen patent EP



Vstupní a řídicí jednotka

Jednoduchá obsluha. Nabídkou vedené zadávání hodnot a nabídkou vedené řízení více než 10 proplachovacích a zkušebních programů ve 26 jazycích s možností změny zkušebních kritérií přednastavených z výroby (průběhy zkoušek, zkušební tlaky nebo doby) nebo zadaných hodnot ze strany uživatele pro účely přizpůsobení národním bezpečnostním ustanovením, pravidlům a předpisům platným pro dané místo použití zařízení. Výběr formátu pro datum a čas a výběr různých měrných jednotek. Vstupní a řídicí jednotka s 3" displejem s moderní technologií LCD, uhlopříčka displej 76 mm, 128 × 64 obrazových bodů. Soustavné sledování procesu během vykonávání programů. Konektor USB pro zásuvnou paměť USB nebo tiskárnu. Vždy nejnovější verze softwaru pro vstupní a řídicí jednotku je k dispozici prostřednictvím zásuvné paměti USB ke stažení na adrese www.rems.de → Downloads → Software.

Proplachování

Proplachování rozvodů pitné vody pomocí vody nebo směsi vody a vzduchu s impulzním dodáváním stlačeného vzduchu podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k proplachování radiátorových a plošných topných systémů.

Dezinfekce

Dezinfekční jednotka REMS V-Jet TW k dezinfekci rozvodů pitné vody podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a jiných systémů potrubních rozvodů, jako příslušenství. REMS Peroxi Color, sestávající z 1 l lahve dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci ca. 100 l objemu potrubního rozvodu a 20 ml lahvičky červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí (strana 103).

Čištění a konzervace

Čistící a konzervační jednotka REMS V-Jet H k čištění a konzervaci topných systémů, jako příslušenství. Čistící prostředek, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvený na zeleno, a ochrana proti korozi, ke kontrole naplnění obarvena modře, pro každých ca. 100 l objemu potrubního rozvodu (strana 103).

Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu

Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zkoušky těsnosti rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600“ německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zkouška těsnosti dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Zátěžová zkouška rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zátěžová zkouška rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle Technických pravidel pro instalace rozvodů plynu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600“ německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zátěžová zkouška dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Tlaková zkouška pomocí vody

REMS Multi-Push SLW s hydro-pneumatickým vodním čerpadlem k provádění hydrostatických tlakových zkoušek rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010, zkušební postup A, B nebo C, resp. zkušební postup B, s úpravou podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k tlakové zkoušce dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí vody.

Pneumatické čerpadlo

Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, s automatickým vypínáním po dosažení přednastaveného tlaku vzduchu, např. k čerpání vzduchu do expanzních nádob nebo pneumatik.

Provoz pneumatického nářadí

Přípojka pro pneumatická nářadí do spotřeby vzduchu ≤ 230 l/min s možností nastavení k přizpůsobení spotřeby vzduchu podle příslušného používaného pneumatického nářadí. Manometr ke kontrole tlaku vzduchu dodávaného ze zásobníku stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch s rychlospojkami DN 7,2, jako příslušenství.

Protokolování

Výsledky programů proplachování a zkoušek se ukládají ve zvoleném jazyce společně s datem, časem a číslem protokolu a je možné je přenést pro účely dokumentace na zásuvnou paměť USB nebo na tiskárnu. Na externích zařízeních (např. stolní nebo přenosný počítač, tablet, smartphone) je možné provádět požadovaná doplnění uložených dat, např. jméno zákazníka, číslo projektu, zkušební komisař atd.



Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SL Set. Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$, a k provozu pneumatického nářadí $\leq 230 \text{ Nl/min}$. Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1500 W. Ochranný vypínač (PRCD). Pojízdný ocelový trubkový rám. Uzávěry vstupů a výstupů vody REMS Multi-Push. 2 kusy sací-/tlakové hadice 1", s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhé, se šroubovými připojeními 1", uzávěry vstupů a výstupů. 1 kus hadice na stlačený vzduch 8 mm, 1,5 m dlouhé, s rychlospojkou DN 5 a šroubovým připojením 1/2", k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor/připojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a šroubovým připojením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfouknutí zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích-/tlakových hadic po skončení práce. Bez dezinfekční jednotky, bez čistící a konzervační jednotky. V kartonu.

	Obj.č.	
	115610	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Multi-Push SLW Set. Jako REMS Multi-Push SL Set, obj.č. 115610, navíc s hydropneumatickým vodním čerpadlem a 1 kusem vysokotlaké hadice 1/2", 1,5 m dlouhé, s šroubovými připojeními 1/2", uzávěry vstupu a výstupu, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí vody. V kartonu.

	Obj.č.	
	115611	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Jemný filtr s jemnou filtrační vložkou 90 µm , vymývatelný, s velkou nádobkou na zachytávání nečistot	115609	
Jemná filtrační vložka 90 µm , pro jemný filtr s filtrační vložkou 90 µm	043054	
Manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manometr s jemným rozlišením, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 1,6 MPa/16 bar/232 psi.	115045	
Manometr s jemným rozlišením, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi.	047069	
Hadice na stlačený vzduch DN 7,2 k připojení pneumatických nářadí, s rychlospojkou DN 7,2	115621	
Hadice na stlačený vzduch 8 mm , 7 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a šroubovým připojením 1/2", k tlakové zkoušce stlačeným vzduchem.	115667	
Vysokotlaká hadice 1/2" , 7 m dlouhá, s šroubovými připojeními 1/2", uzávěry vstupů a výstupů, k tlakové zkoušce potrubních systémů a nádrží vodou.	115661	
Sací-/tlaková hadice 1" , s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfekci, čištění, konzervaci a k tlakové zkoušce vodou.	115633	
Oboustranná vsuvka 1" , k propojení 2 sacích-/tlakových hadic a k vyfouknutí sacích-/tlakových hadic	045159	



REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Označení	Obj.č.	
Tiskárna k vytištění uložených výsledků proplachovacích a zkušebních programů, 1 kus papírové role, propojovací kabel USB, napěťový napáječ/nabíječka Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604	
Papírová role , 5ks-balení pro tiskárnu	090015	
REMS V-Jet TW , dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody, k přivedení dávkovacího roztoku pro dezinfekci	115602	
REMS Peroxi Color , 1l láhev dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci ca. 100l objemu potrubního rozvodu a 20 ml lahvička červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí.	115605	
Testovací tyčinky H₂O₂ 0–1000 mg/l, 100 kusů , ke kontrole koncentrace dezinfekčního roztoku	091072	
Testovací tyčinky H₂O₂ 0–50 mg/l, 100 kusů , ke kontrole úplného vypláchnutí dezinfekčního roztoku po dezinfekci	091073	
REMS V-Jet H , čistící a konzervační jednotka pro topné systémy, k přivedení čistícího prostředku a protikorozi ochrany.	115612	
REMS CleanH 1l láhev čistícího prostředku pro topné systémy, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena zeleně, pro ca. 100l objemu potrubního rozvodu.	115607	
REMS NoCor 1l láhev protikorozi ochrany ke konzervaci topných systémů, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena modře, pro ca. 100l objemu potrubního rozvodu.	115608	



REMS CleanM

Čistič strojů

Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod. Pro řemeslo a průmysl.

REMS CleanM – čistěji to nejde.
Obzvláště vysoký čistící účinek.

Speciálně k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. Snadno biologicky odbouratelný podle OECD 302 B. Bez látek poškozujících životní prostředí.

Univerzální čistič pro řemeslo a průmysl. K čištění a odmašťování strojů a nástrojů. Lze používat i k odstraňování vápenatých usazenin.

Mechanický rozprašovač REMS CleanM.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS CleanM. Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod.

	Balení	Obj.č.	
	Rozprašovač 500 ml	140119	



Vysocevýkonná elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku 30 l

REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem

Plnicí výkon při 40 m plnicí výšky 16 l/min
 Plnicí množství ≤ 36 l/min
 Plnicí tlak $\leq 0,55$ MPa/5,5 bar/80 psi
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) $\leq 60^\circ\text{C}$
 pH-hodnota plnicích médií 7–8

REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem

Plnicí výkon při 40 m plnicí výšky 18 l/min
 Plnicí množství ≤ 27 l/min
 Plnicí tlak $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/94 psi
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) $\leq 80^\circ\text{C}$
 pH-hodnota plnicích médií 7–8

Plnicí média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze

REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnicí výkon.

Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnicí a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snadší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, pouhých 19 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čištění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku $\frac{1}{4}$ " s ponornou trubicí zabírá pění plnicího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čištění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnicích médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průřezem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. otřepů, zůstatků po pájení a svařování.

REMS Solar-Push K 60

Samonasávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnicí množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení $\leq 60^\circ\text{C}$. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic $\frac{1}{2}$ " T60 pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolné teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$.

REMS Solar-Push I 80

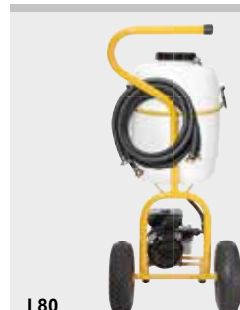
Samonasávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnicí množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení $\leq 80^\circ\text{C}$. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic $\frac{1}{2}$ " T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolné teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$.

Obsáhlé příslušenství

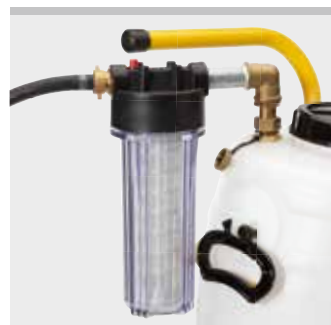
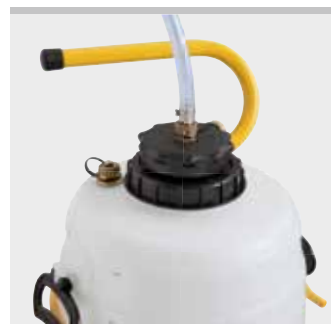
Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 μm , sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 μm , nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 μm , vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.



K 60



I 80



Rozsah dodávky

REMS Solar-Push K 60. Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 36 l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$. Plnící tlak $\leq 0,55$ MPa/ 5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic $\frac{1}{2}$ " T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$. V kartonové krabici.

	Obj.č.
	115312

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Solar-Push I 80. Elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnící množství ≤ 27 l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám $\leq 80^\circ\text{C}$. Plnící tlak $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/ 94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic $\frac{1}{2}$ " T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$. V kartonové krabici.

	Obj.č.
	115311

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Tkaná hadice z PVC $\frac{1}{2}$" T60 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$.	115314
Tkaná hadice z EPDM $\frac{1}{2}$" T100 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$.	115315
Tkaná hadice z EPDM $\frac{1}{2}$" T165 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 165^\circ\text{C}$.	115319
Uzavírací ventil $\frac{1}{4}$" pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324
Plastový zásobník 30 l z UV-odolného PE	115375
Ventil na uvolnění tlaku pro Solar-Push K 60	115217
Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 μm , sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 μm , k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220
Sáček jemného filtru 70 μm, sada 10 kusů , pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 μm	115221
Jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 μm , vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323
Vložka jemného filtru 90 μm , pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 90 μm	043054
Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění	115326
Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.	115325





Ohýbání

	Hydraulická ohýbačka trubek	108
	Ruční ohýbačka	110
	Elektrická ohýbačka	111
	Akumulátorová ohýbačka trubek	114
	Ruční ohýbačka	116

Robustní hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¾–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–75 mm

REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 75 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Také k vytvoření etážových ohybů na více úrovních.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 75 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

Konstrukce

Robustní, kompaktní ohýbačka trubek s uzavřeným, údržbu nevyžadujícím hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků a 2 kluzné válečky vytváří uzavřený rám ohýbání pro vysokou tuhost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastavení kluzných válečků odpovídajícím ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky k vytvoření požadavkům odpovídajících přehybů a etážových ohybů také na více úrovních. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 109. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhломěr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

Pohon

Hydraulická pohonná jednotka s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek





Rozsah dodávky

REMS Python Set. Hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¾–2", vrstvené trubky Ø 32–75 mm. Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků, vrchním držákem kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky, 2 kluzné válečky, s ohýbacími segmenty St popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000
Smykadlo Ø 75 mm, sada 2 kusů	590111
3-nohý podstavec	590150
Transportní bedna s praktickými rukojetmi k přenášení	590160
Úhloměr k rozměrově přesnému ohýbání	590153

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro poloměr ohybu ²⁾ mm	Určeno pro				Obj.č.
			St 10255	>			
St ¾"	50		•				590051
St ½"	65		•				590052
St ¾"	85		•				590053
St 1"	100		•				590054
St 1¼"	150		•				590055
St 1½"	170		•				590056
St 2"	220		•				590057
V 32 mm	112	128		•			590061
V 40 mm	140	160		•			590058
V 50 mm	175	200		•			590059
V 63 mm	220	252		•			590060
V 75 mm	260	298		• ³⁾			590062

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)

V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

¹⁾ Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)

²⁾ Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)

³⁾ Jsou potřebné 2 kusy smykadel Ø 75 mm (obj. č. 590111)



Praktický ruční nástroj pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12–18 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–32 mm

REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Rychlá práce díky rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na oplášťované trubky.

Univerzální použití

Při instalování sanita, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka vpravo.

Pohon

Jen 1 stabilní pohon s osvědčeným ráčnovým dopředným pohybem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. 1 univerzální unášec smýkadel, otočný podle velikosti trubky, která má být ohýbána, se smýkadly do Ø 26 mm, 7/8". 1 unášec smýkadel se smýkadly pro Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, 7/8".

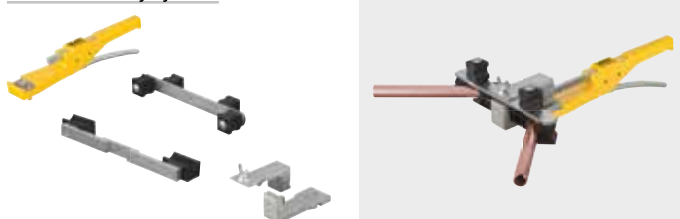
Rozsah dodávky

REMS Swing Set. Ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12–18 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, univerzálním unáščem se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu / kufru. Do Ø 32 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, 2 univerzálními unášči se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Kvalitní německý výrobek



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky	153100
Univerzální držák smýkadel se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125
Držák smýkadel 32 se smýkadly na trubky Ø 32 mm	153115
Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek	153140
Kufr z ocelového plechu s vložkou	153265
Kufr s vložkou	153270

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro					
		Cu	Cu-U	St-U	St	>	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•		153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•			•	153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392).

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné

St-U: opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)

St: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–42 mm
C-oceli (oplaštěné)	Ø 12–35 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14–50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	

REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce a práce v oboru sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Skvěle se hodí na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440), trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle EN 1057.

Výhoda systému

Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus (strana 117) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Záměna není možná.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Setřete pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plynulý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu. Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevně ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–1¼", tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10–42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10–35 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–42 mm, C-oceli Ø 12–35 mm, C-oceli (oplaštěné) Ø 12–28 mm, vrstvené trubky Ø 14–50 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

	Obj.č.
	580110

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
REMS Curvo 50 pohonný stroj	580100
Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 , pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 117).	582110
Čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 , pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 117).	582120
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání , 400 ml	140120
Transportní bedna s praktickými držadly k přenášení.	590160
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°	586012



Kvalitní německý výrobek



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
--	----------------------------

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm
--	------------

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–28 mm
C-oceli, také opláštěné	Ø 12–28 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–28 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16–32 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek.

Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek.

Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Curvo a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Setříté pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 117.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>





Basic-Pack

Rozsah dodávky

REMS Curvo Set. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky DIN 2440 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580027	
Set 15-18-22-28 ²⁾	580035	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580033	
Set 15-22-28 ¹⁾	580022	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580031	
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580028	
Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 16-20-25-32	580034	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580010	

REMS Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580029 a 580030), viz. str. 117.

¹⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 117.

²⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 117.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.		
REMS Curvo pohonná jednotka	580000	
Nástrčný čep	582036	
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120	
Plechový kufr s přihrádkami	586000	
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100	
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150	



3B



WB

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–28 mm
Ø 3/8–1 1/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:
nerezavějící oceli Ø 12–28 mm

C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) Ø 1/4–1/2"

Elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–25 mm

Vrstvené trubky Ø 14–32 mm

REMS Akku-Curvo Li-Ion – ohýbání trubek bez vrásek.
Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek.
Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,6 kg. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití. Praktická uzavřená rukojeť. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 7 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 117.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Akumulátorový motor 18 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením.

Li-Ion PLUS technologie

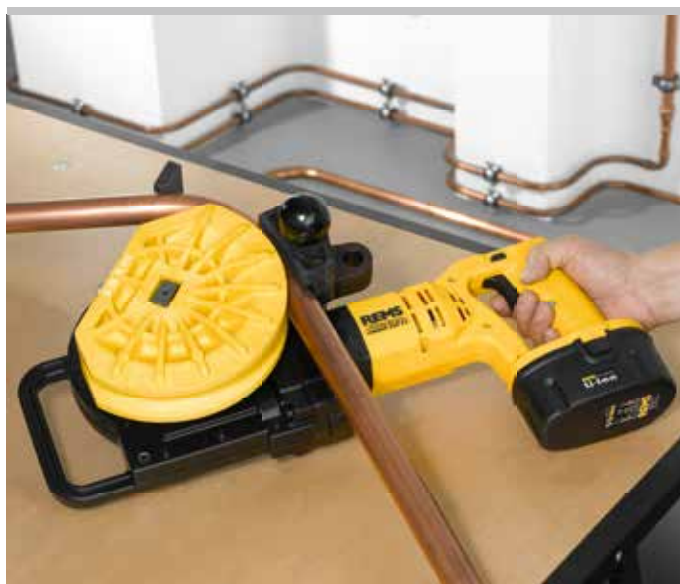
Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek





Basic-Pack



Rozsah dodávky

REMS Akku-Curvo Li-Ion Set. Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–½", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–25 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, aj. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 18 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Právý a levý chod. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	580076
Set 15-18-22-28 ¹⁾	580077
Set 15-18-22-28 ²⁾	580073
Set 12-15-18-22	580070
Set 12-15-18-22-28 ¹⁾	580083
Set 15-22-28 ¹⁾	580072
Set 12-14-16-18-22	580071
Set 12-14-16-18-22-28 ¹⁾	580081
Set 14-16-18-22-28 ¹⁾	580078
Set ¾-½-⅝-⅜-⅞-1"	580074
Set 16-20-26-32	580075
Set 16-20-25-32	580084
Set 20-25-32	580079
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580012

REMS Akku-Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580079), viz. str. 117.

¹⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R102, obj.č. 581070, viz. str. 117.

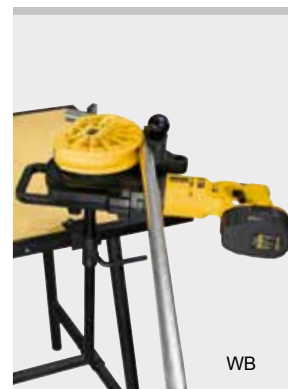
²⁾ ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾, R114, obj.č. 581310, viz. str. 117.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
REMS Akku-Curvo Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	580002
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,0 Ah	565225
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120
Kufr z ocelového plechu s vložkou	586015
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150



3B



WB

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–22 mm
Ø 3/8–7/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:
nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné Ø 12–18 mm
C-oceli Ø 12–22 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–20 mm

Elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–20 mm

Vrstvené trubky Ø 14–32 mm

REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.

Univerzální použití

Pro instalaci sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, těleso ohýbačky z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 117.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

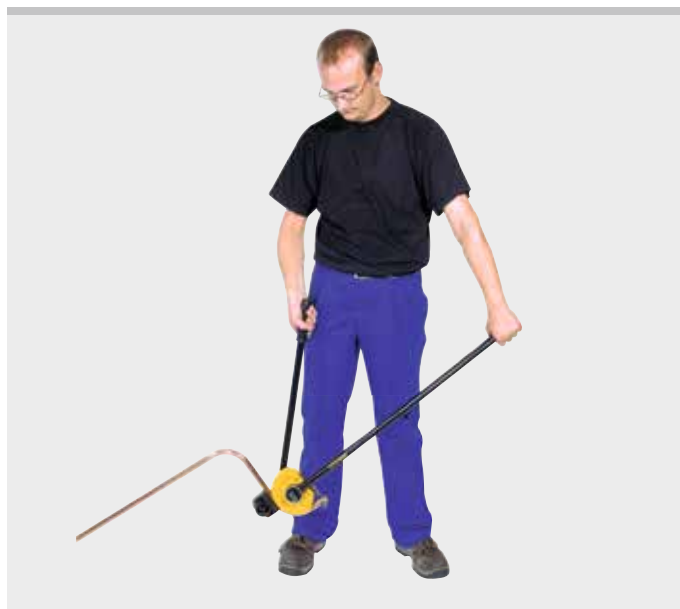
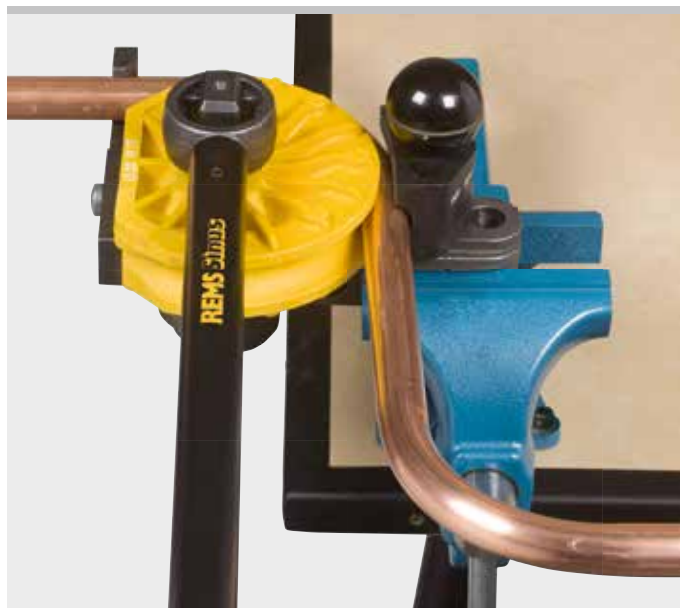
REMS Sinus Set. Ruční ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, Ø 12–18 mm, C-oceli Ø 12–22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky Ø 10–20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–20 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, a.j. Těleso ohýbačky, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání)	154010

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 117.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 117.	
Nástrčný čep	582036
REMS Curvo pohonná jednotka	580000
REMS Sinus těleso ohýbačky	154000
REMS ohýbací látka, 400 ml	140120
Kufr z ocelového plechu s vložkou	154160



Kvalitní německý výrobek



Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm	Cu				Cu-U				St 10217				St 10305-U				St 10305				St 10255				St 50086				V				Obj.č.
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50					
10	40	45	•	•	•	• ²⁾											•	•	•	• ²⁾												581400			
12	45	49	•	•	•	• ²⁾				•	•	•	• ²⁾				•	•	•	• ²⁾												581410			
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾							•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾				•	•	•	• ²⁾	581420			
15, 12 U	55	56	•	•	•	• ²⁾				•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾											581430			
16, 12 U	60	62	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾							•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾	581440		
17, 15 U	56	60												•	•	•	• ²⁾												•	•	•	• ²⁾	581110		
18, 14 U, 15 U, ⅝ (DN 10)	70	75	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾				•	•	•	• ²⁾	581450			
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾				•	•	•	• ²⁾								•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾	581080		
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾							•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾									581460		
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91		•	•	• ²⁾		•	•	• ²⁾																							581470		
24, 22 U	75	85		•	•	• ²⁾									•	•	• ²⁾																581130		
25	98	103		•	•	• ²⁾											•	•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾	581180		
26	98	108																											•	•	•	• ²⁾	581270		
28, ¾ (DN 20)	102 ¹⁾	108		•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾									•	•	• ²⁾								581070		
28, ¾ (DN 20)	102	110									•	•	•	• ²⁾								•	•	• ²⁾									581260		
28, ¾ (DN 20)	114	120		•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾								•	•	• ²⁾									581310		
30, 28 U	98 ¹⁾	105		•		• ²⁾									•	•	• ²⁾																581150		
32	98	110																											•	•	•	• ²⁾	581280		
32	114	121		•		• ²⁾																					•		•		•	•	• ²⁾	581320	
35	100	105				• ³⁾						•	• ³⁾							•	• ³⁾												581500		
35	140	150		•		• ²⁾																											581350		
40	140	148																											•		• ²⁾		581330		
42	140	155				• ³⁾					•	• ³⁾								•	• ³⁾												581510		
50	135	143																														• ³⁾	581540		
⅜" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	• ²⁾																											581200		
½" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	• ²⁾																											581210		
⅝" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	• ²⁾																											581220		
¾" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	• ²⁾																											581230		
⅞" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	• ²⁾																											581240		
1" (33,7 mm)	100	105																							• ³⁾								581520		
1" (25,4 mm)	101	112		•	•	• ²⁾																											581370		
1⅛" (28,6 mm)	102	110		•	•	• ²⁾					•	•	•	• ²⁾					•	•	• ²⁾	•	•	• ²⁾									581260		
1⅛" (28,6 mm)	115	117		•	•	• ²⁾																											581380		
1¼" (31,8 mm)	114	123		•		• ²⁾																											581320		
1¼" (31,8 mm)	133	145		•		• ²⁾																											581390		
1½" (42,4 mm)	140	150																							• ³⁾								581530		
1⅝" (34,9 mm)	140	150		•		• ²⁾																											581350		

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

X mm Opravný rozměr mm

¹⁾ Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro měděné trubky Ø 28 mm je nutný minimální poloměr ohybu 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm. Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).

²⁾ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).

Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057 nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)

St 10305-U: opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)

St 50086: elektroinstalční trubky EN 50086

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90° je nutno provést korekturu pomocí korekturní míry, tzn., že požadovanou míru L je nutno zkrátit o hodnotu X. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se vytvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

Při odborném ohýbání za studena nesmí vznikat žádné trhliny nebo vrásky. Pokud to kvalita a rozměry trubek nezaručují, nejsou tyto trubky vhodné k ohýbání na ohýbačkách REMS, Sinus, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Akku-Curvo.

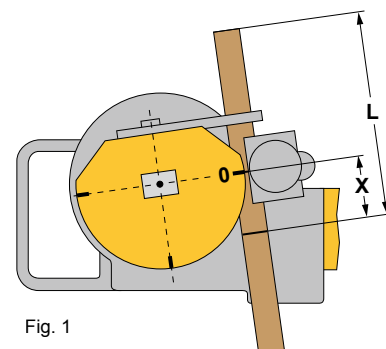
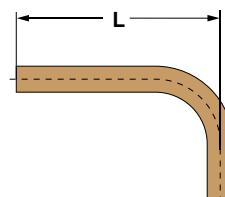


Fig. 1



Radiální lisování

	Akumulátorový radiální lis Mini	122
	Lisovací kleště Mini	124
	Dělicí kleště Mini	137
	Ruční radiální lis	138
	Elektrický radiální lis	139
	Elektrohydraulický radiální lis	140
	Akumulátorový radiální lis	142
	Lisovací kleště / Lisovací kroužky	144
	Úmluvy o převzetí záruk	162
	Dělicí kleště	163
	Kabelové nůžky	163



3,1 milionu!

Do konce roku 2015
vyrobil REMS více než
3,1 milionu lisovacích kleští.
Tento úspěch potvrzuje
vedoucí roli firmy REMS
v lisovací technice.



REMS Mini-Press ACC

Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–40 mm / Ø 3/8–1 1/4"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 124–136.

REMS Mini-Press ACC Li-Ion – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 124–136). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 22 jen 33 cm dlouhý. Díky tomu použitelná kdekoliv, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. Integrovaná LED-pracovní svítlna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacího cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tahovou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, s vysokou tahovou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítlna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	578012

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Lisovací kleště REMS Mini viz. str. 124–136.	
REMS dělicí kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 137.	
REMS Mini-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	578001
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítlna viz strana 95	175200



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie.

Lisovaná spojení Ø 10–40 mm / Ø 3/8–1 1/4"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 124–136.

REMS Mini-Press 22V ACC Li-Ion – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Li-Ion 22 V technologie pro o 50 % více zalisování²⁾.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 124–136). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zhloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích přílozek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,5 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 15 je dlouhý jen 31 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360°. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4s.

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Tlačí spínač, nouzové vypnutí.

Li-Ion 22 V technologie

Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5 nebo 2,5 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátory Li-Ion 21,6 V pro o 50 % více zalisování²⁾ než akumulátory 14,4 V. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah pro ca. 390 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press 22 V ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, tlačí spínač, nouzové vypnutí. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	578010

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Lisovací kleště REMS Mini viz. str. 124–136.	
REMS dělicí kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 137.	
REMS Mini-Press 22V ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	578002
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	578290
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse



Lisovací kleště REMS Mini Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22V ACC

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kvalitní německý výrobek

Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862



Lisovací kleště REMS Mini/ lisovací kroužky REMS

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC a REMS Mini-Press 22V ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

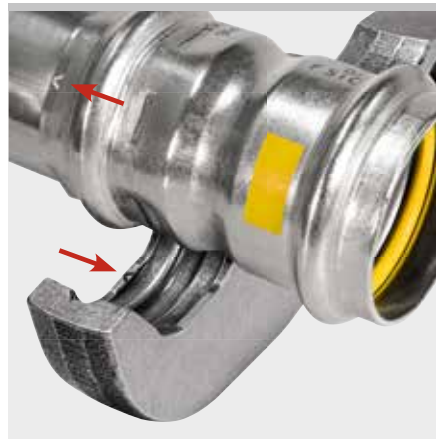
Vyberte si Vaše lisovací kleště Mini/ lisovací kroužky sami!

Vyhledejte požadovaný systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a zvolte vámi požadovanou velikost lisovacích kleští / lisovacích kroužků. Pověšněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalaci plynu smí být lisovány pouze v tabulce žlutě podbarvenými lisovacími kleštěmi Mini / lisovacími kroužky.

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V: Otisk "V" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 162.

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 161.



Lisovací obrysy

ACz



B



F



G



H



HA



HE



K



KI



M



MT



RFz



RN



SA



TH

U

UP

US

V

VAU

VIC

VP

VRX

VX

VUS

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC/

REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Universal	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
ASCHL NIR	U 32	578382
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"	578534
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
	US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
CHIALI CHIALIPEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
BEGETUBE/ IVAR	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 14	578466
	B 16	578468
BRASELI Pressfitting PE-X	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	RFz 16	578492
BRASELI Pressfitting Multicapa	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
Brass Form Press Form Pex	U 18	578376
	U 20	578378
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
Brass & Fittings Pressman Multicapa	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
Brass & Fittings Retipress	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
Business Key MT-PRESS (inox)	U 20	578378
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Cello Products Press	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI CHIALIPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
COMAP SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
COMAP SudoPress Copper Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
COMAP SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap PexPress	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap SkinPress PPSU	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMAP Xpress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
COMAP Xpress Copper	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
COMAP Xpress Copper Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
COMAP Xpress Stainless	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
COMISA Press System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
COMISA Press System Gas	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL CONNECT MULTI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
DIWASystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL MKSYSTEM	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE Isomonflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE Monflex	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
EFFEBI PRESSTIGE	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
EUROTUBI Europa C-STAH PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")	578630
	VAU 20 (¾")	578632
	VAU 25 (1")	578634

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC/

REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
FILTUBE Instalpress Carbon Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
FILTUBE Instalpress Copper	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FILTUBE Instalpress Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	U 16	578374
	U 20	578378
	H 16	578400
	H 20	578406
FRABO SOLARPRESS	U 16	578374
	U 20	578378
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
Fränkische alpeX-duo	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische alpeX F50 PROFI	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	(DN 26) U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
Fränkische alpeX-gas	VP 20	578484
	VP 32	578488
	F 20	578460
	F 26	578462
Fränkische alpeX L	F 32	578464
	F 40	578478
gaboTherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
Geberit Mapress C-STAHl	TH 32	578364
	TH 40	578624
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574530
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574530
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
General Fittings Serie 5S00	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
General Fittings Trident	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
General Fittings Trident Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini RM MULTIGAS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574530
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
GS Wärmesysteme System TH	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
	TH 14	578348
GS Wärmesysteme System V	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GSP Group USMetrix HAGOS HakaGerodur HakaGerodur- System	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 16	578352
	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
Harden 2000 B-Hidro	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 14	578348
	TH 16	578352
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
HASTINIK Hastinik/Hitpress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
heima-press	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574530
HELIROMA klimapress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA romapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RFz 16	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HITEC Sistema Multistrato	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Hopewell press fit system	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	M 15	578312
	M 18	578314
hp-praski BAVARIA-press	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	TH 10	578342
	TH 14	578348
IBP >B< Flex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 14 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574532
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 16 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574534
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
IBP >B< Press Carbon	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ⁽³⁾	574512

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC/

REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Idrosanitaria Bononi Idropress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 40	578624
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IPA IPANA Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPA THu IPANA Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
IVAR ALPEX-GAS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR Ivar-Press	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 40	578478
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
IVAR Multi Press Leak (MPL)	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
IVAR Plastic Multi Press PMP	B 26	578474
	B 32	578476
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Jäger - Aquatec Kuiper - Press Typ V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Jansen JANSEN prima	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Jaraflex- Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
KAN KAN-therm	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
KAN KAN-therm Inox	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
KAN KAN-therm Steel	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
KE KELIT KELIT KELOX	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC /
REMS Mini-Press 22V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN Kisan KD	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN Kisan WL	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN Kisan WM	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN Kisan WR	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KISAN Kistal C	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KISAN Kistal Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
KME cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME QTEC - Comap SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LECHAR COBRAPEX	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
LEGEND-PRESS press fitting system	U 32	578382
	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
LK Systems LK >B<Press	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
LK Systems LK Universal	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
LVI-DAHL Altech-Alupex	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
MAINCOR MAINPRESS	U 32	578382
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
MAINCOR MAINFLOR	U 32	578382
	U 16	578374
	U 20	578378
MAINCOR MAINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E ¹⁾	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
Mair Heiztechnik Gomafix M	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
MEGAR0 HAKAPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
MEGAR0 MEGAPRESS	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 16	578468
	B 20	578472
MEGAR0 MEGAPRESS MP	B 26	578474
	B 32	578476
	F 40	578478
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
LK Systems LK >B<Press Elfőzinkat	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	578328
V 18		578332	
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512	
LK Systems LK Universal		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 25	578360
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
MAINCOR MAINPRESS	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
MAINCOR MAINFLOR	U 16	578374	
	U 20	578378	
MAINCOR MAINOX	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E ¹⁾	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394
H 14		578398	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
Ma.s.ter System PRESSMASTER		TH 14	578348
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
MEGAR0 HAKAPRESS	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 17	578402	
MEGAR0 MEGAPRESS	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
MEGAR0 MEGAPRESS MP	B 32	578476	
	F 40	578478	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 40	578478	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
B 32	578476		

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC/

REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NUPIGECO Multipinze	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Nussbaum Optiflex Press	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Nussbaum Optipress Gaz	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PBTub SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
PBTub SERTI-STEEL ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA Multipex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLASTICA ALFA Multipex Air	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
PLASTICA ALFA Multipexalfa Gas	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multipexalfa Gas protek	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA Multipex Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
PLASTICA ALFA Multipex Thermo	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multipex Thermo Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF GAS	C 26	578392
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PLUMBING PLUS EziPex Crimp (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS EziPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
PLUMBING PLUS EziPress Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
PLUMBING PLUS EziPress Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
POLYPIPE POLYPRESS	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
POLYSAN C Stahl-Press- System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18	578314
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
POLYSAN-Press-System	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich)	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	U 20	578378
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
RBM Tita-gas	M 22	578316
	M 28	578318
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	TH 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 26	578362
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	578454
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
	RN 32	578442
	RN 32	578442
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 40	578624
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 32	578364
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 40	578624
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
U 20	578378	
U 32	578382	
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press	SA 12	578510
GAS Pressfittings	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-Press	SA 12	578510
Pressfittings	SA 14	578512
Serie 6000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	578324	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	
	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
		SA 14	578512
		SA 15	578514
		SA 16	578516
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
M 12 ¹⁾		578310	
M 15 ¹⁾		578312	
M 18 ¹⁾		578314	
M 22 ¹⁾		578316	
M 28 ¹⁾		578318	
M 35 ¹⁾		578390	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530	
V 12		578324	
V 14		578326	
VG 14		578338	
V 15 ¹⁾		578328	
V 16		578330	
VG 16		578340	
V 18 ¹⁾		578332	
V 22 ¹⁾		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾		574536	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾		574538	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512		
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
	V 12	578324	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směřjí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky.
Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsobilst lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu.

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC / REMS Mini-Press 22V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SATEC SK ViTerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Schwer Fittings AQUApress	U 40	578386
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15	578328
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 35	578604
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	TH 40	578624
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
SESTA SESTA GAS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA sistema multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
SLOVARM PEX-THERM	U 20	578378
	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
SOMATHERM MULTIX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
SOMATHERM SomaPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
STELBI Polikraft	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI Stelgas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
System WELCO-Gas	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 14 A	578418
System WELCO-Flex	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 16 A	578420
System WELCO-Teck	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TDM BRASS Serie 1600	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
TDM BRASS Serie 1700 (Gas)	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	THL 32	578368

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TERMICALINE Termipex	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	Basic E01 ²⁾	578618
TermoConcept TC-PRESS THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	TH 20	578358
	TH 14	578348
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressione	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	RFz 12	578490
TIEMME TIEMME Gas	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
TIGRE ALPEX GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 16	578352
	TH 20	578358
TKM Systemtechnik	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
TRA MULTITRAPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	H 12	578396
TRA TRAPRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
TWEETOP	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 16	578374
	U 20	578378
UNIDELTA Deltail	H 26	578410
	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
UNIDELTA Deltail GAS	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství k REMS Mini-Press ACC/ REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Variotherm System TH	TH 11.6	578344
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
Viega Profipress G	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress S	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Profipress Therm	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
Viega ProPress System USA	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
Viessmann	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	TH 14	578348
	TH 16	578352
VSH MultiPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
VSH SudoPress Carbon	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
VSH SudoPress Copper	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
VSH SudoPress Copper Gas	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
VSH SudoPress Stainless	V 35	578604
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
VSH SkinPress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	TH 14	578348
VSH SkinPress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
VSH XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH XPress Copper GAS	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
VSH XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
VSH XPress Stainless	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
VSH XPress Stainless Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Walter Meier Metalplast	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
Watts MTR Art press	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	TH 26	578362
	TH 32	578364
	US 3/4"	578534
	US 1/2"	578536
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 3/4"	578538
	US 1"	578540
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
Watts RadiantPEX-AL	US 1"	578540
	U 16 (1/2")	578374
	U 20 (3/4")	578378
	U 25 (1")	578380
Wavin Tigris K1	U 32 (1")	578382
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Wavin Tigris M1	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 14	578372

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS Mini

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC/
REMS Mini-Press 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress Alu	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
WeeConPress C-Stahl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
WeeConPress Inox	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress Kupfer	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
WeeConFlex MVR	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
(DN 26)	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488

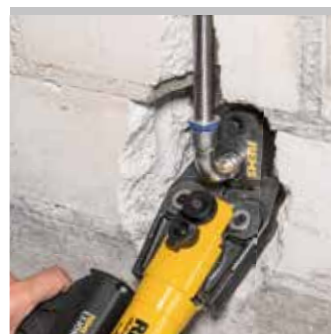
Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	TH 32	578364
	TH 40	578624
	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540

REMS lisovací kleště Mini

REMS lisovací kleště Mini se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi.

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B) se 2 lisovacími čelistmi k lisování na obtížně přístupných místech, s mezikleštěmi Mini Z1.



Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

- ¹⁾ Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.
- ²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.
- ³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 136.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Mezikleště Mini Z1 k pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578558	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	578295	



REMS Mini dělicí kleště M

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC/
REMS Mini-Press 22 V ACC

Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel

do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²)

M 6–M 10

REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

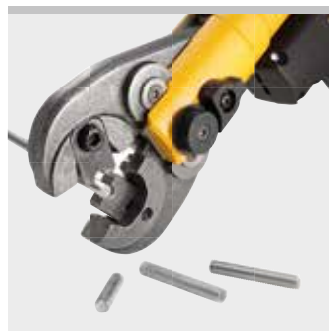
Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitů k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně zhotovené, pro dělení místo prakticky bez ořepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitů svěrky trubky nebo matice.

Dělicí zařízení vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělicích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělicích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zhloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích přílozek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC a REMS Mini-Press 22 V ACC.



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620	
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621	
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622	

Zubehör

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm			578295



Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10–26 mm
Ø 3/8–1"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 144–160.

REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm.
V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 144–160). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Eco-Press pohonné zařízení. Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm, Ø 3/8–1". Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 144–160.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 163.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430	



Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 (110) mm
Ø ¾–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 144–160.

REMS Power-Press SE – univerzální do Ø 110 mm.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 144–160). Vysocetžitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadující žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Ochrana proti přetížení. Bezpečnostní spínač.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ¾–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, ochrana proti přetížení, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	572111	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press SE pohonná jednotka	572101	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 144–160.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 163.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 163.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	



Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 (110) mm
Ø 3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 144–160.

REMS Power-Press – univerzální do Ø 110 mm.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 144–160). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšném ukončení lisovacího cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojů Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	577011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 144–160.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 163.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 163.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	



Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 (110) mm
Ø ¾–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 144–160.

REMS Power-Press ACC – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 144–160). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

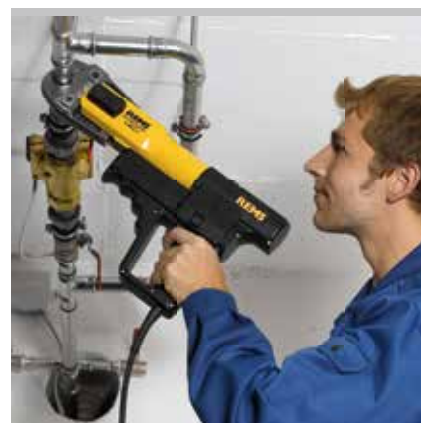
Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø ¾–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	577010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 144–160.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 163.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 163.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	



REMS Akku-Press

Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 (110) mm / Ø 3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 144–160.

REMS Akku-Press Li-Ion – univerzální do Ø 110 mm.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 144–160.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšném ukončení lisovacího cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (celá uzavřená lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení s sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571013

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 144–160.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 163.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 163.	
REMS Akku-Press Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	571003
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED



Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 (110) mm / Ø 3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 144–160.

REMS Akku-Press ACC Li-Ion – univerzální do Ø 110 mm. S nuceným chodem.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Viz strana 144–160.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacího cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571014

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 144–160.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 163.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 163.	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	571004
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200



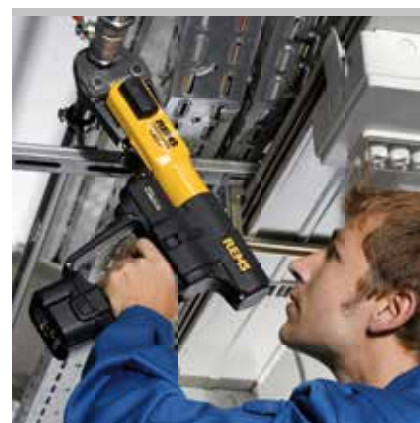
Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

International
Design Award

LED



Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lis REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS

Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaobleným lisovacím obrysem. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené * mají další připojení (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Vyberte si Vaše lisovací kleště/ lisovací kroužky sami!

Vyhledejte požadovaný systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a zvolte vámi požadovanou velikost lisovacích kleští / lisovacích kroužků. Pověšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 160).

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS M: Otisk "M" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 162.

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 161.



Lisovací obrysy

ACz



B



F



G



H



HA



HE



K



KI



M



MT



RFz



RN



SA



TH



U

UP

US

V

VAU

VIC

VP

VRX

VX

VUS

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570330
APE Serie AP	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
APE Serie AP Gas	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
AQUATECHNIK Universal	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
ASCHL NIR	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Bampi BALPEX Gas	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
BEGETUBE/ IVAR	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570475
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
BRASELI Pressfitting PE-X	TH 75 (PR-3B)3)	572829
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
Brass Form Press Form Pex	U 50	570795
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Brass & Fittings Pressman Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
Brass & Fittings Retipress	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
COMAP SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP SudoPress Copper Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
COMAP SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Comap PexPress	V 42	570165
	V 54	570175
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
Comap SkinPress	RFz 25	571335
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap SkinPress Gas	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	THL 32	570487
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Comap SkinPress PPSU	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
COMAP Xpress Carbon	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
COMAP Xpress Copper	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
COMAP Xpress Copper Gas	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
COMAP Xpress Stainless	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
COMAP Xpress Stainless	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
COMAP Xpress Stainless	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
COMAP Xpress Stainless	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Elkhart	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSF 2 1/2" (PR-3B) ³⁾	572819
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings Copper	VUSF 3" (PR-3B) ³⁾	572820
	(OD 79,4 mm)	
	VUSF 4" (PR-3B) ³⁾	572821
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
EUROTUBI Europa C-STAHl PRESSFITTING SISTEM ¹⁾	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
Evans Components Presslok	VAU 15 (1/2")	572687
	VAU 20 (3/4")	572689
	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1 1/2"	571932
	ECI 2" (4G)	571934
	ECI 2 1/2" (PR-3S) ³⁾	579104
	ECI 3" (PR-3S) ³⁾	579105
	ECI 4" (XL PR-3S) ^{3) 7)}	579106
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534
carbon steel	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILTUBE Filpress	FTB 15	571432
	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	FTB 35	571440
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
FILTUBE Instalpress Carbon Steel	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
 REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FILTUBE Instalpress Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
FILTUBE Instalpress Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA ForPress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO SOLARPRESS	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
Fränkische alpex-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
Fränkische alpex F50 PROF	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
(DN 26)	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Fränkische alpex-gas ²⁾	F 20 ²⁾	570727
	F 26 ²⁾	570730
	F 32 ²⁾	570735
Fränkische alpex L	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Geberit Mapress C-STAH	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 12	570100
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (P R-2B) ³⁾	574530
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings Serie 5S00	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Gystém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
M 35 45° (P R-2B) ³⁾	574530	
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings Serie 5S00	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
General Fittings Trident	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 32	570785	
B 16*	570850	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSF 2 1/2" (PR-3B) ³⁾	572819
	(OD 66,7 mm)	
	VUSF 3" (PR-3B) ³⁾	572820
	(OD 79,4 mm)	
	VUSF 4" (PR-3B) ³⁾	572821
	(OD 104,8 mm)	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
GS Wärmesysteme System V	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	U 16*	570765
	U 20*	570775
GSP Group USMetrix HAGOS	TH 16*	570460
	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
HakaGerodur HAKASAN	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Harden 2000 B-Hidro	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	TH 16*	570460
heima-press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
HELIROMA Klimapress	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
Henco Gas	HE 40	571902
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
Herz pipefix	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
HITEC Sistema Multistrato	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
Hopewell press fit system	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
hp-praski BAVARIA-press	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Flex	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
IBP >B< Press	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsoblost lisovacích nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IPA THu IPANA Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600
	PF 22*	571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
IVAR Plastic Multi Press PMP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Jäger - Aquatec Aquadress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Jäger - Aquatec Edelstahl-Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Jäger - Aquatec Kupfer-Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Jansen JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Jaraflex- Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm Steel	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WM	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kisan WR	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN Kistal C	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
KME cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME Q-Tec - Comap SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSF 2½" (PR-3B) ³⁾ (OD 66,7 mm)	572819
	VUSF 3" (PR-3B) ³⁾ (OD 79,4 mm)	572820
	VUSF 4" (PR-3B) ³⁾ (OD 104,8 mm)	572821
LK Systems LK >B<-Press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
LK Systems LK Universal	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
LVI-DAHL Altech-Alupex	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
MAINCOR MAINPRESS	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
MAINCOR MAINFLOR	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
MAINCOR MAINOX	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 20*	570380
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 32	570370
	H 40	570380
	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
Ma.s.ter System PRESSMASTER	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	B 16*	570850
	B 20*	570860
MEGARO MEGAPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	U 16*	570765
	U 20*	570775

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MEGARO MEGAPRESS MP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
MEGARO MEGAPRESS MPL	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
METALGRUP PexGrup	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Multicapac Industrial AIS PEX	U 25*	570780
	U 32	570785
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Multicapac Industrial multitubo systems MC	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
Multicapac Industrial multitubo systems MM	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multi-Flex ACR	H 12* (¼")	570300
	U 14* (¾")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (¾")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1¼")	570785
	H 12* (¼")	570300
	U 14* (¾")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (¾")	570770
	U 20* (¾")	570775

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Multi-Flex Gas	U 16* (½")	570765
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
	U 40 (1¼")	570790
	U 50 (1½")	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾ (2")	572837
	U 63 (S) (2")	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾ (2½")	572828
	U 16* (½")	570765
	U 25* (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
	U 40 (1¼")	570790
	U 50 (1½")	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾ (2")	572837
Multi-Flex Water	U 63 (S) (2")	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾ (2½")	572828
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	TH 16*	570460
NIBCO (USA) Press System Copper	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
Nicoll Fluxo	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
NUPIGECO Multinupi	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
NUPIGECO Multipinze	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
Nussbaum Optiflex Press	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
Nussbaum Optipress Aquaplus	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 15	570115
	V 18	570125

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
PBTub SERTIPRESS	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
PBTub SERTI-STEEL	RFz 25	571335
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
PERFILTUBO PERFILPRESS	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
Pexlife C-PRESS	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
Pexlife RADOPRESS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA Multypex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF GAS	C 26*	570750
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	Pressfitting PE-X	571340
PLUMBING PLUS EziPex Crimp (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS EziPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B) ³⁾	572839
	(OD 63,5 mm)	
	VAUF 80 (PR-3B) ³⁾	572840
	(OD 76,2 mm)	
PLUMBING PLUS EziPress Solar (AUS)	VAUF 100 (PR-3B) ³⁾	572841
	(OD 101,6 mm)	
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLUMBING PLUS EziPress Water (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUF 65 (PR-3B) ³⁾	572839
	(OD 63,5 mm)	
	VAUF 80 (PR-3B) ³⁾	572840
	(OD 76,2 mm)	
	VAUF 100 (PR-3B) ³⁾	572841
	(OD 101,6 mm)	
POLYPIPE POLYPRESS	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
POLYSAN- C-Stahl-Press- System V	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
POLYSAN-Henco- Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
Prandelli Multyrama Pfm	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Raccorderie Metalliche aesPRES ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Redi Nicoll Fluxo	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
RIQUIER A SERTIR	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Roth	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth España - Global Plastic Rothapress	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck ²⁾ (DNK-NOR-SWE-FIN)	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	RN 16	572670
	RN 20	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	Sa.MI plastic	TH 14*
TH 16*		570460
TH 18*		570465
TH 20*		570470
TH 26*		570475
TH 32		570480
TH 40		570485
TH 50 (S)		572400
TH 63 (S)		572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas		TH 16*
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570742
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530	
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512	

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15 ¹⁾	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22 ¹⁾	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35 ¹⁾	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
SATEC SK ViTerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Seppelfricke SkinPress Visu-Control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl Gas	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
Seppelfricke VSH XPress Kupfer Gas	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
SESTA SESTA GAS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA Sistema multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
SLOVARM PEX-THERM	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
SOMATHERM MULTIX	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SOMATHERM SomaPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 16*	570765
	U 18*	570770
STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
STELBI Polikraft	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 20*	570775
STELBI Stelgas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 26*	570475
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
System WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System WELCO-Flex	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
System WELCO-Teck	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 26 A*	570670
TDM BRASS Serie 1600	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
TDM BRASS Serie 1700 (Gas)	C 26*	570750
	U 32	570785
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	THL 32	570487
	THL 32	570487

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TERMICALINE Termipex	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 20*	570775
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁵⁾	571855
	Basic E01 ⁵⁾	571855
	Basic E01 ⁵⁾	571855
	Basic E01 ⁵⁾	571855
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	TH 20*	570470
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
TIEMME TIEMME Gas	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TIGRE ALPEX GÁS	THL 32	570487
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TKM Systemtechnik	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
TRA MULTITRAPRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
TRA TRAPRESS	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
TWEETOP	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 16*	570765
TWEETOP	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365
	U 63 (S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	U 32	570785
UNIDELTA DeltAll	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
UNIDELTA DeltAll GAS	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
Uponor MLC	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
Uponor MLC-D	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
Uponor MLC-G ²⁾	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	UP 32	572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
	H 40 V (PR-3B) ³⁾	572833
	H 50 V (PR-3B) ³⁾	572834
	H 63 V (PR-3B) ³⁾	572835
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 26*	570370
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS
Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC,
REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
Variotherm System TH	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
XL-C/XL-S	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSF 2½" (PR-3B) ^{3) 6)}	572819
	(OD 66,7 mm)	
XL-C/XL-S	VUSF 3" (PR-3B) ^{3) 6)}	572820
	(OD 79,4 mm)	
XL-C/XL-S	VUSF 4" (PR-3B) ^{3) 6)}	572821
	(OD 104,8 mm)	
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
Viega Sanfix ²⁾	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572822
	VR 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572823
	VR 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572824
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
Viega Sanpress Inox G	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
VSH SudoPress Carbon V	U 40	570790
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper V	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
VSH SudoPress Stainless	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
VSH SkinPress Gas	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
VSH XPress Carbon	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	M 12	570100
	M 15	570110
VSH XPress Copper	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
VSH XPress Copper GAS	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
VSH XPress Copper Solar	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
VSH XPress Stainless Gas	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526	
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
VSH XPress Stainless Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH XPress Stainless Gas	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
VSH XPress Stainless Gas	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	U 16 (½")	570765
	U 20 (¾")	570775
Wavin Tigris K1	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
	U 14*	570760
	U 16*	570765
Wavin Tigris M1	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
WeeConPress Alu	U 50	570795
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
WeeConPress	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
WeeConPress	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
WeeConPress	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
WeeConPress	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
WeeConPress	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
WeeConPress	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506
WeeConPress	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512
	SA 12	570930
WeeConPress	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
WeeConPress	SA 35	570955

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
WeeConPress	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
WeeConPress	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
WeeConPress	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
WeeConPress	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
WeeConPress	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
WeeConPress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
WeeConPress	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
WeeConPress	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522
WeeConPress	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
WeeConFlex	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
WeeConFlex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WeeConFlex	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765
	TH 14 ²⁾	570455
	TH 16 ²⁾	570460
	TH 18 ²⁾	570465
WIELAND cuprotherm CTX ²⁾	TH 20 ²⁾	570470
	TH 26 ²⁾	570475
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
WKS-Press	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WKS-Press	TH 40	570485

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
(DN 26)	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Multistrato	VP 32	570925
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
EUROPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
Zetaesse	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
ISOPEX	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
Zetaesse Rame	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
HydroSAN	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
Zetaesse Rame	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ThermoSAN	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 63 (S)	572405
ZEWOHERM	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 12*	570452
ZURN	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
INDUSTRIES	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
ZURN PEX	TH 63 (S)	572405
	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
ZURN PEX	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 160.

⁴⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

⁶⁾ Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

⁷⁾ Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsoblost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 09.10.2015. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Lisovací kleště REMS

Lisovací kroužky REMS

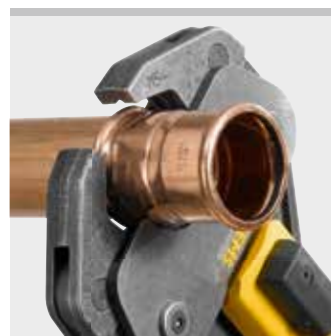
Příslušenství pro radiální lis REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

REMS lisovací kleště

REMS lisovací kleště se 2 výklopnými lisovacími čelistmi Monoblock. Nejprodávanejší standardní provedení.

REMS lisovací kleště (4G)

REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubové výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.



REMS lisovací kleště (S)

REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubové výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.

REMS lisovací kroužek (PR-3S)

Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.



REMS lisovací kroužek (PR-3B)

REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B) se 2 lisovacími čelistmi k lisování na obtížně přístupných místech, s mezikleštěmi.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Mezikleště Z1 k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B)	574500	
Mezikleště Z2 k pohonu lisovacích kroužků REMS M 42–54 (PR-3S)	572795	
Mezikleště Z4 k pohonu lisovacích kroužků REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B)	572801	
Mezikleště Z5 k pohonu lisovacích kroužků REMS VF/VR 64–108 (PR-3B), VUSF/VUSR 2½–4" (PR-3B), VAUF 65–100 (PR-3B), ECI 2½–3" (PR-3S)	572802	
Mezikleště Z6 (XL) k pohonu lisovacích kroužků REMS ECI 4" (XL PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a příhrádka pro řezák na trubky do 42 mm	570295	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky VF 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSF 2½–4"/VUSR 2½–4" (PR-3B)	572809	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516	



Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-Profipress, Viega-Profipress G, Viega-Sanfix P, Viega-Sanpress, Viega-Viegatherm P, Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress a Viega Raxofix. Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

Zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625

resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW G 5614/VP 625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.



Pitná voda



Plyn

Úmluvy o převzetí záruk

REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace

(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
dále jen "ZVSHK",

Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov

(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
dále jen "BTGA",

Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace

(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
dále jen "VDKF",

Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov

(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
dále jen "suissetec"

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press 22V ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press SE
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press ACC
- REMS lisovací kleště
- REMS lisovací kroužky
- REMS lisovací kleště Mini

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanita, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsnosti dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojžíra Böhma: mojmir.boehm@rem.de



Kvalitní německý výrobek

Spolehlivě a bezpečně: Již v roce 2000 uzavřel REMS jako první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.



REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

Z kované a obzvláště tvrdé speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitů pro přesné vedení závitové tyče během dělicího cyklu. Části kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesné, pro dělicí místa bez otřepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělicí zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisů jiných výrobců. Všechny dělicí kleště označené * mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Rozsah dodávky

REMS dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M6–M12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS dělicí kleště M 6*	M 6	571890	
REMS dělicí kleště M 8*	M 8	571895	
REMS dělicí kleště M 10	M 10	571865	
REMS dělicí kleště M 12	M 12	571870	

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866	
Dělicí vložky M 12, pár	M 12	571871	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 6 dělicích kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm		570295	



REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrdé speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrdé speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizní na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisů jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

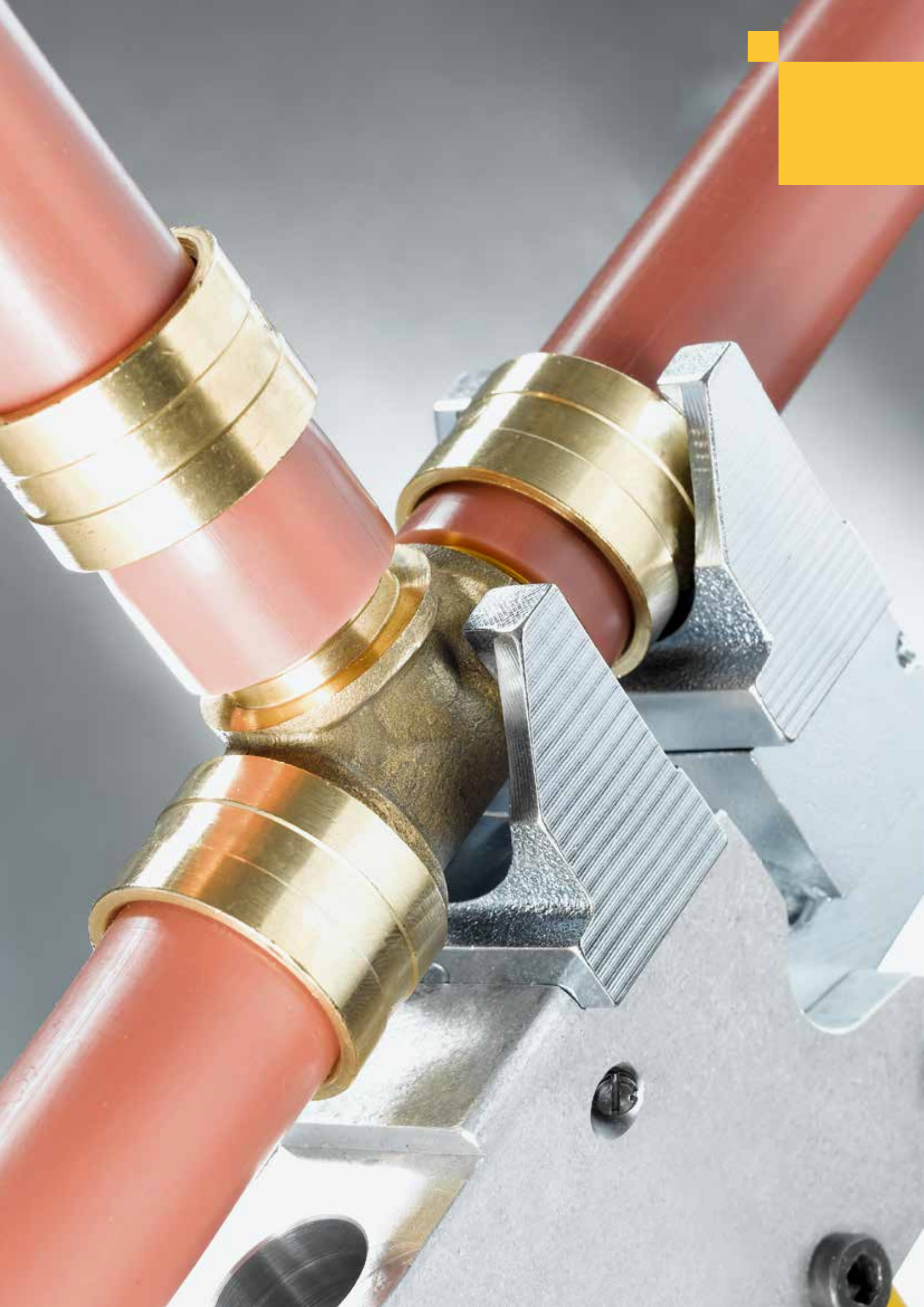
REMS kabelové nůžky. Nůžky na kabely se 2 kusy vyměnitelných kabelových břitů pro elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). V kartonu.

Označení	Obj.č.	
Kabelové nůžky, sada 2 kusů	571887	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kabelové břity, sada 2 kusů	571889	





Axiální lisování

	Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L	166
	Ruční axiální lis	168
	Lisovací hlavy	169
	Akumulátorový axiální lis 30 / 40 Lisovací hlavy	172

REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, praktický elektrický přístroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování

Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladové výhodné skladování.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 169–170). Volitelné lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžné dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 s akumulátorem jen 2,9 kg, jen 29 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L s akumulátorem jen 3,1 kg, jen 32 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Prodloužení ke zvětšení upínacího odstavu tlakových spojovacích kroužků, také na zdvojené lisování, jako příslušenství. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Výkonný elektro-hydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 178–181).



←ACC→

Automatic Circuit Control

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
aquatherm,
Genreal Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS



←ACC→

Automatic Circuit Control

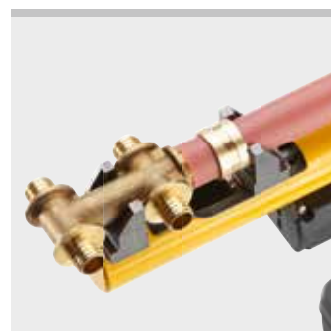
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
SURE HISPANIA,
Velta

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

Tested by electro:uisse

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573033	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573034	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Combi Set

Místo a hmotnost šetřící Combi Set, složený z REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC. K rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek a k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Detaily k REMS Akku-Ex-Press P ACC viz strana 179. Výhoda: jen 1 kufr z ocelového plechu pro REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC, rozšiřovací hlavy a lisovací hlavy. Cenová výhoda.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic. Místo a hmotnost šetřící Combi Set, složený z pohonných strojů REMS Ax-Press 25 ACC k výrobě spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm, se 40 mm zdvihem, k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm, a REMS Akku-Ex-Press P ACC k rychlému rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. 2 kusy akumulátoru Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573035	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
----------	--------	--

Lisovací hlavy viz. str. 169–170.

Rozšiřovací hlavy P viz. str. 181.

REMS Ax-Press 25 ACC pohonný stroj, bez akum.	573003	
REMS Ax-Press 25 L ACC pohonný stroj, bez akum.	573004	
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akum.	575008	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro akumulátorový axiální lis a akumulátorový rozšiřovač trubek.	573284	
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200	



Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm.
Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný.
Jen 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm.
Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.

Kompletní sortiment lisovacích hlav
REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

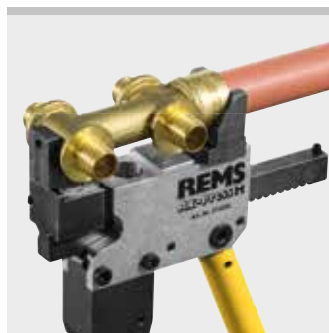
Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 169–170). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen**) pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisovacích vložek díky pružinové západce. REMS Ax-Press H s ochranou proti přetížení.



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press HK pohonné zařízení. Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302	

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press H pohonné zařízení. Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300	

Kvalitní německý výrobek



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací hlavy viz. str. 169–170.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437	
Kufřík s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352	





REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
Lisovací hlava Basic 20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
Lisovací hlava Basic 25, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
Lisovací hlava Basic 32, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



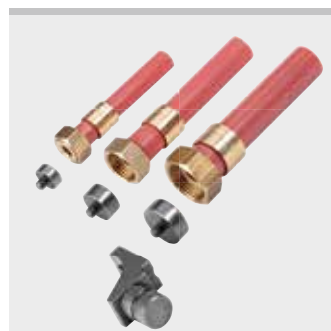
Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
Lisovací hlava UNI T/L (kus)	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem



REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.	
Opěrný čep 3/8"	3/8	573647	
Opěrný čep 1/2"	1/2	573648	
Opěrný čep 3/4"	3/4	573649	



REMS lisovací hlavy

Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.



Lisovací hlavy Uni



UNI T/L



Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
aquatherm	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	AT 16	2			•		573120
	AT 20	2			•		573122
	AT 25	2			•		573124
	AT 32	2			•		573126
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	AT 40	2			•		573128
	UNI 16	2		•	•	•	573632
	UNI 20	2		•	•	•	573636
	UNI 25	2		•	•	•	573640
	UNI 32	2		•	•	•	573644
	UNI 40	2		•	•	•	573652
	UNI T/L**	1		•	•	•	573646
	Basic 20*	2		•	•	•	573624
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	Basic 25*	2		•	•	•	573616
	Basic 32*	2		•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
BRASELI	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
Brass & Fittings	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
COMAP PEXY	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
Fittings Estándar	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
	RE 16	2		•	•	•	573160
	RE 20	2		•	•	•	573162
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RE 25	2		•	•	•	573172
	RE 32	2		•	•	•	573178
	RO 16	2		•	•	•	573184
	RO 20	2		•	•	•	573186
	TC 12/14/16	2		•	•	•	573360
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 18/20	2		•	•	•	573364
	TC 25	2		•	•	•	573367
	TC 32	2		•	•	•	573370
	TC 12/14/16	2		•	•	•	573360
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 18/20	2		•	•	•	573364
	TC 25	2		•	•	•	573367
	TC 32	2		•	•	•	573370
	IVT PRINETO						
	IV 16	3		•	•	•	573320
	IV 20	3		•	•	•	573325
	IV 25	3		•	•	•	573330
	IV 32	3		•	•	•	573335

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisova- cích hlav	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1		•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Basic 32*	2	•	•		•	573628	
PB TUB Sertiglass	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EziPex Slide (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL	RV 16	2			•		573400
	RV 20	2			•		573402
	RV 25	2			•		573404
	RV 32	2			•		573406
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
ROTEX	RO 12	2		•	•		573180
	RO 16	2		•	•		573184
	RO 20	2		•	•		573186
	RO 25	2		•	•		573188
	RO 32	2		•	•		573190
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Basic 32*	2	•	•		•	573628	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	IV 16	3	•		•		573320
	IV 20	3	•		•		573325
	IV 25	3	•		•		573330
Velta Eurojaugae	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16	3			•		573320
	IV 20	3			•		573325
	IV 25	3			•		573330
	IV 32	3			•		573335



REMS Ax-Press 30

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22V technologie.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 30 Li-Ion – medvědí síla do Ø 32 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Li-Ion 22V technologie pro o 50 % více zalisování¹⁾

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 4,4 kg. Všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro v sekundách hotové, bezvadné lisování, např. Ø 26 mm za pouhých 5 s. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Li-Ion 22V technologie

Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5 nebo 2,5 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátory Li-Ion 21,6 V pro o 50 % více zalisování¹⁾ než s akumulátorem Li-Ion 14,4 V. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.



REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

Např.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfcí

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 30 Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573018	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Ax-Press 30 Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	573006	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	573282	

REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, sada 2 kusů	573100	
	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	ME 20, sada 2 kusů	573106	
	ME 26, sada 2 kusů	573108	
	ME 32, sada 2 kusů	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, sada 2 kusů	573100	
	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	ME 20, sada 2 kusů	573106	
	ME 26, sada 2 kusů	573108	
	ME 32, sada 2 kusů	573110	
Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14, sada 2 kusů	573100	
	ME 16, sada 2 kusů	573102	
	ME 20, sada 2 kusů	573106	
	ME 26, sada 2 kusů	573108	
	ME 32, sada 2 kusů	573110	



REMS Ax-Press 40

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 Li-Ion – medvědí síla do Ø 32 mm.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Viz strana 172.

Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 5,5 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav (**Patent US 6,415,641**). Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskové, bezvadné lisování. Výsoce výkonný elektrohydraulický pohon, mimoosé pístové čerpadlo s robustní planetovou převodovkou. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tahnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Výsoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tahnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion /Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Lisovací hlavy REMS odpovídající příslušnému systému s tlakovými kroužky. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlakovými kroužky	Obj.č.
Set ME 16-20-26	Brasstech Raptor/Metalpex/Raptor 2/MULTitermoSAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573061
Set LR 20-22-25	Logstor	573064
Basic-Pack	bez lisovacích hlav	573060

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Ax-Press 40 Li-Ion pohonný stroj, bez akum.	573006
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	573282
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200

REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.
Brasstech Raptor/Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
	ME 32, sada 2 kusů	573110
General Fittings Serie 5400	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
	ME 32, sada 2 kusů	573110
Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
	ME 32, sada 2 kusů	573110



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

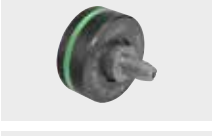
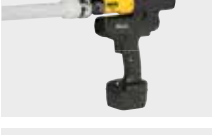


REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.
Logstor	ME 16, sada 2 kusů	573102
	LR 20, sada 2 kusů	573430
	LR 22, sada 2 kusů	573432
	LR 25, sada 2 kusů	573434
	LR 28, sada 2 kusů	573436
	LR 32, sada 2 kusů	573438



Rozšiřování Vyhrdlování

	Ruční rozšiřovač trubek Cu	176
	Aufweitköpfe Cu	176
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu	177
	Jednoruční rozšiřovač trubek	178
	Ruční rozšiřovač trubek P	178
	Akumulátorový rozšiřovač trubek P	179
	Rozšiřovací hlava P	181
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Q & E	182
	Elektrohydraulický rozšiřovač trubek Q & E	183
	Ruční vyhrdlovač trubek	184
	Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek	185

Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.

Měkké měděné trubky $s \leq 1,5 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Měkké hliníkové trubky,
měkké přesné ocelové trubky $s \leq 1,2 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Měkké nerezové ocelové trubky $s \leq 1 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami.
Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Setřííte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press Cu Set. Ruční rozšiřovač trubek $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$. Měkké měděné trubky $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,2 \text{ mm}$, měkké nerezové ocelové trubky $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1 \text{ mm}$. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-1\frac{1}{8}"$	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}"$	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020



Příslušenství

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací hlava Cu (vhodná i pro REMS Akku-Ex-Press Cu ACC a rozšiřovací kleště jiných výrobců)	8	150100
	10	150105
	12	150110
	14	150120
	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
	$\frac{3}{8}"$	150220
	$\frac{1}{2}"$	150225
	$\frac{5}{8}"$	150230
	$\frac{3}{4}"$	150235
	$\frac{7}{8}"$	150240
	1"	150245
	1 $\frac{1}{8}"$	150250
Rozšiřovací kleště Cu		150500
Kufr z ocelového plechu s vložkou		150600



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí na rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek pro instalaci trubek bez fitinků. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky s $\leq 1,5$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky s $\leq 1,2$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "
Měkké nerezové ocelové trubky s ≤ 1 mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – rychlé a snadné elektrické rozšiřování až do $\varnothing 42$ mm. S automatickým zpětným chodem

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Setříté pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavy speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty -10 až $+60^\circ\text{C}$. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek. Měkké měděné trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", s $\leq 1,5$ mm, měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky, $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", s $\leq 1,2$ mm, měkké nerezavějící ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", s ≤ 1 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575016

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlava Cu viz. str. 181.	
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	575006
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovitě rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press H. Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

Označení	Obj.č.
	150550



Kvalitní německý výrobek



REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 181). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press P Set. Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia	150028
Set RH MKV 16-20-25	Neroflex/Sylver REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	150022
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX	150025

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílem týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 181.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 181.	
Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°)	150510
Kufr z ocelového plechu s vložkou	150600



Kvalitní německý výrobek

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
Würth



REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575018

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

REMS rozšiřovací hlavy P

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacích kleští REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814
	RO VA 16 × 2,2	150851
	RO VA 20 × 2,8	150890
	RO VA 25 × 3,5	150918
	RO VA 32 × 4,4	150919
Označení		Obj.č.
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akumulátoru		575008
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah		571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah		571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W		571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V		571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou		578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95		175200



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Např. ROTEX



REMS Akku-Ex-Press P

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s vypínacím signálem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s vypínacím signálem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm.

Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 181). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tahnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akustický signál po úspěšně dokončeném procesu rozšiřování. Rozšiřovací hlavy zůstávají až do přepnutí na zpětný chod otevřené. Čtete a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s vypínacím signálem, s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tahnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575019

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 181.	
REMS Akku-Ex-Press P pohonný stroj, bez akumulátoru	575009
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
TIEMME,
Würth



REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.	
aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828	
	AT P 16 × 2,0	150842	
	AT P 18 × 2,0	150873	
	AT P 20 × 2,0	150882	
	AT P 25 × 2,3	150912	
aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843	
	AT V 20 × 2,4	150883	
	AT V 25 × 2,7	150913	
	AT V 32 × 3,2	150957	
	AT V 40 × 3,5	150958	
General Fittings Serie 3400 PEX	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/4,9	150943	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812	
	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868	
	RH HAS 20 × 2,0	150887	
	RH HAS 25 × 2,3	150915	
	RH HAS 32 × 2,9	150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
	RH HIS 40 × 5,5	150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	
	RH MKV 40 × 6,0	150947	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944	
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex/Sylver	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	
	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/4,9	150943	
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/4,9	150943	

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.



Kvalitní německý výrobek

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování $\varnothing$ 16–40 mm
 $\varnothing$ 1/2–1 1/2"

REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do $\varnothing$ 40 mm. Superlehké, supermalé, superovladatelné. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do $\varnothing$ 40 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy, ručně a hydraulicky.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Integrovaná LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

← ACC →
Automatic Circuit Control
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do $\varnothing$ 16–40 mm, $\varnothing$ 1/2–1 1/2". Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Integrovaná LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575015

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	575005	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290	
REMS akumulátorová LED-svítidla viz strana 95	175200	



Kompaktní, ruční elektrický přístroj pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování Ø 16–63 mm
Ø ½–2"
s ≤ 5,8 mm

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 63 mm.

S automatickým zpětným chodem.

Pro Uponor Quick & Easy.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", ručně a hydraulicky. Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½", jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,3 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 5,8 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítočným vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 54–63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.
	575017

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Adaptér 16–40 mm, ½–1½" na upevnění originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–2".	575100
Kufr z ocelového plechu s vložkou	575278



Hospodárny ruční nástroj pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican H – vyrobte si T-odbočky sami.
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisovaná spojení a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení.

Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro bodově přesné navrtání bez důlků, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Omezení hloubky zasunutí odbočkové trubky kvůli možnému zúžení průřezu vytvořením výstupků. Snadno ovladatelné přidržovací kleště k fixaci držáku nástrojů na trubce, jako příslušenství.

Pohon vrtací hlavy

Pohon běžně dostupnou vrtáčkou.

Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není třeba provádět žádné následné operace.

Pohon držáku nástrojů

Vyzbrojení k elektrickému vyhrdlovači trubek dokoupením pohonného stroje REMS Twist/Hurrican.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hurrican H Set. Ruční vyhrdlovač na tvrdé a měkké měděné trubky $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.	
Set 12-15-18-22	151003	
Set 12-14-16-18-22	151004	
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}''$	151005	

Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing \text{ mm/palce}$	Obj.č.	
Vyhrdlovací nástroj	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	$\frac{3}{8}''$	151155	
	$\frac{1}{2}''$	151160	
	$\frac{5}{8}''$	151165	
	$\frac{3}{4}''$	151170	
	$\frac{7}{8}''$	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401	
Přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů		076117	
Držák nástrojů		151200	
Vrtací hlava		151210	
Vačkové kleště		151230	
Ráčna $\frac{1}{2}''$		074021	
Nástrčný klíč 11		074041	
Mazací tuk (balení)		151240	
Kufr s vložkou		151618	



Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 10–22 mm
	Ø 3/8–7/8"
	s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami.
Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměně.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihlanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min⁻¹ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez ořepů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 187.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Hurrican Set. Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihlanným unášečem, převody nevyžadující údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	151002

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.
Vyhrdlovací nástroj	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	3/8"	151155
	1/2"	151160
	5/8"	151165
	3/4"	151170
	7/8"	151175
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600



Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem na racionální rozšiřování měkkých a tvrdých trubek za studena pro instalaci bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12–22 mm
	Ø 3/8–7/8"
	s ≤ 1 mm

REMS Twist – vyrobte si objímky sami.

Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žihání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, pájící materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrovaný svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihranným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min⁻¹ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normě odpovídající, extra dlouhá objímka bez žihání za několik vteřin.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 187.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Twist Set. Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm. Pohonná jednotka s šestihranným unášečem, převody nevyžadující žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací nástroj	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
	7/8"	156475
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600



Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena při instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

Vyhrdlování:

Tvrdé a měkké měděné trubky $\varnothing$ 10–22 mm
 $\varnothing$ $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Rozšiřování:

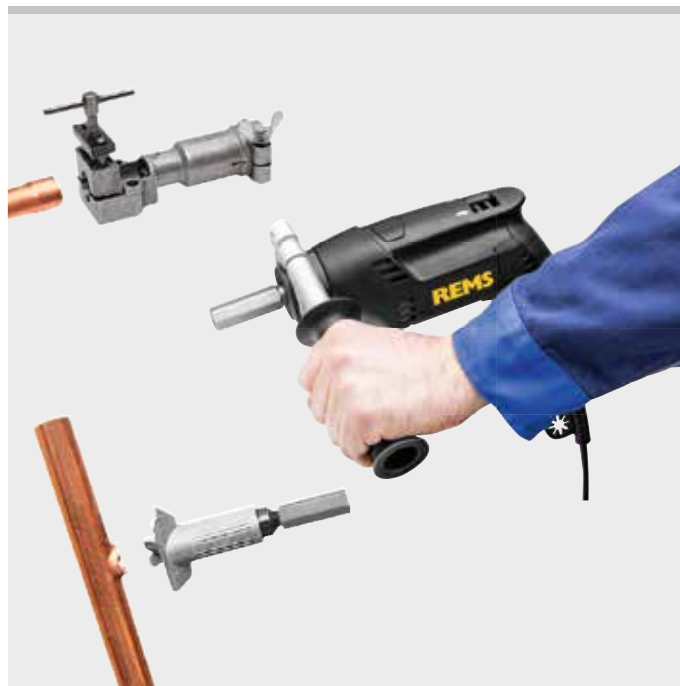
Tvrdé a měkké měděné trubky $\varnothing$ 12–22 mm
 $\varnothing$ $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami.
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

REMS Twist – vyrobte si objímky sami.
Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Combi Set – nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 185–186).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování $\varnothing$ 12–22 mm, $\varnothing$ $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, vyhrdlování $\varnothing$ 10–22 mm, $\varnothing$ $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Pohonná jednotka s šestihybným unáščem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156014

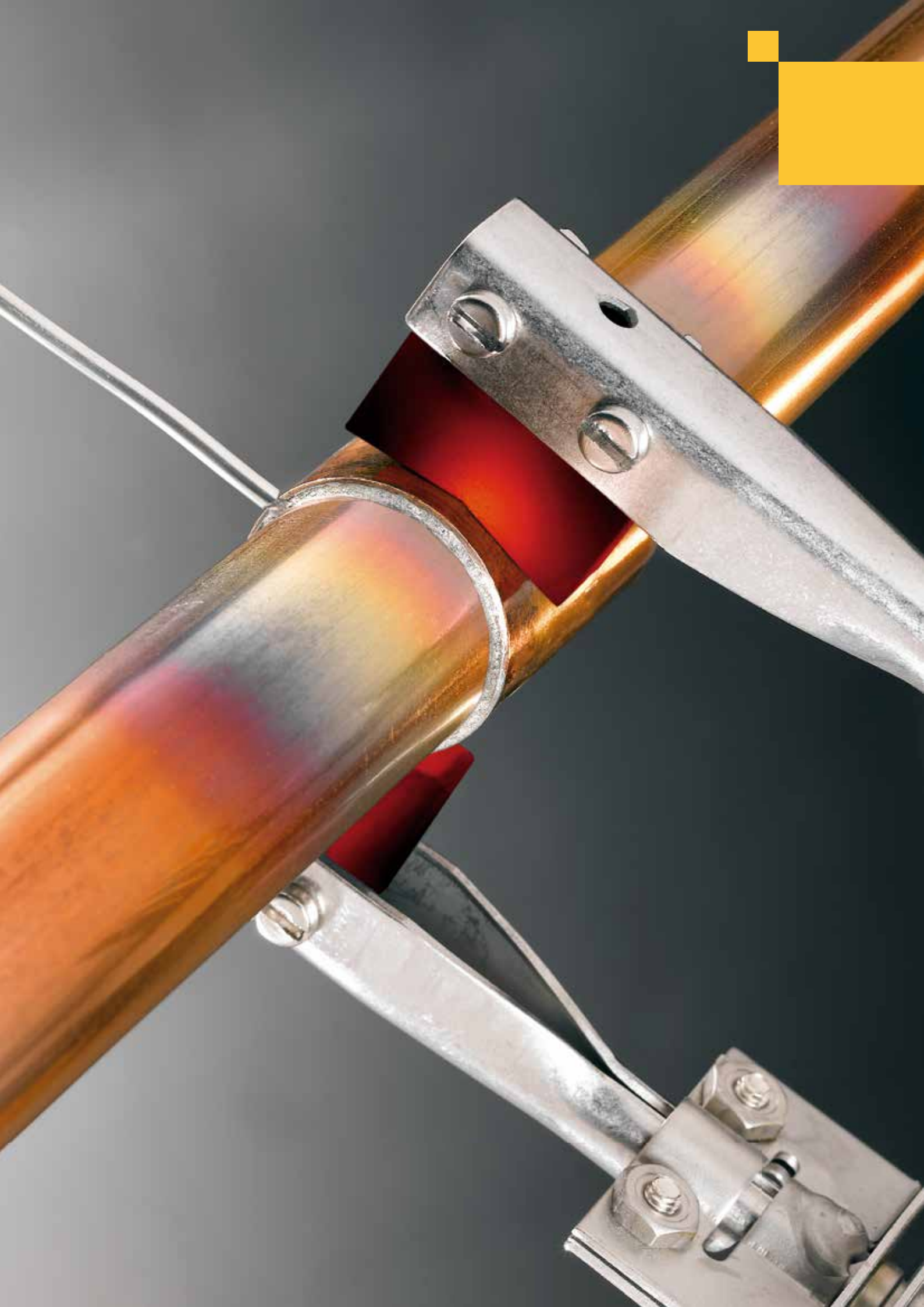
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací nástroje	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
Vyhrdlovací nástroje	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600





Pájení

	Čistící žínka	190
	Elektrické pájecí kleště	190
	Elektrický pájecí přístroj	191
	Turbo-plynový pájecí hořák	192
	Měkká pájka a pasta	193

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez zá lupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

Rozsah dodávky

REMS Cu-Vlies. Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.	
	160300	



Kvalitní německý výrobek

REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tepelný výkon	800°C

REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hot Dog 2 Set. Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.	
	163020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 193.		
Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou	163350	



Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 ½"
Tepelný výkon	900°C

REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry. D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu. Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.



Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 kusy prizmatických elektrod v kartonu.

	Obj.č.	
	164011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 4 kusy prizmatických elektrod, 2 kusy tyčkových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 řezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čistících žinek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	164050	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Prizmatická elektroda, sada 2 kusů	164111	
Prizmatická elektroda s držákem, sada 2 kusů	164110	
Tyčková elektroda, sada 2 kusů	164115	
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250	

REMS materiál pro pájení viz. str. 193.



REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.

Měděné trubky $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 1950°C

REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.

Rozsah dodávky

REMS Blitz. Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G $\frac{3}{4}$ LH. Koncovka hadice a převlečná matka G $\frac{3}{4}$ LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	160010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 193.		
Vysokotlaká hadice 3 m, G $\frac{3}{4}$ LH	152106	
Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)	152109	



REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.

Měděné trubky aj. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 2500°C

REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

Jen acetylen

Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.

Rozsah dodávky

REMS Macho. Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G $\frac{3}{8}$ " LH. Koncovka hadice a převlečná matka G $\frac{3}{8}$ " LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	161010	

Příslušenství

REMS materiál pro pájení viz. str. 193.



REMS Lot Cu 3

Měkká pájka S-Sn97Cu3, EN 29453

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí.
Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot Cu 3. 250 g cívka drátu měkké pájky S-Sn97Cu3, EN 29453, $\varnothing$ 3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Obj.č.	
	160200	



Kvalitní německý výrobek

REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavících přísad, tavící přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se snižuje nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

Rozsah dodávky

REMS Paste Cu 3. 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-kontrolní označení FI 038. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.	
	160210	



Kvalitní německý výrobek

REMS Lot P6

Tvrdá pájka B-Cu94P-710/890, EN 1044

Tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710–890°C

REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvláště pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek. Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot P6. 1 kg tvrdé pájky (tyčky) B-Cu94P-710/890, EN 1044, $\varnothing$ 2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.	
	160220	





Zmrazování



Zmrazovač trubek CO₂

196



Elektrický zmrazovač trubek

197

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky
Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.

REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezničitelné zmrazovací manžety.

Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhavající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručují extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu mrazicího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přidávanými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezničitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Eskimo Set. Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Po 2 kusech zmrazovacích manžet v 10 různých velikostech pro celkový pracovní rozsah, připojení na láhev s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.
	130002

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Zmrazovací manžeta	1/8"	10/12 mm 130450
	1/4"	15 mm 130455
	3/8"	18 mm 130460
	1/2"	22 mm 130465
	3/4"	28 mm 130470
	1"	35 mm 130475
	1 1/4"	42 mm 130480
	1 1/2"	130485
		54 mm 130490
	2"	60 mm 130495
Vysokotlaká hadice 2 m		130415
T-rozdělovač pro další manžety		130207
Uzavírací matice		130209
Dvojitá vsuvka		130208
Rukojet' s injektorem		130410
Kufr s vložkou		130430



Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky
 $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

Zmrazovací médium: R-404A, bez freonů.

REMS Frigo 2 – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. $\frac{3}{4}"$ ocelovou trubku za pouhých 9 min*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované. Zobrazení teploty LCD-digitálním teploměrem.

Výhoda systému

Jen **jeden** zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ resp. $\varnothing 15-35 \text{ mm}$, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorech. Zmrazovací médium R-404A. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

Zmrazovací hlavy

Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od $\varnothing \frac{1}{4}-1"$ příp. $\varnothing 15-35 \text{ mm}$ lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do $\varnothing 2"$, 60 mm. Upínací pásy s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

Hadice na zmrazovací médium

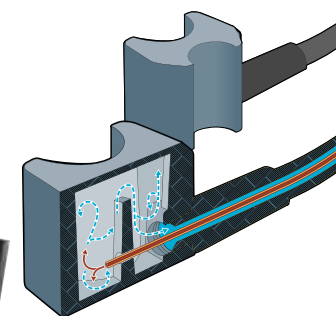
Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

LCD-digitální teploměr

LCD-digitální teploměr se svěrným držadlem, pro přesné zobrazení teploty přímo na zmrazovaných místech.



Kvalitní německý výrobek



Super rychle do 2"

Rozsah dodávky

REMS Frigo 2 Set. Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60 \text{ mm}$. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2 upínací pásy, 2 LCD-digitální teploměry, láhev s rozprašovačem. Výbava pro $\varnothing \frac{1}{4}-1\frac{1}{4}"$, 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	131011	

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Set vybavení do 2", 60 mm	$1\frac{1}{2}-2"$ / 54–60 mm	131160	
Zmrazovací vložka, sada 2 kusů	$\frac{1}{8}"$ 10, 12 mm	131110	
	$1\frac{1}{2}"$	131156	
	54 mm	131157	
	60 mm	131158	



*teplota prostředí/vody cca. 18°C.



Inspekce trubek a kanálů

Čištění trubek a kanálů

	Kamerové endoskopy	200
	Elektronické kamerové inspekční systémy	204
	Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	206
	Elektrický přístroj na čištění trubek	207
	Elektrické stroje na čištění potrubí	208

Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem k nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.

Kamerová hlava

Ø 4,5/9/16 mm

REMS CamScope Wi-Fi – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí.

Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka

Kontrolní jednotka s Wi-Fi přenosovým standardem k bezdrátovému přenosu obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android nebo iOS. Je nutný uživatelský software REMS pro operační systémy Android nebo iOS.

Uživatelský software

Uživatelský software REMS CamScope App ke sledování výsledků inspekce v reálném čase na displeji s vysokým rozlišením smartphonu/tabletu. Hlasový záznam k jednoduchému komentování během nahrávání videa. Okamžitá reprodukce uložených záznamů nebo přeměrování přes e-mail na jiné přístroje k jednoduché dokumentaci. Uživatelský software REMS zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67).

Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamScope Wi-Fi Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem. K nákladově výhodné inspekci a analýze škod těžko přístupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Bezdrátový přenos obrázků a videí na smartphony/tablety s operačními systémy Android a iOS*. Kontrolní jednotka se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175140	
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175141	
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175142	

*Je nutný uživatelský software REMS CamScope App. Zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Sada kamery a kabelu Color 16-1 , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103	
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90° , 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106	
Sada kamery a kabelu Color 9-1 , barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104	
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102	
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm , tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105	



Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava Ø 4,5/9/16 mm

REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.

REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

Kontrolní jednotka s barevným displejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 88 mm, 320 × 240 pixelů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Zásuvka pro kartu MicroSD s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. REMS CamScope S s 3-násobným digitálním zvětšením. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístroje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdíčka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamScope Li-Ion Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175111
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112



Rozsah dodávky

REMS CamScope S Li-Ion Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175131
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Sada kamery a kabelu Color 16-1 , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90° , 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106
Sada kamery a kabelu Color 9-1 , barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm , tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105



Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava	Ø 25 mm
Trubky	Ø (40) 50–150 mm
Kanály, komíny, jiné duté prostory	

REMS CamSys Li-Ion – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. S elektronickým počítáním metrů. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové připoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologie pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 121 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2-násobné zvětšení a možnost zrcadlového zobrazení. Zásuvka pro SD-kartu s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Datum a čas záznamu jakož i hloubka zasunutí kamery mohou být volitelně uloženy do snímků a do videozáznamu. Během záznamu videa mohou být navíc zachyceny snímky, aniž by byl záznam videa narušen. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdiřka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrně jasném osvětlení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s volitelně 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50–150 mm, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, výsoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem z vysoce pevného polyakrylu se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navijecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a integrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů.

Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set S-Color 10 K	10 m posuvný kabel Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebný, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175008	
Set S-Color 20 H	20 m posuvný kabel Ø 4,5 mm, velmi ohebný, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175007	
Set S-Color 30 H	30 m posuvný kabel Ø 5,4 mm, ohebný, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175010	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS CamSys Li-Ion Basic-Pack Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175000	
Sada kamery a kabelu S-Color 10 K. Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm.	175016	
Sada kamery a kabelu S-Color 20 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 20 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm, velmi ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm.	175012	
Sada kamery a kabelu S-Color 30 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50–150 mm.	175011	
Vodící těleso Ø 62 mm	175057	
Vodící těleso Ø 100 mm	175058	
Ochranný kryt s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek	175026	
Kufr s vložkou	175018	



REMS Pull-Push

Sací a tlakový čisticí přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čisticí přístroj k rychlému odstranění ucpání.

REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.



Rozsah dodávky

REMS Pull-Push. Sací a tlakový čisticí přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300	

REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky	Ø 20–50 (75) mm
Pro spirály	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněného skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtáčkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček ≤ 300 min⁻¹. Šestihranný unášec pro elektrický pohon v krytu bubnu.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra. Přístroj na čištění trubek na trubky Ø 20–50 (75) mm, s ruční klikou a 6-ti hranným unáščem pro vrtáčky/vrtací šroubováky. Pro čisticí spirály Ø 6, 8 a 10 mm. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirála Ø 8 mm, délka 7,5 m.. V kartonu.

	Obj.č.	
	170010	

Příslušenství

Označení	Ø × délka	Obj.č.	
Spirály k čištění trubek	8 mm × 7,5 m	170200	
	10 mm × 10 m	170205	
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201	



Elektrický přístroj na čištění trubek s rychlým přepínáním. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky	Ø 20–50 (75) mm
Pro spirály	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Rychlé odstranění ucpání trubek. Bleskurychlá změna směru otáčení při posuvu spirály vpřed a zpět prostřednictvím rychlého přepínání.

Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,7 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek.

Rychlé přepínání

Pro snadné ovládání a rychlé odstranění ucpání trubek. Bleskurychlá změna směru otáčení při posuvu spirály vpřed a zpět prostřednictvím rychlého přepínání také při plném zatížení beze změny směru otáčení motoru, zabraňuje zadrhnutí spirály a vytvoření smyčky při náhlém odporu způsobeném ucpáním trubky, pro dlouhou životnost spirál.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zaplacením dlouhých vláken do vnitřní spirály.

Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 550 min⁻¹ (tlačítko „přidávání plynu“).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra S. Elektrický přístroj na čištění trubek s rychlým přepínáním, na trubky Ø 20–50 (75) mm. Pro čisticí spirály Ø 8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“). Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála Ø 8 mm, s jádrem, délka 7,5 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	170022	

Příslušenství

Označení	Ø × délka	Obj.č.	
Spirály k čištění trubek s duší	8 mm × 7,5 m	170201	
Spirály k čištění trubek	10 mm × 10 m	170205	
Kufr z ocelového plechu		185058	



Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20–250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čištění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle. Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min⁻¹. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.

Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami

Rychlootáčivé zařízení, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) resp. 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci, např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. Upínací systém nacházející se vně skříně stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD). Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečištění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, pérem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředím a žaru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zaplazením dlouhých vláken do vnitřní spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžité exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelné čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelné čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelistí 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky nesklouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přitlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajišťování jako rukojeť pro přenášení.

Nástroje na čištění trubek

Široký sortiment nástrojů na čištění trubek (strana 210–211), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

Rozsah dodávky

REMS Cobra 22 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 16	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010	
Set 22	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011	
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012	



Rozsah dodávky

REMS Cobra 32 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo sadou spirál a nástrojů 22 a 32 nebo/a 16 a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Set 32	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010	
Set 22 + 32	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011	
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, 2 kusy upínacích čelistí 16, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012	



Příslušenství

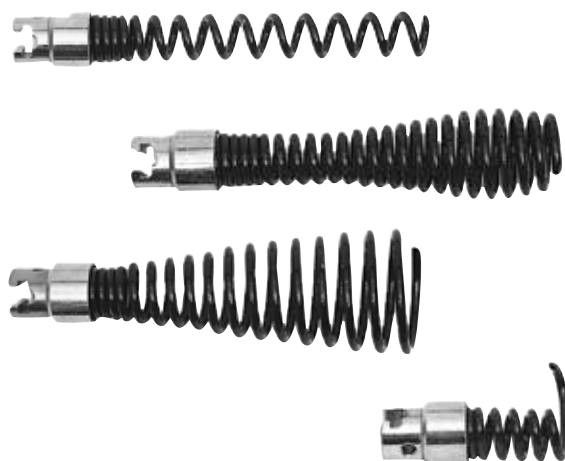
Označení	Obj.č.	
REMS Cobra 22 pohonná jednotka s vodící hadicí	172000	
REMS Cobra 32 pohonná jednotka s vodící hadicí	174000	
Nástroje na čištění trubek viz. str. 210–211.		

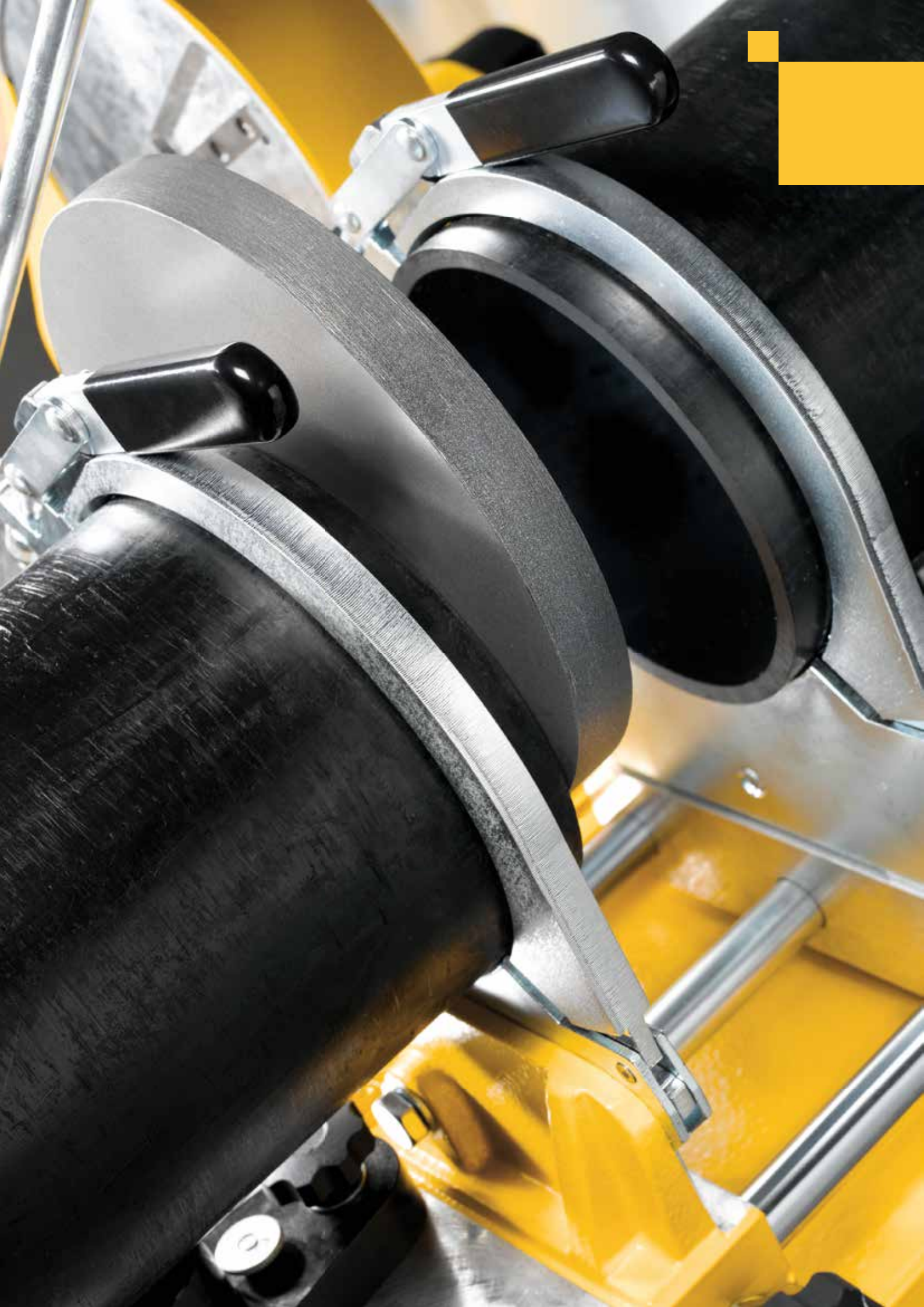


Označení	Velikost	Obj.č.	
Sada spirál a nástrojů 16			
Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050	
Sada spirál a nástrojů 22			
Skládá se ze 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051	
Sada spirál a nástrojů 32			
Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050	
Buben adaptéru REMS Cobra 22/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011	
Buben adaptéru REMS Cobra 32/8 se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012	
Upínací čelisti 16, sada 2 kusů pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101	
Spirála k čištění trubek na trubky Ø 10–50 (75) mm na trubky Ø 25–125 mm na trubky Ø 50–150 mm na trubky Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m	170200	
	16 × 2,3 m	171200	
	22 × 4,5 m	172200	
	32 × 4,5 m	174200	
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm		16 × 2,3 m	171201
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm		22 × 4,5 m	172201
Spirála k čištění trubek (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm		32 × 4,5 m	174201
Spirála S k čištění trubek se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25–125 mm na trubky Ø 50–150 mm na trubky Ø 50–250 mm		16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205
Spirála k čištění trubek s duší Zabraňuje usazování nečistot na čistící spirále na trubky Ø 25–125 mm na trubky Ø 50–150 mm na trubky Ø 50–250 mm		16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210
Spirála k čištění trubek s duší (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm		22 × 4,5 m	172203
Spirála k čištění trubek s duší (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm		32 × 4,5 m	174203
Redukce spirál 22/16 pro spojování dělených spirál různých velikostí		22/16	172154
Redukce spirál 32/22 pro spojování dělených spirál různých velikostí		32/22	174154
Koš na spirály (prázdný)		16 22 32	171150 172150 174150
Kolík k rozpojování spirál k rozpojování bezpečnostního zajištění		16 22/32	171151 172151



Označení	Velikost	Obj.č.	
Přímý vrták pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provrtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250	
Soudkový vrták na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265	
Nálevkový vrták speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270	
Vytahovací vrták S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275	
Ozubený listový vrták pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Ozubený křížový vrták Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305	
Křížová vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16	171306	
Ozubená vidlicová řezací hlava Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozměňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Řezač kořenů Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řezá vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340	
Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341	
Vodící rukavice, pár k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610	
Vodící rukavice s nýty, levá Vodící rukavice s nýty, pravá k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hovězí. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612	





Svařování plastových trubek



**Přístroj na svařování
elektrotvarovek**

214



**Přístroje pro polyfúzní
svařování překlátováním**

215



**Stroje s topným článkem
pro svařování na tupo**

216



**Přístroje s topným článkem
pro svařování na tupo**

220

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40–160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvlášť dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostříku vodou.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS EMSG 160. Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	261001	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Kufr	151615	



Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

Topné články podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

Teplota a regulace teploty

Volitelně

- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovak z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 FM Set. Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256231

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 EE Set. Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256240



Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Kufr z ocelového plechu		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 48 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra.
Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS.
Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem.
Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 48 kg. Snadno přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160RS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufř z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.	
	252026	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	252103	



Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra.
Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrický hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.
	252046



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103

REMS SSM 250KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 250KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	



Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.



Rozsah dodávky

REMS SSM 315RF. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

	Obj.č.
	255020

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	255103

Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø ≤ 280 mm

REMS SSG – topný článek podle DVS.

Elektronická regulace teploty.

Kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka Ø ≤ mm	Výkon W	Obj.č.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Držák na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
Kufřík z ocelového plechu REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
Ochranný obal pro topný článek REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343

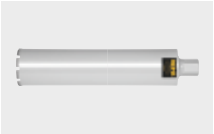




Diamantové jádrové vrtání

Diamantové drážkování a dělení

Mokrý a suchý vysávání

	Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje	224
	Vrtací stojany	232
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky	234
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS	235
	Vrtáky na obklady	236
	Diamantový drážkovací a dělicí stroj	238
	Diamantové dělicí kotouče	239
	Suchý a mokrý vysavač	240

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton do Ø 102 (132) mm

Zdivo a jiné do Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 234–235.

REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojevacím závitem vrtací korunky UNC 1 ¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Práci plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojku s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokáce díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdko pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokáce pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelné REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 234–235). Přípojevací závit UNC 1 ¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 240.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přízpusobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelné použitelné vrtací stojany REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 232.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1 1/4" vnějším, G 1/2" vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou 1/2". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G 1/2" s vrtákem Ø 8 mm, šestihranný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

	Obj.č.	
	180020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S1 pohonný stroj	180000	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 234.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 235.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrá vysavač, viz strana 240		
Další příslušenství viz. str. 232–233.		



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 152 (200) mm
Zdivo a jiné	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 234–235.

REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1 1/4 vnějším, G 1/2 vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokáží průtoku vody a hadicovou přípojkou 1/2". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Ochrana blokáce díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickým omezením otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jistění proti přetížení a ochranu blokáce pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 234–235). Přípojovací závit UNC 1 1/4 vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

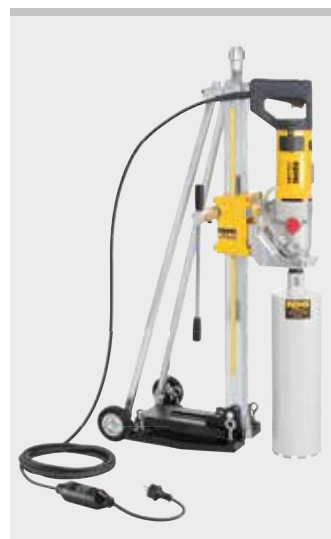
Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 240.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 232.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 152 (200) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180029	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180028	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S3 pohonný stroj	180001	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 234.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 235.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrá vysavač, viz strana 240		
Další příslušenství viz. str. 232–233.		



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 162 (200) mm
Zdivo a jiné	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 234–235.

REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovací závitem vrtací korunky UNC 1 1/4 vnějším, G 1/2 vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Uplínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadí průtoku vody a hadicovou přípojkou 1/2". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokáce díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 min⁻¹ až 500 min⁻¹ (1. stupeň) resp. 600 min⁻¹ až 1200 min⁻¹ (2. stupeň). K regulaci použita tachotačková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdko pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jističi proti přetížení a ochranu blokáce pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 234–235). Připojovací závit UNC 1 1/4 vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 240.



Tested by electro.suisse >>>

Kvalitní německý výrobek

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.



REMS Simplex 2



REMS Titan

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 232.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed-Regulation. Pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 162 (200) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1 1/4 vnějším, G 1/2 vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 min⁻¹ až 500 min⁻¹ (1. stupeň) resp. 600 min⁻¹ bis 1200 min⁻¹ (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokáce. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokáci průtoku a hadicovou přípojkou 1/2". Protisměrný držák. Sada distančních dílů. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	183010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	183022	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.	
	183023	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus SR pohonný stroj	183000	
Sada distančních dílů , k dodatečnému upnutí pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 válcových šroubů M 8 x 65	183632	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 234.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 235.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrá vysavač, viz strana 240		
Další příslušenství viz. str. 232–233.		



Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo a jiné Ø 40–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 234–235.

REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojem k závitům vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení pro přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojku s možnou blokáci průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Ochrana blokáce díky bezpečnostní kluzné spoje. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdnou pro redukcii hluku a šetrnou ochranu motoru, jističi proti přetížení a ochranu blokáce pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 234–235). Přípojem k závitům UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu Ø 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou operou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnaní nerovnosti podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou přípojemnou deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.



REMS Titan

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, do Ø 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1 1/4 vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou 1/2". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

	Obj.č.	
	180012	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180030	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení

REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 234.

REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 235.

REMS Pull L / M, suchý a mokrá vysavač, viz strana 240

Další příslušenství viz. str. 232–233.



Rozsah dodávky

REMS Simplex 2. Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu $\varnothing$ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnaní nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hříbenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdvo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdíva, 10 kusů nárazecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro nárazecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700	



Rozsah dodávky

REMS Titan. Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu $\varnothing$ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednoduchých ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnaní nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hříbenem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

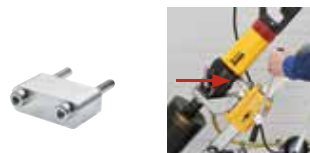
S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdvo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdíva, 10 kusů nárazecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro nárazecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky. Při použití s REMS Picus SR použijte sadu distančních dílů (viz níže).

	Obj.č.	
	183600	



Označení	Obj.č.	
Sada distančních dílů , k dodatečnému upnutí pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 válcových šroubů M 8 x 65	183632	



Označení	Obj.č.	
Zásobník na tlakovou vodu na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006	
Vrtací šablona Titan k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus pro nárazecí kotvy M12	079018	
Narážecí kotva M12, sada 50 kusů , do betonu	079005	
Usazovací železa pro nárazecí kotvy M12	182050	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus pro rozpěrné kotvy M12	079019	
Rozpěrná kotva M12, sada 10 kusů , do zdiva, opakovaně použitelná	079006	
Rychloupínací sada 160 k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s obým závitem 160 mm se závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
Rychloupínací sada 500 k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s obým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607	
Vakuové upevnění Titan , složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku 3/8" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603	
Vakuová pumpa , pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho bezcího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m3/h, kondenzátorový motor 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkanivem s rychlospojkou.	183670	
Laserový ukazatel středu vrtání	183604	
Navrtávací pomůcka G 1/2 s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180150	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm pro navrtávací pomůcku	079013	
Jednostranný klíč SW 41 k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155	
Ostřicí kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Nivelovací blok , magnetický, se 3 vodováhami k vyrovnávání vrtacího stojanu ve 3 směrech	182009	
Sací rotor k odsávání prachu s připojovacím závitem G 1/2 vnějším, UNC 1 1/4 vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače.	180160	
Zařízení pro odsávání vody , k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606	
Gumový kotouč Ø 200 mm, sada 10 kusů , pro zařízení na odsávání vody	183675	
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 240		



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asphalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací korun REMS. Induktivně pájené, opětovně osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asphalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–200 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály. Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závitmi, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS LS. Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztříštění obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladicí a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů 1/4".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 91) a jinými vrtacími šroubováky/vrtačkami (počet otáček $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady Ø 6, 8, 10 mm, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	181700	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS vrták na obklady Ø 5 mm	181710	
REMS vrták na obklady Ø 6 mm	181711	
REMS vrták na obklady Ø 8 mm	181712	
REMS vrták na obklady Ø 10 mm	181713	
REMS vrták na obklady Ø 12 mm	181714	
REMS vrták na obklady Ø 14 mm	181715	

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 91





Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

REMS Krokodil 125

Hloubka drážky	≤ 38 mm
Šířka drážky	≤ 43 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–2

REMS Krokodil 180 SR

Hloubka drážky	≤ 63 mm
Šířka drážky	≤ 62 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–3

REMS univerzální diamantové dělicí kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 239.

REMS Krokodil – proříznout namísto vysekávat.

Celou plochou doléhající dosedací plocha.

Multifunkční elektronika.

Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topenářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

Konstrukce

REMS Krokodil 125: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 25 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, rovnoběžně nebo příčně k ose stroje, sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříní integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 7,2 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 63 mm hluboké, jen 34 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem s trojnásobným zvýšením pákového efektu, pro snadné zanoření a účinný posuv. Sklopné držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříní integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

Pohon

REMS Krokodil 125: Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 5000 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

REMS Krokodil 180 SR: Robustní, výkonný univerzální motor 2000 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 5000 min⁻¹. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 5,7 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí. Ochrana proti opětovnému rozběhnutí v případě výpadku sítě.

Speed-Regulation

K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček (REMS Krokodil 180 SR) udržuje otáčky i při zatížení konstantní. Výhoda: Rychlost drážkování a dělení (otáčky při zatížení) zůstává během celého postupu drážkování a dělení zachována, pro vysoký výkon při drážkování a dělení.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělicích kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

Univerzální diamantové dělicí kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělicí kotouče Eco, sli nuté, REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS H-P, High-Performance, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s vysokou dobou životnosti, (strana 239). Kovové základní tělo dle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.



Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 240.

Rozsah dodávky

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky $\leq 43 \text{ mm}$, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí $\varnothing 22,2 \text{ mm}$, pro 1 nebo 2 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, $\varnothing \leq 125 \text{ mm}$, s převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min^{-1} . Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru.

	Obj.č.
	185010

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování se Speed-Regulation. K prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 63 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky $\leq 62 \text{ mm}$, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí $\varnothing 22,2 \text{ mm}$, pro 1, 2 nebo 3 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, $\varnothing \leq 180 \text{ mm}$, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistkou proti přetížení, ochranou proti přehřátí. Přívodní vedení 5,7 m. Ochrana opětovného rozběhu při výpadku sítě. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min^{-1} . Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	185011

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Krokodil 125 pohonný stroj	185000
REMS Krokodil 180 SR pohonný stroj	185001
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč ECO $\varnothing 125 \text{ mm}$, slinutý, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185020
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo $\varnothing 125 \text{ mm}$, svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185021
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P $\varnothing 125 \text{ mm}$, High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185022
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč ECO $\varnothing 180 \text{ mm}$, slinutý, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185025
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo $\varnothing 180 \text{ mm}$, svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185026
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P $\varnothing 180 \text{ mm}$, High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185027
Sekáč na drážky k odstranění mezistěny po drážkování	185024
Kufr s vložkou na REMS Krokodil 125	185054
Kufr z ocelového plechu	185058
REMS Pull L / M, suchý a mokrý vysavač, viz strana 240	



Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

REMS Pull L

Prachová třída dle EN 60335-2-69

L

Mezní hodnota expozice/

mezní hodnota pracovního místa $> 1 \text{ mg/m}^3$

Prostupnost $\leq 1 \%$

REMS Pull M

Prachová třída dle EN 60335-2-69

M

Mezní hodnota expozice/

mezní hodnota pracovního místa $> 0,1 \text{ mg/m}^3$

Prostupnost $\leq 0,1 \%$

REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání.

Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchému a mokrému vysávání. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L jen 12,5 kg, REMS Pull M jen 12,7 kg. Lehký a snadno říditelný díky pogumovaným jezdovým kolům a otočným řídicím kolečkům, zastavitelný díky řídicímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individuálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásky s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásky k vysávání tekutin. Štěrbínový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabraňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čistěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu $\leq 61 \text{ l/s}$, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odváděn prostřednictvím elektricky vodivých kovových sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadici na uzemněný vrchní díl vysavače.



Certifikovaný vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:
REMS Pull M Set



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:
REMS Pull M Set D

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdíva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa $> 0,1 \text{ mg/m}^3$ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.

Rozsah dodávky

REMS Pull Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádřovým vrtáním a broušení. Certifikován jako vysavač a odsává prach k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69¹⁾. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu $\leq 61 \text{ l/s}$. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádob 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídící kolečka/řídící kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy kovových sacích trubek, každá o délce 0,5 m, rukojet, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbínový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
Pull L Set	Prachová třída L. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa $> 1 \text{ mg/m}^3$, prostupnost $\leq 1 \%$.	185500	
Pull L Set W	REMS Pull L Set včetně vodě odolného plochého skládaného filtru PES a zařízení pro odsávání vody. Ideální k odsávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS.	185503	
Pull M Set	Prachová třída M. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa $> 0,1 \text{ mg/m}^3$, prostupnost $\leq 0,1 \%$. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátka pro připojovací hrdlo k sací hadici. Antistatický systém s elektricky vodivými kovovými sacími trubkami, rukojetí, sací hadicí, prodloužením sací hadice, vodivým připojovacím hrdlem na sací hadice.	185501	
Pull M Set D	REMS Pull M Set včetně sacího rotoru k odsávání prachu. Ideální k odsávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho s REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 aj.	185504	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Papírový filtrační sáček, sada 5 kusů , celulóza, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach	185510	
Vlasečkový filtrační sáček, polyesterový vlasečkový , sada 5 kusů, 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty	185511	
Mokrý filtrační sáček, sada 5 kusů , papírovo polyesterový tryskaný vlasečkový, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny	185512	
Polyethylenový sáček, sada 10 kusů , k vysávání na mokro a na sucho, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku.	185513	
Plochý skládaný filtr papírový , celulóza, povlakován nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován	185514	
Plochý skládaný filtr PES , polyester, povlakován nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován	185515	
Adaptér sací hadice/elektrické nářadí	185527	



Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS: REMS Pull L Set W

Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování: REMS Pull L Set



Bezpečnostní vysavač prachové třídy L



REMS Pull L Set



Bezpečnostní vysavač prachové třídy M



REMS Pull M Set



¹⁾ Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.

Index

Symboly	
4" Automatická závitová hlava	39
A	
Akku-Cat ANC VE	61
Akku-Curvo	114, 115
Akku-Ex-Press Cu ACC	177
Akku-Ex-Press P	180
Akku-Ex-Press P ACC	179
Akku-Ex-Press Q & E ACC	182
Akku-Nano	75
Akku-Press	142
Akku-Press ACC	143
Akku-ROS P 40	80
Akumulátorová LED-svítilna	95
Akumulátorová ruční ohýbačka	114, 115
Akumulátorová univerzální šavlová pila	61
Akumulátorové nůžky na trubky	80
Akumulátorový axiální lis	172, 173
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem	166, 167
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem	122, 123, 143
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem	142
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem	177, 179, 182
Akumulátorový rozšiřovač trubek s vypínacím signálem	180
Akumulátorový řezák trubek	75
Akumulátorový vrtací šroubovák	91
Amigo	25
Amigo 2	26
Amigo 2 Compact	27
Amigo E	24
Aquila 3B	92
Aquila WB	92
Axiální lisování	165
Ax-Press 25 / 25 L ACC	166, 167
Ax-Press 30	172
Ax-Press 40	173
Ax-Press HK / H	168
B	
Blitz	192
C	
CamScope / CamScope S	202, 203
CamScope Wi-Fi	200, 201
CamSys	204, 205
Cat ANC VE	57
Catch S	90
Catch W	90
Cento	76, 77
Čištění	97
Čistící a konzervační jednotka pro topné systémy	103
Čistič strojů	103
CleanH	103
CleanM	103
Cobra 22/32	208, 209, 210, 211
Collum RG	49
Contact 2000	191
Curvo	112, 113
Curvo 50	111
Cut 110 Cu-INOX	84
Cut 110 P	83
Cu-Vlies	190
Čistící žínka	190
Čištění trubek a kanálů	199
D	
Dělicí kleště M	163
Dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody	103
Dezinfikování	97
Diamantová drážkovací a dělicí bruska	238, 239
Diamantové drážkování a dělení	223
Diamantové jádrové vrtání	223
DueCento	78, 79
E	
Eco-Press	138
Elektrická ohýbačka	111, 112, 113
Elektrická šavlová pila na trubky	58, 59
Elektrická univerzální šavlová pila	56, 57
Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitovými hlavami	24, 25, 26, 27
Elektrická zkušební tlaková pumpa	99
Elektrické pájecí kleště	190
Elektrické plnicí a proplachovací jednotky	104, 105
Elektrické stroje na čištění potrubí	208, 209
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj	224, 225, 226, 227, 230, 231
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation	228, 229
Elektrický pájecí přístroj	191
Elektrický přístroj na čištění trubek	207
Elektrický radiální lis	139
Elektrický rozšiřovač trubek	186, 187
Elektrický řezák trubek	74
Elektrický vyhrdlovač	185
Elektrický vyhrdlovač trubek	187
Elektrický zmrazovač trubek	197
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem	141
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem	140
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem	183
Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem	100, 101, 102, 103
Elektronický kamerový inspekční systém	204, 205
EMSG 160	214
E-Push 2	99
Eskimo	196
Eva	22
Ex-Press Cu	176
Ex-Press H	178
Ex-Press P	178
F	
Frigo 2	197
H	
Helix VE	91
Herkules	94
Hot Dog 2	190
Hřebíkové závitové čelisti	42
Hřebíkové závitové čelisti a držáky	42
Hurrican	185
Hurrican H	184
Hydraulická ohýbačka trubek	108, 109
I	
Inspekce trubek a kanálů	199
J	
Jednoruční axiální lis	168
Jednoruční rozšiřovač trubek	178
Jumbo	93
Jumbo E	93
K	
Kabelové nůžky	163
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou	202, 203
Kamera-Endoskop s Wi-Fi přenosovým standardem	200, 201
Kleště na trubky	90
Kleště na vodní čerpadla	90
Konzervování	97
Kotoučová pila na trubky	64
Krokodil 125/180 SR	238, 239
L	
Lisovací hlavy	169, 170
Lisovací kleště	144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160
Lisovací kleště Mini	124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136
Lisovací kroužky	124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160
Lot Cu 3	193
Lot P6	193
M	
Magnum (do 2")	32, 33
Magnum (do 3")	34, 35
Magnum (do 4")	36, 37
Magnum RG	50, 51
Macho	192
Měkká pájka S-Sn97Cu3, EN 29453	193
Mini-Cobra	206

Index

Mini-Cobra S.....	207	Ruční vyhrdlovač trubek.....	184
Mini dělicí kleště M.....	137	Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitoležnými hlavami.....	22
Mini-Press 22V ACC.....	123	Ruční zkušební tlaková pumpa.....	98
Mini-Press ACC.....	122	Rychlovyměnitelné závitoležné hlavy.....	28
Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svérákem na trubky.....	92	Rychlovyměnitelné závitoležné hlavy S.....	23
Mokrý a suchý vysávání.....	223	Řetězový upínací svérák na trubky na pracovní stůl.....	92
Montáž.....	89	Řezák na trubky.....	68, 69, 70, 71
MSG.....	215	Řezání.....	53
Multi-Push.....	100, 101, 102, 103	Řezání závitů.....	21
		Řezná kolečka.....	72
N		S	
Nano.....	74	Sací a tlakový čistící přístroj.....	206
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky.....	29	Sanitol.....	47
Nippelfix.....	46	Sinus.....	116
Nippelspanner.....	46	Skládací pracovní stoly.....	93
NoCor.....	103	Solar-Push.....	104, 105
Nůžky na trubky.....	81, 82	Speciální pilové listy.....	62
O		Spezial.....	47
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování.....	85	Srážení hran.....	67
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek.....	86, 87	SSG.....	220
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek.....	85	SSM 160KS.....	217
Odhrotování.....	67	SSM 160RS.....	216
Odřezávání.....	67	SSM 250KS.....	218
Ohýbací segmenty a smýkadla.....	117	SSM 315RF.....	219
Ohýbání.....	107	Stroj na dělení trubek.....	76, 77, 78
P		Stroj na výrobu obvodových drážek.....	49, 50, 51
Pájení.....	189	Stroj s topným článkem pro svařování na tupo.....	216, 217, 219
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1.....	193	Suchý a mokřý vysavač.....	240, 241
Paste Cu 3.....	193	Svařování plastových trubek.....	213
Peroxi Color.....	103	Swing.....	110
Picus S1.....	224, 225	Šavlové pily.....	54, 55
Picus S2/3,5.....	230, 231		
Picus S3.....	226, 227	T	
Picus SR.....	228, 229	Tabulky závitů.....	43
Pilové listy.....	63	Tiger ANC pneumatic.....	60
Plnění.....	97	Tiger ANC/VE/SR.....	58, 59
Pneumatická šavlová pila na trubky.....	60	Tornado.....	30, 31
Podpěra materiálu.....	94	Turbo Cu-INOX.....	64
Potvrzení způsobilosti.....	161	Turbo K.....	65
Power-Ex-Press Q & E ACC.....	183	Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen.....	192
Power-Press.....	140	Turbo-plynový pájecí hořák na propan.....	192
Power-Press ACC.....	141	Tvrďá pájka B-Cu94P-710/890, EN 1044.....	193
Power-Press SE.....	139	Twist.....	186
Proplachování.....	97	Twist/Hurricane.....	187
Přístroje na srážení hran trubek.....	84	U	
Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním.....	215	Úmluvy o převzetí záruk.....	162
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo.....	220	Unimat 75.....	40, 41
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon.....	206	Unimat 77.....	44, 45
Přístroj na dělení trubek.....	84	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS.....	234
Přístroj na dělení trubek a srážení hran.....	83	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS.....	235
Přístroj na svařování elektrotvarovek.....	214	Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání.....	65
Pull L / M.....	240, 241	Univerzální odhrotovač.....	85
Pull-Push.....	206	Univerzální pilové listy.....	62
Puma VE.....	56	V	
Push.....	98	V-Jet H.....	103
Python.....	108, 109	V-Jet TW.....	103
R		Vrtací stojany.....	232
Radiální lisování.....	119	Vrtáky na obklady.....	236
RAG.....	84	Výhrdlování.....	175
RAS Cu.....	70	Výroba obvodových drážek.....	21
RAS Cu-INOX.....	68, 69	Z	
RAS P.....	71	Zařízení na řezání závitů.....	39
RAS St.....	68	Zařízení na výrobu obvodových drážek.....	48
REG 3–35.....	85	Závitoležná látka.....	47
REG 8–35.....	86	Závitoležné čelisti.....	28, 38
REG 10–42.....	86	Závitoležný stroj.....	30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45
REG 10–54.....	87	Zkoušení.....	97
REG 10–54 E.....	87	Zmrazovač trubek.....	196
REG St ¼–2”.....	85	Zmrazování.....	195
REG Universal.....	85		
ROS.....	81, 82		
Rozšiřovací hlavy P.....	181		
Rozšiřování.....	175		
Ruční a stojací svítidla.....	95		
Ruční axiální lis.....	168		
Ruční ohýbačka.....	110, 116		
Ruční radiální lis.....	138		
Ruční rozšiřovač trubek.....	176, 178		

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
043054	Z		102, 105	130209	Z		196	150946	Z		181	171275	Z		211
045159	Z		102	130410	Z		196	150947	Z		181	171280	Z		211
047069	Z		102	130415	Z		196	150950	Z		181	171290	Z		211
074021	Z		184	130430	Z		196	150952	Z		181	171291	Z		211
074041	Z		184	130450	Z		196	150957	Z		181	171305	Z		211
076117	Z		184	130455	Z		196	150958	Z		181	171306	Z		211
079003	Z		233–235	130460	Z		196	151000	E		185	171340	Z		211
079005	Z		233	130465	Z		196	151002	E		185	171341	Z		211
079006	Z		233	130470	Z		196	151003	H		184	172000	Z		209
079010	Z		233	130475	Z		196	151004	H		184	172010	M		209
079012	Z		233–235	130480	Z		196	151005	H		184	172011	M		209
079013	Z		233	130485	Z		196	151010	E		185	172012	M		209
079018	Z		233	130490	Z		196	151105	Z		184–185, 187	172050	Z		210
079019	Z		233	130495	Z		196	151110	Z		184–185, 187	172051	Z		210
090015	Z		103	131011	M		197	151120	Z		184–185, 187	172150	Z		210
091072	Z		103	131110	Z		197	151125	Z		184–185, 187	172151	Z		210
091073	Z		103	131156	Z		197	151130	Z		184–185, 187	172154	Z		210
110000	Z		46	131157	Z		197	151140	Z		184–185, 187	172200	Z		210
110100	Z		46	131158	Z		197	151145	Z		184–185, 187	172201	Z		210
110200	Z		46	131160	Z		197	151150	Z		184–185, 187	172203	Z		210
110300	Z		46	140100	V	4	47	151155	Z		184–185, 187	172205	Z		210
110400	Z		46	140101	V		47	151160	Z		184–185, 187	172210	Z		210
110500	Z		46	140103	V		47	151165	Z		184–185, 187	172250	Z		211
110600	Z		46	140105	V	12	47	151170	Z		184–185, 187	172265	Z		211
110620	Z		46	140106	V	15	47	151175	Z		184–185, 187	172270	Z		211
110621	Z		46	140110	V	4	47	151200	Z		184–185, 187	172275	Z		211
111000	Z		46	140113	V		47	151210	Z		184–185, 187	172280	Z		211
111100	Z		46	140115	V	12	47	151230	Z		184–185, 187	172281	Z		211
111200	Z		46	140116	V	15	47	151240	Z		184–187	172290	Z		211
111300	Z		46	140119	V	15	103	151401	Z		184–187	172291	Z		211
111400	Z		46	140120	V	15	111, 113, 115–116	151600	Z		185–187	172293	Z		211
111500	Z		46	150000	H		176	151615	Z		214	172305	Z		211
111620	Z		46	150005	H		176	151618	Z		184	172310	Z		211
111621	Z		46	150006	H		176	152106	Z		192	172340	Z		211
111700	Z		46	150007	H		176	152109	Z		192	172341	Z		211
111800	Z		46	150008	H		176	153020	H		110	172610	Z		211
111900	Z		46	150010	H		176	153021	H		110	172611	Z		211
113000	H		68	150017	H		176	153022	H		110	172612	Z		211
113100	H		68	150018	H		176	153023	H		110	174000	Z		209
113200	H	10	68	150019	H		176	153025	H		110	174010	M		209
113210	V	10	69, 72, 83–84	150020	H		176	153026	H		110	174011	M		209
113213	V	10	69, 72	150021	H		178	153027	H		110	174012	M		209
113220	V	10	72	150022	H		178	153028	H		110	174050	Z		210
113225	V	10	70, 72	150023	H		178	153029	H		110	174101	Z		210
113240	H	10	68	150025	H		178	153100	Z		110	174150	Z		210
113241	H	10	68	150026	H		178	153115	Z		110	174154	Z		210
113300	H	10	69	150027	H		178	153125	Z		110	174200	Z		210
113320	H	8	70	150028	H		178	153140	Z		110	174201	Z		210
113330	H	8	69	150029	H		178	153155	Z		110	174203	Z		210
113340	H	10	70	150033	H		178	153160	Z		110	174205	Z		210
113350	H	10	69	150100	Z		176	153170	Z		110	174210	Z		210
113351	H	10	69	150105	Z		176	153175	Z		110	174250	Z		211
113360	Z		69–70, 85	150110	Z		176	153180	Z		110	174265	Z		211
113370	H		70	150120	Z		176	153185	Z		110	174270	Z		211
113380	H		69	150125	Z		176	153190	Z		110	174275	Z		211
113400	H		69	150130	Z		176	153195	Z		110	174282	Z		211
113401	H		69	150140	Z		176	153200	Z		110	174291	Z		211
113410	H		70	150145	Z		176	153205	Z		110	174293	Z		211
113500	H		69	150150	Z		176	153210	Z		110	174295	Z		211
113810	H		86	150155	Z		176	153265	Z		110	174296	Z		211
113815	Z		86	150160	Z		176	153270	Z		110	174305	Z		211
113825	H	10	86	150165	Z		176	154000	Z		116	174306	Z		211
113830	H	10	87	150170	Z		176	154001	H		116	174310	Z		211
113835	H	10	87	150175	Z		176	154002	H		116	174311	Z		211
113840	Z		77	150180	Z		176	154003	H		116	174340	Z		211
113900	H	10	85	150185	Z		176	154004	H		116	174341	Z		211
113910	H	10	85	150190	Z		176	154010	H		116	175000	Z		205
115000	H		98	150195	Z		176	154160	Z		116	175007	M		205
115001	H		98	150205	Z		176	156000	E		186	175008	M		205
115045	Z		98–99, 102	150210	Z		176	156002	E		186	175010	M		205
115110	Z		98–99	150220	Z		176	156004	E		186	175011	Z		205
115140	Z		102	150225	Z		176	156010	E		187	175012	Z		205
115217	Z		105	150230	Z		176	156012	E		187	175016	Z		205
115220	Z		105	150235	Z		176	156014	E		187	175018	Z		205
115221	Z		105	150240	Z		176	156150	Z		186–187	175026	Z		205
115311	M		105	150245	Z		176	156200	Z		186–187	175057	Z		205
115312	M		105	150250	Z		176	156225	Z		186–187	175058	Z		205
115314	Z		105	150500	Z		176	156250	Z		186–187	175102	Z	201, 203	
115315	Z		105	150510	Z		178	156300	Z		186–187	175103	Z	201, 203	
115319	Z		105	150550	H		178	156350	Z		186–187	175104	Z	201, 203	
115323	S		105	150600	Z		176, 178	156375	Z		186–187	175105	Z	201, 203	
115324	Z		105	150812	Z		181	156400	Z		186–187	175106	Z	201, 203	
115325	Z		105	150814	Z		179	156425	Z		186–187	175110	E	203	
115326	Z		105	150826	Z		181	156450	Z		186–187	175111	E	203	
115375	Z		105	150828	Z		181	156475	Z		186–187	175112	E	203	
115500	M		99	150842	Z		181	160010	H		192	175130	E	203	
115602	Z		103	150843	Z		181	160200	V	10	193	175131	E	203	
115604	Z		103	150845	Z		181	160210	V	10	193	175132	E	203	
115605	Z	6	103	150846	Z		181	160220	V	10	193	175140	E	201	
115607	Z	6	103	150849	Z		181	160300	V	25	190	175141	E	201	
115608	Z	6	103	150851	Z		179	161010	H		192	175142	E	201	
115609	Z		102	150855	Z		181	163020	E		190	175200	Z	91, 95, 122, 142–143, 167, 173, 177, 179–180, 182	
115610	M		102	150858	Z		181	163350	Z		190				
115611	M		102	150868	Z		181	164011	E		191				
115612	Z		103	150873	Z		181	164050	E		191	180000	Z	225	
115621	Z		102	150882	Z		181	164110	E		191	180001	Z	227	
115633	S		102	150883	Z		181	164111	Z		191	180010	E	225	
115661	Z		102	150885	Z		181	164115	Z		191	180011	E	227	
115667	Z		102	150886	Z		181	164250	Z		191	180012	E	231	
116000	H		90	150887	Z		181	170010	H		206	180015	Z	233–235	
116005	H		90	150888	Z		181	170011	Z		210	180020	E	225	
116010	H		90	15089											

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
181020	V		234	256440	Z		215	341444	S		38	521000	Z		28
181025	V		234	256450	Z		215	341445	S		38	521002	S		28
181030	V		234	256460	Z		215	341446	S		38	521010	Z		28
181035	V		234	256470	Z		215	341466	S		38	521012	S		28
181040	V		234	256480	Z		215	341467	S		38	521020	Z		28
181045	V		234	256490	Z		215	341468	S		38	521022	S		28
181050	V		234	256500	Z		215	341469	S		38	521026	Z		23
181057	V		234	256510	Z		215	341470	S		38	521030	Z		28
181060	V		234	256520	Z		215	341471	S		38	521032	S		28
181065	V		234	256530	Z		215	341472	S		38	521036	Z		23
181070	V		234	261001	E		214	341473	S		38	521040	Z		28
181075	V		234	290000	H		71	341474	S		38	521042	S		28
181080	V		234	290016	V	10	71–72	341475	S		38	521046	Z		23
181085	V		234	290050	H		71	341476	S		38	521050	N		28
181090	V		234	290100	H		71	341477	S		38	521052	Z		28
181095	V		234	290116	V	10	71–72	341478	S		38	521056	N		23
181410	V		235	290200	H		71	341479	S		38	521060	Z		28
181415	V		235	290216	V	10	71–72	341480	S		38	521062	S		28
181420	V		235	290300	H		71	341481	S		38	521066	Z		23
181425	V		235	290316	V	5	71–72	341482	S		38	521070	Z		28
181430	V		235	290400	H		83	341483	S		38	521072	S		28
181435	V		235	290410	H		84	341484	S		38	521080	Z		28
181440	V		235	290411	H		84	341485	S		38	521082	S		28
181445	V		235	290412	H		84	341486	S		38	521100	Z		28
181450	V		235	290420	Z		83	341487	S		38	521102	S		28
181457	V		235	290421	Z		83	341488	S		38	521110	N		28
181460	V		235	290422	Z		83	341489	S		38	521112	S		28
181465	V		235	290423	Z		83	341490	S		38	521120	N		28
181470	V		235	290424	Z		83	341491	S		38	521122	S		28
181475	V		235	290425	Z		83	341493	S		38	521130	N		28
181480	V		235	290426	Z		83	341494	S		38	521132	S		28
181700	V		236	290427	Z		83	341495	S		38	521140	N		28
181710	V		236	290430	Z		83	341496	S		38	521142	S		28
181711	V		236	290431	Z		83	341497	S		38	521150	S		28
181712	V		236	290432	Z		83	341498	S		38	521152	N		28
181713	V		236	290433	Z		83–84	341499	S		38	521160	Z		28
181714	V		236	290437	Z		83	341614	V	10	31, 33, 35, 37, 68, 72	521162	S		28
181715	V		236	290440	Z		83–84	344100	Z		31, 33, 35, 37, 51	521170	N		28
182006	Z		233	290444	Z		83	344105	Z		31, 33, 35, 37, 51	521172	S		28
182009	Z		233	290445	Z		83	344150	Z		31, 33, 35, 37, 51	521180	N		28
182050	Z		233	290446	Z		83	347000	M		31, 33, 35, 37, 48	521182	S		28
183000	Z		229	290447	Z		83	347001	M		48	521200	Z		28
183010	E		229	290448	Z		83	347002	M		48	521202	S		28
183022	E		229	290449	Z		83	347003	M		48	521210	N		28
183023	E		229	291000	H		82	347004	M		48	521212	S		28
183600	Z		232	291023	Z		82	347006	M		49	521220	N		28
183603	Z		233	291101	H		82	347007	Z		48	521222	S		28
183604	Z		233	291111	Z		82	347008	M		49	521230	N		28
183605	Z		233	291112	Z		82	347009	M		49	521232	S		28
183606	Z		233, 241	291200	H		82	347010	Z		49	521240	S		28
183607	Z		233	291201	Z		82	347030	Z		48	521242	S		28
183632	Z		229, 232	291220	H		82	347034	Z		48	521250	N		28
183670	Z		233	291221	Z		82	347035	Z		48	521252	S		28
183675	Z		233	291240	H	8	81	347040	Z		48	521260	N		28
183700	Z		232	291241	Z		81	347046	Z		48	521262	S		28
185000	E		239	291250	H		82	347047	Z		48	521270	N		28
185001	Z		239	291251	Z		82	347053	Z		48	521272	S		28
185010	E		239	291270	H		82	370010	M		39	521280	N		28
185011	E		239	291271	Z		82	370011	M		39	521282	S		28
185020	V		239	291301	Z		80	370012	M		39	521300	Z		28
185021	V		239	291310	E		80	371109	S		39	521302	S		28
185022	V		239	292011	Z		84	371113	S		39	521310	N		28
185024	Z		239	292110	H		84	371117	S		39	521312	S		28
185025	V		239	292210	H		84	371134	S		39	521320	N		28
185026	V		239	340100	Z		35, 37	371138	S		39	521322	S		28
185027	V		239	340110	Z		51	371142	S		39	521330	N		28
185054	Z		239	340200	M		31	380303	M		35	521332	S		28
185058	Z		207, 239	340201	M		31	380304	M		35	521340	S		28
185500	M		241	340202	M		31	380305	M		35	521342	S		28
185501	M		241	340206	M		31	380306	M		35	521350	N		28
185503	M		241	340207	M		31	380307	M		35	521352	S		28
185504	M		241	340208	M		31	380308	M		35	522000	N		22–27
185510	Z		241	340220	M		33	380309	M		35	522051	N		23
185511	Z		241	340221	M		33	380310	M		35	526050	N		22
185512	Z		241	340222	M		33	380311	M		35	526052	N		23
185513	Z		241	340226	M		33	380312	M		35	530000	N		25
185514	Z		241	340227	M		33	380313	M		35	530003	Z		24
185515	Z		241	340228	M		33	380314	M		35	530013	E		24
185527	Z		241	340230	M		51	380426	M		37	530014	Z		24
190000	Z		91	340231	M		51	380427	M		37	530020	Z		25
190010	E		91	340232	M		51	380428	M		37	530022	E		25
190051	Z		91	341000	Z		31, 33, 35, 37	380429	M		37	530023	E		25
190053	Z		91	341401	S		38	380430	M		37	533000	N		24–25
250020	E		220	341402	S		38	380431	M		37	536000	N		24–25
250041	Z		220	341403	S		38	380441	M		37	540000	N		26
250042	Z		220	341404	S		38	380442	M		37	540001	N		27
250120	E		220	341406	S		38	380443	M		37	540020	N		26
250142	Z		220	341407	S		38	380444	M		37	540022	E		26
250143	Z		220	341408	S		38	380445	M		37	540023	E		27
250220	E		220	341409	S		38	380446	M		37	540024	E		27
250242	Z		220	341411	S		38	380447	M		37	540025	E		27
250243	Z		220	341412	S		38	380448	M		37	541401	N		29
250320	E		220	341413	S		38	381000	Z		35, 37	541404	N		29
250341	Z		220	341414	S		38	381050	Z		35	541406	N		29
250342	Z		220	341416	S		38	381401	S		38	541410	N		29
250343	Z		220	341417	S		38	381405	S		38	541413	N		29
252026	M		216	341418	S		38	381410	S		38	541414	Z		29
252046	M		217	341419	S		38	381415	S		38	541415	Z		29
252103	Z		216–217	341426	S		38	381430	S		38	541416	N		29
254025	M		218	341427	S		38	381431	S		38	543000	N		26
254103	Z		218	341428	S		38	381432	S		38	543010	N		27
255020	M		219	341429	S		38	381433	S		38	543100	Z		24–26, 59–60
255103	Z		219	341430	S		38	381622	V	5	35, 37, 68, 72	546000	N		26–27
256020	E		215	341431	S		38	520003	H		22	560000	N		59
256042	Z		215	341432	S		38	520004	H		22	560001	N		59
256211	E		215												

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
560051	E		61	570650	Z		151, 153, 157	571780	Z		146–147, 149, 151–152, 158	573162	Z		170
561001	V		62	570670	Z		151, 153, 157				146–147, 149, 151–152, 158	573164	Z		170
561002	V		62	570680	Z		153, 157	571785	Z		146–147, 149, 151–152, 158	573166	Z		170
561003	V		62	570685	Z		157				146–147, 149, 151–152, 158	573168	Z		170
561004	V		62	570690	Z		153	571790	Z		146–147, 149, 151–152, 158	573170	Z		170
561005	V		62	570695	Z		146, 157				146–147, 149, 151–152, 158	573172	Z		170
561006	V		62	570715	Z		147, 152, 154	571795	Z		146–147, 149, 151–152, 158	573176	Z		170
561007	V		62	570717	Z		145–146, 148, 150, 154, 159				146–147, 149, 151–152, 158	573178	Z		170
561008	V		62					571855	Z		157	573180	Z		170
561101	V		63	570720	Z		147–148, 150, 152, 154	571865	Z		163	573184	Z		170
561102	V		63	570725	Z		147, 152, 154	571866	Z		137, 163	573186	Z		170
561103	V		63	570727	Z		145–146, 148, 150, 154, 159	571870	Z		163	573188	Z		170
561104	V		63					571871	Z		163	573190	Z		170
561105	V		63	570730	Z		145–148, 150, 152, 154, 159	571887	Z		163	573282	Z	172–173	
561106	V		63					571889	Z		163	573284	Z		167
561107	V		63	570735	Z		145–148, 150, 152, 154, 159	571890	Z		163	573320	Z		170
561108	V		63					571891	Z		137, 163	573325	Z		170
561109	V		63	570742	Z		145, 147–148, 150, 152, 154	571895	Z		163	573330	Z		170
561110	V		63					571896	Z		137, 163	573335	Z		170
561111	V		63	570745	Z		145, 147–148, 150, 152, 154	571900	Z		149, 153–154	573360	Z		170
561112	V		63					571902	Z		149, 153–154	573364	Z		170
561113	V		63	570750	Z		145, 147, 150–153, 157	571932	Z		147	573367	Z		170
561114	V		63	570760	Z		146–147, 151–152, 154, 158–159	571934	Z		147	573370	Z		170
561115	V		63					571980	Z		150	573400	Z		170
561116	V		63	570765	Z		145–154, 156–159	572101	E		139	573402	Z		170
561117	V		63	570770	Z		145–154, 157, 159	572111	E		139	573404	Z		170
561118	V		63	570775	Z		145–154, 156–159	572365	Z		145–154, 156–157, 159	573406	Z		170
561119	V		63	570780	Z		145–154, 157–159	572385	Z		145, 147–148, 150, 152, 154	573430	Z		173
561120	V		63	570785	Z		145–154, 156–159				145, 147–148, 150, 152, 154	573432	Z		173
561121	V		63	570790	Z		145–154, 156–159	572400	Z		145–154, 156–159	573434	Z		173
561122	V		63	570795	Z		145–154, 156–157, 159	572405	Z		145–154, 156–159	573436	Z		173
561123	V		63	570845	Z		145–146, 150, 154	572470	Z		148	573438	Z		173
561124	V		63	570850	Z		145–148, 150, 152, 154, 157	572600	Z		150, 153	573616	Z		170
561125	V		63					572605	Z		150, 153	573624	Z		170
561126	V		63	570855	Z		145–148, 150, 152, 154	572610	Z		150, 153	573628	Z		170
563000	Z	59–60		570860	Z		145–148, 150, 152, 154	572615	Z		150, 153	573630	Z		170
563008	Z	59–60						572620	Z		150, 153	573632	Z		170
563100	Z	59–60		570870	Z		152, 154, 157	572625	Z		150, 153	573636	Z		170
563200	Z	59–60						572630	Z		157	573640	Z		170
565051	Z	65		570880	Z		152, 154, 157	572632	Z		157	573644	Z		170
565225	Z	61, 115						572634	Z		157	573646	Z		170
566025	Z	61						572636	Z		157	573647	Z		169
566051	Z	56–57, 59–60		570905	Z		158	572638	Z		157	573648	Z		169
570100	Z	145–148, 152–153, 155–156, 158–159		570910	Z		146, 148, 152, 158–159	572640	Z		157	573649	Z		169
				570915	Z		146, 148, 152, 158–159	572642	Z		145	573652	Z		170
570107	Z	145–151, 155–156, 158–159		570920	Z		152, 158	572644	Z		145	574000	H		138
				570925	Z		146, 148, 152, 158–159	572646	Z		145–146	574300	H		168
570110	Z	145–156, 158–159		570930	Z		155–156, 159	572648	Z		145	574302	H		168
570112	Z	146–147, 149, 155–156, 158		570932	Z		155–156	572670	Z		154	574352	Z		168
				570935	Z		149, 154–156, 159	572672	Z		154	574430	Z		138
570115	Z	145–156, 158–159		570937	Z		155–156	572674	Z		154	574436	Z	74–75, 138	
570117	Z	146–147, 149, 155–156, 158		570940	Z		149, 154–156, 159	572676	Z		154	574437	Z		168
				570945	Z		149, 154–156, 159	572678	Z		154	574500	Z		160
570120	Z	145–156, 158–159		570950	Z		149, 154–156, 159	572680	Z		154	574502	Z	125, 127–128, 130, 133–136, 145, 147–151, 155–156, 158–159	
570125	Z	145–156, 158–159		570955	Z		149, 154–156, 159	572687	Z		147, 151, 153–154, 158				
570130	Z	145–156, 158–159		571003	Z		142	572689	Z		147, 151, 153–154, 158				
570132	Z	155–156, 158		571004	Z		143	572691	Z		147, 151, 153–154, 158				
570135	Z	145–156, 158–159		571013	E		142	572693	Z		151, 153–154, 158				
570137	Z	155–156, 158		571014	E		143	572695	Z		151, 153–154, 158				
570140	Z	145–156, 158–159		571290	Z		142–143	572697	Z		151, 153–154, 158				
570145	Z	145–156, 158–159		571320	Z		145–146, 153–154, 157	572706	Z		145–156, 158–159				
570150	Z	145–156, 158–159		571325	Z		145–150, 152–154, 157	572708	Z		145–156, 158–159				
570155	Z	145–156, 158–159		571327	Z		145–146, 148	572795	Z		160	574506	Z	125–136, 145–156, 158–159	
570160	Z	146–149, 151, 153, 156, 158–159		571330	Z		145–150, 152–154, 157	572801	Z		160	574508	Z	125–136, 145–156, 158–159	
				571335	Z		145–149, 152–154, 157	572802	Z		160	574510	Z	125–136, 145–156, 158–159	
570165	Z	145–156, 158–159		571337	Z		150, 153, 157	572809	Z		160	574512	Z	125–136, 145–156, 158–159	
570170	Z	146–149, 151, 153, 156, 158–159		571340	Z		145–149, 152–153, 157	572810	Z		160	574516	Z	136, 160	
				571342	Z		150, 153, 157	572815	Z		152–153, 158	574520	Z	125–128, 130–131, 133–136, 145–148, 152–153, 155–156, 158–159	
570175	Z	145–156, 158–159		571360	Z		151	572816	Z		152–153, 158				
570280	Z	139–141		571370	Z		151	572817	Z		152–153, 158				
570290	Z	160		571375	Z		151	572818	Z		152–153, 158				
570295	Z	160, 163		571380	Z		151	572819	Z		147, 149, 151, 158				
570300	Z	145, 152, 157		571432	Z		147	572820	Z		147, 149, 151, 158				
570310	Z	145–147, 150, 152, 154, 157		571434	Z		147	572821	Z		147, 149, 151, 158				
				571436	Z		147	572822	Z		158	574522	Z	125–136, 145–156, 158–159	
570315	Z	152		571438	Z		147	572823	Z		158	574524	Z	125–136, 145–156, 158–159	
570320	Z	145–150, 152–154, 156–157, 159		571440	Z		147	572824	Z		158	574526	Z	125–136, 145–156, 158–159	
				571450	Z		145, 159	572828	Z		145–146, 149, 151–154, 157, 159				
570330	Z	150, 152, 157		571455	Z		145, 159	572829	Z		145, 149–150, 152, 154, 157				
570340	Z	145–148, 150, 152, 154, 157		571460	Z		145, 159				145, 149–150, 152, 154, 157				
				571465	Z		145, 159	572830	Z		145, 148, 154	574528	Z	125–136, 145–151, 153–156, 158–159	
570350	Z	145–150, 152–154, 156–157, 159		571470	Z		145, 159	572833	Z		157	574530	Z	125–136, 145–151, 153–156, 158–159	
				571475	Z		145, 159	572834	Z		157				
570360	Z	145, 148–150, 152, 157		571477	Z		145, 159	572835	Z		157	574532	Z	127–128, 147, 149	
570370	Z	145–150, 152–154, 156–157, 159		571545	Z		91, 95, 122, 167, 177, 179–180, 182	572837	Z		145–150, 152–154, 157, 159	574534	Z	133, 135, 155–156, 158	
				571555	Z		91, 95, 122, 142–143, 167, 173, 177, 179–180, 182	572839	Z		153–154	575005	Z	182	
570380	Z	145–150, 152–154, 156–157, 159						572840	Z		153–154	575006	Z	177	
				571560	Z		61, 75, 91, 95, 115, 122, 142–143, 167, 173, 177, 179–180, 182	572841	Z		153–154	575008	Z	167, 179	
570390	Z	145, 147–148, 150, 152, 154, 157						573003	Z						

Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
578324	Z		125–128, 130, 133–136	578588	Z		129, 131	590055	Z		109	759263	S		42
578326	Z		126–128, 133, 135	578590	Z		129, 131	590056	Z		109	759264	S		42
578328	Z		125–136	578592	Z		129, 131	590057	Z		109	759265	S		42
578330	Z		126–128, 133, 135	578594	Z		129, 131	590058	Z		109	759270	S		42
578332	Z		125–136	578596	Z		129, 131	590059	Z		109	759271	S		42
578334	Z		125–136	578598	Z		129, 131	590060	Z		109	759272	S		42
578336	Z		125–136	578600	Z		129, 131	590061	Z		109	759273	S		42
578338	Z		133, 135	578602	Z		135	590062	Z		109	759274	S		42
578340	Z		133, 135	578604	Z		125–136	590111	Z		109	759275	S		42
578342	Z		127–129, 131	578606	Z		125–126, 128, 130, 135	590150	Z		109	759276	S		42
578344	Z		128–129, 135					590153	Z		109	759277	S		42
578346	Z		127–129, 136	578608	Z		125	590160	Z		109, 111	759278	S		42
578348	Z		125–132, 134–136	578610	Z		125	731200	Z		29	759279	S		42
578350	Z		126–127, 129, 131	578612	Z		125	731205	Z		29	759280	S		42
578352	Z		125–132, 134–136	578614	Z		125	731210	Z		29	759281	S		42
578354	Z		126–129, 132, 135–136	578618	Z		134	731220	Z		29	759282	S		42
578356	Z		125–132, 134–136	578620	Z		137	731230	Z		29	759330	S		42
578358	Z		125–132, 134–136	578621	Z		137	731240	Z		29	759360	S		42
578360	Z		125–132, 134	578622	Z		137	731250	Z		29	759361	S		42
578362	Z		125–132, 134–136	578624	Z		125–132, 134–136	731301	Z		29	759362	S		42
578364	Z		125–132, 134–136	578630	Z		126, 130–131, 135	731302	Z		29	759363	S		42
578366	Z		126, 128–129, 134–135	578632	Z		126, 130–131, 135	731303	Z		29	759364	S		42
578372	Z		126–127, 129–130, 132, 135–136	578634	Z		126, 130–131, 135	731304	Z		29	759365	S		42
				578636	Z		130–131, 135	731305	Z		29	759366	S		42
				578638	Z		125, 127	731306	Z		29	759367	S		42
578374	Z		125–132, 134–136	578640	Z		135	731307	Z		29	759368	S		42
578376	Z		125–132, 134–136	578642	Z		135	731308	Z		29	759369	S		42
578378	Z		125–132, 134–136	578644	Z		135	731309	Z		29	759370	S		42
578380	Z		125–132, 134–136	578646	Z		135	731310	Z		29	759371	S		42
578382	Z		125–132, 134–136	579104	Z		147	731311	Z		29	759372	S		42
578386	Z		125–132, 134–136	579105	Z		147	731312	Z		29	759373	S		42
578390	Z		125–136	579106	Z		147	731320	Z		29	759374	S		42
578392	Z		125–126, 129–131, 134	579120	Z		160	731321	Z		29	759375	S		42
578394	Z		130	580000	Z		113, 116	731322	Z		29	759376	S		42
578396	Z		125, 130, 134	580002	Z		115	731323	Z		29	759377	S		42
578398	Z		125–127, 129–130, 132, 134–135	580010	Z		113	731324	Z		29	759378	S		42
				580012	Z		115	731325	Z		29	759379	S		42
578400	Z		125–132, 134–136	580020	Z		113	731326	Z		29	759380	S		42
578402	Z		129–130, 134	580021	Z		113	731700	Z		24–27, 85	759381	S		42
578404	Z		125–132, 134	580022	Z		113	750003	U		41	759382	S		42
578406	Z		125–132, 134–136	580023	Z		113	750004	U		41	759383	S		42
578408	Z		125, 128–130, 134	580024	Z		113	751000	Z		41	759384	S		42
578410	Z		125–132, 134–136	580025	Z		113	751040	Z		41, 45	770003	U		45
578412	Z		125–132, 134, 136	580026	Z		113	751050	Z		41, 45	770004	U		45
578418	Z		134	580027	Z		113	751060	Z		41, 45	771000	N		45
578420	Z		130–131, 134	580028	Z		113	751070	Z		41, 45	771110	S		45
578422	Z		134	580029	Z		113	751080	Z		41	771120	S		45
578426	Z		130–131, 134	580030	Z		113	751090	Z		41	771130	S		45
578430	Z		130–131, 134	580031	Z		113	751096	Z		41	771136	S		45
578432	Z		131, 134	580033	Z		113	751097	Z		41	771140	S		45
578434	Z		132	580034	Z		113	751098	Z		41	771160	S		45
578436	Z		132	580035	Z		113	751100	Z		41	771170	S		45
578438	Z		132	580070	Z		115	751102	Z		41	771180	S		45
578440	Z		132	580071	Z		115	751501	S		42	771186	S		45
578442	Z		132	580072	Z		115	751502	S		42, 45	771190	S		45
578444	Z		128	580073	Z		115	751503	S		42, 45	771210	S		45
578446	Z		128	580074	Z		115	751504	S		42	771220	S		45
578448	Z		128	580075	Z		115	751505	S		42	771230	S		45
578450	Z		128	580076	Z		115	751506	S		42, 45	771240	S		45
578452	Z		128	580077	Z		115	751507	S		42, 45	771246	S		45
578454	Z		132	580078	Z		115	751508	S		42	771260	S		45
578456	Z		125–127, 129–132, 136	580079	Z		115	751509	S		42	771270	S		45
578458	Z		126–127, 129, 131–132	580081	Z		115	751510	S		42	771280	S		45
578460	Z		125–127, 129–132, 136	580083	Z		115	751511	S		42	771290	S		45
578462	Z		125–127, 129–132, 136	580084	Z		115	751516	S		42	771296	S		45
578464	Z		125–127, 129–132, 136	580100	Z		111	751517	S		42	773060	N		45
578466	Z		125–126, 129, 132	580110	E		111	751518	S		42	844010	E		74
578468	Z		125–132, 134	581070	Z		117	751519	S		42	844011	E		75
578470	Z		125–129, 131–132	581080	Z		117	751520	S		42	844050	N		74–75
578472	Z		125–132, 134	581110	Z		117	751521	S		42	844051	N		74–75
578474	Z		125–132, 134	581130	Z		117	751522	S		42	844510	Z		75
578476	Z		125–132, 134	581150	Z		117	751523	S		42	845001	M		77
578478	Z		127, 129–132	581180	Z		117	751524	S		42	845003	M		77
578480	Z		135	581200	Z		117	751525	S		42	845004	M		79
578482	Z		126–127, 131, 135–136	581210	Z		117	751526	S		42	845050	Z		77, 79
578484	Z		126–127, 131, 135–136	581220	Z		117	751527	S		42	845051	Z		77, 79
578486	Z		131, 135	581230	Z		117	751528	S		42	845052	Z		77, 79
578488	Z		126–127, 131, 135–136	581240	Z		117	751529	S		42	845053	Z		77, 79
578490	Z		125–126, 131–132, 134	581260	Z		117	751544	S		42	845054	Z		77
578492	Z		125–128, 130–132, 134	581270	Z		117	751545	S		42, 45	845055	Z		77, 79
578494	Z		125–128, 130–132, 134	581280	Z		117	751546	S		42, 45	845057	Z		79
578496	Z		125–128, 130–132, 134	581310	Z		117	751547	S		42, 45	845060	N		79
578498	Z		125, 127–128, 130–131, 134	581320	Z		117	751548	S		42	845110	Z		77
				581330	Z		117	751549	S		42	845118	Z		77
				581350	Z		117	751550	S		42, 45	845218	Z		77
578510	Z		133–134, 136	581370	Z		117	751551	S		42, 45	845220	Z		79
578512	Z		133	581380	Z		117	751552	S		42, 45	845230	Z		79
578514	Z		128, 132–134, 136	581390	Z		117	751553	S		42	849006	M		64
578516	Z		133	581400	Z		117	751557	S		42	849007	M		65
578518	Z		128, 132–134, 136	581410	Z		117	751558	S		42	849310	Z		49, 64–65, 77
578520	Z		128, 132–134, 136	581420	Z		117	751559	S		42	849315	Z		49, 64–65, 77
578522	Z		128, 132–134, 136	581430	Z		117	751560	S		42	849700	N		65
578524	Z		130	581440	Z		117	751561	S		42	849703	Z		64–65
578526	Z		130	581450	Z		117	751562	S		42	849706	Z		64–65
578528	Z		130	581460	Z		117	751563	S		42				
578530	Z		130	581470	Z		117	751564	S		42				
578534	Z		125, 135–136	581500	Z		117	751565	S	</					

REMS

www.rems.de

Centrála koncernu



Némecko: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Pobočky



Dánsko: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de



Francie: REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de



Velká Británie: REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de



Itálie: REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de



Polsko: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de



Španělsko: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de



Česká republika: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

ant s.r.o.
PROFESIONÁLNE NÁRADIE
Staré grunty 17/a
841 04 Bratislava

02/60 10 37 21
rems@ant.sk
www.rems-sk.sk
www.ant.sk

